

व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

(समस्त हिन्दी भाषी प्रदेशों के स्नातक एवं स्नातकोत्तर गृहविज्ञान के पाठ्यक्रमों पर आधारित)

• गीता पुष्प शाँ

एम. एस-सी. होम साइंस (महास विश्वविद्यालय) प्रोफेंसर, स्नातकोत्तर गृह विहान विभाग, मगध महिला कॉलेज, पटना (पटना विश्वविद्यालय)

● जॉयस शीला शाँ बी. ए. ऑनसं, एम. ए. (पटना विश्वविद्यालय) रीडर एवं विभागाध्यक्षा, स्मातकोत्तर गृह विज्ञान प्रिमान थी जरविन्द महिला कॉनेज, पटना (भण्य विश्वविद्यालय)

€ रॉबिन शॉ पुष्प.

प्रकाशक , विनोद पुस्तक मन्दिर कार्यांचय : रागेय रायव मार्ग, बागरा-2 विकीकेन्द्र : हॉस्पिटन रोड, बागरा-3

> ⊚ रॉबिन को पुष्प प्रथम संस्करण: 1990/91 मूल्य: 45.00

इस पुस्तक के सम्बन्ध में ...

विधकतर लोगों की धारणा है कि गृह-विज्ञान एक वरवन्त साधारण विषय है। इसमें तो बस पाक-सम्बन्धी जानकारियाँ होती हैं। किन्तु सत्य इसके विपरीत है। बसीक वर्षोपार्जन क्यों करता है? जी-तोड़ परियम के पीक्षे, कहीं न कहीं उसकी आकांक्षा होती है कि उसके पास एक ध्ववस्थित पर हो, मुसंस्कृत परनी हो, योग्य संतान हो" आकर 'गृह-विज्ञान' की श्रेष्टता बिद्ध होती है। इसके व्यापक एवं बिस्तृत स्वष्ट से परिचित होने के पहचात्, उपयुक्त धारणा स्वयं खण्डित हो जाती है।

'मृह-विज्ञान' के अन्तर्यंत यहत्र-विज्ञान के सद्धान्तिक तथा ध्याबहारिक पक्ष भी आते हैं। प्रस्तुत पुस्तक 'ध्याबहारिक वहत्र-विज्ञान', स्नातक से स्नातकोत्तर की छात्राओं साय-साथ आत गृहिणयों की वैनिक आवश्यकताओं को ध्यान में रक्षकर तिखी गयी है। इसमें कुत छः अनुमाग तथा पत्रहत्तर अध्याय हैं। कटाई एवं सिलाई-कला के अन्तर्यंत परिधान निर्माण के सिद्धान्त, सिलाई मशीन की विस्तृत जानकारी, प्रामाणिक माय सारणी, ड्राणिटग, पैटर्न, कटाई-नियोजन, सीवन, हाय की सिलाई, प्लीट्स, परिधानों पर प्रयुक्त वंधन, विभाग आकार की जेंबे तथा कॉलर, दस्त्रों की सरस्पत, महिलाओं- पुरुक्त वंधन, विभाग आकार की जेंबे तथा कॉलर, दस्त्रों की सरस्पत, महिलाओं- पुरुक्त वंधन, विभाग है--कडाई-कला, बुनाई-कला, कोशिया-कला, रंगाई-छगाई, बौधनी, बाटिक, विचाकन-कला तथा धुलाई-कला। इत अनुभागों में, ततसव्यथी विपयों को पूरे विस्तार के साथ समसता गया है। बतः हमारा यह दावा, कि हिन्दी मे एक जगह वस्त्र-विज्ञान के समस्त ब्यावहारिक पक्षों की जानकारियाँ प्राप्त कर कॉलेज एवं सिलाई-शिल्प-कला केन्द्रों की छात्राएँ, प्राध्यापिकार्ए तथा गृहिणियां लागानित होंगी, गलत नही होगा।

अन्त मे, जावरण के लिए छावाकार संजय ओतील के साथ-साय, हम जिन-कार सुबीध गुप्ता एवं छायाकार सुमित ऑजनण्ड के प्रति आधार प्रकट करते हैं, जिनके सहयोग से पुस्तक को यह सन्दर स्वरूप प्राप्त हुआ।

'रवीन्द्रांगन' (आलम-मंज्लि) 95, सब्जीवाम, पटना-800004 राबिन शॉ पुष्प गोता पुष्प शॉ जॉयस शीला शॉ प्रकासक विनोद पुस्तक मन्दिर कार्याक्य : रागेय राषय माण, आगरा -2 विको-केन्द्र : हॉस्टिस्स रोड, आगरा -3

⊚ रॉबिन शॉ पुष्प प्रथम संस्करण: 1990/91 मूल्य: 45.00

इस पुस्तक के सम्बन्ध में ...

अधिकतर लोगों की धारणा है कि गृह-विज्ञान एक अस्यन्त साधारण विषय है। इसमें तो बस पान-सम्बन्धी जानकारियाँ होती हैं। किन्तु सस्य इसके विषयरित है। ब्यक्ति अर्षोपार्जन नयों करता है? जी-तोड़ परियम के पीछे, कहीं न कहीं उसकी आकारता होती है कि उसके पास एक व्यवस्थित पर हो, युसंस्कृत परनी हो, योग्य संतान हो""यहीं आकर 'गृह-विज्ञान' की व्यन्धता पिछ होती है। इसके व्यापक एवं विस्तुत स्वरूप से परिचित होने के पश्चात, उपर्युक्त धारण स्वयं खण्डित हो जाती है।

'मृह्-विज्ञान' के बन्तगंत बहन-विज्ञान के सुद्धान्तिक तथा ध्यावहारिक पक्ष भी बाते हैं। प्रस्तुत पुस्तक 'ध्यावहारिक वहन-विज्ञान', स्नावक से स्नातकोत्तर की छात्राओं साय-माय बाम गृहिणियों की दैनिक बावश्यकताओं को ध्यान में रसकर सिक्षी गयी है। इसमें कुल छः अनुमाग तथा पचहतर अध्याय हैं। कटाई एवं सिलाई-कला के अन्तगंत परियान निर्माण के सिद्धान्त, सिलाई मधीन की निस्तुत वानकारी, प्रामाणिक माय सारणी, ड्राॉएटग, पैटनं, कटाई-नियोजन, सीवन, हाप की सिलाई, स्तीट्स, परिधानों पर प्रयुक्त वंधन, विषय्न आकार की अबें तथा कोंतर, वस्त्रों की मरस्पत, महिलाओं- पुरुषों एवं बच्चों के परिधानों के आरेखन बादि विषयों की विस्तृत रूप से चर्चा की गयी है। अन्य अनुमाग हैं—कड़ाई-कसा, बुनाई-कसा, कोशिया-कसा, रंगाई-छगाई, वौधनी, याटिक, विज्ञांक-कसा तथा धुनाई-कसा, कोशिया-कसा, रंगाई-छगाई, वौधनी, याटिक, विज्ञांक-कसा तथा धुनाई-कसा। इत अनुमागों में, ततसम्बन्धी विषयों को पूरे विस्तार के साथ समझाया गया है। बतः हमारा यह दावा, कि हिन्दी में एक जगह वस्त-विज्ञान के समस्त व्यावहारिक पक्षों की वानकारियों प्राप्त कर कर्तनेज एवं सिलाई-शिल्य-कसा केन्द्रों की छात्रारं, प्रध्यापिकार तथा मृहिणियां साथानित होंगी, गुनत नहीं होगा।

अन्त में, आवरण के लिए छावाकार संजय ओनील के साथ-साथ, हम चित्र-कार सुबीध गुप्ता एवं छावाकार सुमित ऑज्मण्ड के प्रति आभार प्रकट करते है, जिनके सहयोग से युस्तक को यह सुन्दर स्वरूप प्राप्त हुआ।

'रवीन्द्रांगन' (बालम-मंजि्स) 95, सब्जीबाय, पटना–800004 राबिन शॉ पुष्प गीता पुष्प शॉ जॉयस शीला शॉ



विषय-सूची

अनुमाग—1 कटाई एवं सिलाई-कला (The Art of Cutting and Tailoring)

1. परिचान निर्माण के सिकान्त (Principles of Clothing Construction)

महत्ता, अनुपात, सन्तुलन, लय, आकर्पण-केन्द्र, समन्वय, प्रश्न ।

2. सिलाई मशीन

6 - 26

(The Sewing Machine) . बाविष्कार, सिलाई मशीन के विभिन्न पुरज्े-दबाव पद छड़, सुई छड. धामा उत्यापक, आईलेट, तनाव नियंत्रण पेंच, तनाव नियंत्रण स्प्रिय, तनाव नियत्रक, धामा निदेशक, दवाव पद, पेंच, सरकने वाला पट, फीड डॉग, मूल पट या सुई पट, दबाव पद, सुई, सुई कसने की विंच, छागा निदेशक, टांका नियामक, टांका नियामक लॉक स्कू, बलनी छड़, बॉबिन लपेट, रबर का छल्ला, सन्तुलन चक्र, बाँबिन धागा निदेशक, स्टाँप मोशन स्कू, हत्या चालक, बाँविन केस, बाँबिन, देंडल, डाइव ह्वील, डाइविंग बेल्ट, विद्युत मोटर तथा एक्सेलरेटर, सिलाई मशीन चलाना, सिलाई करना, सिलाई मशीन मे धाने : लगाना, धागी में तनाव, टाँकों की लम्बाई तथा संख्या, कपड़े के प्रकार के अनुरूप सुई का चुनाव करता, सिलाई मशीन सम्बन्धी समस्याएँ : कारण एव निदान-कंदे नहीं बनना, ऊपर का धागा टुटना, नीचे का धागा टुटना, सुई ट्टना, कपडे का आगे नहीं सरकना, असमान बिखया का बनना. कपड़े के धार्ग का खिचना, मशीन का भारी चलना, सिलाई करते समय धागों के गुच्छे बनना, सिलाई मशीन की देखभाल, सिलाई मशीन के रख-रखाव सम्बन्धी ध्यान देने योग्य बातें, मशीन की सफाई. मशीन की सफाई सम्बन्धी ध्यान देने योग्य बातें. सिलाई मशीन में तेल डालना, प्रश्न ।

3. सिलाई के उपकरण

(Equipments for Tailoring)

(क) नाप लेने के निमित्त—मापक फीता, नोट-युक, पेंसिल तथा रबर, स्केल ट्राइ-पेंगल, नमूने की पुरितका (छ) देखांकन के निमित्त—किंग्य टेबल, रेखक, 'एवर 'स्वायर या टेबली स्वायर, टेलिरिंग कर्न, टेवर्स चाँक, पिने तथा पिन कुमन, कार्यन पेपर, माफित या ट्रेसिंग होता, पूरा कागळ, कागळ पर बने नमूने, टेलर्स क्लेल (ग) कटाई के निमित्त—साधारण कंपी, छोटी कंपी, काज काटने के निमित्त स्वीत, खिबसी, पिकिंग विवसी (प) सिलाई के निमित्त—सिलाई मधीन, युदर्गा, युई कुमन, यागे, 'संपुस्तात, 'वांविन, बाइलेट लगाने का यंत्र, मध्यम कंपी, पेंच कस, बांविकन (ह) कुछ अस्य सहायक सामित्य —इस्तरी, इस्तरी टेबल, स्लीव बोई, ब्रग्न, पानी की कटीरी, स्वंज, हैंगर, प्रथत।

4. नाप लेना (Taking Measurements)

व्यक्तिस्व का अध्ययन—सामान्य व्यक्तिस्व, कार्व प्रमुख व्यक्तिस्व, कुबड़ा व्यक्तिस्व, तोद वाले व्यक्तिस्व, छोटी गर्दन तथा समतल क्रांग्रे आक्ति व्यक्तिस्व, ठिगटे व्यक्तिस्व, तिरक्षे कंटे बाले व्यक्तिस्व, पत्रले-लम्बे व्यक्तिस्व, नाप लेले समय व्यान देने योग्य वालें, शरीर के विभिन्न कंगो के नाप लेला, पेट, जनवार, गायजामा, पेटीकोट आदि का नापना, मापक कमबदता, प्रथ्व।

5. प्रामाणिक माप सारणी [।]

47-50

(Standard Measurement Tables)
महस्व, माप विभाजक ताबिका, छाती-येर के आधार पर पुत्त्यों
के नाप निकालना, पुरुषों के मुब्दे की गहराई निकारने की विधि,
छाती-येर के आधार पर दिनयों के नाप निकालना, अध्द-विभाग
पदित के आधार पर पर का नाप आंकना, पुरुषों की प्रामाणिक:
माप सारणी, दिनयों की प्रामाणिक पाप सारणी, बालक-वालिकाओं

की प्रामाणिक माप सारणी।

6. थस्त्र-परिमाण का अनुमान

2000

(Estimation of Quantity of Fabric) वस्त्र का अर्ज या पनहा, वस्त्र का परिमाण, फेशन का प्रधाव,

अध्याय	7	पुष्ठ
7.	कटाई के निमित्त बस्त्र को सैमार करना	54-58
	(Preparing the Fabric for Cutting)	
	महत्त्व, कपडे की सीधी और बाड़ी दिशाएँ पहचानना, कपड़े की	
	सीधा करना, कपड़े के सीधेपन का परीक्षण, कपड़े को शिक	
	करना-सती तथा लिनन को शिक करना, ऊनी वस्त्रों को थिक	
	करना, प्रश्न ।	
8.	कृषिटग का अध्यास	59-62
	(Drafting Practice)	
	महत्त्व, ड्रापिटण का अभ्यासकागज पर ड्रापिटण, पूरे स्केल की.	
	हापिटम, छोटे स्केल की ड्रापिटम, कपड़े पर ड्रापिटम, प्रश्न ।	
9.		63-65
	(Pattern)	
	महत्व, पैटनं बनाना, पैटनं के निर्देश चिल्ल-डार्ट, नांचेज, निर्देश	
	रेखाएँ, छिद्रण संकेत, प्रश्न ।	
10.	कटाई-नियोजन	66-72
	(Planning the Cutting)	
	महत्व, कपड़े के किनारों की परख, ले-आउट, पैटन उतारते समय	
	कार्बन-कागज का प्रयोग, बस्त्र-कटाई के समय ध्यात देने योग्य	
	बातें, प्रश्न ।	
11.	डार्ट	73-76
	(Dart)	
	उपयोगिता, डार्ट तथा वस्त्र, प्रश्न ।	
12.	. हाय की सिलाई	77-84
	(Hand Stitching)	-
	महत्व, अस्थामी हस्त-सिलाई—सम कच्चे टौके, असम कच्चे टौके,	
	दिजियों द्वारा व्यवहृत कञ्चे टाँके, कच्ची सिलाई के निमित्त तिरछे	
	टाँके, सादा टाँके या भी घ्रमामी टाँके, चुन्नटें। स्थायी हस्त-	
	सिलाई—बिखया, भाँस स्टिच, हेरिंग बोन स्टिच, ओवर कास्टिग,	
	विषिग स्टिच । तुरवाई या तुरपन—तिरछी तुरपाई, अनुलम्बित	
	तुरपाई, अप्रत्यक्ष तुरपाई, सादे टाँकों द्वारा तुरपाई, ब्लैकेट स्टिच, ' काज टाँका, प्रथन।	
13		DF 65
13	(Pleats, Tucks, Gathers, Frills and Bands)	85-93
	प्लोट्स, या प्लेट्स, प्लोट्स के प्रकार—माइड प्लीट्स, नाइक	
	ार्य ना नाद्य, न्याद्य क अकार-न्याइड ब्याद्य, नाइक	

शहयाय

प्लीट्स, एकॉडियन प्लीट्स, कार्ट्रिज प्लीट्स, बॉक्स प्लीट्स तथा इन्वर्टेंड वॉक्स प्लीट्स, । टक्स, चुन्नर्टे, गेंजिंग, झालर या फिल, पटिट्यां-जीरेब पटी बनाना, पाइपिय लगाना, प्रश्न !

14. औरेब कपड़ा तैयार करना

94-96

(Preparing Bias Cloth) उपयोगिता एव विधि, प्रश्न । 15. सीवन

97-106

(Seam)

वस्त्र के अनुकृत सुई तथा धामी का चयन । वस्त्र, सुई, धामा तथा टौकों की पारस्परिक अनुकूलता, सीवन के अन्तर्गत ध्यान देने योग्य बातें । सीवन के प्रकार एवं उनकी परिकृति-सादी सीवन, कटे किनारो पर धावे लपेटना, किनारों को मोहकर सिल देना, खुले, परन्तु सिले किनारे, मोडकर सुरपन किए किनारे, किनारों को पिकिंग शिक्षसं हारा कत्र देना, फेंच सीवन, चपटी सीवन, फलालेन सीवन, पाइण्ड सीवन, एंटीक सीवन, टॉप स्टिविंग, चढ़वाँ सीवन, खुली सीवन, घारीदार सीवन, प्रश्न ।

16. परिद्यानों पर प्रयुक्त बंधन

107-115

(Fasteners Applied on Garments) म्लेकेट के प्रकार-वढ़वाँ पट्टी युक्त प्लेकेट, तुरपाई किए हुए प्लैकेट, संतत पट्टी युक्त प्लैकेट, सीवन पर बने प्लैकेट, लेडीज करते पर बने साइड प्लैकेट, नुकीले प्लैकेट, परिधान पर प्रयुक्त बंधनीं के प्रकार-प्रेस बटन तथा हुक आई, जिपर, बटन तथा काज, काज बनाने हेतु बटन का नाप लेना, काज बनाना, बटन टाँकना, डोरी, धारी डारा बनाए गए बंधन, प्रश्न ।

116-124

. s i

17. विभिन्न प्रकार की आस्तीनें, जेंग्नें तथा धोक (Different Types of Sleeves, Pockets and Yokes) आस्तीनों के प्रकार-पूरी बास्तीन, बाधी बास्तीन, पौना आस्तीन । आस्तीन सम्बन्धी नार्पे, आस्तीन सम्बन्धी प्रामाणिक माप (स्त्रियो के निमित्त)। स्त्रियों के परिधानों पर लगने वाली 📝 आस्तोनों के कुछ प्रचितत प्रकार-धादी बास्तीन, ढीली मोहरी की आस्तीन तथा झूलती बास्तीन, करधे पर फूली हुई खास्तीन . तथा मटन-लेग बास्तीन, भुजा के घेरे पर फूली हुई आस्तीन, फुमो वाली बास्तीन, बाँह से सटी हुई पौना बास्तीन, पूरी बास्तीन

सध्याय

(सादी), कलाई के पास चुन्नटों वाली आरंधी ने प्रारं की आरंधी ते । केबों के प्रचलित प्रकार—पंच जैन, स्वीवन से लगी लेखें ने निर्मक की लिए के स्वाप्त की लिए की लिए की लिए की स्वाप्त

18. विभिन्न आकारों के गले तथा कॉलर 125-130 (Different Shapes of Neckline and Collars)

गले के प्रचलित आकार—सादा गला, ऊँचे आकार का गला, विभिन्न जाकारों के गले । कॉलर, कॉलरों के विभिन्न प्रकार—सपाट कॉलर, पीटर पॅन कॉलर, सादी खुली कॉलर, परिवर्तनीय कॉलर, झल्लरी या लहुरिया कॉलर, शॉल कॉलर, शर्ट की कॉलर, कॉलर फॉल, खली कॉलर, स्टैड कॉलर, प्रश्न ।

19. बस्त्रों की सरस्मत

131-137

(Mending Fabrics) आवश्यकता, जरूक मरस्मत हेलु आवश्यक सामग्रियाँ, सुदृढीकरण या पुनर्कतन, रफू करना, पेवन्द लगाना, छपे हुए कपड़े पर पेवन्द लगाना, सण्डास्मक पेवन्द, काज को अरस्मत, कसीन के कॉलर की सरस्मत, असी अर

20. आरेखन (Drafting) 138-140

आरेखन करते समय ध्यान देने योग्य बातें, प्रश्न । 21. बच्चों के परिधानों का आरेखन

141-169

(Drafting of Children's Garments)
बिब, कीडर, टोपी, नैपकिन, जीविया, झवला, रॉम्पर, सादी.
धमीज, बॉडी वाली धमीज, सादा फॉक, फुमी की बीह बाला
बेबी फॉक, अम्झेला फॉक, ए... लाइन फॉक, स्कट, बॉयस प्लीटेड
स्कट, ट्यूनिक, स्कट ब्लाज्ज, बाबा सूट—टॉप तथा निकर, हाफ
पैट, कुरला, नाइट-सुट या स्लीपिय सुट—टॉप-पायजामा।

22. महिलाओं के परिधानों का आरेखन

170-208

(Drafting of Ladies' Garments)
बार कली का पेटीकोट, छ: कली का पेटीकोट (अ), छ: कली का
पेटीकोट (व), ब्लाउज, भेग्यार ब्लाउज, बिला बीही का ब्लाउज,
बोली कट बलाउज, पेर्नेंग कलाउज, लेडीज कुरता, नाइटी, टूपोस
नाइटी, मॅंबी, हाउस कोट, किचन एप्रच, संब एप्रच, मादी
सलवार, चुन्नदवार सलवार।

प्रयों के परिधानों का आरेखन

(Drafting of Men's Garments)

सादा पायजामा, चुडीदार पायजामा (क), चडीदार पायजामा (ख), अलीगढ़ी पायजामा, कुरता, कलीदार कुरता, पूरी बाँह की खली कमीज।

अनमाग---2 कटाई-कला

(The Art of Embroidery)

225-233

कदाई-कला : आवश्यक सामग्री एवं विचित्र धरण (Embroidery : Articles Required and Different Steps) महत्त्व, कढाई हेतु आवश्यक सामग्री-मंजवा, धार्वे, सहयौ धंगरतान, कैचिया, फ्रीम, कार्बन पेपर, पेंसिल, टेसिय कागज,... मार्किंग होल, पिनें, टेलसं चांक, नापने का फीता. नमूने तथा नमुनो की पुस्तिका। कढ़ाई कला के विभिन्न सर्थ-नमुने का चुनाव, नमूना उतारना, नमूने को वस्त्र पर उतारना, कढ़ाई ।" करना, कढ़ाई पर इस्तरी करना, कढ़ाई किए हुए बस्त्र की धीना। कडाई करने के नियम, प्रश्न ।

25. कहाई के ट्रीके

234-245

(Embroidery Stitches) कढाई के अमूस टॉके-स्टेम स्टिच, रानग स्टिच, वैक स्टिच; चेन स्टिच, गाँठदार चेन, तेजी डेजी स्टिम, स्टेट स्टिच, सैटिन स्टिच, लॉग एण्ड गॉर्ट स्टिच, सीड स्टिच, स्प्तिट स्टिच, फॉच नॉट, कॉस स्टिच, फेदर स्टिच, फर्न स्टिच, पलाई स्टिच, ब्लैकेट स्टिच, बटन होल स्टिच, शेवरॉन स्टिच, डबल नॉट, काऊविंग, हेरिंगबीन स्टिब, लेष्ठ स्टिब, रूपानियन स्टिब, वय एवड डाउन बटनहोल स्टिन, केवल, बुलियन स्टिन, स्पाइडर स्टिन, पनोर्रेटाइन स्टिन, ब्रिक स्टिच, प्रश्न ।

26, एपलीक वर्क (Applique Work)

246-247

उपयोगिता, एपलीक की विधि, प्रश्न । 27. शंडी वर्ष

248-249

(Shadow Work)

उपयोगिता, भैडी वर्क बनाने की विधि, प्रशन ।

अध्या	य	पुष्ट
28.	कट बकें (Cut work) उपयोगिता, कट वर्क बनाने की निधि, प्रक्त ।	250-251
29.	साराकशी (Drawn Thread work) ताराकशी की विधि, प्रथन ।	252-253
30.	स्मॉक्स (Smocking) उपयोगिता, स्मॉकिंग करने की विधि, प्रश्न ।	254-255
31.	आलंकारिक कढ़ाई (Decorative Embroidery) उपयोगिता, स्कैशोपिम, विवस्टिम, नेट वर्क, मोती टाँकमा, सीपी बटन एवं सलमा-सितारे टाँकना, शीक्षे टाँकमा, प्रथम ।	256–260 ,
32.	भारतीय पारम्परिक कड़ाई (Indian Traditional Embroidery)	261–269
,	इतिहास, काश्मीरी कड़ाई कला, पंजाब की फुलकारी, काठिपावा एवं कच्छ की कड़ाई, राजस्थानी कडाई, वस्वा रूपाल, उड़ीसा क पंच वके, बंगाल का कंषा, लक्षनऊ की विकनकारी, मनिपुरी कडाई कर्नाटक की कसूती, बनारसी ज्रीकला, मदासी कढ़ाई, बिहार कं सुजनी, सिधी कड़ाई, प्रश्त ।	T 5,
33.	. खिलीने बनाना (Toy Making) करड़े का खरगोश बनाने की विधि, कपड़े का शुर्गा बनाने की विधि प्रस्त ।	270-273
34.	. घरेलू उपयोग के वस्त्रों पर कड़ाई (Embroidery on Household Articles)	274-279
	उपयोगिता, ब्राइंग रूम में सम्बन्धित सजावदी बस्त्र —टेवल बलांघ टेबल बलांच हेतु नाप, कुणन कवर्स, तैयार कुणन कवर्स के सामाग नाप, सोफा बैंग, टी. बी. कवर । बाइनिंग रूप के लिए सजावट बस्त्र —टी-सेट, टी कोजी, ट्रे नलींच, ट्रॉली क्लाप, टेवल मेंट्स सम्बन्ध ने अस्तित टेबल केट —तैयार ताप पहला	प प

91	नुभाग-	-3	
च्	नाई-प	त्ला	
(The A	rt of	Kultting	()

35. बुनाई के निमत बावश्यक सामग्रियाँ
(Articles Required for Knitting)
बुनाई बना को उपयोगिता, बुनाई के निमित्त आवश्यक सामग्रियाँ
—कत, बुनाई को सलाइयां—साम्रारण मोधी सलाइयां, गोनाकार

सलाइयाँ, दोमूखी सलाइयाँ । कोशिया, सुई, प्रश्न ।

36. प्राथमिक युनाई 286-293 (Primary Knitting) फंडे डालना, अपूठे की सहायता से फंडे बनाना, सिलाई की सहायता से फंडे बनाना, सीधी धुनाई, उल्टी बुनाई, पटाना, यड़ाना,

सहायता स फड बनागा, साधा बुनाई, उल्टा बुनाई, घटाना, बढ़ाना, कर्ष वंद करना, प्रथम । 37. धुनाई के आवश्यक निर्वेश (Important Instructions for Knitting)

लंग्नेजी एवं हिन्दी में बुनाई-संकेत तथा उनकी व्यास्था, प्रश्न ।

38. शिशुओं के लिए कनी बरम

(Woollen Garments for Babies)
मीजा, टोपी, कोटी, फॉक, प्रश्न ।

39. बच्चों के लिए करी परिधान
(Woollen Garments for Children)
िवना बहि। का पुलोबर, पूरी बीह का पुलोबर, ऊँचे बाले का रेगलेंन
स्थाटर, पाँचेट बाला 'रेगलेंन कार्सीबन, पिटेन्स, मोजा, कुँप या

होपी, प्रश्त ।

'40. महिलाओं के लिए ऊली परिधान

(Woollen Garments for Ladies)

बताजन, कार्टीवन, स्कीची, स्काफ, बॉल, प्रश्त ।

41 पुरुषों के लिए कनी परिधान 329-339 (Woollen Garments for Gents) वी जाकार के गले का स्त्रीवलेख पुजीवर, पूरी वाँह का पूलीवर,

.

दस्ताने, मोजा, सफलर, प्रश्न ।

42. धुनाई के कुछ नमूने

(Some Patterns for Knitting)

(SOURCE FALLERIES FOR ACHITCHES)
केवल युनाई, तिरछी रिव, एक साकर्षक नमूना, संदित रिव,
विकोण, मधुछता, एक साकर्षक नमूना, वालीदार नमूना, इंक्ह्य
केवल, सरिल केवल, दोहरे केवल, दोरंगा नमूना (1) दोरंगा नमूना
(2), प्रथन 1

43. प्रापिटग

(Grafting) ग्रापिटन की विधि, प्रश्न ।

> अनुमत्त्य---४ . क्रोशिया-कला

(The Art of Crocheting)

44. फ्रीशिया-कला के प्राथमिक चरण

(Primary Steps of Crocheting)

महत्त्व, कोशिया हुक, तनाव, चेन बनाना, सिगल कोशिया, ढवल कोशिया, हाफ ट्रेंबल, डबल ट्रेंबल, ट्रिपल ट्रेंबल, अफगान कोशिया, प्रश्न ।

45. फीशिया के निवेंशों का पालन

361-362

(Following Directions for Crocheting) अंग्रेजी तथा हिन्दी में बुनाई-संकेत एवं उनकी व्याख्या, क्रीशिया कला की अंग्रेजी एवं अमरीकन पद्धतियों के पारस्परिक पारि-भाषिक नाम, प्रका।

46. क्षीशिया के कुछ नमने

363-365

(Some Designs for Crocheting) इसॉक नमूना, खम्बे बनाना, चिकॉट, बलस्टर (गुच्छा), चक्र, भिरो, चक्र स्टिच, क्रम्म ।

47. संस के कुछ नम्ने

366-368

(Some Designs for Laces) सीपी नम्ना, मकड़ी का जाला, पंखा नमूना, प्रश्न ।

48 सँमन सेट कवर, फल एवं मोटिफ

369-372

(Lemon Set Cover, Flower and Motif) ग्लास का कवर, जग का कवर, एक आकर्षक फूल, चौकीर मीटिफ, प्रथम ।

अनुभाग---5

रंगाई, छपाई एवं चित्रांकन कला (The Art of Dyeing, Printing and Painting)

49. रंगी का महत्त्व एवं रंग चक (Importance of Colour and Colour Wheel)

375-378

(importance of Colour and Colour wheel महरव, रंगो की व्याख्या एवं रग चक्र, प्रक्त ।

. 379**–**383

50. रतों के प्रकार

(Types of Dyes)

(1998 oi Dyes) रंगे के प्रकार। प्राकृतिक रंग—वनस्पतिज रंग, प्राणिव रंग, रानिज रंग। संक्लिप्ट रंग—प्रत्यक्ष रंग, प्रतिष्ठ रंग, क्षाचीय रंग, मॉरडेंग्ट रंग, बॉट रंग, सरकर रंग, नेपयोंस रंग, प्रवन !

51. बस्त्र की घरेलू रंगाई

. 384-394

(Home Dyeing of Clothes)

उपयोगिता, तीमारी, आवहयक सामान-पानी, यतंन, माप-तील के
सामान, लकड़ी की लम्मच-कटोरे, तकड़ी के डडे-बीस, रंग, अकन,
धर्मामीटर, लिटमल पेपर, जुल्हा, दस्ताने, एमन, आवध्यक रसायतः, नोटबुक, वाटरपुक्त पेन, बन्य सामान । रंगाई के लिए स्थान ।
रंगाई से पूर्व वहन की जींच। रंगाँ का चुनाव-चे रंग जिल्हें
डेडे लयवा मर्भ या छवलते पानी से घोला जा सकता है, वे रंग
को केवल गर्भ पानी में घोले जाते हैं, वे रंग जो केवल माणज
रंगों को रंगते हैं, रेगाँन को रंगने वाले रंग। वस्त्रो को रंगने की
सैंगारी। वस्त्र रंगने की विधि। होनी वस्त्र रंगने की विधि ।
कती वस्त्र रंगने की विधि। रंगी होगी वस्त्र रंगने की विधि।
कती वस्त्र रंगने की विधि। रंगी होगी वस्त्र रंगने की विधि।
रंगाई में सामान्य दीय के कारण, प्रचन।

52. बंधेन रंगाई

395-400

(Tie and Dye)
इतिहास, बंधेज रसाई की विधि—वस्त्र का जुनाब, नमूना
इतारमा, गोर्ड बांधना, गोर्ड बांधने की विधियाँ—मोलियाँ, मानियाँ,
पर, चने, सटर या बोज, मोती या कांच की गोलियाँ, मानियाँ,
की तीलियाँ, सुक्षी फलियाँ, पूरे बस्त्र चे गाँठ न्याकर, कीहियाँ
, नस्त्र में तह लगाकर, प्यास्टिक वीधकर, लहियां
, नस्त्र में तह लगाकर, प्यास्टिक वीधकर, लहियां

अध्याय

वंधाई। यस्त्र रॅंगना, सुखाना, गाँठें खोलना, इस्तरी करना, प्रश्न ।

53. बाटिक कला

401-409

वृष्ठ

(Batik Art)
इतिहास, वाटिक कार्य करने की विधि—चस्त्र का चुनाव, नमूने
का चुनाव, मोम लगाना, वस्त्र पर मोम लगाने की विधियाँ—
सचि अपवा क्लांक द्वारा, मोमचली द्वारा, बस्त्र दंगना,
वाटिक रगों की तालिक। रेगाई के आवश्यक सामान, वेस रंग
यनाने की विधि, सांस्ट का घोष्म बनाने की विधि, मोम लगाकर
वस्त्र रंगने की विधि, मोम छुड़ाना—यहली विधि, दूसरी विधि,
इसरी करना, प्रमन।

54. छपाई

410-413

(Printing) व्लॉक प्रिटिंग, आवश्यक सामग्री—रंग सामग्री, मिनी पैट, छपाई टैवन, ब्लॉक, बस्त्र जिस पर छपाई करनी है, व्लॉक द्वारा छपाई की विधि । स्टेसिस प्रिटिंग, प्रश्न ।

55. बस्त्र चित्रांकन

414-416

(Fabric Painting)
भावश्यक सामग्री—फेन्निक पेन्ट, फेन्निक मीडियम, त्रण, स्याही
सोख कागज, नमूना, कार्बन एवं पेन्सिल। वस्त्र चित्राकन की
विधि, त्रण से रंग भरने की विधि, प्रश्त।

अनुभाग—6

धुलाई-कला (The Art of Laundering)

56 बस्त्रों की घरेलू घुलाई

419-429

(Household Laundry)
महत्त्व, परेलू धुनाई से लाम, बहन-प्रसालन की विधियाँ—गुष्क
धुनाई, बाद धुनाई । धुनाई की विधियाँ एवं सिद्धान्त—हाको के
स्वाव द्वारा, धर्षण द्वारा (हाथ से धर्षण, बन्न से धर्षण, तुरदरी
सतह पर पर्षण, स्वर्धिय बोर्ड पर धर्षण, मिश्रित धर्षण), चूरण
द्वारा, करके धोने की मधीन द्वारा, मधीन में बस्त्र धोने की विधि,
सावधानियाँ, प्रश्न।

अध्याप 57. सम्बोपकोती देशे

430-437

(Textile Fibres)

सर्वे, पुण-सम्बाई, बृद्धता, संतिकिशोसता, प्रत्यास्थता एवं प्रति-स्कंदता, स्नावम्यता, लोज, जमक, धातावरण हेषु प्रतिरोध, विद्यतीय संवाद्विता, स्नवपर्यक प्रतिरोधक सम्तता, स्नवशोधकता, कोमतता, प्रोधको के प्रति अनुरूत प्रतिक्थित, सम समानता, प्रनस्य एवं विशिष्ट गुरस्य, ताप का प्रभाव एवं दाखता। वस्त्रीपयोगी रेगों का वर्गोकरण—1. वनस्पतिज रेथे—कवास, जिनन, कापोक्ष, जूट, हेस्य, नारियल, रेमी, सन, सीसल, मनोका। 2. प्राणिज रेशे— जन, रेकम। 3. स्निज रेशे—सोना, चौदी, स्टील, एस्वेस्टस। 4 स्निज रेशे—मानवकृत रेके, रासायनिक रेशे। 5. मिथित

58. बस्त्रोपयोगी रेशों के पहचान परीक्षण

438-450

(Identification Tests of Textile Fibres)
भौतिक अपवा बाह्य परीकाण—धेवन, तन्तु-तीड़, सिसबट, वन्त्र
भाड़, तेल, स्वाही, विशिष्ट गुरुख, सम्बाहे, प्रमा, प्रमास्थता,
यनायट-स्पर्ध दाह्य । पुरुषद्वती परीकाण—देशों की सुद्वपदर्शी
रचना । रासायनिक परीकाण—यन्त, कार, । विशिष्ठ रेशों पर
सम्म तथा झार का प्रभाव, रेशम तथा कुन मे अन्तर शांत करना,
रेशों में भिन्नता कात करना, कृतिम रेशों के लिए रासायनिक
परीक्षण, प्रमा

59. घस्त्रों की बुनाई (Weaves) 451-456

हुनाई के प्रकार—सादी बुनाई, दोसूती या बारकेट बुताई, दिव बुताई, दिवल बुताई, सेंटिन बुताई, सेंटीन बुताई, हरूवेंक बुताई, ' हतीकोम्य बुताई, फेंसी बुताई। बस्त्र रचना की गणना। यदत्र का

े हिर्तिकीस्य बुनाई, फीरी युनाई। वस्त्र रचना की गणना। यस्त्र क सञ्चलन। यस्त्र का किनारा अथवा सेसवेज, प्रश्न। '' 60. वस्त्र-धलाई का कमरा

(Laundry Room)

457-466

(क) यस्त्र धुलाई सम्बन्धी सामान—वेतिन, टब, वास्टियाँ, पानी का इम, मम, जिंक, स्त्रविय बीडें, लकंडी के डंडें, सायुनदानी, सक्त्रन वांत्रर, कॉलर बण, प्याले कटोरियाँ, चम्मचें, स्टोब,

ज्या, हिनची अथवा बाँटर वाँयलर, रिगर, बार्शिंग मशीन-

शस्याय

एजिटेटर टाइप, सिलिंडर टाइप, धैश्यूम कप टाइप, सोधक, कपड़े धोने का सोडा, नील, स्टार्च, पानी, आधान । (ख) धाग छुड़ाने एमं शुरुक धुलाई के सहायक सामान—चॅजीन तथा पेट्रोल, मिट्टी का तेल, बस्कोहल, पोटेशियम परमेंपनेट, एसिटिक एसिड, नींचू का रस या साइट्रिक एसिड, बोरेस्स, अमोनिया, सोडा तथा कीम खॉफ टार्डर, नमक, चॉफ, सूला स्टार्च, फुलवं वर्ष तथा स्याही पूरक कागज । (व) यस्त्र खुलाने के सामान—व्यवगनी, रैक्स, समत्रता स्टान, हैंगले, क्लिप्स या चिमटियी। (ख) इस्तरी करने एवं परिस्कृत करने के सामान—इस्तरी, इस्तरी टेबल या आयर्रीन पर्व विराहत करने के सामान—इस्तरी, इस्तरी टेबल या आयर्रीन पर्व विराहत करने के सामान—इस्तरी, इस्तरी टेबल या आयर्रीन पर्व विराहत करने के सामान—इस्तरी, इस्तरी टेबल या आयर्रीन पर्व ही स्थानी, गण एवं तीलिया, बास्केट या आलगारी, प्रकर ।

61. वस्त्र धुलाई 🖹 विभिन्न चरण

467-476

(Different Steps in Laundering) प्रारम्भिक तैयारी, बस्तों की छंटाई, बस्य भिगोना, धोना, स्वा-लना या भट्टी देना, संगालना, विरंजन खॉनसीकारक विरंजक, अपचयन विरंजक। तील-कलफ देना, सुखाना, इस्तरी करना, प्रका

62. जल (Water) 477-484

(प्रवादा) जल की रासायिक संरचना, गुण एवं प्राप्ति स्रीत । कठोर जल, मुदु जल, अल की कठोरता शात करने के परीक्षण, जल की कठोरता के प्रकार—अस्थायी, स्थायी । जलीय कठोरता दूर करने की विधियाँ—उवालना, क्लाक विधि द्वारा, सोडियम हास्कृतिकांद्व या जमीनियम हास्कृतिकांद्व द्वारा । स्थायी कठोरता दूर करने की विधियाँ—उवालना, क्लाक विधि द्वारा, सोडियम हास्कृतिकांद्व या जमीनियम हास्कृतिकांद्व द्वारा । स्थायी कठोरता दूर करने की विधियाँ—सोडा मिनांकर, सनण विधि, जायन विभिन्न या प्रमुद्ध करने हेतु समन विधि, जायन विभिन्न विधि, जल खुद्ध करने हेतु समने वाला समय, प्रका ।

63, शोधक एवं अपमार्जक .

485-493

(Cleansing Agents and Detergents)

साबुन के प्रकार—बहुटो या बार, जेली, चिप्पयाँ, घोल, चूणं। साबुन की निर्माण, साबुन-निर्माण में प्रयुक्त सामप्रियाँ—वसा, सार, सोडियम सिलिकेट, स्टाचं पाउडर, फ्रॅंच चॉक, नयक, रेजिन। साबुन-निर्माण प्रक्रिया—मर्स विधि, ठंढी विधि। रीठा, चीकाकाई, चोकर क्षध्याय

का धोल, सरेस, पैराफिन, अमोनियम क्लोराइड. शोधक सरल, अपमाजेक अथवा डिटर्जेन्ट, प्रश्न ।

64. ਜੀਲ (Blue) 494-498

दुब्द

नील के प्रकार-अल्ट्रामेरिन, प्रशियन, एनिलिन, इंडिगी। बस्त्रीं में नील देने की विधि, नील की उचित मात्रा की जाँच, ज्ञातव्य,

प्रश्त ।

499-506

65. **5**69 (Starch)

कलफ देने से लाभ-हानियाँ, कलफ के प्रकार-मैदा का कलफ, घावल का कलफ, मनका का कलफ, अरारीट पाउडर का कलफ, आलू का कलफ, साबूदाने का कलफ, टेपिओका की कलफ, अंडे की सफेदी, गींद का कलफ, जिलेटिन का कलफ, स्टार्च अनुकल्प, तैयार कलफ, रंगीन स्टार्च । स्टार्च बेनाने की विधियाँ - ठंडी विधि, गर्म विधि । बरंत्रों से कलफ देने की विधि, कफ एवं काँगर के लिए कलफ । कलफ देने के सम्बन्ध मे जातव्य वार्ते, प्रश्न ।

66. दाग छुड़ाना

507-527

(Stain Removal)

दाग की पहचान-देखकर, गंध द्वारा, स्पर्ध द्वारा। वाग के प्रकार-प्राणिज, वनस्पतिज, विकनाईयुक्त, खनिज, रंग के दाग, पसीने के दाग, झुलसने के दाग, भास के दाग, रंग अथवा वार्तिश के दाग, अज्ञात दांग । दांग छुड़ाने की सामान्य विधियाँ योलक हारा, अवशोषक द्वारा, रसायनीं द्वारा । दाव सवने पर तत्काल क्या करें, अज्ञात दाग छुड़ाना-आवश्यक सामग्री, जैवेल जल बनाने की विधि, बस्त्रों पर से विभिन्न प्रकार के दाय छटाने की विधिमां - नीसी स्याही, लाल स्याही, हल्दी, चाय, कॉफी, कोकी, दूध, अंडा, रक्त, धी-तेल, तरकारी, फल, ग्रीस, जंग, पान, आयोडीन, लिपस्टिक, नेलपॉलिश, कीचड़, पसीना, 'कफ, तैल रंग,' वानिश, जूते की पालिश, ब्लैंक लीड, कार्वन या बॉल-पाइंट पेन, दवा, जलने का दाग, बाइसकीम, घाम, इत्र, कालिख, गोंद, कोलतार, लाख, फफ्रुँदी, मोम, वर्षा, जक्ष, मूत्र, तम्बाकू, मार्किग इंन, केही, ज्यूहन गम, एडेसिन टेप, उमाटर का साँस, मेहदी, मरवयूरी श्रीम, खनिज दान, रव, दूध या मलाई; काला लीड

अध्याद	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	अथवा ट्रांसकर पेपर, पेंसिल के दाग अथवा र निशार्न, नीती-	em .
	काली स्याही, बायरन बॉनसाइड, दाग छुड़ाने से सम्बन्धित जात	
	बातें, प्रश्न ।	-
67.	सती एवं सिनन के बस्यों की घसाई	1528-533
	(Laundering of Cotton and Linen Fabrics)	
	ब्रावश्यक सामान, वस्त्र धोने की विधि, विशिष्ट सुती वस्त्री ।	की
	धुलाई-अारगैन्डी, व्हैत्वेटीन, प्लैनेल, छीटदार बस्त्र एवं कैट	
	सती वस्त्रों की घलाई से सम्बन्धित ज्ञातव्य बातें, प्रश्न ।	.,
68.	रेशमी वस्त्रों की धुलाई	534-537
00.	(Laundering of Silk Fabrics)	334-337
	श्रावश्यक सामान, विधि । विशेष रेशमी बस्त्रों की देखभाल-	
	बॉर्जेट एवं केंप, मसमस, प्रश्न ।	
60	क्रनी बस्त्रों की घुलाई	538-541
٠,	(Laundering of Woollen Articles)	,
	श्रावश्यक सामग्री, विधि, प्रश्न ।	
70.		542-543
70.	(Laundering of Synthetic Clothes)	372-373
	आवश्यक सामग्री, विधि, प्रश्न ।	
71.		544-546
	(Washing of Laces)	344-340
	हाय: से बुनी लेस की धुलाई, प्रशीन से बनी लेस की धुल	reft "
	प्रश्ता: भू ।	
72.	विशिष्ट बस्तुओं की सकाई	547-555
	(Cleaning of Special Articles)	
	विशिष्ट यस्तुएँ साफ करने की विधि-पापीश, कम्बल, मी	जे
	दस्ताने, फर, जरी-गोटे, कशीदाकारीयुक्त वस्त्र, रवर मढ़े वा	. 7,
	चमड़े तथा स्वेड के सामान, प्लास्टिक की वस्तुएँ, इलास्टिक	युक्त
	चीजें, प्रश्न ।	_
73	. शुक्क धुलाई	556-559
	(Dry Cleaning)	
	महत्त्व, बवशोषक, विलायक, वसा अवशोपक, वसा विलाय	7क,
	वसा अवशोपक द्वारा शुष्क घुलाई, पेस्ट बनाकर, वसा विल	यक
	पेट्रोल द्वारा, प्रश्न ।	

अध्याय

74. इस्तरी करने की विधि

™ वहड 560-572

(Method of Ironing)

इस्तरी करने के सामान-इस्तरी (समतल इस्तरी, कोयले की: इस्तरी, विद्युत इस्तरी, वाध्य इस्तरी), इस्तरी पट्ट, प्रेस बोर्ड, बास्तीत इस्तरी पड़, किनारा एवं नोंक दावक, सुईदार पटट, दाव बस्त्र, भाग इस्तरी का गिलाफ, भरा कागज या झिल्ली कागज, पानी का पात्र, आहंकारक छपकरण, इस्तरी करने के सामान्य तियम । विधिन्न रेगे के वस्त्रीं पर इस्तरी करने के नियम--रेशम, कन, रेग्रॉन, नायसॉन तथा सन्य कृतिम रेशे. ः मलमल । अस्वचालित इस्तरी का ताप जांचने की विधियां-टिप्यू पेपर द्वारा, थानी द्वारा । इस्तरी करते समय रखी जाने वासी सावधानिया । विभिन्न वस्त्रों को तह करने की विधिया - ज्लाउन, साडी, कमीज, पैट, सलवार-पायजामा, रूमाल, टेबस-क्लाय, टेबल-

मैटस टेबल नैपकिस, डाँगसी, तकिया विशाफ, चादर, प्रश्न ।

75. वस्त्रों की देखरेख, संरक्षण एवं संचयन 573-577 (Care, Protection and Storage of Fabrics)

आवश्यकता, दाग-धन्नों को तत्काल छडाना, क्षतिग्रस्त यस्त्रों की सरकाल सरम्मत, सामान्य गन्दे होने पर धोना, सही विधि एवं धलाई सामग्रियों का प्रयोग, गन्दे वस्त्री की बक्स या आसमारियों " में नहीं रखना, बस्त्रों को कीड़े-फफ्रुँद से बचाना, बस्त्रों की धप, /) नमी एवं घल से बचाना, वस्त्रों की पूर्णतया सुखाकर, नमी रहित करके रखना, कुछ दिनों के अन्तर पर बस्त्रों की आलगारी, बक्स की सफाई करना एवं विसंकामक तथा कीटनाशक दवाइयी डालना । रेशमी तथा कनी वस्त्रों का संचयन, कम्बल, रजाई, दलाई सादि का संचयन, प्रश्न ।

चित्र-सूची

વન	441 14454	400
	1. सिलाई मशीन के विभिन्न अंग	7
	 निर्दिष्ट दिशाओं में टॉके लगाना - 	13
	3. बॉबिन में धागा लगाना	14
	4. मशीन की सुई में धागा लगाना	15
	5. घागों के तनाव	15
	6. मशीन के ऊपरी तथा भीतरी भागों से तेल डालने के निदिष्ट	
	स्थान	24
	7. ट्रेंडल मधीन में तेल डालने के निविध्ट स्थान	24
	8. मापक फीता	28
	9. रेखांकन एवं कटाई के कुछ उपकरण	30
	10. पिनो का उपयोग	31
	11. मार्किंग या ट्रेसिंग ह्वील	32
	12. काज काटने की कैची	33
	13. स्लीव बोर्ड	37
	14. शरीर के विभिन्न अंगों के नाप सेना	42
'	15. पैट के माप की विधि 💢 🚎 👵	44
'	16. धाया सींचकर कपड़े को सीधा काटना .	55
	17. कपड़े को खींचकर सीधा करना	55
	18. बस्त्र की सिलाई का परीक्षण	5 5
,	19. ठनी कपड़े को जिक करना	57
Ċ	20. ड्राफ्टिंग का अभ्यास	60
	21. कटाई-रेला, ढाट तथा नांचेज	64
	22. पैटने बिछाना	67
20	23. हिजाइन की दिशा	68
	24. बड़ी आकृतियों वाले डिज़ाइन	69
	25. धारियों वाले तथा चारलाने वासे डिजाइन	70

[18]

। चत्र स				4
	26. कार्यन-कागज की सहायता से पैटन उतारन	π		70
	27. ब्लाउज् में लगने वाले ढार्ट			74
	28. सम्बे डार्ट			74
	29. हार्ट काटना			74
	30. डिज़ाइन के रूप में डार्ट नियंत्रण			75
	31. डिजाइन के अनुरूप डार्ट बनाना			75
	32, सम कड्चे टॉके			.78
τ,	33. असम कण्चे टॉके		, ,	79
1	34, दिजयों द्वारा व्यवहृत कचने टाँके	. "		79
	35. कच्ची सिलाई के तिरछे टाँके	'		79
	36. सादे टौके या शीझगामी टौके	,		80
	37. बिखया	,		80
	38. क्रॉस स्टिच			81
	39. हेरिगबोन स्टिम	~ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		81
4	40. श्रीवर कास्टिंग	**		18
	41. विषिग स्टिच			82
	42. तिरछी तुरपाई			82
•	43. अनुलम्बत तुरपाई '			82
	44. अत्रत्यक्ष तुरपाई			83
	45. सादे टीकों द्वारा तुरपाई		•	83
	46. ब्लैकेट स्टिच			83
	47. काज टौका			84
	48. साइड ब्सीट्स	,		86
	49. नाइफ प्लीट्स		1.	86
	50. एकॉडियन प्लीट्स		'	87
	51. बॉनस प्लीट्स तथा इन्वर्टेंड बॉनस प्लीट्स्		•	87
•	52. टबस			88
	53. चुन्नटें		, t	89
ŧ	54. गेजिंग			89
	55, भ्रालर या फिल	` :	',	90
	56. बौरेब पट्टी बनाना	٠,	-	92
·	57. पाइपिंग लगाना			93
	58. बीरेब कपड़ा तैयार करना	, ,		95

[19]

ं चित्र संख्या	विवरण		पुष्ठ
59.	औरेब कपडे की बनियान		96
60.	सिलाई दिशा		99
61.	सीवन को खोलकर इस्तरी करना		99
62.	सादी सीवन		100
63.	किनारों को धार्ग से बन्द करना	,	100
64.	मोड़कर सिले किनारे		100
65.	खुले सिले किनारे	11	101
	मोइकर तुरपन किए किनारे		101
67.	पिकिंग शिअसे द्वारा कटे किनारे		101
68.	फेंच सीवन		102
69.	चपटी सीवन		102
70.	फलालेन सीवन		103
71.	पाइल्ड सीवन		103
72.	एटीक सीवन		103
. 73.	टॉप स्टिबिंग		104
74.	चढ्वाँ सीवन		104
75.	ओपन वकं सीम (खुली सीवन)		104
76.	धारीदार सीवन		105
77.	विभिन्न प्रकार के प्लैकेट		107
78.	वस्य पर कव्वे तया अनुप्रस्थ चीरा		108
79.	. साइड प्लेकेट		109
80.	. प्रेस बटन तया हुक बादि		110
r 81,	, ज़िपर	1	111
82.	. बटन का नाप तथा काज के लिए चिह्न देना		112
	. काज बनाना		112
	, बटन टौकना		113
	. होरी बनाना		114
	. धागे से लूप		115
	. सादी मास्तीन के कुछ प्रकार		118
	. ढीली मोहरी की बास्तीन तथा झूलती बास्तीन		118
	. कंधे पर फूसी हुई बास्तीन तया मटन-लेग आस्तीन		119
	. भुजा के घेरे पर कूली हुई आस्तीन		119
. 91.	. फुग्पे वाली आस्तीनों के प्रकार		120

[20] विशरण

1

वित्र र	संख्या	विधरण			ा वृष्ठ
	92.	कलाई के पास चुन्नटों वाली आस्तीनें	*	,	120
4.1		शर्ट की कुछ बास्तीनें	2		121
•	94.	विभिन्न प्रकार की जेवें	۴	,	121
	95.	पैटों की जेवें			122
1	96.	विभिन्न प्रकार के योक			124
	97,	सादे गले के विविध स्वरूप			125
9	98.	विभिन्न आकारों के गले			126
•	99	सपाट कॉलर के विविध रूप			127
1	100.	पीटर पैन कॉलर			127
	101.	सादी खुनी कॉलर			128
	102.	परिवर्तनीय कॉलर			128
	103.	झत्लरी या सहरिया कॉलर			128
	104.	शॉल कॉलर			129
	105.	शर्ट कॉलर के विभिन्न प्रकार			129
		कॉलर फॉल की डिज़ाइनें			130
	107.	सुद् <i>दीकरण</i>			133
		रफू करना			133
		सादे टौकों द्वारा वस्त्रों की मरम्मत			134
		पेबंद लगाना			135
		छपे हुए बस्त्रो पर पेबंद लगाना			135
		सञ्जात्मक पेबंद के कुछ नमूने			136
		कमीजुके कॉलर की मरम्मत			137
, ,		कटाई रेखा एव सिलाई रेखा			139
	115.				141
		फीडर			142
		. टोपी			142
		नैपकिन			143
		जींघया .			143
		. सदला			144
		रॉम्पर		*	144
		सादी शमीज			145
		. बॉडी वासी शमीज् . सादा फ्रॉक		,	146
	124.	, वादा काक		11	147

21	

चित्र संख्य	ा विवरण		
125	. फुगो की बाँह वाला बेबी फाँक	,	पृष्ठ
126	अम्बेलाफॉक	, T	149
	. अम्ब्रोलाफॉक काघेर		151
	. ए लाइन फॉक		153
	. स्कर्ट		154
	. बॉक्स प्लीटेड स्कर्ट		155
	. द्यूनिक		156
	. स्मर्ट ब्लाउज	,=) 157
	. बाबा सूट	**	159
	. हाफ पैट		160
	. कुरता		163
	. नाइट सूट काटॉप		165
137	. पायजामा		167
	चार कली का पेटीकोट	٠.	169
- 139	छः कली का पेटीकोट (अ)	-	170
140	छः कली का पेटीकोट (ब)	'	172
141	ল্লান্ডস্		173
	मेग्यार ब्लाडज्		174
143	बिना बौहों का ब्लाउब्		177
144	चोलीकट ब्लाउज्	1	179
145	रेग्लॅम ब्लाउज्		181
146	लेडीज् कुरता	, ,	184
147	नाइटी	,	186
148.	दू पीस नाइटी (भाग-1)	1	188 190
149.	दू पीस नाइटी (भाग-2)	t	190
150.	मैक्सी (192
	हाउस कोट		198
	किचन एप्रन	: ,	201
153.	लैब एप्रन		202
	सादी सलवार		202
155.	चुन्नटदार सलवार	1	207
156.	सादा पायजामा		210
- 157.	चूड़ीदार पायजामा (क)		211
			211

· Com sisms

190. केवल

াবস	सस्या व्यवस्थ			300
	158. चुडीदार पायजामा (रा)	•	-	212
	159. बलीगढ़ी पायजामा			213
	160, बुरता			214
	161. कलीदार कुरता			217
	162. पूरी बौह की लुली कमीज			219
	163. गील फीम			227
	164, नमूना बहा करना			230
1	165. स्टेम स्टिच	* *		235
	166. रनिंग स्टिच			235
	167. बेक स्टिच			236
	168, चेन स्टिच			236
,	169, गौठदार चेन		ŗ	236
1	170. लेज़ी डेज़ी स्टिच		1 -	237
	171. स्ट्रेंट स्टिच			237
	172. सैटिन स्टिच			237
1	173. लॉन्य एण्ड शॉर्ट स्टिच	-		238
,	174. सीड स्टिच			238
ŧ	175, स्प्लिट स्टिच			238
,	176. फीन्च नॉट			239
1	177. क्रॉस स्टिच	•	*	239
	178. फेदर स्टिम	•		239
- 1	179. ਸਜੈਂ ਦਿਟਬ			240
14	180. पलाई स्टिच		`	240
	181. ब्लेकेट स्टिप	•		240
11	182. बटनहोस स्टिच 183. शेवरॉन स्टिच	*		241
	184. डबल नॉट	i		241
	185. कार्किंग			241
1.		,	,	242 242
31.				242
	. 188. रूमानियन स्टिच			242
	189. अप एण्ड डाकन बटन होल स्टिच	*	ţ	243
		*		MT2

243

चित्र संख्या	विवरण			युष्ठ
191.	बुलियन स्टिच			243
	स्पाइडर स्टिच			244
	पलोरेंटाइन स्टिच			244
194.	व्रिक स्टिच			244
195.	एपलीक का नमूना			247
	शंडो वर्क का तमुना			248
197.	कटवर्क का नमूना			250
. 198.	ताराक्शी के धामे बौधना			252
199.	जिग जैंग हेम स्टिब			252
200.	ताराकशी में घाने भरना			253
201.	स्मॉकिंग की वुसर्टें			254
	स्मॉकिंग करने की विधि			255
203.	स्कैलोपिंग			257
204.	मोती टाँकने के लिए नमूना	-		259
205.	शीशा टाँकने की विधि			260
. 206.	क्या			266
207.	सरगोश की आकृति			270
208.	मुर्गे की बाक्ति		٠	272
	सरकने वाली गाँठ		,	287
210.	शंगूठे से फंदा बनाना			288
211	दी सलाइयों द्वारा फंदे बनाना (क)			288
) 212	दो सलाइमो हारा फंदे बनाना (स)		·	288
213	. मीधी बुनाई			289
	. उत्दी बुनाई		٠١ .	290
	घटाना	€1		291
	. सलाई में ऊन लपेटकर नया फंदा बनाना			291
	. फंदेबढाना (विधि—2)	*, *		292
-	. फंदे बन्द करना			292
_	. मिटेन	,		311
	. मोजा			313
	. केवल बुनाई			340
_	. तिरछी रिम			341
(223	. एक आकर्षक नमूना		,	•

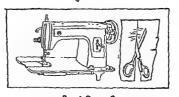
चित्र संस्या	विवरण					v	• पुष्ठ
224. छंडित रिव							343
225. त्रिकोण						.3	343
226. मध्यता					-		344
227. एक आवर्षक नमूना						,	345
228. जासीदार नमुना							346
229. इकहरा केवल		,		,			346
230. सर्विल केविल		,					347
231. दोहरे केंबल		1					348
232. दोरंगा नमूना (1)			***				349
233. दोरंगा नमूना (2)							349
234. ग्रविटम		٠.,					351
235. चेन बनाना							356
236. सियल क्रोशिया							356
237. डबल क्रोशिया							357
238. हाफ ट्रेंबल							357
239. ट्रेंबल							358
240. इबस ट्रेबस		٠					358
241. द्रिपल द्रेषल							359
242. अफगान कोशिया							359
243. ब्लॉक ममूना							363
244. सम्बे		:					363
245. পিকাঁટ							364
246. बलस्टर							364
247. 每家							364
248. सीपी							365
249. एफ स्टिब						. 1	365
250. सीपी नमूना			4				366
251. मकड़ी का जाला							366
252. पंसा नमूना							367
253. ग्लास कवर							369
254. क्रोशिया द्वारा बना प	हूल						370
255. चौकोर मोटिफ					٠, ١	15	371
256. र्ग- व क		1,5	-,	t			377

[25]

चित्र सं	स्पा	विवरण	वृद्ध
2	57.	बॉधनी साड़ी	396
2	58.	चप्रहे पर बाटिक	402
2	59.	वस्त्र पर बाटिक	403
2	60.	क्लोंक प्रिटिय का नमूना	411
2	61.	बलॉक द्वारा छपाई	412
2	62.	चित्रोकन के नमूने	414
2	63.	वश द्वारा रंग भरना	416
2	64.	स्कृष्टिंग बीडें	425
2	65.	वॉशिंग मशीन	427
2	266.	कुछ रेगों की सुक्ष्मदर्शीय रचना	446
2	67.	सादी बुनाई	452
		बास्केट बुनाई	452
2	269.	ट्बल बुनाई	453
2	270.	सैटिन बुनाई	453
2	271.	फैन्सी बुनाई	454
2	272	विविध प्रकार के हैंगर	465
2	273.	चावल, मक्का, गेहूँ तथा आलू के स्टाचं-कण	501
		. जनी वस्त्र धोने के विभिन्न चरण	539
		पापीश के कुछ नमूने	549
		. मोज़े एवं दस्ताने सुखाने के फीम	551
	277	. ब्लाउन् तह करने की विधि	569
:	278	. कमीज़ तह करने की विधि	570



अनुभाग-1



कटाई एवं सिलाई-कला THE ART OF CUTTING AND TAILORING



परिधान निर्माण के सिद्धान्त

(PRINCIPLES OF CLOTHING CONSTRUCTION)

प्रत्येक व्यक्ति के शारीरिक ढांचे में एक विशेष रचनात्मक वृषकता एवं सीन्दर्य होता है। प्रकृति की यह देन हर ब्यक्ति को एक अलग व्यक्तिरव भी प्रदान करती है। यह पुत्रकता शरीर की कुछ मुलभूत रेलाओं और उमारों पर आधारित होती है। यह पुत्रकता शरीर को अलग्नेत उसकित्र के इन पृष्य कारक पको पर दिया प्रधान दिया जाता है। यह सम्य है कि परिधान हमारे शरीर को आवरण प्रदान कर, हमें शीलता एवं शालीनता देते हैं, परन्तु दूसरो और यह भी सम्य है कि परिधानों द्वारा ही हमारे शरीर का सुलभूत सीन्दर्य भी उभरता है। आधुनिक मानव समुदाय की व्यक्तिरव-संरचना में परिधान महत्त्वपूर्ण भूमिका निभाते हैं। व्यक्ति की पहचान का प्रथम आधार उसका परिधान होता है, जो व्यक्ति के संस्कार, संस्कृति, सामाजिक प्रतिकार एवं उसकी आपिक स्थित को परिचान के माध्यम से व्यक्ति की प्रानीपता एवं राष्ट्रीयता की पहचान की सहत्वाह है। परिधान के माध्यम से व्यक्ति की प्रानीपता एवं राष्ट्रीयता की पहचान भी होती है।

अधिकांच पृहिणवां परिधानों के तीत्वारमक पक्ष पर विशेष ध्यान देती हैं और यह जांचत भी है। परिधान-निर्माण का मुख्य उद्देश्य—मनुष्य भी आकृति के भीत्वर्य को जमारना है। इसके निमित्त आवश्यक है कि परिधान-रचना मनुष्य भी आकृति के अनुष्ण हो। मानव-आकृति को आधार मानकर, परिधान की रचना एवं संगीजना होनी चाहिए। परिधान-निर्माण एक कसा है, और हर कला की तरह, इसके भी कुछ आधारभूत विद्यान (basic principles) होते हैं, जिनका पालन होना आवस्यक है। परिधान-निर्माण के प्रमुख सिद्धान्त इस प्रकार हैं—

(1) अनपात (Proportion)

जिस प्रकार अनेक अंग गिसकर मानव शरीर को बनाते हैं, उसी प्रकार विभिन्न संडों को मिलाकर परिधान का निर्माण किया जाता है। इनमें वस्त्र के अगते-पिछले पत्ने, आस्तीन, नक, कॉनर, घेरा, गला, चुन्नरें, झालर इत्यादि आते हैं। परिधान के गिभिन्न संडों का आपसी सम्बन्ध उसके अनुषात को तारतम्यता पर निर्मर करता है। इनमें एकरूपता होती आवश्यक है। हारकासीन फैधन का निर्माह करते समय थरीर की अनुकृतना पर ध्यान देना सहस्वपूर्ण है। शारीरिक अनुकृतन परिधान के विभिन्न संदो की समस्पता और फैशन—ये तीनों वार्ते जब समानानुपात में होती हैं, तभी परिधान में पूर्णता आती है।

(2) संतुलन (Balance)

संपुलन द्वारा परिधान में समस्य माथ आसा है। इसके फलस्वरूप स्पेर्य एं दुवता का बोध होता है। विजिन्न आकारो और रंगों में अब संतुलन स्पापित होगा है, तो विकासित का बाधास भी होता है। परिधान निर्माण के अन्तर्गत संतुलन राजार के होते है—(क) बीपचारिक संतुलन या प्रतिसम संतुलन (informal or symmetrical) और (आ बनीपचारिक संतुलन या असम संतुलन (informal or asymmetrical)। जब परिधान के अप्रधान भी दोनों और की रचना वर्ष अनंकरण से समस्यता रहती है। अनीपचारिक संतुलन कहलाता है। अनीपचारिक संतुलन में परिधान के दोनों भागों में एकस्यता का अभाग रहता है। अनीपचारिक संतुलन परिधान की एकरस्ता को खंडित करके जनमें नवीनता और अनीखार वाने की क्षमता की समस्य एकता है। अनीपचारिक संतुलन परिधान की एकरस्ता को खंडित करके जनमें नवीनता और अनीखार वाने की क्षमता स्वता है।

(3) लव (Rhythm)

परिधान-सरवना विभिन्न रेलाओं, आकृतियो, आकारों और रंग-संयोजन हारा सम्पन्न होती है। इन सबको एक परियोजना हारा मिलाकर परिधान को अतिन स्वक्ष प्रदान किया जाता है। इस परियोजना के अन्तर्गत रेखा, आकार और रंग की कुरायकृति भी सम्मितित है। परिधान निरोक्षण करते समय बृष्टि यहत पर फिसकी है। परिधानं पर बृष्टि का फिस्ननता लयवड एवं गतिमय होना, परिधान निर्माण परियोजना की सफलता का चीतक है। वेकने नाले की बृष्टि परिधान पर एक छोर है हुसरे छोर तक, बिना किसी अवरोध के फिस्ननी चाहिए।

(4) आकर्षण-केन्द्र (Centre of Interest)

किसी भी परिधान में एक ऐसा केन्द्र होता है, जो दृष्टि को युख्य रूप से आकप्तित करता है। दृष्टि सबसे पहले उस केन्द्र (focal point) पर जाकर उहरती है, तरपरवाल् समबद गति में अम्रसर होती है। मस्पूर्ण परिधान बोजना इस केन्द्र-चिन्दु पर ही आधारित होती है। परिधान की सम्पूर्ण मरजा, केन्द्रीय प्रसंग के सालोक में निमोजित होती आवश्यक है।

(5) समन्त्रम (Harmony)

परिधान निर्माण रेखा, आकार, आकृति, वस्त्र की बुनावट, रंग इत्यादि, दे बातों पर आधारित होता है । इन बातों के साय-साथ पहनने बाले का व्यक्तित्व, उसका रंग-रूप तथा अन्य शारीरिक विशेषताएँ भी विश्लेषणात्मक महस्व रखती हैं। उपर्युक्त सभी विन्दुओं का पारस्परिक तारतस्य एवं एकरूपता परिधान निर्माण को सफलता को जरम सीमा पर पहुँचाती है। परिधान के निमित्त वस्त्र एवं फैशन का चुनाव भी इस क्षेत्र में महस्वपूर्ण योगदान प्रदान करता है। व्यक्ति एवं परिधान में स्थापित तावारस्य, परिकृत कींच एवं सफल परिधान योजना की और इंगित करता है।

व्यक्तिगत विषेपताएँ, परिधान सरवना एव अलंकरण में अन्योत्याश्रित सम्बन्ध होता है। इन सबकी एकरूपता, समन्वय, तारतम्य एवं तादारम्य पर ही परिधान-नियोजना की सफलता निर्भर करती है। परिधान द्वारा व्यक्ति की प्रारीरिक विषेपताओं को एकरमें और प्रकट होने का भरपूर अवसर मिलना चाहिए। परिधान की सज्जा व्यक्तिस्य के आकर्षण को बढ़ावा देने वालो होनी चाहिए, न कि व्यक्तिस्य की गौण बनाने वाली। एतदर्थ, यह आवययक है कि मृहिष्या परिधान-परियोजना के मूलपूत सिद्धानसों से परिचित हो तथा परिधान निर्माण करते समय उनका पालन करें।

प्रश्न

- परिधान निर्माण के सिद्धान्त कौन-कौन-से है ?
 What are the principles of clothing construction ?
- परिधान निर्माण में इनके महस्त्र की चर्चा करें :--लय, संतुलन।
 Discuss the importance of the followings in clothing

construction :—
Rhythm, Balance.

परिधान-निर्माण में समन्यय कौन-सी भूमिका निभाता है ?
 What role does harmony play in clothing construction ?

2

सिलाई मशीन (THE SEWING MACHINE)

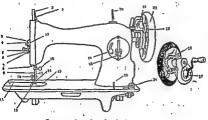
सिलाई मशीन का आविष्कार एक बंग्रेज द्वारा सन् 1790 में हुआ। इसी अनुसरण एक फ्रांसीसी व्यक्ति ने सन् 1830 में किया। वरन्तु ये दोनों ब्यक्ति निर्दार मशीन को सामान्य घरेलू ज्वयोग की वस्तु नहीं बना पाए। इस सेन में, सहस्ता के प्रथम सकेत एतियास होवो द्वारा निमित मशीन को प्राप्त हुए और 1846 में उन्होंने सासंबंधी एकस्व अधिकार (patent right) भी प्राप्त किएं। सिनाई मशीन के ज्यात बनाने की दिशा में अनेक व्यक्तियों ने महत्वपूर्ण योगदान दिया। इसे एं की विस्तान तथा आइब के मीर्ट सिगर के नाम जल्देतनीय हैं। सिगर ने बाद में पंरि द्वारा संचालित सिलाई मशीन का आविष्कार करके कवड़े सिलान अधिक सरस कर दिया। दिनार महोदय के नाम के साथ जुड़ी 'सिनर मशीने' दूरे विश्व में सामन एक सताब्दी से प्रसिद्ध रही हैं। भारतीय धारों का भी यह एक अत्यन्त सोकप्रिय उपकर्ष हैं। पिछल कुछ वर्गो से भारतीय बातार में सियर मशीनें 'वेरिट' नाम से विकर्ष सभी हैं।

बीसवी शताब्दी में विलाई मशीन उद्योग में अनियत्त नई तकनीकों का दिकां हुला है। आधुनिक सिलाई मशीनें अनेक सुविधाओं से परिपूर्ण होती हैं। इनमें कड़ी करने की सुविधा के साथ-साथ, काज अनाने, बदन टॉकने, डोरी सगानें, एक करने, की कादर भी होती है। कुछ सिलाई मशीनें में सिला करने के अवस्था भी होती है। कुछ सिलाई मशीनें में सिला करने के अवस्था भी होती है। कुछ सिलाई मशीनें में सिला करने के शत बें की शींवीं व शिंतिरक्त भारत न पड़े। सिलाई मशीन को विजली द्वारा द्वारालिक करने के तिर्मि एक छोटो मीटर भी मिलती है। मीटर का नियन्यण एकसेलरेडर (acceleration हारा होता है। जिजली हारा सशीन को वस होती है। बीजली हारा मशीन चलाने से समय और प्रमा, दोनों की बन होती है।

सिलाई मशीन के बिभिन्न पुरज़े (Different Parts of Sewing Machine)

1. বৰাৰ পৰ ভাভ (Pressure foot bar)

- 2. सुई छड़ (Needle bar)
- 3. धागा उत्यापक (Thread lifter)
- 4. आईलेट (Eyelet)
- 5. तनाव नियंत्रण पेंच (Tension regulation screw)
- 6. तनाव नियंत्रण स्त्रिग (Tension regulation spring)
- 7. तनाव नियंत्रक (Tension regulator)
- 8. धागा निदेशक (Thread guide)
- 9. दबाव पद पेंच (Pressure foot screw)
- 10. सरकने वाला पट (Sliding plate)
- 11. फीड डॉग (Feed dog)
- 12. मुख पट (Face plate) या सुई पट (Needle plate)
- 13. दबाव पद (Pressure foot)
- 14. सुई (Needle)
- 15. सुई कसने की पेंच (Needle Screw)
- 16. घागा निदेशक (Thread guide) 17. दौका नियासक (Stitch regulator)
- 18. टौका नियासक लॉक स्क (Stitch regulator lock screw)



चित्र 1-सिताई मशीन के विभिन्न अंग

- 19. बलनी छड़ (Spool pin)
- 20. बॉबिन लपेट (Bobbin winder)
- 21. रबर का छल्ला (Rubber ring)
- 22. संतुलन चक (Balance wheel)
- 23. बॉबिन धामा निदेशक (Bobbin thread guide)

8 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

- 24. स्टॉप मोशन स्कू (Stop motion screw)
- 25. हत्या चालक (Handle driver)
- 26. बॉबिन केस (Bobbin case)
- 27. बॉबिन (Bobbin)
- 28. ट्रेडन (Treadle), पायदान (Foot board)
- 29. ड्राइव हील (Drive wheel)
- 30. हाइविंग वेस्ट (Driving belt)
- 31. विद्युत मोटर तथा एक्सेनरेटर (Electric motor and accelerator)
- बबाब पद छड़ (Pressure foot bar)—यह घाडु की बनी होती है। इसकी निचली और दबाब पद होता है, जिसकी सहायता से कपड़े को दबाकर सिलाई की जाती है। इसके ऊपरी सिरे पर एक स्कू होता है। स्कू को करने पर कपड़े पर दबाब बढ़ता है। स्कू को दीला करके दबाब को कम किया जा सकता है।
- 2. सुई छड़ (Needle bar)—स्वाय पद छड़ की तरह मह भी छातु की बनी होती है तथा इसका भी एक सिरा ऊपर तथा एक तीचे की और होता है। गीचे के भाग में सुई लगाई वाती है। सुई लगाते समय, मुई का गोल भाग बाहर की ओर तथा चपटा भाग अन्दर की ओर रला जाता है।
- धामा उरवापक (Thread lifter)—धाये की रील से धाये की सीचने का काम धागा उरवापक करता है।
- 4. आईलेट (Eyelet)—हागा उत्यापक के बाहरी भाग में एक छिट्ट होता है। हो आईलेट कहते हैं। रीत से छागा तनाव नियासक से होते हुए इस छिद्र में आता है।
- तताब नियम्बल वेंच (Tension regulation screw) इसका सम्बन्ध सनाव नियम्बल के साथ होता है। रुक्तू को कसने अथवा दीला करने से धागे के तनाव को नियम्बल किया जा सकता है।
- 6. तमाव नियम्बण स्थित (Tension regulation spring)—तमाव नियम्बण पेंच तथा तमाव नियम्बल के सध्य एक स्थित होता है। येंच द्वारा तमाव नियम्बक पर, कम या अधिक दवाव स्थित को सहायता से झाना जाता है।
- 7. तानाव निमन्त्रक (Tension regulator)—सिलाई मशीन का यह एक अस्पन्त ही महत्त्वपूर्ण यूप्पा होता है। टांकों की एकक्ष्मता हम पर निर्मर करती हैं। टांकों को ठोक करने के निमित्त भी इनका प्रयोग निष्मा जाता है। इसमें दो नृताकार चक्र (dusc) लगे होते हैं। इनके बीच से होकर धावा, उक्ष्मपक के छिद्ध में जाता कै। दोनों चक्रों की आपसी दूरी धाये के तनाव को प्रमाखित करती है।

- 8. धागा निर्देशक (Thread guide)—धार्य को दिशी निर्देशक करते. निमित्त सिलाई मशीन में कई स्थानो पर धाया निरेशक होते हैं। 9. दबाव पर पेंच (Pressure foot screw)— दबाव पर एंड से स्कृष
- 9. दबाव पर पंच (Pressure foot screw) दुनान पर छुड़ से वर्षेष्ठ पर को जोड़ने का कार्य इस पंच के द्वारा सम्पन्न होता है । संग्रीन हिंदी किया कर समय समय, दबाव पद पंच को ढीला कर दबाव पद को हुटा लिया जाता है ।
- सरकने वाला क्ट (Sliding plate)—दवाब पट क्रेक्निभीचे दो पट होते
 ही। बाहरी और का पट सरकने वाला होता है। इसे सरकाकर बॉबिन केंस को लगाया जाता है।
- 11. फीड डॉग (Feed dog)—िसनाई करते समय करड़े को आगे खिसकार का काम फीड डॉग करता है। इसमें बाँत होते हैं जो करड़े को पकड़ते हैं। दाँतों के सहायता से ही कपड़े में गित आती है। इस पर टाँका नियामक का नियन्त्रण होता है। कड़ाई करते समय इन्हें हटा लिया जाता है।
- 12. मुख पट या मुई पट (Face plate or Needle plate)— बनाय पर स्वीर मुई से नीचे मुख पट या मुई पट होता है। इसमें मुई के ठीक नीचे एक छिड़ होता है। इस छिद्र से होकर सुई नीचे जाती है तथा बॉबिन का घागा ऊपर की ओ आता है। उपर और नीचे के घागों के पारस्परिक बन्धन इस छिद्र से होकर बनते हैं। फीड डॉग इसी पट में स्थित होता है। इस पट को हटाकर फीड डॉग को निकाल जाता है।
 - 13. दबाव पद (Pressure foot)—दबाव पद धड़ से एक पँच की सहायत से दबाव पद जुड़ा रहता है। यह फीड बॉग के ऊपर स्थित होता है। इसक आकार दिखा होता की तरह होता है। दबाव पद का सचावन दबाव पद निर्मन्द (Pressure foot regulator) की सहायता से होता है। करड़े पर दबाव सालने वे लिए दबाव पद को करड़े पर पिरा दिया जाता है। कपड़ा हटाने के लिए दबाव पर निर्मन्द पर को करड़े पर पिरा दिया जाता है। कपड़ा हटाने के लिए दबाव पर निर्मन्द पर को करड़े पर पिरा दिया जाता है। कपड़ा हटाने के लिए दबाव पर कियंत्र किता है। क्याब पद निर्मन्द सिलाई मशीन में पीछे की कीर रहता है।
 - 14. सुई (Needle)—सिलाई मजीन में विद्याप प्रकार की सुई का व्यवहा किया जाता है। हाय की सिलाई में प्रयुक्त सुई के विचरीत, इस सुई में नोंक की बगर में ही धारों चिरोने का छिद्र होता है। सुई के साथ धाया सिलाई मशीन के निचर माग में जाता है। यहाँ उत्तर के धाये का सम्पर्क वॉविन के धारों के होता है। की फत्या वनता है। मगीन की सुई की बनायट विचेष प्रकार की होती है। यह एक और गोल तथा दूसरी और चपटी होती है। ऐसी बनायट के फलस्वरूप यह सुई छड़ के साथ एक पेंच द्वारा कसी रहती है। सिलाई मगीन की सुई कई नम्बरों की आदी है। सिलाई मगीन की सुई कर नम्बरों की आदी है। सुई का प्रयन कपड़े के बनुसार किया जाता है। कम नम्बर की गुई का प्रयोग

महीन कपड़े के निमित्त तथा अधिक नम्बर की सुई का प्रयोग मोटे कपड़े के निए होता है। सामान्य कपड़े की मिलाई के लिए 16 नम्बर की सूई का प्रयोग किया जाता है।

15. सुई कसने की बेंच (Needle screw)-सुई छड़ से मुई की कसने के लिए इस पेंच का व्यवहार होता है। इसकी सहायता से सुई को ऊपर-नीचे भी किया जाता है।

16. धागा निदेशक (Thread guide)-सुई के पास लगा धागा निदेशक,

धारी को सुई की ओर लाता है तथा उसके पास सीधा रखता है। 17. टौका नियासक (Stitch regulator)—सिलाई संशीत में टौका नियासक महत्त्वपूर्ण भूमिका निधाता है। इसके द्वारा टाँकों की छीटा या बहा किया जाता है। इसमें 1, 5 या 7 तक अंक अंकित होते हैं। टौका नियासक पर अंक सूचक भी होता है। सामान्य सिलाई के निमित्त अंक सूचक को 2 तथा 3 अंकों के बीच में रवा जाता है। टाँका नियासक की सहायता से टाँकों की सम्या करके कपड़े पर चुमर भी डाजी जाती हैं। कुछ मशीनों में कपड़े को विपरीत विशा में (पीछे की और) चलाने

के लिए भी टाँका नियामक की सहायता भी जाती है। 18. टांका नियासक लॉक स्कू (Stitch regulator lock screw)—इसके द्वारा टाँके लगना बन्द हो जाता है। 19. बलनी छड़ (Spool pin)-बॉबिन धामा निदेशक की बंगल में बलनी

छड़ होती है। इसमे धार्ग की रील लगाई जाती है। इस रील से धागा निकलकर, बॉबिन धागा निदेशक से होता हुआ बॉबिन लपेट मे जाता है।

20. बाँबिन लपेट (Bobbin winder) - बाँबिन से धाना भरने की किया इसके द्वारा सम्पादित होती है।

21. रबर का छल्ला (Rubber ring)— यह वॉबिन लपेट की बगल में क्यित होता है। बॉबिन लपेट में बॉबिन लगाने के बाद उत्पर लगे दबाब वेंच (pressure screw) को दवाने पर रबर के छल्ले का सम्पर्क संतुलन चन्न से होता है। रबर का

छल्ला सन्तुलन चक्र की सहायता से चलता है और बॉबिन में सामा भरने लगता है। 27. संतुलन चक (Balance wheel)-सिलाई मशीन को चलाने का काम सतुलन चक्र करता है। इस चक्र के चलने पर ही मशीन के अन्य पूरणे चलते हैं

और सिलाई किया सम्पन्न होती है। संतुलन चक्र जब सिलाई करने वाले की दिशा में चलता है, तभी टीके बनते हैं और सिलाई होती है। इस चक्र के उल्टी और चलने पर, ऊपर की रील का धागा टूट जाता है और सिलाई नहीं होती।

23. बॉबिन धावा निवेशक (Bobbin thread guide) - यह बॉबिन लपेट के नीच सभीन की सतह पर स्थित होता है। इससे होकर धागा बाबिन लपेट की

मे जाता है। इसे बॉबिन वाइन्डर टेंशन ऐंगल (Bobbin winder tension

angle) भी कहा जाता है नयोंकि बॉबिन में धाना भरते समय धानों के तनाव पर इसका नियन्त्रण होता है।

24. स्टॉप मोशन स्क (Stop motion screw)-संतुलन पक्र के साथ स्टॉप मोशन स्कू लगा होता है। इसे ढीला करने से सिलाई किया वन्द हो जाती है तथा सुई, फीड होंग, बॉबिन आदि का चलना बन्द ही जाता है। बॉबिन मे धागा भरते समय स्टॉप मोशन स्क को ढीला कर दिया जाता है। इससे केवल संतुलन चक चलता रहता है।

25. हत्या चालक (Handle driver)-हायों द्वारा संचालित मशीन में हत्या चालवा होता है। इसके द्वारा संतुलन चक्र चलता है और सिलाई मशीन अपनाकाम करती है।

26. बॉबिन केस (Bobbin case)-इसमे बॉबिन रखा जाता है। मशीन के निचले भाग में, फीड डॉग के मीचे इसे लगाया जाता है। बॉबिन केस के ऊपरी भाग में एक छोटी-सी पेंच (screw) होती है। इस पेंच को कस कर या ढीला करके बॉबिन के धारो का तनाव नियन्त्रित किया जाता है। इससे बखिया सुन्दर आही है। मशीन के ऊपरी भाग में लगे तनाव वियन्त्रक द्वारा रील के धार्ग को तथा बॉबिन केस की पेच के द्वारा बॉबिन के धागे को नियन्त्रित किया जाता है। दोनों धागे का तनाव सतुलित होने पर ही बिखया सही बनती है।

27. बॉबिन (Bobbin)-मशीन की सिलाई दो धागों द्वारा सम्पन्न होती है। वलनी छड़ में धामे की रील लगी होती है। रील का धागा तनाव नियन्त्रक से होता हुआ सुई में जाता है। मशीन के नीचे के आग में बॉबिन होता है। इसमें बॉबिन लपेट की सहायता से घागा भरा जाता है। बॉबिन की बॉबिन केस में रख कर नीचे फिट किया जाता है।

28. ट्रेंडल (Treadle)-पैरों द्वारा सचालित मशीन में टेंडल होता है। पैरों के दबाव द्वारा ट्रेडल को पति प्रदान की जाती है। इससे द्राइय हील चलदा है। इसे पायदान (foot board) भी कहते हैं।

29. ब्राइव ह्वील (Drive wheel)-पैरो द्वारा संचायित मर्गात है स्ट्यून चक, ड़ाइव ह्वील की सहायता से चलता है । यह एक वड़ा-या भक्ता हैत: है । एक

छड़ हारा इस चक्र का सम्पर्क देखल से बना रहता है। प्रेरी के कराह हारा अब

ट्रेंडल गतिमय होता है तो ब्राइव ह्वील भी चलने जमनी है।

30. ब्राइविंग बेल्ट (Driving belt)-- द्राइन द्वित अपूर मेनूयन चत्र के बीच सम्पर्क स्थापित करने का कार्य हाइविंग *केरह अवस्त हैं* है इन द्वारा 🦈 ड्राइव ह्वील संचालित होता है तो ड्राइविंग बेल्ट अध्या है और इस बेल्ट की क्या से संतुलन बक गतिमय होकर सिलाई मधीन के अन्य क्षांत्री की बलाता है। रूप वेल्ट चमड़े का बना होता है। इसका हनाइ कड़ किस द्वारा विस्कित रे

बेस्ट के दोनों छोरों को जोड़ती है। बेस्ट के दीला होने पर संतुलन चक्र की गाँव प्रभावित होती है और सिलाई मधीन धीमी या बिलकुल नहीं चलती।

31. विद्युत मोटर (Electric motor) सवा एक्सेलरेटर (accelerator)— विजयी द्वारा मणीन को चलाने के लिए एक विद्युत मोटर का प्रयोग किया जाता है! यह साधारणत: 150 वॉट का होता है तथा 220 वोल्ट पर चलता है। मोटर का नियन्त्रण एक एक्सेलरेटर द्वारा होता है। इसे पैर द्वारा चलाया जाता है। पैर से दबाने पर मणीन चलने लगती है और दबाव हुटाने पर एक जाती है। विद्युत मोटर के प्रयोग से सिलाई मणीन काफी तेज चलती है और सिलाई का काम चीहाता से सम्पन्न होता है।

सिलाई मशीन चलाना (Operating the Sewing Machine)

सिलाई मधीन को चलाना और उससे अच्छी-मुन्दर सिलाई करना एक कता है जो दीयेकालिक अच्यास द्वारा प्राप्त की जाती है। इनके निमित्त सिलाई मशीन की कार्य-प्रणाली तथा अशीन के व्यवहार करने की सही विधि का ज्ञान होना आव-प्रक है। बनाव पद की गिराए बिना सिलाई पत्नीन को चलाने का अच्यास करना चाहिए। बनाव पद गिराकर सकीन तभी चलाई जाती है जब उसमें कोई कपड़ा सा

पैरों द्वारा चलाई जाने वाली मशीन का व्यवहार करते समय, बैठने के लिए र्जेबाई की कुर्ती या स्टूल का उपयोग करना चाहिए। ऐसा नहीं करने से ट्रेडल (Treadle) पर अमन्तुलित एवं अनियमित दवाव पड़ता है तथा सिसाई मगीन की गित मे एक रूपता नहीं जाती । पैरों द्वारा मशीन चलाने का पर्योप्त अभ्यास होना आवश्यक है। अध्यास काल में स्टॉप मोणन स्क को दीला कर देना चाहिए। इससे सुई, फीड डाँग बादि पुरजे नहीं संवालित होगे। पायदान पर पैर सहज-स्वामाविक हैंग से रखना चाहिए। मशीन चलाने के लिए सन्तुलन चक्र को अपनी और पुनामा जाता है और जब पायदान में गित का जाती है तो गित के अनुरूप पैरों द्वारा दवाव हाला जाता है। पैरों द्वारा मशीन की गित को नियंत्रित करने का अध्यास भी करनी चाहिए। मशीन की गति तीव करने के लिए पैरों की गति बढ़ाई जाती है। मशीन रोकने के लिए पहले पैरो की यति धीमी की जाती है, तत्पश्चात् संतुलन चन्न पर दाहिना हाय रख कर मशीन रोक दी जाती है। प्रत्येक बार सिलाई मशीन चलाते समय दाहिने हाथ से संतुलन चक्र को अपनी और घुमाना आवश्यक है। यदि दाहिने हाय से सिलाई सम्बन्धी कोई अन्य कार्य सम्पादित करना हो तो पैरों को धीरे से गतिमय बनाकर पायदान पर हत्का दबाव देते हुए देखा जाता है कि संतुतन चक किस दिशा में पूम रहा है। सतुलन चक्र यदि अपनी और घूमता है तो पैरों की गीत बढ़ा दी जाती है। सतुलन चक्र के विपरीत दिशा की ओर घूमते पर पैरों का दबाव िया जाता है और संतूलन चक्र को अनुकूल दिशा में पून: चलाया जाता है।

हायों द्वारा मशीन चलाते समय भी संतुलन चन्न की खोर देख लेना आवश्यक है। संतलन चक के उल्टी दिशा में घमने पर घागा टूटता है। बार-बार सुई में धागा पिरोने मे अनाबश्यक श्रम तथा समय व्यय होता है।

सिलाई करना (Stitching)

मशीन चलाने का अध्यास करने के पश्चात् सिलाई करने का पूर्वाध्यास

आवश्यक है। इस कार्य के निमित्त कागज़ के टुकड़ों की आवश्यकता होती है। रेखाओं **पाले कागज पर अभ्यास करना अच्छा रहता** है। सादे कागको पर पेंसिल द्वारा रेखाएँ खींचकर भी, उनका उपयोग किया जा सकता है। सिलाई मशीन में बिना धामे लगाए सीधी रेखाओं पर सुई चलाने का अध्यास करना चाहिए। तरपश्चात् विना रेखाओं का सहारा लिए, सादे कागज पर अभ्यास जारी रखना चाहिए तथा यह चेव्टा करनी चाहिए कि टाँके समान दुरी पर पहें।

उपर क चित्र में टाँकों को निर्धारित दिशा में ले जाने सम्बन्धी अध्यास दर्शाया गया है। आकृति 'क' में दबाव-पद का उपयोग करके तथा बीच-बीच में सिलाई मधीन को रोकते हुए टाँके लगाए गए हैं। निर्दिष्ट रेखा के किनारे तक टाँके लगाकर मशीन रोक दी जाती है; तरपश्चात् दबाव पद को छठाकर कागज या कपहें की धमा दिया जाता है। मशीन चलाकर आगे टौके लगाए जाते हैं। रेखा का किनारा आने पर, मशीन रोक कर, दबाव पद उठाकर पुनः सारी प्रक्रिया दोहरायी जाती है। आकृति 'ख' के अनुसार टौके लगाने के निमित्त अधिक अभ्यास की आवश्यकता होती है। टाँकों को निर्धारित दिशा में ले जाने के लिए उँगलियों का प्रयोग किया जाता है। उँगलियों द्वारा कपहें की निर्दिष्ट दिशा में धुमाव देने के लिए नियन्त्रण आवश्यक है। लम्बे अभ्यास के द्वारा ही यह नियन्त्रण प्राप्त किया जा सकता है।



चित्र 2--- निविद्ध विशाओं में टकि लगाना

14 | ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

रेखांकित कागज् या कपढ़े पर टीके लगाने का अध्यास करने के परगत्, विना रेखाओं का सहारा लिए समानान्तर दूरियों पर टाँके लगाने की बेध्टा करते चाितए। सुई पर दृष्टियात करते हुए मिलाई मग्रीन चलाना एक गलत प्रक्रिया है। इस टीके कभी भी धों या समानान्तर दूरियों पर नहीं आते। सिलाई करते सम्म नज्र हमेशा कपढ़े के किनारे या पूर्व करे टीका पर रहनी चाहिए। इस समार्क के अभाव से ही, दो किनारों को परस्पर कोड़ते समय, कप्री-कभी यह देशा जाता है कि सिलाई टेडी हो गई और कपड़े के किनारे आपस में जुड़ नहीं पाए।

सिलाई मशीन में घागे लगाना

(Threading the Sewing Machine)
सिलाई मधीन से प्राचा विधिनूर्वक लगाया जाता है। अनुदेगों का पावत
नहीं करने पर सिलाई-किया सम्पच नहीं हो पाती! मधीन द्वारा सिलाई करते समय
करने दो प्रामों के सहायता सं तनते हैं। एक प्राचा, धारों की रील से आजा है वो
मधीन के करपी भाग के लगी होती है। दूसरा प्राचा तिलाई मधीन के निवते भाग
से वॉबिन में अपेटा हुआ रहता है। द्वारों प्राचा तिलाई मधीन में भरा जाता
है। इससे निमित्त बॉबिन फो, बॉबिन केम से निकालकर बॉबिन सरेट (bobbic
winder) में लगाया जाता है। द्वारों की सी स्वतनी छड़ में लगाई बाती



चित्र 3--बॉबिन में धामा समाना

है। आग को बॉबिन धाना निदेशक (Bobbin thread guide) में से ते जाकर बॉबिन में हाथों द्वारा बोडा लगेट दिया जाता है। बॉबिन में धाना अरते तथ्य मानुतन नक (Balance wheel) ये लगे स्टॉप योशन स्कूकी दोता कर दिया जाता है। मानिन पंताने पर रीज से धाना निकस कर बॉबिन में 'घर जाता है। बॉबिन भरते तमय मधीन समान बाति से जलाई जानी जाहिए तथा बॉबिन के कभी पूर्ण नहीं भरता चाहिए। धाना भरते के पक्षात् बॉबिन को वॉबिन वाइण्डर से निकान धाने के कुछ दूरी पर तोड़ दिया जाता है। बामां भरे हुए बॉबिन को, धाने को

छोर पकड़ते हुए चित्रानुसार बॉबिन कैस .(bobbin case) में बगाकर मशीन के निचले भाग में मयास्पान फिट कर दिया जाता है। बॉबिन केस में से धागा चित्र 4 'ख' के अनुसार निकाल ।

सुई में धागा पिरोने से पूर्व स्टॉप मोधन स्कू को कसना आवश्यक है। धागे

की रील को मशीन के कपर संये वसनी छड़ (spool pin) में संया दिया जाता है। धाये का छोर बाएँ हाथ में पकड़ा जाता है। धाये को तनाव नियन्त्रक (tension regulator) से लाते हुए धाया उत्थापक (thread lifter) की काईसेट में डाला जाता है। धाया उत्यापक तथा सई बीच हो



अपाईलेट में डाला जाता है। धामा चित्र 4. मशीन की सुई में धाला लगाना जल्यापक तमा सुई के बीच दो धाना निदेशक (thtead gaide) होते हैं जो धारो को सीधा रखने मे भी सहायता पहुँचाते हैं तथा धाये को सुई तक पहुँचाने का कार्य सम्पादित करते हैं। सुई में धाना बाई से दाई ओर पिरोया जाता है।।

बॉविन का धागा उत्पर लाने के निधित्त सुई में पिरोवें धागे के छोर को बाएँ हाय से पकड़कर, दाहिने हाय हे सन्तुजन चक्र (balance wheel) हल्के से अपनी और पुनाई जाती है। इसके फलस्वरूप सुई मधीन के निचले भाग में प्रवेश करके बॉविन (bobbin) के धाये को, रील के धाये में फसाती हुई उत्पर वा जाती है (देखिए चिन्न 4 'खं')।

धार्गों के तनाव (Tension of Threads)

सिलाई प्रारम्भ करते समय टाँकों का अध्ययन आवश्यक है। धारो के तनाव

पर टीकों का सही बनना निर्भार करता है। धामें के सनाव का अध्ययन इस प्रकार किया जाता है। कपड़े पर टीकों की एक पंक्ति बनाकर कपड़े को मशीन से निकाल लिया जाता है। धामों को कुछ दूरी पर से काटकर, एक साम धीन कर धामें के तनाव का अध्ययन किया जा सकता है। यदि दोनों धामें एक साथ टूटते हैं तो इसका अर्थ है कि धामों का तनाय एक-सा है और सही है। यदि कपर का धामा पहले टूटता है तो इसका अर्थ होता.



है। ऊपरी घागे में अधिक तनाव होना। नीचे के चित्र 5—घागे के तनाव घागे के पहले टूटने का अर्थ है—नीचे के धागे में अधिक खिचाद या तनाव होना।

16 | व्यावहारिक वस्त्र-विशान

जयपुंक्त चित्र 5 में धार्मों का तनाव दिसाया गया है। आकृति '1' में दोनों ओर के घार्मों के तनाव बरावर हैं। आकृति '2' में उत्तर के घार्म में तनाव मीधक है तथा बॉबिन के धार्मे में बीजापन है। आकृति '3' में स्थिति विपरीत है। उत्तर का घार्मा दीला थार्मा है तथा बॉबिन के धार्म में तनाव अधिक है।

मशीन द्वारा सिलाई करते समय धावों के तनाव की समझना आवश्यक है। आवश्यकतानुसार तनाव को ठीक कर लेना उचित है, सबी टीके सुम्दर और मज्बत बनते हैं। उत्तर के धावों के तनाव को तनाव-नियम्बक की सहायता से ठीक किया जा सकता है। तनाव नियम्बण पेंच को ठीला करके, उत्तर के धागे की तनाव को कर जिया जा सकता है तथा पेंच को कसने पर तनाय बढ़ता है। वॉकिन के धागे के तनाव पर वॉकिन केस की पेंच का नियम्बण पहला है। इसे कसने या दीना करने से वॉकिन के धागे पर अनुकुक प्रभाव पहले है।

टांकों की लस्वाई तथा संस्था (Length and Number of Stitches)

टौकों की तास्त्राई कपड़े की किस्स पर निर्मेश करती है। मोटे क्पड़ों पर अधिक लम्बे टौके बनाए जाते हैं। मागेन द्वारा कच्ची सिताई करते समय भी बड़े टौके दिए जाते हैं तथा ऊपर के घाने का तनाव कम कर दिया जाता है। कपड़े पर चूझटें बालने के लिए बड़े टौके देकर, एक घाने को खोंच दिया जाता है। किन्तु लन्दे टौकों का तभी प्रयोग करना चाहिए, जब ऐसा करना नितान्त्रं आवश्यक हो। रैकिंग करकों पर प्राप: लन्चे टौकों का प्रयोग होता है। टौका जितना छोटा होगा, दिनाई घतनी ही सुद्ध होगी। सामान्यतः एक इंच में तामभ पन्नह टौके आने चाहिए। (इसकी विस्तृत जानकारी ''क्षीवन'' अध्याय में दी गई है।

कपड़े के प्रकार के अनुरूप सुई का चुनाव करना (Selecting needle according to type of cloth)

कपड़े का प्रकार	सुई की उपयुक्त संख्या
 अत्यन्त महीन वाँयन, रेशम, नाय- साँन, टेरिलिन, मलमल, ऑरगन्डी, शिफाँन, गाँलिएस्टर आदि 	911 सम्बर
 मध्यम - मसंराइ ज्ङ, केप, रेणभी, पॉपलिन - टेरिकॉरन वादि 	1114 नम्बर
 मध्यम मोटा कीटिंग, ड्रिल, लॉन्ग- क्लाथ (सट्ठा), कॉट्सवृक्ष बादि मोटा मक्सन-बीन, जीन, परदे केः 	1416 नम्बर
कपड़े, चेडकवर (खेस) बादि भोटे कपड़े जैसे कैनवास बादि	1618 नम्बर
गाँउ गाँउ जात क्यवास आह्	। 21 नम्बर

निवाम

सिलाई मशीन संबंधी समस्याएँ : कारण एवं निदान

(Problems related to Sewing Machine: Causes and Rectifications)
सिलाई मशीन द्वारा सिलाई करने के कम में कभी-कभी कुछ समस्याओं का

स्तिताई मशानि द्वार्य स्विताई करने के क्रम म कमान्कमा कुछ समस्याओं का सामना करना पढ़ सकता है। ये समस्याएँ प्रायः गम्भीर नहीं होतीं और इन्हें मृहिणियाँ स्वयं ही दूर कर सकती हैं। सामान्यतः अत्यन्त साधारण खराबी के फल-स्वरूप सही सिलाई प्रायत करने में किन्ताई हो जाती है। सिलाई मशीन सम्बन्धी ससस्या को समझकर, उसका सही कारण जानने के पश्चात् ही तत्सम्बन्धी निदान किए जा सकते हैं। यहाँ सिलाई मशीन सम्बन्धी कुछ समस्याओं, उनके कारण एवं निदान की चर्चों की जा रही है। सिलाई मशीन सम्बन्धी कुछ समस्याओं, उनके कारण एवं निदान की चर्चों की जा रही है। सिलाई मशीन के सामान्य जराबियाँ, इन उपायों से दूर की जा सकती हैं। यदि मशीन की सराबी समझ में नहीं आए या कारण नहीं मिल रहा हो तो मशीन की निश्चत रूप से किसी अच्छे कारीगर को दिखलाना चाहिए।

1. फंदे नहीं बनना

कारण

		1
1.	सुई टेवी होगी ।	सुई बदल दें ।
2.	सुई में धागा ठीक से पिरोया नहीं	सुई में घागे को सही विधि से पिरोएँ।
	गया होगा ।	
3.	बाँदिन केस में धागा विधिपूर्वक	वॉबिन केस में धागा निर्देशानुसार
	नहीं लगाया गया होगा।	लगाएँ ।
4.		सुई की विधिपूर्वक सही ऊँचाई पर
	कें ची या नीची लगी होगी।	सगाएँ ।
5.	बॉबिन समान रूप से भरा नहीं	बॉविन में समान रूप से धागा भरें।
	गया होगा ।	
6.	फीड डॉग की फिटिंग में कोई	फीड डॉग को सही ढंग से फिट करें।
	गड़बड़ी होगी ।	
7.	धागे का तनाव कम होगा।	तनाव ठीक करें।
2. अपर का धागा टटना		
1.	धागा विधि अनुसार लगाया नही	। धार्म को विधिपवंक लगाएँ।
	गया होगा।	
2.	सुई उल्टी लगी होगी।	सुई को ढंग से सही लगाएँ।
	सुई छड़ में सुई यथास्थान नही सभी	सुई को सुई छड़ में यथास्यान लगाएँ।
	होगी ।	3. 3
4.	. सुई टेढी होगी।	सुई बदल दें ।
5.	धागे का तनाव अधिक होगा।	तनाव ठीक करें।
6.	सुई और धागे में अनुकुलन नही	सुई के नम्बर के अनुकल धागे का चनाव
	होगा। सुई के अनुरूप धामा नहीं	करें।
	2	

- निवान कारण होने पर ऐसा होता है। सुई पतली और धागा मोटा होने पर भी ये ममस्या एत्पन्न होती है। अच्छी किस्म के धारो का प्रमीग करें। धागा कमजोर या कच्चा होगा । धारी की रील बदल लें। 8. धागे की कताई दोपपूर्ण होगी तथा बन्तराल पर गाँठें होंगी या ऐंठन दोपपूर्ण होगी। धागा उत्यापक सम्बन्धी इम प्रकार की 9. धार्मा उत्थापक के कार्य सम्पादन समस्याओं के निमित्त कारीगर से सम्पर्क में बटि होगी। स्थापित करें। घागे को सुलझाएँ। 10. तनाव निवस्त्रक तथा धागा उत्यापक के बीच, धागा निदेशक में धागा उलझ गया होगा । फीड डॉग के पास सफाई करें। 11. फीड डांग के आम-पास गन्दगी

3. नीचे का धागा टटना

विधि के अनुसार बॉबिन कैस में धाया 1. वॉबिन केस में धागा विधिप्रवंक। नहीं लगा हो गा। लगाएँ । बॉबिन केस की पेंच की ढीला करके 2. धारे में तनाव अधिक होगा।

तनाव कम करें। बॉबिन में धागा पुनः भरें।

बाँबिन की सफाई करें।

बॉबिन में घागा कम करें।

बॉविन में घाना पुनः भरें।

होगी।

3. बॉविन में धाना दीला भरा होगा ! 4. बॉविन में गन्दगी होगी।

5. वाँबिन में धामा अधिक भरा गमा होगा ।

6. बॉबिन में धाना कसकर भरा गया होगा ।

7. बॉबिन केस सही ढगसे शटलं बॉबिन केस की विधिपूर्वेक लगाएँ। ट्राइवर में फिट नहीं हवा होगा।

4. सुई ट्रटना

 सुई छड़ से सुई विधिपूर्वक नहीं | सुई की विधिपूर्वक लगाएँ। लगाई गई होगी।

2. मुख पट या सुई पट की फिटिंग गलत होनी तथा सई उससे टकराती होगी।

सुई कसने का पेंच ढीला होगा।

वेंच को पूरा कस दें।

मुख पट को ठीक से फिट करें। सन्तुर्ल चक को हाय से चलाकर देखें कि मु^ई निर्घारित छिद्र में ठीक से, बिना किर टकराव के प्रवेश करती है।

निदान कारण दबाब पद को सही हुंग से पूरी तरह 4. दबाब पद निदिष्ट छड के साथ कर्में । ढीला लगा होगा तथा सुई इससे टकराती होगी। 5. सई का नम्बर कपड़े के अनुरूप कपडे के अनुसार सुई के नम्बर का नहीं होगा। मोटे कपड़े पर महीन चनाव करें। मीटे कपडे के निमित्त सुई नहीं चल पाती और ट्ट प्रस्तावित नम्बर की सुई का प्रयोग करें। जाती है। 6. सुई टेढी होगी। सुई बदल दें। 7. सिलाई करते समय कपडे की खींचा कंपडें को खीचें नहीं। उसे फीड डाँग की सहायता से सरकने दे। गया होगा। सह बदल दें अधवा के ची लगाएँ। 8. सुई लम्बी होगी। 9. बॉबिन केस गलत ढंग से लगा होगा बॉबिन केस को शटल ड्राइवर में ठीक अथवा ठीक से फिट नहीं हुआ होगा । से लगाएँ। 10. मशीन से कपड़ा सावधानी के साथ मशीन से कपड़ा निकालते समय शीझता महीं बरतें। दबाब पद की हटाकर, नहीं निकाला गया होगा । संतलन चक्र की सहायता से सुई की पूरी तरह कपर उठाएँ। तत्पश्वात धागा उत्यापक के पास थोड़ा धागा लीचें। अब कपडे को सावधानी के साध निकालें। 11. कपड़े पर पिन या धासुका कोई कपडे का निरीक्षण करें। दकड़ा लगा होगा तो उससे टकराकर सुई ट्टेगी । 5. कपड़े का आगे नहीं सरकता 1. दबाब पद का पेंच ढीला होगा और दबाव पद की सही तरह से फिट करें दवाव छड़ से दवाव पद अंच्छी तरह तथा पेंच पूरी तरह कसा हवा होना फिट नहीं हुआ होगा। चाहिए । 2! धागों का तनाव सही नही होगा । तनाव ठीक करें। 3. टाँको की लम्बाई एवं संख्या कपड़े टाँका नियंत्रक हारा बिह्नया मे आवश्यक मधार करें। पतले कपडें पर टॉके लस्बे के अनुकृत नहीं होगी। वया अधिक संख्या मे डाले जाते हैं। मोटे कपडे पर लम्बे टाँकों का प्रयोग करें। 4. फीड डॉंग अपना कार्य सम्पन्न नहीं फीड डॉय का निरीक्षण करें। कर रहा होगा। 5. फीड डॉग के दौतों के बीच गन्दगी फीड डॉग की सफाई ब्रूप की सहायता से जम गई होगी और दांत कपडे को करें। परी तरह पकड़ नहीं पा रहे होंगे।

हिश्चरणा

6. असमान बेखिया का यसना

1. धार्गों का तनाय समूचित नही	तनाव नियंत्रक द्वारा रील के प्रार्थ स तनाव सही करें। नीचे के धार्य का तता
होगा ।	क्यान अभी करें। कीचे के छाएँ का ततार
4.1.1	बॉबिन केस के पेंच द्वारा नियंत्रित करें।
	बाविन कस के पच द्वारा नियाना
2. कपड़े की किस्म तथा धावे के नस्बर	many on manager and the title at
में अनुरूपता नहीं होगी।	क्रमान कर । गुरुके क्र प्रस के ^{(ग्} रागर
2 . m de Gal I	भूगाच पार् । परान के ज्यान सावार्त
	पतला धाना उपयोग में लाना बारावर
	8 1
2 2 2	

3. मशीन गन्दी होगी तथा मिलाई में । मशीन की सफाई करें। व्यवधान पहला हो ।

4. मिलाई करने वाले को सिलाई समुचित अध्यास के अभाव में सिलाई नार्व मशीन चलाने का सम्बित अक्यास नहीं होगा।

5. सहें देवी होगी।

सई सीधी करें। 7. कपडें के धागे का खिचना

प्रारम्भ नहीं करें।

 सुई की मोंक टूट गई होगी या घिस । सुई बदल दें। गई होगी।

2. पतले कपड़े पर मोटी सुई का प्रयोग | पतले कपड़े के निमित्त महीन पुर्द मी किया गया होगा ।

3. सई पर जंग लगी होगी।

उपयोग करें। सुई बदलें या निकाल कर जंग छुड़ाएँ।

चित्रपत

8. मशीन का भारी चलना

 मशीन की तेल की आवश्यकता है । । मशीन के निदिष्ट स्थानों पर हेल डातें। 2. मशीन पैरों द्वारा सवासित होती ही ती बाइबिंग बेल्ट के तनान में गढवड है।

3. मशीन अधिक दिनों बाद प्रयोग मे लाई जा रही हो।

4. मशीन में जंग लग गई होगी।

5. मशीन में निम्न श्रेणी का तेल डाला गया होगा।

 वॉबिन में धाना भरने के पश्चात् मॉबिन सपेट की सन्तुलन नक से करें। वलग नहीं किया गया होगा ।

ड्राइविंग बेल्ट के तनाव की ठीक करें। बहुत दिनों से बन्द पड़ी मंगीन ही

पहले सफाई करें, तेल डालें औ तत्पश्चात् प्रयोग में लाएँ। मशोन कारीगर की सहायता प्राप्त करें। मशीन की सफाई करें। तेल के अंग

कपड़े द्वारा पोंछ कर हटाएँ। मशीन वे निभित्त बनाए पए, उत्तम प्रकार के तेन ही पशीन में डालें। बॉबिन सपेट को सन्तुलन चक्र से बस्य

कारण	निदान		
7. मशीन के निचले भाग में या वॉबिन	वितिरक्त धार्ग को निकालें।		
केस में धागा फैंसा होगा ।			
 फीड डॉग के नीचे मन्दगी होगी। चुना वाले लांग,ग्लॉब की सिलाई, कपहें को बिना छोए को गई होगी। 	सीड डॉग के दीतों तथा उसके नीचे की सफाई करें। भूना वाले जांग क्लॉय (लटडा) की सिलाई करते समय चूने का काफी अंश फीड डॉग तथा मशीन के शीवरी अंगे पर रह जाता है। कांग करने से पूर्व करहे की धीकर चूना छुग लें।		
9. स्टॉप मोशन स्कूठीक से कसा नही गया होगा।	स्टॉप मोशन स्क्रूको पूरी तरह कस दैं।		
9. सिलाई करते समय धागों के गुच्छे बनना			
 मुई ने धागा विधिपूर्वक नही लगाया गया होगा । 	करें।		
 बॉबिन में धागा ढीला भरा गया होगा। 	वॉबिन में धागा पुनः भरें।		
 धांगा खर्यापक अपना कार्य सम्पा- दन त्रृटिपूर्वक कर रहा होगा । 	धाषा उस्थापक का निरीक्षण करें। यदि धाषा उस्थापक दूट गया हो तो नया लगवाएँ।		
4. रील के धारे का तनाव अधिक होगा।	तनाव नियम्बक के पेंच की ढीला करके तनाव में सुधार करें।		
 सुई छड़ मे सुई ठीक प्रकार से लगी नहीं होगी। 	सुई को सुई छड़ में ठीक से लगाएँ।		
 सुई और धागे में अनुकूलन का अभाव होगा। 	सुई और धागे में अनुरूपता लाएँ।		
7. तनाव नियन्त्रक से धामा निकल गया होगा।	धागे को तनाव नियन्त्रक के ब्राह्मकार चको (disc) के मध्य अच्छी तरह स्थापित करें, जिससे तनाव नियन्त्रक का पूरा नियन्त्रण धागे के तनाव पर रहे।		

सिलाई मधीन को देखभाल (Care of Sewing Machine)

सिलाई मशीन एक महस्वपूर्ण घरेलू उपकरण है। इसकी समृचित देखभाल आवश्यक है। देलभाल के बाबार में सिलाई मशीन द्वारा संतुष्टि प्रदान करने वाली सिलाई की प्राप्ति सम्भव नहीं। सिलाई मशीन के अन्दर और बाहर अनेक गतिशील पुरर्ण होते हैं। सामान्य गति पर, बिना किसी व्यवधान के चसने पर हो सिलाई

22 | ब्यावहारिक बस्त्र-विज्ञान

मशीन द्वारा सुन्दर सिलाई पायी जा सकती है। इसके निमित्त मशीन की स्प्री करना, उसमें सही रीति से तेल ढालना तथा रख-रखाव सम्बन्धी अन्य महत्त्रां बातों पर ध्यान देना चाहिए।

- सिलाई मशीन के रख-रखाव सम्बन्धी ब्यान देने योग्य बातें
 - सिलाई मशीन को सुक्षे तथा गर्म स्थान पर रखें । नम स्थलों में ल सीलन का प्रभाव मधीन के पूरजों में जंग लगा देता है।
 - 2. बरसात के दिनों में, जब वर्षा हो रही हो और तेज हवाएँ नत रही हैं तो मगीन नही खोलें और न ही सिलाई करें। ऐसी परिस्थित में प्री जंग लगने की संभावनाएँ वह जाती है।
 - यदि आप मकान की निचली मजिल पर रहती हों तो मगीन को सरी से बचाने के निमित्त विशेष सतकंता बरतें। मशीन को लकड़ी के पूरी पर रखना उचित होना । जिन धरों में फर्स की धुलाई और पोंडने क काम प्रतिदिन होता है, वहाँ भी मशीन को ममी से बचाने के निनित लकड़ी के पटरे पर रखना आवश्यक है।
 - 4. धूल-मिट्टी मे बचाने के लिए मशीन को हमेशा उँककर रसना चाहिए। सिलाई प्रारम्भ करने से पूर्व एवं पश्चात् मधीन को साफ, सूले और मही कपड़े से पोछना आवश्यक है। सिलाई करते समय, यदि पाँच-दस मिन्ही के लिए, किसी अन्य कार्य के निमित्त उठना हो तो स्टॉप मीगन स्तू ही डीला कर दें तथा मशीन को ढेक दें।
 - 5. छोटे बच्चों की छड़छाड़ से संबोग की बचाएँ। जिन व्यक्तिमों की मिलाई मगीन सम्बन्धी सामान्य जानकारियां नहीं हों तथा जिन्हें मशीन चत्रने का अभ्यास नहीं हो, उन्हें मशीन द्वारा सिलाई करने की अनुमति प्रदर्ग म करें।
 - सिलाई समाप्त करने के पश्चात्, मुई से धामा निकाल दें । साथ है। स्टाप्त मीगन म्कू को दीला कर दें तथा द्वाइविंग बेल्ट की ड्राइविंग बील है उतार हैं। दवाव पद के नीचे, चार तह किया हुआ कमाल या पुराना कपड़ा दवा कर फीट डॉम की डॅक टें।
 - 7. हत्या धालक को स्रोल कर सही स्थिति में रहाँ, अन्यया मशीन ही
 - देशका बन्द नहीं हो पाएगा ।

 मणीन के डक्कन की बन्द करते समय भीधाता नहीं बरतें । इसे ठीक है भनी-भौति वयास्थान फिट करके, चामी मुमाएँ ।

मगोन की भवाई (Cleaning of sewing machine)

भारतवर्षे धून-मिट्टी का देश है । यहाँ पर हर व्यक्ति और हर वस्तु का धून

क्यों के साथ निष्वत रूप से सम्पर्क होता है। एसी हिथाँत में सिलाई मधीन अपवाद नहीं हो सकती। धूल-क्यों के साथ-साथ सिलाई मधीन में कंपड़े के रेशे भी काफी मात्रा में जमा 'हो जाते हैं। लांग वलॉब की सिलाई करने के पत्रवात चूना के अंश भी मधीन के वाहरी और भीतरी पुरलों में समा जाते हैं। ये गन्दमी विधेप रूप से फीड डॉग के दौतों के बीच भर जाती है। भटल के आस-पास भी इन्हें देला जा सकता है। समय-समय पर, सतकतापूर्वक सफाई न करने पर सिलाई में स्थाय पड़ता है विधाम में स्थाप पड़ता है तथा मधीन भी हो जाता है।

मशीन की सफाई सम्बन्धी ध्यान देने योग्य कुछ बातें

- सिलाई करने से पूर्व सया पश्चात्, प्रत्येक बार सिलाई मशीन की सफाई करनी चाहिए ।
- 2. व्यवहार में लाए गए कपड़े, परिधान, टेबल क्याँच, वेड कवर, परदे, अन्य कवर, आटा लगी हुई पैली, गन्दे कपड़े आदि की सिलाई, मग्रीन हारा नहीं करनी चाहिए। इन्हें धोकर, साफ करके ही इन पर मग्रीन हारा सिलाई करनी चाहिए, अन्यपा इन पर सेट धूल-कण तथा अन्य पर्वा में की मग्रीन के पुरलो पर लगने की सम्भावना रहती है। लांग क्लांय को धोकर, उपका खुना छुड़ाकर सिलाई करनी चाहिए।
 - 3. समय-कमय पर मुख पट या सुई पट के पैंचो को खोलकर, मुख पट हटाकर फीड डॉग के आत-पास की सफाई एक नियमित कार्यक्रम होना चाहिए। फीड डॉग के दांती के यीच की सफाई किरासन में डूवे टूथ-कृष की सहायता से करें।
- 4. मशीन के निचले आय में, यटन के आस-पास काफो धूल और गन्दगी जमी रहती हैं। इन्हें हटाने के निमित्त आवश्यकतानुसार 4, 6 या 8 नम्बरों के खूलो का ध्यवहार करें। अधिक गन्दगी होने पर गटल सम्बर्गी सभी पुरजों को क्षोसकर निकास लें। साफ-महीन कपड़े से पीछकर किरासन तैवा की सहायता से साफ महीन कपड़े से पीछकर किरासन तैवा की सहायता से साफ करें। यदि कहीं जग लगी हो तो छसे छुड़ा लें।
- मशीन की सफाई किए बिना, मशीन में तेल नहीं डालें ।इससे सूले धूल-कण विधिक चिपक जायेंगे।

सिलाई मशीन में तेल डालना (Oiling the Sewing Machine)

١į

घरेलू उपकरणों के समुचित रख-रखाव के निमित्त, उनकी सफाई के साथ-

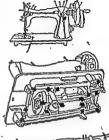
24 | व्यावहारिक बस्त्र-विज्ञान प्ताय, समय-समय पर गनमें तेल डालना आवश्यक है। इन उपकरणों के नि^{तित}

विशेष प्रकार के तेल बाते हैं। सिलाई मशीनों के लिए बाजार में 'मशीन बॉयल' उपलब्ध होता है। विभिन्न घरेलू उपकरणों के निमित्त, बाजार में विकने वाला 'आल परपज आँगल' भी उपयोग में साया जा सकता है। 'मगीन ऑयल' तथा 'ऑल परपज ऑयल' सीलबन्द उच्छो या तेल हालने के निमित्त विशेष पात्रों में विकरी हैं। खुदरा विकने वाले तेल में मिलावट की सम्भावना रहती है। निम्त संगी के तेल के उपयोग से सिलाई मशीन के परजो को हानि पहुँचती है । इनका उपयोग कभी नही करना चाहिए। तेल डालने की कृष्यी शरीदें। तेल हालने में पहले महीन मुलायम क्यादे से मशीन की वींछ लें। मशीन के नीचे के घाणी की भी पोंछना चाहिए। धाने की रील तथा बॉविन सहित बॉविन केस की निकास सें। मशीन की पूर्णरूपेण सफाई करें।

सोख में ते हैं तथा पुरनों से विपक भी जाते हैं, फलस्यरूप रोल की बरबादी भी होती है। वित्रानुसार निरिष्ट छिद्रों में तेल, कुप्पी की सहायता से डालें । क्रनावस्पर्क मात्रा में तेल डालने से कोई लाभ नहीं।

प्रत्येक छिट या निविष्ट स्थान पर केवल दो भूद तेल हालें। मधीन की मॉडल के साथ, उत्तरी रचना-प्रणाली में भी अन्तर आ ेरता है। अत: निरिष्ट स्थानो के अतिरिक्त भीत के सभी मतिकील पुरजो तथा ओड़ो र भी तेल डालें।

पैरी द्वारा संचातित मधीन के नीचे हैं भागों में भी तेल डालना आवश्यक हैं। इन मार्गी की सफाई तथा तैल डालने से नीचे जनबार विद्यालें।





तेल दालने के निविध्ट स्थान मनीन की सफ़ाई किए बिना, मनीन में तेल नहीं डालें। इससे गंदनी और ग्रुत-कर तेन मनीन की सफ़ाई किए बिना, मनीन में तेल नहीं डालें। इससे गंदनी और ग्रुत-कर है।



चित्र 7—टुंडल मगीन में हैल शासने के निविध्ट स्थान

्र इन्सिस्टिम्मीन- 25

सफाई के निमित्त कपड़े तथा ब्रूश का प्रयोग करें। वित्र में निदिष्ट स्थानो के साथ-साथ, स्टैण्ड में समे चारो नकों (stand wheels) में भी तेस डालें।

तेल डायते के पश्चात् मंधीन को दो मिनट तक समातार बताएँ। इससे तेल मभी पुरजो के सम्पक्त में भली-भांति वा जाएगा। तत्पश्चात् किसी पुराने साफ धूले हुए कपढ़े या कागज को दबाव-पद में दबाकर मधीन पलाएँ। बाँदिन क्षेत्र, मुद्दे तथा फोड डाॅम के सम्पक्त में आधा हुआ जांतिरक्त तेल, इस किया द्वारा कपढ़े या कागज द्वारा सोख लिया जाएगा। जब कपड़े पर तेल जाना बन्द हो जाए तब बाँधिन केस लगा दें तथा रील का धावा भी मुद्दे में पिरो दें। पुराने कपढ़े या कातर पर मधीन कलाएँ। बिखया का निरोदाण करें। यदि पदे सही नहीं वन रहे हों तो धागों के तनाब को ठीक करें। इन सारी कियाओं के पश्चाद मधीन के मीचे स्था नाज हटा दें। मधीन के नीचे के भागों पर इधर-उधर फैंसे तेल के आवश्यक क्षेशों की पीछ दें। अब आपको मधीन नई विलाई के निमित्त तैयार है।

अधिक दिनों से बन्द पड़ी मशीन के पुरजें जकड़ (jam) जाते हैं। जकड़न खुड़ाने के निमित्त 'सुविकेटिंग ऑपल' का उपयोग किया जाता है। पुरजों में यदि जंग लग गया हो, तो पुरजें को मशीन से अलग करके. किसी पात्र में किरासन तेल में गुष्ठ देर ड्वीकर जंग छुडाएँ। इन प्रयत्नों के पश्चात् भी, यदि मशीन नहीं चिसे तो किसी कुशल कारीगर को दिखाएँ।

प्रश्न

- सिलाई मधीन के विभिन्न अंगों तथा अनकी उपयोगिता का वर्णन की जिए!
 Describe the different parts of sewing machine, with
 reference to their utility.
- सिलाई मशीन के निम्नलिखित अंगों का नया महस्य है:—
 तनाव नियंत्रक टीका नियामक, स्टॉप मोशन स्कू ।
 What is the importance of the follwing parts of sewing
 machine:—

Tension regulator, stitch regulator, stop motion screw.

- মিলাই মগীন ঘনার মন্য আপ কিন বার্রা বহ আন ইনা ?
 What points would you consider while operating, sewing machine?
- सिलाई मंगीन में झामा लगाने की प्रक्रिया का वर्णन कीजिए !
 Describe the process of threading the sewing machine.
- 'धामों के तनाव' से आप क्या समझती हैं? तनाव को किस प्रकार नियंत्रित किया जाता है?

What do you understand by 'tension of thread'? How is tension regulated?

इनके विषय में लिखिए—

(क) टाँकों की तम्बाई तथा संख्या,

(स) कपड़े के प्रकार के अनुरूप सुई का चुनान।

Write about the following:—

(a) Length and number of striches,

(b) Selecting needle according to type of cloth.

 सिसाई मधीन सम्बन्धी विभिन्न समस्याओं की चर्चा कीजिए। इत् किस प्रकार सुधारा जा सकता है ? Discuss the various problems related to sewing machine.

How are they rectified?

8. किन स्थितियों में सिलाई मधीन भारी चलती हैं? इन्हें किस प्रकार
सुधारा जा सकता है?
In what conditions does sewing machine operate heavily?

How are they rectified ?

9. सिलाई मशीन की देलभाल आप किस प्रकार करेंगी ?

How would you take care of sewing machine? 10. अपनी सिलाई मशीन की सफाई जाप किस प्रकार करेंगी? How would you clean your sewing machine?'

11. सिलाई मधीन में तेल डालता क्यों आवश्यक है ? सिलाई मधीन में तेल डालते समय आप किम-किन बातों पर ध्यान बेंगी ? Why is oiling of sewing machine necessary ? What points would you consider while oiling the machine ?

3

सिलाई के उपकरण (EQUIPMENTS FOR TAILORING)

सिलाई प्रिया अनेक चरणों से होकर अपने गतव्य पर पहुँचती है। इन चरणों के असर्गत नाप लेना, रेखांकन, नमूना चनाना, वश्त्र की कटाई, हाथ एवं मगीन की सिलाई, इस्तरी आदि क्रियाएँ आती हैं। इन सभी क्रियाओं का आना विशिष्ट महत्त्व होता है। परिधान का सुन्दरतम वांछित प्रारूप इन क्रियाओं के कुशल सम्पादन पर ही आधारित होता है। उपर्युक्त क्रियाओं के सफल सम्पादन के निमित्त कुछ उपकरणों, साधनों एवं सामब्रियों की आवश्यकता होती हैं। कार्यानुरूप इन्हें निम्मलिखित श्रीणयों में विभक्त क्रिया जा सकता है—

(क) नाप लेने के निमित्त

मापक फीता (Measuring Tape),
 नोट बुक (Note book),
 नेंसिल तथा रवर (Pencil and rubber),
 स्केल ट्राइ-ऐंगल (Scale triangle),
 ममूने की पुस्तिका (Design book)।

(स) रेलांकन के निमित्त

1. कृटिय टेबल (Cutting Table), 2. रेबल (Ruler), 3. टेलर्स स्वयाय या 'एल' स्वयाय (Tailor's square or 'L' Square), 4. टेलरिंग कर्च (Tailoring curve), 5. टेलर्स कॉक (Tailor's chalk), 6. पिने तथा पिन कुमार (Pins and pin cushion), 7. कार्बन पेपर (Carbon paper), 8. मार्किय या ट्रेनिंग ह्वील (Marking or Tracing wheel), 9. भूरा कार्बण (Brown paper), 10. कार्यज पर बने नमूने (Paper pattern), 11. टेलर्स स्केल (Tailor's scale)।

(ग) कटाई हैं निमित्त

1. साधारण कैंची (Ordinary scissors), 2. छोटी कैंची (Small scissors), 3. काज काटने के निमित्त कैंची (Button hole scissors), 4. शिअसे (Shears), 5. বিশ্বিষ शिवासे (Pinking shears)।

(घ) सिलाई के निमित्त

सिलाई मशीन (Sewing machine),
 सुइयाँ (Needles),
 सुई

कुशन (Needle cushion), 4 धारे (Threads), 5. अंगुरतान (Thimble), 6. बॉबिन (Bobbin), 7 बाह्बेट लगाने का यंत्र (Eyelet fixer), 8. मध्यम केची (Medium scissors), 9. पेंच कस (Screw drivers), 10. बॉडिक (Bodkin) I

(ड) कुछ अन्य सहायक सामग्रियाँ

 इस्तरी (Iron), 2. इस्तरी टेबल (Ironing table), 3. स्लीव बोर्ड, (Sleeve board), 4. तूज (Brush), 5. पानी की कटोरी (Water bowl), 6, स्पंज (Sponge), 7. हैगर (Hanger) ।

(क) नाप सेने के निमित्त

1. मापक फीता (Measuring Tape)—सिलाई किया के अन्तर्गत नाप सेने के निमित्त विशेष प्रकार के फीते का उपयोग किया जाता है। सामान्य बीतवाल की भाषा में इसे इंची टेप भी कहते हैं। बाद्द्रिक बाजारों में इंच तथा मीटर दर्शांते वाले मापक मीते



चित्र 8---सायक फीला

में, एक और इंच तथा दूसरी , और सेंटीमीटर के निजान होते हैं। मापक फीते लचीले एवं मुसायम प्रकृति के होते हैं और सारीरिक बनावट के अनुसार

मूड़ने की क्षमता रखते हैं। मापक फीते का प्रत्येक इंच बाठ भागों में विभक्त रहता है। इंच सूचक अंकी के मध्य एक बड़ी रेला रहती है जो आधा इंच की चोतक होती है। सेंटीसीटर बात फीते में, प्रत्येक सेंटीमीटर दस भागों में विमक्त रहता है। कुछ सेंटीमीटर बाते मापक फीतों में सेंटीमीटर मूचक दो अंको के मध्य मात्र एक विभाजक रेखा रहती हैं। जो लाग्ने सेंटीमीटर का नाप दर्शाती है। भाषक फीत के एक छोर पर तीन इंस लम्बी स्टील, लोहें या पीतन की पट्टी होती है। इससे पैट, सलवार, पायजामा आदि

की सम्याई मापने में सुविधा होती है। 2 मोट मुक (Note book) -- नापों को उतारने के विभिन्न नीट मुक की उपयोग किया जाता है। विभिन्न अंबो के नाप सिखने के पश्चात् साधारण स्केल की सहायता के पूरी बाइति सँटीमीटर में बनाई जा सकती हैं। रेखांकन के समय नापी को पुतः इंच में परिवर्तित किया जाता है। किन्तु ऐसा तभी किया जाता है जब नाप इंच में लिए शए हों। नोट बुक में आकार स्केल ट्राइ-एंगलं की सहामता से भी बनाए जाते हैं। बाफ युक्त नोट बुक में बाक़ति बनाना अपेक्षाकृत सहज होता है नोट बुक में नाप के साथ तिथि, गले का आकार, कॉसर-कफ-जेब के प्रकार, फैंग संबंधी विशेष निर्देश आदि भी लिखें।

3. वेंसिल तथा रबर (Pencil and rubber)—नोट बुक मे आकार आदि बनाने के निमित्त पेंसिल की आवश्यकता होती है। वैसे तो आकार बनाने का काम डॉट पेन द्वारा भी सम्पन्न हो सकता है, किन्तु बलती होने पर कॉट-छॉट करनी पड़ती है। पेंसिल द्वारा बनाई गई आकृति को रबर द्वारा मिटाकर सुधारा जा सकता है।

पेंसिल की आवश्यकता आगे जाकर रेखांकन त्रिया के अन्तर्गत भी होती है। कपड़े पर निशान पेंसिल द्वारा भी लगाए जाते हैं। अलग-अलग निशान लगाने के लिए विभिन्न प्रकार की पेंसिलों का व्यवहार किया जाता है; उदाहरणस्वरूप, आधार रेखा खेंचने के लिए कडी पेंसिल (bard pencil) तथा कटाई-रेखा के निमित्त हल्मी पेंसिल (soft pencil) रखनी बाहिए। भूरे कागज पर नमूने के रेखांकन के लिए लाल या नीती पेंसिल अच्छी रहती है। आफ पेपर पर आइतियाँ काली पेंसिल से बगाई जाती है और उन पर विशेष चिह्न लाल या नीती पेंसिल से लगाए जाते हैं।

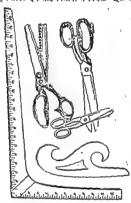
4. स्केल ट्राइ-एंगल (Scale Triangle)—नीट बुक में नाप उतारते तथा उसके अनुरूप आकृति बनाने के निमित्त स्केल ट्राइ-एंगल का उपयोग किया जाता है। इसमें इच तथा मीटर अलग-अलग स्केलो मे बने होते हैं। प्रत्येक स्केल ट्राइ-एंगल में छ: स्केल छपे होते हैं।

5. तमूने की पुस्तिका (Design book)—सिलाई करने वाली गृहिणियों को सिलाई मे महारख तभी हासिल होता है जब वे तरह-तरह के नमूनों के आधार पर, फैशन के अनुख्य आकर्षक परिमान तैयार करने लयती हैं। नमूनों की पुस्तिका को आधार बनाकर गृहिणियाँ स्वर्य भी नए डिबाइन बना सकती हैं।

(ब) रेबांकन के निमित्त

उठा देने पर शिल्फ बन्द हो जाते हैं। सिलाई सम्बन्धी उपकरणों एवं साधनों में मुरक्षा की दृष्टि से ऐसे टेबन अधिक उपयोगी माने जाते हैं। सिलाई सम्बन्धी सरे सामान एक जगह रहने से, गृहिणी व्ययं की दौड़-मूप से बब जाती है; माप ही छोटे बच्चों की पहुँच से दूर रहने के कारण किसी भी दुमैटना की सम्भावना नहीं रहती।

 रेखक (Ruler)—सिलाई-क्रिया के अन्तर्गत, रेखांकन के निर्मित ध्यर-हार किया जाने बाला रेतक एक कुट का होता है। इस पर बारह इंच के मूनक-बिह्न अंक्ति रहते हैं। प्रत्येक इच बाठ विभागों में विभक्त रहता है। ये विभक्तियों



चित्र 9--रेखांकन एवं कटाई के कुछ उपकरण

भाषक फीते के समकक्ष होती हैं। रेखक सकदी, बातु या व्यास्टिय के बने होते हैं। रेखांकन करते समग्र इनकी सहायता से रेखाएँ सीची जाती हैं।

3. टेलर्स स्थवायर या 'एल' स्थायर (Tailor's Square or 'L' Square)—रेलाकन में टेलर्स स्वापर था 'एल' स्थायर का महत्वपूर्ण योगदान रहता है। यह अंग्रेजी के 'L' अक्षर के आकार का होता है, इसीनिए 'इसे 'एप'

े. खीचने में टेलमें स्वयायर का उपयोग किया जाता है। इसके '

मध्य में गोलाकार आकृति शीवने के निमित्त विशेष आफाँग्रुबना हुआ , रहता है। टेलसं स्वयायर पर इंच के निशान भी बने रहते हैं। पैट, पायजामा, कोट आदि बड़े वस्त्र काटने में टेलसं स्वयायर का विशेष रूप से व्यवहार किया जाता है।

- 4. टेलरिंग कवं (Tailoring Curve)—सुन्दर कटाई के निमित्त आकृतियों का सुन्दर रेलांकन आवश्यक है। इसके लिए सही सूचक रेलाएँ आवश्यक हैं। सुन्दर आकृतियाँ सोचने के लिए यूहिणी का चित्रकारी जानना आवश्यक नहीं। टेलरिंग कवं द्वारा रेलांकन अस्यन्त सहज हो जाता है। इसे फैंच कवं (French Curve) भी कहते हैं।
- 5. देलसे चॉक (Tailor's Chalk)—कपड़े पर चिह्न लगाने के निमित्त पिरोप प्रकार के चॉक मिलते हैं। इन्हें टेलसे चॉक के नाम से जाना जाता है। ये साबुन की बट्टी की तरह मुलायम होते हैं तथा बाजारों में कई रंगों मे उपलब्ध हैं। किसी भी रंग के कपड़े पर रेलांकन चिह्न देने के लिए, विपरीत रंग के चॉक का उपयोग किया जाता है जिससे चिह्न स्थस्ट दिलाई दें। मुलायम होने के कारण ये कपड़े पर आसानी से चलते हैं। इन्हें आसानी से मिटाया भी जा सकता है।
 - 6. पिनें तथा पिन कुशन (Pins and Pin Cushion) कपड़े पर कागज से नमूना उतारते समय पिनें काम जाती हैं। सिलाई करते समय भी कपड़ों की तहीं की, इनकी सहायता से एक साथ रखा जाता है। इनकी सहायता से एक साथ रखा जाता है। क्योंकि ये कपड़े अधिक ट्रायल के समय अविरिक्त करड़े को दबाने के सिए पिनों की आवश्यकता होती है। पिनें 1-1/4' से 1-1/8' तब की रखनी चाहिए। कपड़े पर

7. कार्यन पेषर (Carbon Paper)—नमुनो को उतारने के लिए कार्यन पेपर की आवरयकता होती है। ये दो प्रकार के हीते हैं। टाइपिंग वाले कार्यन पेपर का उपयोग नमुना सनारने के निशित्त नहीं किया जाता है। इसके लिए पेंगिल कार्यन का स्वयद्वार किया जाता है।

8. माहिम होन या ट्रॉलिंग होन्स (Marking Wheel of Tr. 07-Wheel) या का प्रशास मा बादबार चक्त होता है। वर्षाट पर नहीं उपारन तथा मि गाउँ के निरम्भ नगरने के निमित्त उन्हार उपारेग निर तिया जाता है। ये निजान पांग तागज या आंगत पेतर (o.) (१९१४) परद दिश तान है। नियान बात नामज की नपति पद रहता रमाजा व अपर माहिस होना या हैसिस होना नता की में हिल वपार पर जा जा रहे। उद्यों के नमुन उत्तरने के निमित भी रा

उपयोग रिया जाता है। भ भूका बागवा (Brown Paper) —िमताई के नमूर्त पहुँ। उहें भूर रायत पर रवादित दिए बात है। आरेखन पूर्वेरीना रही रान पर इन नम्बो हा बच्छे पर उपार कर, वच्छे की उटाई भी बारी है। मिताई के बाद पदि बस्त तो जिस्स मही नहीं वाजी सी प्राप्त के नमूरों में आयक्ष्यर फेर-बद्दा । र दिल जाते हैं। फिटिंग गरी सारे पर उसा नमून के आसार पर निष्टित से क्यारे साहे नाति है। नम्ना रा यनान के निमन वरी-नरे रामजी का उपयोग रिया दांग है। वे तामन साधारण नामन की सबका मोटे होते हैं और गीम पटने

कारण पर बने नमूने (Paper Pattern)—वाझार में अपडे मन्त नागज पर यने हुए नमूने वित्रते है। इन समूनों के गाप यार एवं भी दिया रहना है। नमूने की नाप में अपनी आवड़कानी-किया का सकता है। इस प्रशार के तैयार नमुनी की महादक्ता है वस्य बन वाने है। नम्ने बनान के निमित्त मोटे तथा मजबूत गामन

या जाता 🤰 जिसमे उन हा उपयोग बार-तार फिया जा सके । परिधान का बेलार्स क्ला (Tailor's Scale) - यह नगरी, नास्टिक मा धातु का तुमार परिवर्त इस पर मेंटीमीटर त'ा दच मूचन अक होते हैं। इसनी तम्मार्ट सही फिटिंग बेना चौत्रीम इच होती है। इसरी बाहरित एक और सपाट तथा दूसरी का उपयोग हिरोनी है। काउर को आकार देने के निवित्त इसका उनकीय रिया

नपडे पर बती देखाएँ, टेवर्स स्केल की महायता में गीची बना होता है । साठ सेंटीमीटर

(ग) पाटाई यो निमित्त

अरेर चुनावडार टी के निमित्त के नियो तथा शिलमं का उपसीय विद्या नाता है। चित्रम में दो बोड़ होते हैं, जो एवं पैंच सवा नट की महावता में ी हैं। इन बोडों को फनक भी बहते हैं। दोनों फगवी सी धार्र एक-दूसरे के सामने रहती हैं। कैचियो तथा शिवसें द्वारा वंपड़े कांटते समय, इनमें बने विशेष प्रकार के छेदों में बँगूठा तथा उँगतियाँ फुँसाई जाती हैं। कटाई के निमित्त, उपयोग में लाई जाने वाली कैचियाँ तथा शिवसं इस प्रकार हैं--

1. साधारण केंची (Ordinary Scissors)-साधारण कपडे काटने के निमित्त चार इच से 6 इच की कैचियों का उपयोग किया जाता है। तीन-चार इंच की कैचिया सिलाई के समय साथ रखी जाती हैं। इनसे धागा काटा जाता है तथा कपड़े की छोटी-मोटी काट-छाँट की जाती है।

2. छोटो केची (Small Scissors)-हाथ की सिलाई करते समय छोटी केची का उपयोग होता है। तुरपन करते समय, बटन टॉकते समय तथा कढाई करते

समय धागा काटने के लिए इनकी आवश्यकता होती है। 3. काज काटने के निमित्त केंची (Button hole Scissors)-कपड़े पर



की कैची

काज बनाने के निमित्त कपड़े को काटने के लिए काज काटने वाली विशेष प्रकार की कैची का छपयोग होता है। इनके कोने अन्य कैचियों की अपेक्षा अधिक नुकीले होते हैं। विभिन्न आकार के काज काटने के लिए, इन्हें एक पेंच की सहायता से संतुलित करने की ध्यवस्था होती हैं। काज काटने वाली कैची की बनावट ऐसी होती है कि इसे कपड़े में घुसाकर इच्छित लम्बाई एवं दिशा में चलाया जा सकता है।

4 शिअसं (Shears)-- कपछे काटने की बडी कैचियो को शिअस वहते हैं। इनकी लम्बाई छ: इच से नौ इंच तक होती है। मोटे, भारी तथा कनी कपडे इनकी महायता से काटे जाते हैं। इनके हैंडल विशेष प्रकार से थोड़ा झुके हुए होते है, जिनके फल-

स्वरूप कपडे को छठाकर काटना नहीं पड़ना। उँगलियों की अच्छी पकड के लिए इसके सिरे पर काफी वडा घेरा होता है।

5. पिकिंग शिअसे (Pinking Shears)-यह एक विशेष प्रकार की कैंची होती है, जिसके दोनों किनारे दाँतेदार, आरी की तरह होते हैं। सिलाई के बाद कपड़े के खले किनारे पिकिम शिवसं द्वारा काट दिए जाते हैं। इससे कपड़े के किनारे से धांगे नहीं निकलते और किनारो को बोवर लॉकिंग या इंटर लॉकिंग (over locking or inter locking) की आवश्यकता नहीं होती ।

(घ) सिलाई के निमित्त

सिलाई मशीन (Sewing Machine)-कपड़े की सिलाई, सिलाई मशीन 3

34 | ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

द्वारा सम्पन्न होती है। बाजकल बाजार में व कुछ सिलाई मशीनों द्वारा कड़ाई ग्री हैं। इनके द्वारा कपड़े की सिलाई अत्यन्त सहिंदिस्तृत जानकारी पिछले अध्याय में री बाघनिक सिलाई मशीनें साधारण टाँके लगाने

रफ़् करना बादि कार्य भी सम्पन्न करती हैं।

की जाती है। सिलाई मशीन के सम्बन्ध मे जाचकी है।

ई तथा सिलाई मशीन में लगने वाली 2. सुइयाँ (Needles) — सिलाई के क बनावट (texture) समा रेबे के होता है। हाय की सिलाई के लिए व्ययद्वत मुक्लाई के निमित्त छः से आठ नम्बर सुई में अन्तर होता है। दोनों ही प्रकार की पुसुई के विषय में पिछले अध्याप में अलग-अलग नम्बरो की मिलती हैं। कपड़े की बाए अथवा सशीन से, सुई का वर्ष अनुसार सुई का चुनाव करना चाहिए । घरेलू ि भी तेज रहनी चाहिए । जंग सणी की सुद्द्यों की आवश्यकता पड़ती हैं। मशीन की वा सकती हैं।

व्हें अकार की सिलाई मधीने उपतब

ज एवं सानन्ददायक किया हो गई है।

म में दो प्रकार की सुद्यों का उपयोग

का शुक्षा का आवश्यकता पडता हा अधान का वा सकता हा वा ता जा का है। तिलाई चाहे हाय से की रिहर के की रिहर के की कि रहित होना अनिनार्य है। साथ ही सुई की नोंगे ईस्पों को सुई कुशन में लगाकर तथा भीतरी नोक वाली सुद्धाँ यस्त्र को हालि पहु रहते पर अनुकृत चुन्नवा गो

3. सुई कुशन (Needle cushion) हर उन्हें अंग लगने से बचाया वा रखना चाहिए। इससे उनकी नोकों सुरक्षित यो। डिबिया में थोड़ा टैसकम गाउडर सम्भावनाभी नहीं रहती। सुद्दमी के एक साक

रिया । प्रश्ना पर्वे । प्रश्ना पर्वे । प्रश्ना के स्वाप्त कि त्यार्थ के किस है । प्रश्ना के अभाव में बुद्दमों की किस विभिन्न अनेक प्रकार के धावों की हालकर रखें ।

4. धार्ग (Threads) — सिलाई कार्य के कि मिलते हैं। साधारणतः सुर्वी जपमीग किया जाता है। कज्बी-पक्की सिलाई, ई के निमित्त किया जाता है। इत्यादि कार्यों के लिए अलग-अलग प्रकार एवं नस्व स नस्वर्र के झागे से सिले जाउँ वाजार में सिलाई के झाने 20 से 100 तस्वर के कच्ची सिलाई के लिए रेशमी मसंराइ कड (mercerized) घागों का प्रयोग तिलावस्त्र पर नहीं पहते और इन्हें सामान्य कपड़े साठ नम्बर के तथा मोटे कपड़े चालीनमित्त घागों के रंग, कपड़े के हैं। काज बनाने के निमित्त विशेष धाने मिलते हैं। के पत्रवात् धामे का रंग हल्की धार्गों का प्रयोग करना चाहिए क्योंकि इनके निशान कारण होता है। अतः कपड़े छे सरलतासे निकालाभी जासकताहै। सिलाई के हिहै। रंग के अनुकूल ही चुने जाते हैं। साधारणतः सिलाई िलाई देने लगता है। ऐसा द्याने के इकहरा होने के

ेरंग के धागे का भुनान करना अच्छा होता

- 5. अंगुश्तान (Thimble)—हायों द्वारा सिलाई करते समय सुई को मध्यमा की सहायता से कपटे में हल्का दवाव देते हुए घेदना पड़ता है। इस क्रिया में उरेगली में छोटे-छोटे छुद हो जाते हैं। इससे बचने के लिए प्रत्येक सिलाई करने वाले को अंगुशतान पहनना चाहिए। ये हुद्दी, हाथी दाँत, चीनी मिट्टी, लकड़ी, चमड़े, च्यास्टिक या काँच के बने होते हैं। अंगुश्तान का आकार सही होना चाहिए जिससे वह पंपत्ती में फिट बैठे।
- 6. बॉबिन (Bobbin)— मशीन द्वारा सिलाई दो धागों के माध्यम से सम्पन्न होती है। कुई में लगने वाला धागा रील से जाता है। दूधरा धागा बॉबिन में लगेटा हुआ होता है। बॉबिन, धागे लपेटा के निमित्त सिलाई मशीन में व्यवहृत एक प्रकार की छोटी रील है। सिलाई मशीन के साय अलिरिक्त बॉबिन रखी जाती है। रंगीन कपड़ों की सिलाई के निमित्त अलिरिक्त बॉबिन में धागा भरकर व्यवहार करने से, सफेद धागा भरा बॉबिन च्यों का लाती है। अधिक सिलाई करते समय दो मा तीन बॉबिन में पहले से धागा भर कर हो से काम के बीच व्यवधान नहीं पड़ता। बॉबिन में पहले से धागा भर को से बाव व्यवधान नहीं पड़ता। बॉबिन में विदय में दिस्त जानकारी निछले अख्याय में दी जा चुकी है।
- 7. आईलेट लगाने का यन्त्र (Eyelot fixer)—कुछ कपड़ों पर डोरी की बन्धन या हुक लगाने के निमित्त आइलेट लगाए जाते हैं। आईलेट स्टील या पीतल की बने हीते हैं। इन्हें विशेष पन्त्र (Eyelot fixer) की सहायता से कपड़े पर लगे होते, जैकेट के फीते या विशेष फैशन के जीन्स के फीते आईलेट में समाए जाता है। जुतों के फीते, जैकेट के फीते या विशेष फैशन के जीन्स के फीते आईलेट में समाए जाते हैं। तिरपाल के निमित्त वहें छेद बाले आईलेट का प्रयोग होता है।
- 8. मध्यम फंबी (Medium Scissor)—सिलाई करते ममय मध्यम आकार की कैची साथ रलनी चाहिए। यह धाये तथा कपड़े के किनारे काटने में सहायक होती है। मशीन द्वारा सिलाई करते समय इसे सतुलन चक्र के नीचे, योडा दाई और रखना चाहिए।
- 9. पेंच कल (Screw driver)—निलाई ग्रशीन से अनेक पेंच होते हैं। मुन्दर एव सही यिख्या के लिए इन पेंची को आवश्यकतानुसार कथा या दीला किया जाता है। उदाहरणस्वरूप, रील के धागे का तनाव, तनाव नियन्त्रण के आग्रीन रहता है। तनाव नियन्त्रण रात्ता है। इसी प्रकार को विद्यालय हिंदा है। हो। ही प्रकार नियन्त्रण पर्त ता है। इसी प्रकार को वॉविन केस की पेंच हारा नियन्त्रित किया जाता है। इन प्रकार को वॉविन केस की पेंच हारा नियन्त्रित किया जाता है। इन पेंची की कमने तथा छोला करने के लिए उपलियों तथा पेंचकस का सहारा केना पड़ता है। सफाई के निमित्त सशीन को लोसने के लिए कई प्रकार के, छोटे यह पेंच-कतो की आवश्यकता पड़ती है। सिलाई मशीन के साथ एक दूल वॉक्स (Tool box) मिलता है। इसमें खातिरिक ग्रुई, बॉविन आदि के साथ दो-तीन आकार के वंचकस भी रहते हैं।

10. बॉडिकन (Bodkin)—यह हुइडी, सींग, प्लास्टि होता है। सिलाई के समय यह अनेक उपयोगों में आता है। डीक की जाती है, फीतो तथा बेस्टों को उस्टा जाता है, काज बनाए जाते हैं और कज्जी सिलाई के घागों को एघेड़ा जाता ह पर बॉडिकन में पेंसिल का काम भी लिया जाता है। जैसे का नमूना उतारते समय इंके कपड़े पर चलावा जाता है। इस अन् नमून उतारते समय इंके कपड़े पर चलावा जाता है। इस अन् नमून उसारते समय इंके कपड़े पर चलावा जाता है। इस अन् नमून उसारते समय इंके कपड़े पर चलावा जाता है। इस अन् नमून उसार कोई दाग नहीं आता।

(ङ) कुछ अन्य सहायक सामग्रियाँ

इस्तरी (Iron)—कपहें को सीधा करने तथा उत .
 लिए इस्तरी का प्रयोग किया जाता है। इस्तरी की निवकी ... e इते गर्न करके कपहें पर केरा जाता है। वार्म करने का साध्यम, का कोशला या विव्यवधारा हो सकता है। वाधारणतः निम्म : प्रयोग किया जाता है—

(क) लोहे की इस्तरी—इसे छोबी इस्तरी भी कहते हैं। मिलती है। भार के लाधार पर धोबी इस्तरी का चुनाब करते हैं। के निमित्त तीन से चार किलो भार वाली इस्तरी अच्छी रहती है। ले लिए दो-डाई किलो भार वाली इस्तरी उपयुक्त रहती है। चुन्हें पर, बान के प्रत्यक्ष गर्म्यक मे रख दिवा खाता है। गर्म सहायता है पकड़ कर खपयोग मे साते हैं।

(क) लकड़ी के कोयले की इस्तरी—इस प्रकार की इस्तरी ; हुए लकड़ी के कीयले के टुकड़े रसे जाते हैं। इनकी वर्मी से इस्तरी ; इस्तरी के फिल्ने भाग में एक प्रकार का बतल या हुक रहता है। इस इस्तरी सुन बाती है तथा अंगार भर कर, पुत: हुक स्ताकर इस्त दिया जाता है। इस प्रकार की इस्तरी का उपयोग दर्जीन्यों करता है,

(श) विद्युत इस्तरी—चरेलू उपगोग में सर्वोधिक ध्यवहार वि किया जाता है। यह विद्युत घारा द्वारा गर्म होती है। आजकत प्रकार ने विद्युत इस्तरियों उपलब्ध हैं—साधारण (ordiama, (automatic), बाष्प (sicam) युक्त आदि। ताम नियंत्रण के लिए स को बीच-बीच में बन्द कर देना पहला है, अन्यवा कपड़े के जलने रहती है। स्वकासित इस्तरी में एक नियमक होता है। इसमें कन रेमारी, उन्नी, सुती एवं नितन लिखा होता है। वस्त्र के रेमें के अनुरूप .. जाता है। इस प्रकार की इस्तरी में एक वस्ती होती है।

्णाता हा इस प्रकार का इस्तरास एक बत्ती होता है. ी स्वयं बुझ जाती है, जिसका अर्थ होता है.— इस्तरी गमें नहीं होगी। इस प्रकार की वाप-नियंत्रण-सुविधा के कारण वस्त्र के नष्ट होते की सम्प्रावना नहीं रहती। वाष्प इस्तरी में जल भरने का खण्ड होता है। इसमें जल हाल देने पर इस्तरी के साम जल भी गमें होता है। इस्तरी के सामने के भाग में विशेष रूप से छिद्र बने होते है। जल जब गमें होता है तो जल-नाष्ट्र इन छिद्रों से होकर, कपढ़े को नम करता है। इस्तरी करते समय, अलग से पानी द्वारा वस्त्र को नम करने की आवश्यकता नहीं पढ़ती। विस्तृत जानकारी के लिए धुलाई अनुप्राग देखें।

 इस्तरी टेबल (Ironing Board or table)—इस्तरी करने के निमित्त विशेष प्रकार की मुड़ने वाली (folding) टेबल बाती है। इस पर गद्दीदार कपड़े का आवरण होता है। आवरण और गद्दी रहित टेबल भी मिलते हैं। इस्तरी रखने के लिए इस टेबल की दाहिनी ओर निर्धारित जगह बनी होती है। इस टेबल की ऊँचाई सही होती है तथा इस्तरी करने के निए झुकना नही पढ़ता है।



चित्र 13—स्तीव बोडं

- स्लीब बोर्ड (Siceve board)—आस्तीन पर इस्तरी करने के लिए स्लीब बोर्ड की आवश्यकता होती है। विशेषकर कोट की बाँह, स्लीव बोर्ड के अभाव में भर्ती-भौति इस्तरी नहीं की जा तकती।
- 4. इस (Brush)—सिलाई कार्य के अन्तर्गत ब्रथ के अनेक उपयोग होते हैं। रेलांकन के समय रेलाएँ मिटाने के लिए इनका प्रयोग किया जाता है। सिलाई के पश्चात वस्त्र से धार्मों के टुकडे, रेसे, धूल आदि हटाने के लिए अब द्वारा पूरे कपड़े की झाड़ दिया जाता है।
- 5. पानी की कटोरी (Water bowl)—कपढे पर अच्छी इस्तरी करने के लिए, पहले कपढे को नम किया जाता है। नम करने के लिए पानी साथ रखना आवश्यक है। इस्तरी के सामानों के साथ एक कटोरी रखनी चाहिए जिसका उपयोग पानी रखने के निमित्त किया जाना चाहिए।
- 6. स्पंज (Sponge) इस्तरी करते के लिए, कपड़े को भीगे स्पंज द्वारा नम करें। हायो से पानी छोटने से कपड़े गीले हो जाते है— कई बार सो पानी के घट्टो भी पड़ जाते हैं। स्पंज को पानी में भिगोकर, निचोड़कर कपड़े पर फेरते से कपडें मे वांछित तमी बा जाती है तथा समान रूप से कपड़े की सतह पर फैलती है।

38 | न्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

7. हॅंगर (Hanger)—इस्तरी करने के बाद बहन को कुछ देर हैंगर पर टाँग दिया खाता है। इससे अनावस्थक नमी कपड़े को छोड़ने का समय पाती है। कोट, सूट, कमीज, पैट बादि को हैंगर पर टाँग कर रखने से उनमें सिववर्ट नहीं पड़तों और उन पर की गई इस्तरी बनी रहती है। रेशभी साड़ियों को भी हैंगर पर टाँग कर रखना चाहिए।

प्रश्न

- तिलाई में निम्निलिलत सामानों के क्या उपयोग हैं:—

 (क) कटिंग टेवल, (क) भागक फीता, (ग) फीनमां, (प) टेलवं चाँकी
 What is the use of the followings in tailoring:—
 (a) Collection (b) Collection (c) Collection
 - (a) Cutting table, (b) measuring tape, (c) Scissors, (d) Tailor's chalk
- सिलाई के निमित्त आवस्यक उपकरणों की सूची बनाइए तथा उनकी उपमोगिता बताइए।
 Enlist the equipments required for sewing and describe
 - their utility.

 3. कैवियों तथा शिवसं से आप क्या समझती है ? सक्तिर शिवरित शिवरि
 - 4. सिलाई में प्रयुक्त धागों तथा सुद्धों के विषय में लिखिए।
 Write about threads and needles used in tailoring.
 - 5. निम्म पर टिप्पणियों लिखिए: :— बोडिकन, चिनिय शिवसी, स्केस ट्राइ-ए गल, टेलसे स्केस, देखरिय कर्ष । Write notes on the following:— Badkin, Pinking Shears, Scale triangle, Tailor's Scale, Tailoring Curve.

4

नाप लेना

(TAKING MEASUREMENTS)

परिधान की मुन्दरता बही फिटिंग पर आधारित होती है और सही फिटिंग निर्भर फरती है सही नाप पर । सामान्यतः गृहिणियाँ शरीर के विभिन्न अंगों के नाप सेकर फपड़ा काटने बैठ जाती है । नाप सेने के कम म सर्थीधक महत्वपूर्ण वात होती है—व्यक्तिस्व का अध्ययन । प्रयोक व्यक्ति के आकार-प्रकार में विविध्यत्त होती है । हर व्यक्ति की भारीरिक बनावट एक-हूबरे से भिन्न होती है । व्यक्तिगत विशेष-ताओं में अन्तर के कारण कोई व्यक्ति नाटा, कोई लक्बा; किसी के कंग्ने चीडे, तो किसी की छाती निकली हुई; किसी की गर्दन सम्बी तो किसी की गर्दन अस्पन्त ही छोटो पाई जाती है । सारोग यह, कि व्यक्तिगत विभिन्नताओं के कारण शारीरिक अंगों में अन्तर होता है तथा इस अकार की वैयक्तिक विशेषता का नाप सेते समय नीट बुक में नीट कर सेना आवश्यक है । आइति के आधार पर मानव-व्यक्तिस्व को निम्म येणियों में विभाजित किया जा सकता है—

(1) सामान्य व्यक्तित्व (Normal Personality)—सामान्य व्यक्तित्व बाले सोनों की लम्बाई, चौड़ाई, कंग्ने बादि सभी अंग आदर्श होते है। इनके खड़े होने का दग भी सही होता है; अर्थात् किसी बोर झुकाव नही होता, न ही किसी एक पैर पर दवाच ही अधिक पडता है।

(2) क्रव्यं प्रमुख व्यक्तिस्य (Erect Personality)--कुछ ध्यक्ति बिल्कुल तनकर खड़े होते हैं। इनकी पीठ सपाट और छाती पुष्ट होती हैं। खड़े होते समय इनके पैर सीघे रहते हैं। अब ये खड़े होते हैं सी इनके क्रपरी अंग, विशेषकर छाती, बागे की और रहती है सथा पीठ नतोदर (Concave) रहती है।

(3) क्रुबड़ा व्यक्तित्व (Hunch-back personality)—अनेक व्यक्ति कुचड़े होते हैं। इनकी छाती नतोदर (concave) तथा पीठ उसतोदर (convex) होती है। खड़े होते समय, ऐसे व्यक्ति प्राय: एक पैर पर वधिक दबाव डायते हैं।

(4) तोंद वाले व्यक्तित्व (Longer-belt personality)—कुछ व्यक्तियों की तोद निकली हुई होती है। इनके नाप लेते ममय विशेष'सावधानी की आवश्यकता होती हैं। इनके सड़े होने का ढांग ऊठवं प्रमुख व्यक्तिरच वासे व्यक्तियों के समान हैंगी है। इनकी पीठ भी मतोदर रहती है।

(5) छोटो गर्दन तथा समतल कांग्रे वाले व्यक्तित्व (Short necked and straight shouldered personality)—कुछ लोगों की गर्दन एकदम छोटी होती है। ऐसी गर्दन वाले व्यक्तियों के कंग्रे साधारणतः समतल होते हैं। तीरा काटते समय इन और ध्यान देना आवश्यक रहता है, अन्यया कंछ पर बस्त्र बैठता नहीं है।

(6) दिगने स्यक्तित्व (Short and stout personality)—िंताने लोगी की विभेषताएँ, छोटी गर्दन तथा समलल कंछे वाले व्यक्तियों से मिनती जुनती है। अन्तर केवल इतना होता है कि ठिगने व्यक्तियों में मौटापा कुछ अधिक पाय जाता है।

(7) तिरहे कंग्रे वाले व्यक्तित्व (Sloping shouldered personality) इनकी गर्दत सम्बी-ऊँची (सुराहीबार), कंग्रे तिरछे और उतते हुए रहते हैं। ऐदे व्यक्तियों के कपढ़े काटते समय कंग्ने की छाँट पर ब्यान देना पड़ता है क्योंकि परिवार की फिटिंग संसी पर निशंद करती है।

(8) पतले लम्बे व्यक्तिस्य (Thin and tall personality)—यह व्यक्तिस्यो की एक सामान्य थेणी है क्योंकि अनेक लोग इस प्रकार के होते हैं। ऐसे लोगों के पर लम्बे होते हैं। इनकी गर्दन से कमर का नाप भी अधिक होता है।

नाप लेते समय ध्यान हेने योग्य बातें

(Factors to be considered while taking measurement)

नाप लेते समय अनेक सावधानियाँ बरतनी पड़ती हैं। क्योंकि सही नाप प हो परिधान की फिटिंग निर्भर करती है। इसके निमित्त सबसे पहले तो च्यक्तिरव परीक्षण कर लेना आवश्यक है। सत्पत्रवात् यह जानना आवश्यक है कि व्यक्ति के फैशन सम्बन्धी मान्यताएँ एवं रुचियाँ नया हैं। सिलाई करने वाले ध्यक्ति को भी तरकालीन फैशन से परिचित होना आवश्यक है। एतदर्थ अपने ज्ञान की निस्तर जामें बढ़ाते रहना चाहिए। फैशन के आकार पर ही नाप लेना अच्छा रहता है। नाप तेते समय, जिन बातों पर विशेष रूप से ध्यान देना , नाहिए, वे इस प्रकार है

 फैंशन तथा पहनने वाले की इंच्छा पर किटिंग निर्भर करती है। फ्रीन के अनुरूप ही नाप लिया जाता है। परिधान का कसा हुआ या डीला होना फैशन पर निर्भर करता है, बतः फैशन की जानकारी प्राप्त करके, पहनने वाल की इच्छा एवं कचि के अनुरूप नाप लें।

नाप लेने के निमित्त व्यक्ति की दाई और खड़ी हो जाएँ। इससे नाप

सने में सविधा होगी।

3. माप देने बाते व्यक्ति को अपनी स्वामाविक मुद्रा मे सहे होने को कहिए। सोग प्रायः तनकर सीधे सहे होकर नाप देते हैं। परिधान पहनकर, जब

ानाम् लेना 🔸

वे अपनी स्वाभाविक भुद्रा में खड़े होते हैं.तो प्रेसेग् आभास होने लगता है कि वस्त्र को फिटिंग मे त्रुटि है।

- नाप देते समय खरीर पर कम से कम वश्त्र रहने चाहिए। नाप लेने बाते को इस सम्बन्ध में सतक रहना चाहिए। यदि कमीज का नाप लेना हो तो कोट, स्वेटर बादि उतरबा दें।
- सिले हुए वस्त्र से नाप लेते समय, इस बात के प्रति आश्वस्त हो लें कि
 उसकी फिटिंग सही है । यदि कोई भूल सुघार (alteration) करनी
 हो, तो इस बात पर विशेष ध्यान हैं ।
- 6. मापक फीता (measuring tape) घोरंगा होता है। इसके दोनों ओर दो रंग होते हैं। पूरी गोलाई (बदा, कमर, हिए आदि) नापले समय यदि असावधानी से, पीठ की ओर फीता मुझ भी जाता है तो रग का अन्तर स्थिति को स्पष्ट कर देगा। कहने का तारायं यह कि यदि मापले समय फीते के दोनों को अलग्तर करा रोगे कही तो फीते को सीधा कर लें। गोलाई नापले समय हम बात के प्रति भी वाण्यस्त हो लें कि फीता, पावर्ष माग में कहीं अटका, पत्तदा, फैसा डुआ या खटका तो नहीं है। इससे नाप मुद्यूणें हो जाएगा।
- नाप लेते समय भाषक कमबद्धता (Measurement sequence) का पालन करें । इससे सम्बन्धित विस्तृत जानकारी आग्रे के पृष्ठों में दी गई है ।
- नाप लेते ममय एकाम्रचित रहें और प्रत्येक अंग का नाप लें। नाप लेने में बरती गई ज्रा-सी असावधानी भयंकर भूल का कारण यन सकती है।

शरीर के विभिन्न अंगों के नाप लेना

(Taking measurements of different parts of the body)

आकृति 'क' (अग्न भाग) 1 से 2—ग्नसा (Neck)—ग्रसे की पूरी गोलाई, बन्द गले के परिधान बनाते समय नापी जाती है। नापते समय फोते और गर्दन के श्वीच अपनी एक उँगती रखें। 3 से 4—कॉस बस्ट (Cross bust)—कंधों से चोड़ा नीचे तथा छती के ऊपर ये नाप लिया जाता है। हुई की छाँट इस नाप द्वारा होती हैं।

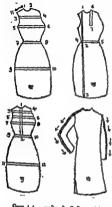


7 से 8—कमर का घरा (Waisi line)—छाती और कमर के घेरों में काफी अन्तर होता है। बगल से कमर तक तिरुकी काट काटी जाती है।

तक तिरुखा काट काटा पाता है।

9 से 10 — हिंद का परेरा (Hip
line) — यह कमर से मीचे माना जाता
है। कुल्हे की हुद्दी तथा नितम्बों के
समार के कारण बस्त्र का घेरा इस
स्थान पर काफी रहता है।

1 से 11—कंग्रे का नाप (Shoulder)—वित्रानुसार 1 से 4 कंग्रें का नाप निया जाता है।



चित्र 14--शरीर के विक्रिय अंगीं के नाप लेना

आकृति 'ल' (अग्र माग)

ा (जा भाग)

1 से 3—पूरी लम्बाई (Full length)—करारी परिधानो की पूरी लम्बाई को से नापी जाती है। कमीब, बुकार्ट, कुरना ब्यादि नापत समय भी कंग्ने पर मापक फीता रकते हैं।

1 से 2-फांचे से कमर (From shoulder to waist)—यह लम्बाई फारू बनाते समय नापी जावी है । लेडीज् कुरते में प्तीट्स देने के निमत भी इस दूरी को नापा जाता है।

4 से 5—कमर का घर (Waist line)—इसकी चर्चा आकृति 'क' के शन्तगत की जा चुकी है। सोंद बाते सीमी के बस्त्र नापते समय सामने की और में 5 तक गाप से केना आवश्यक है।

- 6 से 7—कंग्रे से निपस (Shoulder to nipple) महिसाओं के परिधान, ब्लाउज, कुरता, फ्रॉक आदि बनाते समय इस नाप का सेना आवश्यक है, अन्यया बस के उभार पर परिधान की फिटिंग सही नही आएगी। आकृति 'ग' (पट्ट माग)
- 1 से 2—यसे से कमर (From neck to waist)—इसे कमर तक की ' लम्बाई या कमर-नीचाई का नाप भी कहते हैं। फॉक, शमीज् या फिटिंग वाले कृरते आदि बनाते समय इस नाण का विशेष महत्त्व होता है। गसे से कमर की दूरी इसी के द्वारा निर्धारित की जाती है। (कुछ वर्जी इस नाप को कमर-ऊँचाई भी कहते हैं।)
- 3 से 4—सोरा (Back shoulder)—पीछे की ओर से कंछे का नाप वित्रा-नुसार लिया जाता है। रीड़ की हहकी को मध्य मानकर यह नाप लिया जाता है। रीड़ की हहकी में आस्तीन के जोड़ तक आधा तीरा नापा जाता है।
- 5 से 6 काँस बैक (Cross back) मुद्द हैं की छोट इसी नाप पर आधा-रित होती है। एक आस्तीन के जोड़ से दूसरे आस्तीन के जोड़ तक यह नाप लिया जाता है।
- 7 से 8 छाती का घेरा (Chest line)---इसकी चर्चा आकृति 'क' में की जा चुकी है।
- 9 से 10 कमर का घेरा (Waist line)—इसकी चर्चामी आहाति 'क' में की जा चुकी है।
- 11 से 12 हिन का घेरा (Hip line)—इसकी चर्चा भी आकृति 'क' में की जा चुकी है।

आकृति 'घ'

इस आकृति में आस्तीन की नाप लेने की विधि वर्शामी गई है। आस्तीन की पूरी लम्बाई, बांह को गिराकर सी जाती है। बांह को मोडकर, कोहनी से होते हुए पुनावदार लम्बाई नापी जाती है। विशेषकर कोट बनाते समय इस प्रकार के नाप की आवश्यकता होती है।

पेंट, शलवार, पायनामा, पेटीकोट आदि का नापना

सम्बाई—इनकी सम्बाई कमर से नापी जापी है। कमर से टखने के नीचे तक की सम्बाई सी जाती है। पेटीकोट के लिए टखने तक ही नापा जाता है। कुछ लोग पैट, पायजामा आदि ढीला पहनते हैं। कमर का पेटा ढीला होने पर वस्त्र अवश्य नीचे सरकेंगा। सम्बाई नापते समय इस बात का ध्यान अवश्य रखें।

गिदरी-पैट, ब्रीवेस आदि बनाने के लिए गिदरी का नाप लिया

जाता है। इसे टाँग की सम्बाई भी कहते हैं। जिस जगह दोनों पैर मिसते हैं रई से यह नाप शुरू होता है और जमीन या टसने के नीचे, जहाँ तक पूरी सम्बाई की गई है, जाकर समाप्त होता है। मापक फीतें के पत्ती वाले भाग को टोंगों के हिंब स्थल पर रखकर यह नाप लेना जाहिए।



चित्र 15--पैट के नाप की विधि

पुरने का नाय—पुरने का नाप वो प्रकार से लिया जाता है। कमर से पुरने तक की लम्बाई जुस्त पायजामा, गरारा, जूड़ीदार बारि के लिए लिया जाता है। पैट नापते समय पुरने के पास चेरे का नाप लिया जाता है। अलीगढ़ी पायजाना, पुस्त पायजामा जैसे तब चेरे के परिधानों के लिए भी पुरने का नाप लिया जाता है।

पिडली का नाय-चुस्त पायजामा, चूडीदार आदि के विभिन्न चुटने के नीवे पिडली का नाय लिया है। ग्रीचेस के लिए भी यह नाय लिया जाता है।

मोहरों का नाष-नैट, पायजामा, शलवार, बुस्त पायजामा, बृहोदारे अलीगड़ी गयजामा बादि के बताने के निमित्त एड्डी के बास यह नाप तिया जाता है। पैट की मोहरी फँमन के साथ बदलती रहती है। यही बात ग्रलवार की मोहरी पर भी लागू होती है।

भापक क्रमबद्धता (Measurement Sequence)

नाप सेते समय आपने दिजयों को अवश्य देखा होया। अपने सहक्तियों की भा स्वयं नाए तिखते समय वे केवस अंक तिखते हैं, किसी भी वंग की नाम नहीं । वे जानते हैं कि बारीर के किस हिस्से के बाद, किस हिस्से का नाप लेना है। ऐसा इसलिए सम्मव होता है नयोंकि वें नाप तेने के नियमों के अनुतर्गत निर्धारित मापक अमबद्धता का पालन करते हैं। यही कुछ प्रमुख वस्त्रों के नाप की मापक अमबद्धता प्रस्तुत है—

- श्लाउज—कंग्ने से लस्वाई, वक्ष का घेरा, कमर का घेरा, तीरा, वौह, बीह की मोहरी, कंग्ने से, निपल, हाई वस्ट, काँस वस्ट, काँस बैंक भी नार्षे ।
- (2) फ्रॉक--लम्बाई, कमर तक सम्बाई, यक्ष, कमर, कंछा (क्रॉस बैंक), बॉह, बॉह की मोहरी।
 - (3) स्कर्ट---लम्बाई, कमर, हिप ।
 - (4) शलवार-लम्बाई, कमर (चुन्नटदार शसवार के निमित्त), मोहरी।
 - (5) पायजामा---लम्बाई, हिप ।
- (6) चूढ़ीबार पायजामा—लम्बाई, यूटने तक लम्बाई, हिंप, युटना घेर, पिंडली मेर मोहरी घेर।
- (7) पैट---सम्बार्ड. गियरी, कमर, हिंग, युटने का घेर, मोहरी, (संग पैटों के लिए युटने तक की लम्बाई तथा पिठली का नाय भी लें) ।
 - (8) कुरता—लम्बाई, छाती, तीरा, काँस वैक, बास्तीन, मोहरी, गला ।
- (9) लेडीज फुरता—लम्बाई, कपर तक लम्बाई, छातो, कपर, क्रॉम बैक, बौह, मोहरी, हाई बस्ट, कॉस वस्ट, कंबे से निपल ।
 - (10) कमीज लम्बाई, छाती, तीरा, काँस वैक, आस्तीन, गला ।
 - (11) ब्रुशशर्ट-कमीज की तरह, बास्तीन की मोहरी भी नापें।
 - (12) देसिंग याउन--लम्बाई, छाती, कमर, हिंप, तीरा, आस्तीन, मोहरी ।
 - (13) हाक पैट--लम्बाई, कमर, हिप, गिदरी, मोहरी।
- (14) भैगमी—पूरी लम्बाई, कमर तक लम्बाई, छाती, हिए, गीरा, ग्रांस वैक, आस्तीन, आस्तीन-मोहरी, (नीचे का घेर निर्देशानुसार) ।
- (15) कोट---सम्बाई, छाती, कमर, हिंग, तीरा, बाधा तीरा, हान काल बैक, गर्दन से कमर की कम्बाई, गर्दन से पूरी कम्बाई, बीह, बीह मोहरी, रीढ से चीह की मोहरी तक (बीह मोड़ कर)।

नाप नेते समय ही बारीरिक विवेषताओं पर भी ध्यान दें । यदि किसी अंग का कोई अनिरिक्त नाप सेना हो तो अवषय नाप । अच्छी फिटिंग के निमित्त भारीरिक संदेबना का मुहमता से अध्ययन आवश्यक है ।

46 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

प्रश्न

- विधिन्न प्रकार के व्यक्तिरवों का वर्णन कीजिए।
 Describe different types of personalities.
- माप नेते समय आप किन बातों पर ध्यान देंगी?
 What points would you consider while taking measurements?
- मारीर के विभिन्न अंगों के नाप किस प्रकार लिए जाते हैं? How are different parts of our body measured?
 - 4 मापक कमवद्धता से आप क्या समझती हैं ? What do you understand by measurement sequence?

5

प्रामाणिक माप सारणी

(STANDARD MEASUREMENT TABLES)

परिघान निर्माण हेतु ज़रीर के विभिन्न अंगों के नाग लिए जाते हैं। ये नाप प्रत्यक्ष होते हैं। प्रत्यक्ष नापों के अभाव में प्रामाणिक मापो (standard measurements) को आधार मामकर परिघानों की सिलाई की जाती है। विशेषकर रेडीमेड पस्त्रों का निर्माण तो इन्हीं नाषों पर आधारित होता है।

प्रामाणिक मार्थे का केन्द्र-बिन्दु छाती का नाप होता है, जो वस्त्र के 'साइज्' का द्योतक है। छाती के नाप को आधार मानकर कमर, हिप, तीरा, मुद्दे की सम्बाई, आस्तीन की चौड़ाई आदि निकाली जाती है।

आगे के पृष्ठों पर नित्रयों, पुरुषो, बालको और बालिकाओं के परिद्वानों के निमल प्रामाणिक भाग सारणी दी गई है। इनके आधार पर गृहिणियों भी, प्रत्यक्ष भाग के अभाव में, मुन्दर, आकर्षक परिद्वान तैयार कर सकती हैं। प्रत्य लागिया माना में दिए गये मान वास्तिक जारीरिक नाम को दशति हैं। डीके परिद्वान बनाने के निमल इन नामों में आवश्यक बढ़ीलरी (सगभग 2-3") कर लेनी चाहिए। करके प्रमुख एवं कुबढ़े अधार पर भी भागों में परिवर्तन करना चाहिए। करके प्रमुख एवं कुबढ़े अधार पर भी भागों में परिवर्तन करना चाहिए। करके प्रमुख एवं कुबढ़े अधार पर भी भागों में परिवर्तन करना चाहिए। करने प्रभावित करता है समाणिक मानों को आधार मानकर परिद्वान बनाते समय ब्यक्तिस्य का स्थान रखना, विशेष प्रहस्त्र रखता है। सीरा, हाई बस्ट, कांस बस्ट तथा कांस बैंक जैसे मानों में साधा इंच से डेढ़ इंच तक का अन्तर, व्यक्तिस्य के आधार पर पाया जाना, सामान्य बात है।

छाती के घेर के नाप को आधार या केन्द्र मान कर शरीर के अन्य धामों के नाप निकाले जाते हैं। छाती-नाप की विभाजन तालिका इसमें सहायक होती है। विमाजक तालिका इस प्रकार है—

माप विभाजक तालिका								
छाती घंर	1/2	1/3	1/4	1/6	1/8 [1/12		
(इच मे)	आधा भाग	तिहाई भाग	चौद्याई भाग	छठा भाग	आठवाँ भाग	बारहवी भाग १६		
20	10	68	5	38	21/2	1 5 1 7		
22 {	- 11	7음	5}	36	2 €	2		
24	12	8	6	4	3			
26	13	85	61	48 48	31	21 23 25		
28	14	98	7	45	31	25		
30	15	10	71	5 -	32	23		
32	16	10#	8	5월 -	4	2를 2를		
34	17	118	8	5 1	41	3		
36	18	12	93	6	41	31.		
38	19	125	90	68	44	31		
40	20	138	10	63	- 5	75		
42	21	14	11	7	51	28		
44	22	148	. 11	78 78	51	38		
46	23	158	111	74	53	1 28		
48	24	16	12	8	6	14		

छाती-घेर के आधार पर पुरुषों के नाप निकालना

(ज्ञातव्य : (-) चिह्न घटाव सूचक है) गला = छाती का तीमरा भाग-1-21" से 3"

कमर=छाती का नाप -4" से 5"

सीट (हिप) ≔ छाती का नाप + 1" से 2"

मुद्दे का गेर≃छाती का बाधा—1" से "

हाफ बस्ट = छाती का चौथा भाग +1" से 11 (आड़ी छाती)

हाफ वैक = छातो का छठा भाग +11 (आधी पीठ)

पुरुषों के मुड्डे की गहराई निकालने की विधि

छाती का नाप	मुद्दे की गहराई
28" 28" से 36" 36" से जनर	छाती का चीवा भाग 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

छाती-घेर के आधार पर स्त्रियों के नाप निकालना

गला≔ छातीका तीवशाभाग - 1-2 "से 21 व"

कमर≔ | 7म्बाराजी का 5" से"

ं 'हिप ≕छाती का नाप - 4" से 6" हाफ क्रॉस बैक ≕छाती का छठा भाग - 1"

तीरा ≕छाती का छठा भाग-|-1 र्रुंग से 2"

हाफ बस्ट = छाती का आठवाँ भाग + 2 रू

मुड्ढे की गहराई = छाती का बाठवाँ भाग-|-2" से 23"

अब्द-विभाग पद्धति के आधार पर पैंट का नाप आँकना

कनाकारों द्वारा शरीर को बाठ भागों में विभाजित किया जाता है। बालों से दुइडी तक का भाग, एक माग कहलाता है। दर्जी इसे 'एक सिर' कहते हैं और पैट की लम्बाई इस प्रकार निकालते हैं—

पैट की पूरी लम्बाई = 5 सिर+1'' से $1\frac{1}{2}''$

गिदरी = 4 मिर—2" से 2½"

कमर = सीट−6"

सीट = छाती 🛨 1" से 2"

पुरुषों को प्रामाणिक माप सारणी (इंच में)

छाती	30	32	34	36	38	40 1	42	44
कमर	28	29	30	32	34	37	39	42
हिप	33	35	36	38	40	42	44	46
कमर-ऊँचाई	151	16	161	161	17	171	171	18
हाफ कॉस वैक	61	63	63	7	71	8	81	81
आस्तीन की लम्बाई	301	31	311	32	321	33	331	34
(कॉस बैंक के साथ)				1		1		
मुख्ढेकी गहराई	78	81	용물	9	91	9 🖁	10	108
हाफ कॉस चेस्ट	7 5 61	7	71	8	81	83	91	9
वीरा	16	161	17	173	181	183	191	201
गला	131	14	143		151	16	161	17
पैट की लम्बाई	30	201		41	42	43	44	45

विकारों की क्यानिक क्या करानी /व'व्य सें

स्त्रियों की प्रामाणिक माप सारणी (इ थे में)								
छाती	30	32	34	36	38]	40	42	44
कमर	24	241	25	26	27	283	30	312
हिप	32	36	38	40	42	44	46	48
कमर-लम्बाई	[13	14	15	15	15}	151	151	15%
हॉफ कॉस वैक	6	64	6 <u>1</u>	63	7	71	71	7 1
हॉफ कॉस यस्ट	63	7	71	8	83	8월.	91	91
मुड्ढेकी गहराई	63	7.		71		8	81	81/2
प्रास्तीन की चौडाई	71	71	73	8	81	81	81	9

50 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

वालक-वालिकाओं की प्रामाणिक माप सारणी (इंच में)

बालक-बालि	काओं का	त्रामा	णिक्	माप स	रिया	(इ.च.	·/	
भायु छाती कमर कमर-सम्बाई हाफ कॉस बैक	5 23 23½ 10¼ 5½	6 24 23½ 10½ 5¾	7 25 25 103 51	8 26 26 111 - 58	9 27 27 12 1 6	10 28 27 123 6		

वस्त्र-परिमाण का अनुमान (ESTIMATION OF QUANTITY OF FABRIC)

परिधान निर्माण हेत् बस्त्र का अनुमान लगाया जाता है। अनुमान के आधार पर बस्य खरीदा जाता है। परिधान सैयार करने में कितना कपडा लगेगा, इसका अनु-- मान लगाना कुशलता और अनुभव पर आधारित होता है। अज्ञानता के कारण प्रायः पृहिणियाँ अधिकया कम अपड़ा खरीद लेती हैं। दोनों ही स्थितियों में पैसों की निश्चित रूप से बरबादी होती है। गृहिणियों में व्याप्त इस प्रकार की अज्ञानता के दो कारण हो सकते हैं--(1) कपडे की घीड़ाई सम्बन्धी जानकारी का अभाव, तथा (ख) परि-धान के नाप सम्बन्धी अनुभवहीनता । गहिणियों के परिवार के सदस्यों के लिए परिधान बनवाने के लिए अवसर कपड़ा खरीदना पडता है। वस्त्र का सही अनुमान स्वयं न लगा पाने के कारण, उन्हें दुकानदार अथवा दर्जी से पूछकर वस्त्र खरीदना पढ़ता है। एक कुणल गृहिणी बनने के लिए प्रत्येक स्त्री को बस्त्र सम्बन्धी कुछ मूल दातों का ज्ञान होना चाहिए, जिससे किसी भी उपयोग के निमित्त वस्त्र खरीदते समय, वह वस्त्र का सही अनुमान लगा सके।

पत्त्र का अर्ज या पनहा (Width of fabric)

बस्य की चौड़ाई को अर्ज्या पनहाक हते हैं। कपड़े के अर्ज़ के द्वारा ही वस्त्र की लम्बाई का अनुमान लगाया जाता है। किसी भी परिधान को बनाने के निमित्त कितना कपड़ा लगेगा, इसका अनुमान कपड़े के अर्ज पर आधारित होता है। कम अर्ज के कपढ़े अधिक और बहे अर्ज के कपड़े प्राय: कम खरीदने पड़ते हैं। बाज़ार में कपटे 27", 30", 32", 34", 36", 40" 42", 44", 46", 48" 50", 54" और 60" के बिकते हैं। तीयक, गट्टे, चादर, परदे आदि के निमित्त और अधिक अर्जुने, अर्थात् 72", 90", 108" और 112" के कपड़े विकते हैं। वस्त्र चाहे परिधान के निर्मित्त खरीदा जाए या फर्निशिंग के, अर्ज पर ध्यान देना बावश्यक है। अर्जुकम होने पर परदों में चुझटें कम बाती हैं या फिर चादर की

गद्दे के नीचे दवाना मुश्किल हो जाता है। अर्जु अधिक होने पर अतिरिक्त कर को छोट कर अलग कर देना पड़ता है। एक सामान्य डीलडील के वयस्त व्यक्ति कमीज बनाने के लिए 36" अर्ज का दो मीटर कपड़ा पर्यान्त होता है। किनुक्त का अर्ज यदि 34" होगा तो दो मीटर के स्थान पर ढाई मीटर कपड़ा लेना पहेगा सस्ते किस्म के कपडे प्राय कम अर्ज के होते हैं तथा धोने के बाद संकुवित होने कारण इनकी चौड़ाई और भी कम हो जाती है। ऐसे कपड़े प्रायः गृहिणियों न परेशानी में डाल देते हैं। अतः गृहिशियों को वस्त्र खरीदते समय कपड़े के बड़ क अवश्य नपवा लेना चाहिए ।

वस्त्र का परिमाण (Quantity of fabric)

वस्त्र को परिधान में परिणत करने के निमित्त किस परिमाण में वस्त्र लेना होणा यह एक गम्भीरतापुर्वक विचारणीय विषय है, जो दीर्घकाली म सिलाई सम्बन्धी अनुवन पर आधारित होता है। यस्त्र का परिमाण अनुमानित करने के लिए परिवान की चौड़ाई सम्बन्धी जानकारी होना आवश्यक है। परिधान के अगले-पिछले भाग तथा बास्तीन की पौड़ाहर्यां, कपड़े के अर्जु से निकासी जाती हैं। बस्त के परिमाण परिधान की लम्बाई-चौड़ाई को ध्यान में रसकर लिए जाते हैं। बस्त्र के परिमाण सम्बन्धी कुछ ध्यान देने योग्य वातें इस प्रकार हैं---

- वस्त्र के अर्ज से यदि परिधान की दी चौड़ाड़याँ, अर्थात् अगते और पिछले भाग, निकलती हो तो वस्त्र-परिमाण इस प्रकार अनुमानित कि.b जाएगा —
- परिधान की सम्बाई बास्तीन की सम्बाई दवान का कपड़ा 2. बस्त्र के अर्ज से जब एक चौड़ाई और एक आस्तीन की चौड़ाई निकली है तो वस्त्र-परिमाण का अनुमान इस प्रकार होगा---

दो लम्बाई । दबाय के निमित्त कपड़ा !

 जिन वस्त्रों के अर्ज से परिधान की मात्र एक चौड़ाई निकलती है, उन यस्त्रो का परिमाण इस प्रकार अनुमानित किया जाना चाहिए-दो लम्बाई - एक आस्तीन की लम्बाई - दबाव के निमित्त कपड़ा।

4. पैट बनाने के निमित्त इकहरे (single) तथा दोहरे (double) अर्ज के कपड़े उपलब्ध होते हैं। इकहरे अर्ज के कपड़े द्वारा पैट बनाते समय दो तम्बाई - दवाव के लिए अतिरिक्त कपड़ा लिया जाएगा। वस्त्र यदि दोहरे अज् का हो, तो एक लम्बाई | दबाव के लिए अतिरिक्त कपड़ी लेना पर्याप्त होगा ।

5. कपड़े का वर्ष यदि 36" है तो पायजामे के निमित्त परिभाषा इस दो लम्बाई-|-दबाव के लिए कपडा।

- 27" अर्जु के कपडे से पायजामा बनाने के निमित्त मियानी के लिए संगमग बारह इंच कपड़ा अधिक लेना पडेगा।
- पेटीकोट बनाते समय कमर का घेर नापना आवश्यक है। कमर का घेर यदि 36" से अधिक है तो 36" अर्ज के कपड़े का परिमाण इस प्रकार होगा---

पूरी लम्बाई-|कमर की पट्टी की 2 लम्बाइयाँ-|दबाव का कपड़ा।

फैशन का प्रसाव

फैशन के अनुसार, परिधानो पर अतिरिक्त जेंबें, बोड़े कॉलर, फिल, बड़ा घेर आदि बनाते समय अतिरिक्त वस्त्र की आवश्यकता हो सकती है। वस्त्र का परिमाण निकालने के निमित्त परिधान का प्रारूप पूर्वांदुमानिन कर लेना आवश्यक है। परिधान का प्रारूप मुनिक्त हो जाने पर वस्त्र-परिमाण निकालना चाहिए। वस्त्रेत फैशन में वस्त्र-परिमाण को प्रभावित करते है। फैशन के अनुरूप परिधान कभी डीले या चुस्त अथवा तस्त्र-वोड़े हो जाते हैं। करने, डीले या वसिक चौड़े परिधान वस्त्रों के लिए अधिक वस्त्र-वेदें हो जाते हैं। करने, डीले या वसिक चौड़े परिधान बसावे के लिए अधिक वस्त्र बरीवें परिधान बसावें के लिए अधिक परिमाण में कपड़े की आवश्यकता एड़ती है।

डिज़ाइन का प्रमाव

वस्त्र पर छुपे हुए डिजाइन या ब्लॉक भी वस्त्र-परिमाण को प्रभावित करते हैं। वड़े नमूनों वाले डिजाइन युक्त बस्त्र अधिक परिमाण में खरीदे जाने चाहिए जिससे वस्त्र काटते समय डिजाइन के सीन्दर्य को द्यारार जा सके। डिजाइन वाले कपड़े का बता कर काटते समय कपड़े की कुछ वरवादी तो होती है, किन्तु परिधान में डिजाइन के सही ध्यवस्थापन के फलस्वरूप परिधान में चार चौंद लग जाते हैं। कुछ वस्त्रों पर बाँदेर आदि बने होते हैं। इनसे परिधान बनाते समय वस्त्र-कटाई के नियम का उल्लंघन कर, बाड़े कपड़े से परिधान बनाए जाते हैं। आड़े कपड़े से परिधान बनाए जाते हैं। आड़े कपड़े से परिधान बनाने के लिए अपेक्षाइन्त कम कपड़ा खरीदना पढ़ता है और परिपान-अनुमान प्रभावित हैं। हो

प्रश्न

- वस्त्र-परिमाण किस प्रकार आँका जाता है ?
 How is quantity of cloth estimated ?
- वस्त्र-परिमाण को फैशन तथा डिजाइन किस प्रकार प्रभावित करते है ?
 How do fashion and design influence quantity of cloth ?

7

कटाई के निमित्त वस्त्र को तैयार करना (PREPARING THE FABRIC FOR CUTTING)

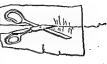
कपड़े की सीधी और आड़ी दिशाएँ पहचानना

बहन का निर्माण वाना (warp) और बाना (weft) के हारा होता है।
ताना ने धाने सम्बन्ध होते हैं और बाना के धाने पड़िंद के चलते हैं। बाना के
भरती (filling) भी कहते हैं। वस्त्र-कटाई के सन्दर्भ में ताने की दिशा को तीधा
इस और वाने की दिशा को कपड़े का आहा इस कहते हैं। ताना और बाना के
हारा यसन को आयताकार (rectangular) स्वरूप प्राप्त होता है। कपड़े का सीधा
इस अर्थात ताने की दिशा गले से पैरों को ओर रहनी चाहिए, तभी परिधान अभी
इस अर्थात ताने की दिशा गले से पैरों को ओर रहनी चाहिए, तभी परिधान अभी
दमामिक स्थिति में सटकता (drapp) है। वस्त्र-विन्यास के निमित्त कपड़े का
तीधा सटकता एक आवश्यक धार्त है।

[े] सीधा करना

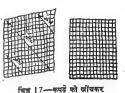
^{...} विकेता कपड़े काटते समय प्रायः ध्यान नही देते और कपड़ा तिरहा

कट जाता है। कुछ दूकानदार कपड़े को काटने के स्थान पर फाडते है। इससे कपड़े का किनारा सीधा रहता है। यदि कपड़ा सीधा नहीं कटा हो तो कटाई के चिल्ल दिने से पहले, कपड़े को सीधा करें। कपडे के किनारे से थोड़ा हटकर बाने का एक धागा हल्के हाथों से सीचिए। पूरा बाना एक वित्र 16-धागा खोंचकर कपड़े की बार खींचने की चेव्टा नहीं करनी चाहिए। थोडा-योडा खींचकर कैंची की सहायता से कपड़े की काटकर सीधा कीजिए।



सीधा काटना

कुछ कपड़े सीधे काटे जाने के बाद भी तिरखे दिखाई देते हैं। ऐसा प्राय: उन कपडों के साथ होता है जिन्हे बुनाई के बाद धोबा जाता है या चूने अथवा मांड की परत चढाई जाती है। इन्हे चित्रानुसार खींचकर सीधा कीजिए। कपडों को नम करके भी सीधा किया जा सकता है। इसके निमित्त भाग (steam) वाली इस्तरी का प्रयोग करें। रेशमी कपड़ी की सीधा करने के लिए नमी का व्यवहार न करें। इसके लिए गर्म इस्तरी का



सीधा करना

प्रयोग ही पर्याप्त होता है। रेशभी कपड़ो को सीवकर इस्तरी फेरने से वे सीधे हो जाते हैं। जिन कपड़ों को थिक (shrink) करना हो, उन्हें श्रिक करते समय सीधा कियाजासकताहै।

कपड़े के सीधेयन का परीक्षण

कटाई से पूर्व वस्त्र की सिलाई का परीक्षण आवश्यक है। परीक्षण के निमित्त

कटिंग टेवल के किनारे या 'एल' स्ववायर की सहायता लीजिए। कपड़ें की दोहरा मीड़कर 'एल' स्वयायर के बीच चित्रानुसार रखें। चित्र में सीधे कपड़े और तिरछे कपड़े में अन्तर दर्शाया गया है। आपने जो कपड़ा परीक्षण हेतु रला है, उसकी स्थिति का अध्ययन करें। जब आप कपड़ें के सीधेयन के प्रति पूरी तरह में आश्वस्त हो जाएँ, तभी कटाई की ओर वप्रसर हो।



चित्र 18-अस्त्र की सिलाई का परीक्षण

कपड़ें को थिक फरना (Shrinking Fabrics)

सिलाई के पश्चात् परिधान का बाकार बना रहे, वे निकुड़कर छोटे में होने पाएँ, एतदयं कटाई से पूर्व बस्त को धिक कर निया जाता है। अस्तर हैं डाले जाने बाले कपड़ों को तो निश्चित रूप से धिक कर निया आवश्यक है। सुतो तथा सिनन को धिक करना

प्राय सूती तथा लितन बस्यों की बुनाई के बाद, मिलों में ही धिक कर लिया जाता है और उन पर सैन्फोराइ जब (Sanforized) या अिक मूक (Shinh proof) की छाप लगा दो जाती हैं। इस तरह के छाप युक्त वस्त्र मुनाई के बार सिमुड़ने नहीं हैं। किन्तु, जिन कपड़ों के सिमुड़ने की सम्मानना हो, जह काफे सिमुड़ने किस करना आयश्यक है। सूती और लिनन से कपड़ों को इस प्रकार कि करें—

- सफ़ेद तथा हल्के रंग के बस्तों के निमित्त हुन्के गर्म पानी का प्रमोत करें। गहरे रंग के बस्तों के लिए ठंडा पानी उपपुक्त है।
- कपड़े को सम्वान में मोड़ें। बुने किनारे पर बुना किनारा सथा करें हुए किनारे पर कटा किनारा आना चाहिए।
 - सभी किनारों पर पिनें सका दें अधवा मधील द्वारा गड़े-वह टॉर्क लगा दें।
 - 4 कपड़े को पानी में कई घण्टों (चार से बारह) तक बूबा रहने दें।
 - पानी से निकालकर वस्त्र को हल्के हाथों से दबाएँ। दबान्दा कर पानी अलग करने पर बस्त्र में सिलवर्ड नहीं पड़ेंगी। कपड़े को निचीं नहीं।
 - 6. किसी सपाट सतह पर बड़ा वीलिया या पुराना कपड़ा बिछाकर, इस पर शिक किए हुए कपड़े को फैलाए"। हाब फेरकर सितवर्टे हटा दें। मीटी छड़ (rod) पर भी वीलिया या कागज सपेटने के पश्वाद, बिक किए हुए वस्त्र को उस पर लपेटने के लिए रखा जाता है।
- पूर्णतः सूखने से पहले, नम अवस्था से ही इस्तरी कर लें।
 ऊनी बस्त्रों को श्रिकः करनाः
 - कपड़े को लस्थान में मोडिए। किनारों पर पिने लगा दौजिए अथवा मश्रीन द्वारा बड़े दक्ति चला दौजिए।
 - विक करने वाले करहें से बड़ा तीलिया या चादर या साड़ी सीलिए! तीलिया, चादर या चाड़ी पुरानी होनी चाहिए, जिससे पानी सीलि की पयोप्त संमता प्रस्ते हो।

- तौलिया, चादर या माडी को भलीभाँति भिगोकर अच्छी तरह
- निचोह लें। उसमें केवल नमी होनी चाहिए।
- भीगे सीलिए, चादर या साडी को सीधी मपाट जगह पर विछाइए। इसके ऊपर शिक किये जाने वाले ऊमो कपडे को फैलाइए।
- तीलिए, ब्रादर या साड़ी को ऊनी कपड़े सहित गोल लपेटिए । मोइते समय सावधान रहिये । किसी भी



चित्र 19 -- ऊनी कपड़े की श्रिक करना

प्रकार की सिसवट नहीं आनी चाहिए। रापेटने के निमित्त चिकने इंडे या छड़ (tod) का प्रयोग भी किया जा सकता है। इंडे पर पहले साफ करहा या तीलिया लघेट केना चाहिए।

- 6. लपेटने या मोड़ने की किया समाप्त होने पर चावर के ऊपर एक अतिरिक्त मोटा तीलिया या कागज या पोलियिन की घीट लपेट हैं। इससे बाहरी परत सुल नहीं पाएगी।
- 4-8 घण्टों तक वस्त्र को इसी नम अवस्था मे रहते हैं। फिर चादर खोलिए।
- क्रनी कपड़े को सपाट सतह पर सूखने के लिए फैला हैं।
- 9. नम अवस्था में ही इस्तरी कर थें।

सिलाई से पूर्व यहन को शिक कर लेने से, बाद मे उनके सिकुकने की सम्मावना कम हो जाती है। परिधान के अन्दर दिए जाने वाले कपड़ों (जैते— अस्तर का कपड़ा, पॉकिट या जेव का कपड़ा, कॉलर के अन्दर दिया जाने वाला कपड़ा) के लिए तो शिक प्रक्रिया बत्यन्त महत्त्वपूर्ण है। बिना शिक किए, इन कपड़ों के लिए तो शिक प्रक्रिया बत्यन्त योषपूर्ण फल देसकता है। मनिष्य में, तैयार परिधान को धोने के बाद जब ये सिकुड़ जाते है तो पूरे परिधान की गोभा नष्ट हो जाती है।

प्रश्न

- कटाई के निमित्त वस्त्र को तैयार करने से आप क्या समझतो हैं ?
 What do you understand by preparing fabric for cutting?
- कपड़े को सीझा करने की प्रक्रिया समझाइए ?
 Describe the process of straightening the fabric.

58 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

- कपड़े के सीघे होने का परीक्षण आप किस प्रकार करेंगी? सिंवा समझाइए ।
 - How would you test the straightness of fabric? Describe with illustration
 - कपड़े को थिक करने का क्या महत्त्व है ?
 What is the importance of shrinking fabrics.
 - 5. सूती तथा लितन के बस्त्रों को शिक करने की विधि बताइए।
 Describe the method of shrinking cotton and linen
 - Describe the method of shrinking cotton and liftabrics

 6. ভদী বংশ को জিক কংল की विधि सचित्र समझाइए।

8

ड्रापिटग का अभ्यास (DRAFTING PRACTICE)

बत्म कटाई से पूर्व, नापों के आधार पर, कटाई के निमित्त बहन की आकृति बना की जाती है। इसे कृषिटम (dra(ting) कहते हैं। सिलाई कला में विच रखने वासी गृहिणियों को कृषिटम का पूर्वाभ्यास पुराने कम्बल या 'मिटटन क्लाम' पर करना लाहिए। इन पर लींजी गई रेखाओं को खूग की सहायता से मिटाया जा सकता है। बार-बार क्लेल, ट्राइ-एंगल, 'एल' स्वचायर आदि से रेखाएँ खीचने और गंते एवं पुरुद्दे की आकृतियों बनाने से इंगिटम का अच्छा अच्यास हो पाता है। अस्थास के परवात् कराते हैं और फिटिंग भी अच्छी आती है।

ड्रापिटग का अभ्यास

सिलाई कला की प्रत्येक छात्रा को द्वापिटन का अध्यास प्रामाणिक मायों के आधार पर करना चाहिए। अधिकांश परिधान प्रामाणिक मायो पर ही आधारित होते हैं, केवल लम्बाई, झास्तीन और कॉवर आदि में फेशन के अनुसार परिवर्तन काते रहते हैं। भीचे कुछ आकृतियों दी जा रही हैं, जिनकी सहायेता से ब्रापिटन का अध्यास करना चाहिए। परिधान का अनुमानित नाप (केवल बॉडी) का इस प्रकार है—

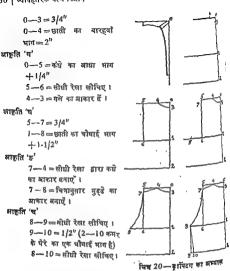
छाती-24", कमर ऊँचाई-11" तथा कंद्या-10" आकृति 'क'

'एल' स्क्यायर की सहायता से समकोण में सीधी रेखाएँ खीचिए। आकृति 'ख'

0-1 ⇒छाती का चौथाई भाग = 6"

0--2= कमर ऊँचाई= 11"

60 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान



कागज पर ड्राविटम कागन पर झापिटम का अभ्यास करना एक अच्छा प्रारम्भ है। कागन पर कुपिटम दी प्रकार से की जाती है-

- (1) पूरे स्केन की टाविटव.
- (2) छोटं स्केल की द्रापिटम ।

(1) पुरे स्केल में झाफिटन पूरे नाप की इंग्पिटम इंच के नापों था सेंटीमीटर के नापों में बड़े सूरे कार्य पर सैयार की आती हैं। अध्यास के निमित्त अधवारी कागम का प्रयोग तिया जी मकता है। ज़ारिटम के निमित्त विशेष प्रकार के लाइनो बाल ड्रापिटम वेपर भी

है। इनके समाव में भूरे कागज या नादे कागज का प्रयोग किया जा सकता है।



62 | ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

प्रश्त .

- ङ्गिपटिय का महत्त्व बताइए ।
 State the importance of drafting.
- ड्राफिटण का अम्यास आप किस प्रकार करेंगी?
 How would you practice drafting?
- ड्रापिटण के विभिन्न स्केलों का वर्णन कीजिए।
 Describe the different scales for drafting.
- नोट बुक या प्रैक्टीकल बुक पर दापिटन आप किस प्रकार करेंगी?
 How would you draft on a notebook or a practical book?

9 ਪੈਟਰੀ

(PATTERN)

परिधान निर्माण के लिए वस्त्र को कटाई, पैटनं की सहायता ,से की जाती है। पैटनं के आधार पर, वस्त्र के ठगर कटाई-विह्न, सिलाई-विह्न के साध-साध प्लीट, डार्ट, बटन, हम आदि के निशान भी अकित किए जाते हैं। बाजार में प्रामाणिक (standard) नापों के नसूने कावज, कार्ड बोर्ड, प्लाहिटक, स्टील, एम्ब्र्मिनियम आदि के मिलते हैं। इन्हें फिटिंग-पैटनं या रेडोमेड-पैटनं भी कहते हैं। सिलाई-पृत्रकाओं तथा फेशन-याग्वीमों में पेपर-पैटने छपते रहते हैं। प्रामाणिक नापों के पैटनं में फेशन या आवश्यकतानुसार परिवर्तन करके किसी भी विजायन का परिधान तथार किया आवश्यकतानुसार परिवर्तन करके किसी भी

पैटमें के अनेक लाभ हैं। वस्त्र पर पैटमें के विभिन्न भागों को विछाकर कहाई-नियोजन सही बंग से किया जा सकता है। वस्त्र से आड़ा या तिरछा करने की समानाना भी नहीं रहती। पैटमें प्रामाणिक नाप के होते हैं। यदि परिधान पहनने सोल व्यक्ति के नाप में कहीं 1/2 से 1 का अन्तर होता है, तो पैटमें द्वारा वस्त्र पर बुग्निय करते समय आवश्यक परिवर्तन कर लिया जाता है। पैटमें द्वारा वस्त्र पर बुग्निय करते समय आवश्यक परिवर्तन कर लिया जाता है। पैटमें द्वारा वस्त्र मिश्चित कर सेना अधेसाइन्त सहज होता है कि परिधान का वास्तविक नाप क्या होगा, क्योंकि पैटमें वास्तविक नाप के होते हैं।

पैटनं बनाना

पर में सिक्षे जाने वाले वश्त्रों के नाप प्रायः प्रामाणिक नापों से पिन्न होते हैं स्थानि हायद ही कोई व्यक्ति ऐसा होता हैं, जिसके अंग-प्रत्यंग के नाप प्रामाणिक मार्गो स्थाप सामाणिक नापों और बास्तविक नापो का तुबनात्मक अध्यान करने के पश्चात् ही प्रामाणिक नापो पर आधारित पैटर्न का उपयोग करना पाहिए।

गृहिणियों तथा छात्राओं को पैटने 'स्वयं ही तैयार करना चाहिए। पैटने तैयार करने के निमित्त निम्नलिखित सामग्रियों की आवश्यकता होती है---

टेलसं स्केल

'एल' स्ववायर

टेलसं कवं

64 | ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

पॅसिलें --विभिन्न रंगी की कागज कारने की कैंबी माकिंग वील

मापक फट

पैटर्न में परिधान के सभी भागवनाए जाते हैं—(क) अग्र भाग (ल) पृष्ठ ^{भाग} (ग) दोनों आस्तीनें (घ) कॉनर (ङ) जेव (च) तीरा (छ) पहिटयाँ (ज) पाइपिन (झ) फिल (ञा) कफ की पट्टी (त) वेल्ट इत्यादि । पैटन को कपड़े पर रहकर गई ज्ञात हो जाता है कि परिधान के सभी भाग उसमें से निकल पाएँगे अधवा नहीं। कपहा बचने की सम्भावना देखते हुए, परिधात को अधिक आकर्षक इनाने के लिए मतिरिक्त जेवें, फिल या बेस्ट बादि भी बनाए जा सकते हैं।

पैटर्न धनाने के निधित्त गृहिणियों को मोटे भूरे कागज (thick brown paper) का प्रयोग करना चाहिए। जिन परिधानों की सिलाई उन्हें हमेशा करनी पड़ती है, उनके पैटन कार वोई परवनाकर रखने चाहिए। इन परिधानों से पायनामा,

मलवार, हाफ पैट, ब्लाउज, करता आदि प्रमुख है। 💎 🐃 वास्तविक नाप के आधार पर कागज या कार्ड बोर्ड पर पेंसिल द्वारा क्रांक्टिंग करें। पैटमं का द्रापट बनाते समय दवाव या हेम के निमित्त रेलाएँ नहीं सीधी जाती । अतः वास्तविक नाप ही चित्रित किए जाते हैं । अब भाग और पुष्ठ भाग के निमित्त अलग-अलग रंगो की पेंसिल का व्यवहार करें और पैटर्न पर 'अब धार तथा 'पुष्ठ भाग' अवश्य लिख लें। कपडे के खुले तथा वन्द किनारों की दशनि के लिए मीड (fold) लिलना न भूलें ।

पैटनं के निर्देश-चिह्न

पैटर्न में तिलाई के निमित्त कुछ चिह्न तथा संकेत बनाए जाते हैं। इन संकेटी पर ही परिधान की फिटिंग निभेर करती है। ये निर्देश-चिल्ल इस प्रकार है-1. डार्ट (Dart)--- ब्लाउज, फाँक, लेडीज क्रस्ता, घट आदि में फिटिंग के

संकेत बनाए जाते हैं। पैटने में डार्ट की काट दिया जाता है। यस्त्र पर डार्ट का नियान बताते समय वेसिल या माबिस थील द्वारा परफोरेशन के सकेत बना लिए जाते है। यस्त्र पर हार्ट को काटा नहीं जाता है, जबकि पैटर्नपर यह भाग शटा तथा, स्ता हुमा होता है।

2. नॉचेज (Notches)--दिवयों **की भाषा में इन्हें 'सरका' कहते हैं** । परिधान यो; जैसे-कंधा, आस्तीन, वगल. रें पर, परिट्या बादि को यथास्थान



नाँचेज

या सही (accurate) स्थान पर जोड़ने के निमिक्त कपड़े पर छोटे-छोटे काट या नॉनेज बनाए जाते हैं। नॉनेज मिलाकर सिलाई करते से, आपस में जुड़ने वाले कपड़ों के मायों में एक-सा तनाव रहता है और अन्त में दोनों किनारे एक से जुड़ जाते हैं।

- निदेश रेखाएँ (Guide lines)—मध्य भाग, मोड़, छाती का चीयाई माग, कमर, हिप, पुटना आदि को दर्शाने के लिए पैटर्न पर निदेश रेखाएँ बनाई जाती हैं।
- 4. छित्रण संकेत (Perforation marks)-पैटन में बने छोटे-छोटे छित्रों द्वारा भी सिलाई सम्बन्धी संकेत दिए जाते हैं। इन्हें अंग्रेजी में 'परफोरेशन' कहते हैं। परिधान की सही दिया, काज, बटन आदि के निमित्त इन संकेती का प्रयोग होता है। इन जिल्लों को पेंसिल या टेलर्स चॉक की सहायता से कपड़े पर उतारा जाता है। परिधान की सही कटाई और आकंपंक फिटिंग का रहस्य पैटने होता है। वस्त्र पर ड्रापिटम के पश्चात पैटमें को वहें लिफाफों में भली-भौति सहेज कर रखना चाहिए। पैटन को कम से कम मोड कर रखा जाना आवश्यक है, अन्यया वे फट या दूट जाएँगे। लम्बे भागो के पैटनं की लम्बान में मोडें। कटाई के निमित्त पैटनं को वस्त्र पर विश्वाने या फैलाते समय यदि आप उनमें सिलवर्टे या मोड के गहरे निमान पाएँ तो पहले गर्म इस्तरी द्वारा या भारी-बढ़े रजिस्टर द्वारा उन्हें दबाकर सीधा कर लें, जन्यया इनका प्रभाव बस्त्र के नाप पर पडेगा। पैटनं को रखकर पेंसिल या चौंक द्वारा वस्त्र पर निशान लगाएँ तथा रेखाएँ खीचें। पैटर्न को कपड़े पर रखकर कैंची नहीं चलाएँ। इससे कागज या कार्ड बोर्ड के कटने का भय रहता है और पैटनें निष्ट हो जाता है। समय के साथ शारीर के वास्तविक नापों में परिवर्तन आते रहते है। ऐसी स्थिति में नए पैटने बनाकर वस्त्र की कटाई करनी चाहिए। अंदाज से पैटने के नाप में घटाना या बढाना आपकी मिलाई-दक्षता को पराकाय्ठा प्रदान नही कर पाएगा।

प्रश्न

- पैटनं से आप क्या समझती हैं ? इसका क्या महत्व है ?
 What do you understand by pattern? What is its importance?
 - पैटर्न बनाते समय आप फिन वातों पर घ्यान देंगी ? What points would you consider while making pattern ?
 - पैटर्न में दिए जाने वाले निदेशों का वर्णन कीजिए।
 Describe the directives given in a pattern.
 - आप किस प्रकार पैटर्न बनाएँगी ?
 How would you prepare a pattern ?

कटाई नियोजन 🕟 🦠 (PLANNING THE CUTTING)

किसी भी कार्य को प्रारम्भ करने से पूर्व, पूरे कार्य का प्रारूप तैयार करनी और उसी के आधार पर काम का निवटारा करना व्यवस्थित एवं नियोजित कार्य-प्रणाली का प्रतीक है। वस्त्र की कटाई के साथ भी यही बात लागू होती है। इस की कटाई पूर्णतः पूर्व नियोजित होनी आवश्यक है। अन्यया कभी ऐसा भी होता है आप कपड़े को काटती जाएँगी और अन्त में पाएँगी कि आस्तीन की पूरी सम्बर्ध मही निक्सी अपवा काँतर या जीत के लिए कपड़ा बचा ही नहीं । पूर्व नियोजित हैं से वस्त्र-कटाई करने से ऐसी स्थिति कभी नहीं आती, तथा परिधान के सभी खण्ड निह्न आते हैं। कपड़ा यदि कम होता है तो कटाई-नियोजन करते समय ही इसका पत चल जाता है और कपड़ा बरबाद होने से बच जाता है। 🔑

कपड़े के कितारों की परस

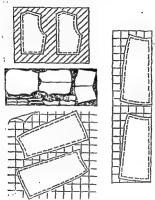
बस्त पर कोई भी चिह्न लगाने से पहले, उसके किनारों की परल करने महत्त्वपूर्ण है। कपड़े के किनारे दो प्रकार के होते हैं---

युने हुए किनारे (Selvages or selvedges) .

यदे हए किनारे (Cut ends) परिधान में स्वाभाविक सटकन (Natural fall) लाने के लिए आवस्त है कि इन किनारों को ध्यान में रखकर कपहें की काटा जाय । कपहें की सन्या बाले मान से परिधान की सन्बाई वाले भाग तथा कपड़े की चौडाई या पनहे बा कर् से परिधान की चौड़ाई निकासनी चाहिए। धर्षात् ताने के धार्मी की दिशा हिर है पैरों की ओर तथा वाने की दिशा बाई. से दाई ओर अथवा दाई से बाई औ बानी चाहिए। कपड़े के अर्थ से कश्ची-कभी परिधान की तस्वाई निकाल सी वाडी है, तो ऐसी स्थिति की कपड़े का बाड़ा काटा जाना कहते हैं। बाड़े कपड़े से बना हुन्नी परिधान कमज़ीर होता है तथा जल्दी फट बाता है। साथ ही, परिधान में स्वामार्विक नटकन भी नहीं बातो और परिचान बेदब दियाई देता है।

ले-आउट (Lay-out)

सिलाई के क्षेत्र में ले-आउट का वर्ष होता है—कटाई-योजना का प्रारूप तैयार करना। बस्त्र पर परिक्षात के विभिन्न खण्डों की विछाकर यह कार्य सम्पन्त होता है। परिधान के विभिन्न खण्डों के पैटनें कपड़े पर सही दिया और मोड़ (fold) पर रख, कटाई-चिह्न एवं खिलाई-चिह्न अकित किए जाते हैं।



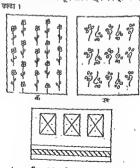
चित्र 22-पेटर्ने बिछाना

कपड़े पर पैटमें विछाकर कटाई करने से अनेक लाभ होते हैं। सबसे महस्व-पूर्ण बात तो यह होती है कि पूरा परिधान अर्थात् परिधान के सभी खण्ड कपड़े से निकल जाते हैं। कपड़ा कम पड़ने की स्थिति में यूहिणी अपने विचार भी बदल सकती है तथा कपड़े का कोई अन्य खपयोग भी कर सकती है।

सर्वप्रथम, कपड़े को किट्य टेबल पर पूरा फैलाकर उसकी जाँच करके सीग्ने और उठटे भाग को जात कर रोना चाहिए। कटाई-विलाई के निधान वस्त्र को उस्टी और दिए जाने चाहिए, जिससे वे बन्दर की ओर चले लाएँ। अब पैटनं को परिखर। पैटनं इक्ट्रा या दोहरे तह का हो सकता है। कपर जो ले-आउट डिजाइन दिखाए गए हैं उनमें कुरते तथा हाफ कमीज के निमित्त कपड़ें को पूरा फैलाकर इक्ट्रा विछाया गया है तथा होट की पूरे आकार में फैलाए गए हैं। तीसरी आकृति में यापड़े को दोहरा विकास गया है तथा पेटने में परिधान-खण्ड का आधा पाप रिका गया है।

पैटनं वास्तविक नाप के होते हैं। कपड़े पर पैटनं की बाकृति उतास.
योड़ा हटकर कटाई रेकाए कीचिए। कटाई रेका और सिलाई रेसा को दूरी पीका
सम्द पर निर्मर करती है। बगनों में व्यक्ति कपड़ा दवाव के निमन्त छोत गार्थ।
कपड़ कपर निर्मर करती है। बगनों में व्यक्ति कपड़ा दवाव के निमन्त छोत गार्थ।
कपार कराई रेसा की सिलाई रेसा में व्यक्ति कराई होता है। केरी दक करणः
वयाया जाता है वत. उस माग में इन रेसाओं की दूरी वरेसाइत वम होती है।
रेसा, केर, तथा कृषिम वक्षों के प्राये सरकने और खुनने वाले होते हैं। वक्षा करों पर वोहरी सिलाई वर्षों प्रायः कर वेसाई है। वक्षा होते हैं।
करों पर वोहरी सिलाई या चोर सिलाई की जाती है। इस प्रकार की विवार्ध
निर्मित्त वर्षाक कपड़ा दवाव के लिए छोड़ना पढ़ता है। वतः सिलाई रेसा के करा
रेखा की दूरी बढ़ जाती है। सिलाई रेसाओं तथा कटाई रेसाओं को स्पष्ट करने वे
कराग-कलग राों के टेलवं चौकों कर प्रयोग करना चाहिए। पैटर्ग विवार कर्म
बेवल सिलाई के निमास दवाव के कपड़े ही छोड़ें, जिससे बम करहे में परिवार के

राज्य । नकल आएं। दिजाहन साले कपड़े की कटाई-योजना बनाते समय दिजाहन पर विवेद क्षार्व दिया जाना आवल कपड़े की कटाई-योजना बनाते समय दिजाहन पर विवेद क्षार्व दिया जाना आवल्यक है। विवेद्यकर फून-पत्तियों यानी जिजाहनों पर अधिक क्षार्व देना पड़ता है। कुछ दिजाहनों में फूनों की दिवार एक ही और जाती है, कुछ में हैं में की । परिधान में पत्तियों नीचे और फूल ऊपर रहने पर ही डिजाहन सीधा विवार्ग पड़ेगा, अगमभा करना ।



चित्र 23---डिलाइन की विशा

कपर के विशों में डिज़ाइनों के प्रारूप दिखाए गए हैं। आकृति 'क' मे फूलों की दिशा एक ओर है। कपड़ा काटते समय इस बात का ध्यान रखना चाहिए कि फूल सीधे खड़े दिखाई हैं। यदि पैटनें उत्तर कर, कटाई, रेखाएँ डाली जाएँगी तो फूतों का ख्ल जमीन की ओर होगा। आकृति 'सें फूलों का रख दीनों और हो, अतः इस कपडें पर दोनों दिखाओं को ओर पैटनें रखा जा सकता है। आकृति 'म' में डिज़ाइन का रख बाड़ा है। ऐसी स्थित ने अपवाद के रूप में कपड़ें को आड़ा कटकर परिधान बनायां जाएगा, जिससे डिज़ाइन सीधा दिखाई दे।

लैडीज कुरते, फ्रांक या मैक्सी के निभिक्त प्रायः बड़े आकार के डिजाइनों शाने कपड़े आते हैं। ऐसी डिजाइन युक्त परिधान तभी शोभायमान हो पाते हैं, जब डिजाइन की कम से कम एक आकृति अपनी सम्पूर्णता एवं भव्यता के साम जभर पाए। यदि डिजाइन कट कर सिक्षाई से चला जाता है तो उसकी आरी सुन्दरता नष्ट हो जाती है। इस प्रकार के डिजाइन युक्त कपड़े कुछ अधिक



चित्र 24-बड़ी आकृतियों वाले डिजाइन

सरीदने चाहिए, जिससे छनकी शोमा बनी रहे और आकृति अपनी पूर्णता में प्रदर्गित हो पाए।

धारियों वाले तथा चारखाने डिजाइनों वाले वस्त्र की कटाई विशेष सूझवूझ पर निभंर करती है। इन कपड़ों की कटाई-योजना बनाते समय और योजना के

·0 | न्यावहारिक यस्त्र-विज्ञान

आधार पर पैटने विछाते समय डिजाइन के सन्तुसन पर विशेष ध्यान देश गीहर परिधान के मध्य भाग को आधार-विन्दु या . बाधार-रेखा मानते हुए दोनों बोर वरावर धारियां या खाके नियोजित किए जाने चाहिए। डिजाइन की रेखाएँ परिधान में दोनों ओर समविभाजित (equally. divided) होनी चहिए।

वैदर्ज अभारते शया कार्यन-कागज का चयोग

कुछ लोग परिधान के अनले-पिछले पल्लो के लिए एक ही पैटनं का प्रयोग करते हैं। कपड़े को दोहरा बिछाकर. कपड़े के दोनो तहों को एक साथ काटते हैं। कपड़े के दो तह प्रायः सरकते रहते हैं और इसका प्रभाव कटाई एवं सिलाई रेखाओं पर पड़ता है। कार्बन के प्रयोग दारा कपड़ की दोनों तहो पर आकृतियों को पृथक उतारा जा सकता है। है सिंग बील चलाकर सिलाई के निमित्त निशान भी दिए जा सकते है। इसके निमित्त निम्मलिखित सामप्रियों की आवश्यकता होगी--

पैटमें के आकार के दो कार्बन-काराज ।

पिनें तथा दें सिग बील।

विधि--कपड़े को दोहरा तह करें। कपहें के ऊपर पैटनं की जगह निर्धारित करके, पैटर्न की पिन द्वारा कपड़े पर लगा दें। पिनें कपड़े के एक किनारे पर समाएँ। कार्बन-काएज में अप भाग तथा पृथ्ठ भाग होते हैं। अब भाग के सम्पर्क में रहने वाले कपड़े की तह पर आकृति बनेगी, अतः कार्वन-काराज समाते समय सावधान रहें। चित्र में कार्वन-काराज को स्थितियाँ दिसाई गई हैं। पैंटर्न के नीचे लगने बाले कार्यन-कागन का बार प्राप





चित्र 25-धारियों वाले तया चारलाने वाले डिजाईन



जिल्ल 26-कार्बन-कागज की सहायता से पेटने चतारना

ीचे की ओर है और कपड़े के सम्पर्क में है। दूसरा कार्यन कागज कपड़े की तहीं - 2

रक्षा गया है। इस कार्वन का अब शाम कपर की ओर है, तथा कपड़े के

सम्पर्क में है। इन प्रकार दोनों कार्वन-कागजों के अब्र भाग कपड़े के सम्पर्क में रखे गए है। पैटन के ऊपर मार्किंग बील चलाने से कपड़े की दोनों तहों पर कटाई एवं : सिलाई के ज़िह्न एक साथ बनते है।

, कपड़े पर कार्बन-कागज की सहायता से पैटर्न उतारता केवल साधारण कपड़ों के निर्मित्त ही सम्भव है। मोटे कपड़ो या उनी कपड़ों पर इस विधि का प्रयोग करना किन होता है। कपड़ा मोटा होने के कारण दूसरी वह पर पूरे निशान उपर नहीं पति हैं। साथ ही, इस कार्य के निर्मित्त पेंसिल-कार्बन का ही उपयोग करना आवश्यक है। सामान्य टाइपिंग वाले कार्बन के कार्ल धक्वे वस्त्र की सुन्दरता को नष्ट कर कर सकते हैं। कार्बन हारा चपने वाले किशानी को पहले किसी अन्य कपड़े पर लगाकर, कपड़े की धोकर, इस बात की जीव कर लेना भी अनिवार्य है कि ये निशान धुलने पर खुट जाते हैं अथवा नहीं।

कटाई-नियोजन के समय ही डार्ट्स, प्लीट, चुम्नट, काज आदि के निमित्त चिह्न लगा लें। किसी स्थान पर यदि कच्ची सिलाई करनी हो तो अमुकूल निर्देश चिह्न दे हें। जिन लंकों को गरस्पर जोड़ना हो उन्हें साथ रखकर नॉचेज (notches) बना ले। परिधान में पर्ट्रियों कई स्थानों पर लगाई जाती है; जैसे—नाला, बटन, आस्तीन की मोहरी आदि। हर स्थान की पट्टी को उसी स्थान पर रखकर या तो नोचेज (notches) बना लें या अलग रंगों के चौंकों द्वारा निर्धारण चिह्न अंकित कर लें। इस कार्य के अमाल में पट्टियों को बार-बार नाप कर उनकी जगह निश्चत करनी पढ़ती है और कभी-कभी तो इधर की पट्टी छार और उसर की पट्टी इधर लग जाती है।

बहन की कटाई से पूर्व, कपड़े के ऊपर दिए गए सारे चिह्नों की समीक्षा करें। सभी चिह्नों की जांच कर पूर्ण रूप से निश्चित होने के बाद ही कैची का प्रयोग करें। सभी चिह्नों की जांच कर पूर्ण रूप से निश्चित हो जाने के साथ ही आधी प्रमित्ता पूरी हो जाती है। आगे सम्पन्न होने वाली सिलाई किया इसी नियोजन के साथ होती है। अतः गृहिणियों को पूरी कटाई की योजना बनाते एवं पैटर्ल बिछाने और कटाई-सिलाई निर्देश चिह्न बैदे समय पूरी एकाग्रता का निर्धाह करना चाहिए। कटाई-नियोजन करते समय हुडबड़ी गही करनी चाहिए, अन्यथा पिणान के रूप में कपड़े और पैदों का क्या ही हाथ लगेगा।

यस्त्र कटाई के समय ध्यान देने योग्य बातें

- कटाई रेखाओं पर ही कैची चलाएँ। यदि नाप में कोई परिवर्तन करना हो तो रेखाओं के माध्यम से करे, अन्दाज से ही कैची इधर-उधर चलाकर नहीं।
- यदि पैटनं बिछाकर कटाई करनी हो तो पैटनं को अच्छी तरह पिनों की सहायता से कपड़े पर जमा लें। पिनों को कटाई रेखा के अन्दर लगाएँ, जिससे कैंची चलाने में कोई बाघा न पड़े।

- कैंची के मध्य भाग से कपड़े को कार्टें। कटाई रेखा का किनाउ को पर रक्तें तथा अन्तिम बिन्द पर कटाई, कैंची की नीक से करें।
 - केची चलात समय कैंची को पूरा खोलकर लम्बे-लम्बे काट कींग्री गोलाइयों में कैंची धीरे और कम देखित करते हुए चलाइए।
- कपड़ा काटते समय, वाएँ हाम से कपड़े को दवाएँ । हाम में तेकर हान सभी नहीं काटना चाहिए ।
 - कटाई रेखा के मध्य में पड़ने वाले नांचेन की कटाई के लिए बीव में मत रुकिए। इन्हें बाद में काटिए।
 - ग्य राज्य । इन्ह वाद स काग्रटण । 7. मोटे कपड़ों के दोहरे तह एक साम्र नहीं काटिए । इन्हें पूपकपूषक काटिये ।
 - कटे हुए लंडों को अलग विछाकर या हैयर पर टॉग कर रिलए। गर्ने तह नहीं लगाना चाहिए। यदि तह लगाना आवश्यक हो तो कमें कम मीहिए।
 - कटे हुए संड समेटने से पूर्व सिलाई सम्बन्धी सभी चिह्न अंकित की लें। पहिंचों पर भी चौंक की सहायता से परिचय चिह्न अंकित की सें। गोंचेंज देना न भूतें। अगले और विक्रवे भागों पर अर्थ पर 'प्रफ' विक्र सें।

- प्रश्न । कटाई-नियोजन से आप क्या समझती है ? इसके महरूव की दर्श कीजिए 1
 - What do you understand by planning the cutting? Discuss its importance,
- 2. ले-आउट का बया अबं है ? सोदाहरण वर्णन कीजिए । What is meant by lay out ? Describe with examples.
- what is meant by lay out? Describe with examples.

 3. डिजाइन वाले नस्त्री पर पैटने किस प्रकार विछाना नाहिए?
- How is pattern layed out on a designed cloth?

 4. कार्य-नायण की महामवा से आप यहत्र पर पूटने किस प्रकार जतारेंगी?

 How would you transfer a pattern on fabric with the help of carbon-paner?

11

(DART)

लोगों की सामान्य धारणा है कि कपडों की निलाई साधारण-ता काम है; बास्तविक करता तो कपड़े की बटाई है। ये बात पूर्णतया सही नहीं है। कटा हुआ कपड़ा तपाट होता है; इतके विषयित मानव सरीर में कही जमार (bulges), तो कटी वक रेलाएं (curves) होती हैं। मुख्दर एवं बाकवंक फिटिंग के लिए वाबायक है कि वरीर के उमारों, बतावों, गड्डों और रेलाओं के अनुकूल आकार (shape) परिधान में भी दिए जाएं। परिधान में ये बाकार ढार्ट्स की सहायता से दिए जाते हैं।

परिवाल में समने वाले डाट्रंस से प्राय सभी परिवित होते हैं, किन्तु डाट्स कहीं और क्यों तगाए जाते हैं, इसकी जानकारी सभी को नहीं होती। यह एक बेरवन ही महत्त्वपूर्ण बात है क्योंकि परिधान की फिटिंग पूर्णतः बार्ट्स बारा ही नियनित को जाती है। बाट बनाने से पूर्व यह जानना बावक्यक है कि बाट किन त्यानो पर समाए जाते हैं। मानव सरीर में अनेक स्थानों पर उमार (bulges) तथा बनता (curves) होती है। कुछ नतीबर (concave) तथा उसतीबर (convex) रेबाएँ भी होती है। परिवान में काट-छटि तथा दबाव इन्ही छमारों तथा वसता को ध्यान में रितकर दिए जाते हैं और इन्हीं पर परिधान की बाकर्षक किटिंग निर्मेर करती है।

नियमें के परिधानों की फिटिंग के सन्दर्भ में यह बात विशेष रूप से साम होती है। परिधान निर्माण करते समय निम्नतिस्तित स्पनों के उचारों (bulges) पर पेपेच्ट विवार करना चाहिए— 1. छाती (Bust) 2. 98 (Abdomen)

- 3. बाल की वक रेसाएँ (Side curve lines)
- 4. स्कंग्रास्य (Shoulder blades)
- 5. कोहनी (Elbow)
- ō. बूबड़ (Hump)

करहें की चीढ़ाई, वस तथा कमर के पास एक समान होती है। किन्तु वस

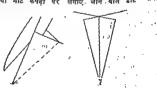
74 | ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

बीर कमर की नाप में वहुत बन्तर होता है। उदाहरण के लिए, यहा का नाप यदि 34" होगा तो कमर का नाप 36" होगा तो कमर का नाप 36" होगा। इन अन्तरों के होते हुए भी परि-धान शरीर पर फिट हो जाता है। इसका रहस्य है इसटे नियंत्रण। डार्ट की सहायता से दोनों हो स्थानों पर फिटिंग बाती है और छाती के उमारी पर कोई खिलान भी नहीं आता।

डार्ट की चौड़ाई, नागों के अन्तर पर निर्मर करती है। दो नागों में जितना ही अधिक अन्तर होगा, डार्ट की चौड़ाई जतनी ही अधिक होगी। विश्व 27—क्वाउन से सर्व स्थित अन्तर होने पर टार्ट संस्था भी बढ़ाई जा बते हों हो समार होने पर टार्ट संस्था भी बढ़ाई जा विश्व होगी, परिधान में जमार उतन ही अधिक आएगा। इसी प्रकार टार्ट जितने ही छोटे होगे, परिधान में जमार उतन ही कहा होगा। वनाउज में डार्ट का प्रारम्भ बस्त के क्षार्य होगा। वनाउज में डार्ट का प्रारम्भ बस्त के क्षार्य होगा। वनाउज में डार्ट का प्रारम्भ वस्त के क्षार्य का स्थाप के उत्त है। छोट होगे, परिधान में जमार उतन होगा। वसाउज में डार्ट का प्रारम्भ वस्त के क्षार्य का स्थाप होगां वस्तों में मध्य के डार्ट बनाए जाते हैं और परिधान वस्त के जमार उतन होगा। वस्तों क्षा मानविक हो हो जाते है।

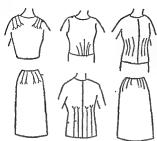
स्कट बताजज, टाँप, तेडी ज् कुरते, कसीज, कोट बादि परिधानों में बड़ें डाटें बनाए जाते हैं। इस प्रकार के बाटें प्रारम्भ में सँकरे होते हैं, फिर मध्य भाग में बोड़ें और दुरः बन्त में सँकरें होकर समाप्त हों जाते हैं। इन्हें बन्द डाटें, लम्बे डाटें या मछली काट डाटें कहा जाता है। इनकी सहायता से डाटें के ऊपर सचा मीके, परिधान में जमार लाता है। इस प्रकार के डाटें परिधान के पिछने पत्ने पर भी दिए जाते हैं।

ो पत्ले पर भी दिए जाते हैं। सिन्न 28 — सन्ब वर्ण भारी तथा मीटे कपड़ी पर लगाए जाने वाले डार्ट कैसी द्वारी



चित्र 29---शर्ट काटना

काट कर खोल दिए जाते हैं। विशेष रूप से ऊनी कोट तथा पैट में ऐसा किया जाता है।



चित्र 30--डिजाइन के रूप में बार्ट-नियन्त्रण

परिधान पर आकर्षक डिजाइन बनाकर भी डार्ट-नियन्त्रण किया जाता है। (देखिए ऊपर दिया गया चित्र) । चमटें देकर या स्मॉकिंग (smocking) हारा इस प्रकार का नियन्त्रण किया जाता है। अत्यन्त पतले और महीन प्लीटस बनाकर भी परिधान को बाकवं ह स्वरूप प्रदान करते हुए डार्ट-नियम्त्रण किया जा सकता है।

डार्ट तथा बस्त्र

हार्ट के द्वारा परिधान में उभार वाते हैं किन्तु हार्ट की सिलाई के फलस्वरूप वस्त्र की डिजाइन खन्डित होती है। अत: डाटं का चयन ऐसा करना चाहिए जिससे वस्त्र की हिजाइन मे कम से कम अयवधान आए। इकहरे रंग के वस्त्रों के साथ कोई कठिनाई नहीं होती। इन पर किसी भी प्रकार के डार्टबनाए जा सकते हैं।

डिज़ाइन युक्त कपड़ी, विशेषकर धारीदार तथा चारखाने डिजाइनो वाले कपड़ो पर सुझ-बुझ के साथ डार्ट सगाने चाहिए। डिजाइन की रेखाओं की मिलाकर बनाए गए डार्ट परिधान की शोधा में चार चौद लगा विश्र 31—हिजाइन के देते हैं।





अनरूप हार्ट बनाना

76 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

प्रश्न

डार्ट द्वारा जाप नया समझती हैं ?
 What do you understand by dart?

2. डार्ट-नियन्त्रण का नया अर्थ होता है ?

What is meant by dart-control?

परिधान में डार्ट कहाँ बनाए जाते हैं ?
 Where are darts placed on a clothing?

- 4 डार्ट-नियम्त्रण के महत्त्व की वर्षा की निए। Discuss the importance of dart-control.
- विभिन्न प्रकार के डाटों का वर्णन कीजिए।
 Describe different types of darts.

12

हाथ की सिलाई (HAND STITCHING)

्हाय की सिलाई का सम्बन्ध ईसा-पूर्व काल से है। अस्यन्त प्राचीन प्रश्मों मिले हुए वस्त्रों का वर्णन पाया जाता है। सन् 1825 में सिलाई सभीन का आविकार होने से पूर्व सारे परिधान तथा घरेलू उपयोग में आने वाले सभी वस्त्रों की
सिलाई हुयों हारा सम्पन्न होती थी। आज सिलाई मधीन घर-पर में पायी जाती
है और यह एक अत्यन्त लोकप्रिय घरेलू उपकरण है। घरेलू उपकरणों की पूची
सिलाई मधीन के थिना अधूरी है। परचु आज भी कुछ सिलाइयों हायो हारा ही
सम्पन्न को जाती हैं और इनका अपना अलग ही महस्त्व है। कुछ येशों मे तो पतले,
महीन और नाजु क यस्त्रों की पूरी सिलाई हाथों हारा ही की जाती है। न्यूयोंकें
महर में एक सिलाई मतिक्डान ऐसा भी है जहाँ परिधान की सम्पूर्ण सिलाई हाथों
हारा होती है। इस प्रतिक्डान ऐसा भी है जहाँ परिधान की सम्पूर्ण सिलाई हाथों
हारा होती है। इस प्रतिक्डान मे केवल एक सिलाई मभीन है अप उसके हारा कैवल
अस्तर जागों का काम सम्पन्न होता है। एक परिधान के निर्माण में सम्पन्न छः
मध्साह लगते हैं और सिलाई भी स्थानाई की स्थान साम हाती है।

हाथ की मिलाई का हतिहास काफी पुराना है। इस सम्बी अवधि में सिलाई के विविध उपयोगी टीकों के आविष्कार हुए, जो अलग-अलग ढंग से महत्वपूर्ण हैं। हैंग की सिलाई स्थायी तथा अस्थायी, दोनों ही प्रकारों की होती है। अस्थायी या कच्ची मिलाइयाँ आयः परिधान निर्माण करने के प्राथमिक चरणों में दी जाती हैं कीर माना द्वारा पत्रकी सिलाइयाँ करने के प्रथमत् इन्हें हटा लिया जाता है। स्थायी इस्त निलाइयाँ परिधान निर्माण को होती हैं और परिधान पर सदैव बनी दृती है।

अस्यायी हस्त सिलाई (Temporary Hand Stitching)

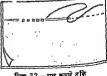
सिलाई भी सफलता फिटिय पर आधारित होती है। सूट जैसे कोयती परि-धान की पत्राी सिलाइयां करने से पूर्व दर्जी इन्हें कच्ची सिलाइयों द्वारा जोड़ लेते हैं और फिटिय का निरीक्षण करने, संतुष्ट होने के बाद हो पत्रकी मिनाइयां करते हैं। गृहिणियों को भी कच्ची विकादयों करके, विटिम के प्रति आवित्र होते हैं पश्चात ही पनकी मिलाइयाँ करती चाहिए । विटिय में कोई दोप आने पर गार की जगह यदलने के लिए कक्ष्मी सिमाइयों को आमानी से मौतकर, सदुस्प निगार की जा गरती हैं। कच्ची मिसाई की मुझते बड़ी स्टायोबिता यही है।

रेशमी तथा कृतिम रेशों से बने बहत एक माल, महमता है। टहरते नहीं बीर बहुत फिमलते हैं। इनकी मिलाई करते मसम बहुत गावधानी बरतनी पहती है। की मधीन पर सिलाई करने से पूर्व, इन्हें कच्ची सिलाई द्वारा बोड़ निया बाए ही निश्चित रूप से सिलाई साफ और मृन्दर बाएगी।

हाम की निलाइयों के लिए 8 मा 10 नम्बर की सूहमीं का प्रयोग किया जाता है। इनकी मोंक पतनी और तेज होती चाहिए। कच्ची मिनाइमाँ हातते हैं निमित्त पतली सथा लम्बी मूहयो आती हैं। इनमें धागे विरोने वा छित्र भी शारी यहा होता है। कच्ची सिलाइयों के निमित्त सर्वव रेगमी धार्मों का प्रयोग करना पाहिए । इन्हें सोलना या शीवकर निकासना सरत होता है। साप ही, इन्हीं गिलाइमाँ इकहरे धामे से शासी जानी चाहिए । इक्हरे धामे कम उत्तरां है। (इक बटन आदि भी इकहरे ग्रामी से टॉकने पर गाँठें समने की सब्भावना कम रहती है तथा हुन-यटन इत्यादि दृद्ता के साथ टंबते हैं) कच्छी तिसाइयाँ बारते समय बहिक लम्बे घागों का प्रयोग भी घागे के उत्पान की सक्सायनाओं को बढ़ाता है। अधि से अधिक 20 इंच लम्बे ग्रागे के टुकड़े का प्रयोग करना चाहिए। ग्रागा काटने के निमित्त छोटी तेज कैंची का प्रयोग करें। सुरस्त काटे वए छोर को सुई में विरोर्ए। धागा जासानी से सुई वे छिद्र में प्रदेश कर बाएगा। कच्ची या 'अस्यायी सिनाइबी करने के निमित्त दस्त्र के विपरीत रंग के छाते का प्रयोग करें। इन्हें सोसने में भासानी होगी। परिधान पर इस्तरी करने से पूर्व कच्ची मिलाइयाँ सौत सेनी चाहिए, अन्यया इनके दाग या चिह्न परिधान पर दिखाई पहेंगे।

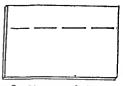
(क) सम कच्चे टोके (Even Basting)

इसमें वस्त्र की दोनों जोर समान टौंके भरे जाते हैं। साथ ही, टौंकों की सम्बाई और टाँकी की परस्पर दूरियाँ बरायर रहती हैं। टाँकों के बीच बस्त्र पर छूटी हुई अगह तथा टांके की लम्बाई. वरावर होती है। इस प्रकार वस्त्र के दोनों और टांके बराबर तथा समान दरी



(ल) असम कच्चे टोके (Uneven Basting)

जब मीध्रता के साथ कच्चे टाँके लगाए जाते हैं तो वे एक समान नहीं बन पाते । कोई टाँका बढ़ा और कोई छोटा हो जाता है। साथ ही, टौकों के बीच की दूरियाँ भी बराबर नहीं वा पातीं। ऐसी स्थिति में बसम कच्चे टॉकों (uneven basting) का



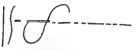
प्रयोग करना ठीक रहता है। इसके चित्र 33—असम कच्चे टाँके

अन्तर्गत सामने की बोर बड़े तथा पीछे की बोर छोटे टॉके दिए जाते हैं। असम कण्चे टौके डालते समय सुई को टूरियो पर कपडे मे डालते हैं और पीछे की और कम दूरियाँ रखते हुए, सूई को अपेक्षाकृत कम अन्तर पर निकाल लेते हैं। उसमें एक साय छ:-सात टाँके बनाए जाते हैं।

(ग) विजयों द्वारा व्यवहृत कच्चे टांके (Dress maker's basting)

दर्जी जब कच्चे टौके लगाते है तो टौकों का कम इस प्रकार होता है— एक बढ़ा टाँका, दो छोटे टाँके, एक बड़ा टाँका, दो छोटे टाँके "" "। अन्य कचचे टाँकों की

पुलना में, इस प्रकार दिए गए टौंके अधिक मजबूत होते हैं।



चित्र 34-विजयों द्वारा व्यवहृत कच्चे टांके

(घ) कच्ची सिलाई के निमित्त तिरछे टॉके (Diagonal basting)

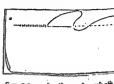
कपड़े की कई तही की एक माथ षमाकर रक्षने के लिए तिरछे टाँके लगाए जाते हैं। कोट, बेस्ट कोट, ब्लाउज् आदि का अस्तर लगाते समय भी इनका प्रयोग होता है। गृहिणियों को साड़ी फॉल, लेस आदि लगाते समय तिरछे टाँके डालने चाहिए। तिरखे टाँके डालते समय धारी मे षिचाव नहीं रहना चाहिए।



चित्र 35-- कच्ची सिलाई के तिरखे टांके

(ङ) सादे टाँके या शोझगामी टाँके (Running stitch)

मिलाई के प्राथमिक चरणों में सर्वाधिक उपयोग में आने वाला टौका यही है। यह कच्चे टॉके की तरह ही होता है। टाँके तथा टाँकों के बीच की दूरियाँ समान होती हैं। टीके अपेक्षाकृत छोटे होते हैं। चार-छ टाँके एक साथ बनाए जाते हैं। कपड़े की किस्म



चित्र 36-सादे टांके या शीप्रगामी टांके

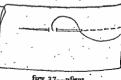
पर टॉक की बढ़ाई या छोटाई निभैर करती है। (ৰ) ৰুম্নই (Gatherings)

फॉकों, स्कटं बादि में चुन्नटें बनाई जाती हैं। इनके लिए सादे टी के प्रयोग किया जाता है। चुझटें बनाने के निमित्त मजबूत छाये अववा दोहरे धार्य का प्रयोग करना चाहिए। सादै टाँके डालने के पश्चात, कमर की नाप के अनुसार धारे को सींच लिया जाता है। इससे कपड़े पर चुझरें (gathers) आ जाती हैं और कि इन पर मशीन द्वारा मिलाई करके इन्हें पक्का कर दिया जाता है। अच्छी, मुन्दर चुन्नर्टे लाने के लिए, नाप का हुगुना कपड़ा लेना चाहिए। (चुन्नरो से सम्ब^{ह्मिट} विस्तृत जानकारी अगले अध्याय में देखिए)

स्थायी हस्त सिलाई (Permanant Hand Stitching)

(क) बिलया (Back stitch) .

यिवया द्वारा बने टाँके मशीन के बने टाँकों के समान दिखते हैं। पीछे से मे स्टेम स्टिन की तरह दिखाई देते हैं। ये सुन्दर दिखते हैं और हस्त तिलाई डाप बनाए गए दौकों में सबसे मजबूत होते हैं। पुराने परिधानीं से जब मशीन की सिलाई कुछ दूरी तक खुन जाती है तो विलया द्वारा ही मिलाई की जाती है। सुई को कपड़े से निकालकर, थोड़ा पीछे की ओर अर्थात् दायी और ले जाकर पुनः कपड़ें में डाला जाता -



चित्र 37---विवया

है। किर वहुते, जहाँ से धामा निकासा गया था, उससे बोहा आगे अर्थात् वार्यी और मुर्द को निकाला जाता है। इस प्रकार सुई, एक कदम भीछे, फिर दो कदम

आगे चलती है। इस विधि से टाँके धीरे-धीरे बनते हैं। सादे टाँके, सभी प्रकार के . कच्चे टांके आदि की समाप्ति पर, अन्त में दो-तीन बखिया कपड़े पर एक ही जगह , बना दी जाती है । ऐसा टाँकों के सूद्ढ़ीकरण हेत्र किया जाता है, जिससे वे सरलता से खलें नहीं।

(ল) সাম হিতৰ (Cross stitch)

काँस स्टिच एक सजावटी टाँका है, जिसका उपयोग कढ़ाई कला के अन्तर्गत

हुआ करता है। सिलाई समापन के पश्चात प्लीटस को बिठाने यां जमाने या यथास्थान बनाए रखने के लिए इसका उपयोग सिलाई किया के अन्तर्गत किया जाता है। इन्हें बनाने की विधि भी भिन्न है। पहले एक ही दिशा में तिरछे टाँके बना लिए जाते हैं, बाद मे पन: प्रारम्भिक दिशा की और आते हए × (कॉस) बनाए जाते हैं।



धित्र 38---क्रोंश स्टिच

(ग) हेरिंग दोन स्टिच (Herringbone stitch)

कपड़े के दो ट्कड़ों को जोड़ते समय या कटे कपड़े को मुन्दरता के साथ जोड़ने के निमित्त हेरिमबोन स्टिच का प्रयोग होता है। मोटे गरम कपड़ों पर तुरपई के स्थान पर भी इन्हीं का व्यवहार किया जाता है। ये कॉस स्टिच से मिलते जुलते है, फिन्तू इनसे दोहरे काँस (Double cross) बनते हैं। इन्हें बनाते समय बिलया की तरह पीछे की ओर



पूर्व को ले जाकर निकाला जाता है। इन्हें कैव स्टिच वित्र 39-हेरिंगमीन (Catch stitch) भी कहते है। स्टिच

(घ) भोबर कास्तिग (Over Casting)

परिधान की सिलाई के पश्चात कुछ किनारे खुते तथा कटे हुए रह जाते हैं। रनसे कपड़ के धार्या को निकलने से रोकने के निमित्त भीवर कास्टिंग हारा तिरहें। टांकों के वधन लगाए जाते हैं। वस्त्र के कमजोर होने की स्थिति में तथा बस्त्र के घामों के निकलने की अधिक सम्भावना रहने पर ये टाँके पास-पास लगाए जाते है, जिससे वे अधिक उपयोगी सिद्ध हो सकें। रूमात तथा फिल के किनारों पर सजावटी चपयोग के निमित्त भी इनका प्रयोग होता है।



चित्र 40-ओवर कास्टिंग

(इ) विपिन स्टिच (Whipping stitch)

गोल मोड़े गए वस्त्र के किनारों पर इन टाँको का प्रमीम होता है। का के किनारे को अँगुठे तथा चँगलियों की सहायता से भोड़कर पकड़ा जाता है तथा वस्त्र के मुट्टे हुए भाग पर अर्थात मृद्धे हुए किनारे पर ओवर कास्टिंग स्टिच की तरह ही तिरखे, किन्तु छोटे टॉके ब्नाए जाते है। कपड़े के बेलनाकार मुद्दे हुए भाग के क्रपर और नीचे से होकर सुई चलती है; बेलनाकार भाग में प्रदेश मही करती। वस्त्र के इकहरे, खुलें किनारों को इन टांको द्वारा बन्द किया जाता है।



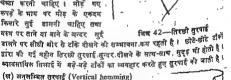
तरपाई या तरपन (Hemming)

परिधान के मोड़े गए किनारों (चेर, मोहरी, पट्टियों) आदि की सितार्र तुरपाई हारा की जाती है। तुरपाई टाँके छोटे होते हैं और ये सीधी बोर में रिगर्र नहीं दिए जाने चाहिए।

(क) तिरछी तुरपाई (Slant hemming)

तिरछी तुरपाई शीघ्र होती है तथा इसमें दृढ़ता भी पायी जाती है। सभी

प्रकार की तुरपाइयों में वह सर्वाधिक लोकप्रिय सस्पष्ट एव सन्दर होती है। रापाई करते समय. तिलाई वाले -धारे को अधिक से अधिक छिपाने की चेष्टा करती चाहिए। मोहे गए . कपड़े के भाग पर मोड के एकदम किनारे सुई डालनी चाहिए सथा यस्त्र पर ताने या बाने के वरदर सुई बालने पर सीधी और से टोके दीखने की सम्भावना कम रहती है। छोटे-छोटे टोकें



अनुसम्बत तरपाई बत्यन्त ही सोकप्रिय है। इसे सीघी और से लगभग जदक्य रखा जा सकता है। यस्त्र के साने या बाने (मात्र एक धावे) से सुई को निकालें। सुई को तिरक्षा रखकर सुरपाई के निमित्त . कपड़े में डालें। मुझे हुए कपड़े पर, जिस

ं निकाली गई हो, ठीक उसके नीचे वस्त्र वित्र 43—अनुसम्बत तुर्पार

के ताने या बाने से सुई निकालें। परिधान के पृष्ठ भाग में तुरपाई के टॉके लम्बवत् (vertical) तथा क्य भाग में अनुप्रस्य (horizontal) बाते हैं।

(ग) अप्रत्यक्ष तुरपाई (Blind hemming)

अप्रत्यक्ष तुरपाई परिधान के अग्र एवं पृष्ठ, दोनो ही भागों पर अदृश्य रहती है। इसके अन्तर्गत गुई को सस्त्र के ताने या वाले (एक ही धाये) में हाल इस निकाला जाता है। परिधान के मोड़े हुए भाग (bem) के अन्दर से सुई को बल कर निकालने से सुरपाई दिखाई नहीं पड़ती।



चित्र 44--अप्रत्यक्ष सुरपाई

(प) सादे टांकों द्वारा तुरवाई

जप्युक्त विधि द्वारा बुरपाई मोटे बस्त्रों पर की जाती है। इसके अन्तर्मत परिधान के बाब माग पर सादे टीके (Running stitch) दिलाई देते हैं तथा पुरुठ माग पर वित्रानुसार तिरखे टीके आते हैं।"



चित्र 45—सावे टांकों हारा तरपाई

(इ) ब्लेकेट स्टिच (Blanket stitch)

कम्बल के किनारों को ब्लेकेट स्टिच द्वारा मढा जाता है। यही कारण है कि इस टॉके का नाम ब्लेकेट स्टिच पड़ा। वैसे, इसका प्रयोग परिधान के किनारो पर भी किया जाता है। ब्लाउज़, फॉक, कूरता आदि के गले तथा बौह पर इस



. चित्र 46-स्तेकेट स्टिच

टीके का प्रयोग सब्ज-हेतु किया जाता है। इस टीके को बनाते समय कपड़े में पुर्द लम्बबन् (Vertical) रहती है तथा धाये का यह भाग जिखसे लूप बनता है, पुर्द की मोंक के नीचे रहता है। कुछ लीय इस टीके को लूप स्टिच भी कहते हैं।

84 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

(ব) কাল-হাঁকা (Button hole stitch)

बटन बन्द करने के निमित्त वस्त्र के कुछ भाग को काटकर काज बनाया जाता है। काजी सब्दों भागों के किमारों को काज-टाँकों 'डारा महा जाता है। इसके बन्दगाँत टीके एक-दूसरे से सटे हुए रहते हैं। बस्त्र के कटे किमारों पर शागे बारा गाँठ बनती है। स्वैकेट स्टिच 'की तरह इसमें भी सुई सम्बद्धत् रहती हैं और शागे के लूप से होकर निकली है। लेकिन इपमें लूप सुई के छिद्र के पास बनते हैं।



चित्र 47--कान-टोका

प्रश्न

- हाथ की सिलाई का क्या महत्त्व है ?
 What is the importance of hand stitching?
- अस्यायी हुन्त सिलाई से आप क्या समझती, हैं ? इनमें व्यवहार लिए जाने वाले टौकों का वर्णन कीजिए !

What do you understand by temperary hand stitching Describe the stitches used in it.

- स्थापी हस्त सिलाई के महस्त्र की चर्चा की जिया । इसे की समझ किया जाता है?
 Describes the importance of permanant hand stitching. How is it performed?
 - 4. तुरपाई से आप न्या समझती हैं ? बर्णन की निए।
 What do you understand by Hemming? Describe.
 - 5. निम्नलिसित टाँके प्रदक्षित करें-
 - (i) असम कच्चे टौके
 - (ii) वसिया
 - (iii) कंबल टौका
 - (iv) अनुनिध्वत तुरपाई
 - (v) अप्रत्यक्ष बुरपाई
 - Demonstrate the following stitches:-
 - (i) Back stitch
 - (iii) Blanket stitch (iv) Vertical hemming
 - (v) Blind hemming

13

प्लीट्स, टक्स, चुन्नटें, झालर तथा पट्टियाँ (PLEATS, TUCKS, GATHERS, FRILLS & BANDS)

परिधान की अच्छी फिटिंग, घेर के प्रसार तथा आकर्षक सल्ला के निमित्त , ज्यादें, झालर तथा पिट्टयाँ बनाई जाती है। प्लीट्स और चुझटें, कसर, आस्तीन, कफ तथा गले पर बनाई जाती हैं। इन्हें बनाने के लिए नाप का डेट या दो गुना कपड़ा जिया जाता है। घेरा अधिक होने के कारण, वस्त्र पर जिलाब या तनाव के फलस्वरूप जोर नहीं पड़ता। प्लीट्स तथा चुझटें पूल वस्त्र पर दी जाती हैं, जबिक झालर अका कपड़े या लेस द्वारा बनायी जाती है। पट्टियाँ बनाने के निमित्त भी अलग से कपड़े का टुकड़ा लिया जाता है। बालरों को बलन्त-जजा के जिए ही बनाया जाता है। फांक की सुच्चरता में तो इनका बहुत बड़ा हाथ रहता है। फींनिशिय के कपड़ो, जैसे—परदे, चावरें, मेजपोश, तकिया-िशलफ इत्यादि पर भी एनका प्रयोग होता है।

प्लीट्स या प्लेट्स (Pleats or Plaits)

सीट्स या प्लेट्स का प्रयोग महिलाओं और पुरुषो, दोनों के बस्त्रों पर होता है। महिलाओं के बस्त्रों में ये कमर, गला, बाँह आदि स्थानों पर बनाए जाते है। पुरुषों के पिरानों में इनका प्रयोग पेट, निकर, कानीज बास्त्रीन, कफ, कोट, जैकेट आदि पर होता है। डार्ट-सस्पुलन (dart control) के निर्मित्त प्लीट्स पर प्लेट्स का उपयोग किया जाता है। मोटे तथा जारी कपड़ों पर चुक्रटों के स्थान पर प्लीट्स तरेना चाहिए। क्षित्र को होटे तथा जारी कपड़ों पर चुक्रटों के स्थान पर प्लीट्स तरेना चाहिए। प्लीट्स को कुछ लोग 'तह की चुक्रट' भी कहते हैं क्योंकि यह कपड़े की सोहरा करके बनाई जाती है। सिलाई के बाब, सम्पूर्ण प्लीट में कपड़े की तीन तह एक साथ जमी हुई प्लाती है। सलाई के बाब, सम्पूर्ण प्लीट में कपड़े की तीन तह एक साथ जमी हुई प्लाति है। प्रत्येक प्लीट बनाने के लिमित्त, प्लीट की चौड़ाई का तीन गुना कपड़ा लिया जाता है; उदाहरणाण —यदि एक-एक ईच की दस- प्लीट्स बनानी हों तो प्लीट्स की निमित्त बीस इंच कीर मूल आधारीय वस्त्र के तिए दस इंच कपड़े ने बावश्यकता होंगी। इस प्रकार एक इंच के दस- प्लीट्स बनाने के लिए 1"×10 प्लीट्स ×3 = 30" कपड़ा निया जाएगा।

प्लीट्स की सफलता छनकी सही जमावट पर निर्भर करती है। प्लीट्स

वनित समय प्लीट के अन्यर जाने जाले और बाहर रहने वाले कपड़ के कारों से सही दंग से पकड़ना आवश्यक है। अन्दर की ओर जाने वासे कपड़े को तरहें रा शूलने नहीं देना चाहिए, अन्यवा प्लीट की जमावट का सारा सोन्दर्य नष्ट हो अएए। प्लीट्स अनाते समय, वस्त्र अन्दर की र बाहर, दोनो मानों में मान या अंग्रें के 5 असार के आकरा में मुदते हैं। वस्त्र जहाँ मुदते हैं वहीं कपड़े की वह सपतों है। इस न तहों पर कच्च टांको द्वारा अन्यत्व क्याकर इन्हें संरकने या: झूलने हे ते ति कि कि आता है। प्लीट्स अनाने से पूर्व, प्लीट की चीड़ाई नाप कर, पेंसिल द्वारा सनानता हूरियों पर रेखाएँ सींच लेना एक व्यावहारिक प्रक्रिया है। इस पढ़ित है कराए एक जीह्स समकका, अनक्ष्य एवं समानात्वर हिते हैं। प्लीट्स जमाकर इस्तर कर होता चाहिए। इससे उनक्ष्य एवं समानात्वर हिते हैं। प्लीट्स जमाकर इस्तर कर होता चाहिए। इससे उनक्ष्य एवं समानात्वर होते हैं। प्लीट्स जमाकर इस्तर कर होता चाहिए। इससे उनक्ष्य एवं समानात्वर होते हैं। प्लीट्स जमाकर इस्तर कर होत चाहिए। इससे उनक्ष्य एवं समानात्वर होते हैं। प्लीट्स जमाकर एक भी तो तहीं पर ब्याव है। यदि जोड़ते समय एक भी तह रोजे जमाते समय कपड़ को तोनों तहों पर ब्याव है। यदि जोड़ते समय एक भी तह रोके की पत्र होते हैं। पत्र से उनके से प्लीट का कपड़ा सहल जाएगी तो प्लीट का कपड़ा सहल जा स्वार्त जाएगा।

प्लीट्स के प्रकार (Types of Pleats)

परिधान को आकर्षक एवं सुन्दर बनाते के लिए उन पर कई विधियों है प्लीट्स लगाए जाते हैं। इनके प्रमुख प्रकार निम्निलिख हैं—

1. साइड प्लीट्स (Side pleats)

फाफ तथा स्कट पर साइड प्लीट्स बनाई जाती हैं। ये समानान्तर हुप्लिंग पर बनती हैं तथा इनके क्ष एक ही दिवा (side) में पिरते हैं। साइड स्नीटों के लिए यह बावश्यक नहीं कि तिमुना करने ही जिया जाए। करड़े के हिसाब से, एक समान-बन्तर एकते हुए भी इन्हें बनाया जा सकता है। 2 17



2. नाइफ प्लीट्स (Knife pleats)

साइड ब्लीट्स की तरह नाइफ प्लीट्स भी एक ही दिशा में तथा फाम, फ्लर्ट आदि के दूरे बेर में बनाई जाती है। 'परन्तु में एक-दूसरे से एकटम सटी हुई रहती हैं; जहाँ एक प्लीट सभाज होती है, बही दूसरी प्लीट बननी प्रारम्भ हो जाती है। नाइफ प्लीट्स के बस समगग एक-दूसरे पर निरते हैं। इनके निमित्त निम्बत रूप है तिगुल करड़े की आवश्यनता होती है तथा पार्टी के मध्य सपड़ा विल्कुल नहीं छोड़ा जाता। अपने पनस्व भे सारा में अध्यन्त आकर्षक दिसाई देती हैं।

वित्र 49—नाइफ स्लीट्स

Þ,

3. एकॉडियन प्लीट्स (Accordion pleats)

ये ग्लीटस एकॉडियन नामक बाद्ययन्त्र की भाषी (bellows) के सादश्य होती है। ये अधिकतर स्कटं पर बनाई जाती हैं। स्कटं के निम्न भाग को मोड़कर तुरपाई (hemming) क्रुने के पश्चात् ये प्लीटें जमाई जाती हैं। इन्हें प्लीटर (pleater) नामक उपकरण के माध्यम से वांच्यांके दबाव द्वारा जमाया जाता है। बस्य पर प्लीट्स की जो धारियाँ बनती हैं वे स्थायी होती हैं तथा धुलाई एवं परिस्कृति प्रक्रियाओं का उन पर कोई प्रभाव



चित्र 50- एकॉडियन प्लीटस नहीं पड़ता। अन्य ब्लीटों की तरह इन्हें बार-दार इस्तरी की आवश्यकता नही

4. कादिज प्लीट्स (Cartridge Pleats)

होती ।

अन्य सभी प्लीटों तया कार्द्रिज प्लीट में एक मौलिक अन्तर पाया जाता है। सभी प्रकार की प्लीटें भूल वस्त्र पर जमाई जाती है, जबकि कार्द्रिज प्लीटें कपड़े की एक अलग पट्टी पर बनाई जाती है। कपडे की एक अलग पट्टी लेकर उसके एक किनारे को तुरपाई (hemming) कर दिया जाता है। दूसरे किनारे पर समानान्तर किरों पर एक ही दिशा में व्लीट्स जमाई जाती है। व्लीट्स जमाए हुए किनारे को मूल परिधान-लंड में जोड़ दिया जाता है। कार्द्रिज प्तीट्स वाली पट्टिका प्रायः परिधान के किनारों, गले, मोहरी आदि के साथ सिल दी जाती है। इसका उपयोग झालर (frills) जैसा ही होता है।

5. बॉक्स स्तीट्स तथा इन्बटेंड बॉक्स प्लीट्स (Box Pleats & Inverted Box

Pleats) ये बन्द प्लीट्स होती हैं तथा प्लीट्स की दिशा एक दूसरे के आमने-सामने रहती है। कपड़े की तह इस प्रकार जमाई जाती है कि दो प्लीटें एक दूसरे के सामने सटी हुई रहती हैं; तीसरी प्लीट दूसरी प्लीट की विवरीत दिशा में, किन्तु चौघी प्लीटके सामने जमाई जाती है। बाक्स प्लीट में एक दूसरे से सटी हुई, आमने-सामने जमी हुई प्लीटें वस्त्र के पृष्ठ भाग में रहती है, जबकि ६न्वर्टेंड बॉक्स प्लीट में कपड़े के मोड़ (folds) अप्रभाग में जमाए जाते हैं। (चित्र को ध्यानपूर्वक देखें)



चित्र 51--बॉक्स प्लीटस तया इन्यटेंड बॉबस प्लीट्स

(Tucks)

परिधान पर टक्स कई दृष्टियों से बनाए जाते हैं। अपनी महीन निवास के कारण ये परिधान की शोधा बढ़ाते हैं। ब्लाउज् स्कटं, फॉक बादि पर हार्ट स्थान पर दो या तीन टक्स देकर डार्ट-नियन्त्रण किया जा सकता है।



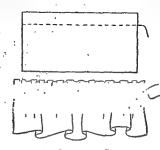
परिधान छोटा हो जाने पर टक्स को खोलकर, परिधान की चौड़ाई तया सर्वार बढ़ायी जा सकती है। टब्स और घ्लीट्स में अन्तर होता है। टब्स की विलाई बन्द की पूरी लम्बाई और पूरी चौड़ाई पर एक छोर से दूसरे छोर तक की जाती है। बस्त्र के मोड़ पर (पूरे मोड़े हुए भाग पर) किनारे से सटकर, वस्त्र के रंग के धार्ग से बिलिया कर दी जाती है। टक्स की चौड़ाई अत्यन्त कम होती है और एक टक में लगभग 1/8" कपड़ा दबपाता है। टक्त सम्बवत् (vertical), अनुप्रस्य (horizontal) भीर चारखाने (check) बनाए जा सकते हैं।

> चुंघटें (Gathers)

फॉक, नाइटी, स्कर्ट, पेटिकोट आदि के घेर में चुक्कट डॉली जाती हैं, जिस्से पेर की फिटिंग भी बनी रहे और उसमें चौड़ाई की पूर्णता भी पाई जा सके। पत्रे, मुतायम तथा नाजुक कपड़ों पर चुण्डे मुन्दर दिखाई देती हैं, जबकि मोटे-मारी क्या पर प्लीट्स डानी जाती हैं। चुन्नटों का प्रयोग आस्तीन के जोड़, कफ आदि पर भी होता है। योक में जोड़े जाने वाले घेरे पर घनी चुछटें दी साती हैं, जबकि आसी^त पर अपेक्षाकृत कम घनस्व रखा जाता है। वेबी फ्राँक में, साधारण फ्राँक की तुलना में अधिक चुपटें हाली जाती हैं और इनकी स्थिति छाती के अपर रहती है। साधारण फाँक, पेटिकोट, पाघरा, स्कटें बादि मे चुझटें कमर रेखा के पास रहती हैं।

चुनटें बनाने के निमित्त हाथों द्वारा सादे टॉके (running stitch) या मशीन द्वारा वटी बिख्या की एक पंक्ति कपड़े के किनारे से 🛔 सेंटीमीटर हटकर बनाई जाती . पेन द्वारा बिलया बनाने के निमित्त बॉविन में पनका या मजबूत धागा भरिए।

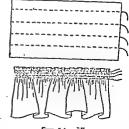
धागा तनाव नियामक (thread tension regulator) को ढीसा कर दें, जिससे 'रील के धार्म का तनाव कम हो जाए। टाँका नियन्त्रक (stitch regulator) को सबसे मोटे बिल्या के बंक पर ले आएँ। सिलाई रेला की दोनों और र्र "-र्र " की



বিশ 53--ব্নট

हूरी पर मशीन जलाएँ। कपड़े की मशीन से हटाएँ तथा घागों को घोडी हूरी रखकर कार्टे। ढीले घागे को खींचकर चुम्नट बनाएँ। कुछ सिलाई मशीनो में गैदरिंग फुट या रफलर (gathering foot or ruffler) द्वारा चुन्नटें डालने की ब्यवस्था रहती है। गोंबा (Gauging)

यह पुनर बनाने की एक पृथक विधि है। इसे बनाने के निमित्त समानात्तर दूरियों पर सारे टीको (running stitch) या मशोनी बिक्षया की
विकेट या उससे अधिक धारियों को बनाते
समय यह ध्यान रखना चाहिए कि टीके
समानान्तर दूरियों एक दूतरे के ठीक
नीचे आएँ। टीको के धायों को कुछ
दूरी पर काटा जाता है, जिससे उन्हें
पनक कर सीचने में सुविधा हो। सभी
पागों को की बाने के बाद गेजिंग विधि
से सस्त्र पर पुनर्ट आती है। विधिन
के एक विधियता प्रारंग (shirring)



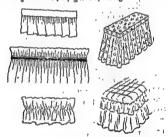
चित्र 54—गेशिय

.है। इसके अन्तर्गत यह आवश्यक नहीं कि टाँके टीक एक दूसरे के नीचे वाएँ। गैरिंग में जब,एसास्टिक समाया जाता है, तब भी शॉरिंग कहसाता है। स्मॉकिंग के निंग्त चलटें गैजिंग विधि से बनायी जाती है। कार

झालर या फिल (Frills or Ruffle)

7- 1 2

सालर या फिल कपड़े की पट्टी पर बनाकर यून वहन के किनारो, क्षर, गले, आस्तीन की मोहरी, कफ के किनारे इत्यादि पर सिन |दी जाती है। प्रक्रित चुन्नदो बाली झालर या फिल बनाने के लिए यूल बहन के घेर या उस भाग का, करें फिल या सालर ओड़ना है, तिमुना कपड़ा लिया जाता है। सामान्य चुन्नटों के लिए उद्यान तथा सामान्य चुन्नटों के लिए उद्यान कपड़े की पट्टी की जाती है।



चित्र 55--शालर या फिल

साधारण झालर या फिल बनाते हेतु वही के एक किनारे वर तुर्साई (hemming) कर दें। वहन के किनारे को जीवर कास्ट स्टिच द्वारा भी मोड़ा जा सकता है। दूगरे किनारे पर सार्व टोकों (funning stitch) द्वारा एक पित वागे पार्थ ना किनारे पर सार्व टोकों (कामा वा सर्वता है दिस्स — मधीन द्वारा भीटी या चोड़ी बिखया द्वारा भी यह कार्य किया जा सर्वता है दिस्स — मधीन द्वारा चुकरें हो विद्या । करी कर्स कर्स के तिस्स (सार्वा मधीन में रफलर (ruffler) लगाया जाता है। साधारण झालर अववा कित में मप्त करी पहुंच करते के लोड़ों पर एक ओर चुकरें करी है। कराई के दूसी पार्य को यून बहते के जोड़ा जाता है। आकृति करों में कराई को चोड़ी पर हो किन के स्वारा है। आकृति "भ" में कितता चुनारें एक सामा कराइ कर है है। दें सी करा के कार या छाती के पास जोड़ा जाता है। आकृति "वे

में दोहबूं। झालर (two way frill or ruffle) दिखाई गई है। इसे बनाने के लिए पोड़ों पट्टी जी जाती है। पट्टी के दोनों किनारों की तुरपाई (hemming) कर दी जाती है। तरफबार पट्टी के मध्यकाण पर सादे टाँके या मशीन बिख्या की पांकि बनाकर घाणा खींच दिया जाता है। रफलर की सहायता से भी मध्य भाग गर चुन्न टें होनी जा सकती है। दोहबी आलरों या फिल का प्रयोग मूल वस्त्र के किनारे से पोड़ा हटकर या मध्य भाग पर किया जाता है। झालरों या फिल द्वारा वस्त्र-सज्जा की जाती है। इन्हें बनाने के निमित्त पत्रके कपड़ों का व्यवहार करना चाहिए। परदे, भेजपोश, सोफा सेट, सधीन का कबर, तिकया-जिलाफ कादि पर भी झालर या फिल तिया जाती है। वेथी फाँक, सादी फाँक, स्कर्ट, ब्लाजज, पेटिकोट, एप्रन, रौम्पर आदि परिधानों पर झालर या फिल लगा देने से उनकी शोभा कई पुना अधिक बढ़ जाती है।

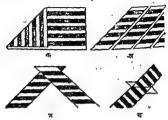
पहिटयाँ (Bands)

प्लीट्, चुन्नटें या झालर अधिकतर कपड़े की पहियों पर जमाई जाती हैं। ये पहियाँ कमर, गले या आस्तीन की मोहरी पर आती है। प्लीट्स या चुन्नट दिए गए बन्न के भाग को पहियों के दोनों किनारों के बीच सिल दिया जाता है। पट्टी का कपड़ होता है। चुने का किनारा खुला (open) अपवां बन्द (closed) हो सकता है। जुले किनारों पर हुक, बटन या फीते दारा वच्छा वनार दिए जाते हैं। कुछ कम जहार होता है। पट्टी में कड़ापन प्रि जाते हैं। कुछ तमने अस्तर, (lining), बकरम (buckram), कंनवस (प्राथण) मोटा कपड़ा विद्या जाता है। कुछ दर्भी कौनर तथा कफ की पट्टियों में हैं कर कंनवस (hair canvas) का प्रयोग करते हैं। हें अर कंनवस घोड़े के अयाल तथा इस के बात और सुती धागों को एक साथ बुनकर बनाए जाते हैं। बुनाई में दिशी धागों का प्रयोग ताना (warp) के रूप में हीता है।

भौरेब पर्टी (Bias Strip or Crossway Strip)

परिधान के कटे हुए किनारों को मढ़ने के लिए औरव पट्टी का प्रयोग किया वात है। तिरहे कपढ़े से बनने के कारण इनमें भरपूर प्रत्यास्थता या लनीतापन (clasticity) पाया जाता है। गले तथा मुद्दे की काट पर इनका निशेष रूप से यहारा रिया जाता है। इनसे परिधान के किनारे मुरक्षित रहते हैं तथा इनकी जाता है। इनसे परिधान के किनारे मुरक्षित रहते हैं तथा इनकी जाता है। इनसे परिधान के किनारों पर लगाया जाता है। स्ताउब, फाक को जेवों कीर कसरों के किनारों पर लगाया जाता है। स्ताउब, फाक को जेवों कीर कसरों के किनारों तथा फानिश्चिय (furnishing) के कपड़ों; जैसे—टेबन कनाय,

तिकया गिलाफ, परदे, ट्रे बनाय इत्यादि के किनारों पर लगायी गई विषरीत संशे औरेव पटियों की पाइपिंग विशेष सजावटी महत्त्व रखती हैं।



चित्र 56--औरब पट्टी बमाना

औरेब पद्दी बनाना

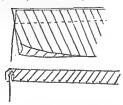
करहे का आयताकार (rectangular) दुकड़ा सें। इसके किनारे को विकर्त कि विद्यालया। किनार कि विकर्त कि । सो हो पर करहे का कर हुंबा (diagonally) चित्रानुसार (आकृति 'क') मोड़ें। मोड़ने पर करहे का कर हुंबा किनार, कपड़े के चुने हुए किनारे (selvage) पर पहेंचा। 45° कोण पर अधित किनारे सहीं तिरक्षेपक के योतक होते हैं। कपड़े के पहम में जो तिरही रेवा बारे हैं, उस पर देवसे चौक द्वारा बड़े स्केस की सहायता से रेखा बीचें। इसे रेखा के हैं 'या है" की दूरियों पर दोनों बीर सीधी रेखाएँ कीचिए। इन सीधी विधी रेखाओं ते हैं" या है" हटकर पुनः रेखाएँ खीचें। इसी रेखाओं पर जब करड़ा कर जाता है तो तिरछी पट्टियों कानती हैं (आकृति 'ख')। इन पट्टियों को परस्पर विधी दुमार (आकृत 'प') रेखकर जोड़ने पर सम्बी पट्टी बन वाती है। पट्टियों के जोड़ कार्डित 'ख' के अनुस्प दिवाई देते हैं।

पाइविंग लगाना

पाइपिंग (Pipung) लगाने के निमित्त मूल वस्त्र की तिरछी पहिटयों या विपरीत रंग की तिरछी पहिटयों का उपयोग किया जाता है। विपरीत रंग की पर्हों स्थाने से पूर्व रंग-परीक्षण (eolour-test) करके रंग के पक्केपन (fastmess) के प्रति जायबस्त हो जें। पाइपिंग सामाने के निमित्त मूल वस्त्र पर पाइपिंग के स्थानने रहे। तिलाई जटी के सीधे एक-दूसरे के सामने रहे। तिलाई जटी और से की जाएगी। किलारों में में स्टेमीटर (स्लाउज के गरे में मूं संटीमीटर) इटकर मशीन ढारा कपहों को जोड़ लें। इन्हें जोड़ते समय पाइपिंग के कपड़े के

सींचकर पकड़ें। यसे पर पाइपिंग संगते समय, पाइपिंग सीचकर अवश्य

लगाएँ। इससे मूल वरूत्र पर बेहद हल्की चुन्नटें पहुँगी और जब पार्हापंग लगाने का कार्य सम्पन्न हो जाएगा तो इस तनाव के कारण, गर्स की अच्छी फिटिंग आएगी।



वित्र 57-पाइपिंग संगाना

पाइपिंग के दूसरे किनारे को 2 सेंटीमीटर मोड़कर मधीन चला वें। पाइपिंग की क्षाधी चौड़ाई परिधान पर सामने की बोर तथा वची हुई आधी चौड़ाई पीछे की ओर एती है। बता पाइपिंग को आधा मोड़कर पीछे की ओर ले जाएँ और चित्रानुसार दुएगई कर हैं। पाइपिंग की छुएगई हाथों डारा पीछे की ओर से तथा मधीन डारा सामने की ओर से की जाती है। मधीन चलाने से पूर्व कच्चे सादे टौकों डारा टाइपिंग कम सें

प्रश्न

- प्लीट्स की छपयोगिता बताइए। इसके विभिन्न प्रकारों का वर्णन की जिए।
 State the importance of Pleats. Describe its different types.
- 2. इनका सचित्र वर्णन कीजिए-

चूत्रहें, गजिंग, फिल,

Describe with illustrations, the following-

Gathers, Gauging, frills.

 सिलाई के अन्तर्गत पट्चिं का क्या महत्त्व है ? इनके विभिन्न प्रवारों का वर्णन कीजिए ।

What is the significance of Bands in tailoring? Describe its different types.

4. औरेब पट्टी बनाने की विधि दर्शाइए।

Demonstrate the method for preparing Bias strip.

फॉक मे पाइपिय आप किस प्रकार सगाएँगी ?
 How would you apply piping on a frock?

14

औरेब कपड़ा तैयार करना (PREPARING BIAS CLOTH)

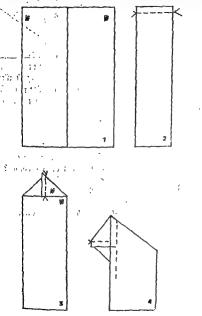
सिलाई शास्त्र में बौरेब कपड़े का अपना ही महस्व है। तिरखी काट होंगे के कारण इसमें अत्यधिक नचीतापन (clasticity) होता है और इनसे बने गरियान जलवी फटते नहीं हैं। बनियान जैसा परियान या तो बुने हुए वस्त्र (knitted isbin) मा फिर बौरेब कपड़े डारा ही बनाया जाता है। चूड़ीवार पायजामा को कहार भी और कपने पर ही होती है। सचीतापन होने के कारण, चूस्त पायजामा को वहुत्व तथा परि को मोड़ना, जासन जमाकर बैठना आदि सुविवाजनक होता है। बौरेंद कपड़े डारा वनी बनियान तथा चूस्त पायजाम को वहुत्व कपाय स्थान करा बाती है। इसेंद कपड़े डारा बनी बनियान तथा चूस्त पायजाम की फिटिंग भी अच्छी आती है। इसेंद अधिरिक्त स्कट, फॉक, गरास आदि के चेर भी बोरेब कपड़े बनाए जाते हैं।

और ब कपड़े के कुछ कन्य स्वयोग भी होते है। इनके हारा रजाई या तिहाँक की मगजी, सिक्या-गिलाफ का किनारा, शेजपीम, टीकोजी, मसीन कबर, देव मैं इस की पाइपिम आदि बनाई जाती है। मगजी या पाइपिम प्राय: विषरीत रंप के जागाए जाते हैं। धारीसार कपड़ों की पाइपिम अस्यन्त आकर्षक होती हैं।

जित्रानुसार कपड़े की लम्बाई मे दीहरा मोडें। 'क' से क' की निवार । (बाह्रात 1)

2. बहिनी ओर, किनारे से क्रू" की देरी पर मधीन हारा सिताई करें। (बाइनी ओर, किनारे से क्रू" की देरी पर मधीन हारा सिताई करें।

3. सिसे हुए कपड़े को घूमाएँ तथा आकृति 3 के अनुसार कोने को भोडें ।
4. आकृति 3 में 'क' के चिह्न दर्शाएं गए हैं । इन्हें मिलाएँ और आकृति 4 के अनुसार सिलाई प्रारम्भ करें । किनारों को मिलाते हुए तथा कपड़ें को आवस्यकतानुसार धुमाते हुए अन्त तक सिलाई करें । 5.1 पूरे घेर में सिलाई के पश्चात, सारा कपता एक पैले का आकार ले 'सेगा । आवश्यकतानुसार किनारों को काट कर कपड़े को सीधा खील लिया जा सकता है अथवा थैले के दूसरे बन्द किनारे को काटकर कपड़े की दोहरी तह पर पैटन बिछाकर, ब्राफ्टिय भी की जा सकती है।



चित्र 58--औरेब कपड़ा सैयार करना

96 | ब्यावहारिक धस्त्र-विज्ञानः

वनियान बनाने के निमित्त तैयार किए गए, औरेब कपड़े की वैकी के किनारों को न कार्टे। थैली के जुड़े हुए भाग को कुछ की बीर रखें। धैली में एक ओर आपको तिरखे जोड़ दिखाई हॅंगे। दूसरी बोर, थैली में आप कोई जोड़ नहीं पाएँगी। विना जीड़ वाल भाग को सामने (अग्र भाग) की बोर रखें। अब बनियान की ड्रापिटन करके कपडे को काटिए।

भौरेव कपड़े की धैली द्वारा चुस्त पायजामा भी इनी प्रकार काटा जाता है। इस विधि से काटे गए पायजामे चित्र 59-भीरेड मे जोड़ तिरछे दिलाई देते हैं। औरव यैली बनाकर, कम कपड़े की बनियान कपडे में घस्त पायजामा तैयार किया जाता है।

रजाई या लिहाफ के लिए मगजी, औरेव थैसी बनाकर ही कार्ट। बड़ी और सम्बी पाइपिंग भी इसी विधि से कपड़े की तिरछा करके बनाई जानी चाहिए। इनेड कपड़े की बचत होती है।

ਪਤਜ

 औरेश कपड़े से आप न्या समझती हैं ? What do you understand by Bias cloth ?-

भौरेन कपड़े का सिलाई-प्रक्रिया के बन्तग्रंत क्या महत्त्व है ? What is the significance of Bias cloth in Tailoring?

बीरेब कपड़ा बाप किस प्रकार तैयार करेंगी ?

How would you prepare Bias cloth ?

भौरेव कपड़ा बनाने की विधि दर्शाहए। Demonstrate the method for Preparing Bias cloth

15 सीवन

(SEAM)

कपड़े के दो कटे किनारों को इस प्रकार जोड़ना कि वे आसानी से अगल न हो पाएँ और घागे उनमें से नहीं निकलें, सीवन कहलाता है। सीवन पर ही सभी सिलाइयो की दुइता निर्भर करती है। सीवन अधूरी या कमजोर रहने पर टाँके खुल जाते हैं और परिधान का सारा सौन्दर्य बिगड़ जाता है। सीवन बन्द नहीं होने के कारण वस्त्र के खुले किनारों से धागे निकलते रहते हैं। इस प्रकार की सिलाई बज्ञानता एवं अध्रेपन को दर्शाती है।

वस्त्र के अनुकूल सुई तथा धार्गों का चयन

सामान्यतः सीवन मशीन द्वारा साधारण टाँकों की सहायता से सम्पन्न होती है। इसमें अलग से किसी सहायक उपकरण के लगाने की वावश्यकता नहीं होती। परन्तु इस बात को सर्वेव ध्यान में रखना चाहिए कि उत्तम सिलाई कपड़े, धारे भीर टॉके के मुनियोजित एवं यथोचित संयोजन द्वारा होती है। कपड़े, धामे और नुई का पारस्परिक अनुकूलन सीवन की एक आवश्यक भते है।

परत्र, सुइ, धागा तथा टाका का पारस्पारक अनुकूलता								
	हाय की	मशीन की सिलाई						
वस्य का आकार	सिलाई मे प्रयुक्त सुई का नम्बर	धागे का नम्बर	सुई का नम्बर	टौकों की संख्या				
 ब्रस्यन्त महीन वॉयल, रेशम, नापलॉन, टेरिलिन, मलमल, बॉरगन्डी, शिफॉन, पॉलिएस्टर इत्सादि । 	1 1	100-150	9-11	16-18				

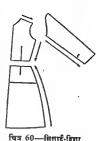
-					
2.	मध्यम मसँराइ ज्हः, ऋष, राँ सिल्क, पाँपलिन, टेरिकॉटन	8-9	80-100	11-14	14-16
3.	इत्यादि । मध्यम मोटा कोटिंग, ड्रिल, लॉन्ग क्लाथ (लट्ठा) कॉट्स बुल इत्यादि ।	7	60-80	14-16	10-12
4.	स्तात । मोटा-मक्लन जीन, जीन, परदे के कपड़े, बेड कबर (केट)	5, 6	40–60	16-18	6-8
5.	इत्यादि । मोटे कपड़े—कैनवास, तिरपाल इत्यादि ।		40–60	20-22	5, 6

जपर्यु के तालिका के अनुसार सुई तथा धागे का अवहार एवं टोकों से संस्था निर्धारित करनी चाहिए। वहन के प्रकार के अनुसार सुई का चयन अत्यन्त महस्वपूर्व है। कुछ गृहिणियों तिलाई मशीन में कब से समय सगी सुई से ही सारी दिलाई तब तक करती रहती है, जब तक वह टूट नहीं जातों। यदि सुई महीन और वहन मोटा है तो तिलाई के कम मे सुई के टूट जाने की सम्भावना रहती है। यदि वहन महीन और को सुई मोटी है, तो सुई होरा वहन पर छिद्र बनेंगे। तिलाई करने है पूर्व, वहन के एक टुकड़े पर मशीन चलाकर सुई, धागा तथा टीकों की सस्था गै जीन कर हों।

सीवन के अन्तर्गत ध्यान देने योग्य बातें

- कपड़े की तहां के किनारों को मिलाकर, अपर और नीचे पिनें तया हैं। लम्बी सीवन हो तो बीच-बीच में भी पिनें लगाएँ। इससे किसी एक तह के जिल जाने की सम्भावना नहीं रहेगी।
- 2. पिनों के स्थान पर सादे टाँके (running stitches) भी हाले जा सकते हैं।
- 3. सम्बी शीवत बनाते समय पिनो या सादे टाँकों का व्यवहार तिताता आवश्यक हैं। फीड टाँग के सम्पर्क में व्यायी हुई कपड़े की तह, दबार पद (pressure foot) के सम्पर्क में व्यायी हुई कपड़े की तह से व्येक्षाइत तें ज्वाचती हैं। इससे उनपी तह के कपड़े में हत्का-सा विवाद आता जाता है। यदि कपड़े की तिहो को पिनो या सादे टाँकों में सहायता से एक साथ मही रखा बाएगा तो विवादी हमाप्त करते में पाचात्, बाप बराबर नाए में कटे हुए कपड़ो को छोटा-वर्ग पएएँगी।

4. सीवन के अन्तर्गत, सिलाई की दिशा का निर्मारण आवश्यक है। वस्त्र के ऊर्ज्य (high) भाग से निम्न (low) भाग को ओर तथा चौड़े (wide) भाग से सँकरे (narrow) भाग की ओर सिलाई-दिशा बनाएँ। अर्थात कंग्रे से मुद्दे की ओर, मुट्दे फेकमर की ओर, आस्तीन में बगल से मोहरी या कफ की ओर तथा काँक, कटं, पैटीकोट आदि में नीचे की हेन से कमर की ओर सिलाई करें।

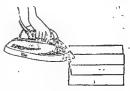


 यदि एक तह चुम्नट (gathers) या ब्लीट वाली (pleated) है और दूसरी तह सपाट, तो सिलाई करते समय सपाट तह को नीचे रहाँ।

6. यदि आप एक तिरक्षे कटे और दूसरे सीघे या कर तिरक्षे कटे कपड़ों को जोड रही हैं तो अधिक तिरक्षे कपड़े को ऊपर रखिए। पाइपिंग तथा बाँह जोड़ते समय इस बात पर विशेष ध्यान दीजिए।

7. सीवन के प्रारम्भिक तथा अन्तिम भागों पर मशीन की सिलाई दोहरी करें। सिलाई को पक्की तरह से बन्द (lock) करने के सिए दबाव-पद की कपड़े पर दक्षाव कें, जिससे की इटांग की गांव के व्यवस्था के कपड़े पर दक्षाव कें, जिससे कीड डांग की गांव के व्यवसा सरकने न पाए। एक ही स्थान पर मशीन डारा कई टीके बनाएँ।

8. प्रत्येक सीवन की तह की लोककर इस्तरी करना महत्त्वपूर्ण है। इसके अभाव मे, जोड़ वाली जगहीं पर, परि-धान में कड़ापन आ जाएगा और परिधान की फिटिंग विगड़ने का खतरा भी रहेगा।



चित्र 61-सीवन को खोलकर इस्तरी करना

सीवन के प्रकार एवं उनकी परिष्कृति (Types of Seams and Their Finishing)

, सीवन में अनेक विविधताएँ (variations) पाई जावी हैं। ये मुख्य रूप से

वस्त्र के प्रकार तथा फँशन पर निर्भर करती हैं। इनके अनुरूप ही सीवन का बर्र होता है। कपटों की सहों या किनारों को जोड़ने के प्रभवात् सीवन की परिफृटि आवश्यक है मयोकि सात्र कपटों की तहों या किनारों को मिसाकर सित रेता है सिलाई-फिया का बन्स्य नहीं है। सीवन के प्रकार के अनुरूप, सीवन की परिपृष्टि (seam fluishes) भी महत्त्वपणें है।

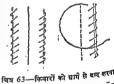
1. सादी सीवन (Plain Seam)

वस्त्र के सीधे भागों को आमने-सामने, एक दूसरे पर रखें। (सिताई कात्र के \P^1 भाग पर होगी) वस्त्र के किनारे से आवश्यकतानुसार 1^n या $1/2^n$ मा $1/2^n$ मा $1/2^n$ मा $1/2^n$ मा पर होगी) वस्त्र के किनारे से आवश्यकतानुसार 1^n या $1/2^n$ मा $1/2^n$ से स्त्र के श्री पर मशीन पलाएँ। शीवन को खोलकर इस्तरी कर वें।



2. कटे किनारों पर धार्गे लपेटमा (Overcasting edges)

सावी सीवन के पश्चात् किनारे की विना खोले इस्तरी करें। चित्रा-मुसार किनारे पर धांगे लगेट (overcasting) हैं। कोट के किनारों की सीवन इसी प्रकार परिकृत की जाती है। पैटों की सीवन रूपी इसका क्यवहार होता है, किन्तु किनारों की खोलकर, इस्तरी करके धांगे सपेटे जाते हैं।



 किनारों को मोहकर सिल देना (Turning and stitching edges)

सादी सीवन के पश्चात्, किनारों को खोलकर इस्तरी करें। तस्पश्चात् किनारों को मोहकर, नित्रानसार .

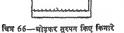
ंचित्र 64—मोड़कर सिले किनारे 4. जुले, परन्तु सिले किनारे (Open, but stitched edges)

मादी सीवन के बाद, किनारो को खोलकर इस्तरी करें। जोड़ वासी सिलाई के पास, समानान्तर दूरियों पर, दोनों और चित्रानुसार ममीन द्वारा निनाई करें।



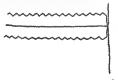
चित्र 65---खूले-सिले किनारे

5. मोड़कर तुरपन किये किनारे (Turned and hemmed edge)
सादी सीयन के बाद, किनारों की खोलकर इस्तरी किरो तुरप्रचारी
को मोड़कर, चित्रानुसार तुरपाई (hemming) कर हैं दी:



 किनारों को गिंकन शिक्स द्वारा कतर देना (Pinking the edges by Pinking Shears)

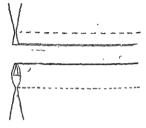
सादी भीवन के पश्चात, किनारों को पिर्किण शिक्स द्वारा कतर हैं। तरपश्चात् विचानुसार खोलकर इस्तरी कर हैं। इससे किनारों से धाये नहीं निवालते। किनारों को बुढ़ करते के लिए पिकिंग विवर्ध द्वारा कटे किनारों की बयल में मशीन भी चना दी जाती है अथवा कच्चे टीके डाल दिए जाते हैं।



चित्र 67-पिकिंग शिवसे हारा कटे किनारे

7. फ्रेंच सीवन (French Seam)

कपड़े के उस्टे भागों को एक-डूसरे पर रहें। सीधी और से सिलाई कर कपड़े की तहीं को जोड़ें। इस्तरी करके कपड़ों को पलट दें। विभानुसार पहली सिलाई अन्दर की बोर आएगी तथा कपड़ों के सीधे भाग एक दूसरे के आवर्ष-सर्वे झा आऐंगे। अब सिलाई कर दें। इसे 'चोर सिलाई' भी कहते हैं। इतिव हरा



चित्र 68-मांच सीवन

रेशमी वस्त्रां पर इसी विधि से सिलाई करनी चाहिए । इससे कपड़े के किनारों है धार्म बिराकुल नहीं निकलते ।

8. चपटी सीचन (Run and fell seam)

इस सीवन का प्रयोग महोन, पतले और हक्ते कपड़ो पर किया जाता है, विशेषकर बक्चों के परिधामों पर। इसके निमित्त सादी सीवन द्वारा कपड़ों के किमारों को। जोड़ सें। किमारे की एक ताह की चौड़ाई को काट कर बाधी कर हैं। यह भाग दूसरी तिराह के कन्दर जाएगा, अथवा सादी सीवन के स्थान पर, कपड़े की ताहों की विज्ञानुद्वार बोड़ा अन्तर पर रवकर सिजाई करें। दूसरी शाइति के अनुदार कपड़े को मोड़कर इस्तरी करें और पुराई (hemming) कर दे। हाथ की सिजाई के स्थान पर सजीन भी चलाई जा सकती है।

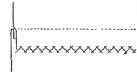
9. फलालेन सीवन (Flannel Seam)

शियुओं बीर बच्चों को फलालेन के परिधान पहनाए जाते हैं । फलालेन के



चित्र 69---चपटो सोबन

कपड़े पर उपयुक्त विधि से सीवन की जाती है। यह विधि चपटी सीवन (flat seam)



ਚਿਤ 70—फलालेन सीवन

से मिलती-जलती है। अन्तर है, दूसरी सिलाई का। इसमें तूरपाई के स्थान पर हेरिंगबोन स्टिच का व्यवहार किया जाता है। 10. पाइण्ड सीवन (Piped Seam)

कपडे की दो तहो की पाइपिंग लगाकर जोड़ने की विधि पाइण्ड सीवन कहलाती है । 19वी शताब्दी तक यह सीवन अस्यन्त ही लोकप्रिय थी । इसका व्यवहार

मूल्य रूप से फर्निशिंग के कपडों के किनारों पर होता है। इनमें कशन कवर, कृसियाँ और सोफा के कवर, बक्सों के कवर आदि प्रमुख हैं। इस प्रकार की पाइपिंग के





चित्र 71--पाइप्ड सीवन

बन्दर, बढ़ताके विमित्त पतली डोरी भी डाल दी जाती है।

11. एंटीक सीवन (Antique Seam)

कपड़े के दो बूने हुए किनारों (Selvages) की बिना एक दूसरे के अपर रखें जोड़ने की यह एक अत्यन्न्त प्रचलित विधि है। कपडें के किनारी की आमने-सामने या एक इसरे के ऊपर न रखकर, अलग-अलग रखा जाता है। इन्हें चित्रानुसार सुई और धागे की सहायता से जोडा जाता है। इस सीवन में व्यवहार किया जाने वाला धागा अल्यन्त मज्यूत होना आवश्यक है। सिलाई समान्ति के पश्चात, टांके मछली के काँटे की तरह दिखाई देते हैं। ऊन के छोटे-छोटे बूने टुकड़ों को एंटीक सीवन द्वारा जोड़कर बच्चों के लिए ऊनी कंवल बनाए जाते हैं । इन्हें कन द्वारा ही जोड़ा जाता है ।



चित्र 72-एंटोक सीयन

104 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

12. टॉप स्टिचिय (Top stitching)

इस प्रकार की सीवन का सञ्जात्मक महत्त्व (decorative significance) भी होता है । इसे सीधी ओर से किया जाता है। मगीन के टाँकों की थीडा बडा करके परिधान के किनारों पर मशीन चलाई जाती है। इसे विशेष रूप से कमीज, कोट बादि के कॉलर तथा सामने के छले भाग पर व्यवहृत किया जाता है। टॉप स्टिचिंग हाथ की सिलाई द्वारा भी सम्पन्न होती है।



13. चढ़वां सोयन (Lap Seam)

खित्र 73- टॉप स्टिंग अत्यधिक मोटे कपड़ो पर इस सीवन का व्यवहार किया जाता है। तिर्पान,

फार-स्कटर के खील, बरामही में लगने वाले मोटे-चौडे परतो भादि में जोड़ पर इसी सीवन का प्रयोग होता है। कपड़ें के वो किनारों को चित्रानुसार एक-दूसरे पर रखा जाता है। (अधिकतर ये किनारे बूने हए (Selvage) होते हैं) किनारों पर दो बार सिलाई की जाती

वित्र 74-व्यवद्यां सीवन है-- पहले अब्र भाग पर, फिर कपड़े की उल्टी और से पृष्ठ भाग पर। यदि बुड़ने बाले किनारे कटे हुए होते हैं तो किनारो को अन्दर मोड कर मशीन चलाई जाती है।

14. खुली सीवन (Open work Seam) कपड़े के दी किनारों को इस विधि द्वारा, अत्यन्त सण्जात्मक हंग से जोड़ी



वित्र 75---ओपन वर्क शीम

आता है। इसके विमित्त कई प्रकार के टीकों का प्रयोग किया जाता है। इन सञ्जात्मक टौकों को बनाने से पूर्व कपड़े के किनारों को मोड़ कर पतली तुरपाई कर दी जाती है।

15. धारीदार सीवन (Veining)

यह खुती सीवन से मिलती-जुलती है। कपड़े के किनारो को पहले मोड़कर महीन तुरपाई कर दी जाती है। सत्पत्रचात्, किनारो को थोड़ा अन्तर पर रखकर

वित्रानुसार सीवम की धारियाँ बना दी जाती है। यह सीवन आयरलैंड में अस्यन्त सोकप्रिय है।

सीवन एवं उसकी परिष्कृति बस्त एवं परिधान के प्रकार पर निर्भर करती है। पृहिणियों को विभिन्न प्रकार के कपड़ों के पुणो और उनकी विशेषताओं से परिचित



चित्र 76-धारीवार सीवन

होना चाहिए। साथ ही, उन्हें परिधानों के सजारयक मूल्यों के प्रति भी सचैत रहना चाहिए। इन्ही के ब्राधार पर बह सही सीवन का चयन कर सकती है क्योंकि परिधान के विभिन्न मार्ग पर दो जाने वाली सीवन में अल्तर होता है। सीवन वादि एक-ची हो भी जाए, तो उससे सम्बन्धित परिष्कृत में स्थानानुस्य अत्तर हो सकता है। इंग महत्त्वपूर्ण तकनोको वातों को समझ कर ही गृहिण्यते तथा छात्राय, पुन्दर और कलात्मक सिलाई कर सकती हैं। भीलों-मील लम्बी सीवन की धारियों बनामें के पश्चात ही मिलाई-कला में दक्षता आती है क्योंकि "Tools and techniques do not make artists. It's what an artist does with them that matters"

प्रश्न

- सीवन किसे कहते हैं ? इसके किन्ही पाँच प्रकारों का वर्णन कीजिए ।
 What is meant by seam ? Describe any five types of seams.
- सीवन की परिष्कृति का क्या महत्त्व है ?
 What is the relevance of Seam finishing ?
- 3. इन्हे दशस्टि—
 - (i) सादे सीवन की विभिन्न परिष्कृतियाँ,
 - (ii) फ्रेंच सीवन,
 - (iii) फलालेन सीवन ।

106 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

- Demonstrate the followings:-(i) Different finishes on plain seam
- (ii) French seam,
- (iii) Flannel seam. सीवन बनाते समय आप किन बातों पर ध्यान देंगी?
- What points would you consider while making a stam? वस्य के अनुकृत सुई तथा धागे का चयन क्यों झाबरयक है?
 - Why is it important to select needle and thread correponding to fabric?

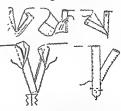
16

परिधानों पर प्रयुक्त बंधन (FASTENERS APPLIED ON GARMENTS)

परिप्रानों को पहनने तथा उतारने की किया को सरल एवं खिलाबरहित काने हेतु कुछ सीवन वाले भागों को खुला छोड़ दिया जाता है। ये भाग गले के गींचे सामने की ओर, रीड़ को हड़की पर गर्दन के मीचे, वगस मे बायी ओर, कच्छों कि किस बार्ष कच्छे पर, बंगालो कुरते मे बार्ष कन्धे के नीचे सामने की ओर, तथीं कासीनों की मीहरी पर अवस्था चुस्त पायजामों की मीहरी पर स्थित होते हैं। पेसे खुले भागों को प्लैकेट (plaket openings) कहते हैं। इनकी सीवन अित-रिक्त पट्टी नगाकर की जाती है। प्लैकेट पर साधारण बटन, प्रेस बटन, हुक-आई, जिपर बादि के बंधन सामाए जाते हैं, जिन्हें परिधान को धारण करने के बाद बन्द कर दिया जाता है। बोलवाल की भाषा मे प्लैकेट को बटन-पट्टी भी कहते हैं।

प्लैंकेट की वस्त्र तथा परिधान के अनुरूप बनाया जाता है। इनकी जगह भी इसी बाधार पर निश्चित की जाती है। साधारण लेडीज़ कुरती से ये बार्यी और

द्वा आधार पर निष्यत की जाती है बगल में बनाए जाते हैं, किन्तु तंग मुत्ते में इनका स्थान भोदे की और दिता है और इनमें जिपर (zipper) बगाई आती है। यदि गले का आकार छोटा रहता है तो कन्ये पर भी बटन-गृही बगाई जाती है। पुरुषों के कुरतो है। पुरुषों कोर बटन-पृष्टी रहती है। पुरुषों कोर महिलाओं के परि-धानों पर बटन-पृष्टी की जमावट में पक्त मुख असर पाया जाता है। पुरुषों के परिधानों में, परिधान के वर्षों माम की स्वीर स्वाया जाता है।



पुरर्यों के परिधानों मे, परिधान के विश्व 77—विभिन्न प्रकार के प्लैकेट वार्ष भाग की पट्टी, दाएँ भाग के ऊपर रहती है, जबकि स्थियों के परिधानों में

108 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान के ऊपर रहती है। अतः पुरवों के परिवानो ्टी पर होता है।

दाहिनी बटन-पट्टी, बाईं पट्टी पट्टी ह के प्रकार

में काज बनाने का काम हमेशा बायी प् Extended band placket)—इह प्रशा

प्लेंकेटाए जाते हैं, जहां वस्त्र के मध्य भाग पर I बढ़बां पट्टी युक्त प्लेकेट (जाता है। इसके अन्तर्गत एक पट्टी क्पड़े के च्लैकेट साधारणत ऐसे स्थान पर बन की बोर मोड़कर, सुरपाई कर दी पाठी कुछ दूरी तक कपडे को चीर (slit) दिया अधिक चीडी पट्टी लगाकर, उसे बोहरा के एक किनारे पर ओडकर, फिर अन्दर ाई की जाती है। इस तरह के लौकेट कुछे है। दूसरे किनारे (नीचे रहने वाला) पर^{गर} भी बनाए जाते हैं।

करके जोड बाली सिलाई के पास ही सुरपरिemmed placket)-कपड़े पर चीरा की बगल तथा पेटियोट स्कर्ट के किनारों प्डा अनुप्रस्य (borizontal) दिशा में भी

2. तुरपाई किए हुए प्लंकेट (ा^{के}नारों की लगाकर, धीरे के किनारों को ही थोडा-थों चीर दिया जाता है। तत्पश्चात् इन्ही हिं (pleat) विपरीत दिशाओं में मोडकर तुरपाई कर हैं। इस प्लैकेट के कारण कपड़े पर एक प्ली tinuous वन जाती है। ् पट्टी के

3. सतत पट्टी युक्त प्लेकेट (Coul है, जो चित्र 78—बस्त्र पर कर्ज band placket)—इस प्रकार के प्लेकेट मे पट्टी निमित्त एक ही कपड़े का प्रयोग किया जात भीरे से दग्ना +1 है" अधिक लम्बा रहता है का कपड़ा लगभग दो इंच चौड़ा लिया परिधान के चीरे के किनारे पर, सीधी ओर माग (निम्म भाग) पर दो-तीन टीने लगान सानुसार तुरपाई कर दी जाती है। पठाकर, मूल वस्त्र को घुमाकर चीरे के दूसरे pn seams)—इस प्रकार के प्लैकेट पट्टी को अन्दर की ओर मोड़कर हाथों से चि

4. सीवन पर बने प्लंकेट !(Placket स्कर्ट, पेटीकोट आदि के किनारो पर बना कपड़े की दो पट्टियां लेकर उन्हें चित्रानुस जाता है।

5. लेडीज़ कुरते पर बने साइड प्लेक्ट्रे लेडीज कुरते में वायीं और भीवन बनाते समय 🖡 खुला भाग प्लैकेट के लिए छोड़ दिया

गता है। पट्टी के एक किनारे की जोड़ दिया जाता है। चीरे के अस्तिम र दवाव-पद (pressure foot) की किनारे को पट्टी से जोड़ा जाता है। जाते है। इनके निमित्त अलग से

ः तया अनुप्रस्य चीरा ,

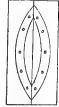
र वस्त्र के किनारों पर जोड़ दिया (Side opening placket)-

गर के पास लगभग चार इंच का है। इसमें अलग से पट्टियाँ

लगाई जाती हैं। बटन या हुरु पट्टियो पर लगाते हैं। बटन और हुक के स्थान पर इस भाग में जिपर (चेन) भी लगाई जा सकती है।

6 नुकीले प्लंबेट (Pointed placket)—इस विधि द्वारा बनाए गए प्लंबेट पर लगाई गई पट्टी सामने से दिलाई पड़ती है। इस प्लंबेट के निमित्त करहें में चौरा लगाया जाता है और बड़वाँ पट्टी के लिए अतिरिक्त चौड़ाई वाती पट्टी के लिए अतिरिक्त चौड़ाई वाती पट्टी के लिए अतिरिक्त चौड़ाई वाती पट्टी के लम्बाई चीरे के नाप से लगमम एक इंच अधिक होती है तथा वस्त्र के सामने के माग पर पट्टी के सिरे को विकीना मोड़कर हाथों द्वारा तुरपाई कर





विकाना मोड़कर हायों द्वारा तुरपाई कर चित्र 79—साइड स्लैकेट दी जाती है । नुकीले स्लैकेट का प्रयोग कमीज और कुरते की बटन-पट्टियो तथा कमीज की बांह की मोहरी पर होता है ।

परिधान पर प्रयुक्त बन्धनों के प्रकार (Types Fasteners applied on Garments)

परिमानों पर अनेक प्रकार के बन्धन लगाए जाते है। इनका चयन वस्त्र तथा परिमान के अनुरूप किया जाता है। पुरुषों के परिमानों पर काज-बटन का प्रयोग सिम होता है, जबकि महिलाओं के परिमानों पर प्रेस-बटन अधिक लोकप्रिय है। महिलाओं के तोग परिमानों पर हुक स्वाई जाती है तथा तग कुरतों की बगल में जिपर का प्रयोग भी होता है। नन्हे शिखुओं के झबले आदि पर होरी द्वारा बन्धन बनाए जाते हैं। आधुनिक सिलाई के अन्तर्यंत निम्नलिखित बन्धक (Fasteners) प्रयुक्त होते हैं—

- · 1. प्रेस बटन (Press Buttons)
 - 2. काज तथा वटन (Buttonholes and Buttons)
 - 3. हुक तथा आई (Hooks and Eyes)
 - 4. जिपर या चेन (Zipper or Chain)
 - 5. **副**银 (Cord)

. प्रेस बटन तथा हुक-आई (Press button and Hook-Eye)

महिलाओं, बालिकाओं तथा छोटे बच्चो के परिधानों पर प्रेस बटन तथा हुक

हो दवाकर लगाया जाता है।

लगाए जाते हैं। ये स्टील के बने होते है। प्रेस बटन वंग होते यही कारण है कि इसे ग्रेस बटन कहते हैं। इसके दो भ लगाया है। इन्हें बटन-पट्टी के दोनो खण्डो पर बामने-सामने

जाता है । रेश भाग

प्रेस बटन का एक भाग बीच में नतोदर तथा दूस्त्का-सा बीच में उत्मतोदर होता है। ये ही महयस्य भाग में हह भाग, दबाद देने पर एक-दूसरे में फिट हो जाते हैं। वटन का वा-पट्टी जिसमें मध्यस्य खण्ड उभरा हमा होता है. अपर की बटा बटन पर टौका जाता है। बटन के इस माग की पहले टॉकें। ने की टौकते समय इस बात के प्रति सतकं रहें कि धामा सामगे का स्रोर दिखाई न दे। बटन टॉकने के निमित्त इकहरे धाराय के प्रयोग करें । इससे बटन गजबूत टॅंकेगा । बटन के इस १ चाँक टैंकने के पश्चात, बीच के उभरे हुए भाग पर शल्ली या। पर (chalk) पिसें। पट्टी को पलट कर, नीचे वाली पट्टिंचिह्न. सीधा रखें और बटन पर हल्का-सा दबाव दें। चाँक का 'भाग दसरी पटटी पर था जाएगा । यही आपको बटन का दूसरा टौकना है।

प्रेस बटन के चिल्ल लगाने की और भी कई विधियी की दोनों पट्यों को एक-दूसरे पर रखें। ऊपर वाली पदर्दमने-लम्बवस आधा मोडें। रेसा करने पर दोनों पटिटयों के आवाँक सामने रहते वाले भाग अगल-वगल स्थित होगे। टेलर्स पर भी सहायता से अनुप्रस्य रेखाएँ खीचते हुए, दोनों पट्टियों र की पद्दी पर भाने

एक साथ बटन के दोनों भागों के विक्क लगाए। अयवा, उपटी को नीने की पट्टी बाले, बटनों के सभी खण्डो को टांक लें। क्रपर की पर कि निवली पट्टी पर पर रखें। सभी बटनों पर बारी-बारी से इतना दवाव दें रे सहायता से निवान बटन के चिह्न चमर जाएँ। इन जिह्नो बर देतर्स चाँक कं समा लें।

'सियर, फ्रांक, गाउन महिलाओं के संग कपड़ों, जैसे - कुरता, ब्लाउज्, ब्रेंग्शकार होता है और बादि पर हुक समाए जाते हैं। इसका सामने का भाग अंत्रेष्ठ बने हुए मिलते हैं। आई या वाका में जाकर फँम जाता है। हुन तथा आदि धातु हु इक की फँसति हैं। आई कर प्रकार कर प्रकार की होती हैं—स्टीन का मोल तथा लस्बी र्द बनाई जाती है।

ा धागों की लप या बटन-पटटी में छोटा-छेद करके भी বিশ 80)







ৰিস 80—ইন बहम तथा हुई

जिपर (Zipper)

आजकल बाजारों में स्टील, पीतल, ण्लास्टिक तथा नाय-साँन के जिपर मिलते हैं। अधिकांश लोग इन्हें जिप या चेन कड़कर संबोधित करते हैं। इसके दो खण्ड होते हैं और इनमें दौत बने होते हैं। इन दाँतों को परस्पर बाँधने का काम एक सरकपट्टी द्वारा सम्बन्ध होता है, जो परिधान के बन्द भाग से किनारे की कोर जाती है।

ं ज़िंप के दोनों दोतों वाले भाग फीतों से लगे होते हैं। इन फीतों को परिधान के चीरे भागों या पिट्टपों पर रखकर विल दिया जाता है।



चन्न 81--- जिपर

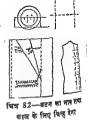
बदन तथा काज (Button and Buttonhole)

काज के साथ बँधने वाले बटनों को अधिक प्रयोग पुरुषों के वहनों प्रिकार काता है। सिहलाओं के कोट, नहरी जाता है। सिहलाओं के कोट, नहरी आदि। सिहलाओं के कोट, नहरी आदि प्रभी ये लगाए जाते हैं। आकरत वाजारों में अधिकांग बटन प्लाप्ति काति है। आकरत वाजारों में अधिकांग बटन प्लाप्ति बटनों निमलते हैं। इनके आजिरिक्त स्टील, पीतल, सीप आदि के बने का प्रयोग भी इन बटकों पर होता है। कपड़े मड़कर भी, असिरिक्त सज्जा के बिरए परियामों पर लगाए जाते हैं।

कान बनाने हेतु बटन का नाप लेना

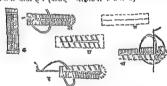
पट्टी का विभाजन तिहाई, या पष्ठ भागों में होगा।

काज इतना बड़ा होना चाहिए कि उसमें बटन सरसतापूर्वक जा सके, किन्तु इतना बड़ा भी नहीं होना चाहिए कि बटन अपने आप निकलता रहे। बड़े मोटे और छठे हुए बटनो के निमन काज का नाप इस प्रकार होगा—बटन की चौड़ाई—11/8"। इस बात को याद रखें कि काज बनने के बाद थोड़ा छोटा हो जाता है, क्योंकि चौरे के ऊपर हाने चढ़ जाते हैं।



काज बदाना

बटन के काज सम्बवत (vertical) या अनुप्रस्य (horizontal) हो सन्ते हैं। सम्बवत काज के ऊपर और नीचे, दृढ़ता के लिए वर्गल (bar) बना दिए कार्रे हैं। अनुप्रस्य काज ये अगेल यायी ओर स्थित रहता है तथा दाहिना भाग अर्थ-चन्द्राकार बनाया जाता है। दिखिए—आकृतियों क तथा खें)



चित्र 83--कागज बनामा

- चिह्न का नाप निपरीत रंग के धागे द्वारा दें तथा सटीक दें।
- 2. काज में दुबता लाने के निमित्त संधीत के टीकी का घरा बनाएँ। संधीत के टीकी की घोटा करें जिनसे एक इंच में सोलह टीके बन सकें। कांड रेसा की दोनों वंपलों में 1/16" हटकर संधीन चलाएँ। कांज रेसा की दोनों वंपलों में 1/16" हटकर संधीन चलाएँ। कांज रेसा के उत्पर टीके सागएँ। (हॉलए आकृति ग्र)
 - कान को काट तथा स्रोधर कास्टिंग (Over casting) कर है, जिसके यागे मही निकल पाएँ। (आकृति थ)

4. काज की भराई काज टाँकों द्वारा वायों ओर चलते हुए करें। काज टौंके एक-दूसरे के जितने पास होंगे, काज उतना ही अधिक सुन्दर और सदढ बनेगा। (आकृति छ)

5. काज में वायीं बोर अगंस (bar) बनाएँ (आकृति च)। इनके निमित्त काज टांकों या ब्लंबेट स्टिच (blanket stitch) का भी व्यवहार

किया जा सकता है।

परिधान का कपड़ा यदि पतला, झिरझिरा, रेशमी या कृत्रिम हो तो काज के पीछे की ओर लोन (lawn), ऑरगन्डी (organdy) या मलमल (voile) का टुकड़ा लगाकर काज बनाए । इससे काज में दढता आएगी । काज पूरा ही जाने के पश्चात् वारो और का अतिरिक्त कपडा छाँटकर हटा दें।

बदन हाँकना

परिधान के दोनों पल्लो को एक-दूसरे पर रखकर बटन टाँकने के निमित्त चिह्न लगाए जाते हैं। परिधान को सपाट जगह पर रखकर दोनों पटिटमों को मिलाते **ह**ए एक-दूसरे पर रखकर सेपटी पिन की सहायता से टौक दें । काज में पेंसिल डालकर मन्दर से बटन टॉकने के लिए चिह्न बनाएँ। पहला बटन टॉककर उसे काज में लगाकर देखें कि वह सही जगह पर टैंका है अथवा नहीं। निरीक्षण की कसीटी पर, पहले बटन के सही उतरने के पश्चात् ही, दूसरे बटन के टाँकने की जगह अवस्थापित (locate) करें । प्रत्येक बटन को टाँकने के बाद, काज में डालकर उसका निरीक्षण करनान मूर्ले। इससे लाभ यह होगा कि बटन की स्थिति मे तत्क्षण परिवर्तन कर दोप सुधारा जा सकेगा ।

बटन टॉकने के निमित्त सुदृढ़ धागों का ध्यवहार करें। इनका रंग वस्त्र के

रंग के अनुकूल होना आवश्यक है। सुई में सदैव इकहरा धागा पिरोएँ। इससे बटन सुद्दता से टॅकेगा और घागे के उल्हाने की सम्भावना भी कम रहेगी। षागे में अतिरिक्त दृढ़ता लाने के निमित्त धाने पर मधुमीम (bees wax) लगा दें। कोट, बेस्ट कोट, पैट जैसे मोटे ^{क्}पड़ों से बने परिधानों पर काज, वस्त्र



चित्र 84-वटन टांकना

के कई तहों को लेते हुए बनते हैं। इनसे होकर बटन को गुज्रता पड़ता है। इन परिधानों पर बटन टाँकते समय, बटन तथा वस्त्र में हल्की दूरी रखी जाती है तथा बटन ढीला टाँका जाता है। कुछ बड़े बटनीं पर, पीछे की ओर 'यू' आकार (u-shaped) का शैक (shank) या दण्ड बना होता

है। यह गैक पुलिया का काम करता है और काज वाले भाग पर सिचा^{व सा हतात} को रोकता है। कपड़ा जितना ही अधिक भारी होगा अथवा कपड़े की जिती है अधिक तहें काज में अयस्थित होगी, शैक उतना ही बड़ा होगा तया क्षड़े के पतने व तहों के कम होने की स्थित में भैक भी छोटा होगा !

जिन यटनों के पाक्व भाग पर शैक नहीं होते, छन्हें टॉकते समय धार्में इत शैक यनाया जाता है। इसे बनाने के निमित्त बटन तथा कपड़े के बीच में दिवानकाई की एक तीली रख दें। बटन टॉकने के पक्चात सीली हटा दें। इससे धारे का एक लूप यन जाएगा। लूप पर दृदता लाने के लिए धागा लपेट दें। लूप या गैंड के अभाव में बटन पर तनाव आएमा तथा वस्त्र के फटने की सम्भावना रहेगी। जिन यटनों पर अतिरिक्त तनाव या लियाव की सम्मावना रहती है, उन्हें डांकी समय, नीचे की ओर वपड़े पर एक सहायक बटन (supporting) लगा दिया जात है। यह बटन छोटा, शीप या नायलॉन का बना होता है। कपड़े के दोनों बोर लगने वाले बटनों को विश्वासमार एक साथ टाँका जाता है।

बोरी (Cord)

शिशुओं के झबले, फाक आदि पर होरी के बन्धन लगाए जाते हैं। में दिखने में सुन्दर तथा वैंधने पर आकर्षक दिखते हैं। यही वालिकाओं के फ़ारू के गते हथी आस्तीन पर भी चन्नटों को समेटने के लिए

भन्दर से पटटी देकर डोरी पहनाई जाती है। होरी बनाने के निमित्त औरेव पटटी का प्रयोग किया जाता है। पटटी की दोहरा मोहें; सीधा भाग अन्दर की ओर रहेगा। चित्रानुमार सादे टाँके लगाएँ। सुई की पट्टी के अन्दर एक ओर से डालकर दूसरी ओर निकार्ले। सम्बी सुई का प्रयोग करें। सुई में पिरोए धारो को खींचने पर पट्टी उलट जाएगी तथा सीधी हो जाएगी। अधिक सम्बी पट्टी बनानी हो तो मशीन द्वारा किनारा सिल लें। पहुटी के एक छोर 🖟 क्रीशिया का अप्र भाग पट्टी के अन्दर डार्ले तथा दूसरे किनारे के कुछ भाग को हुक में फैसाकर सीचें। इस विधि से भी पट्टी सीधी हो जाएगी। वित्र की तीसरी आकृति में एक

चित्र 85---होरी बनाना अन्य विधि दर्शामी गई है। इसके निमित्त पट्टी के एक किनारे पर पतली रस्ती का एक छोर सिल दें। अब पट्टी को दोहरा करके किनारों को जोड़ें। रस्सी अन्दर की

बोर रह जाएगी। सिलाई समाप्त होने के पश्चात रस्मी को सीजने पर पट्टी उत्तर े हो जाएग<u>ी</u>।

धार्गे द्वारा बनाए गए बंधन

धाने द्वारा लूप बनाकर भी बटन के बन्धन बनाए जाते हैं, जो फ्रांक पर अरथन्त सुन्दर दिखते हैं। इन्हें बनाने के सिए कपड़े पर धाने द्वारा साधार टीके धनाएँ। इन टौकों को पित्रानुसार कर्नेकेट स्टिप द्वारा मढ़ दे। ऐसे सूची की छोटे बटनों के साथ भी मगाया जाता है तथा अस्पन्द यहं आकार के बटनों में साथ भी।



चित्र 86—धागे के लूप

प्रश्त

प्लेकेट की उपयोगिता बताइए । इसके विधिन्न प्रकारों का वर्णन की जिए ।
 State the importance of placket. Describe its different types.

परिधानों पर प्रयुक्त बन्धनो से आप क्या समझती है ? संक्षिप्त वर्णन

कीजिए।

What do you understand by fasteners applied on garments? Describe in short

प्रेस बटन सवा हुक-आई खगाने की विधि दर्शाइए !
 Demonstrate the method for stitching press-buttons and hook-eye.

4. काज बनाने की विधि दर्शाइए।

Demonstrate the method for making button-hole.

5. कोट पर बटन आप किस प्रकार लगाएँगी ? How would you stitch button on a coat?

कपडे की डोरी किस प्रकार बनायी जाती हैं?
 How is cord prepared from fabric?

17 विभिन्न प्रकार की आस्तीनें, जेबें तथा योक (DIFFERENT TYPES OF SLEEVES, POCKETS AND YOKES)

सास्तीनें (Sleeves)

आस्तीने परिधान का प्रमुख भाग होती हैं। परिधान के मुख्य भाग है इन्ही जुड़ना महत्त्वपूर्ण सिलाई-प्रक्रिया है, क्योंकि इस सीवन पर परिधान की शोमा निर्वर करती है। आस्तीन को जोड़ते समय विशेष सावधानी बरतनी आवश्यक है। बालीकी के आजार-प्रकार फैशन के साथ बदलते रहते हैं। परिधान की अनुकूतता देखते हुए आस्तीमों को सादी, प्लीट बाली, फुरगेदार, लम्बी बादि बनाई जा सकती है। वह प्रस्तुत है, प्रमुख प्रकार की कुछ आस्तीनो का वर्णन ।

भास्तीनों के प्रकार (Types of sleeves)

आस्तीनों की लम्बाई के अनुसार डन्हें तीन प्रकारों में मुख्य रूप से विमर्त किया जाता है---

- 1. पूरी बास्तीन (Full sleeve)
- 2. वाधी बास्तीन (Half sleeve)
- 3. पौना आस्तीन (Three quarter sleeve)

1. पूरी आस्तीन (Full sleeve)

इसका प्रयोग कमीज, पलाइंग शर्ट, कोट, क्लाउज, फाक, कुरता बादि है साय होता है। ये कन्धे से प्रारम्भ होकर कलाई के पास समाप्त होती हैं।

2. आधी आस्तीन (Haif sleeve)

इस प्रकार की बास्तोरों ब्लाउब, लेडीज कुरते, बुशगर्ट, कमीज, सफारी हूँ में अधिकतर लगाई जाती हैं। ये कन्धे से प्रारम्भ होकर कोहनी से कपर समाज होती हैं।

3. पौना आस्तीन (Three quarter sleeve)

इस प्रकार की बास्तीनें कन्छे से प्रारम्म होकर कोहनी के नीचें किन्तु कताई से 4"-6" पहले समाप्त हो जाती है। लेडीज् कृरते, ब्लाउज्, डाक्टर्स कोट बादि े साथ में आस्तीनें जोड़ी जाती हैं।

आस्तीन सम्बन्धी नापें

आस्तीन को मुड्ढे की महराई में जोड़ा जाता है, अतः आवश्यक है कि आस्तीन की नाप मुड्ढे की महराई के अनुकूल हो । आस्तीन में खिचाव न पड़े और पहनने वाला स्वामाविक ढंग से हाथ की आग्रे-पीछे ले जा सके, इसके लिए यह बावय्यक है कि आस्तीन की चोड़ाई मुढ्ढे की गहराई से थोड़ी अधिक हो । सादी आस्तीन में वनाते समय मुढ्ढे की नाप से एक इंच अधिक कपड़ा आस्तीन की चौड़ाई में रखा जाता है । आस्तीन के कपरी माग्रे (कन्छे के जाहे हो सात्र) विचकुल महीन कुमटें डाल कर इस अतिरिक्त कपड़े को खपाया जाता है । अतिरिक्त कपड़े को आस्तीन के अग्रे और एक भागों में आधा-आधा इंच के हिसाब से जोड़ दिया जाता है ।

परिधान-निर्माण के नियमानुसार कपड़े की सन्बाई से आस्तीन की सन्बाई तथा चौड़ाई से आस्तीन की चौड़ाई निकासी जाती है। किन्तु फुनों (पफ) वासी भास्तीनों को औरेव (bias) कपड़े से काटने पर वे अपेक्षाकृत अधिक सुन्दर और बारुगैंक दिखती हैं। सादी आस्तीन हमेगा कड़े कपड़े से ही काटी जानी चाहिए, अप्याग न तो उनमें स्वामाविक सटकाब (fall) आएया और न ही वे सुन्दर दिखाई देंगी। यही नहीं, आड़े कपड़े में काटी गई आस्तीनें जस्वी पट भी वाती हैं।

आस्तीन सम्बन्धी प्रामाणिक माप (स्त्रियों के निमित्त)

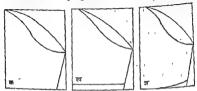
स्त्री	बालिका
32"	24"
8"	5"
91"	7"
	15"
87	2"
	32"

रित्रमों के परिधानों पर लगने बाली आस्तीनों के कुछ प्रचलित प्रकार

ित्रयों के परिधानों में अनेक विविधताएँ पाई जाती हैं। फैशन बदलने के सिप-साप इनमें परिवर्तन भी आते रहते हैं। जहाँ तक आस्तीनों का सम्बन्ध है, इनमें वो इतनी विविधता पाई जाती है कि उनकी गणना कठिन है। यहाँ आस्तीनों के इष्ठ प्रचलित प्रकारों का वर्णन किया जा रहा है, जिनका प्रयोग सामान्यत: स्त्रियों के परिधानों पर किया जाता है।

1. सादी आस्तीन

हैंग आस्तीन का प्रयोग ब्लाउन, कुरता बादि पर होता है। इसमें कंग्ने या मोहरी पर चुनटें या स्तीट नहीं दो बाती । मोहरी के किनारों को अन्दर की ओर मोडकर तुरसन (hemming) कर दी जाती है। सादी आस्तीन कई प्रकारों से बनाई जाती है। मोहरी के किनारे की पुणे ढंग के पैट की, बाहरी ओर मुझे हुई मोहरी की तरह ऊपर की ओर मोड़कर, उसी

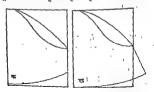


चित्र 87--सादी आस्तीन के कुछ प्रकार

सह की साबी आस्तीन (आकृति क्ष) बनाई जाती है। इसे बनाने के लिए, आसीर की मोहरी के निमित्त अधिक कपड़ा लिया जाता है या अलग से कपड़ा जोड़ा की जाता है। कर के साथ पहने जाने वाले ब्लाउज पर भी साबी आस्तीन साप काते हैं। किन्तु मोहरी का घरा अपेक्षाकृत डीका एका जाता है। साबी आस्तीन में, मोहरी पर अपनर पुढ़ने वाली पट्टी जब अलग कपड़े की होती है तो ऐसी आस्तीन के अलग पट्टी की साबी आस्तीन के किन पट्टी की साबी आस्तीन कहते हैं। (आकृति ग)। इस तेरह, की अंतग पट्टी ती आस्तीन, मूजा पर अच्छी तरह बैठती है।

2. ढीली मोहरी की आस्तीन तथा झलती आस्तीन

डीली मोहरी की आस्तीनों (आकृति क) तथा झ्लती आस्तीनों (आकृति वं) की कटाई एक-दूसरे से मिलती-जुतती होती है। अन्तर केवल भुजा के बेरे की



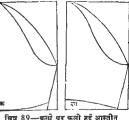
चित्र 88-छोली मोहरी को आस्तोन सया झूलती आस्तीन 1

्में होता है। अूलती अस्तीन अधिक ढीसी होने के कारण ही आगे-^{गीधे} रहती है।

कच्छे पर फूली हुई आस्तीन तथा मटन-लेग आस्तीन

ये आस्तोने आपस मे मिलती जुलती है। कन्छे पर फूली हुई आस्तीन

(आकृति क) की मोहरी भूजा पर कसी हुई रहती है। यही विशेषता मटन-वेग बास्तीन (आकृति ख) में भी होती है; निन्तु भूजा के घेरे की काट में परस्पर अन्तर पाया जाता है, जो विशों द्वारा स्पष्ट किया गया है। कन्ये पर फूली हुई बास्तीन की मोहरी पर अन्तर से पट्टी लगा कर अन्दर की और भोड़ दी जाती है। ककि मटन-वेग बास्तीन भे, भूजा के घेरे भर, कफ़ की तरह पट्टी लगाई जाती है। ये दोनों

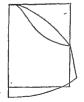


मुजा के घेरे मर, कफ की तरह विश्व 89—कारी पर फूली हुई आस्तीन पद्दी लगाई जाती है। ये दोनों तथा मटल-लेग आस्तीन

ही आस्तीनें औरव कपड़े द्वारा अधिक आकर्षक बनती हैं।

4. भुजा के घेरे पर फूली हुई आस्तीन

इस प्रकार की आस्तीन में, कन्छे के पास भी ढीलापन रखा जाता है। भुजा के पेरे पर चुन्नटें डामी जाती हैं और पाइपिंग या पट्टी का प्रयोग किया जाता है।



वित्र 90-भूजा के घेरे पर फूली हुई आस्तींन

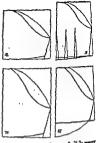
भुजा का घेर गोलाई देकर काटा जाता है, जिससे भुजा-घेर पर आस्तीन में फुग्गा आता है।

फुग्गें वाली आस्तीनें

फुगो वाली आस्तीनें विविध प्रकार से काटी जाती है। इनमे पायी जाने वाली

120 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

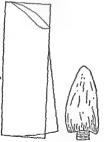
विविधताएँ उपपुँक्त चित्रों द्वारा स्पष्ट होती हैं। आइति 'क' तथा 'व' में कपड़ें की सम्बाई में अन्तर रहाकर विधि-धता साई गई है। इनमें कन्ते तथा मोहरी दोनों और चुनटें डाखी जाती है। आइति 'ख' में, कन्ते पर चुनटें दी जाती हैं किन्तु मोहरी पर तीन प्लीट डाले जाते हैं। ऐसी आस्तीन मोहरी पर कूली हुई नहीं होती और चपटों बैठती हैं। आइति 'ब' में दशाँथी गई आस्तीन के लिए मोहरी की काट में गोलाई लायी जाती है।



6. वाँह मि सदी हुई पीता आस्तीन चित्र 9!—कुमी बासी आस्तीनों के प्रकार इस प्रकार की आस्तीन का प्रयोग पीना बाँह वाली उनावज में किया जाता है! मोहरी पर अन्वर की ओर पट्टी लगाई जाती है! बाकार देने तथा हान की स्वामानिक गति प्रवान करने के लिए मोहरी के पास स्वीट विए जाते हैं!

7. पूरी आस्तीन (सावी)

्स्त मनारकी आस्तीन का प्रयोग ब्लाउज, फाक, हाउस कोट, नाइटी आदि पर किया जाता है। मोहरी परजन्दरकी और मोहकर हाथों डारा होंमेंग कर दी जाती है। 8. कलाई के पास चुमटों बाली आस्तीनें



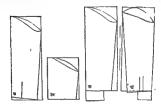
चित्र 92--कसाई के पास चुन्नटों वाली आस्तीनें

विभिन्न प्रकार की आस्तीनें, जेवें तथा योक | 121

इस प्रकार की बास्तीन को कंबे पर सादा काटा जाता है। मोहरी के पास 'इन्डानुसार पुन्नटें डाली जाती हैं, जिन्हे कफ के साथ जमाया जाता है।

शर्ट की आस्तीनें

गर्टी में आधी या पूरी आस्तीन लगाई जाती है। स्त्रियो के परिधानो की तरह इनमें भी विविधता पायी जाती है। फैशन के साथ भी कुछ परिवर्तन आते रहते हैं।



विश्र 93-शर्ट की कुछ आस्तीनें

आकृति 'क' में सादी आस्तीन दर्काया गई है। इसका प्रयोग नाइट सूट, इस्ता, गेरवानी आदि के साथ होता है। इसमें कफ के स्थान पर करवा अन्दर की ओर मोड़ा जाता है या कपड़े की पट्टी जोड़कर, अन्दर की ओर मोड़ा जाता है या कपड़े की पट्टी जोड़कर, अन्दर की ओर मोड़ दी जाती है। आकृति 'क' में आधी सादी आस्तीन दिखायों गयी है। बुक्तवर, हाफ बर्ट, सफारी पूट इस्पादि के साथ हम प्रकार की आस्तीन वार्योग जाती है। तीसरी तथा चीया आकृतियों में कफ से साथ पूरी आस्तीन को दर्बाया गया है। दोनों में अन्तर बगन की सिलाई के फलस्कर आता है। पहली आस्तीन में सिलाई बीह के अन्यर की ओर आती है, खबके दूसरे में बाह के पीछे, की ओर।

जोर्बे (Pockets)

परियान में जेवों का स्थान महत्त्वपूर्ण है। इनमे रूमाल, कलम, कागज, पैसे पैनी महत्त्वपूर्ण चीजें रखी जाती है। ऐसी जेवें व्यावहारिक होती है। किन्तु परि-मानों मे कमी-कमी जेवें सजावटी उपयोग के लिए भी लगायी जाती हैं। परियान की









चित्र 94—विभिन्न प्रकार की जैवें

डिजाइन में सन्तुलन लाने के लिए भी पॉकेट या जैब लगायी जाती है। बन्तें हे परिधानों में विपरीत रंग की जेवें अत्यन्त आकर्षक दिखाई देती हैं।

जेंगो का आकार उनकी छुपयोगिता तथा स्थित (location) पर निवर करता है। उदाहरणार्थं, ऐसी जेवों का आकार सम्बा होता है, जिनमें ,कनम^{्रांस} आदि रखी जाती है। इसी प्रकार सिस्त्री (विशेषकर बिजली मिस्त्री, वर्ड m^{[‡}) की जैव इतनी वही होती है जिसमें पैंचकस, प्लास बादि रह सकते हैं। डॉस्टर के एप्रन की जेब बनाते समय भी इस बात का ध्यान रखा जाता है, कि इसमें भावा (stethoscope) अट सके। पाक-क्रिया से संबद्ध व्यक्तियों के एप्रन की वेशें में चम्मच, काँटे आदि रखने की व्यवस्था रहती है।

जैन की भौड़ाई इतनी होनी चाहिए कि उसमें हथेली अच्छी तरह धुम और निकल सके । जैब की स्थिति यदि अनुप्रस्य (horizontal) है तो हाय के आसाती है युसने-निकलने के लिए 1" अधिक चौड़ाई की आवश्यकता होगी। लम्बबद (vertical) जैबों के निमित्त और अधिक चौड़ाई ली जाती है (लगभग 2")।

पैटों मे आगे तथा पीछे की ओर जेवें सगाई जाती हैं। यह वगल की सीक



(Side seam) के पास होती हैं या पीछे हिए पर। पीछे की जैव पर पर्तेप (Bap) या घटन लगायी जाती है। जीन्स पैटों में कई डिजाइनो की जेवें लगायी जाती है। वैगी (Baggy) पैटों मे बड़ी और लम्बी जैसें बनाने का प्रचलन है !

जेवों के प्रचलित प्रकार (Popular types of Pockets)

जैवें मुख्य रूप से दी प्रकार की होती हैं--(क) परिधान में अन्दर या भीतर की और से लगने वाली और (ब) परिधान में बाहर की ओर से लगने वाली। परिधान में जैव बन्दर की ओर से लगायी जाएगी अथवा बाहर की ओर से, इस बात का निर्मय परिधान की हिज़ाइन पर आधारित होता है। परिधान की हिज़ाइन के साम जिं प्रकार की जैब छपयुक्त प्रतीत हो, उसी का प्रयोग किया जाना चाहिए। जैबी के कुछ प्रचलित प्रकार नीचे वर्णित है--

1. पैच जेंब (Patch pocket)

यह जैव परिधान पर ऊपर से लगायी जाती है। जेब के कपड़े की ^{काटते}

समय वश्न के सीधेपन (grain) तथा नमून (design) की नुवस्ति व्यक्तिकार है। चारखानेदार (checks) या धारीदार (stripe) में मेनून नार करने पन के लगात समय नमूने को मिलाना एक अनिवाय शर्त है उद्गन्या निर्माण केवन सेमो स्वेपा।

2. सीवन से सभी जेंच (Pocket set with seam)

इस प्रकार की जेव अन्दर की ओर रहती है। इसके निमित्त कपड़े के काफी मड़े टुकड़ों का व्यवहार जेव बनाने के लिए किया जाता है, जिसका उद्देश्य यह होता है कि जैव में हाय आराम के साथ रह नके। परिधान में बन्दर की ओर रहने वाली जेव के लिए रेशमी मा सूती मिश्रित कृषिम रेशे से बने यस्त्र का उपयोग करन चाहिए।

3. चीर कर बनाई वह जैब (Pocket set in a slash)

भारिधान के मूल वहन में चीरा लगाकर जैव बनायी जाती है। इस प्रकार की जैव बनाते समय, जैव के कपड़े की पाइपिय के सहारे बोहा जाता है। यह जैव पिराम में अन्दर की ओर रहती है। वस्त्र वर चीरा अनुप्रस्य या तिरछा लगाया जाता है। इसे 'कट पॉकेट' भी कहते हैं।

4. पर्लप क्षेत्र (Flap pocket)

जैब के खूने भाग को ढ़ेंकने की दृष्टि से कपड़े का पत्ना क्या दिया जाता है। कुछ लोग जैब को बन्द करने के लिए बटन का प्रयोग भी करते हैं। फ्लैंप गोलाकार, चौकोर या तिकोना हो सकता है। पत्नेप का प्रयोग चीरी हुई जैब के साथ भी किया जाता है।

जैन के लिए कपड़ा लेते समय कुछ सावधानियाँ आयश्यक है। जैन यदि सन्दर की कोर हो तब भी उसमें लगने बाता कपड़ा अच्छी किसा तथा परके रंग का होगा सनिवार्य है। मूली कपड़े का व्यवहार करते समय कपडें को लगाने से पूर्व रिक्ष कर लेता चाहिए। जैसा कि पहुंत ही विस्ता जा चृका है कि अन्दर सी जेन के लिए रोमी या सूनी मिश्रित छत्रिम रेगों के बने कपड़े का उपयोग करना चाहिए। इनमें भीम सून वाने का गुण होता है। अला धुनाई किया अपेशाइन ही महन ही जाती है।

योक (Yoke)

फार या इसी प्रकार भी अन्य भोगाको में, जब एक पत्ना न रसकर, कररी भाग अर्थान् बाँडी को अतम से त्वर्ट या निम्न भाग में जोडा जाता है तो कररी भाग या बाँडी योग कहलाती है इनके नुछ अरसार भी है,

124 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

क्यों कि पोशाक मे आयी सम्बवत् जोड़ों को भी मोक लगाना ही कहते हैं। वास्तव में योफ छोटी बॉडी के फाक का ऊपरी हिस्सा ही होता है। अन्य पोशाकों में भी मुहड़े की काट के ऊपर जोड़ा जाने वाला भाग, योक नाम से जाना जाता है। कुछ फाकों तथा शमीज़ में यह भाग कमर तक बाता है। सम्बवत् जोड़े गए योक कसी बिज्राहम के अस्तांत आते है। प्रदत्त चित्र में तिरक्षे, अर्ब्स नहाकार, तिकोने और सीधे योक दिलाए गए है। निक्यं यह कि बाजकत किसी भी पोशाक के पत्नों में, इस प्रकार के सुविधा-मुसार बाते गए जोड़ को योक की संक्षा



मुतार बाते गए जोड़ को योक की संबा चित्र 96—विभिन्न प्रकार के योक दे दो जाती है। पोबाकों में दो रंग के कपड़ों का क्यवहार योक की काट हुए आकर्षक ढंग से किया जा सकता है। जोड़ को छिपाने के लिए लेस, पार्हीयग प्राप्त की सहायता सी जाती है। इनके ऊपर पतना रिवन भी सिल दिया जा सकता है।

प्रश्न

- विभिन्न प्रकार की बास्तीनो का वर्णन कीजिए । Describe different types of sleeves.
- 2. स्त्रियो की पोशाकों में स्वयने वाली विभिन्न प्रकार की आसीलो का प्रवर्शन की जिए।

Demonstrate different types of sleeves applied on lady's

- जेंगो के प्रचलित प्रकार कीन-कीन-से हैं ?
 What are the popular types of pockets?
- मोक से आप क्या समझती है ?
 What do you mean by yoke ?

f .

18

विभिन्न आकारों के गले तथा कॉलर

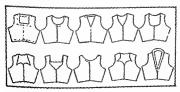
(DIFFERENT SHAPES OF NECKLINE AND COLLARS)

परिधान को आकर्षक यनाने के लिए गले को विविध आकार प्रवान किए जाते हैं। गले का आकार व्यक्तिगत किय से साथ-साथ शारीरिक बनावट पर भी निर्भर करता है। गले के आकार का सही चयन नहीं होने पर, परिधान का सारा सीनयें नष्ट होते देवा गया है। आंखें सदेव रेवाओं के साथ चलते हैं। परिधान का प्रत्येक कराव या पुनाव सीखें को गति या अवरोध प्रदान करता है। एक अच्छी डिज़ाइन के अन्तर्गत तभी रेवाओं मे सामंजस्य श्यापित होना आवश्यक है, सभी परिधान में भिर्माण को साथ परिधान में परिधान के स्वाव डिज़ाइन पर ही आधारित होना चाहिए। जिस प्रकार परिधान के लियस डिज़ाइन का चुनाव करते समय प्रारीतिक बनावट पर हथान दिया जाता है, उसी प्रकार गये में निए आकार पुनते समय पी परिधान की डिज़ाइन के साथ-साथ पहनें वाले की वर्षन, को इस्प्री का स्वाव की गते व सन्तर्भ होती है तथा पुनते करण है कार्य साथ की में देवन सम्बी होती है तथा पुनते करण है कार्य स्वीत की महंद सम्बाहिए। कुछ सहर्पन्यों की गते व सम्बी होती है तथा पुनते कारण हैसती की हहु की स्पष्ट दिलाई देती है। ऐसी रिचरित में गहरे आकार के मते वाले परिधान वसंसर लगेंगे।

गले के प्रचलित आकार (Popular neckline shapes)

1. सादा गला (Plain neck)

साधारणतः स्थियों के परिधान में सादे गले के विविध रूप दिलाई देते हैं।



चित्र 97-सादे गसे के विविध स्वरूप

साधारण गले में ही चोडा अन्तर देते हुए V बास्तर, U अकार, मौसेर, सीट हार्ट, कंगूरेदार गले इत्यादि बनाए जाते हैं। इस बगे के गले में वस्त्र गर्दन को धुन नहीं है किन्तु गले में बागे या पीछे से अधिक गहराई भी नहीं रशी जाती।

2. ऊ चे आकार का गला (High neck)

ठेंचे यने का पूष्ठ भाग गर्दन को छूता है सथा वायों और और दायों ओर है भी गर्दन को छूते हुए कपड़ा नीचे आता है। इसमें सामने की और बनेक हुन्दर डिजाइन दिए जाते हैं। हाई नेव के नाथ सामने की और दिया जाने वाता सर्वाधिक भवलित आकार V आकार है, जिसका प्रयोग ब्लाउज-फ्रांक आदि में किया जाता है।

3. विभिन्न आकारों के गले (Different styles of neck)

विविधता लाने के लिए गले के आकार सँकरे, चीड़े या गहरे बनाए जाते है। सँकरे गले का पूष्ठ भाग गर्दन के भनके को स्पर्ध करता है तथा सामने की बीर भी गले की काट गर्दन को स्पर्श

करती है। V आकार के गले को भी सादा या गहरा (deep) काटा जा सकता। किन्तु अधिकतर गहरा गला (बाक्नित घ) गोलाकार ही बनाया जाता है । बोट-नेक (Beat neck) नाव के आकार का होता है तथा इसमें कंधे का काफी भाग षुला रहता है।

गले की सिलाई, पट्टी की सहायता से सम्पन्न होती है। गर्ने में लगायी जाने वाली पट्टी औरव (bias) कपड़े से बनायी जाती है।



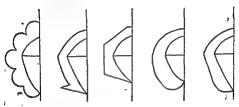
नित्र 98--विभिन्न आकारों के गले गते के भीतर की क्षोर पलटकर मोही जाने वाली पट्टी 1" से 1" बौड़ी होती है। पाइपिंग के रूप में लगाया जाने वाली पट्टी सँकरी रहती है। कुछ परिधानों में अस्तर लगाया जाता है। इन परिधानों के गसे में पट्टी लगाने की आवश्यकता नहीं होती। अस्तर के भाग की ही ओड़कर पनट दिया जाता है।

फॉलर (Collar) परिधान को आकर्षक, सुन्दर समा शोभायमान बनाने की दृष्टि से गर्ने पर कॉलर लगाए बाते हैं। कॉलर की हिज़ाइम का बयन परिधान की डिज़ाइन नवा फेशन के अनुरूप किया जाता है।

साधारणतः कॉलर पूचक कपड़े पर काटकर, परिधान के मूल भाग में जोड़े

जाते हैं। कॉलर लड़े, आड़े या उरेब कपड़ें पर काटे जा सकते हैं। कड़ें कॉलर बनाने के निमित्त खड़े कपड़े का उपयोग करना उचित होता है। मुलायम कॉलर, उरेबी कपड़ें डारा बनती है। कुछ कोटो गे शॉल कॉलर होती है, जिसे मूल परिधान के अग्र भाग के साथ ही काटा जाता है।

कॉलरों के विभिन्न प्रकार (Different types of collars)



चित्र 99-सपाट कॉलर के विविध रूप

1. सपाट कॉलर (Flat collar)

यह कॉलर परिधान के गले के पास सपाट (flat) रहती है। यह कम या निधक चौड़ी हो मकती है। साथ ही पूरी कॉलर की पौड़ाई एक-सी हो, यह भी लावस्क नहीं है। सपाट कॉलर गोलाकार, नुकीसी अथवा किसी भी आकार की हो सकती है। कॉलर का वह भाग, जो गले में लोड़ा जाता है, यस की नाप एवं बाता के समस्य होता है, किन्तु याहरी-बुले निनारों, को कोई भी आकार या दिज़ादन प्रदान की जा सकती है।

2. पीटर पैन कॉलर (Peter Pan collar)

इस प्रकार की कॉलर का अब भाग सपाट होता है, किन्तु पृष्ठ भाग तथा



चित्र 100-पीटर पैन कॉलर

कन्मे के ऊपर का भाग, शर्टकी कॉलरकी तरह मुद्दा हुआ होता है। कंतर है किनारों को गोल या नुकीला काटा जा सकता है।

3. सादी खली कॉलर (Plain open collar)

सन्य कॉलरों की तुलना में यह अधिक सपाट दिसाई देती है। सुनी हैं^{ने}

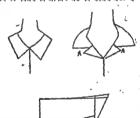


चित्र 101--सादी खुली कॉलर

के कारण यह गले को भी खुलापन प्रदान करती है और गले का आकार V आकृति का रहता है।

4. परिवर्त्तनीय कॉलर (Convertible collar)

इस प्रकार की कॉलर का आकार गर्द की कॉलर जैसा ही होता है। इसी



चित्र 102--यरिवर्तनीय काँलर ्चन १७८---भारवतनाथ कालर रहने पर यह आकृति क की तरह दिखाई देती है। A और A की समीप ताकर मिलने पर यह बन्द कॉलर (बाकृति क) का छप ले लेती है।

5. सल्लरी या सहिरमा कॉलर (Ruffled collar)

इत प्रकार के कॉलर गोल गले पर लगाए जाते हैं, किन्तु गले की गोलाई से अधिक वक्ता कॉलर की काट में ैते है। यही कारण है कि कॉलर जब पूल परिधान में है तो उसमें झासर पह जाती है।

चित्र 103--- सत्तरी या सहरिया कॉलर

6. शॉल कॉलर (Shawl collar)

गाँव कॉलर के कोट अत्यन्त ही लोकप्रिय है, विशेषकर साध्यकालीन धारण किए जाने वाले सुट के साथ । कमीज के साथ धारित वो (bow) या टाई (t.e) की



चित्र 104-सॉल कॉलर

विजाइन इस कॉलर के साथ स्पष्ट एवं आकर्षक दिखाई देती है। यॉल कॉलर की विषेषता यह होती है कि उसे मूल परिधान के लग्न भाग के साथ ही काटा जाता है, जबकि अन्य कॉलर के इपड़े, अलग कपड़े पर से काटे जाते हैं। कॉलर के पृष्ट भाग मैं वित्रानुसार जोड़ आता है।

: शर्द की कॉलर (Shirt collars)

गर्ट के कॉलर मुक्य रूप से दो प्रकारों के होते हैं —खुले और वन्द । बन्द कॉलर दो मागों की मिलाकर बनाया जाता है, जिन्हें स्टैड (stand) तथा फॉल (fall) कहते हैं। कमीज के जले में स्टैड जीड़ने के पश्चात् फॉल ओड़ी जाती है। स्टैड की बहायता से कॉलर गर्दन हैं सटी और खड़ी रहती है।

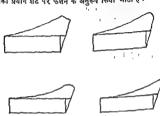


चित्र 105-शर्ट-कॉलर के विभिन्न प्रकार

गर्ट-कॉलरों में सर्वाधिक लोकप्रिय शेक्सपियर कॉलर है। इसमें टाई की गांठ (úc-knot) अच्छी बैठती है। उनमुँक्त चित्र में कमश: शेक्मपियर कॉलर, लिबर्टी कैतिर तथा कट-अबे कॉलर दर्शाए गए हैं।

130 वयावहारिक वस्त्र-विज्ञान

कॉलर की फॉल को विविध बाकार देकर बनेक प्रकार की दिवाद साह जाती हैं। इनका प्रयोग शर्ट पर फैशन के अनुरूप किया जाता है।



चित्र 106--कॉलर फॉल की डिज्इनें

खुली कॉलर (open collar) गर्दन के पास खुली रहती है तथा गते अप भाग से इसका सम्पर्क नहीं होता । इस कॉलर को स्टेड के साथ न जोड़कर ही मूल वस्त्र पर जोडा जाता है। इस कॉलर के साथ टाई नहीं पहनी जाती। स्टेड कॉलर का प्रयोग, बन्द गले के कुरते, शेरवानी, जीधपुरी कोट बारि

गले पर किया जाता है। कुछ लोग साधारण कमीज '(घट) में भी स्टैंड कॉर्ज संगाना पसन्द करते हैं। इस प्रकार की कॉलर में फॉल (fall) का भाग की नहीं जाता।

นาล

- 1. गले के प्रचलित आकारों का वर्णन कीजिए।
- Describe the different shapes of necklines. कॉलर किसे कहते हैं ? विभिन्न प्रकार के कॉलरों का प्रवर्शन कीजिए What is meant by collar? Demonstrate different types
- collars. मटं के विविध कॉलरों का प्रदर्शन कीजिए !
- Demonstrate various types of shirt collars. इन्हें बनाकर प्रस्तृत की जिए—
 - (क) V-आकार का हाई नेक ।
 - (स) भॉल कॉलर ।
 - Prepare and present-
 - (a) V-Shaped high neck. (b) Shawl collar.

19

वस्त्रों की मरम्मत (MENDING FABRICS)

बस्त्री का दीर्घकालीन साथ अत्यन्त ही सुखद अनुसूधि प्रदान करता है, नयों कि दस्त अनेक प्रेमपूर्ण सन्बन्धों, पारस्परिक मैत्रीकाव, मांगिसक अवसरों, प्रदत्त उपहारों बादि के प्रतीक होते हैं और उनके साथ अनिगत स्मृतियाँ जुड़ी रहती हैं। दैनिक उपयोग में आने वाले बस्त्रों एवं परिधानों के कपड़े सरीदने से पहले भी काफी सोच-विचार किया जाता है और उन्हें सरीदते समय, उनकी सर्चना, मंग्री ठिजाइन अविवार किया जाता है और उन्हें सरीदते समय, उनकी सर्चना, मंग्री ठिजाइन काविया है। बदा दस्त्री से भावनात्मक जुड़ाव है। सम्प्रवत्त प्रती से भावनात्मक जुड़ाव है। सम्प्रवतः यही कारण है कि अत्यन पुरोगे वस्त्रों को भी हम सहजता से, अपने से अलग नहीं कर पाते और चाहते हैं कि अधिक समय तक उनका उपयोग करते रहें।

वस्त्रों को अधिक समय तक छपयोगी बनाए रखने के लिए आवश्यक है कि उन्हें अच्छी स्थिति में रखा जाए। इसके निमित्त बस्त्रों का समुचित रख-रखाव तथा तकाल मरम्म के प्रति गृहिणी का सचेत एवं प्रयत्मशील रहना महत्त्वपूर्ण है। बाज, वस्त्र में आया हुआ छोटा-सा छेद या बस्त्र पर जगी हुई छोटी-सो खोंच (काक्ष्र), कल बड़ा रूप धारण करके, वस्त्र को मरम्मत की सीमाओं से बाहर के जा उकती है। इसी प्रकार, एक बीले बटन को तरसण सुदृढ न करने पर, बहु परिधान से अना होकर गिर सकता है जीर समस्य बटन के अभाव में, परिधान पर लगे क्या पार-छः बटनो को बदलने की मीबत भी आ सकती है। सारप्रयं यह कि बस्त्र में आई हुई छोटी-सी खांत का स्पेदाण, भविष्य में गृहिणी को बनेक असुविधाएँ प्रदान कर सकता है।

वस्त्र मरम्मत हेतु आवश्यक सामग्रियाँ

जिस प्रकार प्रत्येक घर में एक तात्कालिक चिकित्सा-वयस (first-aid box) होता है और उसमें दबाइयो के साथ-साथ मरहंम-पट्टी की व्यवस्था रहती है, उसी प्रकार हर घर में बस्त्रों की मरम्मत हेतु भी एक तात्कालिक मरमत क्ष्म होन चाहिए। इसके निमित्त एक छोटा-ता स्कूल बाँवम या डब्बा या प्लास्टिक की डक्कारा डोलची (basket) छपयोग में लायी जा सकती है। इसमें निम्नलिखित सार्मादर्य रखें—

कशीदाकारो वाली पतली-लम्बी तथा अहं छेद वाली सुइगें
रफ् करने की मुद्दगें
सामान्य सुद्दगें
सन्देश सिसने वाली सुद्दगें
क्षेत्र नम्यरों की कोशियाँ
स्टैनलेस स्टील पिने तथा पिन सुप्रमा
विभिन्न रंगों के घागे तथा श्वेत धागे
एलास्टिक

रिवन, लेस

मी आवश्यकता पड़ती है।

रिवन, लेस प्रस-बटन, हुक-आई, कमीज तथा पैट-कोट के विश्वित्र आकारों के बटन, जिसर छोटी, मध्यम तथा बड़े आकारों की तेज नोकों वाली केंचियाँ मापक फीता, छोटी तथा बड़ी रेखक

ट्रॉसन होल, टेलसं चॉक नेट तथा शिफॉन के टुकड़े एघेसिय टेप (adhesive tape)

रिभन तथा लेस द्वारा मरम्मत किए हुए बटे माग को छिपाया का सम्बा है। कटे-कटे माग को बीर अधिक कटने से रोकने के लिए एमेरिन टेर का प्रभेत करना चाहिए। स्वेटरों की सरम्मत के निमित्त कोशियां तथा स्वेटर बूतने वी सनामी

पैयन्य लगाने के लिए कपड़े के दुकड़ों की आयश्यकता होती है। शिसाई है । परवात् बची हुँदै करारा को सहेज कर रखना एक अच्छी आदत आती जाती है। विश्व के विश्व कर रखना एक अच्छी आदत आती जाती है। वेपित इनका लग्योग किया जा सकता है। पुराने वाई विश्व किया जे से पेंच भी पर की की ही दिगीत के येग भी परत-परस्मत के जपयोग में आते हैं। इनके पेंच कीट की कीई विश्व पर्य पर पर्या का सकता है। स्तर्य के पेंद पर भी इनका प्रयोग किया जा सकता है। वेकेट तथा जीन्स-पैटो के पीकेट भी इनके पराए जा सकते हैं।

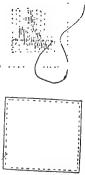
युद्दीकरण या पुनर्वलन (Reinforcing)

पुराने हो जाने पर यस्त्र कुछ स्थानों, विशेषकर कोहनी और घुटनों के ऊपर

पिस जाते हैं। इनकी ताल्कालिक सरम्मत नहीं होने पर इन स्थानों पर इनकी फटने की सम्प्रावनों हो जाती है। पिसे हुए माग पर इस क्षेत्र के से संबंध में वल और दूखता आ जाती हैं। मुदुहता प्रदान करने के लिए निम्मिलिशत उपाय करें—

. (क) यस्त्र के नीचे विपरीत रंग काया सकेंद्र कागज रखें। इससे स्वब्ट पता चल सकेगा कि वस्त्र का कितना भाग क्षतिग्रस्त है। टेलसे चौंक की सहायता से क्षतिग्रस्त माग से बोड़ा हैट कर चौकोर चिल्ल खंकित करें।

(ज) चित्रांतुसार धागे द्वारा क्षतिग्रस्त क्षेत्र को मरें। धागे का रंग वस्त्र के धागे के अनुरूप होना चाहिए। सराई के निमित्त धागा यद वस्त्र के किनारे से ही निकासा जाए तो काम मे अधिक सफाई क्षाती है।



चित्र 107--सुदृढ़ीकरण

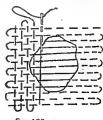
(ग) धागे की भराई के पश्चात् पोछे की बोर से पतले कपड़े या शिकांत के दुकड़े का पैच लगा हैं। कोट, जैकेट आदि पर चमड़े या रेक्सिन या कॉर्ड के टुकड़े का पैच सीधी ओर से भी लगाया जा सकता है।

रफ करना (Darning)

अच्छी रफू के लिए बस्त के ही घाये का प्रयोग करना सर्वोत्तम होता है। वस्त्र के किनारे से या सीवन (scam) खोलकर वस्त्र का मूल धाया उपलब्ध किया जा सकता है। वस्त्र में आप छिद्र की भराई

के लिए अत्यन्त महीन सुई का प्रयोग करें।

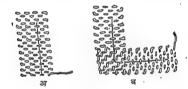
रफू वास्तव में एक प्रकार की बुनाई है। करहे में छिद्र का जाने पर कपड़े के हिनारे एक-दूसरे से अलग हो जाते हैं और कितारे एक-दूसरे से अलग हो जाते हैं और जाते हैं। पहले कपड़े के मुट्टे-विसरे किनारों को छोटी कैंगे से सहायता से काट-छोट दें। किनारे से 1 हैं। इट कर सादे टीकी हारा एक पेरा बना में। चित्रानुसार सम्बे धागे भरें। धागे भरते समय कपट्टे के हिस्सों को भी सें। धागों को स्थासम्प्रय एक-दूसरे के



चित्र 108--रकु करना

पास रखें । सुई जहां से घुमाएँ, वहां धागे को दीता (सूप जैता) छोड़ दें । गए बारे से रफू करते समय ऐसा करना और भी आवश्यक है क्योंकि वस्त्र-मुनाई के पताई, यदि धागों में संकुचन आता है तो चूप के कारण कपड़े पर खिवाव नहीं आता। तमने धागों में संकुचन आता है तो चूप के कारण कपड़े पर खिवाव नहीं आता। तमने धागे भरते के पश्चात् वस्त्र को धूमाकर चित्रानुसार एक धागा उठाठे और इल्प्य धागा छोड़ते हुए बुनाई करें । यहाँ रफू की भराई सावी बुनाई के साव्य है। रह करते समय वस्त्र की मूल बुनाई को ध्यान में रखा जाता है तथा आवश्यकतानुसार साटीन (satin), दिवल (wwill), बास्केट (basket) या कोई अत्य दुनाई भी के आ सतती है। रफ् के काम को अधिक संरख और सुदुक बनाने के निए पुत्ती मच्छा धानो या नेट का दुकड़ा बस्त्र के पीछे की और लगा लें । इसरे बुनाई करता धी सरख हो जाएगा।

कभी-माभी वस्त्र सीघे कट-फट जाते हैं या फिर उन पर खाँच लग खाती है। इस प्रकार की क्षति आने पर तरकाल रक्तू करना आवश्यक है। इनकी मस्मत सारे टीको द्वारा वित्रानुसार करें। कटे माग पर धागा भरते समय सावधान रहें। इन



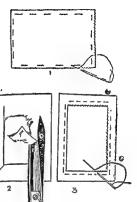
चित्र 109—सादे टॉकॉ द्वारा बस्त्रों की म्रम्मत

भाग के ऊपर और नीचे एकान्तर से घागा भरें। इसके फलस्यक्प कटे हुए किनाएँ पर घागों के बच्छन पड़ जाएँगे। (देखें जिन्न 109)

पेबन्द लगाना (Patching)

जब वस्त्र अधिक फट जाता है और छिद्र की अरम्भत रफ् द्वारा नहीं की जा सकती है तो करड़े पर पेक्ट (patch) जगा दिया जाता है। इससे पहें स्वान पर करड़े में आई कमजोरी दूर हो जाती है तथा कपड़ा सुदृढ़ हो जाता है।

पैवन्द लगाने के लिए मूल वस्त्र का कपड़ा ही सर्वोत्तम होता है। वर्षी हुई करतन का उपयोग करते से पूर्व उसे थी लेना बावक्यक है। कररन के . में, हैमिंग या सिताई के बेन्दर दसे वस्त्र का प्रयोग करें। पर्केट से भी कपड़ा निकंशिकर पेयन्द लगाया जा'
सकता है। पेयन्द का कपड़ा,
कपड़े के दोषपूर्ण भाग से बड़ा
होना चाहिए। कपड़े को काटने
हे पूर्व कपड़े की आड़ी-सीघी
दिगाएँ जीचिए। वस्त्र के
ताने-बाने को ध्यान में रखते
हुए पेयन्द का कपड़ा काटिए
और वस्त्र के दोषपूर्ण भाग
पर टाँक दें। किनारो को
मौड़कर वित्र 1 के अनुसार
दुएन कर दें। दुरपन करने के
विए किसी भी किनारे से
विताई मारस्म करें।
- दुरपन के पश्चात् कपड़े



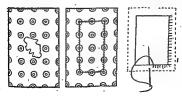
णा का कवा से काटिए। कटे चित्र 110—पैबन्द लगाना हुए किनारों को क्षान्दर की ओर मोड़कर टॉक वें और तुरपन कर वें । कार्य समाप्ति कर कच्चे क्षान्त्र

कर कच्चे टौकों को खोल दें। छपे 収 कपड़े पर पेबन्द लगाना

को उलट लीजिए । चित्र 2

के अनुसार वस्त्र के दोषपूर्ण भागको कैंबी से काटिए। कटे

छते हुए कपड़े पर पेबन्द समाते समय प्रिट या नमूने पर विशेष स्थान दिया जाता है। छपाई को मिलाकर पेबन्द लगाने से कपड़े का दोष भी मिट जाता है और प्रिट या नमूने में व्यवधान भी नही पड़ता। पेबन्द लगाने की विधि पूर्वेबत् ही होती



चित्र 111--छपे हुए बस्त्रों पर पेबन्द समाना

136 | व्यावहारिक वस्त्र-ावज्ञान

है। किन्तु तुरपन केवल पेवन्द के कपड़े पर सीघी और से किया जाता है। पीत्रे की ओर, मुख्य कपड़े के कटै किनारों को चित्रानुसार काज टाँकी की सहायता से बर कर दिया जाता है।

सज्जात्मक पेबन्द (Decorative patches)

कपड़ें के दोप को छिपाने के लिए लगाए गए पेवन्द को यदि सूझ-वूस के सार सिला जाए तो वस्त्र को सञ्जात्मक स्वरूप भी 'प्रदान किया जा सकता है। ऐहा

विशेष रूप से तब करना चाहिए. जब वस्त्र अच्छी स्थिति में दीपपूर्ण या क्षतिप्रस्त हो गया हो । बच्चों तथा किशोर-किशोरियों के परि-धानों एवं फॉनिशिय के कपड़ों पर सज्जात्मक पेवन्द अच्छे जँवते हैं। पैट के हिए एवं घटनो. फाक या स्कटं की चेर. चादर, मेजपोश. तिकया गिलाफ, रजाई के गिलाफ आदि पर आलंकारिक पेबन्द खब



निमित्त तुरपन, सादे टाँके, राँनग स्टिब, ब्लैकेट स्टिब, लॉम्ग एक गाँट स्टिब, हेरिनाबीन स्टिन आदि का प्रयोग किया जाता है। बाजार में भी एपलीक (applique) के निमित्त कई आकारों एवं प्रकारों के पंच मिलते हैं। इन पर फूल झर्बि हते हैं या फिर कुछ शब्द लिखें होते हैं।

काज की मरम्मत (Mending Buttonholes)

काज की सिलाई खुलना और काज का किनारे से फट जाना एक सामन स्ति है, को परिधानों पर आ जाया करती है। ऐसी स्थिति में बटन सन नहीं बढे भीर हमेशा खलते रहते हैं।

काज के फटे भाग पर मशीन द्वारा या हायों द्वारी वित्रानुसार टीके भर है। फटे हुए भाग से 1/4" हटकर समीन चलाना प्रारम्भ करें। काज पर दूनवैतर्व हैरे के निमित्त ह्विषिण स्टिच (whipping stitch) का प्रयोग करें। कमीज के कॉलर की मरस्मत (Mending shirt collars) 🖒 🎉

कमीज के कॉलर का फाँस (fall) भाग अधिकतर फट या पिस, जाया करत है। फरे हुए कॉलरयुक्त कमीज पहनने योग्य नहीं रहती। कमीज के कॉलर की दुन नेपा स्वरूप प्रदान करने के लिए फॉल (fall) बाले भाग को पलट दिया जात है। कमीज के कॉलर का माय काफी कहा होता है। धामा खीवकर उसके

् सोसी नहीं जा सकती। अतः इसके लिए अच्छी ब्लेड का व्यवहार किया जात

है। ब्नेड की सहायता से कॉलर के फॉल वाले भाग को स्टैड (stand) से अलग करें। क्रम की सहायता से धामे के टुकड़ों को वस्त्र से हटाएँ। फॉल को पलट कर स्टैड पर



चित्र 113-कमीज़ के कॉलर की मरम्मत

प्रताब्यवस्यापित करें। (देखिए चित्र 113) मधीन द्वारा सिलाई करें। फटे भाग पर बोवरकास्टिंग करें। ओवरकास्टिंग के टौके सामने की ओर से नहीं दिलाई पडें, इसका ब्यान रहें।

प्रश्न

- 1. बस्त्रों की भरम्मंत का क्या महत्त्व है ?
 - What is the significance of mending fabrics?
- वहर्षों की मॅरम्मत हेतु किन सामित्रयों की आवश्यकता होती है ?
 What articles are required for mending fabrics?
- सुद्दीकरण नया है ?
 - What is reinforcing?
- रफू करने की विधि दर्शाइए ।
- Demonstrate darning.

 5. पेबन्द लगाने की विधियाँ दर्शाइए ।
 - Demonstrate the methods for applying patches.
 - कांज की मरम्मत आप किस प्रकार करेंगी?
 How would you mend buttonhole?
 - 7. कमीज के फटे कॉलर की मरम्मत आप किस प्रकार करेंथी? How would you mend a torn shirt collar?

20

आरेखन (DRAFTING)

कटाई-नियोजन थीर्षक अध्याय में आरेखन सम्बन्धी कुछप्रारम्भिक जनकारियी दो जा चुकी हैं। जगने अध्यायों में वस्त्र-खारेखन को वर्षन है बतः उससे सम्बन्धि 5⁵ और महत्त्वपूर्ण बातों की चर्चा यहाँ की जा रही है।

आरेलन के अन्तर्गत सिलाई रेला, कटाई रेला, प्लीट, डार्ट, नॉपंस आदि के चिह्न दिए जाते हैं। अता अधारलन का आधार तैयार परिधान का नाप होता है। अता आरेलन करते समय परिधान के नाप ही आरेलित किए जाते हैं। सिलाई-रेला के बाद काने के लिए अतिरिक्त कपड़ा रखकर कटाई-रेला वी आती है। सिलाई-रेला के बाद अतिरिक्त कपड़ा राजकर कटाई-रेला वी आती है। सिलाई-रेला के बाद अतिरिक्त कपड़ा निम्मिलिला प्रावधानानुक्य रखें—

(क) कंधे के जोड़, गले एवं मुद्दे की गहराई के लिए हैं या हैं। पति कपड़ों पर क्षितिक कपड़ा कम सथा भारी कपड़ों (सुदिव्स) पर अधिक रही जाता है।

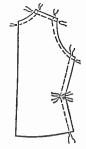
(ल) बाँह-पेर, बाँडी, कमर-पेर पर 1" से 1½" अतिरिक्त कपड़ा रक्षा जाता है। परिधान के छोटे या कसे होने पर इन स्थानों पर पूजः सिलाई करके परिधार में डीलापन सावा जा सकता है।

(ग) स्कर्ट, फॉक, पेटीकोट, गॉकन जैसे परिधानों के निम्न प्राग में हैं में (benming) के लिए 1" से 3" तक जीतिरिक्त कपड़ा रखा जाता है। स्कर्ट का पेर जितना हो अधिक होता है, हेम की चौड़ाई जतनी ही कम रखी जाती है। धूमसे फॉम सुन्दर एवं आकर्षक बनते हैं।

(प) रूपड़ा कम होने की स्थिति में, कपड़े को पूरा विछाकर, सारे पैटनें रखकर बारेसन करना चाहिए। वावश्यक्तानुसार वयल में कम कपड़ा रखा वा सकता है तथा हम भी छोटो की जा सकती है। बाँह या बाँडी पर बस्त के मेंने) के अनुसार कपड़े को जोड़ा जा सकता है। क्रॉक या अच्चों के कपड़े बनाते समय कपड़े के कम होने की स्थिति में दूसरे रंग के कपड़े जोड़े जा सकते हैं।

परिधान के कुछ भागों (योक, घर आदि) पर आहे करहे का प्रयोग कर भी मितब्यियता वरती जा सकती है। इसी प्रकार कॉलर, पाइपिंग, पट्टी आदि पर अलग या विपरीत रंग के कपड़े का प्रयोग परिधान को नया आकर्षण प्रदान कर सकता है। कुछ कोग पट्टी, कॉलर, जेब, झालर आदि के साथ इस प्रकार का सम्प्रकण करते हैं। कपड़ा अस्यन्त कम होने की स्थिति में कम जोड़ वाले या वन पीस हजाइनों का वयन करना चाहिए; जैसे—मेग्यार या ए जाइन्।

(ह) आरेखन करते समय कपटे के टुकड़ो पर सीवा भाग, अप भाग, पृष्ठ भाग, बाँचा भाग, दाँचा भाग, बाँचों बाँह, दांचों बाँह, गले की पट्टी, पाइपिंग, काँजर, फाँल आदि के चिन्न देती जाएँ या नाम लिलती आएँ। इससे, बाद में बार-बार नाप-जांचना नहीं परेगा।



चित्र 114---कटाई-रेखा एवं सिलाई-रेखा

(च) वेस्वेदीन, मलमल, कॉडॅरॉय आदि यहमों पर आरेखन करते समय रेपेंदार मान पर ब्यान देना आवययक है। रोबों द्वारा प्रकास परावर्तित होता है। रोवें को दिया मीनी होने पर वहन का रंग कुछ और रहेगा और दिया जन किने को होने पर वहन का रंग कुछ और रहेगा और दिया जन किने की होने पर हुछ कोर। इन वहनों के परिधान, रोवों को कपर की दिया में रखकर बनाए जाते हैं। रोबों की दिया निर्धारित करने के सिए कप्ते पर वर्गातियों को फेरिए। जिस दिया में रखकर बनाए जाते हैं। रोबों की दिया निर्धारित करने के सिए कप्ते पर वर्गातियों की पिए। जिस दिया में रोवों की दिया नीचीं जाती होंगी। जिस दिया में रोवें करार को क्यार को होंगे। जिस दिया में रोवें कपर की कोर जाते होंगे। जिस दिया में रोवें कपर की कोर जाते करी। हो। निर्धारित कर चिह्न लगाएँ। जिस दिया भी आभी चाहिए क्यों दिया की उपरी दिया भी आभी चाहिए क्यों के रोवें जिस दिया में उपर की कीर जाते हैं, उन दिवा में वस्त का रंग अधिक क्योंक एवं गहरा होता है। निर्धारण चिह्न V या विवास में करार स्थाएँ।

(छ) फर (fur) के कपड़े पर आरेखन करते समय रोबो की दिशा मीची रखी जाती है। इससे रोऍ अपना स्वाभाविक रूप प्रदक्षित कर पाते हैं।

(ज) लहरिया, एक रुखी, चेक आदि डिजाइनों वाले वस्त्र सर्वेद 20 से 25 से॰ मी॰ अधिक लरीदने चाहिए । इन पर आरेखन करते समय डिजाइन की सुन्दरता, प्रके भरेपन एवं उसके परिपूर्ण प्रभावन पर ध्यान दें । पूरे परिधान मे डिजाइन की दिता में एकरूपता होना आवश्यक है।

140 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

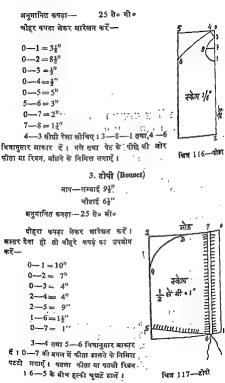
प्रकृत

- आरेखन करते समय किन-किन बातों पर ध्यान देना चाहिए?
 What points should be considered while drafting?
- 2. मलमल तथा डिजाइनयुक्त कपड़े पर आरेखन करते समय आप हिन् किन बातो पर ध्यान देंगी ?

किन बातो पर ध्यान देंगी ? What points would you consider while dialling ⁰⁰ velvet and designed fabrics ?

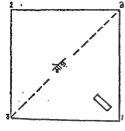


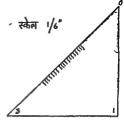
142 | ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान



4. नेप्किन (Napkin)

यह नैपकित दो माह के शिशु के लिए उपयुक्त होगा। अनुमानित कपड़ा---40 सें॰ मी॰





चित्र 118--नैपकिन

, इक्हरा कपड़ा नेकर आलेखन करें—

0--1 तथा 2--3=12"

0--2 तथा 1--3=12"

किनारों को बांधने के निमित्त कपड़े की पट्टी का लूप बनाकर चित्रापुसार सगाएँ। $1-\cdot 2$ बिन्दुओं को मिलाते हुए 0--3 कपड़े को मोड़ें। 0--1--3 कपड़े के किनारों को अन्दर मोड़कर सिलाई करें। मोड़ पर चित्रानुसार चुन्नटें डार्ले या दो मीट्स बनाएँ।

5. जाँघिया (Janghia)

नाप--लम्बाई 81/

चौड़ाई 30" हिप

अनुमानित कपड़ा—25 से० मी० भौहरा कपड़ा लेकर बारेखन करें—

0 - 1 = 10''

0-2 = 8"

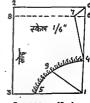
0-4= 5"

3-5=21"

3—5 = 2½ 0—6 और 2—8 = 1"

6 - 7 = 1''

1--9 = 5"



चित्र 119---जाधियाँ

```
1144 | ध्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान
       4—5 तथा 4—7—0 चित्रानुसारे आकार दे। 0—6 तथा 2—8
मोड़कर कमर पट्टी बनाएँ। जाँध के घेरे तथा कमर में एलांस्टिक डार्जे।
                        6. झबला (Jhabia)
                 नाप- लम्बाई 13}"
                       चौहाई 17"
          अनुमानित कपड़ा-40 सें॰ मी०
                                               सकेत 1/6
        चीहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें-
          % 0-1=15"
               0 - 2 = 9''
               0 - 4 = 5''
                                          뀵
               0-5= 3"
               2--6= 1"
               0-10 = 144''
               4---8= 11"
               8-10 = सीधी रेखा
                8--9= 24"
                                           चित्र 120-सब्ता
                3-7= 71" 1
        8-1 सीधी रेखा व्याविं। 4-9 तक्षर 5-6 वित्रानुसार आकार है।
  7-10 रेला द्वारा मिलाएँ। यले में डोरी या फीता मा रिवन के लिए पर्टी काएँ।
  बौहों पर पतली सुरपन करें।
                                                  4 6 5
                       7. सम्पर (Romper)
                  नाप--लम्बाई :1,6"
                                                     स्केल 1/6"
                        छाती 24
              अनुमानित कपड़ा--- 50 सें॰ मी॰
         बीहरा कपड़ा सेकर आरेखन करें--
         0-1 = 17" (सम्बाई-11")
                                              0'--2== } छाती = 6"
         0 - 3 = 2''
         0-4=41" (तीरा)
         0 - 5 = 31''
         .0--6=1/4 छाती---1" (7"
          6--7 ≈ 1/4 छाती = 6"
          6-8 बीर 0-11=9"
         6-9 = 13"
                                              चित्र 121--रॉम्पर
          1 - 10 = 2''
```

5-3, 4-7 तथा 9-10 चित्रानुसार आकार दें। 4-5 पट्टी को क्पर बढ़ाकर काज बनाएँ तथा बटन लगाएँ। कमर तथा जाँच पर एलास्टिक लगाएँ। गले तथा मुडढे की गहराई पर पाइपिंग लगाएँ।

8. सादी शमीज (Plain Shameez)

नाप-पूरी लम्बाई-15"

छाती---22"

तीरा—10"

अनुमानित कपड़ा—25 से० भी०

चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें-

0-1=पूरी लम्बाई $+2\frac{1}{2}$ " (17 $\frac{1}{2}$ ")

0-2=1/4 छाती (51/1)

0 - 3 = 3''

0-4=3"

0-5 = आधा तीरा +1" (5½")

2-6=1/4 छाती +2" (71")

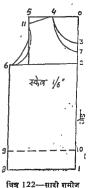
0 - 7 = 4''

6-8 तथा 2-1=12"

8-- 9 तथा 1--10 = 2"

5-11=2"

4-3, 4-7, 4-11 तपा 5-6 षित्रानुसार आकार दें। सामने की ओर बगल गहरा कारें। 9—10 रेला पर मोड़ कर हेम करें। गले वपा मृड्ढे की गहराई पर अन्दर से औरेव 'पट्टी लगाएँ।



9. बॉडी वाली शमीज़ (Shameez with bodice block)

नाप-लम्बाई-20"

छाती---24"

तीरा---10"

```
अनुमानित कपडा---75 से० मी०
    चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें-
  0-3=परी लम्बाई + 2" (22")
  0---1 = 1/4 छाती (6")
 0--2 = 8" कमर ऊँचाई
 0--5 = 1/12 छाती (2")
 0- 6=1/12 छातो+1" (3")
 0-8=आधा तीरा (5")
 0-4 = 1/12 छाती (2")
                                   14 15
 8 - 9 = 0 - 2
 8 - 10 = 1''
 1—7=1/4 函司十1" (7")
 7 - 14 = 2''
 2—13 जोर 3—18=9"
14-15=1"
13-16=1"
13-17-4"
13—18 बोर 2--3=14"
                             19
18—19 तथा 3—20=1
                             18
पीछे के पत्ले में 21-22 (6")
                                  स्फेल 1/6"
पटन-पद्टी लगाएँ।
                              चित्र 123—शॉडी वाली शमीन
```

7—15 तथा 16—17 सीधी रेखाएँ खींचिए ! 4—5; 4—6, 10—11 13—2 चुमटें टालें !

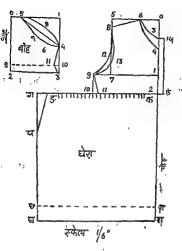
10. सादा फ्राॅक (Plain Frock)

नाप—सम्बाई 20" छाती 24" सीरा 9‡"

वाँह की सम्बाई 5"

अनुमानित कपड़ा-1 मीटर 20 से॰ मी॰

परिधान के प्रत्येक संड का आरेखन पृथक-पृथक होगा। चौहरा कपडा लेकर करें—



वित्र 124---सावा फॉक

बाँडी

```
148 | ध्यायहारिक वस्त्र-विज्ञान
```

14---15 == 6"

6-3, 6-4, 8-12-9 तथा 8-13-9 चित्रानुसार बाहार दें। 6-8 तथा 9 -11 सीधी रेताय सीचें। 14-15 पीछे की बोर बटन नद्ये मगाएँ । गले में पतली पाइपिंग् था गोल कॉलर सगाएँ ।. - -. घेरा

ग—च ≈ 4" ग--- छ तथा क--- ज = 12" :

ह- प सीघी रेखा सींचें। छ- ज रेखा पर वपड़े को अन्दर की ओर मीड़कर सरपन करें। इ---क चन्नटें डालें। बौह

1--4=1/8 छाती (3")

 $0 - 5 = 1^{i_1}$

4--6=11" 2-9 aur 3-10=1"

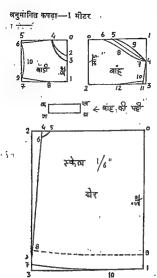
9-11 = मोहरी का बाधा भाग -1-1" (5") !

4-5, 4-6, 6-5 तथा 4-11 सीघो रेसाएँ सीचें। 5-8-4 तपा 5-7-6-4 वित्रानुसार आकार हैं। 9-10 मीर्तर की छोर मोहकर द्ररपन करें।

: :

11. फुगों की बाँह वाला बेंबी फ्राँक (Baby Frock with puff sleeres) भाप-लम्बाई 18"-17 भ

छाती 20"`' तीस 9"



चित्र 125-फुर्ग्ये की बाँह वाला बेवी फ्राॅक

चौहरा कपड़ा लेकर बारेखन करें—

1.1.1

बारी
$$0.1$$
 बोर $5-7=4\frac{1}{2}$ " $0-5$ बोर $1-7=$ बाधा तीरा $+\frac{1}{2}$ " $(5")$ $0-2=1/12$ छाती $(1\frac{5}{8}")$ $0-3=1/12$ छाती $+\frac{1}{2}$ " $(2-1/8")$ $0-4=1/12$ छाती $(1\frac{5}{8}")$ $5-6=\frac{1}{2}$ " $5-9=4"$

```
150 | स्वावहारिक वस्त्र-विज्ञान

4---2, 4--3, 9--8 तवा 6--9 | चत्रानुसार ब्राकार हैं 14-6 होती
रेसा सीचें । पीरंद की ब्रोर सुना रहेगा नवा ब्रस्त से बटन-पट्टी संगेगी ।

गौह

0-1 और 2--3 = 6\frac{1}{2}"

1--3 और 0--2 = ब्रास्तीन की सम्बार्द -1" (5')

1--4 = 1/8 हाली (2\frac{1}{2}")

2--11 = 6"

11--10 = \frac{1}{2}"

4--7 = 1" सीगी रेसा

0-6 = 1\frac{1}{2}"

0-5 = 2\frac{1}{2}"

4--5 = सीगी रेसा

4--11 सीगी रेसा सीचें । 10--12 मिलाएँ। 5--9--4 एवं 6-8--7--4 वित्रात्सार बाकार दें।
```

मोहरी की पद्ठी क---स=3"-|-1" (31")

ग-- घ = क-- ख क-- ग और ख-- घ = 1" धैर 0-- 1 और 2-- 3 = 16"

> 0-2 बोर 1-3-12⁸¹ 2-4=1¹ 2-5=2¹ 4-6=1¹

2-7=15"

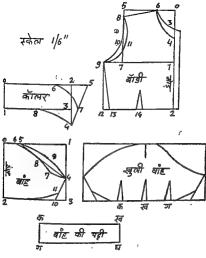
7—8 बरैर 1—9 = $1\frac{1}{2}$ "
4—3 सीधी रेला लीचें। 5—6, 7—10 तथा 8—9 वित्रानुसार क्षाकार हैं। 8—9 रेला पर कपड़े की मोड़कर तुरपन करें।

12. अम्बेला फॉफ (Umbrella Frock) नाप—सम्बाई 26"

छाती 24" कमर 22"

वास्तीन की सम्बाई 5"

आस्तीन मोहरी 71 विस्तान करें—



चित्र 126-अम्बेला फ्रॉक (बॉडी, बॉह, कॉलर)

0--2 = 10½" 0--3 = 1/12 ডাবী (2") 0--4 = 1/12 ডাবী +1"?(3") 0--1 = 1/4 ডাবী -½" (5½") 0--6 = 1/12 ডাবী (2") 0--5 = ½ বীਧ +½" (5½") 1--9 = 1/4 ডाবী+1½ (7½")

बॉडी

5-7=0-1 5-8=1"

1-2=5"

9-12=1-2 12-13=4"

14----

6-3 और 6-4, 8-10-9 और 8-11-9 विशातमार बाहार दें। 8-6 तथा 9-13 सीधी रेगा गोवें। गोदे को और बटन पद्ही के निनन अधिक कपड़ा रहीं (3-2)। 14 पर डार्ट विचातुसार दें।

याँह

1-3 तथा 0-2=बीद की सम्बाई-1" (6") 0-6=11"

0 - 5 = 21''

6-5=1"

p---⊃ ⇒ 1...

3-10=1"

10-11=1"

बाह की पद्दी— $2'' \times 8\frac{1}{2}''$

4—5 तथा 4—10 सीधी रेखाएँ सीधें 1. 5—9—4 तथा 6—8—7
—4 चित्रामुसार आकार सें। 11 से 2 की और पूमान बनाएँ। बहि की प्रोतकर है,
थ, ग पर भूँ के बार्ट बनाएँ तथा पट्टी सवाएँ।

कॉलर

1-4 गला घेर × 1" (71")

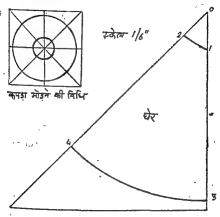
 $4 - 3 = 1\frac{1}{4}$ " $2 - 5 = 1\frac{1}{4}$ "

4--7≈2"

6---7 और 8----4 विशानुसार आकार दें। 0----1 पर मोह या जीई

घेर

आकृति के अनुसार कपड़े को मोहें तथा आठ परतों पर आरेखन करें—0-1 तथा 0-2=1/6 कसर $+\frac{3}{8}$ " (4") 1-3 तथा $2-4=16\frac{1}{8}$ "



चित्र 127—अम्बेला क्रॉक का घेर

1—2 तमा 3—4 = जिल्ला से आकार दे। घेर में नीचे की और औरेब पाइपिंग सगाएँ।

13. ए लाइन फ्रॉक (A Line Frock)

नाप—छाती 20" लम्बाई 16"

तीरा 9"

अनुमानित कपड़ा-75 सेमी चौहरा कपड़ा लेकर खारेखन करें-

154 | ब्यायहारिक वस्त्र-विज्ञान

14. स्कर्ट (Skirt)

13

वित्रं 128--ए साइन क्रॉक

इस स्कट में नाइक (knufe) प्लीट्स दी गई हैं। माइक प्लीट बाले हरूट छोडी बिच्चियों पर फबते है। इसे बनाने के लिए घेर का कपड़ा कमर की नाप का तिग्रमा लिया जाता है।

> नाप--कमर 20" लम्बाई 12" घेर की चौड़ाई 60" कमर की पड़ी 11"

तथा घेरे के निम्न भाग में फिल (frill) लगाएँ।

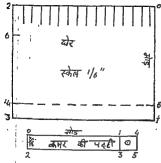
बनुमानित कपडा---। मीटर चीहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें-घर 0-1 = स्कर्ट की लम्बाई | कमर-पट्टी की चौडाई | सिलाई के निमित

‡"-|- नीचें मोड़ने के लिए 1½" (12½") 0--2 तथा 1--3=1 कमर घेर 11 (152")

2-4 तथा 0-5=11"

3---4 तथा 1---5 ≈ 1½"

2—6 = 1/6 कमर ($3\frac{\pi}{8}$ ") यह भाग खुला रहेगा तथा प्लैकेट बनेगा। 0-2 पर नाइफ प्लोट्स दें।



ਚਿਸ਼ I 29----ਵਰਟੀ

कमर की पट्टी---0---1₋₋₋₋₂ कमर (10")

1 - 4 = 2''

0-2= कमर पट्टी की चीड़ाई + 1" (11") घेर की 4-5 रेखा पर कपड़े की अन्दर की ओर मोड़कर सुरपन करें।

15. बॉक्स प्लीटेड स्कर्ट (Box Pleated Skirt)

नाप-कमर 24"

लम्बाई 16"

कमर-धेर 60"

कमर-पट्टी की चौड़ाई 2"

अनुमानित कपड़ा--1 मीटर 25 सेमी चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें---

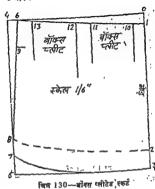
0-1=11''

 $1-2 = स्कर्ट की लम्बाई—कमर-पट्टी की चौड़ाई<math>+\frac{1}{2}$ " (14½")

2-3 = 2"

 $0-4=\frac{1}{2}$ कमर-धेर $+\frac{1}{2}$ " (15 $\frac{1}{2}$ ")

 $0-6=\frac{1}{4}$ कमर-घेर-1'' (14 $\frac{1}{2}''$)



1-10=11"

11--12=12" 12--13 = 5" (प्लीट)

6--9=3" खुला भाग (प्लैकेट)

कमर-पट्टी-पिछले स्कर्ट के सादृश्य बनाएँ। 6-8 तथा 6-1 सीघी रेखाएँ खीचिए। 7 से घुमान बनाएँ। 8-2 रेखा पर कपड़ें को श्रीतर की और मोडकर तरपन करें।

16. ट्यूनिक (Tunic) '

ट्यूनिक विद्यालयी वालिकाओं का परिधान है। इसे ज्लाउन के साथ पहना जाता है।

> नाप--सम्बाई 28" छाती 24"

```
तीरा 10"
योक की ऊँचाई 5"
अनुमानित कपड़ा-1 मीटर 50 सेमी (42" अर्ज का कपड़ा)
   4 56
9
                  चित्र 131-- ट्यूनिक
चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें—
बॉडी
         0-1=योक की ऊँचाई+\frac{1}{2}" (5\frac{1}{2}")
         0-2=1/12 ভারী (2")
         0-3=1/12 snd+1" (3")
         1-11=\frac{1}{2}"
         0--4= 1 वीरा-|-1" (51")
```

0-5=1/12 ভারী+1" (21")

158 | व्यायहारिक यस्त्र-विज्ञान

4-6=0-1 4-7=1" 6-8=1" 3-12=1/12 छाती (2") 5-12=भीधी रेगा 11-6=पुताब

3---12 क्यों/12 काती (2")
5--12 क्योंगी रेगा
11---6 क्युगाव
5---7 सीधो रेगा सीचें। 5---2, 7---9---8 तवा 7--10---6 रिगः सुनार आकार दें। पीछे की सोर पूरी बॉडी तवा घेर में 2" बीस समहर दार

पट्टी बनाएँ।

पर 0-1 == हतर्ट की सन्धाई + 3" (शिनाई के निमित्त) + 2' (भीरे
के निमित्त) 253" (योक छोड़कर)

0-2 = 20"
2-4 = 1"

4-5=13" 5-6=3" 4-7=13"

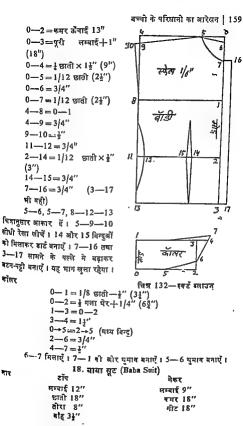
3-8 = 3" 8-9 तथा 1-10=2" 5-7 तथा 6-7 वित्रानुसार आकार हैं। 8 से पुनाब बनाएँ। 4-9

सीधी रेणा सीखें 10-5 (तथा 6) के बीच बॉस्स प्लीट्स बताएँ । बॉस्स प्लीट्स पिछने स्कट के साद्य होंगे । बटन-यट्टी पर प्लैक्ट बनाएँ । 17. स्कट बलाउज् (Skiet Bloase) यह मनाउज् स्कट के साथ पहना जाता है खता हते स्कट बनाउज कहते हैं।

महें स्ताउन स्कट के साम पहना जाता है अतः इसे स्कट ब्लाउन कहते हैं। नाप—छातो 30" कमर 24" दूरी सस्वाह 17"

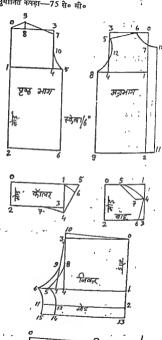
कमर ढँवाई 13" हाफ कॉस बैक तथा बास्तीन 9" यता थेर 13" बनुमानित कपड़ा---1 मीटर 10 से० थी०

चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करूँ— 0—1 = 1/8 छाती-+3" (63")



160 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

गला घेर 11" अनुमानित कपड़ा—75 से० मी०



चित्र 133—बाबा सूट

```
ं पहले टॉप का आरेखन करें। अग्र भाग एवं पृष्ठ भागों के आरेखन पृथक रूप
से करें। इनके आरेखन के निभिन्त दोहरा कपड़ा लें।
पष्ठ धाग
     0-2=तम्बाई + 1" सिलाई के लिए + 11 मेहिन के लिए 111
     0--1 = 1 छाती (41")
     0-3=1 तीरा+1" (41")
     1-4= ‡ ভারী (41")
     4-5=1"
     3-7=1"
     0-8=1/12 छाती (11%)
     8-9=4"
     9--7=सीधी रेखा
     0-- 9 तथा 7--- 10--- 5 चित्रानुसार आकार दें।
अप्र भाग
     0-2=लम्बाई-11" (134")
     0-1=1 छाती (41")
     0-3=== 計引·(4½")
     3-4-0-1
     3--5 == 1"
     4-8=1"
     1-8= 1 可引十1" (51")
     0-6 = 1/12 छाती (13")
     0-7=1/12 时間 (1½")
     7—10 तथा 2—11=1" बढ़ाकर बटन-पट्टी बनाएँ। 5—6 सीधी
रेला सीचें। 6--7 तथा 5--12-8 चित्रानुसार आकार दें।
     षोहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें-
बह
```

 $0-1 = \frac{1}{4}$ छाती $(4\frac{1}{2}^n)$ 0-2 =लाबाई+3/4'' $(4\frac{1}{2}^n)$ $1-4 \Rightarrow 1/8$ छाती $-\frac{1}{2}''$ $(1\frac{3}{2}'')$ $0-5 = 1\frac{1}{2}''$ $3-6 = \frac{1}{2}^n$ 4-7 = 1''

```
162 | ध्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान
```

' 4---6 सीधी रेखा भीचें। 5---4 समा 5---7--- विश्वपुत्रारे आकार दें।

e in e

1-6 समा 2-7-4 चित्रानुसार आकार दें।

0-1={ 해당+1}" (6") 1-2=2"

0-3=1 和之+4"+2" (7")

5 -6 = 1"

नेकर

7-9=4-8 $3-10=\frac{3}{4}$ " (ges sin \overline{a}) $2-11=1-5+\frac{3}{4}$ (9 $\overline{\underline{b}}$ ") $11-12=1\overline{\underline{b}}$ " 2-13 day 11-15=1"

0—10 सीधी रेखा भीच कर मिसंग्एँ। 3—9—6, 3—8-5 5—12—14 तथा 6—11—15 चित्रानुसार साकार हैं। 2—12 सथा 2—1 मोड़ पर, भीसर की ओर भोड़कर एसास्टिक लगाएँ।

कमर पटटी

0-1 रेखा पर कपड़े की तह (मोड़) आयेगी।

19. हाफ पेंट (Half Pant)

माप-सम्बाई 14"

कमर 24" 10,14 1/6" 10 /2

> वित्र 134 -हाक वेट हिष 28"

मोहरी 22" अनुमानित कपड़ा-50 से॰ मी॰ (हबल अर्ज में)

दोहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें-मप्र भाग

0-1=1 信中十十" (81") 0-2=लम्बाई-कमर पट्टी + रे" (13") 1-3=1 [[+1] (8]")

0-4=1-3 3 से 4 मिलाएँ 3-5=1/6.feq.(43")

```
164 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान
```

1-4 बीर 3-5=18" 0-6 और 2-7=1/6 कमर (4")

0---8==1"

ŕ

पष्ठ भाग

```
1-6= । मोहरी 11"
              6-7 = 1"
              6-8 = 41"
              4-9=1/12 feq 23"
              10 अंक 9 से 0 का मध्य विषद है।
              9-11=11"
              10 - 12 = 1''
              8---14 तथा 2---15 = 2"
              0-16=11''
              16-17 = 43" यह भाग जैव के लिए खुला रहेगा।
      5--13--7 तथा 7--8 वित्रानुसार आकार हैं। 9--11 तथा 10--12
प्लीट डालें। 8--2 रेखा पर मोडकर तरपन करें।
         0-1= 1 [ [ [ 4 + 1] [ 8] ] )
         0-2 = लम्बाई कम कमर-पट्टी <math>+\frac{1}{4}" (13")
         1-3=1/4 fgq +1\frac{1}{2}" (8\frac{1}{2}")
         0-4=1-3
                           3-4 मिलाएँ
         3-5 = 1/6 fgg (43")
         1--6 = मोहरी का 1/2 (11")
         6-7=2"
         8--9=11"
         4 - 10 = 1\frac{1}{2}
         10 - 11 = 11^{11}
                           11 से 0 सीधी रेखा
         11-12=3"
                           ह से 12 सीधी रेखा
         11--13 = 3½"
         13-14=1"
      11-5-7 तथा 7-9-15 चित्रानुसार आकार हैं। 13 से 14
मिलाकर प्लीट बनाएँ । 9-2 पर मीड़कर तुरपन करें ।
बैरट या कमर पट्टी (चीहरा कपडा)
      0-1=1 年97十十" (121")
      0-2=11"
```

$$8 - 10 = 0 - 2$$

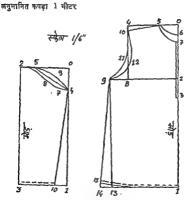
8-6 तथा 10-7 वित्रानुसार बाकार दें।

20. कुरता (Kurta)

नाप-- लम्बाई 18" छाती 24"

सोरा 10°

बौहकी लम्बाई 13"



चित्र 135-कुरता

2-8=0-4 4-10=1''

```
166 वयावहारिक वस्त्र-विज्ञान
```

 $14 - 15 = \frac{1}{2}$

6-3 = 7" अब भाग मे बटन-पटटी

5-10 सीधी रेखा खींचें 1 5-6, 5-7, 10-11-9 तथा 10-12-9 चित्रानुसार आकार दें।

15 से 1 की ओर धुमान बनाएँ।

घेर के निचले भाग पर (******) रेखा पर नाख्नी तुरपन करें। गले पर नाखुनी सुरवन करें या पतली पाइविंग लगाएँ।

बौह

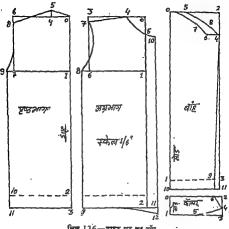
0—1 =बाँह की सम्बाई
$$+\frac{1}{2}$$
" (13 $\frac{1}{2}$ ")
0—2= $\frac{1}{2}$ छाती $-\frac{1}{2}$ " (5 $\frac{1}{2}$ ")
2—3=0—1
0—4= $\frac{1}{8}$ छाती कर्म $\frac{1}{2}$ " (2 $\frac{1}{2}$ ")
2—5= $\frac{1}{2}$ "
4—7=1"
3—10= $\frac{1}{6}$ छाती (4")

5-4 तथा 4-10 सीधी रेखा सीचें । 2-5-9-4 तथा 2-8-7-4 चित्रानुसार आकार दें। मोहरी पर नास्नी तुरपन करें।

21. नाइट-सुट या स्लीपिंग सुट (Sleeping Suit)

माप					
टॉप	सम्बाई	20"	पायजास	्लम्बाई	28"
	छाती	24"		हिप	
	तीरा	12"		मोहरी	15"
	बौह	18"			
वहि	मोहरी	10"		٠,	

अनुमानित कपड़ा-2·15 मीटर



चित्र 136—नाइट सूट का टॉप

पुष्ठ माग दौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करूँ--- · 0-1=1 जाती (6") 0-2-पूरी लम्बाई (20") 0--3 = पूरी लम्बाई +11 (211") 0-4==1/12 छाती (2") · 4--5=]" सीघी रेखा खीचें। 0-6= } तीरा + 1" (61") 6--7=0-1 6--8=1" 5--8 सीघी रेखा वीचें।

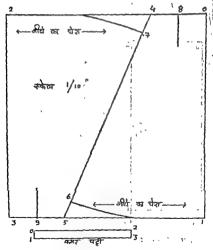
1--9 = रे छाती -|-1" (.7")

```
168 - व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान
        9-10=1-2
        10-11 तथा 2-3=1%
        5—0 तथा 8—9 चित्रानुसार आकार दें। 10—2 रेखा पर अन्दर
की बोर मोड़कर तुरपन करना है।
क्षप्र भाग
     दोहरा कपडा लेकर आरेखन करें --
        0-1= र छाती (6")
        0-2 = लम्बाई-11" (211")
        0-3=1 तोरा+1" (61")
        0--4=1/12 ਲਾਗੇ (2")
        0---5 = 1/12 छाती (2")
        3-6=0-1
        3---7 = 1 4---7 सीधी रेखा खींचें।
         1-8=1 땅리나1" (7")
         8 - 9 = 1 - 2
         5-10 तथा 2-11 पर 1" बढ़ाएँ।
         11--12= है" 9--12 की ओर घुमाव बनाएँ।
      4--5-10 तथा 7-8 चित्रानुसार आकार दें। 9--12 के 12" करर
से अन्दर की ओर मोड़कर धुरपन करें।
मौह
       चौहरा कपडा लेकर आरेखन करें--
         0-1= बाँह की लस्वाई +1" (19")
         0-2=1 형태 -1" (51")
         2-3=0-1
         2-4=1/8 ভারী--1'' (21'')
         0-5=11''
         4---6=1"
         1-9=5" 9-4 सीघी रेखा खीचें । · ·
         1—10 तथा 3—11=1"
       0-5-8-4 तथा 0-7-6-4 चित्रानुसार वाकार दें।
 कॉसर
       चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें-
         0---1 तथा 2---3 == 2"
         0—2 तथा 1---3 ≈ ३ गला घेर (5%'')
```

 $3-4=\frac{3}{4}$ बिन्दू 5 रेखा 1--3 का मध्य बिन्दू है $2-6=\frac{3}{4}''$ 6-4 सीधी रेखा सीचें। 4-1 की ओर धुमाव में। 70 ंचीहरां कपड़ा लेकर आरेखन करें— नेफा · 0-1 = सम्बाई (28") 9 1-2=13" नीचे मोड़ने के लिए 0-3 = 1/3 हिप (8") 0 -4=1/3 復9十1" (9") 3-5=0-43--6= 1 मोहरी -{-1" (8") 6 - 7 = 3 - 27 - 8 = 2 - 14-9=1" 5-9 सीधी रेखा बीवें। 5 से चित्रानुसार घुमाव बनाएँ। 1---8 तथा 0---4 रेखाओ पर मोड़कर मधीन द्वारा तुरपन करें। 0-11 सचा 4-10 नेफा के लिए 2" अतिरिक्त कपड़ा रखा गया है। चित्र 137--पायजामा

22

महिलाओं के परिधानों का आरेखन (DRAFTING OF LADIES' GARMENTS)



चित्र 138--चार कली का पेटीकोट

1‡" नेफा धनुमानित कपड़ा-2·10 मीटर दोहरा कपड़ा लेकर बारेखन करें-0-2 रेखा पर कपड़े की तह है 0--1 = पूरी सम्बाई 38" 0-2 = कपडे का अर्ज 36" 1 - 3 = 0 - 20-4= } कमर घेर +1" 10" 3 -- 5 = 0 -- 4 4 -- 5 सीधी रेखा खीचें। 4 - 6 = 38''5-7=4-6 6 से 1 की ओर तथा 7 से 2 की ओर चित्रानुसार बुधाव बनाएँ। बिन्दू 8, रेला 0-4 का तथा बिन्दू 9, रेला 3-5 के मध्य-बिन्दू है। इन बिन्दुओं पर एक-एक इच की प्लीटें डालें । सिलाई करते समय एक सीधे तथा एक औरब कटे किनारों को ओड़ें (उदाहरणस्वरूप-0 तया 5 बिन्दुओं को साथ रखकर 0-1 तथा 5--7 रेखाएँ जोड़ी जाएँगी।) कमर पट्टी चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें-0-2 तथा 0-1 रेखाओं पर कपड़ की तह है-0-2 तथा 1-3 = ई कमर घेर 0-1 त्या 2-3=11" 2. छः कली का पेटीकोट (अ) (Six Piece Petticoat-A) नाप -कमर घेर 36" सम्बाई 38" 11" नेफा अनुमानित कपड़ा-2·10 मीटर चीहरा कपडा लेकर आरेखन करें-0--1 तथा 0--2 रेखाओं पर कपड़े की तह है। 0-1 = लम्बाई (38") 0-2=18" (कपड़े के अर्ज का 1)

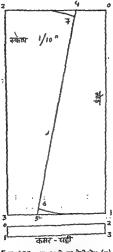
2 - 3 = 0 - 1

172 म्यावद्यारिक वस्त्र-विज्ञान

3-5=0-4

4-6 तथा 5-7=38"

6 से 1 की ओर तथा 7 से 2 की ओर चित्रानुसार घुमाव दें।



वित्र 139--छः कली का पेटीकोट (म)

١.

कमर पट्टी 0---1 तथा 0----2 पर मोड़ है। चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें---

0-1 तथा 2-3=11" 0-2 तथा 1-3=1 कपर घेर

3. छः कली का पेटीकोट (ब) (Six Piece Petticoat—B)

नाप-सम्बाई 40"

कमर घेर 36" नेफा 13"

अनुमानित कपडा-2.10 मीटर

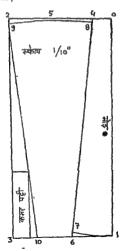
चौहरा कपड़ा लेकर, तहीं की चित्रानुसार रखकर आरेखन करें-

0-1 तथा 1-3 पर कपड़े की तह है।

0-1=सम्बाई 40"

0-2 = अर्जे का आधा भाग 18"

2 - 3 = 0 - 1



चित्र 140-छः कली का वेटीकोट (ब)

```
174 | ध्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान
      0-4=1/12 事中(十十)" (31")"
      बिन्दु 5 रेखा 2-- 4 काः मध्य बिन्दु है।
      1-6=2-5 (7\frac{3}{8}")
      6-7, 4-8, 2-9=3
      6-10=0-4 x 2=1/6 क्यर+1" (61")
      7-1, 8-5 तथा 9-5 की बोर चित्रानुसार घुमाव बनाएँ। बिन्दु 3 पर
वित्रानुसार क्यर-पट्टी बनाएँ।
                       4. ब्लाउज् (Blouse)
      भाप--- छाती 34" हाफ कॉस बैक 6½"
                  25" बास्तीन की लम्बाई 8"
           लम्बाई 14" आस्तीन मोहरी 11"
      अनुमानित कपड़ा-75 सेमी
                                            अञ्चलका
           रदाश्च हुन
                                   13
                              19
                              18
               11
                                   21
                                              16
                                              सकेता - 1/6"
```

चित्र 141-स्ताउज्

```
पुष्ठ भाग
```

दोहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेखा 0-1 पर कपड़े की तह है। 0-1 = लम्बाई (14")

0-2=1/8 sata +'2" (61")

0-3-1/8 छाती --1" (3½") या इच्छानुसार

0 -4 = 1/8 छाती (41")

0 -5 = हाफ कॉस बैंब: +1" (6ड्ड")

5-- 6==0--2

 $5-7 = \frac{1}{2}$ ".

2—8 ≔ 1 छाती (81/") सिलाई रैला के बाद अलग से दबाने के लिए स्वदा रखें।

8--9=2-1

9-10= $\frac{3}{4}$ " 1=11=1/8 ভারী- $\frac{1}{4}$ " (3½")

मिन्दु 12 छाती रेखा से 1ई" नीर्च है। 11—12 सीधी रेखा सीर्चें। मिन्दु 11 पर है" का डार्ट बनाएँ। 4—7 तथा 8—10 सीधी रेखाएँ सीर्चें। 4—3 तथा 7—8 विजानसार आकार दें।

अग्र माग

बोहरा कपड़ा लेकर झारेलन करें —

0—1 = लम्बाई 14"

0—2 = 1/8 छाती +2" (6½")

0—3 = 1/8 छाती (4½")

0—4 = ½" 4—2 सीधी रेखा खींचिए ।

4—5 = 1/8 छाती (4½")

4—6 = हाफ कॉल बैक +½" (6¾")

6—7 = सीधी रेखा

2—9 = ½ छाती -1½" (10") सिलाई के बाद ।

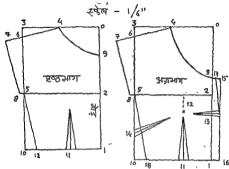
अलग से हाथिए का कपड़ा रखें ।

9—10 = 2—1

10—11 तथा 1—12 = 1"

बिन्दु 14 रेखा 2-7 का मध्य बिन्दु है।

```
176 | ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान
      14-15 कंघे से छाती का नाप या 1/8 छाती -11/ बिन्दु 16 बिन्दु 14
की सीध में है। बिन्दू 16 पर 1" से 13 "का डार्ट बनाएँ। बिन्दू 13 पर डार्ट क
विहार्दे।
         2-17=1/8 छाती-11 (24") डाट वनाएँ।
         9-18=1/8 sidi+1" (45")
         18-19=1"
         18-20=1" तथा 9-10 रेखा से 1" अन्दर
         11 - 21 = 1''
      विन्दु 18 से 20 से 21 सीधी रेक्षाएँ कींचिए तथा वित्रानुसार डार्टक
विश्व दीजिए। 5-3 तथा 8-13-9 वित्रानुसार आकार दें।
बौंह
      चौहरा कपडा लेकर आरेखन करें-
         0-1 = बाँह की लम्बाई-11" (81")
         0-2=1/8 छाती-+21" (63")
      2-4=1/8 छाती (41")
         0 - 5 = 1''
         4--6=1"
         5-4 सीधी रेखा खींचें।
         1 -9 = 1 बांह घेर (61")
      4-- 9 सीधी रेखा खींचें।
       3-10 तथा 1-11=1° अन्दर मोडने के लिए 0-5-7-4 तथा
0—8—6 = 4 वित्रानुसार बाकार दें। (" ' ।
                5. मेग्यार ब्लाउज (Megyar Blouse)
            नाप--छाती---34"
                             हाफ क्रांस वैक--- 6}"
                 क्षपर---25" ।
               सम्बाई---14"
       अनुमानित कपदा---80 से० मी० <sup>१</sup>
                                1 '77
पष्ठ भाग
       दोहरा रूपडा नेकर आरेखन करें— '
       0-1 = लम्बाई 14" (नीचे मोड़ने के लिए 1" व्यतिरिक्त कपड़ा रखें।
       0---2 = 1 छाती---1" (71")
       0--3 = 1 छाती (81")
```



वित्र 142—मेग्यार स्लाउज्

```
4—6 सीधी रेखा डारा मिनाएँ तथा बिन्दु 7 तक 2" बढाएँ। 5-8=\frac{1}{2}"
8—7 सीधी रेखा कीचें । 0-9=1/8 छाती—1\frac{1}{2}" (3") चिभानुसार बाकार दें । 5-10=2-1
1—11=1/8 छाती—\frac{3}{2}" (3\frac{1}{2}") डाटे का चिन्ह दें । 10-12=1"
5—12 सीधी रेखा सीचें ।
```

अग्र भाग

चौहरा कपड़ा लेकर बारेखन करें—

$$0-1 = \pi \cdot \text{चाई } 15^{\circ}$$

 $0-2=\frac{1}{2}$ छाती—।" $(7\frac{1}{2}^{\circ})$

3-6=1"

```
178 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान
```

 $3 - 6 = 1^n$ 4-6 सीधी रेला खींचें तथा जिन्दू 7 तक 2" बढ़ाएँ। 5-8=1"

8-7 सीधी रेखा द्वारा मिलाएँ। 0-9 = 1/8 छाती + 11" (51") या इच्छानुसार

8 - 10 = 2 - 11-11=1/8 ভারী--2" (34")

विन्दू 12, बिन्दू 11 की सीध में है तथा छाती रेखा से 2" मीचे है ! से निपल के नाप को भी बिन्दू 12 पर अंकित किया जा सकता है।

2-13 = छाती रेखा से बिग्द 12 8--14 = 1/8 छाती (41") बिन्द् 11, 13 तथा 14 पर डार्ट के चिह्न बनाएँ।

4--9 चित्रानसार आकार दें। 9---15 तथा 1---16 ≈ 3/4"

बिन्द् 17, 9 से 15 का मध्य बिन्द् है। चित्रानुसार बिन्दू 17 से सीधी रेखा खींचें।

10 - 18 = 1"5 से 18 सीधी रेखा खींचें।

6. बिना बौहों का ब्लाउज़ (Sleeveless Blouse)

.. 1.1 5 - 6

नाप---छाती 36" कमर 27°

सम्बाई 13" हाफ कोंस बैक 68" अनुमानित कपडा--- 75 सेमी

वुष्ठ भाग धोहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें---

0--1 = लम्बाई (13") 0-2=1/8 snft+2" (61") 0-3-1/8 छाती-2" (21")

0-4=1/8 छाती (41") 3-4 चित्रानुसार बाकार दें।

```
0-5 = हाफ कॉस चैक + 3/4" (71")
 5-6=0-2
 5-7=1"
                      ३केल 1%"
                                     भगभाग
    प्रवद्धाग
                        15
10
           चित्र 143-बिना बोहों का ब्लाउक
                                               31
  4-7 सीधी रेखा खींचें।
  2-8= } छाती (9°) दबाने के लिए 1" अतिरिक्त कपड़ा रखें।
  7-8 चित्रानुसार आकार हैं।
  8 - 9 = 2 - 1
  9 - 10 = 1''
  8-10 सीधी रेखा खींचें।
   1-11=1/8 ভারী-3/4" (3%)
बिग्द 11 पर 3/4" के डार्ट का चिल्ल बनाएँ।
अग्र भाग
दौहरा कपडा लेकर आरेखन करें
   0-1=सम्बाई--1" (14")
   0-2=1/8 명대 +2" (61")
   0-3=1/8 द्यांती (41°)
   0-4=1/8 छाती (43") चित्रानुसार आकार है।
   0-5= हाफ अॉम वैक + 2° (71°)
```

5--0-2

```
180 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान
```

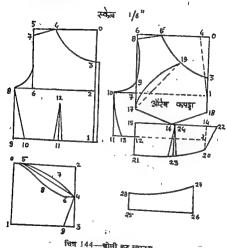
```
5-7= 1" 4-7 सीधी रेखा खीचें।
         2-8= 1 छाती + 11 (101 ) बगल में अतिरिक्त 1" कपड़ा रखें।
         6-9=1"
         7-9-8 चित्रानुसार बाकार हैं।
         8 - 10 = 2 - 1
         10 - 11 = 1"
      बिन्दू 12 छाती रेखा से 21 नी ची सथा रेखा 2-1 के 31 बन्दर
स्पित है।
         1-13=1/12 छाती - 1 (21)
         13-14=1-13
         8-15=1/8 छाती (44")
         2-16=21"
      बिन्दु 9, 13, 14, 15 तथा 16 पर डार्ट के चिह्न बनाएँ !
         3-17=1"
       17 में 2 सीधी रेखा कींचें। चित्रानुसार 11 से 15 मिलाएँ।
       गले तथा मुहहे पर पाइपिंग लगाएँ।
             7. चोली कट ब्लाउज (Choli Cat Blouse)
      माप छाती <sup>'</sup>36" हाफ कॉस<sup>'</sup>बैक <sup>"</sup> 63"
           कमर 36" आस्तीन की लम्बाई 61"
         " लम्बाई 12}" वहि वर
            अनुमानित कपड़ा—। मीटर
पुष्ठ भाग
       चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें---
            0-1-पूरी लम्बाई (121")
            0-2=1/8 छाती +2" (61 ")
            0-3=1/8 छाती-1" (31")
            0--4 = 1/8 छाती (41/")
       4-3 चित्रानुसार आकार हैं।
            0—5 <u>=</u> हाफ कॉस वैक <del>| 1</del>" (7")
            5-6=0-2
            5-7=1"
```

4—7 सीधी रेखा कीचें। 2—8=1 छाती (9") बगल में दबाने के निमित्त अतिरिक्त कपड़ा रखें।

7—8 चित्रानुसार बाकारःदें । 8 - 9 = 2 - 1

9-10=1"

8--10 सीघी रेखा खीचें।



चित्र 144-शोली कट ब्लाउज्

बिन्दु 12 रेबा 2—6 से 11ॄं″ नीचे हैं। 11—12 वित्रानुसार डार्ट दें। 3—1 की बगल में बटन पट्टी रहेगी।

अग्र माग

दोहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। ब्लाउज का मध्ये भाग औरेव कपडे से बनेगा ।

```
182 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान
```

$$0-1=1/8$$
 with $+2''$ (6½'')
 $0-2=$ eren $\xi-1''$ (11½'')
 $0-3=1/8$ with (4½'')
 $0-4=1''$

4--1 सीधी रेखा खीचें।

0-5=1/8 छाती+1" (51")

5-3 चित्रानुसार गले के लिए घुमाव बनाएँ।

0-6= (7%")

6 - 7 = 0 - 16 - 8 = 1''

5--- 8 सीधी रेखा खीचें।

~० साधा रसा र 7---9 का 1″

1-7=0-6

7-10=21 दबाने के निमित्त अतिरिक्त कपड़ा रखें

8--9--10 चित्रानुसार आकार हैं।

10-11=1-2 11-12=7-10

11-13=1"

13---10 चित्रानुसार घुमाव बनाएँ।

0-14=10"

6-15 = 0-14

बिन्दु 16 रेखा 14---15 का मध्य बिन्दु है।

15-17=12"

14-18=11"

17—16 तथा 18—16 सीधी रेखा खींचें। बिन्दु 19 रेखा 5—3 का मध्य बिन्दु है।

17-19 सीधी रेखा खींचें। तत्पश्चात चित्रानुसार आकार हैं।

2-20=1" 12-21=2"

20 - 21 वित्रानुसार दें। दवाने के निमित्त श्रविरिक्त कपढ़ा रखें। 15-22=17-16-18

विन्दु 20 – 22 सीधी रेखा खीचें। विन्दु 23 रेखा 20 – 21 का मध्य विन्दु है तथा विन्दु 24 रेखा 15 – 22 का मध्य-विन्दु है। 23 से 24 वित्रानुसार

टार्टका चिह्न दें।

```
25—26 = 1 कमर + 1 (7")
26—27 = 3"
25—28 = 2"
27—28 विवाससार आकार दें।
```

बहि

चोहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेसा 0—1 पर कपड़े की तह है। 0—1 = सम्बार्ट +1" (71") नीचे मोडने के निमत्त अतिरिक्त कपड़ा

रखें।

$$2 - 3 = 0 - 1$$

$$2-4=1/8$$
 sort $(4\frac{1}{2})$

4-9 सीधी रेला सीचें तथा बगत में दबाने के निमित्त अतिरिक्त कपड़ा

रखें।

8. रेग्लॅन ब्लांउज (Ragian Biouse)

नाप छाती 36" कंधे के साथ आस्तीन 16"

कमर 27" हाफ कॉस बैक 62ूँ

लम्बाई 13" बाँह घेर 10"

मनुमानित कपड़ा 80 सेमी

पूष्प भाग एवं अप्र भाग के आरेरान एक साथ दशौए गए हैं। 0--!--16 रेसा पर कपड़े की वहें हैं। यटन के निमित्त पूष्ठ भाग खुना रहेगा। दोनों भागों के नाए बन्दु 14 तक सादृश्य हैं।

चौहरा कपड़ा रतकर बारेसन करें--

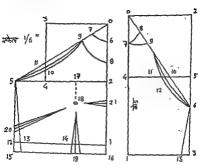
पध्ठ भाग

0-2=1/8 हाती+2" (61")

3-4=0-2

184 | ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञात

```
2-5=1 51 十11 (101)
0 - 5 सीधी रेखा खीर्चे ।
  0 - 6 = 2"
  0 - 7 = 2^{\circ}
```



चित्र 145—रेग्लॅन स्लाउज

8-9 चित्रानसार बाकार है।

, 5-10 : 9 तथा : 5-11-9 चित्रानुसार आकार दें।

अग्र भाग

```
बिन्द् 19, बिन्द् 18 की सीध में है।
        5--20=1/8 छाती-+1" (51")
        2-21 = 33"
     क्षप्रभाग में बिन्दू 19, 20 तथा 21 पर एवं पुष्ठ भाग में बिन्दू 14 पर
डारंका चित्र दें।
      चौहरा कपडा लेकर आरेखन करें-
        0-1=कछे के साथ जास्तीन की लम्बाई-{-12" (161")
        0--2 = 1/8 छाती + 21 (7")
        2-3= 0-1
        0-4 = हाक क्रॉस वैक + 1" (7")
        2 - 5 = 0 - 4
         2-6=1 endi+11" (101")
      0-6 सीधी रेला लीचें।
        0-7=1/12 छाती (3")
        0-8 = 1/12 sidi-1" (2")
         8-9=13"
      7-8 तथा 7-9 चित्रानुसार आकार दें।
         10-11=1"
         11-12=3"
      6-11-9 स्था 6-12-9 वित्रानसार आकार दे।
         1--13 = हे बीह घेर-|-है"
      6--13 सीधी रेखा लीचें।
                 ९. तेडीज् फुरता (Lady's Kurta)
           छाती 32"
                     परी सम्बाई 30" - .:
      . HIG
           कमर 25" हाफ कॉस वैक
                                     61"
           हिप 36" आस्तीन की सम्बाई 9"
       कमर ऊँचाई 14" आस्तीन मोहरी 9"
```

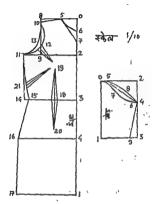
बांह

अनुमानित कपड़ा--2 मीटर पुष्ठ भाग एवं अग्र भाग के आरेखन सम्मिलत रूप से दर्शाए गए है। चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें-

> रेखा 0-1 पर कपड़े की तह है 0---1 = 32√ अग्र भाग में 1" अधिक रहें

186 | ध्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

$$0-2=1/8$$
 with $+2\frac{1}{2}$ " $(6\frac{1}{2}$ ")
 $0-3=$ कमर जैवाई $+\frac{1}{2}$ " $(14\frac{3}{2}$ ")
 $3-4=7$ "



चित्र 146-सिंडीज क्रुरता

5-6 चित्रानुसार वाकार दें

0-7 = 1/8 छाती (4") केवल अग्र भाग में

5—7 सीधी रेखा खींचें

0—8 = हाफ कॉस वेक-|-}" (6½")

8—9≔0—2 सीधी रेखा खींचें

8—10 = ₹" या कंधे के अनुसार अधिक

5-10 सीधी रेखा खींचें

```
2-11=1 छाती + 11" (91") बगत में दवाने के लिए 1" से 11"
मतिरिक्त कपडा रखें।
        9--12=1" केवल अब भाग में
      10-12-11 तथा 10-13-11 चित्रानुसार बानार दें
        3-14=2-11
        14--15=3"
      14 से 11 की ओर चुमाय बंनाएँ
        4-16=1 kq+11" (101")
      15-16 पित्रानुसार धुमाय हैं
        1-17=1 版中2" (11")
      16-17 सीधी रेखा सीचें
        3-18=1/8 छाती (4")
         18-19=1/6 erat (52")
         18-20=18-19
      बार्ट का बिछ वित्रानुसार दें ।
         11--21 = 1/8 छाती - 1-1-1" (51") केवल सम्माग में।
      बिग्द 12 तथा 21 पर विभानुसार बार्ट के विद्वार दें।
      बौह
         भौहरा वपड़ा नेकर आरेलन करें-
         0-1 = ब्रास्तीन सम्बाई-[1]" (10]")
         0-2=1/8 당러+21" (61")
         2-3 = 0-1
         2-4 = 1/8 एडडी (4")
      बिरद् 4 की कमन में दक्षाने के लिए जनिरित्त कपड़ा क्यें
         0-5=1"
       4-5 गीधी रेगा शीचें
         4-6-1"
       0-5-१-- वदा 0-7--6-- विवानुगार सारार हे
         1-9-1 x15 x7-0-11" (5")
       4-- 9 बीधी देगा शीवे
```

10. नाइटो (Nightic) ः

नाप
छाती 36"
हाफ फ्रांस बेक 67"
कमझाई 54"
बोह की लम्बाई 6"
अनुमानित कपड़ा —3 मीटर
चोहरा कपड़ा सेंकर आरेखन

करें— (क) बाँडी

रेला 0-1 पर कपडे की तह है 0-1=1/8 छातो+2'' $(6\frac{1}{2})^2$ 0-2=1/12 छातो (3'') 0-3=1/8 छातो $(4\frac{1}{2}'')$ चित्रामुसार 2-3 जाकार हैं 0-4=1/8 छातो +1'' $(5\frac{1}{2}'')$ चित्रामुसार 2-4 आकार हैं

0--5 = हाफ क्रॉस वैक +1"
(7")
5--6 = 0-1

5—7 = ½" 2—7 सीधी रेला

बीचें $6-8 = \frac{5}{4}$ वगल मे दबाने के

लिए अतिरिक्त कपड़ा रखें 7--9--8 तथा 7--10--8 चित्रानुसार आकार दें चित्र 147--- भाइटी

(ख) बाह

रेखा 0-1 पर कपडे की तह है 0-1 = aig की नम्बाई+1" (7'') 0-2 = 1/8 छाती+21" (7'') 2-4=1/8 छाती-1" (4'') 0-5=1" 4-6 सीधी रेखा सीचें 4-6=1"

बिन्दु 4 की बगल में सिलाई के बाद दवाने के लिए अतिरिक्त क^{पड़ा} _व रखें।

(ग) घेरा

रेबा 0—1 पर कपड़े की तह है

0—1 = लम्बाई—बाँडी की लम्बाई

0—2 = 1/4 छाती + 5½"

0—3 = 1"

3—4 = 1 छाती + 7" 10

4 व्या 4—5 विश्वासम्म स्वास्त

2---4 तथा 4---5 चित्रानुमार आकार दें के विकास वीचें विकास विका

6--7=1"

7-1 की बोर घुमाव बनाएँ

गले पर फिल या पार्डीपण लगाएँ। लेख द्वारा नाइटी को सजाएँ। लेख का प्रयोग बौह घँर, गले, योक तथा नीचे के घेरे पर करने से नाइटी अत्यन्त आकर्षक ही जाएगी।

11. टू पीस नाइटो (Two Piece Nightie)

नाप

į

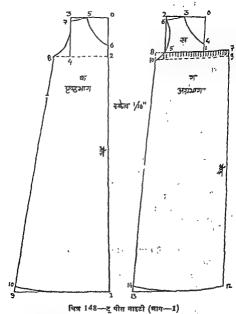
छाती 32" बहि की सम्बाई 15" हाफ फॉस बैंक 61"

लम्बाई 54"

अनुमानित कपड़ा-2.70 सेमी (भाग-1 के सिए)

3.15 सेमी (भाग-2 के लिए)

भाग—1 के लिए रेशमी, टेरिवॉयन या टेरिकॉटन क्षड़ा लें तथा भाग—3 के लिए नायलॉन, शिफॉन या टेरिकॉटन सें 1



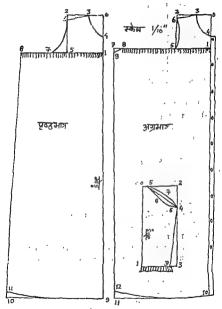
(क) पुष्ठ शाग

(क) पुष्ट भाग यह भाग एक कपड़े में बनेगा तथा बाँडी का ओड़ नहीं दिया जाएगा । डोहण कपड़ा भिकट बारेबन करें । रेगा 0---1 पर कपटे की तह है ।

> 0—1 = पूरी समाई + 1 1 (511") 0—2 = 1/8 छाती + 3" (7")

```
: 0-3 = हाफ फॉस बैक + <sup>3</sup>" (7") ।
        3-4=0-2
       0-5=1/8 छाती (4")
        0-6=1/8 छाती +1" (5")
     5--- 6 चित्रानुसार आकार दें
        3 - 7 = 1
     5-7 मीधी रेखा खींचें
        2-8=1 छातो+2" (10") 7-8 चित्रानुसार आकार दें
        1 - - 9 = 18'
                          यगल में अतिरिक्त कपडा रखें
     8-- 9 सीधी रेखा खींचें
        9-10-1"
      10-- । की ओर घमाव हैं
(ल) बाँडी (केवल अग्न भाग के निमित्त)
      दोहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेखा 0-1 पर कपड़े की तह है।
        0-1=1/8 ਤਾਰੀ +21 (61)
        0-3 = 1/8 ਤਾਰੀ (4")
         0-4=1/8 छाती +1" (5")
      3-4 चित्रानुसार आकार दें।
        2-5=0-1
         2--6 = 1"
       3--- 6 सीधी रेखा जीचें । 6--- 5 चित्रानुसार बाकार दें ।
       बिन्द 5 की बगल में सिलाई के निमित्त अतिरिक्त कपडा रखें।
 (ग) अन्न भाग का घेरा
       दोहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेखा 7-12 पर कपडे की तह है।
         7-8=14" (सिलाई की बगल में खितरिक्त कपड़ा रखें)
         7---9==1"
         9-10=7-8
        8---11---12"
       11 से 10 चित्रानुसार बाकार दें
         7-12=पूरी लम्बाई-बॉडी + 1" (45") -
         12-13 = 18"
```

10 से 13 सीघी रेखा खींचें 13—14 == 1" 7—11 पर चुक्र टें डार्ले। गले पर अन्दर की ओर पट्टी वें। मुद्धे पर पार्डीपा दें।



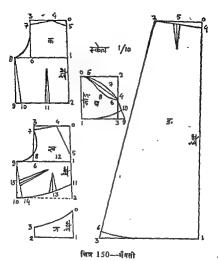
चित्र 149—टू पोस नाइटी (माय—2)

पूरु भाग दोहरा कपड़ा लेकर आरेसन करें। रेखा 0--1-9 पर कपड़े

```
बाँडी
        0-1=1/8 छाती + 3" (7")
        0-2= हाफ कॉस वैक + 1" (61")
        0-3=1/8 sail-1" (3")
        0-4=1/8 छाती (4")
      3-4 वित्रानुसार आकार हैं
        2--5=0-1
         2--6=1"
      3-6 सीधी रेखा खींचें
         1--7=} छाती +2" (10") सिलाई रेला के बाद अतिरिक्त कपड़ा रखें
      6--7 चित्रानुसार बाकार दें।
धैरा
      1-8=15" सिलाई रेखा के बाद अलग से कपड़ा रखें
         1 -9 =लम्बाई-बाँडी + 1 है" (46 है")
         9---10=18"
      8-10 सीधी रेला सीचें
         10 - 11 = 1''
      11 से 9 की बोर घमाव' बनाएँ। रेखा 1-8 पर चम्रटें डालें।
शप्त भाग
      दोहरा कपड़ा सेकर बारेखन करें---
वांडी
                                                        r'ı
         0-1=1/8 町前+2" (6")
         0-2=हाफ कॉस बैक+1" (61")
         0-3=1/8 छाती-1" (3")
         0-4=1/8 saft (4")
       3-4 चित्रानुसार वाकार हैं
         2-5=0-1 (1-5 के बागे बतिरिक्त कपहा रखें)
         2---6=1"
          5-- 6 चित्रानुसार आकार दें 1 3 - 6 सीधी रेखा सीचें 1"
घॅरा
          1 - 7 = 18"
          7--8 = 11"
          7-9 = 1"
       8-- 9 चित्रानुसार आकार दें।
       13
```

```
194 | ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान
         1-10=लम्बाई-बॉडी-<u></u>-13'' (473'')
         7---11 = 1---10
         11-12=1"
       12 से 10 की ओर चित्रानुसार घुमाव दें। बिन्दू 4 और 10 के जागे
2" कपडा जोडकर बटन पड़ी बनाएँ।
बाँह
       चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेखा 0-1 पर कपड़े की तह है।
         0-1 = बाँह की सम्बाई+3" (153")
         0-2=1/8 छाती +21" (61")
         2 - 3 = 0 - 1
         2--4 = 1/8 छाती (4")
         0 - 5 = 1''
          4-6-1"
       5-4 सीधी रेखा खींचें। 0-5-7-4 सवा 0-8-6-4
 चित्रानुसार वाकार दें।
          1-9=(51'')
       4-9 सीधी रेला खीचें। 1-9 पर 1" की फिल लगाएँ। इसी प्रकार
 की फिल गले पर भी लगाएँ।
                        12. मैक्सी (Maxle)
       नाप
          छाती 32" हाफ कॉस वैक 6<u>1</u>"
          कसर 26" कसर केंचाई
          लम्बाई 52" आस्तीन की लम्बाई 6"
       अनुमानित कपडा-3 मीटर
 (क) पृष्ठ भाग (बाँडी)
        दोहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेखा 0-2 पर कपडे की गह है।
          0-1=1/8 छाती +2½" (6½") -
0-2=कमर की केंचाई+¾" (14¾")
          0--3 = हाफ कॉस वैक+1" (61")
           0-4=1/12 छाती (26")
           0--5=1"
```

4---5 चित्रानुसार आकार दें 3---6 = 0---1 3--7=1" 4--7 सीधी रेखा खींनें।



1—8 = 1 छाती -|-12" (9½") बगल में दबाने के लिए अतिरिक्त कपड़ा

रलें। 7---8 वित्रानुमार आकार दें

> 8-9 = 1-29-10=1''

8-10 सीघी रेवा सीचें

2--11 = 1/8 छाती (4")

चित्रानुसार हार्ट का चिह्न हैं।

```
196 | व्यायहारिक वस्त्र-विज्ञान
```

```
(स) अग्र भाग (याँडी)
```

दोहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेखा 0-2 पर कपड़े की तह है। 0-1=1/8 छाती +21" (61")

0-2 = कमर जैवाई -1" (13") 0-3 = हाफ कॉस बैक +1" (61")

0-4=1/12 छातो (28") 0-5=1/8 図司 +1" (5")

V आकार के गले के लिए 4-5 सीधी रेखा सीचें

3-6=0-1 3-7=3"

4--7 सीधी रेखा लीचें

6 - 8 = 1''

1--9=1 छाती +11" (91") बगल में दवाने के लिए अतिरिक्त कपडा रखें

7-8-9 चित्रानुसार काकार दें 9-10=1-2

1--11 = 1/8 छाती (4")

11 से 10 की बोर चित्रानुसार घुमाव दें । विन्दू 12 रेखा 1—6 का मध्य-बिन्दु है। बिन्दु 12 की सीघ में, रेखा 10-11 पर, बिन्दु 13 का चिह्न वें तथा

डार्ट का निशान बनाएँ । 10-14= 8" 9-14 सीधी रेखा लीचें

> 9---15 = 1/8 छाती (4") हार्ट का विल दें।

(ग) योक

रखें।

दोहरा या इच्छानुसार चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेखा 0—1 पर कपड़े की तह है।

0 - 1 = 5'' $1--2=rac{1}{2}$ कमर +1'' (7") बगल में दबाने के लिए अतिरिक्त क्पडी

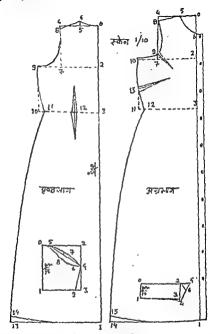
2-3 = 2"

0-3 चित्रानुसार घमाव बनाएँ।

(घ) बाँह चौहरा कपड़ा लेकर वारेखन करें। रेखा 0—1 पर कपड़े की तह हैं¹

```
0-1=a^{\dagger}_{6} की लम्बाई +1\frac{1}{2}" (7\frac{1}{2}")
         0 - 2 = 1/8 छाती + 21 (61 )
         2 - 3 = 0 - 1
         2-4 = 1/8 छाती (4")
         0 - 5 = 1
         4-6-1"
      4-5 सीधी रेखा खींचें । चित्रानुसार 0-5-7-4 तथा 0-8-6
-- 4 आकार हैं।
         3-9=1"
      4--9 सीधी रेखा द्वारा मिलाएँ
         4-10=13"
      10-1 की और चित्रानुसार घुमाव बनाएँ।
      चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेखा 0-1 पर कपड़े की तह है।
         0-1 = ल = ल = = = - \pi + \tau केंचाई +1'' (39") नीचे मोडना हो तो
                 अतिरिक्त कपड़ा रखें। यदि पाइपिंग लगानी हो तो अतिरिक्त
                 कपडा रखने की आवश्यकता नहीं है।
         0-2=\frac{1}{2} कमर+1\frac{1}{2}" (8") बगल में दबान के लिए अतिरिक्त
                 कपड़ा रखें।
         1 - 3 = 18"
         0-4=1"
       2-4 सीधी रेखा खींचें
          0--5=1/8 छाती (4")
       हार्ट का चिह्न बनाएँ।
         2-6=4-1
       6-1 की भीर घुमाव बनाएँ।
                    13. हाउस कोट (House Coat)
       नाप
         छातौ
                 36" .
                               ्हाफ कॉस बैंक 63"
                                आस्तीन की लम्बाई 7"
         . कमर
         हिप.
                               गला घेर
      कमर ऊँचाई 15"
       अनुमानित कपडा 3'25 भीटर
```

(ङ) घेरा



चित्र 151-साउस कोट हाउन कोट में अग्र भाग ग्यं पृथ्ठ भाग एक सीधे कपहे के बनाए जाते हैं सर्पाप् इसमें काँडी तथा चेर के बचडों की सलग-असम बाटकर, कमर के थान जीव मही जाता । अब बाए में, कमर के चान कार्ट नहीं दिया जाता, दरन् कमर पर कौती के निए वमर-पट्टी मगाई वाडी है। वमर-पट्टी के निएकोनों बगमीं पर मुर्ग बनाएँ

```
पटठ भाग
      दोहरा कपड़ा सेकर बारेसन करें। रेखा 0—1 पर कपडे की तह है।
        0-1 = सम्बाई +11" (551")
        0--2=1/8 ভারী +3" (71")
         0-3 = कमर कॅचाई-1-2" (152")
         0-4= हाफ ऋाँस वैक + 1/4" (7")
        0-5=1/12 ভারী+1" (31")
        5-6=3"
      6-0 वित्रानुसार जाकार दें
         4 - 7 = 0 - 2
        4--8=1"
         2-9=1 छाती-1-2" (11") श्वाने के निमित्त अतिरिक्त कपड़ा रखें।
      6-8 सीधी रेखा खींचें तथा 8-9 वित्रानसार आकार दें
        9 - 10 = 2 - 3
         10--11 = 1" बिन्दु 10 की बगल मे अतिरिक्त कपडा रखें
      11-9 चित्रानुसार घुमान बनाएँ
         3—12=1/8 ভারী (4½")
      बिन्दु 12 पर चित्रानुसार डार्ट का चिह्न दें
         1 - -13 = 17''
      11---13 विद्यानुसार बाकार हैं
         13-14=1"
      14 🕅 1 की ओर चित्रानुसार घुमाव दें।
अग्र भाग
      दोहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेखा 0-1 की बगल में बटन-पटटी
के निमित्त 1" अतिरिक्त कपड़ा चित्रानुसार रखें।
        0-1 = लम्बाई- 1-21 (561)
         0-2=1/8 জाती +-3 " (7½°)
         0--3 = कमर ऊँचाई + 11 (161)
         0--4==हाफ कॉस वैक-|-1" (7")
         0-5=1/12 ाती +1" (31")
         0-6=1/12 soft +\frac{1}{4} (31")
      5-6 चित्रानुसार घुमाव बनाए तथा बटन-पट्टी के लिए 1" बढाए
         4 - 7 = 0 - 2
         4-8=1"
```

```
200 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान
5—8 सीमी रेखा योचें
```

```
7--9 == 1"
        2-10=1 छाती +2" (11") 1"-11" अतिरिक्त कपड़ा रखें
      8--9-10 चित्रानुसार वाकार दें
        10 - 11 = 2 - 3
        11-12=1"
      10-12 चित्रानुसार धुमाव बनाए"। 1" से 11 अतिरिक्त कपड़ा रखें
         10-13=1/8 saft +1" (51")
      बिग्दु 9 तथा बिग्दु 13 पर हाट के चिह्न चित्रानुसार दें
         1-14=17"
      14--12 चित्रानुसार आकार दें
         14-15=1"
      बिन्द 15 से 1 की ओर घमाव हैं
र्घांत
      भीहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेखा 0--- ! पर कपड़े की तह है।
         0-1 = आस्तीन की लम्बाई - 11" (81")
         0-2=1/8 छाती +21" (7")
         2 - 3 = 0 - 1
         2-4 = 1/8 छाती (41")
         0 - 5 = 1
       5-4 सीधी रेखा लीचें
         6 - 4 = 1''
       0-5-7-4 तथा 0-8-6-4 वित्रानुसार आकार दें
         1-9-6"
       4-9 सीधी रेखा लीचें। रेखा 4-9 की बगल में दबाने के लिए
श्रतिरिक्त कपहा रखें।
कॉलर
       चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेखा 0-1 पर कपड़े की तह है।
         0 - 1 = 2\frac{1}{2}
         0--2 = ई गला घेर (73")
         2--3=0--1
       3-4=3"
       4-- । की और चित्रानसार घमाव दें
         2-5=11"
```

2

4—8—10—15 तथा 16—13 से 1 को ओर चित्रानुसार आकार दें । पॉकेट का आरेक्षन

बायी तथा दायी ओर दो प्रॉकेट बनाएँ।,

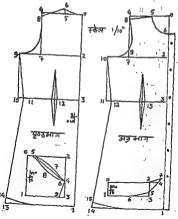
1-14=3-11 11-15=1" 15-16=7"

202 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

- 0 1 = 61''
- 0-2 = 61"
- 2-3=0-1
- 3-1=0-2
- 2-4=2"
- 0---4 चित्रानुसार बाकार दें। एप्रन में, सिलाई के क्रम मे 5----6, 4---15 तथा 16-1 पर पाइपिंग लगाएँ।
 - 4-5 तथा बिन्दु 15 पर बाँधने का फीता जोड़ें। 15. लंब एप्रन (Lab Apron) .

साव

छाती 36" कमर ऊँचाई कसर 27" हाफ कॉस बैंक



चित्र 153—सेव एपन

```
आस्तीन की सम्बाई 7"
       लम्बाई 34"
                      ग्रला घेर
                                       15"
       अनुमानित कपड़ा-2°25 सेमी
    दोहरा कपढ़ा सेकर बारेखन करें। रेखा 0-1 पर कपढ़ें की तह है।
       0-1 = लम्बाई +2" (36")
       0--2 = 1/8 छाती + 3" (71")
       0-3 = कार केंचाई +2" (152")
       0-4= हाफ जॉस वैक-1-1" (7")
       0-5=1/12 허리 나 (31")
       5--6=3"
     6-0 चित्रानुसार आकार दें।
       4 - 7 = 0 - 2
        4-8=1"
     6--- 8 सीधी रेखा खीचें।
        2-9=1 छाती-1-2" (11") बगल मे दबाने के निमित्त अतिरिक्त
               कपडा रखें
        8-9 चित्रानुसार काकार दें।
        9-10=2-3
        10 - 11 = 1"
     9-11 सीधी रेखा खींचें।
        3-12=1/8 छाती (41")
     चित्रानुसार दार्टका चिह्न दें।
        1-13=13" बगल मे दबाने के निमित्तं अतिरिक्त कपड़ा रखें।
      13---11 सीधी रेला लीवें।
        13--14 = 1"
      14 से 1 की जोर घुमान बनाएँ।
अग्र भाग
```

पटठ भाग

दोहरा कपड़ा सेकर आरेखन करें। रेखा 0-1 पर कपड़े क्षा तह है। इसी रेखा की बगल में बटन पट्टी है, अतः अतिरिक्त 1" कपडा रखें। 0-1 ==लम्बाई+21" (361")

> 0--2 ≈ 1/8 छाती + 3" (71") 0-3 = कमर ऊँचाई-1-3" (53") 0--4 = हाफ कॉस बैक-|-2'' (7") . .

```
204 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान
```

$$0-5=1/12$$
 छाती $+\frac{1}{4}$ " $(3\frac{1}{4}$ ")
 $0-6=1/12$ छाती $+\frac{1}{4}$ " $(3\frac{1}{4}$ ")
 $5-6$ नित्रानुसार बाकार दें तथा बटन पट्धी के लिए 1" आगे बढ़ाएँ।
 $4-7=0-2$

4--8 = }" 5--8 सीधी रेखा खीचें।

7--9=1"

8--9-10 चित्रानुसार आकार दें।

10 - 11 = 2 - 3

11---12 = 1" 12---10 सीधी रेखा खींचें।

3—13=1/8 छाती (4½")

बिन्द् 13 पर वित्रानुसार डार्ट का चिह्न दें।

1--14=13" दबाने के निमित्त अतिरिक्त कपका रखें।

12--14 सीधी रेखा लीचें।

14---15 = 1" बिन्दु 15 से बिन्दु 1 की और धमान बनाएँ।

वहि

चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेखा 0--1 पर कपड़े की वह है।

0-1=सम्बाई-1" (8")

0-2=1/8 छाती +21" (7")

2 - 3 = 0 - 1

1 - 3 = 0 - 2

2-4=1/8 छाती (41/")

0--5 = 1" 4--5 सीघी रेखा खींचें ।

6-4=1"

0-5-7-4 तथा 0-8-6-4 वित्रानुसार वाकार दे। 1-9-6"

4-9 सीधी रेखा खीचें। दवाने के निमित्त वितरिक्त कपड़ा रखें।

```
कॉसर
```

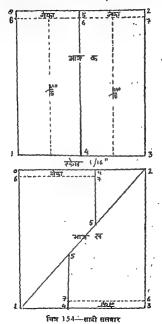
```
चौहरा कपटा लेकर आरेखन करें। रेखा 0-1 पर कपटे की तह है।
        0-1==21"
        0-2=71" (आधा गला घेर)
        2-3=0-1
        1 - 3 = 0 - 2
        2-4-1"
        3-5=1"
        1--6= 1 गला घेर (3 है")
      5-4 सोधी रेखा खींचें तथा बिन्द 7 तक 1" बढाएँ।
      5--- 6 की ओर धुमाब बनाएँ तथा 7--- 0 की ओर चित्रानुसार आकार दें।
                16. सादी सलवार (Plain Salwar)
             लम्बाई 40"
                             मोहरी 9"
             अनुमानित कपडा 3:25 मीटर
माग (क)
      इक्हरा कपडा लेकर आरेलन करें
         0-1 = लम्बाई-|-2" (42")
         0-2 = कपड़े का अज् या पनहा (36")
         2 - 3 = 0 - 1
         1 - 3 = 0 - 2
         3--4 = 18"
         2-5 = 3-4
         2---7 तथा 5---6 = 2" नेफा के लिए
         0-8 = 2-7 तथा 5-6
       भाग (क) से सलवार के दो टकटे निकलेंगे।
माग (ख)
       दीहरा कपडा लेकर आरेखन करें। इस भाग से सलवार के बार टकड़े
 निकलेंगे। रेखा 0--2 पर कपटे की तह रहेगी।
          0-1 = लम्बाई-1-2" (42")
          0—2 = कपडे का बर्ज या पनहा (36")
          2-3-0-1
          1 - 3 = 0 - 2
          1--2 मीधी रेखा खीचें।
```

4-5=1/3 सम्बाई +3" (16%") .

206 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

4-5 रेंखा 'निकालने के लिए मापक स्केल को रेखा 0-2 तथा रेखा 1-2 में मध्य रखें तथा बहाँ यह दूरी (16_B^2) प्राप्त हो, चिह्न दें। यही किया रेखा 1-3 तथा रेखा 1-2 के मध्य भी स्केल रखकर दोहराएँ।

3-- 6 तथा 4-- 7 = 2" नेफा के लिए।



17. चुन्नटदार सलवार (Gathered Salvar) वादरी:

नाप लम्बाई 401 हिप 40" मोहरी 12" अनुमानित कपड़ा-3 मीटर वकरम-मोहरी के लिए (लगभग 10 सेमी) स्केख 1/10" (**a**5) HELLINGTH HELLINGER (ম) (ম)

वित्र 155-युभटदार सनवार

3 (XXXXX

```
208 | ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान
```

भाग (क) "

चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेखा 0---1 पर कपड़ें की तह आएती। 0-1=1/6 履中十1" (7票")

0--2 = { हिप-|-1" (11") दवाने के लिए अतिरिक्त कपड़ा रखें $2 - 3 \approx 0 - 1$ 1---3--0--2

भाग (ख)

चौहरा कपड़ा लेकर खारेखन करें। 0-1 = लम्बाई-माग (क) की लम्बाई (32½")

 $0-2=\frac{1}{2}$ [हुप +1'' (11'') दबाने के लिए अतिरिक्त कपड़ा रहें 0-3=1/6 fgq-1" (61") 2-4=0-3

4 - 5 = 2* 1---6 = 2" दबाने के लिए अतिरिक्त कपढ़ा रखें

2-4 तथा 0-5 = 2" नेफा के लिए

5-- 6 सीधी रेखा लीचें।

4 से 6 की ओर चित्रानसार चमाव दें।

ì

भाग (ग) चौहरा कपड़ां लेकर आरेखन करें। रेखा 0-1'पर कंपड़े की तह रहें। $0-1 = लम्बाई---भाग (क) की लम्बाई (32<math>\frac{1}{2}$)

0--2= । मोहरी (6") 2-3=0-1

1 - 3 = 0 - 2भाग (ल) तथा (ग) को जोडने के बाद चित्रानुसार चुप्रटें डालें तथा दकर

देकर मोहरी बनाएँ।

23

पुरुषों के परिधानों का आरेखन (DRAFTING OF MEN'S GARMEN'IS)

1. साटा पायजामा (Plain Paijama)

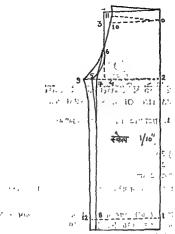
नाप लम्बाई 36' सीट (आसन) 30° मोहरी 24"

5--9=11"

0-10=1 सीट'-1-11" (9")

```
अनुसामित कपड़ा 2 मीटर चौहरा कपडा कर बारेखन करें। रेखा 0—1 पर रूपढ़े की तह रहेगी। अस माग 0-1= लम्बाई (36^\circ) जगर नेका के तिमित्त 2^\sigma तथा नीचे मोड़ने के लिए 2^\sigma अतिरिक्त कपड़ा रखें (36^\circ+2^\sigma+2^\sigma+2^\sigma=40^\circ) 0-2=\frac{1}{4} सीट +-3^\sigma (10\frac{1}{2})^\sigma 0-3=\frac{1}{4} सीट +-3^\sigma (10\frac{1}{2})^\sigma 2-4=0-3 4-5=\frac{1}{12} सीट (2\frac{1}{2})^\sigma 4-6=\frac{1}{6} सीट (5^\sigma)^\sigma 3-6-5 चित्रानुता बाकार दें। 5-7=\frac{3}{4}^\sigma 1-8=\frac{1}{2} मोहरी (12^\sigma) 7-8 सीधी रेसा सीचें। 5-8 चित्रानुसार बाकार दें। प्रदुष्टा भाग
```

209



वित्र 156-सारा पार्यजामा 🗀 🎏 🐇

7-10 सीधी रेला सीचें तथा 10 से 11 तक 11 तंत्र 1

9—12 वित्रानुसार बाकार हैं। () ात्वी () - () दे वित्रानुसार बाकार हैं। () [Chiridar Paijama (À)]

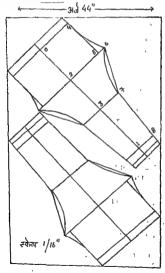
नार प्रमार 40° (११११) स्ट्रेस्ट्रा स्ट्रेस्ट्रा स्ट्रेस्ट्रा स्ट्रेस्ट्रा अक्टर्स स्ट्रेस्ट्रा स्ट्रेस

मोहरी 12" ११ - 2 अनुमानित कपड़ा--1-85 से० मी० (अज्या 44") १ वर्ष १

, इनहरा कपड़ा बिछाकर चित्रानुसार आरेखन करें-

0—1 = लम्बाई 40" (बिन्दु 0 के ऊपर 2" नेफा के लिए तथा बिन्दु 1 के नीचे चूड़ी तथा हेमिंग के लिए 4" से '5" बर्तिरक्त कपड़ा रखें)

$$2-5=0-4$$



चित्र 157—चूड़ीदार पायजामा (क) 4—5 सीधी रेला सीचें।

5-6 = 2111

4-6 विशानुसार बाकार हैं। 3-7= । घटना घेर (7")

6-7 सीधी रेखा सीचें तथा 6-7 जित्रानुसार वाकार हैं।

पुटने से मोहरी के बाकार के लिए देखिए चूड़ीदार पायजामा (ख)

3. चूड़ोदार पायजामा (ख) [Churidar Paijama (B)]

माप सम्बाई 40" सीट 36" घुटना घेर 14" मोहरी 12"

अनुमानित कपड़ा—2·25

कपड़े की 21" x 48" की अरैदब यैली तैयार करें। वैली को सीधी बिछाकर आदेखन करें (दैखिए—जिन)। दोनों बगलों पर कपड़े की तह आती चाहिए।

तए—िवन)। दोसों बगतों कपड़े की तह जानी चाहिए।

0—1 == नश्वाई 40° (बिन्दु
0 के ऊपर 2" नेका के निए
तत्वा बिन्दु 2 के नीचे 5"
पूड़ी+1" शोहरी के लिए
रखें।

0—2 = ± सीट +3" (12")
2—3 =2—1 का शाधा
—2" (12")
0—4 = ± सीट +2"(11")
2 - 5 = 0 — 4
4—5 सीधे रेसा खोंचे।
5—6 = 2"
4 - 6 पित्रान्सार आकार

 $3-7=\frac{1}{2}$ घटना घेर (7")

ĕι



6---7 चित्रानुसार आकार दें। 1----8 = ग्रे मोहरी (6")

7—8 सोधी रेखा खींचें। बिन्दु 8 से नीचे मोहरी का भाग खुवा रहेगा।
7—8 पुटने के नीचे पिडली के निमित्त चित्रानुसार बाकार दें।

4. अलीगढी पायजामा (Aligarhi Paijama)

नाप लम्बाई 40" सीट 36" मोहरी 16", अनुमानित कपड़ा---1'80 मीटर साग---क

चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेखा 0---1 पर कपडें की तह है।

0—1 = लम्बाई 40° (कपर 2° नेका के लिए तथा नीचें 1 कें मोडने के लिए ब्रास्ट

रिक्त कपड़ा रखें)

0-2=1/3 सोट 12"

0 — 3 ≔ । मोहरी - |- सिसाई के लिए बतिरिक्त कपड़ा रखें।

2-4 तथा 1-5=0-3

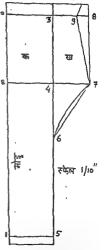
3-5=0-1

भाग---ख

चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें।

3-4=0-2

4-6=4-5 # 1/3+5/8" (10")



चित्र 159-असीगड़ी पायजामा

बिन्दु 3 के ऊपर नेफा के निमित्त 2° तथा 6 के नीचे सिताई के निमित्त के बतिरिक्त कपढ़ा रसें।

2—7 = 1/3 सीट+2" (14") या बधिक बिन्दु 7 के बाद सिलाई के निमित्त बितिरक्त कपड़ा रखें

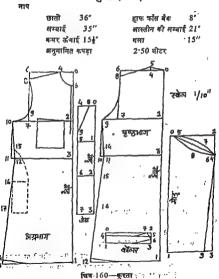
6---7 सीधी रेगा लीचें तथा चित्रानुमार आकार हैं।

214 | ध्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

3-8=4-78-9=2

9-7 सीधी रेखा सींचें। बिन्दु 7 के पास आवश्यकतानुसार स्थानी दी जा सकती है या सीट का घेर बढाया जा सकता है।

5. कुरता (Karta)



अग्र भाग दोहरा कपड़ा लेकर आरेक्षन करें। रेखा 0-1 पर कपड़े की तह है। 0-1= सम्बाई+1'' (36'')

```
0--2 = 1 छाती (9")
                                                  F 77 . TP
      · 0--3 = कमर कैंचाई-4-1" (16")
      0-4=1/12 graft -\frac{1}{2}" (2\frac{1}{2}"),
       0 - 5 = 1/12 छाती- 1" (21") बटन-पट्टी का चिह्न दें।
    4-- 5 गसे के लिए चित्रानुसार घमाव बनाएँ।
       0-6== र कास बैक (8")
       6-7 -0-2
       6 - 8 = 12''
    4-8 सीधी रेखा खींचें।
       7 - 9 = 11''
       2-10=1 写明十2" (11")
     8--9-10 चित्रानुसार आकार दें। दबाने, के लिए अतिरिक्त कपड़ा रखें।
       10 - 11 = 2 - 3
       11--12=1"
                                                  r C titt
     10--12 सीधी रेखा कीचें।
    10—12 साधा रखा काच ।
1—13 = 13" दबाने के निमित्त सित्रिक्त कपडा रखें।
     12-13 सीधी रेखा कीचें।
       13-14=2"
     14 से 1 की जोर चित्रानुसार घमाव वें।
       12-15=14"
                                           a 2
      : 12---16 = 4½" (जेब का खुला:भाग)
        14-17 = 10" (यह भाग खला रहेगा) ए ।
     जैंद के कपड़े का आरेखन इस प्रकार करें। रेखा 0-3 पर कपड़े की
सह है।
   1--2 = 1/6 छाती-+1" (61")
        2--3 = 1/6 ভারী + 1" (7")
        0-4=1/12 छाती (3")
                                  1--- 5, 2--- 6 सभा 3--- 7 = 0--- 4
        0 - 8 = 1''
        5--9-2"
   - 8—9 सीधी रेखा खीचें।
```

```
216 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान
पुष्ठ माग
       दोहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेखा 0-1 पर कपड़े की तह है।
          0-1 = सम्बाई | 1" (36")
          0-2= र छाती (9")
          0--3=कमर जैंबाई-1-1" (16")
          0-4=1/12 छाती-1" (२३")
          4---5=1"
       5-0 गले के निमित्त चित्रानुसार धुमाव बनाएँ।
          0-6 - हाफ कॉस बैक (8")
          6 - 7 = 0 - 2
          6 - 8 = 1^n
       5--- 8 सीधी रेखा खोंचें ।
      अन्य सभी नाप अब भाग की तरह रहेगे।
बास्तीन
      पीहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेखा 0-1 पर कपड़ें की तह है।
         0-1 = भास्तीन की लम्बाई +1" (22")
         0--2 = 1 ਤਾਰੀ--1" (81")
         2 - 3 = 0 - 1
         2-4 = 1/8 छाती-1" (3½")
         0 - 5 = 1^{\circ}
         4 - 6 = 1^{\circ}
      0 -5-7-4 तथा 0-8-6-4 वित्रानुसार बाकार वें।
         1--9 = 7" (आधी बाँह मोहरी)
      4-9 मीधी रेखा जीचें।
कॉलर
      बीहरा कपड़ा लेकर बारेखन करें। रेखा 0-1 पर कपड़े की तह है।
         0 - 1 = 2^{\circ}
        0--2= 1 गला घेर + 3" (81") "
        2---3 == 0---1
        0-4 तवा 2--5=1" ः ं ः
```

7-6 सीधी रेखा सीचें। 6-1 तथा 7-4 वित्रानुसार आकार दें।

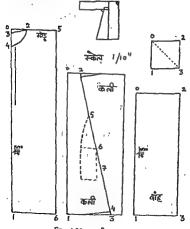
3--6-4" 2--7=1"

अग्र भाग में कुरते की बायी और इच्छानुसार जेव बनाएँ जो ऊपर लगेगा। (देखिए चित्र)

6. कलीवार कुरता (Kalidar Kurta)

नाप

छाती	36"	थास्तीन	22
सम्बाई	33"	गला घेर	15"
हाफ कॉस बैक	8″	बास्तीन घैर	71
अनुमानित कपटा	2.30 मीटर		



चित्र 161--कलीवार कुरता

वप्रभागतया पृष्ठ भाग

चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेखा 0—1 तथा 0—5 पर कपडे की

तह है।

```
218 | ब्याबहारिक वस्त्र-विज्ञान
0-1 = लस्वाई + \frac{1}{2} " (33\frac{1}{2}")
0-2 = 1/12 \ छाती - \frac{1}{2} " (2\frac{1}{2}")
0-3 = \frac{1}{2} " (पृष्ट भाग से)
```

0 — 3 = ± (पृष्ठ भाग भ) 0 — 4 = 1/12 छाती (3″) अग्र माग से

0-4=1/12 छाती (3") अप्र माग से 2-3 तथा 2-4 चित्रानुसार आकार हैं। 0-5=हाफ कॉस बैक-1-1" (81")

5--6--0--1 अग्र भाग में बटन-पट्टी के निमित्त 11" खुला रखें।

0--2= जास्तीन की चौड़ाई-|-] (8°)

बीह

चौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। रेखा 0—1 पर कपड़े की तह है।
 0—1 = आस्तीन की लम्बाई + \frac{1}{2}" (22\frac{1}{2}")

कसी

दोहरा कपडा लेकर आरेखन करें।

0 1 = लम्बाई—बांह की चौड़ाई <math>+1'' (26") 0—2= $\frac{1}{2}$ बांह की चौड़ाई (2")

. 1-3 = बाँह की चौड़ाई (8")

 $3-4=\frac{1}{2}$ "
4-1 की और चित्रामुसार आकार दें।

जेव का चिह्न

2-5 = 2 - 4 का 1 भाग + 11 (8")

5--6=1/6 छाती (6") 4--7=2--4 का 1 भाग-[-1] (8")

4-7 सुना भाग है। जब के आरेखन के निमत्त सादा कृरता देखें।

बगल

बगल अन्न, माण एवं पृष्ठ भाग में कली एवं अस्तीन ओड़ने के साथ-साथ बगल का चौकोर टुकड़ा सगाया जाता है। इसे यघ्य भाग में मोड़कर चित्रानुसार जोडते हैं।

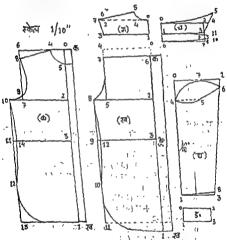
0-1=5" 0-2=5" 2-3=0-1

1-3 = 0-2

7. पूरी बाँह की खुली कमीज़ (Open Full Shirt)

नाप

छाती 36" बास्तीन 23\frac{1}{2}
कंधा 16" गला पेर 15"
लब्धाई 31" कमर केंपाई 16\frac{1}{2}"
अनुमानित कपड़ा—2 मीटर



वित्र 162--- पूरी बहि की खुली कमीज् 🦟

(क) अग्र माग

दौहरा कपड़ा लेकर आरेखन करें। ॥ —क तथा । —स वटन-पट्टी के निमित्त बढाया गया है $\{1\frac{1}{2}\}$ ।

0-1=लम्बाई+1" (32")

0-2=}" छाती (9")

```
220 | व्यावहारिक बस्त्र-विज्ञान
```

```
0-3=कमर ऊँचाई (16½*)
0-4=1/6 गला घेर (2½*)
0-5=1/6 गला घेर (2½*)
4-5 विचातुसार आकार दें।
0-6=ई कंधा + ½* (8½*)
6-7=0-2
6-8=1*
4-8 सीधी रेला सीचें।
7-9=1*
```

2--10=1 छाती +2" (11") तिसाई के निमित्त श्रतिरिक्त वपड़ा रखें।

11--12 = 0-- 3 का बाधा (81")

10-13 = 2-1

11-14=1"

10-14-12-1 की ओर चित्रानुसार धुसाय दें।

(ल) पट्ड माग

रेला कसे लागर कपड़े की तह है। पृष्ठ मागपर प्सीट देने के निमित्त बिन्दु 0 तथा 1 के बाद, $1\frac{2}{8}$ अतिरिक्त कपड़ा रखा यथा है। प्सीट न चेना हो तो कपड़े की तह रेखा 0-1 पर रखें।

0—1 == लम्बाई-|-3" (34") यदि कमीज को पुष्ठ भाग में लम्बी नहीं रखनी ही तो अभ भाग के बराबर लम्बाई रखें।

0-2=1 छाती (9")

0 — 3 = कमर कॅचाई (16½")

0-4= 計部十十 (81")

4--5=0--2

0-6 तथा 4-7=1½" 7-6 सीघी रेखा खींचें।

2—8 = र्रे छाती | 2" (11")

7--- 8 चित्रानुसार बाकार दें।

8 - 9 = 2 - 3

9-10=0-3 का आधा (81")

9—11== पृष्ठ भाग का 11—13 9—12== 1"

8--12--10--1 की ओर विश्वानसार बाकार हैं।

```
(ग) कंद्या-पद्टी
```

दोहरा कपड़ा लेकर खारेखन करें। रैखा 0--1 पर कपड़े की तह है।

0---1 तथा 2---3 = 21 0-4=1/6 गला घेर (21)")

4--5 = 13"

5--- वित्रानुसार वाकार दें।

2--- 6 तथा 2--- 7 = 1" 5---6---7 तथा 3---7 सीधी रेखा खींचें ।

(घ) बौह

दोहरा कपड़ा लेकर बारेलन करें। रेखा 0-1 पर कपड़े की तह है:

0-1= बास्तीन की सम्बाई-कफ-1-1 (211) 0-2=1 छाती-1" (8")

1--3 = बाँह मोहरी--- 1" (6")

0-4=0-2 का आधा-1" (31")

4-5=0-4+1'(4'')

2-6=13बिन्दू 7, रेला 0-2 का मध्य बिन्दु है। 4-7-6 तथा 4-5-6

वित्रानुसार आकार दें। 3-8=1"

1-8 सीधी रेखा की वें तथा वित्रानुसार प्लीट का विद्व दें।

(s) 年年 चोहरा कपड़ा लेकर बारेखन करें। रेखा 0-- 1 पर कपडे की तह है।

0---1 aut 2---3 = 21°

0-2 agr 1-3=5"

(च) कॉलर

चौहरा कपड़ा लेकर बारेखन करें। रेखा 0-1-6 पर कपड़े की तह है। D -1 aq 2 - 3 = 2"

0 -2 तथा 1-3 = 1 गसा घेर

 $2-4 = 1^n$

3---4 सीधी रेला सीचें तथा । [वदा कर विन्दु 5 तक ले जाएँ। 5--- की ओर चित्रानुसार आकार दें।

1-6 तथा 3-7=11"

8-10 तथा 9-11=ई" 10-11 मीघी रेखा मीचें।

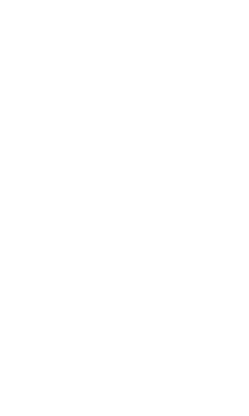
10 — 8 — 6 की ओर तथा 11 — 9 — 1 की ओर विकासकार आकार हैं।



अनमाग—2



कढ़ाइ-कला THE ART OF EMBROIDERY



24

कढ़ाई-कला : आवश्यक सामग्री एवं विभिन्न चरण (EMBROIDERY : ARTICLES REQUIRED AND DIFFERENT STEPS)

प्राचीन काल से ही कढ़ाई-कला का अत्यन्त महस्वपूर्ण स्थान रहा है। प्रारम्भ में गहरे रंग के बस्त्रो पर सफेद धागे से कढ़ाई की जाती थी। कालान्तर में यह कला दिकसित हुई। राजाओं ये रेकमी एवं मलमल के बस्त्रों पर सोने-चौदी के तारों से कग़ीदाकारी की जाने लगे। गुगतकालीन वस्त्रों, जूतों, कुर्सी की गदियों, मसनतों और तिकार पर महीन तारों एवं रेखम से की गई कढ़ाई के ममूने आज भी कपना विशेष महस्त्र रखते हैं। बनारसी साढ़ियों पर भी सोने-चौदी के तारों से कढ़े हुए नमूने देखने को मिलते हैं। काश्मीरी शॉलों पर की जाने वाली महीन आकर्षक कड़ाई विवर-भर में प्रसिद्ध है।

पहुँचे को कड़ी द्वाकारी की जाती थी, उसमें बहन के सूत गिन-गिनकर अपनी करनात से बेल-बूट काई जाते थे। फिर लक्की के उन्यों पर नमून मिर्मित होने लगे। द्वार उन्यों पर नमून मिर्मित होने लगे। द्वार उन्यों पर नमून किया जाता या द्वार करका के उन्यों पर नमून उतार लिया जाता या का करकाई के उन्यों का प्रयोग की अब कम होता है, किन्तु सूत गिनकर अपना अम्म मृतन विधियों से नमूना उतार कर कड़ाई का काम आज भी किया जाता है। प्रगति के साथ-साथ कड़ाई अब मगीनो द्वारा होने नगी है। किन्तु नमूनों में अधिकाधिक रेगी एवं विभिन्न टीकों का उपयोग करके जो विधिय प्रमाव एवं आनर्षण सुई द्वारा होंगों से कड़ाई करके उत्यव किया जाता है, वह सशीन द्वारा सम्यत्व नहीं। कड़ाई द्वारा साद, सफेद अपना रंगीन वस्त्रों को अधिक सुन्दर बनाया जा सकता है। कड़ाई कर प्रयाद टीकों के उन्यों कर की अधिक सुन्दर बनाया जा सकता है। कड़ाई कर प्रयाद टेकन क्लोंब, टी-सेट, दिनर-सेट, कुशन कवर आदि अस्पिक आनर्षक हो जाते हैं। बच्चों के वस्त्रों पर की गई कड़ाई अपना एपलोक वर्क से बनाए गए तमूने उन्हें और भी भनमोहक बना देते हैं, किन्तु यह नियुणता, सुई-धाने तथा करने करने विशे होणों पर निर्मेट करती है।

कढ़ाई हेतु आवश्यक सामग्री (Articles Required for Embroidery) कढाई के लिए निम्नलिखित सामानों की बावश्यकता होती है—

l. मंजूपा (Work Box)

2. धार्ग (Threads)

- 3. सुइया (Needles)
- 4. वंत्रस्तान (Thimble)
- 5. केचिया (Scissors)
- है. की (Frame)

गण्डार. तार्वन पेपेर (Carbón Paper) हाउसकार : 11नत-हाइत

- 8. वृद्धिल (Pencil) 13 13 मा अर अववाराजारा)
- 9. ट्रेंसिंग कागज (Tracing Paper)। 14101
- 10. माकिंग ह्योल (Marking Wheel)

👫 रहे 🗓 (Pins) 🕟 मा मा मा है। 🕏 १० है है । एक सहित्रस ा । 12: देलसे चौक (Tallor's Chalk) । ए वर वर पर १५० ई छाईछाई ि । ार्थि 3. 'नापने का फीला (Measuring Tape) । । २६ हानी हो ' एना असर्व ा १४ निम्मे नमा नम्ने की पुस्तका (Designs and Design Book) क ा भनावा (Work Box)—कहाई के लिए आवश्यक सभी सामानी की प्रमुख्य (Work Box)—कहाई के लिए आवश्यक सभी सामानी की प्रमुख्य पूर्व जान रहना चाहिए ताकि वे सरवता से समय पर उपलब्ध है भिन । इसके लिए किसी दनकन वाले बड़े डिक्व, टीकरी अववा हाथ से जाहि पर मेजूब का उपयोग किया जा सकता है। आजकत बाजारों में ल्लास्ट्रिक की मुन्दर, रंगीन, परिदर्शी मिजपीए मिलती है। इनके भीतर ही धार्म, चुड्यों केवी रखने के स्थान

न्यूमे (Threade) कार्य के लिए सुती तथा देशमी धानो की लिख्या गणमिक रंगों (Basic Colours) तथा काले, बाल, पीबी, नीली, प्राथमिक रंगी की लिख्यों ाके अतिरिक्त आवश्यकतानुसार अलग-अलग रंगों के शेट्स की लिन्छयी भी, रखें। ्रहेशमी, सूती तथा; इनी कृपड़े वर उसी तंत्र से वनी लिख्यों का उपयोग करें। इससे आगों का तनाव एक सा पहता है तथा कड़ाई अधिक सुन्दर दिलाई देती है। कर १४७% अधिकतर बाजारामें उपलब्ध प्रत्येक रंगे की सच्छी में छः धारे :(तार) होते िहैं । कदाई के नमूने के बनुसार आवश्यक प्रभाव उत्पंच करने के लिए छः: तीन या दो

ित के किया है। इसका उपयोग भी किया जा सकता है। है है है। पितारित रहते हैं। इसका उपयोग भी किया जा सकता है। है है है। पितारित किया है।

िधागो (तारो) से कढ़ाई की जाति है। कभी-कभी इकहुरा धागा सभी प्रयोग में प्रवास जाता है। चाहे किसी भी प्रकार को झागा। प्रयुक्त करें, किन्तु एक बात अवश्य ध्यात में दखती व्यक्ति कि धावों का रंग पक्का हो।। स्थापना स्थी रे एक

3. सुंदर्थी (Needles) - बिढ़ाई करने की सुद्देश लेम्बी, छोटी, सहीत, मोटी खादि विभिन्न बाकारों, प्रकारों की होती है तथा बावश्यकतानुसीर "प्रयोग में लाई जाती हैं। जन की सुई मोटी और कम नुकीली होती हैं '17 इसेसे "मोटे जेनी कपड़े, कैनवास (Canvas) या जाली (Net) पर कढ़ाई की जाती है।

कर उसस मुद्दया रखा ।

[ितिकः

- कुर्त्वाद्वरताम् ([himble] - कुर्त्वाद्वाद्वर्गाः सुद्दी ठकने से

हैंगती से छेद न हो इसिलिए अंगुक्तान् पहुना आता है। अंगुक्तान् छात या जारिकः

हो होता है। इसे वही नाम का और चिक्रना होना जाहिए ! अंगुक्तान् तृहित होग हो होता है। इसे वही नाम का और चिक्रना होना जाहिए ! अंगुक्तान् तृहित होग हो मध्यम् (पह्यू उपाने) में पहुना जाता है। इसे पद काम करते समय बीए हाय की मध्य जाती में भी पहना जा सकता है।

0. फ स (Frame)—किया भा नमून का तकार शु व्यादान है। अप कुन में लिए क्या की कार्य का तार है। विकास का क्यारत हात्यों के किया की वावस्थनकों नहीं होती। विकास जाता है। विकास कार्य कार्य के दिन प्रयोग के साथ कार्य कार्य के हिता है। विकास कार्य कार्य के दिन प्रयोग कार्य कार्य

ेती संस्त सम्म स्वेत स्वेत स्वेत हैं। हुँउयों र रीप्रश्तात के किया मारिकी महिला मारिकी स्वाप्त के किया है। हैं दिनिया प्राप्त के किया पर प्राप्त के किया है। है किया मारिकी स्वाप्त के किया प्राप्त के किया है। है किया पर प्राप्त के स्वाप्त के स्वप्त के स्वाप्त के स्वप्त के स्वाप्त के स्

बड़े नमूने या प्राकृतिक दृश्य वाले बड़े चित्रों पर कढाई करते समय फ्रेम हा र्वपयोग किया जाता है।

7. कार्बन पेपर (Carbon Paper) - कार्बन पेपर लाल, गुलाबी, पीले, जामुनी तथा काले रंगों में मिलता है। इसका कार्वन वाला हिस्सा कपड़े की और रखकर, उसके ऊपर नमूना रखकर पेंसिल अथवा अन्य छपकरण से दबाब देकर नमूना

टेस किया जाता है। 8. पेंसिल (Pencil)-- ट्रेसिंग पेपर पर नमूना छतारने के लिए अपना कार्वन पर से नमुना देस करने के लिए नॉकडार कड़ी वेंसिल काम में लाई

जासी हैं ।

9. दूँ सिंग कागज (Tracing Paper)--- यतसे, पारदर्शी दूँ सिंग पेपरो का खपयोग पुस्तकों अथवा पश्चिकाओं से नमूने उतारने एवं पूनः कार्बन की सहायता है कपड़े पर अंकित करने के लिए होता है। •इसके लिए कई प्रकार के झिल्ली कागज

(Tissue Paper) एवं बटर पेपर (Butter Paper) बाज़ार में उपलब्ध हैं। 10. मानिंग होल (Marking Wheel)-इसे 'ट्रेसिंग होल' या नमूना उतारने का गाठिया भी कहते हैं। बड़ी-बड़ी डिजाइनों को माकिंग हील की सहायता से कपड़े पर उतारा जाता है। कुछ नमूनों के पीछे कार्वन वाली स्थाही लगी होती है। उन नमूनों को कपडे पर रखकर, ऊपर से माकिंग ह्वीरा चला देने से नमूना

कपड़े पर उतर आता है। पेंसिल की तुलना में, मार्किण ह्वील की सहायता से कार्य

शीधतापुर्वक सम्पन्न होता है। 11. पिनें (Pins)-कपडा, कार्यन एवं नमूने वाले कागज को यथास्यान

बनाये रखने के निमित्त पिनों की आवश्यकता पढ़ सकती है, अत: सिलाई के डिब्बे

में एक पिन मंजूपा (Pin Box) रखना भी जरूरी है। 12. टेलर्स बॉक (Tailor's Chalk)--कपढ़ पर निवान लगाने के लिए

देलसे चॉक का उपयोग भी किया जाता है। 13. नापने का फीता (Measuring Tape)-कपड़े की लस्बाई, चौड़ाई,

नमूने की दूरी इत्यादि अंकित करने के लिए नापने के फीते का प्रयोग करना चाहिए। 14. नमूने तथा नम्नों की पुस्तिका (Design or Design Book)-विभिन्न प्रकार के बस्त्रों पर काढ़ने के लिए तस्काप नमूना बुँढने में कठिनाई न हो, इस परेशानी से बचने के लिए खिलाई यंजूपा में कई तरह के नमूने एकत्र करके अपना नमूनों की पुस्तिका खबक्य रखें। विभिन्न टाँकों, एपनीक वर्क, कट वर्क एवं कांस स्टिम से बनाये जाने वाले शंभी प्रकार के नमूने संप्रहित करें। बाजार में नमूनों भी पुस्तिकाएँ मिलती हैं। पत्र-पत्रिकाओं में भी नमूने प्रकाशित होते रहते हैं।

इसके अतिरिक्त आप ट्रेनिय पेवसं ओड़कर एक पुस्तिका बना सकती हैं। इसमें अच्छे ममुने संकलित करती जाएँ। . '

कढ़ाई कला के विभिन्न चरण (Different Steps of Embroidery)

कड़ाई करना एक कला है। इसके सुन्दरतम एवं अच्छे परिणाम की आधा तमी की जा सकती है अविक हर कदम पर आप कुणलता से काम करें। कड़ाई करने के विभिन्न चरण निम्नलिखित हैं:

- 1. नमूने का चुनाव (Selecting of design)
- 2. नम्ता उतारना (Tracing of design)
- 3. तमूने को वस्त्र पर उतारना (Tracing of design on Cloth)
- 4. कडाई करना (Embroidering)
- 5. कडाई पर इस्तरी करना (Ironing the embroidered cloth)
- 6. कदाई किए हुए वस्त्र को घोना (Washing embroidered articles)
- 1. नमूने का चुनाव (Selection of design)—जी कड़ाई करने की कम्प्रस्त न हो और पहली बार कड़ाई कर रही हों, उन्हें छोटे बहन पर छोटे नमूने लेकर कहाई करनी पाहिए। पहली बार में ही यदि बड़ा नमूना लेकर आरम्भ करेंगी तो कहार कहान पहली पूरा नहीं होगा तथा कहाई के काम से ऊद होने सवेगी। कड़ाई के काम की बानग्वदायक बनाएं। छोटा काम जस्बी पूरा होगा। अध्यत्त होने पर ही बड़े नमूनों का चुनाव करना चाहिए।

बस्त्र का आकार तथा उपयोगिता को देखते हुए नमूने का चुनाव करना चाहिए। जैसे टीक्रोज़ी, ट्रे क्लोच अधवा सेटर पीयेज् के लिए छोटे पूजवार नमूने जीवत होंगे। बच्चे का बित या झबले पर कावने के लिए एपलीक वर्क के जानवरी, प्रक्रियों सोले नमूनो का चुनाव किया जा सकता है। कैनवास पर बनाते के लिए काँस स्टिच के नमूने चुनने चाहिए। नमूनों का चुनाव क्योकिंगत चित्र पर वी निमंद करता है।

- 2. नमूना खतारना (Tracing of Design)—नमूने की दुस्तिका खराब न हो, इसलिए पहले नमूने को ट्रें तिग कागज पर खतार सें। यदि पतला ट्रें तिग कागज पपतच्य न हो तो किसी पतले सफोर कागज के एक बोर किरासन तेल में मिगोकर निवास हुई वह रगढ़ दें। जब तक कागज पर किरासन तेल का अंश रहेगा, कागज कर पारदर्शी गुण कुक्त होगा। कागज का सूचा भाग नमूने पर रखकर, पेंसिल की सहायता से नमूना खतार सें।
 - 3. नमूने को बस्त्र पर उतारना (Tracing of Design on Cloth)— कार्यन के उपयोग के अन्तर्गत बताई गई विधि से वस्त्र पर नमूना जतार लें । कुछ नमूनों पर विशेष प्रकार की मोमयुक्त स्याही नगी रहती है । स्याही वाला माग बस्त्र पर विछाकर, उत्तर से हल्की गर्म इस्तरी फेर देने से ममूना स्वतः वस्त्र पर उत्तर जाता है ।

ं कर्मी-'कर्मी 'दिए' गए नमूने 'की बेंगेंका बहुन नमून की बेंग्वक्सकर्ता प्रतीत होती हैं।। ऐसी स्थिति में नमूने को अलग कागज पर ज़्तार लें ा फिराइस पर आधे इंच मिल अप्रतार लें ा फिराइस पर आधे इंच मिल अप्रतार लें ा फिराइस पर आधे इंच मिल अप्रतार कें तो कियाको बड़े करने के लिए इसरे कागज पर पहले बने वर्गों से दुगुने बड़े वर्ग बना लें। दोनीं, कागजो को प्राप्त रखकर एक-एक खाने (वर्ग) की प्रतिकृति, बनाते हुए पूरा क्षित्र बना लें।

स्वकर एक-एक खार्च (वर्ग) की प्रतिकृति बनाते हुए पूरा विश्व बना हो।

प्रतिकृति के स्वति (वर्ग) की प्रतिकृति बनाते हुए पूरा विश्व बना हो।

प्रतिकृति के स्वति (वर्ग) की प्रतिकृति के स्वति है।

प्रतिकृति के स्वति (वर्ग) की प्रतिकृति के स्वति है।

प्रतिकृति के स्वति (वर्ग) की प्रतिकृति के स्वति है।

प्रतिकृति के स्वति (वर्ग) की प्रतिकृति के स्वति है।

प्रतिकृति के स्वति (वर्ग) की प्रतिकृति के स्वति है।

प्रतिकृति के स्वति (वर्ग) की प्रतिकृति के स्वति है।

प्रतिकृति के स्वति (वर्ग) की प्रतिकृति के स्वति है।

प्रतिकृति के स्वति (वर्ग) की प्रतिकृति के स्वति है।

प्रतिकृति के स्वति (वर्ग) की प्रतिकृति के स्वति है।

प्रतिकृति के स्वति (वर्ग) की प्रतिकृति के स्वति है।

प्रतिकृति के स्वति (वर्ग) की प्रतिकृति के स्वति है।

प्रतिकृति के स्वति (वर्ग) की प्रतिकृति के स्वति है।

प्रतिकृति के स्वति (वर्ग) की प्रतिकृति के स्वति है।

प्रतिकृति के स्वति (वर्ग) क

चर्ण लें। दुई अथवा कपड़े की छोटी-सो गही से इस रंगीन चर्ण को छिद्रित कागज

पर धीरेधीरे ।रगहुँ । इस जिया से मन्हें।छेर्वों से हंगानि, कण वस्त्रं परः गिरकर नमूने की रेलाओं को बंकित कर देंगे। कार्या हटाकरः पेंसिस से मुमूने की रेलाओं को गहरी कर लेते से कवाई मे सुविधा होगी । नमूना उतारते के बाद वस्त्र को झटक दें साकि जनावरयक पूर्व झड़ जाएगा । इसी प्रकार एक ही, कार्या से कई नमूने उतारे आ सकते हैं।...

ि यदि यस्त्र काफो पतसा पारदर्शी है, जैसे आर्रावडी, मलमल, नायलॉन या लोन, तब वस्त्र के नोचे नयूना राजकर नमें काली पेसिल से बीधे वस्त्र पर हो नयूना चेतिर से 100 की कर

वतार ल ।

4. कड़ाई करना (Embroidenng), नमूना उतारले के प्रचात अच्छी
हुई तथा पत्रके रंग के प्राणी के विच्छान के कार्य अरस्य करना चाहिये । टाँकों एवं
हुई तथा पत्रके रंग के प्राणी के विच्छान के कार्य अरस्य करना चाहिये । टाँकों एवं
हुई तथा पत्रके रंग के प्रणान के विच्छान करना चाहिये । टाँकों एवं
हुई तथा पत्रके रंग के प्रणान के अध्यक्ष हो तो के में का उत्पर्धमा करें । ये सुती,
वेटी कार्य, यो केनवास पर कड़ाई करने के प्रचात हो सकता है कि टीको के बारण बहने के खिलाव जा गया हो । इसके तिए कड़ाई हो जाने के बार वस्त्रों के विव्यति की तो की बीवकर परत्र को खाकार, टीकों को विव्यति की तो की बीवकर परत्र को खाकार, टीकों को विव्यति विव्यति की तो कि विव्यति की तो की स्वार्थ करने हैं।

5. कहाई पर इस्तरी करना (Ironing the embroidered cloth)— कडाई हो, जाने के बाद वस्त्र अधिक सुदद तथा नमूना स्पष्ट दिवाई है, इसके लिये उस पर इस्तरी करना आवश्यक है। केम, लगा होने के या, अधिक नवार हाय लगने से अपन प्रत्यालन दें। इस जाती। है। एवं नोकार नकार केम किया है। १९०० विकास के प्रत्यालन दें। इस जाती। है। एवं नोकार नकार केम किया है। १९०० विकास केम केम किया है। १९०० विकास किया है। १९०० विकास किया है। १९०० विका

कडाई की उल्टी बीर से इस्तरी करनी 'चाहिये॥ विस्ता के रिपे के अनुसार ।इस्तरी हल्की अयंवा अधिक गर्म करें। ।रेगम, उरिकॉटन) 'रेयॉन तथा पतले सूची 'चिंदन के लिए हल्की अर्थ मार्थ इस्तरी एवं मीठे वस्त्र के लिए लाफी गर्म इस्तरी का जपमी गर्कर । कड़ी गहीवॉर '(Padded) सतह वर्ष वस्त्र का कड़ी वाला आप रखकर उल्टी ओर से इस्तरी करनी वाहिये। इस्तरी कर्म वाहिये। इस्तरी कि वासकें, उस पर वस्त्र मोरे उस्तरी करनी वाहिये। इस्तरी की जासकेंती हैं। महीवॉर 'सेवियो से कड़ाई के डौकों 'का उन्नार देस्तरी की जासकेंती हैं। महीवॉर 'सेवियो रहेंगी।

िर्देश किये हुए बस्त्र की ग्रीमार (Washing Embroidered Articles) कि हिस्स किया हुआ वर्षन कर्मा होने पर उसे सावधानीपूर्वक फोते रहते से बह अधिक दिन चनेमा स्था नमूना भी आकर्षक बना रहेगा। युनेपुरे पानी एवं कम सीडापुर्क, साग्वार मानुन की उपयोग देखें किए अल्झ होता है । इस्ते हाथों से दवा-स्वाकर वर्षने प्रोणे कि किया मित्र के स्वाक्ष किया और विकास हो जाएँ। राइने अपना मसनने से धागों पर तनाव बंदेगा और वे विकत हो जाएँगे अपना रूट जाएँगे। कई बाह स्वच्छ (मानोहों से निकाल कर सस्त्र की) छोह में सुवाएँ। कुछ नभी बाकी रहने पर ही, पहने अवाई मई विधि के अमुसार हस्तरी करें।

कढ़ाई करने के नियम (Rules for Embroidering)

- सदा पर्याप्त प्रकाश में कढ़ाई करें। धीभी रोशनी में बाम न करें। धारोों का रंघ मिलाने का काम भी दिन के छजाने में करें। बिजली के प्रकाश में रंग बदते दिलाई देते हैं।
- ह्यान रखें कि कढाई करते समय, जायकी दाहिनी और जहाँ सुई जा रही हो, कोई व्यक्ति बैठा न हो। एस व्यक्ति को सुई चुम सकती है। जॉल में सई लगने जैसी दलद घटना भी हो सकती है।
- कदाई करने के लिए सदैव बच्छे प्रकार के धारे और कपड़ों का चुनाव करें। इनसे किया हुआ काम सुन्दर और टिकाळ होगा।
- यदि सुई टेड्रो हो गयी हो या उसकी नोंक सुरदुरी हो गई हो तो सुई बदल लें। घामे की ऐंडल खुल गई हो तो नया धागा उपयोग में लाएँ।
 - 5. कड़ाई करते समय धागे कम लम्बाई में (छोटे) कार्टे। ये जरूबी उलझें मही तथा कड़ाई किया हुआ भाग साफ, चनकदार तथा सुन्दर दिखाई देगा। अधिक सम्बाधागा बार-बार उलझता है। उतके अधिक आर बक्त से निकलते रहने के कारण उसकी प्रेठन खुल जाती है तथा रंग-रूप बिगड़ जाता है।
 - धाना श्रीचकर तोड़ें नहीं, न ही दौतों से कार्टे । धाना काटने के लिए छोटी तेज कीची का व्यवहार करें ।
 - गाठा तथ् काचा का "व्यवस्थित गर। त कहाई करने से पहले साबुन-पानी से हाच घो को । हाचों पर किसी प्रकार की विकलाई या स्वाडी इत्यादि के दाग न सवे हों।
 - कहाई करते समय स्वच्छ स्थान पर बैठें । कहाई बाले बस्क को गन्दा होने से बचाएँ । घुल समा गन्दगी से बचाने के लिए काम समान्त होने पर बस्क को प्लास्टिक के पैसे अथवा डक्कनदार डिब्बें में बच्च करके एखें ।
 - 9. कहाई करते समय बिना गाँठ डाये काम करना चाहिये। यह काम चहुत अध्यास से ही हो सकता है। गाँठ न डायने से उल्टो और से भी कड़ाई साफ-सुपरी दिखाई देती है। झाये का अन्त करते समय, मुई की पिछले मुख टीकों के नीचें से धुमाकर ले आएँ। अन्त में धागा नैंची से काट दें।
- कड़ाई समाप्त हो जाने के बाद एक बार पुनः लब्दे, लटकते अतिरिक्त धारो सफाई से काट दें। कड़ाई की उल्टी ओर से इस्तरी कर दें।

प्रश्न

कडाई के निमित्त किन सामानों की आवश्यकता होती है ?
 What articles are required for embroidery ?

कढ़ाई-कला : आवश्यक सामग्री एवं विभिन्न चरण | 233

- मुइयों को जंग से किस प्रकार सुरक्षित रखेंगी?
 How will you protect needles from rust?
- How will you protect needles from rust 3. कहाई कला के विभिन्न चरण कौन-से हैं ?
- Which are the different steps of Embroidery?
- तपूने को यस्त्र पर उतारने की विभिन्न विधियों कौन-सी हैं ?
 Which are the different methods of teaching design on cloth?
- कड़ाई करने के सामान्य नियम कीन-से हैं?
 What are the general rules for embroidering?

कवाई एक प्राचीन हस्तकला है। आज भी इस हस्तकीयल का फैयन की पुनिया से विशेष महस्य है। कढ़ाई के विभिन्न टांके जब रंगीन धार्मों के प्रयोग से बनाए जाते हैं तो वे नमूनों को आकर्षक एवं मोहक रूप प्रदान करते हैं। नमूनों में विविध प्रमाद उदरम्न करने के निमित्त कई प्रकार के कढ़ाई के टिके प्रयोग में नाए जाते हैं। सीधी रेखाओं के लिए, कंपूरे बनाने के लिए, उमरा हुआ भाग दश्मी के लिए अथवा खाली स्थान प्ररंग के लिए चिश्व-मिन्न टीकों का उपयोग होता है। कुछ टीके मात्र सजावटी होते हैं जिनके प्रयोग से गसूने की सुन्दरता में वृद्धि हो जाती है। यहाँ कुछ प्रमुख प्रकार के टीके विए जा रहे हैं। इन्हें सीखने के प्रकात् जार इनमें परिवर्तन करके नये टीके भी बना सकती है।

कराई के प्रमुख टॉके (Main Embroidery Stitches)

कढाई के प्रमुख टाके निम्नलिखित है-

- 1. स्टेम स्टिच (Stem Stitch)
- 2. रिनंग स्टिच (Running Stitch)
- 3. देक स्टिच (Back Stitch)
- 4. चेन स्टिच (Chain Stitch)
- 5. गाँखार चेन (Knotted Chain Stitch)
- 6. लेज़ी हेज़ी स्टिच (Lazy Daisy Stitch)
- 7. स्ट्रेंट स्टिच (Straight Stitch)
- 8. संटिन स्टिच (Satin Stitch)
- 🎚 , लॉग एण्ड शॉर्ट स्टिच (Long and Short Stitch)
- 10. सीड स्टिच (Seed Stitch)
- 11. स्प्लिट स्टिच (Split Stitch) 12. फ्रेन्च नॉट (French Knot)
- 13. क्रॉस स्टिच (Cross Stitch)

- 14. फेदर स्टिच (Feäther Stitch) रहनी उन्हें
- , 15. फर्न (Fern Stitch).
 - 16. पलाई स्टिच (Fly-Stitch) -I my 5, 1 0, 41 17. ब्लैकेट स्टिच (Blanket Stitch)
 - - 18. बटनहोल स्टिच (Buttonhole Stitch)
 - 19. शेवरॉन स्टिन (Chevron Stitch)।
 - 20. इबल नॉट (Double Knot) 15 6 10
 - 21 क्राउतिंग (Couching)
 - 22. हेरिंग बोन स्टिब (Herring Bone Stitch)
 - 23. लेड स्टिच (Lead Stitch) : उन्हारी अपन क 24. रूमानियन स्टिच (Rumanian Stitch)
- 25 ad tos achile feed (Up and Down Buttonhole र । इस्ताम उपन अभी की वि Stitch)
 - 26. केवल (Cable)

 - 28. स्पाइडर स्टिच (Spider Stitch)
 - 29. पलोरेण्टाइन स्टिच (Florentine Stitch) मिया के पार पर । मिया
 - 30 दिक स्टिच (Brick Stitch)
 - ें। विषय कर्म के विषय विषय 27. बुलियन स्टिन (Bullion Stitch) कार के मध्य की कार किया
 - क्षा करते पर महीती भी बाहा
 - र र पीर प्रकाशिक देव भागाँ।

1. स्टेम-स्टिच-(Stem Stitch) ें हे काए की अक

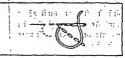
इसे बीई कीर से दाहिनी और बंगायों जाता है विश्व के बनुसार सीधी रेखा पर छोटे, तिरछे टीके लें। स्टेम स्टिच से फल-पत्तियों की डंडियाँ बनाई जाती हैं अथवा आकृति की बाह्य रेखीएँ बेनाई में कि D

क पर भीतार के र विकास दे र कर TIT 14 T. 1

जाती हैं। लगातार स्टेम, स्टिच बनाते तता , विश्व 165-स्टेम स्टिच हए आकृति की मरा भी जाता है।____

17 1.5 mm (2, रानिंग स्टिच (Running Stitch) इसे दाहिनी ओर से बाँडे ओर

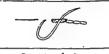
वनाया जाता है । सुई द्वारा सेमान रूप में छोटे टीके लेते हुए रेखी, पर सीधे चितिए, जैसा कि कच्ची सिलाई मे करते हैं। इस स्टिच से बाह्य बाह्य बाह्य वनाई जाती है अथवा भरने का काम भी होता है में भारता-गरी हाने



चित्र 166-र्राता स्टिस

3. वैक स्टिच (Back Stitch)

इसे बिखया भी कहते है। सुई से कुछ पीछे की ओर टाँका लेकर थांगे सई निकालिए। फिर विकला धागा जहाँ से निकला था वहीं सई डालकर जरा-सा बागे की ओर बढाकर सुई निकलती जाइए। इस स्टिच से भी बाह्य आकृति बनायी जाती है।



ਚਿਕ 167 – ਡੈਲ ਇਟਰ

4. चेन स्टिच (Chain Stitch)

यह जंजीरी टाँका भी कहलाता है। इसे नीचे से ऊपर की ओर बनाया जाता

है। इन्छ लोग ऊपर से नीचे की ओर भी बनाते हैं। जिस स्थान से सुई निकली है, वहीं वापस सुई डालकर, कुछ दूरी पर सुई की नोंक बाहर निकालें। इस नोंक पर धागे का लप फैसाकर सई सीधी बाहर खीच लें। पुन: जिस स्थान से सुई निकली थी, वहीं जरा हटकर सुई डालकर, नींक

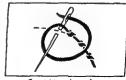


बित्र 168-चेन स्टिच

पर लग फैसाकर बाहर निकाल लें । इस प्रकार चैन बनती चाएगी । इस स्टिच से रेखाएँ बनाने तथा भरने का काम भी होता है।

5. गाँठदार चेन (Knotted Chain)

दौए से बौए सुई चलाएँ। सीधी रेखा के जरा ऊपर सुई लाकर बौई धोर एक छोटा-सा बाहा टाँका लें। ढीले धारी की बाँए अँगुठे से दबाए रिलए। धागे की मुई के ऊपर से नीचे की ओर तुप बनाती हुई से जाएँ और इसमें से सुई लींच लें। एक गाँठ यन जाएगी। इसी प्रकार सामे बर्दे।



चित्र 169--गाँठवार चेन

6. सेदी हेदी स्टिच (Lavy Caby Stitch)

ुरने हेंदूर देवा भी बहुते हैं। इसके डॉके पूच बताए बांडे हैं। यह संस

देवते में बहुत मुन्दर सन्दर्भ है उसी असी बनता है। इन्हें बनाने के निद् पंतुकी के नीने बनी बिन्तु में ने मुद्दी बादर निवामों। कार्य का बोम असना (पूची बनाने हुए, बीर, बंदूते में दवाकर पर्ये। बिन्न स्थाम ने मुद्दी कि कार्यी मिरी पर कम्में के मौने ने मुद्दी बाहर निवास कर कार को बीर मौन में में



निशत कर करा की कोर कींच में। विश्व 170 — सेवी-केवी सिटव कि कले का मूत्र की लिय करने के लिए मूत्र के बाहर करा के बुई बायकर नीचे वै वींच में। किर बस्ती पंजुरी बनाने के लिए मही किसा दोहराएँ।

7. स्ट्रेट स्टिच (Straight Stitch)

हैंने सीधा टोंका भी कहते हैं। कमी-कमी फूल बनाने के लिए एन छोटे टोंकों को चित्र के बनुसार बनाया जाता है। प्रत्येक टांका स्वतन्त्र बना-अन्तर होता है।

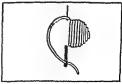


चित्र 171-स्ट्रेट हिटच

8. सैटिन स्टिच (Satin Stitch)

मीधे टाँकों की पास-पाम बना देने पर वही सैटिन स्टिप कहलाती है। इससे

नानी स्थान भरने का काम किया जाता है। बित्र के अनुसार नीने से गुई डानकर उपर की ओर बाहर निकाली बाती है। पुतः पहले स्थान के नरा हटकर, गुई नीने डानकर, उपर की ओर बाहर निकाल सी जाती है। इसे सीधा, तिराजा या बाहा बनाकर, जासी स्थान, फूस की पंनुहो, पतियाँ इत्यादि भरी जा सकती है।



विश 172--शैक्षिय विजय

9. लॉन्स, एण्ड, शॉर्ड स्ट्रिज (Long and Short Stitch)

१६६६ हस्स टॉके द्वारा , भरने ,का,काम, किया ब्राला ,है, विशेषकर, ब्रुत स्थानों पर इसी टाँके द्वारा सजीवता लाई जाती है, जहाँ घूप-छाँह, का प्रभाव , जुलुन करना होता है। इसे सैटिन स्टिच के समान ही बनाया जाता है, केवल इतना है कि टाँके छोटी-वही सम्बाई के लिए जुलते हुल्के या गहरे रंग के धार्ग से रिक्त स्थान पुनः, छोटे-वर्

र करी बिहर-वि

1 317

नव क्या द्वार हार frigit. T TEFFE F 1 11. T .7 3\$1 45 1 5P. - - F T [3] PIT IF FITT IES 27 6 75

किया 173-साम एक बाट स्टिच

जाता है। फूलों की पंखुरियों में भी इस टिकि से सुन्दर प्रभाव उत्पन्न किया जा सक्ता.है।

रास्ता का स्वास्ता विकास

*10. 祖言 Rea (Seed: Stitch) at a frir fro ho इसमें दो-तीन सीड स्टिच अस्यत्त पास-पास बनाई जाती है। के किंब

-ही--विशा--में--न - होकर-- विभिन्न दिशाओं में बनाई जाती हैं। देखने में सीड स्टिच, छोटे बीजीताकी। सदृश्याता में पराग बनाया जा सकता है जयना रिक्त क्षेत्र भरा जाता है।

संदिन रिटन S IBL TE FIRE SOUTE EGG म में स्थान पर्यत ना साम दिला

रेती १६ केर 1. स्प्लट स्टिच (Split Stitch) 1 4 fine fi mel

इसे स्टेम स्टिच की तरह ही बनाएँ किन्तु (धार्गा दो तार वाला -लें।- धागे--की-बोर--सुई--निकानते समय दोनों शारों (धार्ग) कि मध्ये से सई निकालें।

किट्राको स्पा ٠Ġ٠ भी वीपनी, परिवर्ग इंग्लीइ अंगे जा

ਚਿਤ 175—ਇਕਟ ਦਿਵੰਚ ਜਿਸ

L. wer the Brench King

का निकार विकास अभी के प्रमाणिक में परण करारा गए। है।

कर्गीरावरणे के सीन्दर्ग में हादि करते की दरिए से इसके करूर विचित्र सकरी है भी हो सबते हैं इ

र्यन्त रहि बगरे के लिहे , वित्र विन्दू रह रहें। इनकी हैं, वेही. नीवे के बारा सिरीड़े सुर_्कर्र विद्यान सीमित् । बद सुद्दे पर दारे के एक दो या दौर समेर देशर, इस्हें



विश्व 170 - क्षेत्रक संदेश हामों में दबाने रसकर नुष्टें को जिल्हु के उसा पात की बारत की भे भी शिक्ष कर

सीवें। इसके करर की बीट सीठ बन बाएसी ह rr -- 2... ...

13. कॉस स्टिच (Cross Stitch)

काँच स्टिब ने बाहिनवर मेंदी क्वाँद, दो सुत्री अदश की नाथ पर क्ष्मीर् की बादी है, क्वोंकि इन बस्बों में ताने-वाने सरसदा ने किने बा छकते " है। नमुनों का सस्पूर्ण बाबार तानों-' वानों से निमित्र प्राप्त के मध्य दने छोटे-छोटे घाँच होते हैं । चित्रानुसार काँस एक माय जुड़े होते-हैं-ब्यवा अलग-अनग भी हो सकते हैं। कॉस मदैव एक ही दिला में बनाने चाहिये।

`ंक्षित्र 177--कोस स्थित

14. Par feen (Feather Stitch)

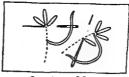
बनाया जाना है। रेखा के उसरी सिरे से सुई बाहर निवाल में। अब धागा नीचें की छोड़ छैन्छ से दवाकर कुछ दाहिने भूई भीतर हालकर, पुत: रे*व्य पुर* धार्ग के जपर में बाहर निकाल कुछ सीचें।-



िचित्रं 178'-क्षेत्रर रिटम

इसी प्रवार गीधी देना गर नगातीर बढ़ाई करें।

15. फार्न स्टिच (Fern Stitch)

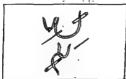


चित्र 179-फर्न स्टिच

सीन स्ट्रेट स्टिब बनाएँ। सीनों अलग दिशाओं में बनें किन्तु उनके निचले सिरे एक ही बिन्दु पर जुड़े हुए हो।

16. पलाई स्टिच (Fly Stitch)

स्टिच के बाँए कोने से सुई बाहर निकालें। अब नीचे की ओर धांगे का लूप



चित्र 180-पलाई स्टिच

बनाते हुए, बाहिने कोने से सुई डालकर बीच में खूप के क्यर से सुई निकासें। अब सूप के धामे को बाँग्रेटो हुए पुनः नीचे सुई डालकर अगली स्टिच के लिए अगले कोने से सुई बाहर निकासें।

17. इल केट स्टिच (Blanket Stitch)

ब्लैकेट स्टिच की नीचे से ऊपर अथवा ऊपर से नीचे की ओर बनाया जाता

है। जिस रेखा पर यह स्टिच बनाना हो, सुई रेखा के ऊपर निकाल सें। बाएँ हाथ से मीचे की और धाये का लूप दवाए रगें फिर सीव में कु दूरी पर से गुई भीवर डालकर लूप के ऊपर से बाहर निकाल सें। पूरी रेखा पर कमझ: इसी प्रकार चलें।



वित्र 181--दर्तकेट स्टिम

18. बटनहोल स्टिच (Buttonhole Stitch)

बटनहोत्त स्टिच को वक रेलाकों या यूचों पर बनाया जाता है। यह कोंकेट स्टिच के समान हो, पर बहुत पास-पास बनाई जाती है। जब इसे चुत्त में



चित्र 182--बटनहोल स्टिध

षनाया जाता है सब बृक्त पर समान दूरी पर सुई के सिरे पर धागा फँमाया जाता है :

19. शेवरॉन स्टिच (Shevron Stitch)

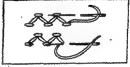
इसे बाँई से दाई बार बनाते हैं। यो समानान्तर रेखाएँ खींविए। निवली

रेखा के मध्य से सुई बाहर निकासिए।

इट वाहिनी बोर सुई डालकर बनती

हुई स्ट्रेंट स्टिच के मध्य में बाहर
निकाल लें। जब कपरी रेखा की
पाहिनी बोर ऐसी ही स्टिच बनाएँ।

इसी प्रकार चित्र के खनुहार कमशः
कार-नीचे स्टिच बनाएँ।



वित्र 183---शेवरॉन स्टिच

20. इसल नॉट (Double Knot)

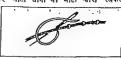
वित्र के अनुसार सुई- को 'ब' की जगह पर निकास 'ब' की जगह की रेला पर सीधा रीका सें। इसी टीके के नीचे से खुई निकालकर 'त' पर से आएँ—प्यान रहे, सुई कपड़े के सन्दर न डासें। धागा सुई में रसते हुए सुई को पहुँ टीके में से निकाल कर 'द' पर निकास । यागा सीच कर गाँठ बनाएँ। सब गाँठ समसत पर्य पास-पास बनाएँ जिससे मौती से गमान दिसाई हैं। इसे 'मोती टीका' भी कहते हैं।



चित्र 184-- इबल मोट

21. काऊचिंग (Couching) .

किसी बाक़ति की रेखाओं पर मोटा घागा या मोटी होरी रखकर टाँकने को ही 'काऊचिंग' कहते हैं। चित्रानुसार डोरी रखकर टाँकें। ध्यान रहे कि डोरी या धागे से मिलते-जलते रंगका उपयोग करें। टाँके महीन तथा समानान्तर बनाएँ। कसाव एक-साही।



चित्र 185 - काऊचिय

22. हेरिंगबोन स्टिच (Herringbone Stitch)

इसे वाई से दाई ओर बनाया जाता है। "A" स्थान पर सुई निकालें। 'B' में सुई डालकर 'C' में से निकाल लें। पन: नीचे 'D' में सुई डालकर 'E' में से बाहर निकालें,। इसी प्रकार ऊपर-नीचे बनाती जाएँ। हेरिंगबोन से ही 'शेडो वर्क' का काम भी किया

जाता है।



23. लेड स्टिच (Lead Stitch)

इसे भी सैटिन स्टिच की तरह भराव के काम में लाया जाता है। पहले बाई ओर थोड़ा-सा कपडा लेकर छोटा टाँका लें। फिर दाहिनी और थोडा कपडा लेकर टाँका लें। इसी प्रकार बाएँ, दाएँ टांका बनाएँ। जो खाली स्यान बनेगा वहाँ पुनः दूसरा धागा चलाते हए भरिए । इसमे धारे की बचत होती है: किन्तु परिश्रम अधिक लगताहै।



चित्र 187--- लेड स्टिच -

24. रूमानियन स्टिच (Rumanian Stitch)

चित्र के अनुसार धारों को डिजाइन के बाई और केंगर ले आएँ। धारों को दूनरी ओर ले जाकर डिजाइन की बाई ओर एक टौका लें। धागा सई में पढ़ा रहे (चित्र 'ल')। बाई ' और एक टौका लें। सुई के ऊपर धागा रहना चाहिए (चित्र 'ब')। इसी प्रकार पास-पास टौके बनाती रहे, जब तक डिज़ाइन भर न जाए।



चित्र 188-- इमानियन स्टिच

25. अप एण्ड डाऊन बटनहोल स्टिच (Up and Down Buttonhole Stitch)

'अ'---साधारण 'बटनहोल टॉका बनाएँ। 'ब'-धागा सीचकर पासं से सई-से जाकर सीध में निकालें । सई के नीचे ' धारी का लए दालकर सुई ऊंपर खींच लें। इसी प्रकार अपर-नीचे टीके बनाएँ।



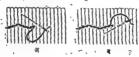
चित्र 189--अप एण्ड डाऊन बटनहोस स्टिच

m 0 2.53

F7541

26. There (Cable)

केवल दाई से वाई जोरे बनाया जाता है। 'ब'---धामै को रेखा की बाई



चित्र 190<u>ंकेड</u>ल

र निकाल लें। अब सुई को दाई ओर डालकर बाई बोर बाधी दरी तक निकाल करें लेंचिलें। 'ब' धामे को ऊपर करके फिर वित्रानुसार दाएँ से बाएँ टीका लें।

27. बुलियम स्टिच (Bullion Stitch)

, जितना लम्बा स्थान भरना हो, उतना लम्बा बिखया टाँका (Back Stitch) लें.। जहां से धाना पहले निकला था, मुद्दै की नींक वहीं से निकालें। सुर्द की नोंक पर धार्ग को आवश्यक लम्बाई तक, लपेट

वें i अब औए अंगूठे से लपेटे हुए धामे को ج सम्भाने हए सुई की बाहर खींच लें और पुनः छती स्थान पर भीतर डालें जहां से सई पहले : निकली : थी । - चित्रानुसार बनाती नाएँ।



चित्र 191-- बुलियन स्टिच

बुलियन टौकों को वृत्तों में बनाकर सुन्दर गुलाब के फूलो का आकार दिया जाता है। गुलाब बनाने के लिए भृष्य में गुलाबी धांगे से बुलियन स्टिच की बुताकार आकृति बनाकर, एक-दो छोटेटौकों से (Fix) कर दें। पूनः लाल रंगके धागे के प्रयोग से दूसरा सुलियन स्टिन, का वृत्ता बनाएँ। अन्त मैं क्रवर्द रंग का वृत्त । गुलाब का सुरेंदर पून बन जाएगा।

28. स्पाइंडर स्टिच (Spider Stitch) ा. .

इसे मकड़ी टाँका भी कहते हैं। पहले किसी गोल भाकार पर स्ट्रेंट स्टिच से लम्बे तार बना लें। हर बार दो तारों के नीचे से सुई ले जाकर भरें। एक पिछसे तार और एक अगले नए तार के नीचे से सुई ले जाएँ। इसी तरह पूरा चक भर लें।



विक 192-स्पादहर

स्टिक

29. फ्लोरेन्टाइम स्टिच (Florentine Stitch)

यह स्टिच कैनवास अथवा दो सूती या मैटी क्लॉय पर द्यागे गिनकर बनाई जासी है। इसका उपयोग टेढे-मेढ़े कशीदे के लिए होता है। यह प्राय: रिक्त स्थान के भराव के काम आता है। फ्लोरेन्टाइन स्टिच दो या तीन पक्तियों में अलग-अलग रंगों से काढी जाती है। इसका आकार मिश्र-मिश्र मापीं का हो सकता है। चित्र के अनुसार :धागे गिनकर,टिके यताएँ।



चित्र 193-पलोरेन्टाइन स्टिब

, , , 30, बिक स्टिच (Brick Stitch)

ं।। इसे भी कैनवाम, दो सूती अथवा मैटी कपड़े पर बनाया जाता है। बाएँ से वाएँ तथा वाएँ से बाए, एक-एक घर छोडकर वित्र के अनुसार सीधी सैटिन स्टिच से पूरा होत्र भर दिया जाता है। इसे बनाते समय सावधानी रखनी चाहिए अर्थात । सैटिन का प्रत्येक टाँका समानान्तर तथा समान का से लम्बा बनाया जाए।



प्रश्न

- े 1. कदाई के सामान्य टाँकों की सूची बनाइए । Enlist common embroldery stitches,
 - 2. कदाई में स्टेम स्टिच के क्या उपयोग है ? What are the uses of stem stitch in embroidery?



26

एपलीक वर्क (APPLIQUE WORK)

एपलीन का अर्थ है --विभिन्न रंगों, बाकारों के कटे हए कपडे के दुकडी को दूसरे वस्त्र पर टाँकना। यह 'पैच वक' (Patch Work) भी कहलाता है। एपलीक के द्वारा बचे हुए रंगीन कपड़ों की कतरनों का सद्वपयोग तो होता ही है, साथ ही नमूने मे राजीवता आ जाती है, उसके सौन्दर्य में वृद्धि हो जाती है। नमूने के रिक्त स्थानों को रंगीन कपड़ों के टकडों से खँक देने से, कढ़ाई करने की मेहनत भी बच जाती है। कम समय और कम मेहनत से एपसीक द्वारा यस्त्रों को अधिक थाकपंक, मनमोहक बनाया जा सकता है।

एपलीक की सुन्दरता में रंगों के चुनाव तथा नमूने का विशेष योगदान रहता है। जिस वस्त्र पर एपलीक बनाना हो, उसके विपरीत रंग के कपडे के दुकड़ों का चयन एपलीक के लिए करें ताकि आपके बनाये नमूने अधिक स्पष्ट एवं लिलते हुए दिलाई दें। इस काम के लिए पाँपलीन, पलैनेल, टेरिकॉटन, रेशमी तथा ऊनी कपड़े की कतरनें, जाली (net) या चमड़े का उपयोग भी होता है। एपलीक वर्क के लिए सदैव यह आकार के नमूने चुने जाने चाहिए जिनमे छोटी रेखाएँ अधिक न हो।

बच्चों के वस्त्रों के लिए पक्षी, जानवर, गुड़िया, जोकर या अन्य कार्ट्स वाले नमूने अधिक आकर्षक लगते हैं। साड़ियो पर फूल-पत्तियो वाले नमूने अथवा ण्यामितीय नमूने सुन्दर दिखाई देंगे। इनके अतिरिक्त तकिया गिलाफ, बेड कवर, टी० वी० कदर, सोफा बैक, कुशन कदर, टेबल बलॉय, टी-कोजी, यैलो पर भी एपलीक का काम किया जाता है।

एपलीक की विधि

जो नमूना आपने चुना है, उसे रंगीन कपड़े के ट्रकड़े पर कार्बन से उतार लें । फिर जिस स्थान पर नमूना बनाना है, वहाँ कपड़े के ट्रकड़ेको रखकर कच्चा टाँक लें। अब कपडे के टुकड़ें से मिलते-जुलते या विपरीत रंग के घागे से बाह्य आकृति बटन होल स्टिन से भर लें। नमूने के भीतर की रैलाएँ स्टेम, चेन, लेजी हेजी, सैटिन इत्यादि मरल टाँकों से उपयुक्त रंगों से भरें। जब छोटी तेज घार वाली कैंची

से बटनहोल से बाहर वाले कपड़े को काटकर निकाल दें। बस, एपलीक का नमृता तैयार है।

इसी प्रवासिक की अन्य विधियों से भी बनाया जा सकता है। जैसे वाह्य बाकति की रेलाएँ बटनहोल स्टिच से म बनाकर सैटिन, ब्लैकेट, हेरिगवीन अधवा

काळिच्या द्वारा भी बनायी जाती हैं। बढ़े पैचवकं में तमूने की फूल-पत्तियों की बाह्य आकृति काटकर, किनारे थोडे-थोडे मीड कर बस्त्र पर तुरपन (Hem) करके भी टौके जाते हैं। इस प्रकार का एपलीक वर्क प्राय: साहियों, पलंगपोध या मंत्रपोशों की बाईरों पर किया जाता है।

आजकल बाजारों में मशीनों भयवा 'हाय। की कडाई डोरा निवित ... एपलीक के रेडीयेड नमने विकते हैं जिनमें बाह्य बाकृति बटनहोल स्टिच से वनी होती है तथा किनारे कटे होते हैं। इन मोटिएस चित्र 195-एएसीक का नमना



को सीचे वस्त्र पर रखकर केवल हेम करके टाँकने की आवश्यवता होती है। फिर भी स्वयं कड़ाई करके बनाए गए एपलीक की बात ही कुछ और है क्योंकि वे आपकी कल्पनाशीलता, हस्तकीशन एवं सीन्दयंप्रियता को नया विस्तार प्रदान करते हैं।

प्रशंत

- L. 'एपलीक 'वर्क से आप नया समझती हैं ? What do you understand by Applique work?
- 2. एपलीक वर्क के लिए किस प्रकार के नमूने चुनने चाहिए? Which type of design should be selected for Applique work?
- 3. एपलीक किस प्रकार बनाया जाता है ? . How an Applique is made?

27 शैडो वर्क (SHADOW WORK)

भौडो वर्क महीन वस्त्र पर कपड़े की उल्टी और से किया जाता है। सीधी स्रोर से नमूना हल्के रंग में छाया की तरह दिखाई देता है, इसलिए इसे 'शैडो मक' कहते हैं। सामने की ओर से नमूने की बाह्य रेखाएँ बैंक स्टिच अर्थात् बिलया से वनी हुई दिखाई देती है सथा मध्य भाग पीछे बनी कड़ाई की कारण हत्के रंग की आभायुक्त प्रतीत होता है। यही इसकी सुन्दरता तथा विशेषता है।

शैंडो वर्क बनाने की विधि (Method of Making Shadow Work)

बॉरगैन्डी, बॉयल, नायलॉन, मलमल, लोन (Lawa) या ऐसा ही कोई सफेद या रंगीन पारदर्शी कपड़ा लें। कपडे की छल्टी और पेंसिल की सहायता से ममना उतार लें।

नमूने के फूल और पत्तियों की, उल्टी और है ही पास-पास बनी हेरिंगबीन स्टिम से कार्टें। सीधी जीर से नमूनें की खंडियां स्टेम स्टिम से तथा मील विन्तियाँ

सैटिन स्टिच से बनाएँ। इसी प्रकार से सरल. छोटे तमुनों की आप 'शीडी वर्क' से बेना सकती हैं।

t, i

मौडो वर्क से लखनभी कुरतों पर भी काम होता है। पतले, मलमल के कुरतों के गले, बटन पट्टी के किनारे, बाही के जोड़ीं पर गैडो वर्क से बेलें काढ़ी जाती हैं। बीच-बीच में गोल छिदयक्त बटनहोल स्टिच से काम होता है जो मिल-जुलकर चिकनकारी कहलाती है। सफेद करतों पर सफेद धागों से ही शैंडो वर्क का काम होता है।

चित्र 196- गेंडो वर्क का नमूना

गैंडो दर्ज से ही ऑरगैन्डी तथा मलमल की साड़ियों की सण्जा भी की जाती है। हल्के मुलाबी, नीले, पीले, बैंगनी, जामुनी, हरे रंगकी साड़ियो पर मिलते-जुलते रंग के शेड वाले धामों से या कुछ गहरे रंग के धामों से किनारी में बेलें तथा बाक्पंक पत्लू (बॉचल) बनाकर प्रभावशाली मनमोहक रूप प्रदान किया जाता है। इन साढ़ियों की सभी के दिनों में विदोष मौग होती है। बंढो वर्क से मलमल के दुप्दटे भी बनाये जा सकते हैं। बच्चों की पतनी कॉकों, झबनों तथा रॉम्पर पर भी मेंडो वर्क से कडाई की जाती है।

प्रश्त

- शंडो वर्क से आप क्या समझती हैं ?
 What do you understand by shadow work ?
- घैडो वर्क कैसे बनाया जाता है ?
 How a shadow work is made ?

now a snadow work is made !

 मैडो वर्कका उपयोग किस प्रकार के विविध यस्त्रों पर किया जा सकता है?

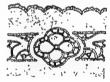
In which type of garments shadow work can be used?

28 कट वर्क (CUT WORK)

कट वर्फ अस्पन्त सरल कार्य है तथा देखने में भी बहुत सुन्दर होता है। इसे समाने में केवल दो टीकों का प्रयोग होता है। एक पीनम स्टिच तथा दूसरी बटन होल स्टिच। बृत्त, अर्धवृत्त, चतुर्युंच अथवा ऐसे ही ज्यामितीय आकारों में कट वर्क का नमूना बनाया जाता है। ये ममूने बरन के बीचोबीच, कोनों पर अयवा किनारी पर बेलबूटों के रूप में काड़े जाते हैं। नमूने की हिटी पैराशा को बटनहोंन स्टिच से बनाया जाता है। ममूने के प्रयोक अन एक-दूसरे से इस प्रकार जुड़े रहते हैं कि बीच का खाली क्रयटा काट देने पर भी वे अलग होकर सटकती नहीं बलिक बीच में

भीच का लाली कपटा कोट देने पर भी वें जालीदार सुन्दर नमूना दिलाई देता है। कट वर्क के काम में बहुत सफाई, साव-धानी तथा धैयं के आययवम्बता होती है तभी कडाई में सुन्दरता का सकती है। कट वर्क माय: मोटे सती वस्त्री

कट यक प्राय: माट धूता वस्ता पर सूती धार्म की लिंक्छ्यों से ही किया जाता है। रेयामी बस्त्रों पर कट वर्क करते के लिए रेशामी धागो का चुनाव ही करता चाहिए। केवल सध्ये हुए अध्यक्त



चित्र 197—कट वर्शकानमूना

हाय ही रेशमी वस्त पर कड़ाई कर सकते हैं क्यों कि इन वस्त्रों में बहुत फिसलन होती। है। यही कारण है कि प्रायः सुती वस्त्र ही कट वर्क के लिए उपयोग में लाए जाते हैं।

कट वर्क बनाने की बिधि (Method of doing cut work) किसी मोटे सती कपडे जैसे केममिन्ट पर कार्बम की सहायता से नमुना

उतार लें। कट वर्क के नभूने प्रायः दोहरी रेखाओ से बने होते हैं। अधिकतर सम्पूर्ण नभूने को एक ही रंग के धाये से बनाने पर वह सुन्दर दिखाई देगा। कभी-कभी एक ही रंग के बोडेड प्राये से अथवा दोत्तीन रंग के धार्मों से भी कट वर्क किया जाता है। नमूने की दोहरी रेरााओं पर रनिम स्टिच बाह्य रेखाएँ बनाएँ। बीच का भाग भी रिनम स्टिच दो-तीन लाइनें चलाते हुए भरें। इससे डिजाइन में मजबूती आ जाती है। सरपचात् नमूने की रेखाओं को बटनहोल स्टिच के इस प्रकार भरें कि स्टिच का सीधा किनारा वाहर की ओर रहे, जहाँ का कपड़ा काटा जा सके। पूरा नमूना बना की। बेच की छोटी रेखाओं को स्टेम स्टिच जयवा घरना टाँकों से भरा जा सकता है। पूरा नमूना बना की। सेच की छोटी रेखाओं को स्टेम स्टिच जयवा घरना टाँकों से भरा जा सकता है। पूरा नमूना बनाने के बाद छोटी तेज नांकदार कै। कि सेच कर निकाल हैं। कुटे हुए स्थान देखने में सुन्दर प्रतीत होते है।

साड़ी की बॉडेंर, लहेंगो के घेर, फॉक अथवा स्कट के घेरे में कट वर्क पुता फूल-पत्तीदार बेलें अथवा अन्य मुद्दिष्यूणं कलात्मक नमूने बनाए जाते हैं। इनके श्रीतिरिक्त टेबल क्लॉब, टी-कोजी, -टुंकवर, बेड कवर पर भी कट वर्कका काम ही है। कमी-कभी कट वर्ककरते आपि हो जाली (Net) भी लगा दी जाती है। कारते समय केवल कपड़े बालां भाग काट कर अलग किया जाता है। कटे हुए स्थान में जाली बच देहती है, जिसका अपना सोन्टबंए व आकर्षण होता है।

प्रश्न

1) চা! कट वर्क के लिए किस प्रकार के कपड़े एवं धार्य का उपयोग करना

Which type of cloth and thread should be used for out

· · · 2 कट्वर्क बनाने की विधि क्या है ?

What is the method of doing cut work?

ताराकशी

(DRAWN THREAD WORK)

वस्त्र में सूत निकास कर सफेद अववा रंगीन धार्गों से सुन्दर नमूने बनाए जाते हैं। इसे ही ताराकशी कहते हैं। यह काम मोटे सुती वस्त्र पर अच्छा होता है। भाय: देवल क्लॉय, टेबलमैंट जयवा रूमाओं के किनारे ताराकशी करके बनाए जाते हैं।

ताराकशी की विधि (Method of Drawn Thread Work)—ताराकशी का काम बस्त के किनारे पर किया जाता है, अथवा मध्य मे चौकोर आकृति में । जिस स्थान पर ताराकशी करती हो उस स्थान पर पेंसिल से रेखाएँ खींच लें। सबैप्रयम एक हागा खीच लें, तरपरवात जिल्ला चौडा किनाय बनाना हो, उतनी चौडाई में धारे निकालें। वस्त्र में ताने-बाने होते हैं। इस प्रकार से धार्ग निकालने पर केवल लम्बे धारी क्य रहते हैं। दुइता प्रदान करने के लिए इन धागों को बाँध दिया जाता है। मीटाई के अनुसार तीन, चार अथवा यांच, छः धागों को हेम स्टिच से बाँधें। धागे बाँधने की विधि चित्र मे दी गई है।

हेम स्टिच द्वारा दोशों और से समभाग सीघे धारी बांधने से लम्बे लम्भे बनते जाते हैं। इसे जिग-जैंग (zig-zag) विधि से भी बाँधा जा सकता है। एक और बरावर संख्या के धारे बांधते हुए हेम करें। दूमरी बोर हेम करते समय दो समूहों के धाने आधे-आधे लेकर एक साय बांचें जैसा आगे दिए गए चित्र में दर्शामा गया है।

ताराकशी करके जो खम्भे वन गए हैं उन्हें धानों से भरकर सुन्दर नमूने बना सकता है। प्रत्येक क्षम्भे पर प्राता सपेट कर अथवा दी या तीन खम्भी पर क्रपर-नीचे धागा बुनकर उन्हें घरा जा सकता है। आगे के चित्र में घागा भरने की विधि दिलाई गई है।



संधता



चित्र 199--- जिन जैन हेम स्टिच

ताराकशो में एक-दूसरे को पार करती चौड़ी किनारी से जब ताने-बाने

निकाले बाते हैं तो चारों कोनों पर बौकीर खाली स्थान बच जाते हैं। यहाँ मकड़ी की बाली जैसी बाली बुनी जाती है। इसमें स्पाइडर स्टिच का उपयोग किया जाता है।

सफेद बस्त्र पर सफेद धागे हारा किया गया ताराकती का काम अधिक सुन्दर दिखाई देता है। इक्ते अभिरिक्त रंगीन वस्तों पर, उन्हीं रंगों अधवा मित्रते-बूनते शेद के धामों से भी ताराकशी की आती है। धागे निकासकर, विभिन्न विधियों से बाँधकर ताराकशों में सुमावने दिखाइन वनायो जा सकते हैं। पुष्तातन नदूने बनाने हेतु कस्पनायोजता एवं रंगों के पपन का विशेष महस्त्र होता है



प्रश्न

- ताराकशी से बाप क्या समझती हैं ?
 What do you understand by Drawn Thread Work ?
- 2. साराक्शी किस प्रकार की जाती है ?
 How drawn Thread work is made ?

30 स्मॉकिंग ⁽⁻ (SMOCKING)

स्मोंकिंग का काम अधिकत्तर वेबी फाँकों, बच्चो अपवा वहों के परिधानों की बौही, तथ के घेर, कमरे के चेर इस्यादि पर बनाया जाता है। घेरदार वस्त्री में चुनटें किर, चुनटदार आग पर स्मोंकिंग करने से सीन्दर्व बढ़ जाता है। 'यह काम सी प्रकार के रीगे के बस्त्री पर हो सकता है, जैसे—सूत्री, रेणमी, कनी इत्यादि ! जिस रेगे का वस्त्र हो छही प्रकार के धामे से मिलते-जुलते रंगों अध्यवार विपरीत -रंगों से कबाई की जानी चाहिए।

स्मीकिंग करने की बिधि (Method of Smocking)—वस्त्र के जितने भाग पर स्मीकिंग करनी हो जससे तिशुंगी चौड़ाई का बस्त्र में, तभी चुंशहें डीक आएँगी। कपड़े की उल्टी और रूजर तथा अच्छी नौकदार वैसिस की सहायता से सीधी रेखाएँ बीचकर उन पर समानान्तर बिन्दुमों के चिह्न 'बना में । 'बिन्दुओं में दूरी बस्त्र के रेगे पर निभंद करती है। अधिक मतने बस्त्रों पर यह दूरी 1/4 इंच होनी चाहिए। मोटे बस्त्र पर आधा इंच की दूरी पर बिन्दु के चिह्न अंक्तित करें।

वरण की चौडाई देखते हुए शुई में क्योंप्त सम्बा धागा डालें। पहती ऐसा के बिन्दुओं पर से यॉनग स्टिचकी तरह सुई डालते हुए धावा लीच लें। अस्तिम छोर पर धागे में बड़ी-सी गौठ लगा दें। इसी प्रकार अलग-अलग धागे से हर रेला पर एक समान सुई चलाएँ। अन्त में सभी धागो को एक साथ खोंचने पर चित्र के अनुसार चुन्नों बन जाएँगी।



चित्र 201-स्मॉकिंग की चुन्नटें

चुप्रहें यन जाने के पश्चान् रमीन धामी की सहायता से तपूना बनाएँ। आपे के नित्रों में स्मॉकिंग का तपूना तथा सहायक टौको की विधि दर्शाई गई है।

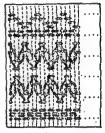
स्माकिंग करने के लिए अधिकतर केवल, सेवरॉन तथा वेव स्टिच का उपयोग

किया जाता है।

केबल स्टिच- धागे को बाई ओर रखें। सुई को निचली पंक्ति को पहली चुन्नट की बाई ओर से आएँ। सुई के ऊपर धागे को रखकर दूसरी चुन्नट में टाँका लें। सुई

के नीचे धाना रखकर तीसरी चूलट में टाँका लें। 'क्ल' पंक्ति में एक केवल हिटल की गई है। 'ब' में केवल हिटल की दो पंक्तियाँ पास-पास वनाई गई हैं।

सेवराँन रिटब — धाये को बाई ओर रखें और सुई को निक्को पिक की पहली बुधट ही बाई ओर ले आएँ। शुई के तो पहली बुधट ही हाई और ले आएँ। शुई के तो कुधट में से निकाल। धारों को नीचे रले हुए ही सुई को कपरी पिक्त की तीसरी चुन्नट में डालें। धारों को कपर रलें, सुई को ऊपरी पिक्त की बौधी पुन्नट में डालें। धारों को ऊपर रहनर सुई को निक्सी पिक्त की पोचयी चुन्नट में डालें।



विद्र 202-स्मॉकिंग करने

चुन्नट की बाई ओर सुई ले बाएँ। दूसरी चुन्नट में से टॉका सें। सुई के उत्तर धामा रकते हुए तीसरी चुन्नट में से टॉका सें; पहले बासे टॉके से पोड़ा नीचे की ओर। इसी प्रकार सुई को चौची सचा पानवीं चुन्नट में बासें। अंतिम टॉके में सुई के नीचे धामा रहना चाहिए।

इसी प्रकार दो-तीन बार नमूना दोहराकर चोहा स्मॉरिंग बनाया जा

सकता है।

धेव स्टिच-ऊपरी रेक्षा की पहली

हमार्किंग के मध्य में शुलियन टॉके द्वारा गुसाब के फूल भी मनाए जा सकते हैं। हमार्किंग करने के लिए महैंब हुस्के रंगीं के शेव्हम के यहन चुनें। यहन यदि सरयन्त्र बतते हो; जैसे—मतमल, सोन, बाँयल, आरगैदी, नायसान इत्यादि, तथी चुनदों पर बनी स्मार्किंग की सुन्दरता उमर कर सामने आती है।

प्रश्न 1. स्मॉकिंग से बाप क्या समझती है ?

What do you understand by smocking?

स्मोबिय में कीन-कीन-से टाँको का खायोप किया जाता है?
 Which stitches are used in smocking?

31

आलंकारिक कढ़ाई (DECORATIVE EMBROIDERY)

वस्त्रों पर रंग-विरंगे धार्मों से कढ़ाई करके उनकी शोधा मे चूंदि की जाती है। कढ़ाई केवल धार्मों के माध्यम से ही नहीं होती बस्ति सोने, चाँदी के तार, चमकीली धातुओं द्वारा मियत महीन तार, रोलेवस बादि के द्वारा भी की जाती है। इनके साथ ही सलमा-सितारे, चमकीले पोटे, लीप, मोदी, बटन, काँच के टुकड़े, कीड़ियाँ, चमकीले प्लास्टिक की विभिन्न बाहातियाँ टॉक कर बस्त्रों को अर्लहत किया जाता है। प्रस्तुत हैं कुछ आलंकारिक कढ़ाई के उदाहरण होता है स्व कुछ आलंकारिक कढ़ाई के उदाहरण होता है सरक के विभन्न को बालंकारिक कढ़ाई के बन्तर्य होता है सरक के बालंकारिक कढ़ाई के बन्तर्य ती तम्मिलित कड़ाई का वर्णन किया गया है—

- 1. स्कैलोपिंग (Scalloping)
- 2. विवल्टिंग (Quilting)
- 3. नेट वर्क (Net Work)
- 4. मोती टॉकना (Bead Work) 5. सीपी, बटन एवं सलमा-सितारे टॉकना (Spangle Work)
- 5. सीपी, बटन एवं सलमा-सितार टॉकना (Spangle Work)
 6. शीपी टॉकना (Mirror Work)

1., स्कैलोपिय (Scalloping)

सहन के किनारे को सुन्दर आकृति प्रदान करने की बृध्दि से स्कैनोरिंगा की अपनी है। जैया किनारा काना हो येवा नमूना किनारे पर जयार. विद्या जाता है। स्कैनोरिंग के नमूने विभिन्न लहरिएवार होते हैं। किनारों पर नमूना उतार तेने प्रचात नमूने की दोहरी रेखा के बीच का 'आग, मोटे धाये से, रानग दिव्य द्वारा भरा जाता है। इसके बाद दोहरी रेखा पर उसी रंग के धाये से बटनहोल स्टिय अपीत् बहुत पास-पास बनी व्लेकेट स्टिय से भरात (filling) को काम होता है। सोचे रानग सिंदर के धाये होते हैं। सोचे रानग सिंदर के धाये होते के कारण किनारों में स्थार आ जाता है। सभी

किनारों मे कड़ाई हो जाने के पश्चात् बटनहोल स्टिच के बाहर के किनारे का कपडा सुब तेज कैंची के द्वारा सफाई से काट दिया जाता है।

स्कैलोपिंग के साथ-साथ ओपन वर्क (Open work) के वर्षात् छिद्रयुक्त नमूने भी बनाए जाते हैं। ऐसी प्यिति में छिद्रों के मध्य भाग का कपड़ा भी काट दिया



चित्र 203—स्कैलोपिय

जाता है। इस काम मे हायों की कुनलता, सफाई, सावधानी एवं धर्म की आवश्यकता होती है, तभी यह सुन्दर बन पाता है।

2. विवल्टिंग (Quilting)

प्जाई शयवा गुदही में जिस प्रकार धाये की भराई की जाती है, उसे विचित्त कहते हैं। कपड़े की दो तहीं (परतों) के बीच में कई अववा अन्य कपड़े की तहें विख्या की अपना अन्य कपड़े की तहें विख्या दी जाती हैं। उन, पालिएस्टर, पलालेन अववा पुरांत कम्बल भी भी की तह है पर के जासकते हैं। आजकल प्लास्टिक होट, नायजोंन, अपया पत्ति रवर की वह में विख्या कि की तहीं है। आप की तहीं है। बारी तहीं विख्या लेने के बाद कपड़ी को रिनिंग स्टिय की कड़ाई से इस प्रकार जोड़ा खाता है कि उपर के भाग में उभरा हुआ सुन्दर सहना भी बन जाता है तथा कपड़े की सभी तहे आपस में दुइतापूर्यक जूड़ जाती हैं। इसके लिए बाहरी तह बासे कपड़े पर पहले से नमूना होत करके रखा जाता है।

क्विंटिंग से बने नमूने पशु-पक्षी, फूल-पितायों के बेल-बूटे वाले अयवा ज्यामितीय आकृतियों मुक्त होते हैं। पहले नमूने की बाह्य रेखाएँ रिनंग स्टिच से बनाई जाती हैं। मध्य भाग की आकृतियों में भराई का काम भी र्रानंग स्टिच से होता है। ऐसा करने से विवल्ट या नहीं से मजबूती था जाती है।

3. नेट वक (Net work)

नेट वर्क से तास्पर्य है—जाली पर कड़ाई करना । इसके लिए प्राय: भोल छिट्टों वासी भज़तूत, सफेद या रंगीन जाली का उपयोग किया जाता है । जिस प्रकार दो सूती जैसे वर्क्ष र होगे गिनकर कांत स्टिच हारा, प्राफ की सहायता से कड़ाई की जाती है, उसी प्रकार जानी के छिट्टों पर भी कढाई होती है। परन्तु यह कड़ाई इतिलए कुछ गिम प्रकार की हो जाती है क्योंकि जाली पर कांन स्टिच के खतावा शेवरॉन स्टिच, र्सिंग स्टिच, रहुं हैं जाती है क्योंकि जाली पर कांन स्टिच के खतावा शेवरॉन स्टिच, र्सिंग स्टिच, र्सिंग स्टिच, र्संग स्टिच, र्संग स्टच, र्संग स्टच, र्संग क्योंन एक शारे स्टिच, र्संग स्टच, रसंग संग स्टच, रसंग स्टच, र

वकं वटनहोत्त स्टिच इत्यादि से भी कढ़ाई की जाती है। नेट पर एक्सीक वर्क द्वारा भी सजावट कर सकते हैं।

जाली के छिंद्र जितने मीटे होते हैं, कढ़ाई के लिए उतने मीटे द्यागों का उपयोग किया जाता है। जाली पर मोटे द्यागों के जयवा लार, पाँच या छिर तार के लच्छी वाले द्यागों से कढ़ाई की जाती है। कक्षी-कभी महीन काम के लिए समकीले रैगमी द्यागों, रोलेक्स के तारों का उपयोग भी होता है। आदिक रंगीन मीटे प्रमारक्त प्रमान के लिए जाली पर रंगीन कम की लाहावता से कढ़ाई की जाती है।

मेट पर कहाई करने के बाद मीचे से रेशमी अपवा मामतान के कपडे का अस्तर लगा देने से कड़ाई की सुन्वरता वड़ जाती है तथा जाती में मजदूरी भी आ जाती है। नेट वकं करने के बाद वरन के किनारों पर मेल खाती पत्तरी ममीन की बुनी लेसें टॉकने से अपवा किनारों पर पतते द्यांगे और मोतिमों द्वारा कोशिया वर्ष भी साटर जाती बन देने से चरूज के आकर्षण में बढ़ि हो जाती है।

नेट वर्ग से बलाउज की बाँह, कुशन कबर, टीकोजी, क्षेमन सेट, उचेंस सेट, डॉयली इस्वादि बनते हैं। दुपट्टे, चैवाहिक अवगुठन (दुवहन के चेंहरे को डंकने बाता आवरण), पतले क्षीने पदों की जाली पर भी कडाई की वाती है।

4. मोती टॉकना (Bead work)

मोती टॉकने का कार्य आयन्त सरल हैं। इससे कबाई भी अधिक युग्दर दिखाई देती हैं। मोती टॉकने के निमन्त सर्वेत्रयम कोई आसान, सरल देखाओं वाता नमूना बून में। अधिक पना नमूना नहीं लेता चाहिए। नमूने की रेखा पर एक सिं से सामा पिरोई हुई सुई निकालिए। सुई की नोक में एक मोती पिरोकर सुई की सोव नी में के ने में एक मोती पिरोकर सुई की सामें की निकास के सुक आपे हुआ नो सुका से सिं हिस्स में कि साम कि साम की सिं हिस्स की तरह टॉके बनाए आते हैं तथा हर टॉके में मोती पिरोवा जाता है।

बलाइज को पीठ, बाहों, सामने वाहिन करर की बोर, गले के वारों और मोती टांककर अलंकरण फिया जाता है। इसके अतिरिक्त मोती की कड़ाई हिक्सों, लड़िक्तों के परिधानों, दुपट्टों, साड़ी के आंचलों पर की जाती है। बटुए, हॅडबंग, टी-श्री-कबर, बॉल हैंगिम, द्वार के तोरण, सजावटी यस्त्रों पर भी मोतियों से ममूर्ते काड़े जाते हैं। फूल बनाने के निस्तित गोल रंगीन मोती, पलियों तथा देहियों बनाने के लिए तमने रंगीन मोतियों का उपयोग करना जाहिए। मोतियों की कड़ाई पहरें के लिए तमने रंगीन मोतियों का उपयोग करना जाहिए। मोतियों की कड़ाई पहरें काल, हरे, पीते, नीते, जामुनी, गुलाबी अथवा काले रंग के वश्त्रों पर अधिक ग्रोमित होती हैं।

हाता हूं ! नमूने के अनुरूप मोनी के रंगो का चयन करें ! जिस रंग के मोती हों, पत्ती रंग के धागे से उन्हें टॉकना चाहिए !

5. सीपी, बटन एवं सलमा-सितारे टाँकना (Spangle work) यस्त्रों को चमकीला बनाने के लिए एवं कड़ाई का सीम्बर्य बडाने के लिए

सीपी तथा सलमा-सितारों का उपयोग किया जाता है। ये मुनहले, रूपहले, पीतल,

ति वे व्यया धन्य धातुओं की पतली पतारों के बने गोल सितारे के खाकार के व्यया अस्य खाकारों में कटे टुकड़े होते हैं, जिनके मध्य भाग में छिद्र रहता है। इन्हों छिद्रों की सहायता से इन्हें बक्तों गर टौका जाता है।

प्राचीन काल से मुललकाल तक राजा, महाराजा, रानियों के परिधानों, गहीं, मतनदों, सिहासत की गहियों, क्षाताों, सजावटी बरनों पर सम्मान सितारे हारा कलात्मक कढ़ाई को जाती थैं। दुतत्त के परिधान आज भी मलमा-सितारे टींक कर बनाए जाते हैं। साड़ी, चावरों, जोतियों, बोडनी पर जारी के साथ सलमा-मितारे भी टींक जाते हैं।



चित्र 204—मोती दाँकने के लिए समुनः

इन्हों की तरह सीप, चमकीसे रंग-विरंधे बटन, विधिष्त आकार के चमफीले प्लास्टिक या कांच के टुकड़े, छिडयुक्त कीड़ियों को टोपी, जूने, बेस्ट, साथे पर बाँधने सीसे पद्टे, हैंडवैन इस्तादि पर टाँका जाता है। इन्हें भी रॉनिंग स्टिन असवा वैक स्टिन कमाते हुए, छिडों में से पिरोकर टाँकित करते हैं।

6. शीरी टाँकना (Mirror work)

राजस्थान तथा काठियावाड़, गुजरात में इस प्रकार की कराई लिकिक होती है। कहाई के मध्य में शीते टॉक दिए जाते हैं। फूनदार कढाई में फून के मध्य प्राण में पराण के स्थान पर शीया नगा दिया जाता है। ये शीते दर्पण के स्टोट-स्टोट स्थेत टुकट़े होते हैं। शीठे टॉकने वा काम 'मिरर वहाँ भी कहानाता है। क्ट्रेंकि शीवे को बस्य पर टॉकने के लिए कोई स्टिट नहीं होता खतएब इन्हें टॉकने में ऐसे टॉकों का प्रयोग करते हैं जो टॉक खारणर आंगर की स्थानस्थान निष्ट रहा सहैं।

घोशा टांकने को विधि (Method of Fxing Mirror)

गोत कटा हुआ। खादने वाला कौन यस्त्र पर रशकर उसे पारों कोर से स्टेट स्टिक हारा टॉक दिया जाता है। सत्यक्षात् इन्हीं धार्मों पर विनारे से सम्ब भाग की ओर गुई फँसाकर ब्लैकेट स्टिब से भर दिया जाता है। श्रीके के आस-पास का नमूना लेजी हेजी, प्रचाइ स्टिच, स्टेम स्टिच, हेरिंगवोल, चैन स्टिच इत्यदि से रंग-विरंग मोटे धागो द्वारा चनाया जाता है अथवा सम्पूर्ण कढाई एक ही रंग के धामे से की जाती है।



चित्र 205—सीसाटॉकने की विधि

शीशे का काम धामरो, चोलियों, ब्लाउज के मले, पीठ, बाहों पर अधिक होता है। इसके अलिरिक्त साडी के ऑचल, लेडीज कुरते के गले, बाहों, सामने, पीछे के भागों व बाँडर में भी शोशे लगाए जाते हैं। कपटे के पैलों को भी गीशे के काम से अल्लंकृत किया जाता है। शीशे का काम सी गहरे रंग के बक्तों पर मुख्य सगता है।

प्रश्न

- स्कैलोपिंग मया है ? वर्णन कीजिए।
 What is scalloping? Describe.
- What is scalloping? Describe. ... 2. विवल्टिंग क्या है? यह कैसे बनाई जाती है?
 - What is quilting? How is it made?

 3. 'शीशा टौकना' बया है? इसका उपयोग कहाँ होता है?
 - What is mirror work? Where is it used? 4. नेट बकें से आप नया समझती हैं?
 - What do you understand by net work?
 - भोती टाँको के बारे में आप क्या जानती हैं?
 What do you know about bead work?

32

भारतीय पारम्परिक कढ़ाई

इतिहाम में भारतीय कशीदाकारी की अपनी विशिष्ट पहुचान रही है। सन् 1526 में मुगलों के भारत आगमन से आरतीय कढ़ाई कला मुगल प्रभाव से अधूती न रह सकी। फलदबस्य उसमें भी अनेक परिवर्तन आए। सम्राट अकवर (1542-1605) ने गढ़ाई कला को प्रभय ही नहीं दिया बिक्त स्वर्ध इसमें कि लेते हुए इस कला को प्रोसाहित एवं विकमित किया। अकवर ने कठाई के काम के लिए कारखानों की स्पापना की जहाँ भारतीय कारीगरों का सहयोग बेने के लिए परिवर्ग (अव ईरान) से नियुण कार्यकर्ता आर्माजत किए। कारखानों के बढ़े से प्रेशानृह में कलाकार, वर्गी, विवाह कढ़ाई करने वाले, सो नै-चांदी के तार बनाने वाले, स्वर्णकार तथा अवस्य सहायक एक साथ बैठकर काम करते थे। दोनों सस्कृतियों के स्वर्ण में भारतीय कीशिए अर्थ (Ari) ह्वारा चेन स्टिच बनाकर, सोने-चांदी के तारों ह्वारा, शोध किए अर्थ (Ari) ह्वारा चेन स्टिच बनाकर, सोने-चांदी के तारों ह्वारा, शोध कहकर या चमकीले पंत टॉककर बनाए जाते थे। बारीक कढ़ाई हारा बने विविध नेमूने, सुभावने दूरम, आकर्षक प्रभाव उत्पन्न करते थे।

सी प्रकार भारत की कढ़ाई कला पर विदेशी थीली का प्रभाव बन्य प्रदेशों में भी पड़ा। चीन से सैटिन स्टिच का आगमन हुआ। यूरोप, मध्य पूर्व देशों से लाए गए लन्दी रेखाओं वाले टीके मिलकर पंजाव से 'फुलकारी' व्यर्थत् 'वाप' की कड़ाई का विकास हुआ। यूरोप को कड़ाई का विकास हुआ। यूरोप को कड़ाई का विकास हुआ। यूरोप को कड़ाई लाए प्रमाप सार्व टांकों का ब्यवहार किया प्राप्त कालें किया, हंपरो, स्पेन से जिस प्रकार भरवा टांकों का ब्यवहार किया जाता था, इसी से मिलती जुनतों के बड़ाई किया कालें का क्या हुआ का किता था, इसी से मिलती जुनतों कढ़ाई कहाटक की 'कह्नती' से देखने को मिलती हैं। स्पेन की कड़ाई कला की शैली अरब ब्यापारियों हारा कच्छ, काठियावाड़ में

आमितित की गई। प्राचीन काल में भारत में आए यात्रियों तथा व्यापारियों द्वारा लाई गई कणीवाकारी का प्रमाव भारत के उत्तर पूर्वी प्रदेशो पर पढ़ा।

विभिन्न संस्कृतियों द्वारा प्रभावित होते हुए भी भारतीय कड़ाई कला में मिहित विशिष्टताओं के कारण उसका विशेष आकर्षण रहा है। भारतीय पारम्परिक कढ़ाई कला के कुछ उल्लेखनीय नाम निम्नलिखित हैं—

- 1. काश्मीरी कढाई कला (Kaphmiri Embroidery)
- 2. पंजाबी फुलकारी (Punjabi Phulkari)
- 3. काठियाबाड एवं कच्छ की कड़ाई (Embroidery of Kathiawar and Kathh)
 - 4. राजस्थानी कढाई (Rajasthani Embroidery)
 - 5. चन्द्रा रूपाल (Chamba Rumal)
- 6. उड़ीसा का पैचनके (Patch work of Orrisa)
 - 7. बनाल का कथा (Kantha of Bengal)
- 8. लखनळ की विकनकारी (Chikankari of Lucknow)
- 9. मनीपुरी कढ़ाई (Manipuri Embroidery)
- 10. कर्नाटक की कसूती (Kasuti of Karnataka)
- 11. बनारसी जरी कला (Zari Work of Benaras)
- 12. मद्रासी कढाई (Madras Work)
- 13. बिहार की सुजनी (Sujani of Bihar)
- 14. सिधी कढ़ाई (Sindhi Embroidery)
 - 1. काश्मीरी कदाई कला (Kashmiri Embroidery)

काश्मीर की पाटियाँ अपनी नैसर्पिक सुवसा के विष् जिस प्रकार प्रसिद्ध है, जिसमीर की पाटियाँ अपनी नैसर्पिक सुवसा के विष् जिस प्रकार प्रसिद्ध है। जिस के कहाँ कला जयाँत कांद्रारा अपनी जनुगम रंग-योजना द्वारा विक्ता पहीं की ककाँ कला जयाँत कांद्रारा अपनी जनुगम रंग-योजना द्वारा विक्ता पहीं के कांद्रारा करने के निमत्त प्रवासनीय हैं। कांग्रीर की पूर्वों की पाटियों का प्रभाव यहाँ की कांग्रीरकारों प रही है, विवेधकर विनार वृक्ष की पतियाँ। कांग्रीरियों गाँसी में भी प्रकृत विजय ही रहता है। इन स्रांतों को वनाने का कांग्र कियोर एवं युवक करते आए हैं। इन कारीगरी को 'रकृषर कहां जाता है। विवोध सताय है के बारप्य सार्थ के विक्ता पत्र की स्वर्ध स्वर्य स्वर्ध स्वर्ध स्वर्ध स्वर्ध स्वर्ध स्वर्ध स्वर्ध स्वर्ध स्वर्ध स्वर्य स्वर्ध स्वर

करन समा। काश्मीर की एक विशेष कढाई है—'बन्सी' वर्षात् दर्पण का प्रतिक्रियः । यह कढ़ाई करवन्त महीन सुई और पतले धाये से की जाती है ! सुई यस्त्र के ताने अथवा बानों के मध्य से चीरती हुई इस प्रकार सफाई से निकसती है कि कड़ाई, वहत्र के एक बोर ही दिखाई देती हैं। इस कारण वस्त्र की हुतरी बोर भी बासानी से, दूसरे रंगीन धायों से सर्वेषा नया नमूना बनाया जा सकता है। इस प्रकार की कसीदाकारी 'दो रूखों बयवा 'दो रंगी' भी कहनाती है। काश्मीरी जनी सस्त्र के प्रमीना शांतों पर यही कढ़ाई को जाती है। दोनों बोर दरे नमूने होने के कारण संधिष्ठ उन्हें की चिन्ना किए बिना शांतों को दोनों बोर दरे नमूने होने के कारण सकता है।

यांत के खिरिक्त काश्मीरी कोट, टीपी, जूते, मफतर पर भी काश्मीरी टीको से कदाई की जाती है। उदीसवी गताश्दी के उत्तराधे में बने काश्मीरी गॉलों पर दूरे के पूरे गहर के दृश्य कदाई द्वारा बनाए जाते थे। श्रीनगर शहर के दृश्य बाले गॉल अब भी देखने को मिलने है। ये गॉज 'मैंग गॉल (Map Shawl) या 'अमली गॉल' कहलाते थे। गॉलों तथा अन्य वस्त्रों पर पूल, पिस्पी, मौर, बिहुवा, मौर, बगुले कार्व जाते हैं। कहाई के माध्यम से प्रकृति के चटल रंगों को वस्त्रों पर इस सुन्दरता से संयोजित किया जाता है कि के और भी मनमोहरू हो जाते हैं।

2. पंजाब की फुलकारी (Panjabi Phulkari)

पंजाब भारत का यह प्रदेश है जिसका कुछ भाग अब पार्किस्तान में है। यहाँ की प्राचीन कड़ाई में बोद्धाओं के चिन्न, रणक्षेत्र के दृश्य भी देखे गए हैं। बाद में पंजाब की कड़ाई मुगलों से विशेष रूप से प्रभावित हुई है। फूलो वाली कड़ाई 'कुलकारी' कहलाती है। खादी के बल्ज पर रेसभी धागों हारा कड़ाई फरके कशोबा-कारी की धूप-छहि का खाभास दिया जाता है। बादी के शालू, दुल्हन का सिर देंकने वाली सूपर 'कुलकारी' हारा बनी होती थी। प्रायः माताएँ अपनी बेटियों के निमित्त से चूपर काइत थी। इस परस्परा ने भी 'कुलकारी' कड़ाई को जीवन्त रलने में खपना बोपना दिया।

'फुलकारी' में बस्त्र की पूरी जमीन कड़ाई के फूल-पित्यों द्वारा आक्छादित रहतों है। मरवा टॉकों द्वारा बनी होने के कारण नमृते सपत होते हैं। बैसे तो नमृतों में फूल, पित्यां, बाँड, सूरज, मकड़ी का जाल, तहरें बादि बितत रहते हैं, वहीं मूसरी और यह क्लीयाकारी 'वाग' भी कहलाती है। नमृतों के जाधार पर ये कसीदे चौद बाग, मिर्च बाग, धनिया बाग, आलोमार बाग इत्यादि नामों से पहवाने जाते हैं। इस कड़ाई में प्राय: लाल, कल्यई, हरें, पीले, रंगों के द्यायों का उपयोग अधिक होता है। पंजाब की फुलकारी धोरे-धोरे समान्त हो रही भी किन्तु बीतवीं अताब्दी में कला के प्रति रक्षान एवं बाहुकों की संस्था में बृद्धि होने के कारण इन कड़ाई का पुनरत्यान हो रहा है।

3. काठियाचाड् एवं कच्छ की कड़ाई (Embroidery of Kathlawar and Katchh)

· काठियावाड मे जो कढ़ाई अथवा भरतकाम होता था उसे 'आमला भरत'

के नाम से भी जाना जाता है, क्यों कि इस कटाई में फूलों के मध्य भाग में गोल दर्भण के टुनड़े जड़े होते हैं। दिनयों की चोलियो, भागरों में विशेषकर शीधे की कटाई की जाती थीं। शेष भाग में चेन स्टिच, स्टेम स्टिच, सेनी टेनी तथा हैरिय चीन स्टिच द्वारा रंगीन रेमभी धागों से कटाई की जाती थीं। वीच में यह कटाई चुन्त होती जा रही थी किन्तु बीसवीं सदी के बन्त में पुन: युवतियों के कुरतीं, क्लाडजों में गीशे की कटाई का फीमन बा गया है।

काठियायाङ्ग की महिलाएँ पारस्परिक क्य से 'वाकला' भी बनाती आई हैं। रंग-विरंगे रेसमी वश्त्र के दुकड़ों को एस्त्रीक द्वारा जोड़कर बड़ा घौकोर कमाल बनाया जाता है। यही वाकला कहलाता है। इस पर मोती एवं शीक्षे टॉक कर रेशमी क्षामों से फलास्मक ममूने कां जाते हैं। प्राचीन परस्परानुसार 'वाकला' में नवबधू अपना विजेगकर रखती है। ससुरान पहुँचने पर यही चाकला बधू से शायनकृत की सीवार पर युभ प्रतीक के क्य में टॉग दिया जाता है। आधुनिक परिवारों में यह प्रया एपनाय होती जा रही है।

काठियाबाइ का 'तोरण' भी आति कलात्मक होता है। घर के प्रवेशद्वार पर लगाया जाने वाला 'तोरण' अथवा 'जन्दनवार' रेशमी वत्त्रो से निर्मित्त कंपूरे पुक्त होता है। उस पर प्योग वमकीले कच्चे रेशमी धार्गी (Flosy Silk) से तीता, मोर, फून, पत्तियाँ, वेलें हस्यादि सधन कढाई' द्वारा कढे पहते हैं। इस कढ़ाई में चेन, हिर्गिलोन, स्टेम, सैटिन, रोनण स्टिच का उपयोग प्रपक्ष रूप से किया जाता है।

काठियाबाड़ी महिलाओं द्वारा घरेलू खपयोग में जाने वाले वस्त्रों पर कढाई करने की परस्परा अति आधीन है। सफ़ेद अथवा गुलाबी वस्त्र पर लाल, पीले, हरे, नीले कायई जैसे गहरे रंगो से सीटन, हैरियबोन स्टिच द्वारा भरतकाम किया जाता था। नमूने पूर्णत: भरे रहते थे। इनमें गनले, खुलती, चौरा, पीपे, फूल, इडियाँ, भोर, तीते, पिनहारिन, गरवानृत्य एवं डांडिया रास करते हुए स्त्री-पुरप कड़ाई द्वारा मिल फलक वाने से। इन कड़े हुए बस्त्रों की बांत हैंगिय अथवा मिलि फलक वाने थे।

काठियाबाड़ का 'कतव' भी काफी लोकप्रिय था। सफेद सूती अथवा कोरे विना गुले सूती कपड़े पर लाल तथा नीले कपड़े से एप्लीक वर्क द्वारा ज्यापितीय नमूते, स्त्री, पुरुष, जानवर, पक्षी, पौधे बने होते थे। कभी-कभी दो रंग के बस्त्र इस प्रकार दोहरे करके जोडे जाते थे कि एक के किनारे अधिक बाहर निकल कर किनारी (Piping) बनाने थे। इस बस्त्र के बीच में कडाई की हुई होती थी।

. कच्छ में कच्चे रेक्समे छानो से सरल नमूनों को चटल रंगो का प्रयोग करके कडाई की जाती भी को 'कान्सी' कहनाती थीं:। कच्छ में फुलकारी बनाने की परम्परा भी रही है। गुजरात के कच्छ काठियावाड़ की कढ़ाई यह ईस्ट इडिया कम्पनी तथा बाद में
पुतंगांतियों द्वारा इंग्लैड में पहुँचकर अत्यन्त लोकिश्य हुई। रेशमी वस्त्र पर चेन,
सैटिन स्टिचों द्वारा वने कशीदाकारी के ये अनुपम नमूने अंग्रेजों द्वारा बहुत सराहे
जाते थे। सन्दनवासी विशेषकर गुजरात में बने बेड कचसे, बाल हैगिंग तथा भित्ति
कलक हायोंहाय खरीद लेते थे। गुजरात के झामोंच को त्रों में अब भी पारम्परिक
कढ़ाई के ये नमूने देखने को मिलते है। भारत मों जब बीसवी सदी के अतिम युग में
एक बार पुन: किमोरियो एवं युवतियों के बीच शोशे को कड़ाई युक्त यहनों का
पचलन जोरों से बड़ गया है। आधुनिक झाईयस्मों में पारम्परिक कड़ाई युक्त 'टी. भी
कबर, कुणन कबर, टेबल क्वांस, सोफ़ा बैक तथा बेड कवर विलाई देने लगे हैं।
मुस्यद्वार पर कड़ाई युक्त कंबुरेदार तोरण पुन: सुलने लगे है।

4. राजस्थानी कढ़ाई (Rajasthani Embroidery)

राजस्वान की पारम्परिक कढाई गुजरात, सिंध की कढ़ाई से मिलती-जुलती है। यहाँ भी बोधे जड़कर कजीदाकारों करने की परम्परा अधिक रही है। लहुंगों, जालीस कती वाले भामरों, जूनर तथा चोलियों में सुनहले, रूपहले तारों के साथ चटल रेगमी धागों से कढ़ाई को जाती थी। बीच-बीच में चयकीले मीटे, शीधे, सबले लितारे भें। बल कले जाते वाले चहुं के लोकसीचें में भी इस प्रकार के बहुंगों का जललेख मिलता से। टीक हों के लोकसीचें पर पहने जाते वाले चहुंगों का उत्तरी पर पहने जाते वाले चस्त्रों पर अब भी इस प्रकार की कढ़ाई करने की परम्परा है।

5. चम्बा रूमाल (Chamba Rumal)

हिमाचल प्रदेश में 996 भीटर की ऊँबाई पर स्थित वस्या प्राचीन काल में एक माही जागीर की राजधानी थी। राबी नदी की संकरी याटी के किनार बते वस्ता में पत्थर एवं लकड़ी के बने दर्शनीय मंदिर है। वस्ता की कड़ाई भी जगत मित है। 'वस्ता स्थान अवाहरण है। वस्ता के प्रदेश है। वस्ता है। मध्य माग में डोलक, उपली, मुदय, बुरही इत्यादि बजाते हुए स्थी-पुरूप, श्रीकृष्य की रासतीला, रपपात्र प्रदाश है। वस्ता है। वस्ता की रपपात्र प्रदाश के स्थान के देश विकार है। वस्ता की स्थान के दोनों ओर एक ही नमूना बन जाता है। ये स्माल पूजा भी पाली, प्रदार वर्षकी वस्ता की स्थान कि स्थान की स्थान क

6. उड़ीसा का पैच वर्क (Patch Work of Orrisa)

उड़ीसा का पैच वर्क, एपलीक वर्क अथवा शामियाना वर्क रंगीन कपड़े थे टुकड़ों को ओड़कर बनाया गया, बहाँ की स्त्रियों की कल्पनाशीलता एवं रंग-संयोजन अभिरुचियो का प्रशंसनीय उदाहरण है। सफेद बस्त्र पर रंगीन दुकड़ों से बना एपसीक वर्क यहाँ की कढ़ाई की विशिष्ट पहचान है। सोक जीवन से सम्बन्धित आकृतियाँ ही पैच वर्क में बनाई जाती हैं।

7. बंगाल का कंया (Kantha of Bangal)

बंगाल की महिलाएँ विवित्त्य द्वारा पुरानी साहियो एवं चादरों का सदुष्योग करती हैं। इन्हें जोड़कर इन पर रॉवंग स्टिच द्वारा धील-मौल युमाकर फूल, पगु-



िस्टच ब्रारा थील-गील यूगाकर फूल, पगु-पत्ती, घरेलू दृश्य दरगादि कंगा में अंक्ति किए जाते हैं। सर्वप्रधम किनारे की रेखाएँ अर्थात् बॉर्डर बनाने के परबात् मध्य प्राम् परा जाता है। नम्नों में शंख, कमल, आम, हाथी, बन्द्रमा, सूर्य एवं बतुं लाकार रेखाओं का बाहुल्य होता है। कंया का छपयोग कर्य पर अयम शोकी (तक्त) पर विद्याने के लिए होता था। आधुनक युग में इसकी परस्परा धीरे-धीरे कम होती जा रही है।

चित्र 206-कंया

8. लखनऊ की चिकनकारी (Chikankari of Lucknow)

उत्तर्भविश्व गताव्यो में इस कहाई कला का विकास हुआ। सकत असमस अया के मिक पर सफेद धामे द्वारा सूक्ष्म रेखाओं पर कुशस्ता से महीन कडाई करके फेच नांट, खोपन वर्क एवं हीरिकाश दिख्य द्वारा उपार, जासी व छामा के प्रभाव उत्तरम किए जाते हैं। चिकनकारी के निमित्त प्रायः वेन-मुदेवार नस्ते ही चुनै जाते हैं। सलकड की चिकनकारी सूरोप की कहाई कला से मिलनी-जूसती विलाई देती हैं। अस इस आम में हत्के रंग के बक्सों पर रंगीन धामों का उपयोग भी होने लगा है। इस कहाई का अपदार सादियो, कुता, दुष्टो, टोपियों इत्यादि पर होता है। पहले की तरह यह कडाई अब उतनी बारोक एवं उत्कृष्ट नही रह गई है, किन्तु आज भी उतनी हो जोकिप्रिय है।

9. मनिपुरी कढ़ाई (Manipuri Embroidery)

लाल, पीले, सफेद, काले रंगों के द्यागों से स्टेम, र्यांग एवं सीटिंग स्टिन का प्रयोग करके यह कहाई की जाती है। प्राकृतिक दृश्य के कहाई जाले अपूनों में मणिपुरी महिलाओं की कल्पनाशीलता एव सौन्दर्य बीग्र झलकता है।

10. कर्नाटक की कसूती (Kasuti of Karnataka)

भैसूर के आसपास के क्षेत्र, धारवाड़, बीजापुर इस कड़ाई हेतु प्रसिद्ध हैं। 'कसूती' कसीदा शब्द का ही पर्याप है। इस कड़ाई में धार्ग गिन-गिन कर हॉलीबन (इबल रिनम), जिस ज़ैंग रिनम, सादी रिनिंग एवं काँस स्टिन द्वारा नमूने बनाये जाते हैं। समूती कदाई दो सूती कपड़े (मेंटी क्लोंच) पर की जाती है। कर्नाटक प्रदेश की अन्य पारम्परिक कदाई के नमूनों में कमल, हाथी, आम, सोता, मीर, रथ, मन्दिर होते हैं। साल, बैगनी, हरे, नारंगी पीले जैसे चटल रंगों का उपयोग किया जाता है।

11. बनारसी जरीकला (Zari work of Banaras)

उत्तर भारत में जरों की कढाई युक्त परिधानों का अधिक प्रयोग राजा-महाराजाओं एवं धनाव्य वर्ष में प्रचित्त था। जरी के सुनहले, रूपहले महीन तारों द्वारा साढ़ी, भाषरे, धोली. जूनर, राजाओं के अंगरल, टोपियो, जूते, पर्स, येल्ट, गस्तव के गिलाफ हस्थादि पर महीन भरवा कढाई की जाती थी। जरी का भारी (समन) काम 'जरदोजी' तथा हल्का काम कामदानी कहसाता था। जरी के तारो को कलावत्तू कहा जाता था। अब भी जरी का काम होता है तथा बनारक हत कारोगरी के लिए प्रविद्ध है। थनारसी साढ़ियों के बिना आज भी विवाह की रस्में अधूरी मानी जाती हैं।

प्राचीन काल में मुश्चिदावाद, औरंगाबाद, मद्रास, वस्वई, दिल्ली, सखनऊ, भीपाल, सुरत भी जरी की कडाई के प्रतिद्ध केन्द्र थे। उस काल में जरी की कडाई के प्रतिद्ध केन्द्र थे। उस काल में जरी की कढ़ाई के सद्दिष्ट बहुद्वर कालीन का प्रदर्शन सन् 1902 में हुई दिल्ली कला प्रदर्शनी के सद्दाराजा के निमस्ति बना था। पूरे कालीन पर मोती, माणिक, हीरे, जवाहरात, सुनहरे तारों से कलात्मक कगीवाकारी द्वारा जड़े गए थे।

12. मद्रासी कढ़ाई (Madras Work)

महासी कढाई का काल सन् 1880 के बाद ना साना जाता है। इस कढ़ाई द्वारा बने कमाल पूरे के पूरे नमूने बुक्त होते थे साथ ही बॉर्डर में भी कढाई की जाती थी। यह कढाई एंस्सो-इक्टियन एम्बॉयडरी भी कहाती थी। महासी कढाई कला अंग्रंजो के प्रभाव का स्पष्ट छवाहरण थी। इस प्रकार की कढ़ाई किए हुए बस्तों से हेड दींग, टेवन कलीय संवा कमाल, स्कांफ बनाएं जाते थे। इनमे चेन, बटनहोत, ब्लेकेट, कें बनेंट तथा भरवी टीकी का प्रवोध होता था।

13. बिहार की सुजनी (Sujani of Bihar)

कड़ाई की हुई पुदरी अपना कंपा निहार के मधुननी क्षेत्र, की निशेपता है। यह 'युजनी' भी कहनाती है। पुराने कपड़े, फटी साहियों की तह निछाकर ऊपर नीचे अच्छी मजदूत साढ़ी (एक रंप नाती) रखकर सर्वप्रथम चारो किनारे सी लिए जाते हैं। फिर हेरिंगबोन अथवा रिनंग स्टिच से चारखाने बनाते हैं। प्रत्येक पर अथवा खाने ये तोता, मोर, चिढिया, हाथी, फूल-पत्तिया इत्यादि रिनंग स्टिच द्वारा भरे जाते हैं। नमूने की बाह्य रेखाएँ गहरे रग के घागों से हेरिगबोन स्टिच द्वारा बनाई जाती हैं।

मुजनी के अतिरिक्त बिहार में एप्लीक वर्क भी किया जाता है। साहियो, मैजपोम, मुशन रूपर, वेड कनर, चदीवा, शामियानो प्र रंगीन रूपड़ों की सहायता से ये एस्पीक वनाए जाते हैं किन्तु छड़ीसा की तरह, यहीं अधिक घटल रंगों का प्रयोग नहीं किया जाता।

14. सिंधी कढाई (Sindbi Embroidery)

सिंध प्रान्त पहले भारत का ही एक भाग था जो अब पाकिस्तान में वका गया है। यहाँ का सिंधी टांका (Sindhi Stitch) सरल एवं सुन्दर कढ़ाई का अप्रतिम नमूना है। लाल, कत्यई रंग के वस्त्र पर हरे, पीले. सफेद, काले, गुलाबी, रेगमी अथवा पतले सुती धागो से कढ़ाई की जातो है। सिंधी कढ़ाई वस्त्र के ऊपर- ऊपर ही सपन रूप में बनती है। इसमें सींधी रेक्षाओं बाले अथवा ज्यामितीय नमूने प्रमुक्त होते हैं। सिंधी कढ़ाई के मध्य में शींधी की जुलकारी भी जाती है। सिंधी कड़ाई करा, पाला होते हैं। सिंधी कड़ाई करा, पाला साम की कड़ाई करा से पाला है। सिंधी कड़ाई की साम स्वान की कड़ाई करा से प्रस्तर प्रमावित हीती रही हैं। अतुप्त में कड़ाई जा प्रमुक्त की सी दिखाई देती हैं। अब भी भारत के उत्तर पूर्वी लोगों में सिंधी कड़ाई का प्रमुक्त ही

प्रधन

- भारतीय कशीदाकारी पर विदेशी प्रभाव किस सकार पढ़े?
 How Indian embroidery was affected by foreigin embroidery?
- 2. काश्मीरी कढ़ाई का वर्णन कीजिए। Describe Kashmiri embroidery.
- 3. काठियाबाइ की कुछ प्रमुख कढाइयों का वर्णन कीजिए। Describe some famous embroideries of Kathiawar.
- पंजाब की फुलकारी कड़ाई क्या है ? What is Phulkari of Punjab ?
-). चम्बा रूमाल क्या ! What is Chamba Rumal ?
- 6. कथा क्या है ? What is Kantha ?

- आप लखनऊ की चिकनकारी के बारे में क्या जानती हैं?
 What do you know about chikankari of Lucknow?
- कसूती क्या है ? यह किस स्थान से सम्वित्वत है ?
 What is Kasuti ? To which place does it belong ?
- 0 स्थीन्स स्थानित स्थितित ।
- अरोकला का वर्णन की जिए।
 Describe zari work.
- मद्रासी कदाई का दूसरा नाम क्या है?
 What is the other name for Madras work?
- 11. सुजनी क्या है ?
- What is sujani ? ं। 12. सिंधी कढाई क्या है ?

:

What is Sindhi embroidery?

33

खिलौने बनाना

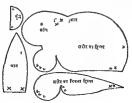
TOY MAKING

खिलोंने कई प्रकार की वस्तुओं से बनते हैं। यहाँ कपड़े के खिलोंने बनाने की विधि दी जा रही है। खिलोंने बनाने के लिए कपड़ा खदीदा जा सकता है। कभी-कभी कई प्रकार की सिलाई करने के बाद घर से ही कपड़े के छोटे टूकड़े बच जाते हैं। इन कपड़ों से खिलोंने बनाकर उनका सदुपयोग किया जा सकता है। कपड़ें के खिलोंने नमें भी होते हैं।

कपड़े का खरगोश बनाने की विधि

सामग्री—रोंएदार तीलिया वाला कपड़ा 80 सेंटीमीटर, सुई, रंगीन तथा सफेद पागे, कैंची, आंख बनाने के लिए लाल बटन, रुई, नापने वाला फीता, कार्बन एवं वेंसिल।

विधि—कागज पर खरगोश की बाकृति उतार सें। फिर जाकृति को इच्छानुसार बड़ा कर लें। डिजाइन बड़ी बनाने की विधि पूर्ववर्ती सध्ययन में दी गई है।



चित्र 207---खरगोश की आकृति

कपड़े को दोहरा करके विछाएँ। इस पर खरगोश का आकार ट्रेस कर लें। शरीर का भाग, निवला भाग एवं पूँछ—प्रस्थेक के दी-दी टुकड़े कटेंगे। दो कान के लिए काम के चार टुकड़े करेंसे।

कपड़े पर सभी टुकड़े काट लेने के पश्चात् उन्हे सुई-साथे से अववा मशीन इस प्रकार सीकर जोड़ें। शरीर के दोनों भागों के बीच मे नीचे की ओर शरीर का निचला भाग V तथा X के नियान मिलाकर सिलें। अब पूरे खरागेश की बाहरी रेखा किमारे से आधा इच कपडा छोडकर सिलाई करें। व्हें भरने के लिए बीच मे कही दो इंच जगह छोड़ हैं। कपडा उलटकर सिलाई भीतर की ओर कर दें। खुले भाग से से दबा-दबाकर वह भरें। इई भन्ने के पश्चात् खुला भाग भी सकाई से सिल दें।

पूँछ के दोनो दुकहों की योल रेखा पर सिलाई कर लें। योही-सी वई भरकर खरगोग के पिछले बाग मिलाकर V V का नियान मिलाकर पूँछ सी डालें। कान के दो-दी दुकहों में उस्टी बोर से सिलाई कर लें। फिर सीया करके कानों में दई भर दें। कानो को लरगोग के कानों की जगह XX नियानों पर मिलाकर इस प्रकार सिएँ कि कान नीचे की बोर मुड़ आएँ। इससे सिलाई भी दिलाई मी हिलाई मी

आणों में स्थान पर लाल बटन टॉक दें। गुलाबी रंग के धारी से सैटिन स्टिच द्वारा ओंठ बनाएँ। खरमोम तैयार है।

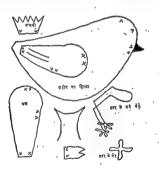
कपड़े का मर्गा बनाने की विधि

सुर्गा बनाना सरल है। इसमें कपड़े से मुर्गे का शरीर बनाकर हुई भरी जाती है तथा नोड़े के तारों से मुर्गे के पैर बनाए जाते हैं। आगे के बिज में मुर्गे के प्रारार की आज़ितियों दो गई हैं। जितना बड़ा मुर्गा बनाना हूं। उसके अनुसार काकारों को बड़ा कर लें। साभी धाकार के दो-दो टुकड़ें करेंथे। दो बोड़ी पत्नों के निमित्त पंल वाली आज़ित के चार दुकड़ें काटने पड़ेंथे। दो टुकड़ें एक जैसे आकार के काटने पड़ेंथे। दो टुकड़ें एक जैसे आकार के काटने पड़ेंथे। दो टुकड़ें एक जैसे आकार के काटने के लिए दोहरा कपड़ा बिछाकर, छम पर आज़ित बनाकर काटें। पंदों के लिए दोहरा कपड़ा बिछाकर, छम पर आज़ित बनाकर काटें। पंदों के लिए दोहरा कपड़ा बिछाकर , छम पर आज़ित बनाकर काटें। पंदों के लिए दोहरा कपड़ा बिछाकर , छम पर आज़ित काटें। मुर्गे का सरमी तथा पोच के नीचे सरकने बाता धाप गहरे लाल रंग के कपड़े से हो काटें।

बब सर्वप्रधम मरीर के बाहरी आकार पर किनारे-किनारे सी लें। केवल भींच के लिए एक छोटा-सा छेद छोड़ दें जहाँ सकड़ी की चांच फेसाई जा सके। पूछ-की तरफ का हिस्सा गुक्ता रही अब किसी नरम, पतनी लकड़ी को छोतकर सामने का माण दिस्स की नोक की तरह बनाएं। धुमें के मरीर का करड़ा सीधा करें साकि सिसाई भीतर चली जाए। यहीं से सकड़ी टालकर किर के माण में ययोजित स्थान पर मुर्गेकी घोंच फँसा दें। तत्पश्चात् पूछ की और से कस-पस कर रुई भरें।

इसी प्रकार पंत्रों का पूँछ की आरेर का भाग खुला छोड़ते हुए सिलाई करें। छलट कर सीधा करेताकि सिलाई भीतर चली आए। पंत्रों में पूँछ की तरफ चूभट देवें। वहीं से दई भर कर पंत्र सी लें। झरीर के भाग पर दिखाए हुए स्थान पर XX तथा VV मिलाते हुए एस हींक दें।

अब कलगी तथा घोष के नीचे का लाल,। सटकने वाला भाग भी सी कर रई भर कर तैयार कर लें। मुर्गे के सिर पर कलगी VV तथा घोष के नीचे दूसरा भाग सटकारों हुए XV के नियान मिसारों हुए टॉक वें। आंखों की जगह धागे से आंखें बनावें। छोटे-छोटे मोती भी आंखों की जगह टॉक सकती हैं।



चित्र 208—मुर्गे की आकृति

मोटा तार क्षेकर, चित्र के अनुसार मोड़कर मुर्गे के पैर अनाएँ। तार के बने पैरो को टेबल पर रखें। उन पर मुर्गा रखें। देखें, किस स्थान पर मुर्गा टीक संपुचन में स्पिर रहता है। अही मुर्गा तार के पैरों पर स्पिर हो जाए वहीं पेसिल से निशान देकर तार के पैरों का उन्मरी आग उसी अगह गजबूती से सी कर पक्का कर सें।

एक हरे लम्बे कम चौड़े कपड़े को कैंची से पतला पतला की पूँछ होगी। एक छोर पर, सारी कतरनें बाँधकरें पूँ से सी वें। मुर्गा श्रेयार हो गया।

प्रश्न

- 1. कपड़े के खिलीने बनाने से क्या लाभ हैं ? What are the advantages of making toys out of cloth?
- 2. कपडे का खरगोश आप किस प्रकार बनाएँगी ? How will you make a toy rabbit out of cloth?
- 3. कपड़े का मुर्गा किस प्रकार बनाएँगी ? How will you make a cock out of cloth?

34

घरेलू उपयोग के वस्तों पर कढ़ाई (EMBROIDERY ON HOUSEHOLD ARTICLES)

यच्चों तथा महिलाओं के परिधानों पर तो कवाई का काम किया है। जाता है। कियु इसके अतिरिक्त पर के काम आने वाले कई वहनों पर भी कवाई को जा सकती है; यथा—सोका कवर, कुणन कवर, टी० वी० कवर इत्यादि । यथि ये चीज़ें छपे हुए रंपीन कपड़ों की अथवा रंपीन 'लारिटक, रेक्शिन की भी उपयोग में लायी जाती है तथापि यदि गृहिणों के पास अवकाश हो तो वे इन्हें स्वयं कहाई करके बना सकती हैं। स्वयं अपने हाथों से काइकर बनाई गई चीजों से घर की बोधा में वृद्धि तो होती है। हु अपनयुक्त की प्रशंसा से गृहिणों की कलात्मक अपिक्षि को बढ़ावा मिनता है एवं आरम्पुक्त का अनुभव होता है।

पहाँ प्रस्तुत हैं, कुछ घरेनू खपयोग के वस्त्रों की कढ़ाई के बारे में सामान्य जानकारी एवं जनके तैयार नाप । इन्हें काटते समय सिलाई के लिए कुछ बतिरिक्त करन रखार, निवान देकर, काटना चाहिए । कढ़ाई करने वालों को नमूने की पुस्तिका तथा नमूनों का एलवम स्वयं वनाकर अपने पास अवश्य रखना चाहिए । नमूनों का पुस्तक स्वयं वनाकर अपने पास अवश्य रखना चाहिए । नमूनों का चुनाव टॉकों की वृष्टि से भी करना चाहिए । जो टॉके देखने में बच्छे लगें, जो टॉके यनाने में आप पारयत हो, उन्हों का चुनाव करें । यदि आपके पास समय कम है, तब ऐसे टॉके भी चुन सकती है, जिनसे कटाई का काम भीम पूरा हो सकता है। नमूनों के चुनाव के बाद करने का, कराई के रंग का, तत्यस्वात् प्रांगे की लड़ियों से रंग का चुनाव करना चाहिए।

डाइ'ग रूम से सम्बन्धित सजावटी बस्त्र

ब्राइंग रूम में टेबल क्लॉब, कुशन कबर, सोका वैक का उपयोग होता है। इनका एक सेट वनाया जाए सभी कढ़ाई सुन्दर दिखाई देगी। टेबल क्लॉब (Table Cloth)—टेबल क्लॉब के लिए सूती केमिंट, गाँपिलन, दो सूती, मैटी क्लॉब अवना इसी प्रकार का मोटा सूती अपना टेरिकॉटन के हल्के रंग का कपड़ा उपयुक्त होगा। टेबल क्लॉब के आकारानुसार टेबल क्लॉब मोल अवना चौकोर खण्या आयताकार बनाया जा सकता है। गोल टेबल क्लॉब के किसिस ब्लाकार नमूना चुनें जो बीचो-बीच बनने पर सुन्दर लगेगा। चौकोर एवं आयताकार टेबल क्लॉब के पारों कोनों अवना मध्य माग में नमूने काढे जा सकते हैं। सरल नमूने बनाने के लिए पूरे टेबल क्लॉब पर स्टेम, चेन, कोत अवना हैरियाबोन स्टिच से बड़े बगं (Squares) बनाकर प्रत्येक के मध्य माग में छोटे-छोटे समूने भी बनाए जा सकते हैं।

टेबल क्लॉय हेतु नाप

चौकोर टेबल (छोटा) 36" × 36" चौकोर टेबल (बड़ा) 54" × 54" वड़ा गोल टेबल 60" घ्याम छोटा गोल सेंटर टेबल बायश्वकतानुसार बायश्वकतानुसार

कुशन कवसें (Cushion Covers)—कुशन कवसें भी विभिन्न नाप के एवं विभिन्न आकारों में होते हैं। सामान्यतया ये गोल अथवा घोकोर ही बनाए जाते हैं। इनके मध्य भाग पर नमूने काटे जाते हैं। कुशन कवर के लिए मोटे सूती कपढ़े, दिनत, रेगान अयदा मस्मान का उपयोग भी किया जा गकता है। जाली पर कड़ाई सरने के बाद नीचे सैटिन के कपड़े का अस्तर भी सगकर कुशन कवर बनाए जा मकते हैं। इनकी मंख्या सीके के आवार, सोचे की संख्या पर निर्भर करती है। दीवान पर भी टेकने के लिए कुशन रने जाते हैं।

सैयार कुशन पवसं के सामान्य नाव इस प्रकार होंगे-

छोटे चौकोर कुणन कवर 14° × 14° के दो इकडे (अरवेक कुणन हेतु) बडे चौगोर कुणन कवर 16° × 16° के दो टुकड़े (अरवेक कुणन हेतु) गील कुणन कपर—14°, 16° या 18° ब्याम के दो टकडे

कृमन की मोटाई के अनुरूप दोनों टुक्डों के मध्य में दो इंस अथवा तीन इंग पौड़ी पट्टी लगाई जाती है। पतले कुमन के कबर के चारों ओर घौड़ी पट्टी मीने नी आयरयकता नहीं होती है। कुनन पचमें के भीनर कुमन दालने के निमल इन्हें एक और से सूना रचते हैं। यहाँ बटन, चीन अधवा चिपनाने पाला टेन जा महता है।

सोफा मैक (Sofa Back)

'गोपे वी पीठ पर यह बपड़ा विद्याया जाता है।

तैयार नाप—सिंगल सोका 14"×19" बड़ा सोका 14"×38"

यदि घर में सोफा न हो और कुसियों हों, तो कुसियों पर कुशन तथा कुसीं बैक (Chair back) बनाकर रखें ।

टो॰ बो॰ कथर (T. V. Cover)

इसे टी० वी० के आकार के अनुरूप बनाएँ। इसके सामने के भाग पर फड़ाई की जाएगी। कोई दृश्य-चित्र जयवा फूलों वाला, पशु-पक्षियों वाला या अन्य कलारमक नमूना कड़ाई के लिए चुना जा सकता है। आवश्यक नहीं कि कुमन कबर वाला नमुना ही टी० बी० कबर पर बनाया जाए।

इन चीजों के अतिरिक्त द्राइन कम में वॉस हैंगिन, पिक्वर एम्झायहरी भी काढ़ कर लगाई जा सकती है। पिक्वर एम्झायडरी के लिए अपनी पसन्द का ममूना दृश्य-चित्र, पत्नी, पशु अपया फूलों वाचा डिजाइन चुनकर आकर्षन एंगें हारा कड़ाई करें। इन्हें फेन करके लगा हैं अथवा वॉल हैंगिन बसाकर टीन दें।

कुश्कित । इन्ह फम करक लगा ह अवया वाल हागय बनाकर टागद। मैगजीन होल्डर लथवा घर के शीखर टाँगे जाने वाले होल्डर में भी कड़ाई की जा सकती है।

डाइनिंग रूम के लिए

टी-सेट

सम्पूर्ण सेट एक रम, एक डिज्याइन का बनाने पर सुन्दर लगेगा।

टी कोज़ी

यह फई प्रकार की बनाई जाती है। सामान्यतया इसका आकार अर्ध-चन्द्राकार होता है। इसे घर के आकार का, सुती के आकार का अपवा गुड़िया के पायर की तरह भी बनाते हैं। ऊपर मुद्धिया का बरीर जोड़ दिया जाता है। ही-कोजी कबर के लिए ही उसी के आकार की भीतर की गई। भी बनाई जाती है।

टी कोजी कबर के निमित्त गर्म कपड़ा अधिक उपयुक्त होता है। गर्म कपड़े में के अतिरिक्त टी-कोजी कबर सूती पॉफ्तीन, केमॉमट, डोमूली, मैटी कपड़े अपवा बोरे के कपड़े से बनाया जा सकता है। कपड़े के अनुरूप नमूने तथा उसके टॉके चुने जाते हैं।

सैयार नाप—दी-कोज़ी कवर— $13^{n} \times 8^{n}$ के दो टुकड़े अर्धवृताकार।

ट्रे बताँच (Tray Cloth)
यह ट्रे पर बिछाया जाता है। यह भी मोटे कपड़े से बनता है।
तैयार नाप--9" × 14" का आयताकार कपड़ा

ट्रॉली क्लॉय (Trolly Cloth)

इसे नाम्ता अथवा खाना 'सबं' करने वाली ट्रॉली पर विछाया जाता है। इस पर चारों ओर कड़ाई द्वारा बॉर्डर बनाया जा सकता है अथवा विपरीत कोनी पर फूलदार नमूने बनाएँ। इसे भी भीटे कपड़े द्वारा बनाना चाहिए।

तैपार नाप---17" × 25" का आयताकार कपड़ा ।

देवल मैट्स (Table Mats)

टेबल यदि आयताकार हो तो टेबल मैट्स भी आयताकार बनाए जाएँगे। छ: कुर्तियो बासे डायनिंग टेबल के लिए छ: टेबल मैट्स, एक रनर तथा छ: नैविकन्स पर्मान्त होंगे। आठ कुर्तियों बाले टेबल के लिए टेबल मैट्स तथा रनर प्रत्येक की संख्या आठ हो जाएगी तथा रनर कुछ बड़ा बनेगा। डायनिंग टेबल को प्रत्येक कुर्ती के सामने, टेबल पर एक-एक टेबल मैट रखा जाता है तथा टेबल पर बीच में डोगे, जग, इत्यादि रखने के लिए रनर बिछाया जाता है। नैविकस को सुन्दर आकार में मोड़कर गिलास अववा प्लेट पर रखते हैं। खावा खाते समय इन्हें पैलाकर गोद में बिछाया जाता है।

बड़े गोल डायॉनग टेबल के मध्य में बिछाने के लिए बड़ा-सा गोल सेंटरपीस तथा छ: कुसियों के लिए छ: एवं आठ कुसियों के लिए आठ, गोल टेबल मैट्स बनेंगे। नेपॉक्स चीकोर ही रहेते।

तैयार माप-

देबल मैटस 10"×13" प्रत्येक

रनर 10"×26" (एक)

नैपक्तिस 14"×14" प्रत्येक

गोल टेबल के लिए

गोल टेबल मैट्स 9" व्यास (प्रत्येक)

सेटर पीस 14" ब्यास (एक)

सेमन सेट

यार्वत 'सर्व' करने वाले काँच के गिलाम एवं क्रम के क्रिम्ल को क्रवर उपयोग में बाते हैं, सभी मिलतर लेमन सेट कहलाते हैं। इमर्टे तृत कड़ा शील टुक्टा कें बेकने तथा ग्रेप चार, का अपना बारबू टुक्टो क्लिल्ड टैक्टे के क्लिए (होडाड अपने बनाए जाते हैं। ये प्रायः जाती से ही करते हैं। करिए दूर केंद्र कर के किल् किनारों पर मोती टॉक विए जाते हैं क्लिल्ड क्लिंड क्लिल्ड कर के किले किनारों पर जाली बनाई जाती है किल्ड क्लिंड करहाई दूर है

278 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

कुछ बड़े वजनदार मोतियो का छपयोग करना चाहिए ताकि कवर्स ठीक से लटककर गिलास अथवा जग को ढेंक सर्के ।

ลิยเร ลเน....

जग कवर (Jug Cover)----8" व्यास

गिलास कवसं (Glass Covers)---41" व्यास प्रत्येक

क्रेंसिंग देवल सेट (Dressing Table Set)

इन्हें शेवल सेट (Cheval Set) अथवा डवेस सेट भी कहते हैं। यह सेट गृगार मंत्र (Dressing Table) पर विद्याया जाता है। इस सेट में एक वड़ा तथा हो छोटे मेंट्स होते हैं जो चौकोर, आयताकार, गोल अथवा अंडाकार भी यताए आ सकते हैं। किसी प्रकार के वस्त्र पर अवाई करके इन्हें बनाया जा सकता है। इंसिंग टेबल पर इन्हें बिछाकर इन पर ग्रंगार-सामग्री रही जाती है अथवा केवल सुग्वरता की दृष्टि से भी इन्हें बनाकर कांच के नीचे बवाकर रखा जाता था। उन्हों सर्थों तथा की सीसी सदी के मध्यकाल में इनका प्रचलन अधिक था। अब राग माइका युत्त इंसिंग टेबल आ जाने के कारण इनका उपयोग समाध्यप्राय होता जा रहा है। फिर भी कवासमक अभिक्षि रखने वाले घरों में अब भी इसका उपयोग होता है। किर भी कवासमक अभिक्षि रखने वाले घरों में अब भी इसका उपयोग होता है।

तैयार नाप--बड़ा सैट 12"× 8" एक टुकड़ा छोटे मैट 8"× 9" थो टुकड़े अथया बड़ा मैट 10"× 17" एक टुकड़ा

छोटे मैट 7" × 7" दो टकडे

जपर्युक्त चीजो के अतिरिक्त कमाल, हैंड बैग, तकिया-मिलाफ, बेड कदर, फ्रॉक, कुत्तें तथा साड़ियों पर भी कढ़ाई करके पृहिणियाँ अपनी कला-कुसराता एवं सीन्दर्य-प्रियता की भावनाएँ व्यक्त कर सकती हैं।

प्रश्न

- . आप टेबस मलॉच तथा मुशन फन्से किस प्रकार बनाएँगी ? How will you make table cloth and cushion covers ? . किन्ही चार टीकों का उपयोग करते हुए टैबस मलॉब पर नमुना
- किन्ही चार टाँकों का उपयोग करते हुए टेवल बलॉय पर नमूना काढ़िए।
 - Embroider a design on the table cloth using four types of stitches.
- आग टी-सेट किस, प्रकार बनाएँगी ? टेक्स मेंट पर विभिन्न टांकों का प्रयोग करते हुए एक नमूना काढ़िए।

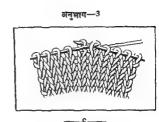
घरेत उपयोग के वस्त्रों पर कडाई | 279

How will you make a tea set? Embroider a design on a table mat using different stitches.

- ंटी-कोजी कबर बनाकर उस पर एक नमुना काढिए।
 Make a teacosy cover and embroider a design on it.
- एक रनर बनाकर उसके निषरीत कोनों पर छोटे नमूने ट्रीस करके कढ़ाई कीजिए।

Make a runner and embroider small patterns on opposite corners.





बुनाई-कला THE ART OF KNITTING



35

बुनाई के निमित्त आवश्यक सामग्रियाँ (ARTICLES REQUIRED FOR KNITTING)

हस्त कलाओं की परम्परा अति प्राचीन है। लड़कियों के लिए इनका जानना एक आवश्यक गुण समक्षा जाता है। बुनाई-कला का जानना, प्रत्येक गृहिणी के लिए इसिलए भी महत्यपुणं है यथों के ठंड के सीसम में ऐसे परिधानी की सभी को आवश्यकता होती है, जो कंपकेंगे वे रहा कर सकें। साध्यक्ति समम में युनाई-कला का जान आवश्यकता भी है, फैशन भी है और गृहिणी के खाली समय का सर्वोत्तम सबुद्धों भी है। चुनाई की सलाह्यों और कर सेकर गृहिणी करों भी का-जा सकती है, मित्रों से बातें करते हुए मिलाई-कम की जारी रख सकती है, टी० बी० देखते समय भी इम कार्य में कोई व्यवद्यान नहीं पड़ता। तात्यर्थ यह कि युनाई-कला के आवश्यक व्यवसाय कुछ हो ही नहीं सकता। अपने हाथों द्वारा तैयार परिधान को बारित किया हुआ देखना, गृहिणियों को परम सुख पहुँचाता है। युनाई-कला को व्यवसाय के रूप में स्वीकार कर अनेक तित्रयाँ अपनी आमदनी की प्रास्ति भी कर रही हैं।

बुनाई के निमित्त आवश्यक सामग्रियाँ (Articles required for Knitting)

হ্নদ (Wool or Knitting Yarn)

े धुनाई-कला मे ध्यवहृत झांचे को ऊन, बुल (Wool) या निर्दिण यार्न (Knitting yarn) के नाम से जाना जाता है। विश्व ऊन के धार्म जानवरों के बालों द्वारा निर्मित होते हैं। आजकल बाजार मे कृतिम रेसों, यथा---नायलांन, कीवामलांन, ओरलांन, एकाइलिक इत्यादि के बने बुनाई-धाये (Knitting yarn) बहुसंस्था में उपनच्छ हो। से खुढ ऊन की तुलना में. अधिक दृढ़, चमकीले और आवर्षक रंगो में उपनच्छ होते हैं। इनसे बने - परिधानों की खुलाई भी अपेक्षाकृत सहत होती है। बार-बार पुलने पर भी इनके रंग और आकार में कोई अन्तर मही आता है।

उन का मोटा या पतला होना धार्य की बनावट अर्थात् बटाई में व्यवहृत सूत्रों की संख्या पर निर्भार करता है। इन्हें प्लाई (Ply) कहते हैं। उन सरीदते समय आपने उन के बोली. या लच्छों पर लगे लेवल पर 3 प्लाई, 4 प्लाई, ही पी, बुताई-या जा उत्तरा ही अधिक मोटा होगा। प्लाई की संस्या जितनी अधिक ही पी, बुताई-या जा उत्तरा ही अधिक मोटा होगा। 2 प्लाई तथा 3 प्लाई के बुताई-धार्यों का उपयोग, बच्चों के परिधानों, दस्तानों, मोजो के लिए विशेष रूप से किया जाता है। कियोरों एवं ययकों के स्वेटर-क्लाउज् आदि के निमित्त 4 प्लाई का धारा सतुन्तल होता है। 6 प्लाई, 8 प्लाई या हाई प्लाई बुनाई-धारों कार्डींगन, अस्पधिक बड़े स्वेटर, कोट आहत आहि के लिए कथ्डेय योच कार्ज हैं।

बढ़ें स्वेटर, कोट, बाँल लादि के लिए अच्छे माने जाते हैं।

बुनाई-धागे लच्छों या गोलों के रूप में मिलते या उपलब्ध होते हैं। गोलों से सीमें बुनाई की जा सकती है, जबकि लच्छियों के धार्मों को गोलों में परिवर्तित करता पहता है। लच्छियों से गोलें वनाते समय उमितवों में तनाव नहीं होना

माहिए। उन्त या चुनाई-धागे के स्वरूप को सुरक्षित रक्षने के लिए आवस्यक है
कि गोलों में सपेटे धागे सनाव-एहित हो। लच्छियों या गोलों का सामान्यत: भार

25 ग्राम या 50 ग्राम होता है।

बुनाई की सलाइयाँ (Knitting needles)

बुनाई-किया में प्रयुक्त होने माली सलाइयाँ स्टील, प्लास्टिक, लकड़ी, हाची दौत बादि की बनी होती है। इन पर संस्था थंकित रहती है, जो सलाइयों के विस्तार (gauge) की घोतक होती हैं। सलाइयाँ पुरुषतः निम्मलिखित प्रकारों की होती हैं—

साधारण सीधी सलाइयाँ (Common straight needles)

ये सलाइयों जीड़ियों में मिलती हैं। भारतीय बाजारों में 0 से 16 नम्बरों सक की सलाइयों उपलब्ध होती हैं। धी नम्बर की सलाई सवाधिक मोटी होती हैं। जैसे-जैसे संस्था बढ़ती जाती है, सलाई का विस्तार कम होता जाता है और बहु पतली होती जाती है। इन सलाइयों पर एक और मोंक बनी होती हैं। सलाई के दूसरे कितारे पर पूढ़ी बनी होती हैं। लो फेटों को सलाई से उत्तरने नहीं देती। नोंक बाते छोर से बुनाई-किया सम्मय की जाती है। गीताकार सलाई (Circular needle)

जैसा कि नाम से स्पष्ट है, योक्षाकार सलाई योब होती है। इसमें दोनों और नींक बनी होती हैं। योज रहने के कारण दोनों नोकें एक-दूसरे के आमने-सामने अवस्थित रहती हैं। इन्हों के द्वारा बुनाई-फिया सम्पन्न होती है। जिन परिधानों में जोड नहीं देना होता उन्हें बोलाकार सलाई की सहायता से जुना आता है। इनमें प्रमुख है—मपलर, बनियान, योज़ी, कॉक-स्कर्ट का घेर, यसे तथा बीह के बॉडर इस्यादि। दोमुखी सलाइयाँ (Double pointed needles)

इन सलाइयों की दोनों बोर नोंकें होती है। बार सलाइयों का सेट (Set) भारतीय बाजारों में मिलता है। इनका उपयोग मोजा, दस्ताना, गले का बॉडेंर सया बीह का बॉडेंर बुनने में होता है।

क्रोधिया (Crochet books)

कोषिया का उपयोग बुनाई-किया के बन्तगंत अनेक रूपों में किया जाता है। भोषिया द्वारा बुने गए स्वेटर, शॉल, कार्डींगन आदि बरपन्त आकर्षक दिखते है। बुनाई-किया के अतिरिक्त, कोषिया के और भी उपयोग बुनाई-कम में होते हैं। बुने हुए स्वेटरों के किनारों के बॉर्डर जब कोषिया द्वारा सुस्विज्ञत कर दिए जाते हैं तो उनकी छटा सैंबर जाती है। बुनाई-कम में जब कोई फँवा सलाई से उतर कर पि जाता है, तो कोषिया को सहायता से, उस गिरे हुए फँवे को सरलता से उठाया जा सकता है। बुनाई की सलाइयों की तरह इनके भी बिस्तारानुसार नम्बर होते हैं। अधिक नम्बर की कीशिया पतली तया कम नम्बर की मोटी होती है।

सुई (Needles)

बूने हुए भागों को जोड़ने के लिए बिशेष प्रकार की सुई का प्रयोग किया जाता है, जिसे स्वेटर सिलने की सुई के नाम से जाना जाता है। इनकी मॉक सथा कन पिरोने का छिद्र विशेष प्रकार के होते हैं। यह छिद्र काफी बड़ा होता है, जिससे कन आसानी से पिरोया जा सके। इसकी नोक की विशेष बनाबट के कारण, इनमें कन फेंसता नहीं है।

प्रश्न

- बुनाई-कला का गृहिणी के लिए क्या महत्व है ?
 What is the importance of knitting for a house-wife ?
- विभिन्न प्रकार के उत्त के विषय में बताएँ।
 State about different tyres of knitting varns.
- ছনকা বর্ণন কীজিए:—
 Describe these:—
 - (क) बुनाई की सलाइयाँ
 - (a) Knitting needles
 - (ब) कोशिया
 - (b) Crochet

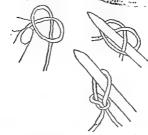
36 प्राथमिक बुनाई (PRIMARY KNITTING)

फंदे डालना (Casting on)

कन की छोर से कुछ दूरी पर एक सरकने वाली बाँठ (Slip knot) बनाइए । गाँठ से कन की छोर की दूरी, फंदो की संख्या पर निर्भर करेगी। एक फंदा बनाने के निमित्त कम के छाये की लम्बाई इस प्रकार निश्चित करें—

अन का विदरण	धागे की लम्बाई	सलाई संख्या
4 ध्लाई	2 से० मी०.	`., · 9
6 प्लाई	3 से विश्वी०	. 6
8 व्याई	4 से० मी० 1	s 250 3
हाई-प्लाई	5 से० मी० -	~ 1

इस बात पर प्यान देना महत्त्वपूर्ण है, कि प्रत्येक फंटे के निमित्त उपरोक्त वर्णित खगत-संस्था अनुमानित है। ऊन के धाये की खपत, फत्यों की संस्था के साथ-साय बुनने वाले व्यक्ति की बुनाई पर भी निमंद करती है। बुनते समय विनी व्यक्ति के हाथों मे अधिक तनाव होता है; इससे धाये की खपत कपेशाक्त कम होती है। इसी प्रकार तनाय कम होने पर क्यांत् चुनाई में दीलाशन होने पर, ऊन भी अपत बढ़ जाती है। परिणामस्वरूप तनावपूर्ण बुर्नुई हार्र दुना श्रामा अप करें हैं है के जाती है। परिणामस्वरूप तनावपूर्ण बुर्नुई हार्र दुना श्रामा अप हो कि विदर्भ जाती एक बोर 18' होता है, वहीं डोवी चुर्गुई हुरूत जनकार के कि है कि विदर्भ हों की स्वेटर 21' हो सकता है। अतएव प्रत्येक बुने स्वेदन हों की लाहिए कि कि विदर्भ हों तो



चित्र 209-सरकने वाली गाँठ

पुने किसी स्वेटर के ऊन की स्नाई-संस्था, सलाई-संस्था तथा फंदों की सस्या नोट करके, ऊन की लगत का हिसाब लगा से । यह भी नोट करना चाहिए कि यदि आप 1"×1" बुनती हैं तो उसमें कितने फदे और कितनो साइनें आती हैं । इससे फंदों की संस्था कपूनानित करने तथा किसी भी बुनाई नमूने का बनुसरण करने में आसानी होशी हैं । पित्रकाओं तथा पुस्तकों में छपे नमूनो के साथ निम्मसिक्षित वार्ते विणत पत्नी हैं —

- (1) कन की ध्लाई-संख्या एवं मात्रा
- (2) सलाई-संख्या
- (3) 1"×1" धुनाई के अन्तर्गत फंदों एवं पंक्तियों की संख्या ।

ये बातें अरेवन्त महत्वपूर्ण हैं। बुनाई के पूर्व, इन्हें अपने चुनाई चार्ट से मिलाइए। यदि दोनों में अन्तर है तो इत अन्तर को समिलए। उदाइरणस्वरूप, दिए गए नमूने में 4 प्याई के उन से, 8 नम्बर को सलाइयों पर, 1"×1" भाग में 5 फ़ेंदे और 6 पितमां आतो हैं। किन्तु आपके हाथों द्वारा सम्पन्न चुनाई में 4 प्लाई के उन से 8 नम्बर की सलाइयो पर, 1"×1" भाग में क फ़रे और 6 पंतियों आती हैं। ऐसी स्थिति में, यदि आप नमूने में बताई गई फरों को संख्या सेकर युनाई करेंगी ती प्रति हों पितमां में कि परे स्थार कि प्रति स्थार कि प्रति स्थार सेकर युनाई करेंगी तो प्रति इंच 1 फ़रेंदे के हिसाब से अन्तर काएगा और आपका स्थेटर पीड़ाई में कम हो आयगा। इस अन्तर को दूर करने के लिए, आपको प्रारंग स्थेटर पीड़ाई में कम हो आयगा। इस अन्तर को दूर करने के लिए, आपको प्रारंग स्थेटर

लिए 1 फंदा अधिक लेना होगा। नमूने की नाप का स्वेटर उतारने के निमित्त यह चरण अत्यन्त महत्त्वपूर्ण है।

अंगूठे की सहायता से फेंदे बनाना

कन को नाप कर एक सरकने वाली गाँठ बना लें और सलाई पर चड़ा लें। सलाई पो दाहिने हाथ में पकड़ें। छोर वाला छागा दाहिनी ओर सपा कन के गोते से आने काला छाना आई ओर रखें।

उपरोक्त चित्र को ध्यान से देग्नें तथा आपे दिए गए निवेंगों का पालन करें। ऊन के गीले से आने बाले धापे को बाएँ हाथ के अँगूठ पर चित्रानुसार लपेटें। अंगूठे पर धापे का घेरा बन आएगा। सनाई को सामने की ओर से इतमें डालें (चित्र देशें)। साहिनों ओर के धापे को सलाई में चित्रानुसार लपेटें। अब सलाई पर भी धाये का घेरे बन जाएगा।



चित्र 210 - अंगूडेकी सहायता से फेंडेबनाना एक लें। सलाई पर इत्

इस पेरेको साम लेते हुए सलाई को अंगूठेके घेरे से निकाल लें। सलाई पर इस प्रकार दो फेंदे हो जाएँगे। अँगूठे से घागा हटा लें और बाएँ घामे को आहित्ता से लींचें। इसके फलस्वरूप सलाई पर बना फेंदा बँध जाएगा। इस कम को दोहराउँ हए और फेंद्रे बनाएँ।

सलाई की सहायता से फेंदे बनाना

इस विधि के फेंदे डालने के निमित्त सरकने याली गाँठ को कन की छोर से 4-5 सेंटीमीटर हटकर बनाएँ और सलाई पर पढ़ा लें। फेंदे वाली सलाई को बाएँ हाम में पकडें। दूसरी सलाई को वाहिते हाम में पकडें और आएँ हाम की सलाई में बने फेंदे में, मलाई की नोंक चित्रानुसार बाई सलाई के नीचे से धुमाएँ। चित्र के अनुसार ही धामा लटें। लचेटे हुए धाने को जब सलाई की सहापता से निकाला जा सकता है तो दाहिते हाम की सलाई पर भी एक फेंघ यन जाना है (देखें आकृति 'खं')। इस फेंदे को बाएं हाम की सलाई पर चढ़ा लें। इसी फेंदे में अब दाहिते हाम की मताई धानकर नया फेंदा वनाएँ।



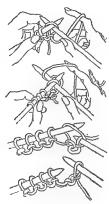
चित्र 211—दो सलाइयों द्वारा फरे बनाना (क)



वित्र 212—दो सलाइयों द्वारा फंदे बनाना (ख)

सीघी बुनाई (Knitting)

बाएँ हाथ में फंदों बाची ,स्वाई को पकड़ें। दूसरी सलाई (जो खाती है) राहिने हाथ में पकड़िए। सलाई पकड़ने की विधि चित्र में देखिए। उन को तर्जनी में चित्रानुसार लपेटें। बाएँ हाथ की सलाई के पहले फेंदे में दाहिने हाथ की सलाई डालें और उन लपेटें। चित्रानुसार लपेटे हुए उन सहित दाहिने हाथ की सलाई



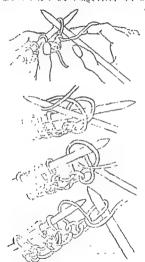
चित्र 213--सीधी बुनाई

को फेंदे में से निकालें। बाएँ हाय की सलाई का पहला फँदा, जिससे होकर दाहिने हाय की सलाई पर फंदा बना है, सलाई से गिरा दें। इस प्रकार पहले फेंदे की युनाई सम्पन्न हुई और दाहिने हाय की सलाई पर एक नया फंदा बन गया। इसी लिखि से बाएँ हाय की सलाई के सभी फंदों को बुनें। इस प्रकार सम्पन्न युनाई सीधी बुनाई (Knitting) कहलाती है।

उल्टी बुनाई (Purling)

पंदों वाली सलाई बाएँ हाथ मे पकड़ें। कन का गोला अपनी और रखें।

साली गराई दाहिने हाथ में नेवर, आएँ हाथ की सताई के पहले परे में, बीदे पी कोर ने उनने । मलाई की नोम अपनी और नित्तमनी चाहिए। विचानुसार कर की दाहिने हाथ भी नन्ताई पर मधेटें। क्षपेटे हुए प्राप्त के माथ ही, दाहिने । विषे मगाई की, नाए हाथ की मन्ताई के करेंदे में बाहुर निकास में। अब वाएँ हाय की



चित्र 214--- उस्टी घुनाई

सताई के भदे की, िमरो नया भटा बन चुका है, गलाई मे बिरा हैं। इसी प्रतार मधी भदों को चुने। यह उल्टी बुनाई (Porling) गहसाती है।

घटाना (Decreasing)

' युनाई के कम में कमी-कभी फदो की सच्या क्रम करने की अवश्यकना पड़ती है। यह क्राये युनाई के प्रारम्भ, अंत या गर्झा में क्रिया जा सकता है। बार्र हाथ की सलाई के दो फंदों को एक नाथ चिनानुमार बुनने पर पंदों की संख्या कम हो जाती है। ऐसा करने के लिए, दाहिने हाथ की सलाई को, दाएँ हाथ की मलाई पर वने एक फंदे में न डाल कर, दो फंदों में एक साथ डाला जाता है। इसके फलस्वरूप दो फंदो में होकर मात्र एक नया फंदा बनना है। इसी प्रकार, आवश्यकता पढ़ने पर या नमूने के अनुसार तीन या चार फंदो को एक माथ बूना जा सकता है।



वित्र 215-धटाना

बदाना (Increasing)

बुनाई-कम में फंदो की सरया बढाने की आवश्यकता भी पहती है। इस कार्य को सम्पन्न करने की दो विधियों हैं। प्रयम विधि के अन्तर्यंत सनाई में कन को लपेट कर नया फदा अनामा जाता है, जबकि दूसरी विधि में एक ही फंदे में दो बार यनाई करके, यह कार्य गम्पन होता है। यहनी विधि इस प्रकार है—



ित्र 216—सप्ताई में ऊन लपेट कर नया फंदा बनाना (विधि 1)

फंटा युनने ने पहने बाहिने हाथ की सताई पर ऊन थी एक बार सपेट हों। यदि भोधी युनाई चल रही है तो ऊन को सताई में, नीने से ऊपर तथा पीद से लागे भी और से जाते हुए सपेटा जाएगा। छल्टी जुनाई के अन्तर्गत, ऊन थी गताई वे उपर में मेते हुए पीदें भी और से जाया जाता है। इस त्रिया के पत्मस्यस्य साना एक बार सनाई में सपेट निवा जाता है और इसके पश्चाय बुनाई मस्पन्न स्नेती है। जब अगली पंक्ति बुनी जाती है तो सलाई में लपेटे ऊन को एक फंदा मानकर दुर लिया जाता है।

फदे बढ़ाने की दूसरी विधि इस प्रकार है : - बूनाई कम में दाहिने हाय की



चित्र 217-- फंदे बढ़ाना (विधि 2)

सलाई को. बाएँ हाथ की सलाई पर बने फंदे में डालकंट, धागा लपेट कर, नया फंदा बनाने के पश्चात बाएँ हाय की सलाई के बने फंदे की गिराया नहीं जाता है। पुनः उसी फंदे में, पीछे की और से दाहिने हाप की सलाई को डालकर, एक और फंदा बनाकर, बने हए फंदे को गिराया जाता है। इस प्रकार एक ही फदे मे दो बार बुनाई कर दो फंदे बनाए बाते हैं।

फंवे बंद करना (Binding off or Casting off)



चित्र 218-फंदे बन्द करना

बुनाई समागन हेलु अथवा युनाई को विशेष आकार देने के तिए फंदी की बन्द करने की आवश्यकता पड़ती है। फंदों को बुनते हुए ही बन्द किया जाता है। विधि इस प्रकार है:--दो फंदे बुनिए। बायी ओर की सलाई की विवानुसार, दाहिने हाथ की मलाई पर पहले बुने फंदे में डालें। सलाई की सहायता से पहले फंदे को उठाते हुए, इसरे फदे के ऊपर से लेकर दाहिने हाय

की सलाई से उतार दिया जाता है। एक फंडा बुनने के पश्चात्, जब दाहिने हाथ की सलाई पर पुन: दो फंदे हो जाते हैं तो फिर पहले फदे को उसी प्रकार बाएँ हाम की सलाई की सहायता से उठाकर, दूसरे फदे के ऊपर से लेते हुए गिरा दिया जाता है। इसी विधि से सभी फंदो को बन्द करने के पश्चात्, अन्तिम फंदे के अन्दर से ऊन निकाल कर, उसे भी बन्द कर दिया जाता है। फंदे वन्द करते समय बुनाई अस्यन्त ढीली होनी चाहिए। इससे बुने हुए वस्य पर तनाव या खिचाव नहीं आता है।

फंदे बन्द करने की एक अन्य विधि भी है। दो फंदों को एक साथ बुनिए। दाहिने हाथ की सलाई पर जो नया फँदा बना है। उसे बाएँ हाथ की सलाई पर डाल दें। पुन: दो फंदों को एक साथ बुनिए। इसी कम को दोहराने से सभी फंदे बन्द हो जाते हैं।

प्रश्न

- फंदे बनाने की विधि का वर्णन कीजिए।
 Describe the method of casting on Stitches.
- 2. सीधी वृताई प्रदक्षित कीजिए । Demonstrate Knitting.
- उल्टी बुनाई आप किस प्रकार करेंगी ?
 How would you do Purling ?
- इन्हें प्रदक्षित कीजिए :—
 ंत्रे भराना, फंदे बढ़ाना, फंदे बन्द करना
 Demonstrate the followings :—
 Decreasing, Increasing, Binding off (Casting off)

37

वुनाई के आवश्यक निर्देश (IMPORTANT INSTRUCTIONS FOR KNITTING)

ठड का मौसम प्रारम्म होते ही लोग स्वेटर की नई डिज़ाइनो और तमूलो ती छोत में लग आते हैं। इस मीमम में प्राय: यह होड़ लगी रहनी है कि बीन कितना सुन्यर स्वेटर पहनता है, किमके कार्डीगन या बाँत की वृताई कितती सुन्यर उत्तर पाती है। स्वेटरो के नमूले पुरित्र ग्राओं बीर पित्रकाओं में छणते है। दुलाई से सम्बाग्धत निर्देण पूरे शब्दों में न सिलक सांकेतिक सब्दों, अर्ड ग्रावों या अर्था में लिखे होते हैं। दुलाई निर्देण का पालन वे ही गृतिशियों बती-मौति कर पाती है, जो तुनाई-मेंकतो से परिचित्र होती हैं, अत्याधा अधिकांत्र महिलाएँ तो केवल पित्रकांत्र और पुन्तकों में छपी मनमीहक, आकर्षक और रंग-विरयी डिज़ाइनों को तिहार वर ही एवं इस ताती है। गृह-विज्ञान की छात्राओं तथा गृहिशियों के लिए यहाँ अर्थजी तथा हिल्दी, दोगों ही भाषाओं में, बुताई सकेत तथा चन संकेतों की ब्यास्था प्रस्तुत की जा रही है।

	क्षग्रेजी ।		हिंग्बी		
Abbreviation	Description	युनाई-सकेत	ध्यास्या		
sts, K P 2 tog. K 2 tog.	stitch stitches knit purl two together knit two together purl two together increase	1 ਗੀ. ਚ. फ. ਬ.	करों करें संशि बुनाई एक्टो बुनाई एक्टो में १ जोड़ा मीधी बुनाई से बुनें 1 जोड़ा उत्तरों बुनाई से बुनें करें		
294					

der	decrease	ર્જ. ઘ . ી	फदा या फदे घटाएँ
st st	stocking stitch or		एक पतिक नोटी ।नाः
21 21	stockinette stitch		तथा दूसरी पांक उन्टा
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	ļ	वृत्तार "
i st	back stitch	वे. स्टि	वैक स्टिब, पार्व म वीहे, ग
	J		वनता
o et	garter st tch 1	गा. स्ट.,	गार्टर स्टिन, धानी और स
g. st.	Eurita ar tan	सी. सी.	गीधी वनाई
m, st	mess stitch	मां स्टि.	मॉन स्टिच-पहली पांक
111. 06		या	मे एक फदा सीवा और
1		सावूदाना	दूसरा फदा उल्टा युगे।
		**	बगली पितायों में नीधे
5			कंदे को उल्टा और
Į			उत्टै ५दे ो सीधा
!			व्ने ।
st !	stip	241°	उतारेंवाएँ हाथ नी
			सलाई से वे को बिना
ì			न्त्री हुए, दाहिने हाय
		· .	की सलाई पर ले
			तेना ।
m	make	यना.	न्या भदा बनामा
psso	pass slipped	उता फ	उतारे फंदे को आगे साएँ।
1	stitch over	को आग. ला-	
	į.		सहायता से, दाहिने हाथ
-	1		की गलाई पर विना
]		युने, खतारे गए मदे को,
	1		बाद्ये बुने गए फदे (या
		Į.	फदो) के ऊपर से वागे
	1 6		लागा।
w fwd, wf	wool forward	ऊ. आ.	कत अपनी बोर लें।
w bwd, wb	wool back	ळ. पी.	कन को युनाई के पीछे की ओर करें।
u fand wf	yarn forward		
y fwd, yf	yatit torward	धा. आ.	धागा आगे की ओर (अपनी ओर)
y bwd, yb	yarn backward	धाः पो.	धागा,पीछे,की ओर
wrn	wool round needle	மு. ம் உ எ	सलाई पर कन नपेटें
yrn	yarn round needle		
won	wool over needle		
		1	नाएँ।
yon	yarn over needle	ग्र.संकेट	नामा सनाई के उत्पर
-			नाएँ।
	,		

296 | ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

patt	pattern	न. ।	नमूना			
incs	inches	ξ.	इंच			
cm	centi meters	सेंगी	सँटी मीटर			
beg	begin or beginning	त्रा.	प्रारम्भ करता			
rem	remaining	बहु.	बचे हुए			
frs	facing right side	सी. मो. से	सीधी और से या सामने की			
			ओर से			
fws	facing wrong side	पी. ओ. से	वीछे की और से या जल्टी			
		या उ. मो. से	ओर से			
rib	ribbing	रिव	राड़ी लकीरों वाली बुनाई			
			को जिस समाई कहते हैं।			
))	ह्यके अस्तर्गत एक साधा,			
	1	ì	तक शस्टा यादी साध, व			
	1		ा चरने या एक उल्टा, या			
	}	1	सीधे इत्यादि बुनाइया का			
	}	}	जासकती है।			
b. off	bind off	वं. क.	फंदेबंद करना			
cast off	cast off	वं. क.	र्फंदे बंद करना			
उपयुक्त बुनाई संकेतों के अतिरिक्त, एक अन्य महत्त्वपूर्ण संकेत 🕫 या 0 विह्न						
के दारा भी दिया जाता है। बनेक दमाई-दिधि में इस प्रकार जिल्ली होता है						
मे 👺 या 🛭 से 0 दोहराएँ अथवा 2 बार, 3 बार या 4 बार बुनें या फिर अन्त						
in the street of a state of state of the sta						

त कुर्गा ते प्रविधित ज्याव प्रवाद कार विश्व विश्व किया कि स्वा है। जुनाई के अन्तर्गत, नमूना जिन क्वी पर बनता है, जन फंदों की बुनाई सम्बन्धी निवेश इस चिह्नों के सध्य विष् होते हैं। बुनाई के कुछ प्रातिमक तथा कुछ अनितन फंदों की इसमें सम्मिलित सही किया जाता। उपयुक्त विवरण की निम्मिलित ज्वाहरण द्वारा समझें:—

पहली पंक्ति—2 सी. ३३ 2 उ. 4 सी. ३३ । अन्तिम 2 के. तक 🗸 से

Demonstrate these.—

2 सीधे फड़े बूनने के पश्चात् दो फंसें को उत्टा बुनिए, अगले 4 फंडी की सीधा बुनिए, पुन: 2 फंडी को उत्टा बीर 4 फंडीं को सीधा बुनिए ... अतिम दी फंडी की उत्टा बुनिए। प्रश्न

युनाई संकेत चिह्न क्या है ? इनका क्या महत्त्व है ?
 What are knitting abbreviations? What are its importance

38

शिशओं के लिये ऊनी वस्त्र (WOOLLEN GARMENTS FOR BABIES)

1. मोजा (Booties)

क्षनमानित नाप

एडी से कॅचाई 21" पंजा 3¹"

आवश्यक सामग्री

4 प्लाई कम-25 ग्राम

9 तथा 12 न० की सलाइयां---एक-एक जोडी 1" चौडी रिवन-80 सें॰ भी॰

स्वेटर सीने की सई

2 बड़े सेफ्टीपिन

समाव

12 मं∘ सलाइयों पर 8 फंटे = 1"

बनाई-विधि — 9 नं० की सलाई पर 39 फंदे बनाएँ तथा 1" गा. स्टि. से बन लें। सीधी ओर से आगे इस प्रकार बने-

> पहली पंक्ति-सी. इसरी पंवित-उ.

तीसरी पंषित—सी

चौथी पंक्ति--- त.

पांचवीं पंक्ति-1 सी. 👺 ऊ. बा. 1 जो. सी. 💢

* से 👺 अन्तिम फेंदे तक बुनें । अन्तिम फं. सी. ।

छठी पंक्ति---न

वनाई के 21/2 होने तक स्टा. स्टि. से बुनें। 12 मंग्र द्वारा सी थी. से इस प्रकार बुनें--26 सी., बाएँ हाथ की सलाई पर बचे हुए 13 फंडो की सेफ्टीपिन 297

पर जतार हैं। इन्हें बाद से बुना जाएगा। 13 फं. स. वुनें। बाएँ हाय की संबार्ट पर पुन. 13 फटे बचेंगे। इन्हें दूसरी सेसदीयिन पर खतार हैं। इस प्रकार सारे पर तीन मामों से विभाजित हो जाएगे। सत्वार्ट पर केवल मध्य भाग से 13 फटे रहेंगे। इसकी बुनाई स्टा स्टिट से कर तथा 20 पंक्तियों बुनें। उन काट हैं। बुनाई सीधी कोर से रखे। सलाई पर पहले भाग के 13 फटों को बढ़ाएँ। उन की छोर जोड़कर, इन्हें सीधा बुनें। वृत्ते हुए मध्य भाग के बाहिने किनारे से 12 फटे खठाते हुए सीधा बुनें। मध्य भाग के 13 फटें सीघे बुनें। तरपच्यात् मध्य भाग के बाएँ किनारे से भी 12 फटे उठाते हुए सीधा बुनें। सेपटीपिन पर बचे हुए 13 फटो की सीधा बुनें। कामली 9 पंक्तियों गा. सिट हारा बुनें। फिर सी. बी. से पंजों को इस प्रकार आगती 9 पंक्तियों गा. सिट हारा बुनें। फिर सी. बी. से पंजों को इस प्रकार आगता उटें—

पहली पंकित--। जो सी, 21 सी, 3 सी. एक साथ, 11 सी., 3 सी.

एक साथ, 21 सी, 1 जी सी

दूसरी, घोषी तथा छठी पवितयां--गी

सीमरी पंक्ति—1 जो सी., अन्तिम 2 फं. को छोड़कर सभी ही 1 जो सी.

पांचवीं पित-1 जो. सी, 18 सी., 3 सी. ए. सा., 9 सी., 3 सी ए सा., 18 सी, 1 जो सी.

अमली पक्ति में फदो को बन्द कर दें। दूसरा मोजा भी इसी प्रकार वृ^{तें।} किमारों को सुई से जोड दें। एड़ी के ऊपर, जहाँ छेद यसे हैं, रिबन लगा दें।

2 होपी (Bonnet)

अर्नुमानित भाष

चेहरे की गोलाई 113"

आवश्यक सामग्री

4 प्लाई छन-25 ग्राम

9 तथा 12 न॰ की सलाइयाँ —एक-एक जोड़ी 4" चौड़ी रिवन - 50 सें भी.

स्वेटर सीने की सई

तनाद

P नं • की सलाइयो पर 7 फं = 1"

हुनाई-विधि—9 नं की सलाई पर 81 फ. बनाएँ। 3 पक्तियाँ गा. स्टि. इरारा बुनें।

चौथी पवित--। सी. 👺 क. बा., । जो. सी. 👺 अ^६तम दो फ. तक 👺 से 👺 वुनें, 2 सी.

पांचवाँ, छठी और सातवाँ पितवाँ— गा. हिट. द्वारा बुने । आगे की पित्तवाँ स्टा. स्टि से बुनी आएँभी । बुनाई के 4° होने पर, सी ओ से 12 म० की सलाइयो का प्रयोग करते हुए इम प्रकार बुनें—

पहली पश्चित— 💯 9 मी, 1 जो भी 🥰 अन्तिम फदे तक दौहराएँ। अन्तिम फदा मीधा वृर्वे।

जल्टी ओर की सभी पंदितयाँ—ज

तीसरी**पं**क्ति ४,58 नी । जो सी ४,5 अस्तिम फड़े सक ४,5 से ४,4 । सी

्षा पौचनी पौपत- 🔑 /सो, ।जो सी. 🔑 बस्तिम फ तक 🖓 से 💝

पांचमा पायत- ४२ १ सा, 1 जा सा. ५० वालम फ तह ४२ स ४२ 1 मी सातवीं पंथत- ३८ ६ सी., 1 जा भी ३३ अस्तिग फ. तह ३५ से ३३

। या

मधी पंक्ति— २६ ५ थी. 1 जो. थी. २६ अन्तिम फ. सक २६ से २६ सी. स्पारहर्थी पंक्ति— २६ ४ थी. 1 जो थी. २६ अन्तिम फ. तक २६ से २६ 1 सी

तेरहमाँ पंपित-- ८६ 3 मी , ी जो मी. रहे श्रीताम फ. तर्ज रहे से स्ट्र 1 सी.

पन्द्रहर्षी पंक्ति— 🌣 2 सी , 1 जी शी 🎉 अन्तिम पी तक 🥕 से 🧩 1 मी

सप्रध्यों पश्चित—्रां ा गी., ा जो. सी. १६ शन्तिम फंराय १६ सी. 1 सी.

उन्नीतवीं पंक्ति—अन्तिम कई तक, दो-दो फ या साद-माद नेकर मीधी कोडियो युने । अन्तम फ भी.

श्रीमधी पश्चिम-जन को बुनाई में 60 में भी की दूरी पर काट हैं। छोर की मुई में क्रिपेएँ। मकाई पर बचे हुए परी को गुई पर के में। इन्हें से भीचें, दिसमें पढ़े जर पर आ आएँ। गुई को पुनः बदी में बानें इसमें पढ़ें अपनी सद्ध बंध नाएँगे। उसी जन और मुई की महाबदा में किसानें को परम्पर और। बानें को श्रीर में ! माय मुना छोड़ दें। बाइंट में जो छिड़ है, जबसे निवने पिरो हैं।

3 फोटी (Coaly or Jacket)

300 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

आवश्यक सामग्री

4 प्लाई कन---75 ग्राम

8 तथा 10 नं. की सलाइयां--एक-एक जोडी

4 प्रेस बटन तथा 4 मो बटन

सुई

समाव

1 सेट 9 न. की दोमुखी सलाइयाँ

10 नं पर 7 फंदें == 1"

पीछे का परला-10 नं की सलाई पर 60 फंदे बनाएँ। I सी. 1 ड की $1_2^{*'}$ रिव बुनें। आगे की बुनाई 8 नं की सलाइयों पर स्टॉ. स्टि. से करें। $6^{*'}$ होने पर बगल की इस प्रकार आकार दें-

पहली पंक्ति—2 मी., 1 उता., 1 सी., छता. फं. को आ, ला. और गिरा

दें। अन्तिम 4 फं. तक सभी फ. सी. बुनें। ी जी. सी., 2 सी.।

दूसरी पंषित—उ इन वो पक्तियों को दोहराइए। बुनाई के 10' होने पर, बचे हुए फदों को एक दोमुली सताई पर स्तार हैं।

सामने का बाहिना परका—10 नं की ससाई पर 36 फं. बनाएँ। 1 र्रें रिय—1 सी. 1 उ. बूनें। सीधी ओर से आंगे की बुनाई 8 नं. की सलाइयों पर इस

रिय—! सी. I उ. बुनें। सीधी कोर से आगे की धुनाई 8 नं. की सलाइयों पर इर्र प्रकार करें—

पहली पंक्ति— । छ. । सी. । छ. । सी. । छ. छ । सी.

बूसरी पंक्ति—उ । उ. 1 सी. 1 उ. 1 सी. 1 उ. 1 सी.

धुनाई के 6" होने तक इन पंक्तियों को दोहराएँ । सी. ओ. से बगत की आकार दें—

यहली पंक्ति—1. उ. 1 सी. 1 उ. 1 सी. 1 उ., अस्तिम 4 फं. को छोड़ सभी सी., 1 जो. सी., 2 सी.

दूसरी पंश्ति—मन्तिम 5 फं. को छोड़ सभी उ., 1 सी. 1 उ. 1 सी. ! उ.

] सी. 8½" होने तक इन पंक्तियों को दोहराएँ । सी. बो. से गले को आकार दें-

पहली पंदित—उं वं, करें, 1 उ., बन्तिम 4 फं. को छोड़ सभी सी., 1 जी. सी., 2 सी.

दूसरी पंश्ति—च. तीसरी पंश्ति—2 वं क., अन्तिम 4 फं. को छोड़ सभी सी., 1 जो. सी.,

पौषवीं पंक्ति—। वं. क., अन्तिम 4 फं. को छोड़ सभी सी., 1 जो. सी.

छठी पंक्ति – च.

सातवीं पंक्ति--अन्तिम 4 फं. को छोड़ सभी सी., 1 जो. सी , 2 सी.

बुनाई के 10" होने तक छठी तथा सातवीं पंक्तियों को दोहराएँ। बचे हुए फंटों को दोम्रखी सलाई पर जवार कें।

सामने का बायाँ पहला—10 नं. की सलाई पर 36 फं. बनाएँ। 1½ रिश पूर्वानुसार वनें। आये की वृशाई 8 न. की सलाइयों पर सीधी ओर से प्रारम्भ करें—

पहली पंक्ति-- डी सी. 1 ड. 1 सी. 1 ड 1 सी 1 ड.

बूसरी पंक्त--1 सी. 1 छ. 1 सी. 1 छ. 1 सी. छ 1 छ.

बुनाई के 6" होने तक इन पक्तियों को दोहराइए। फिर बगल को आकार दीजिए—

पहली पंक्ति—2 भी., 1 उता., 1 सी., उता. फं. को आ.. ला. और पिरा वें। बल्तिम 5 फं. को छोड़ सभी. सी., 1 उ. 1 सी. 1 उ. 1 सी. 1 उ.

इसरी पंक्ति—1 सी. 1 छ. 1 सी. 1 च 1 सी. वर्ष हए फं. छ.

बुनाई के 83° होने तक इन्हीं दी पक्तियों की दोहराएँ। उल्टी क्षोर से गले की बाकार दें।

पहली पंक्ति—3 व. करें, 1 सी., बचे हुए कं को उ. बुनें।

दूसरी पंक्ति—2 सी. 1 इता. 1 सी , उता. फं. को आ. ला. और गिरा दें। बचे हुए फ. सी. 1

सीसरी पंक्ति---2 वं. क., वचे हुए फं. **उ.** ।

चौथी पंक्ति-इसरी पंक्ति की तरह।

पांचवीं पंक्ति--] वं. क. बचे हए कं. उ.

छठी पंक्ति-दसरी पक्ति की तरह

सातवीं पंश्ति - उ.

छठी और सातवीं पिक्तियों को वृत्ताई के 10" होने तक दोहराएँ। य. हु. फ. को दोमुली समाई पर जतार दें।

बौह--दोनो बोहैं एक समान बनेंगी।

10 नं, की सलाई पर 45 कं, बनाएँ। पूर्वानुसार 1 सी 1 ड. बूनकर 1 कें रिव बूनें। फ़बी की 8 मंं की सलाई पर केते हुए, दोनों ओर 1-1 फं, बढ़ा लें। ष्यापे की बुनाई स्टा, स्टि, से करें। हर आठवीं पंक्ति से, दोनों ओर 1-1 फं, बढ़ाती जाएँ। फ़र्द 5 बार बढ़ेंगे (कुछ 12) बुनाई के 6 कें होने पर बस्त को झाकार दें। पीछे के पत्ले की तरह ही फंदी को घटाना है। 11 फ़र्द बचने पर बुनाई रीक दें।

समापन—रेगलॅंन वाले भागो को विल लीजिए। फिर बंगल की सिलाई भी पूरी कर लीजिए। प्रत्येक भाग में, गले के बाईर के लिए जो फंडे बचे हैं, उन्हें 10 न० की सलाई पर ले लीजिए। फर्बों को मिनिए। मले के बाईर के निए 55-60 फंदे चाहिए। यदि फर्बे अधिक हो तो पहली पंक्ति बुनते समय फर्बों की सहग ठीक कर लें। सामने के दोनों पल्यों के किनारों पर रिख बुनाई है। इनकी बुनाई निलाते हुए अन्य फर्बों को सीधे और उल्टें फर्बों में विभाजित कर लें। 1' युनने के बाद फंदों को सन्द कर दीजिए। प्रेस बटन तथा भी बटन लगा दें।

4 म्हॉक (Frock) ।

अनुमानित नाप

लम्याई 16" छाती 18"

वाह की लम्बाई 3-31"

आवश्यक सामग्री

3 प्लाई कन 100 वाम

9 तथा 12 न० की मलाइयाँ-एक-एक जोडी ,

10 न० की कीणिया

4 छोटे वटन ग्वेटर सीने की सुई

तताव

माबूदाना नमूने पर 7 फदे ≔ 1"

सामने का परला--- 9 न की नलाई पर 147 कदे बनाइए। 1' नावुदाना नमूना दुनिए। तरप्रशात आगे की बुनाई स्टास्टि. से करे। बुनाई को 12' हीने पर 12 न की सलाइयों से इस प्रकार वर्गे--

अगली पंक्ति—(3 सी. ए. सा) 7 बार 🗗 1 जो सी 🗗 ब्रन्तिम

18 फंदो तक 🕏 से 🏞 युनें, (3 सी ए. सा.) 6 बार (67 फं.)

अगली पक्ति 🗎 साबूदाना नमूना युने । साबूदाना नमूना 2' जुनने के पश्चात् भगल घटाएँ --

पहली पिकत-3 फ. वं क। अन्य फदो पर मायुदाना नमूना चुनें।

दूसरी पश्ति—पहती पक्ति की तरह तीसरी पंक्ति— 1 जो. सी. 1 अन्तिम 2 फर्टी को छोड़ सभी फर्टी प्र गायुदाना नमूना बुनें। अन्त में 1 जो. सी ।

चौयो, पांचवीं तथा छठी पंक्तियां—तीसरी पक्ति की तरह

मधाई पर बच्चे हुए 53 फदी पर साबुदाना नमूना, दुनाई के 15" होने सक वृतिए। तसारवात् गले को आकार वें—

अमती पंक्ति-14 फंदी पर साबुदाना नमूना पूर्व । 25 फ. य. क. 14

सानूदाना :

3000

क्षगली पंक्ति—14 फंदों पर साबूदाना बुर्ने ।

दन 14 फदो की बुनाई 1" करने के पश्चात् इन्हें बन्द कर दें। दूसरी और के 14 फदो में धागा जोटें। उन्हें भी 1" साबदाना नमूना बनकर बन्द कर दें।

पीछे का पल्ला— नगल के घटाव तक सामने की तरह ही वुनें। वगल घटाने के पश्चात विना गले का थानार दिए 16' तक बुनें तथा सारे फंदी को एक शाय बन्द करें।

बहिं दोनो बहि एक-सी बुनी जाएँगी। 12 नं ० की सलाई पर 39 फं.

बनाइए तथा 🖟 साबुदाना नवूना बुनिए ।

अगली पंक्ति—7 फं. साबूदाना (अगले फंटे में साबूदाना नमूना जारी रस्ते हुए 3 बार बुनें, 4 फ साबूदाना) 6 बार, साबूदाना 2। (फंटों की सख्या 51 हो जाएगी)

आमे की बुनाई 9 न० की सलाइयो पर बुनाई के 2" होने तक, साबूदाना नमूना को जारी रखते हुए सम्पन्न करें। बयल को आफार वें—(साबूदाना नमूना जारी रखें)

अमली पंश्ति-- 3 फ. वं करें। अन्त तक सावूदाना। अगली पंश्ति-- 3 फ. वं. करें। अन्त तक सावूदाना।

आगे बुनी जाने वाली हर पक्ति के प्रारम्भ में एक फं. तब तक घटाएँ, जब तक एक मलाई पर फंटो की संख्या 21 न हो जाए।

> अगली पंकित—7 फ. ब. करें। अन्त तक साबूदाना अगली पंक्ति—7 फ. ब. करें। अन्त तक साबूदाना अगली पंक्ति—शेष 7 फ. को बन्द कर हैं।

समापन—कथों को लाधा जोड़ें जिससे बीहें सिली जा सके। गले की ओर खुला छोड़ें। बीहें जोड़ने के प्रकात क्यानों को सिल दें। कीथिया द्वारा गने पर कपूरे बना दें। चाहे तो बीहें तथा घेरे के बाइंट पर भी कपूरे बनाएँ। कीणिया द्वारा ही बटन के निर्मित लुप बनाएँ। बटन हीक दें।

प्रश्न.

l शिशु के लिए मीजा बुनिए । : ; ; Knit a sock for a baby.

2 शिशु के लिए टोपी बाप विस प्रकार वृतेंगी ? How would you knit a bonnet for a baby ?

39

बच्चों के लिये ऊनी परिधान (WOLLEN GARMENTS FOR CHILDREN)

1 विना वाहीं का पुलोवर (Sicereless Pullover)

अनुमामित माप

लम्बाई 14" हाती 23"

आवश्यक सामग्री

3 प्लाई कन-80 प्राम 10 नं. तथा 12 नं. की सलाइयाँ 10 नं. की कोशिया स्वैटर सीने की सुई 4 बटन

तनाव

10 नं. पर 8 फं. = 1"

गलेका आकार—गोल

सामने का परला—12 न. की सलाई पर #6 फं. बनाएँ। 2' रिब दुर्गाई करें। बाईर के परचात् 10 नं. की सलाइयों का प्रयोग करते हुए आमे की दुर्गाई स्टा. स्टि. से करें। बनाई के 93' होने पर बगल घटाएँ —

पहली पंक्ति—5 फं. वं. करें। शेष फं. सी. इसरी पंक्ति—5 फं. वं. करें। शेष फं. उ.

अगनी 4 पक्तियों में दोनों ओर एक-एक फं. वं. करें। तस्पश्चात् वृताई ही ससाई पर 74 फ. बचने तक प्रत्येक सीधी वृताई-पक्ति में दोनो और एक-एक ^{एहे} बंद करें। बनाई के 12" होने पर सने को आकार दें—

आपती पंतित (शी. ओ. से)—28 सी.। पलट कर मात्र इन्ही 28 फं. की 10 पक्तियो बुनें तथा सके की ओर, हर पंक्ति में। फं ब. जाएँ। बुनाई के 14 होने पर कमें की आकार दें। अगसी पंक्ति (सी. ओ से)—6 फं. बं. करें। शेष सी.

अगली पंवित-छ.

अगली पवित--- 6 फ. बं. करें

श्राली पवित---

अगली पबित-सभी कः को बन्द कर दें।

मले की दूसरी ओर 28 फंडी को भी इस भाग के फटों के सादृश्य बुन लें। कंछे के आपकार के निमित्त फंडे बन्द करने का कार्य उल्टी बीर से करें। मध्य में बचे हुए फंडों को अतिरिक्त सलाई पर रखें।

गले का बाइंर-सामने के पत्ले का गले का बाईर इस प्रकार बुनें -

12 मं. की सलाई पर गले के किनारे से 24 फंदे चठायूँ। अतिरिक्त सलाई के 18 फंदों को बुनें। पुनः गले की दूसरी ओर के किनारे से भी 24 फंदे खठा लें। हैं रिज बनकर सी ओ। से बन्द कर दें।

पीछे का पत्ला-सामने के पत्ले की तरह फंदे बनाकर बुनाई प्रारम्म करें तथा बनल घटाने तक की क्रिया सम्पन्न करें। सलाई पर बच्चे हुए 74 मंदों की बुनाई 13½ होने पर, सी. ओ. से गले तथा कंछे को आकार बें—

अगली पंक्ति-25 सी: । पलटें

अमली पंथित-1 जो उ.। शेय फं 3 बनें

अगली पंक्ति-24 मी। ।

अगली पक्ति-1 जो. छ । शेय फं उ बर्ने

अगली पविल-23 सी-

अगली पंक्ति-1 जो. उ. । शेव फं. उ. बर्ने

अगली पवित-6 फं वं करें। अन्तिम 2 फंदों तक सभी मी, 1 जो सी

अपली पित-1 जी उ। शेप फंदो को उ. बुनें

इन दो पंक्तियों को एक बार दोहराएँ। अगली परित—फं. वं क. टॅ

गले के निमित्त मध्य भाग में 24 फींदे अतिरिक्त सलाई पर उतार हैं। मेंय 25 फरों को गले के दूसरे भाग के सादृश्य बुर्जे (उल्टी ओर से प्रारंभ करें)।

गले का बार्डर —12 मं. की सलाइयों का प्रयोग करते हुए सी. बी. से, गले के किनार से 9 फरें उठाएँ। तत्पश्चात मध्य में अतिरिक्त सलाई पर छोड़े गए 24 फरें। की युने। पुन: यथे के दूसरे किनारे से 9 फरें उठाएँ। हैं" रिव बुनकर फ. वं क. दें।

मुड्दें का बार्डर-कंघों को जोड़ लें। 12 तं की सलाई पर दोनों पल्लो के

306 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

किनारो से 44-44 फंदे उठाएँ (कुल 88 फंदे)। र्रैं दिव बुनकर फं वं के दूसरे मुद्दे का बार्डर भी इसी प्रकार बुनें।

समापन—बगल की सिलाई पूरी करें। कंधे पर कीविया नी सहस्त्र बटनो के निमित्त लूप बनाएँ। बटन टॉक दें। 2. पूरी बाँह का पत्नोबर (Full Siceved Pallorer)

अनुमानित नाप

लम्बाई 14"

छाती 23"

बहिकी लम्बाई (बगल से) 12" आवश्यक सामग्री

उष्ताई क्य-—140 ग्राम

10 तथा 12 नं- की सलाइयी स्वेटर सीने की सुई

10 न की कोशिया सटन—4

त्रताव

10 मं∙पर 8 फ == 1" गले का आकार—गील

बुनाई-विधि

पीछ तथा सामने के पत्लों को विना बाँहों वाले पुलीवर की ठर्प हैं बाँहों की बुनाई निम्न प्रकार से करें:—12 नं, की सलाई पर 48 ई. वर्ष हैं 2" रिय युनें। 10 नं. की सलाई का प्रयोग करते हुए आगती पक्ति सीधी हुँ हैं

दोनों कोर 1-1 फं बढा दें। आगे की बुनाई स्टा-स्टि-से करें तथा हैए हों हैं में दोनों कोर 1-1 फ बढावी आएँ। फढ़ी की संख्या 72 होने पर फ बाली कर वें तथा बुनाई जारी रखें। बहु की लम्बाई 12° होने पर बगत डाएँ पित में दोनों कोर 1-1 फ. बं. करें। जब फे की संख्या 16 बच आए हों।

फंटों को यन्त कर हैं। बीहों को यथास्थान जोड़ कर पुलीबर का समापन कर (समापन थिंग्रि फिल्क्षे पुलोवर की तरह ही रहेवी) 3. ऊँचे गले का रेगलेंन स्वेटर (High Neck Raglau Swealet)

बनुमानित नाप सम्बाई 13" (गले से)

छाती 22" बौंह की तम्बाई 9" (बगल से)

वावस्यक सामग्री

8 प्लाइं कन -- 300 ग्राम

5 तथा 8 मं- की सलाइयाँ

स्वेटर सीने की सुई

6 तथा 8 नं- की दोमुखी सलाइयों के सेट 5 नः की ब्रतिरिक्त सलाइयों या स्टिब-होल्डर

सनाव

5 मं. की सलाई पर 15 फं·= 4°

पीछे का पस्ता- \sim 8 र्न की सलाई पर 50 फं बनाएँ। $1\frac{1}{2}$ " रिब कृते। 5 र्न. की सलाइयों का प्रयोग करते हुए, स्टा-स्टि- से 7' बुनें। यगल घटाएँ— (सी-क्षो- से)

पहली पंत्रित-3 फ वं. करें। शेथ के सी-

बूसरी पंक्ति-3 फं. बं. करें। शेय फ. 3.

चीची पंक्ति—2 सी, 1 स्ताः सी: ओ. से, 1 सी:, सताः फं को बा ला गिरा दें। बन्तिम 4 फ को छोड सभी फं सी: बुनें, I जो: सी:, 2 सी:

पांचवीं पनित-उ.

इन दो पक्तियों (चौथी तथा पौचवी) को दोहरावी रहे। सलाई पर 14 फ़िंदे बचने पर, इन्हें अविरिक्त सलाई या स्टिच होस्डर पर रख दें।

सामने का परला---पीछे के पत्ने के सादृश्य युने। बगल घटाने ये बार रेगलेंन घटाने की किया प्रारम्भ करें। सलाई पर फंदों की संख्या 22 रह जाने पर गला घटाना बारम्भ करें---

अगली पश्ति—2 सी., 1 उता., 1 सी., उता. फं. की आ. ला. गिरा हैं 4 सी. (पल्टें)

अगली पंवित-उ

्र अपसी पश्ति—2 सी., 1 उता., 1 सी., उता. फं. को आ ला गिरा वें गेंप फं. सी, अन्तिम 2 फं. को एक साथ जोड़ा अने

अगसी वंशित-ः

अगली पंक्ति-1 सी. (1 जो सी.) 2 बार

वीच के 6 फंकी वातिरिक्त सलाई पर रहें और गले के दूसरी क्षोर कं बुनाई ग्रेंप 8 फंडो पर सम्पन्न करें। रेगलेंन घटाने की प्रक्रिया पूर्ववत जारी रखें।

बहिं—8 नं की सलाई पर 26 फं. बनाएँ तथा 1½ रिव बुनें 1 आपे कं बुनाई 5 नं की सलाइयों पर स्टा. स्टि. से सम्पन्न करें 1 तीसरी पंक्ति मे दोनों ओ 1-1 फं. बढ़ाएँ 1 तराण्यात् हर छठी पंक्ति में दोनों ओर 1-1 फं. बढ़ाएँ 1 फंटी कं 308 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

संटया 38 हो जाने पर बढ़ाना बन्द कर दें । बुनाई की लम्बाई 9" होने पर सामने के पत्ले की तरह बगल घटाना प्रारम्भ करें

पहली पंक्ति— उ. फं वं करें। श्रेय मी-

इसरी पश्ति— 3 फं बं करें। ग्रंप उ सीसरो पंजित-2 सी., 1 जता., 1 सी., जता फं को आ ला पिरा

हैं। अन्तिम 4 फं. तक सभी सी-, 1 जो सी-, 2 सी-भौधी पंक्ति-उ

> पांसकी पंतिम-सी. करी पंक्ति-न

सातवीं पंक्ति-शीगरी पंक्ति की तरह

आठवी पंक्ति - उ इन दो पंक्तियो को दोहराएँ। सलाई पर फंदो की संस्या 6 रह जाने पर

इस प्रकार बनें--आगसी पंतित—। सी-, 1 सता, 1 सी, स्टार फ़्रें, को आ.सा.पिय दें,

1 जो सी.

अगली पंवित--उ. बचे हुए फंदों को अतिरिक्त सलाई पर उतार दें।

समापन तथा कॉलर की बुनाई—रेगलॅन वाले मागों को कमानुसार जोड

र्षे। गले के पास छोड़े गए फदो को, जो बतिरिक्त सलाई पर राजे गए हैं कॉवर बुनने के निमित्त दोमुखी सलाइयो पर उठाएँ। बार्यी बाह के फंटों (4) की हुनें। गले के बावें भाग के किनारे से 13 फंदे उठाएँ। मध्य भाग मे अतिरिक्त मताई पर

छोड़े गए फंदो को बुनें। यसे के दायें भाग से भी 13 फदे उठाएँ। दामी बीह के फंदों को बुनें। पुष्ठ भाग में, सलाई पर रखें कदों को बुनें। दिस पंक्तियों की दिव बुनकर 6 नं की सलाहयों का प्रयोग करते हुए और दस पिक्तयों बुनें। 5 नं, की सलाई का प्रयोग कर फंदो को बन्द कर दें।

4. पॉफेट बाला रेगलेंन कार्डीगन (Ragian Cardigan with Pocket) अनमानित नाप

लम्बाई 13" (गले से) छाती 22"

बाँह की लम्बाई 9" (बगल से) आवश्यक सामधी

8 प्लाई कन--300 ग्राम

5 तथा 8 न की सलाइयाँ—एक-एक जोड़ी अतिरिक्त सलाइयाँ या स्टिब-

होल्डर, सुई, बटन---7

तनाव

5 मं की सलाई पर 15 फदे ≈ 5"

पोछे का पत्ला —8 नं. की सलाई पर 50 फड़े बनाएँ। 1½" रिव बुनें। 5 नं. की सलाइयो लघा स्टाः स्टिः से आये बुनें। बुनाई के 7" होने पर बगल की आफार टें—

पहली पंक्ति-3 फंब करें शेष सी-

बूसरी पंथित-3 फं. बं. करें, शेप उ.

सोसरी पंक्ति—1 फं-बं-करें। अन्तिम दो फंदो तक सभी सी., 1 जो-सी. जीकी व्यवस—ज

तीसरी तथा चौथी पक्तियों को बीहराएँ। सलाई पर 14 फ. वचने पर, एक पंक्ति बुनकर फर्दों की अतिरिक्त सलाई पर स्तार लें।

पाँकेट--- 5 नः की सलाई पर 10 फं. बनाएँ। स्टॉस्टिं से 2" बुनकर, कंदी की अमिरिक सलाई पर रखें।

सामने का दाहिना बल्ला — 8 न की सलाई पर 24 फंदे बनाएँ। $1\frac{1}{2}$ '' रिव चुनें। 5 नंकी सलाई तथा स्टॉंस्टिंसे आगे बुनें। 3'' हांने पर, सी. ओ. से पंकिट लगाएँ —

> अगली पश्ति—6 सी. (1 3 1 सी.) 5 बार, 9 सी. अगली पश्ति—9 ए. (1 सी. 1 ए.) 5 बार, 6 ए.

इन दी पक्तियों को एक बार दोहराएँ।

अगली पंत्ति-- 6 सी. 10 फंबं करे. 9 सी.

अपाकी पंक्ति — 9 छ., पॉकेट के निमित्त बुने गए फंदो को (जो अतिरिक्त सलाई पर हैं) छ. वृतें, 6 छ,

इस प्रकार पाँकेट के निभिन्त बृता गया भाग मुख्य बृताई का सग बन जाएगा। आगे की बृताई स्टॉ- स्टि-से जारी रखें। बृताई के 7″ होने पर बनल घटाएँ—

पहली पंक्ति—(सी. बी. से) 3 फी बी करे, श्रीप फी सी.

बूसरी पंक्ति-उ

शीसरी पंक्ति—1 फंवं करें, शेय सी.

घौथी पश्ति- उ

इन दो पंक्तियों को दोहराएँ। सलाई पर 11 फर्द बचने पर गले को आकार दें— '

अगली पनित-(छ. ओ. से)-3 फ. व. करें, शेय च.

अगली पंक्ति—1 फंबं करे. शेष सी-

अगसी पंवित--1 फं. बं. करें. शेप उ पिछली दो पंक्तियों को दोहराएँ। सताई पर उ. फंबनने पर, एक पिक

यनकर, फंदों को अतिरिक्त सलाई पर उतार दें।

सामने का बायां पल्ला-सामने के दाहिने पत्ले के सादश्य बुने किन्तु पाँकेट, बगल घटाना आदि कार्य वायी और के अनुरूप करें।

महिं---8 न∙ की सलाई पर 28 फं, बनाएँ। 1 क्रें रिव बूने । 5 नं की सलाई तथा स्टॉ॰ स्टि॰ से आगे की बुनाई सम्पन्न करें। तीसरी पक्ति में दोनो और एक-एक फदे बढ़ाएँ। बाद में, हर छठी पक्ति मे दोनों और एक-एक फंदे बढ़ाएँ। फदो की संख्या 40 होने पर फ़ बढ़ाना बन्द कर दें। बुनाई के 9' होने पर इस

प्रकार वर्ने----पहली पंक्ति (भी, ओ, से)-3 फं. वं. करें, शेय पूर्ववत् अने । दसरी पंक्ति -- 3 फ छ. करें, शेष प्रवंतत यतें। तीसरी पंक्ति-ा फंय करें, अन्तिम 2 फं. को छोड़ सभी सी., 1

जो. सी.

चौथी पंडित--- उ.

इन दो पक्तियो को दोहराएँ। फंदो की सख्या 4 वच जाने पर सुनाई समाप्त करें तथा फदों को अतिरिक्त सलाई पर उतार दें।

सामने के पल्लों की पट्टी—8 न. की सलाई पर 7 फे. बनाएँ तथा निम्न प्रकार से बूने ---

पहली पश्ति-2 सी. (1 उ. 1 सी.) दो बार, 1 सी.

बूसरी पंवित-(1 सी. 1 उ.) 3 बार, 1 सी

इन दो पंक्तियों को दोहराएँ। पट्टी को पत्ले से नापें तथा समुचित होने पर फदा को अतिरिक्त सलाई पर उतार हैं। दाहिने पत्ले की पड़ी बनाते समय बटनों के निमित्त इस प्रकार छिद्र बनाएँ ---

पहली पंक्ति---रिव उ, 1 फं. वं करें, रिव उ.

दूसरी पवित-रिब उ, 1 फं. बनाएँ, रिव उ.

समापन तथा गलें की पट्टी—कार्डींगन के विभिन्न भागों को कमानुसार रखें । 8 न. की मलाई पर पट्टी के 7 फ. को पहले लें फिर सामने के पल्ले से, गले के किनारे से 10 फं. उठाएँ, बाँह के 4 फं. को बुनें, पीछे के पल्ले से 15 फं. को तुनें, बाह के 4 फ को बुने, सामने के दूसरे पत्ले में भी, बले के किनारे से 10 फ. उठाएँ, पट्टी के 7 फं. को बुने। पट्टी की रिय के अनुसार गले की पट्टी की रिय नाई करें। दाहिने पत्ले की पट्टी में बटन के निर्मित्त छिद्र बनाएँ। पट्टी के 1" होने रफ बं. क. दें। पट्टियों से पत्ली की जीड़ दें।

रेगलॅन वाले भागों की सिलाई करें। वगलो को जोड़ें। बटन टाँकें।

5. मिटेन्स (Mittens)

(अंगूठे वाला बन्द दस्ताना)

ानुमानित नाप

चार वर्षीय यज्यों के लिए

तवश्यक सामग्री

8 प्लाई ऊन---100 ग्राम

10 न. की दोमुखी सलाइयो का सेट

स्वेटर सीने की सुई



बुनाई विधि — 3 सताइयो पर
36 फ बनाएँ। 2 सी 2 छ. बुनकर
4" की दिब तैयार करें। तत्पश्चात्
2 चक सीधी बुनाई करें। चफ के
प्रारम्भिक स्थान पर विपरीत रगका
कम बाँध वें, जिससे चक का सकेत
स्पष्ट रहे।

तीसरा चक्र—अगले फदे भी वगल से धागा (त्प) उटाकर सीधा वुनें (वुनाई पीछे की कोर से, अर्थात् वैक स्टि. द्वारा करें) ग्रेप फं. सी.

चीया बक--मी.

पांचवां चक्र-। लूप सी.,

3 सी., 1 सूच मी., श्रेय फं. सी. एठा चक्र—मी.

सातवां चक-1 लूप सी., 5 सी, 1 लूप सी., क्रेय फं. सी.

आठवाँ चक्र—सी.

नयां चक-1 लूप सी., 7 सी., 1 लूप मी., शेप फं. मी.

दतवां चक-मी.

चित्र 219--- मिटेन

ग्यारहवां भक्र-1 लुप सी., 9 मी , 1 लुप मी , श्रेष फं. मी.

ग्यारहवां चक-सी.

बारहवां चक-ा लूप सी., 11 सी., 1 लूप सी., शेप फं. सी.

तेरहवां चक-सी.

अंगूटर—13 सी, 1 फं. बनाएँ,: पखटें और घेरा बनाएँ। इन 14 फरें का चक्र 1_{k}^{**} जुनें। अपले चक्र में (1 जो. सी.) 7 बार हुनें। अपले चक्र में (1 जो सी.) 3 बार, 1 सी. जुनें। धागा कुछ दरी पर कार्टे समा समाई पर बने

4 फरों में पिरो दें। घागा की चें तथा अच्छी तरह बीम दें। शेष चुनाई—अगुठ के किनारे से ! फंडा एठाकर बुने। शेष 35 फंडो की सीधा चुनें। चुनाई को बिना कोई बाकार दिए 2½ " बुनें। तरपण्यातृ निम्न निर्देशों

का लनुसरण करें— प्रथम चक-2 भी., 1 उता., 1 सी., उता. क को आ. सा गिरा दें, 12 सी, 1 जो सी, 2 सी., 1 उता, 1 सी., उता. क. को आ. सा गिरा दें, 12

दूसरा चक-सी

सीसरा वक — 2 सी., 1 उता., 1 सी., उता फ. को आ. सा. गि. दें, 10 सी., 1 जो. सी., 2 सी., 1 उता., 1 सी., उता. फं. को आ. सा. गि. दें, 10 सी., 1 जो. सी

चौपा चक-सी.

सी.. 1 जो सी.

पाँचर्या चक — 2 सी., 1 उता., 1 सी., उत्ता. फ. को आ. ला. गि. वें, 8 सी., 1 जो. भी., 2 सी., 1 उता., 1 सी., चता. फं. को आ. सा. गि. वें, 8 सी. 1 जो. सी.

एठा चल-सी. सातवीं चक --2 सी-, 1 उता-, 1 सी., उता- फंकां आ. ला. गि. दें, ⁶ सी., 1 जो. सी., 2 सी., 1 उता., 1 सी., उता. फं. को आ. ला. गि. दें, 6 सी.

। जो. सी. साठवां चक्र-(। जो. सी.) अन्त तक

गारण कर--(। जा. सा.) अन्त तक यचे हुए फंदो को आपस में ग्राधिटग द्वारा जोड़ें। (ग्राधिटग) विधि अपे बतायो गयी है।

6 मोजा (Socks)

(दो मलाइयों पर--- On 2 needles) अनुमानित नाप

दस वर्षीय वचने के निमित्त

क्षावस्यक सामग्री

4 स्ताई ठम-100 प्राम 10 नं. की मलाइयाँ-1 मेट कृष वीही एसास्टिक-25 में. मी स्वेटर मीने की मुई



वित्र 220-मोत्रा

बुनाई विधि — 52 वं बनाएँ तथा 6 पॉलडी स्टा शिट, मे जुने । सारकी परिच — 1 मी. केंद्र उन बादे, 1 को सी. केंद्र केंद्र में के दोलाएँ। बलिय वन मी. बारकी परिच — 2

(उन्दुर्भ को पश्चिमो हाना छित्र करेंगे । यहाँ में पानन कर कारत स्थापित स्थापा करा भाग को हैय किया अगुर्मा) अगमी 6 पश्चिमी तरा दिए से देवें । बारे महामा हम प्रवार कराएँ—

प्रथम परित --- पूर्ण 2 मी 2 ए. देर्ग प्रम्त सर दुमरी परितर--प्रथम मंदित की नतर, तीसरी पंक्ति- 👺 2 उ. 2 सी. 👺 अंत तक

चौथी पक्ति-तीमरी पक्ति की तरह

उपर्युक्त 4 पंक्तियों द्वारा नमूना वनता है। नमूने के प्रारम्भ से, बुनाई के 2" होने पर अगली तथा हर दमवी पंक्ति में दोनों ओर 1-1 फ. बंद करें। सलाई रर 42 फं. शेष रह जाने पर घटाना वद कर दें। नमुने के प्रारम्भ से 8" होने पर एडी बनाना प्रारम्भ करें--

(सी. ओ. से) -10 सी. । शेप फंदो की ब्राहिरिक्त सलाई पर उतार हैं। इन 10 फ. की स्टा स्टि. द्वारा 19 और पक्तियाँ बुनें।

अगली पंक्ति--उ सी. 1 जी. सी. पलटें

क्षगली पब्ति--- 4 छ.

अगली पंक्त-4 सी., 1 जो. सी. पलटें

अगली पंक्ति-- 5 छ.

अवनी पंक्ति-- 5 सी. 1 जो. सी. पलटें अगलो पहिन--- 6 छ.

अगसी विस्त-7 सी., अब पलटें नहीं । अतिरिक्त रूप से बुने गए 10 फी. के बाएँ किनारे से 10 फं. उठाकर बुनें, अगले 22 फंडो में पूर्ववत् नसूना बुनें। मब इन फंदी को अतिरिक्त सलाई पर उतार दें। ग्रीप बचे 10 फं. को सीधा बुनें। इन दम फदो की बृनाई दूसरी छोर पर बुने कए 10 फंदो की भौति करें। 20 पक्ति म्टा. स्टि. से बुनने के पश्चात, सीधी बुनाई के स्थान पर उस्टी बुनाई एवं खल्टी बुनाई के स्थान पर सीधी बुनाई बुनकर एड़ी बनाने की प्रक्रिया सम्पन्न करें। जब अन्तिम 7 फी फीटे सलाई पर शेप रह जाएँ तो ऊन काट दें। ऊन की मुस्य मध्यवर्ती भाग से जोडें। अभी बनी गई एडी के दाद्विने भाग से 10 फंदे उठाकर बर्ने तथा बंत मे मलाई के 7 फंदों को सीधा बनें (56 फंदे)

अगली पंक्त--17 उ., 22 नमूना, 17 उ. आगे की बनाई में नमूने का अनुसरण करती रहें। गमूना मात्र मध्य भाग में बनेगा (देखिए चित्र)।

पहली पश्ति- 15 सी., 1 जो, मी., नमना 22, 1 वता., 1 सी., उता.

पा. को भा, था, थि, हैं, 15 भी. दूसरी विस्त-मध्य भाग में नमूना बुनें तथा बन्य फदी को उल्टा बुनें

शीसरी पश्चि-14 मी, 1 ओ, मी,, जमना 22, 1 उता., 1 सी., उता. फ. को आ. ला. मि. दें. 14 मी.

घोषी वंदित--इमरी वंक्ति की सरह

पांचयी पश्चि—13 मी., 1 जो. भी, नमूना 22, 1 उता., 1 सी., वता. फं. की आ. ला. गि. हैं, 13 शी.

वन्नों के लिए उन्ते पृष्टिम्सी दर्भारी

छठी पंक्ति-दूसरी की सरह सातवी पनित-12 सी., 1 जी. सी., नमूना 22, 1 उता. सितिहाइता... को आगलागि. दें, 12 सी. आठवीं पंक्ति-इसरी की तरह

नवीं पंक्ति -- 11 सी, 1 जो सी., नमूना 22, 1 उता., 1 सी., उता. को आ. ला. गि दें. 11 सी.

वसमीं पवित-दसरी की तरह

स्थारहर्षी पंक्ति-10 सी., 1 जो. सी., नमूना 22, 1 उता., 1 सी., ।।. फं. की आर. ला. गि दें, 10 सी.

अब इन्ही 44 कंदों पर आगे बुनें। मध्य भाग के 22 फंदों पर नमूने का सरण करें तथा अलग-वमल के 11-11 फदो की सीधी और से सीधा तथा उस्टी र से उल्टाबर्ने।

आगे की बुनाई मात्र स्टा. स्टि. से करें-

पहली पक्ति-8 भी., 1 चता, 1 सी., चता फ को आ. ला. गि. दें, सी., 1 जो. मी., 16 शी., I खता., 1 सी., खता. फ. की बा. ला. गि. वें. सी. 1 जो. सी., 8 सी.

दूसरी पश्चित तथा उल्ही ओर की सभी पंवितयाँ— उ.

सीसरी पश्ति-7 सी., 1 उता., 1 सी., उता. फ. की आ. ला. गि. हैं, ! सी., 1 जो, सी. 14 सी., 1 उता., 1 सी., उता. फं. को आ. ला गि. दे., ! सी., 1 जो. सी., 7 सी.

पांचवी पश्ति-6 सी., 1 उता., 1 सी., उता. फ. को था. ला. गि. दें, 2 सी., 1 जी. सी., 12 सी., 1 उता., 1 सी, उता. फं. की आ. ला. गि. हैं.

2 सी., 1 जो. सी., 6 सी.

भातवीं पंक्ति-5 सी., 1 उता., 1 सी., उता. फ. को बा. ला. गि. दें. 2 सी., 1 जो. सी., 10 सी., ! उता,, 1 सी., उता. फं. को बा. ला. गि. दें, 2 सी., 1 जो. सी., 5 सी.

मबी पंक्त-4 सी., 1 एता., 1 सी., उता. फं. को था. ला. गि. हें. 2 सी., 1 जो, सी., 8 सी., 1 उता., 1 सी., उता. फं. को आ. ला पि. दें, 2 सी., 1 जी. मी., 4 मी.

ग्यारहर्वी पंक्ति-- 3 सी., 1 उता., 1 सी., उता. फं. को आ. ला. गि. दें, 2 सी., 1 जो, मी., 6 सी., 1 उता., 1 सी., उता. पां. को बा. ला. नि. दें, 🖁 सी., 1 जो. मी., 3 सी.

तेरहर्वी पंक्ति-2 सी., 1 उता., 1 मी., उता. फं. को बा. ला. गि. दें, 2 सी., 1 जो. सी., 4 सी., 1 उता., 1 सी., उता. फॉ. को बा. ना. गि. दें, 2 सी., 1 जो. सी., 2 सी.

पन्नहर्षी पंकित— 1 सी., 1 उता., 1 सी, इता. फंको बा.स. ति. रॅं, 2 2 सी., 1 जी.सी., 2 सी., 1 इता., 1 सी., इता.फ.को बा.सा.ति. रॅं, 2 सी., 1 जो.सी., 1 सी.

सम्रहमीं पंक्ति— द्वी 1 जता., 1 सी., जता. फं. को बा. ता. पि. रें. 2 2 सी., 1 जो. सी. द्वी बंत तक दोहराएँ उन को कुछ दूरी पर कार्ट, मुई में पियेरें सपा तलाई पर बणे हुए फंडो को इस सुई में चतार कर झाये में ते से उन में एक बार और फंटो से से कई की सहायता से निरातें। इसी उन से मोत्रे के किमारों को सिल में नथा यथास्थान एलास्टिक लगा में । छिड़ से पहले बुनी 6 पंक्तियों को पतट कर हैम यर में

7. कंप या टोवी (Cap)

अनुमानित नाप

12 वर्षीय बच्चो के निमिल

अ।बश्यक सामग्री

6 प्लाई या B प्लाई कन--50 ग्राम

8 न. की दोमुखी सलाइयो का संट

बुनाई विधि

पूरी टोपी में सीधी बुनाई वा प्रयोग विया गया है। कई रंगो वा प्र^{योग} करके भी यह टोपी बुनी जा सबसी है।

8 ते. की 3 दोमुकी सलाइयो पर सम विमाजित 12 फंदे बनाएँ तथा है। चक्र वर्ते ।

ें भ्रम्न 3—प्रत्येक एंडे में दो बार बुना चाएगा, वहले बैक स्टि. से, तत्परवार बागे की बोर से । इस प्रकार अतिरिक्त एंडे बन जाएंगे (24 एंडे)

चक्र 4, 5, 6—सी.

चक 7-- चक 3 के सादृश्य (48 फंदे)

चक 8, 9, 10, 11--सी.

चक 12—-र् अगरी फर्द में दो बार वृर्ने, 1 सी. -/र इस क्रम को दोहराएँ (72 फ्रेंदे)

चक्र 13, 14, 15—सी.

चक्र 16-- ्र बगले फंदे में 2 बार बुनें, 2 सी. ॐ इस कम को दोहराएँ (96 फंदे)

(120 फदे)

चक 23 तें 46-सी.

चक्र 48, 49, 50, 51, 52--- मी.

चक 53-दीनी बुनाई करके फंदो को बन्द कर दें।

प्रश्न

- शो मलाइयों पर योजा तैयार कीजिए । Prepare a sock on two needles.
- भार वर्धीय बच्चे के लिए मिटेन युनिए !
 Knit a mitten for a two yearsold child.

महिलाओं के लिए ऊनी परिधान WOLLEN GARMENTS FOR LADIES

1. ब्लाउज (Blouse) '

अनुमानित नाप काती 34"

लम्बाई 14}" (कधे से)

बोह 10"

आवश्यक सामग्री

4 प्लाई ऊन--- 150 ग्राम

9 तथा 11 नं की सलाइयां--- एक-एक जोडी स्वेटर सीने की सई

प्रेस बटन---7

9 नं, पर ॥ मंदे == 1"

पीछे का पल्ला

ਸਜਾਰ

11 न. की सलाई पर 70 फंटे बनाएँ तथा 1 र्रें कि हुते भागे की बुनाई क्टा. स्टि. तथा 9° की सलाई से सम्पन्न करें। प्रदेक पी पित में दीनो और 1-1 फंदें बढाएँ। फंदों की संख्या 76 होने पर हर बा पंक्ति में दोनों और 1-1 फंदे बढ़ाएँ। फदो की संख्या 88 होने पर बड़ाना बर दैं। बनाई के 9" होने पर बगल घटाएँ---

प्रथम पंक्ति (सी बो. से)-4 फं. बं. करें। शेष सी-

दितीय पश्ति-4 फं. वं. करें। श्रेय स. सतीय पंक्ति-2 फं. बं. करें। शेप सी.

धत्यं पंक्ति-2 फं. वं. करें। शेप उ.

पंचम पित-1 फ. वं. करें। शेप सी. षष्ठ पश्ति--- । प्र. वं. करें । प्रेष छ.

विना कोई बाकार दिए जामे की बुनाई जारी रमें । 12" होने पर मसे की आकार है--

यहसी पंचित (सी. थी. से)---30 सी., धेव की. की अतिरिक्त सलाई पर वतार दें। पसटें।

इसरी पक्ति-उ.

सोसरी पवित-27 मी., 3 भी. को अतिरिक्त मलाई पर डाल दें।

घौषी पंदित-च.

पांचको पंक्ति—25 मी., 1 जो. सी., पोछे की ओर से सभी पंक्तियाँ उस्टी मुनी जाएँगी। युनाई के 14" होने पर फंदों को अतिरिक्त सलाई पर रख दें। गले के दूसरे भाग को, इस भाग से मिलाते हुए गले का आकार दें; अर्थात् सीघी पंक्ति के स्थान पर उल्टी पंक्ति में घटाने की किया सम्पद्म करें।

सामने का बार्या पत्ला-11 मं. थी सलाई पर 45 फंदे बनाएँ तथा 11" रिय युने । अन्तिम 5 फदों को बाटर स्टिच हारा बुने । इन फंदों हारा बटन पट्टी बनेगी। रिव के पश्चात् 9 नं. की सलाई द्वारा 4 पक्तिया स्टा. स्टि. से बूनें, किन्दू बटन पड़ी के फदो की बुनाई गा. स्टि. हारा ही करें।

पांचवीं पंक्ति—! फं. बढाएँ, 20 सी, अगले फंदे में दो बार बनकर फ. घटाएँ, 1 सी , अगले फं. में 2 बार बनें, शेय फं. प्रवेवत

उरही और की सभी पंवितयां-5 सी.. शेय उ.

मीभी ओर की सामान्य पंक्तियाँ—भीधी.

त्यारहवीं पंकत-1 फ. बढ़ाएँ, 22 सी., अगले फं. में 2 बार बुनें, 1 सी.

अगले फं. में 2 बार बुनें, शेप फं. पूर्ववत

सन्नहर्षी पंक्ति-1 फ. यहाएँ, 24 सी., अगले फं. में 2 बार बुनें, 1 सी अगले फं. में 2 बार बुनें, शेष फं. पूर्वयत

तेईसवीं पंक्ति—1 फं. बढ़ाएँ, 26 सी., वयले फं. में 2 बार बुनें, 1 मी. अगले फं. में 2 बार बुनें, गेप फं. पूर्ववत्

उन्तीसमीं पंगत-1 फं. बढ़ाएँ, 28 मी., अगले फं. में 2 बार बुनें, 1 सी शगले फ. में 2 बार बुनें, शेप फं. पूर्ववत

सैतीसवीं पंक्ति—1 फं. बढाएँ, 30 सी, अगले फं. मे 2 बार यूनें, 1 सी

अगले फी. में 2 बार बुनें, शेप फी. पूर्ववत

पैतालीसवीं पंक्ति—। फं. बढ़ाएँ, 32 सी., अगले फं. में 2 बार युने । सी., अगले फं. में 2 बार बुनें, शेष फं. पूर्ववत

मध्य भाग मे फंदे वढाना बन्दकरके आगे बुनना जारी रखें। फ्रमण: 6", 7 और 8" पर सीधी ओर से, प्रारम्भ मे एक-एक फंदा बढाती जाएँ। बनाई के 5

होने पर बगल घटाएँ---

पहली पंक्ति-- 4 फं. वं. क. , शेष सी दूसरी तथा पीछे की ओर सी सभी पंक्तियाँ—5 सी., शेप छ-

तीसरी पवित--- 3 फं. वं. क. श्रेय सी।

पांचवीं पंक्ति-2 फं. बं. करें, शेष सी-

सातवीं पंक्ति-1 फं. वं. क.. शेय सी.

आगे की बुनाई बिना कोई आकार दिए सम्पन्न करें। बुनाई के 11ई" होते पर गला घटाएँ---

पहली पंक्ति (सी बो. से)-30 सी., शेप फं. की अतिरिक्त सलाई पर उतार हें

पीछे की ओर से सभी पक्तियाँ—उ तीसरी पंक्त-27 सी , 3 फंदों को खितरिक्त सलाई पर रखें

पौचवीं पंक्ति- 25 सी., 1 जो. सी.

आगे की बनाई स्टा. स्टि. से जारी रखें। बुनाई के 14" होने पर फंडो को अविरिक्त सलाई पर उतार हैं।

सामने का दूसरा परला-11 नं. की सलाई पर 45 फंदे बनाएँ। प्रारम्भिक 5 फंदो को उत्टा बुनें। शेष फंदों पर रिब ब्नाई करें। 1 के का बार्डर बुनकर,

आगे की बुनाई 9 मं. की सलाई पर इस प्रकार करें-

पहली पंक्ति— 5 छ., शेष सी. इसरी पंक्ति-- त.

इन दो पंक्तियों को दोहराएँ।

पौचनीं पंक्ति— 5 उ., 17 सी., अगले कंग 2 बार बुनें, 1 सी, अ^{गते} र्फं में 2 बार बुनें, अन्तिम फंतिक सभी सी॰, अन्तिम फंमें 1 फंबदाएँ

पोछ की ओर की सभी पवितयां---उ-ग्मारहवीं पवित-5 उ , 18 सी , अगले फं मे 2 वार वृत्तें, 1 सी., अगले फं में 2 बार युनें, अन्तिम फंडे तक सभी सी , अन्तिम फं में 2 बार युनें

समहर्वी पंक्ति-5 छ., 19 सी., अगले फं. मे 2 बार बुनें, 1 सी., अगले र्फ में 2 बार व्नें, अन्तिम फंतक सभी सी. अन्तिम फंमें 2 बार बुनें

तेइसमीं पंक्ति—5 उ, 20 सी, अगले फं. में 2 बार वने, 1 सी, अगले र्फ में 2 बार वृनें, अन्तिम र्फ तक सभी सीः, अन्तिम र्फ मे 2 बार बुनें

उन्तीसकों पंकत-5 उ , 21 सी-, अगले के में 2 बार बुने, 1 सी , अगले फ. में 2 बार युनें, अन्तिम फं. ता सभी सी., अन्तिम फं. मे 2 बार युनें

सैतीसर्थी पवित--5 उ , 22 सी , अगले फं- में 2 बार व्हें, 1 सी., अगले

फंमें 2 बार वृतें, अन्तिम फंतक सभी भी, अन्तिम फंमे बार वृतें



अगली पक्ति —सभी फं-को बन्द कर दें।

कंधों के पास अपने और पिछले पहलो को ग्रापिटम द्वारा जोड़ें (ग्राप्टिंग विधि आगे बतायी गई है)। बॉई जोड़कर बगलों की सिलाई कर हैं। बॉदें पहलों और पीछे के पहले के मध्य भाग में छोड़े गए फंदों समेत गते के बारंदें लिए 127 फंटे लेकर 11 नं- औ सलाई पर हैं" की दिब बुनें। सीधी बोर से फं बन्द कर हैं। बटन टॉक हैं।

2. कार्डोगन (Cardigau)

क्षनुमानित नाव

छाती 40" लम्बाई 28" (कधे से)

बहि 27%" (गले से)

आवश्यक सामग्री

4 प्लाई कन 400 ग्राम

11, 10 एवं 8 नं की एक-एक जोड़ी सलाइयाँ स्वेटर सीने की सुई, सेपटीपिन शो बनन 8

सनाव

6 फदे≔ 1" (४ नं. की सलाइयों पर)

पीछे का पल्ला

10 न की सलाई पर 111 फदे डालें। निम्नलिखित निर्देशी हारा रिं इन्तें—

पहली पंक्ति (सी. ओ. से)— 🛠 1 छ., 2 सी. 🛠 अन्त तक इसरी पक्ति — 🛠 2 छ, 1 सी. 🕁 अन्त तक

36 पित्तयों की रिब बुनने के पश्चात्, आये की बुनाई स्टॉ. स्टि. तथा है न की सलाइयों से जारी रखें । बुनाई के, बार्टर समेत 7½" होने पर होतों और एक-एक फंडे बढ़ा दें (113) । बुनाई के 9½", 11½" तथा 13½" होने पर पूर्व-इस फम को दोहराएँ (119) । बुनाई के 17½" होने पर बगल घटाएँ—

पहली पश्ति (सी. ओ. से)—5 फ. व. करें, शेष सी-दूसरी पश्ति—5 फ वं. करें, शेष उ.

तीसरी पक्ति -सी.

घौषी पंक्ति--उ

पौचर्षी पश्चित — 3 सी., 1 फं. दाहिने हाथ की समाई पर उतारें, 1 फं. अतिरिक्त मलाई पर उतार कर चुनाई के धीखे की ओर छोड़ ढें, दाहिनी सवाई ^{पर} उतारे गए फंटे को वाएँ हाथ की सलाई पर ले लें, 1 जो सी, अतिरिक्त सलाई पर छोड़े गए फं को दाहिने हाथ की सलाई पर लें, बाएँ हाथ की सलाई पर लें, बाएँ हाथ की सलाई पर लें, बाएँ हाथ की सलाई है 1 फं अतिरिक्त सलाई पर उतार कर बुनाई के पीछे को ओर छोड़ दें, वाहिने हाथ की सलाई पर, अतिरिक्त सलाई हारा उतारे गए फंटे को वाएँ हाथ की सलाई पर खतारे गए फं को सी-चुनें, अतिराद सलाई पर उतारे तथा बुनाई के सामने की और (अपनी बोर) रखें, 1 सी., 1 फं अतिरिक्त सलाई पर उतारे तथा बुनाई के सामने की और (अपनी बोर) रखें, 1 सी., 1 फं अदिश्विण पर छतारें और अपनी ओर रखें, अतिरिक्त सलाई पर एकं फंटे को बाढ़िने हाथ की सलाई पर ले लें, 1 सी., अतिरिक्त सलाई से लाए गए फ को सीचे बुने फं के अपर के साकर गिरा दें, 1 सी., अतिरिक्त सलाई के लाए गए फ को सीचे बुने फं के अपर के साकर गिरा दें, 1 सी., स्वादित पर छोड़े गए फं को बाहिने हाथ की सलाई पर लें, 1 सी., स्वादित के उतारे गए फं को बाहिने हाथ की सलाई पर लें, 1 सी., स्वादित के उतारे गए फं को बाहिने हाथ की सलाई पर लें, 1 सी., स्वादित के उतारे गए फं को बाहिने हाथ की सलाई पर लें, 1 सी., स्वादित के उतारे गए फं को बाहिने हाथ की सलाई पर लें, 1 सी., स्वादित के उतारे भी होते ही साम जीत ही हाथ की सलाई पर लें, 1 सी., स्वादित हाथ की सलाई पर लें, 1 सी., स्वादित हाथ करारे लाकर निर्मा दें, 3 सी.

छठी पक्ति---उ.

तीसरी, जीबी, पौचवी तथा छठी पंक्ति को 15 बार वोहराएँ। स्टा. स्टि. से दो और प्रक्तियों बुनकर शेष फ. को अतिरिक्त सलाई पर रख दें।

सामने का बाहिना परला—10 नं की सलाई पर 60 क बनाकर, पीछे के परले के समान दिव जुनकर बार्डर तैयार करें। आगे की बुनाई 8 नं सवा स्टार्टर से सम्पन्न करें। जुनाई के 7½", 9½", 11½" सवा 13½" होने पर बगल की ओर एक-एक फरें बड़ा लें (64)। बुनाई के 17½" होने पर बगल खडाएँ—

पहली पक्ति (3. ओ. से)--- 5 फ. वं. यर्टें, शेप छ.

दूसरी पिनत-अन्तिम 9 फं. को छोडकर सभी फ. सी., 1 फं. अतिरिक्त ससाई पर उतार तथा बुनाई के सामने की ओर रखें (अपनी ओर), 1 सी, 1 फं. सैस्टीपिन पर उतार और अपनी ओर रखें, अतिरिक्त सलाई पर रखें फरे की दाहिने हाम की सलाई पर ले लें, 1 सी, अतिरिक्त सलाई से लाए गए फ. को सीधे चुने फ के ऊपर से सावर पिरा हैं, 1 सी, सेस्टीपिन पर छोडे पए फं. को दाहिने हाथ की सलाई पर सें, 1 सी, सेस्टीपिन पर छोडे पए फं. को दाहिने हाथ की सलाई पर सें, 3 सी, सेस्टीपिन से उतारे सए फं. को अभी चुने गए फरें के ऊपर से लाकर पिरा हैं, 3 सी

तीसरी पक्ति-उ.

चौथी पंक्ति-सी.

पाँचवी पवित-स

उपर्युं सः 4 पंक्तियो मो 13 बार दोहराएँ 1 अगनी पंक्ति उस्टी बुनें 1 मीवी बोर से गला घटाएँ —

पहली पबित--16 फं. ब- करें, बन्तिम 9 फ. तक सभी भी, अन्तिम 9 फं की बुनाई दूसरी पक्ति की तरह करें दूसरी पंक्ति—उ.

तीसरी परित--! जो सी , शेय मी-

घोषो पंक्ति—उ.

पांचयों पश्चित—। जो. सी., अन्तिम 9 फ. तक सभी सी., अन्तिम 9 फं को पूर्वेथत् युनकर घटाएँ

छठी पंवित---उ.

सातवीं पंवित - 1 जो. सी, धेव सी.

आठवी पंवित--- उ.

बचे हुए फंडो को अतिरिक्त सलाई पर उतार हैं। सामने के बाएँ पत्से को दाहिने पत्ने का अनुगरण करते हुए वायी और के अनुरूप पुनें। बगल का बडार पीछे के पत्ने का अनुसरण करते हुए करें। गला घटाने की किया उत्ती और सि परें।

वहि—दोनों बहि एक-सी बुनी जाएँबी। 11 नं. की ससाई पर 51 ई. बनाएँ 132 पक्तियो की रिख बुनें। 8 नं. पर सीधी ओर से, अगली पंक्ति विन्न प्रकारण बनें—

 $\fine 2$ 5 ती, अबले फं. में 2 वार बुने $\fine 2$ हस प्रकार सलाई पर 59 फेरे हो जाएंगे 1 आगे की सुनाई स्टा. स्टि से सम्पन्न करें 1 शुनाई के (बार्डर समेत) $\fine 4$, $\fine 5\frac{1}{2}$ ", $\fine 6\fine 1", <math>\fine 8\frac{1}{2}$ ", $\fine 1$ ", $\fine 8\frac{1}{2}$ ", $\fine 1$ " होने $\fine 1$ " होने

बटन पट्टी —11 न. की सलाई पर 10 फं. की रिब बुनें। रिब के निर्मित फंदी को 1 सी., 1 छ- कम से बुनें। सामने के पहलों के बराबर पट्टी दुनें हवां स्वेटर सीने की मुट्टे की महायता से जोड़ दें। दाहिने पस्से की रिब में तीसरी पहले वान साम इस प्रकार काल बनाएं—4 बुनें 3 फं बं करें, केय पूर्ववत् में वीधी पंक्ति—3 बुनें, 3 फं बनाएं, 4 पूर्ववत् बुनें। हर 3" पर या नाप के बानार काल बनाएं वान के आकार के अनुसार काल उनाएं। काल को बटन के आकार के अनुसार छोटा या बड़ा बनाया जा सकता है!

समापन—कार्डीयन के सभी मागो को फ्यानुसार रखें। 8 नं. द्वारा झरिं रिक्त सलाई के फंदो को सीधा बुनें। अगली पंक्ति में डीली चुनाई करते हुए सभी फंदों को सन्द कर दें। रेगलेंग खाते भागों एवं बगल के हिस्सो को स्वेटर सीने की मुई द्वारा जोड़ दें। बटन टॉंड दें। कॉलर —11 मं. की सलाई पर 122 फ बनाएँ। फंदो को 1 सी, 1 ज. बुनते हुए कालर की बुनाई सम्पन्न करनी है। कॉलर के अमणः 1½" तथा 3" होने पर 10 तथा 8 मं की सलाइयो का प्रयोग प्रारम्भ करें। बुनाई की समाप्ति 4" पर करें। बीली बुनाई करते हुए फंदो को बन्द कर दें। कालर के प्रारम्भिक छोर को गले में जोड़ें।

3. स्कीवी (Skivvy)

अनुमानित नाप

छाती 34" लम्बाई 20" (कधे से) बॉह 11"

आवश्यक सामग्री

4 प्याई जन---250 ग्राम

11 तथा 9 नं की सलाइयो यी एक एक जोड़ी

स्वेटर सीने की सई

2 जोडी प्रेस बटन

निर्देश-पूरी स्कीवी रिव युनाई द्वारा सम्पन्न की जाती है। सामने तथा पीछे के परने एक समान वनें जाएँगे।

1! तं. की समाई पर 86 फदे बनाएँ तथा निस्न प्रकारेण रिव वर्ने-

पहली पित— द्री 2 उ. 2 मी द्री अस्त में 2 कं इसरी पित्त— र्द्री 2 च. र्द्री अस्त में 2 से

6' की बुनाई हन्हीं दो पितियों को दोहरा कर सम्प्रम करें 19 म. हारा क्षाना पिति की बुनाई, सीधी बीर हे इस प्रकार सम्प्रम करें—19 फंडों पर पूर्ववत् रिव वृतें, दें बगले फरे में 2 बार वृतें (1 सी, 1 च), अगले फरे में 2 बार वृतें (1 सी, 1 च), अगले फरे में 2 बार वृतें (1 सी, 1 च), अगले फरे में 2 बार वृतें (1 सी, 1 च), अगले फरे में 2 बार वृतें (1 सी, 1 च), अगले फरे में 2 बार वृतें (1 सी, 1 च), अगले फरे में 2 बार वृतें (1 सी, 1 च), अगले फरे में 2 बार वृतें (1 सी, 1 च), अगले फरे में 2 बार वृतें (1 सी, 1 च) की पर पूर्वानुसार हिस बुनाई आरो रहों । दें दें सीहराएँ । शेम 19 फंडो पर पूर्वानुसार हिस बुतां वाएँ (106)। बुनाई के (वाहरें के बाद) 21", 31", 41", 51", 61" तथा 71" होने पर योगों बोर एक-एक फरे बढ़ाती जाएँ (106)। बुनाई के 91" होने (बाहरें के बाद) पर समल घटाएँ—

प्रथम पंत्रित —3 बन्द करें, होष पूर्वेवत् वृतें द्वितीय पंत्रित —3 बन्द करें, होष पूर्वेशत् वृतें तृतीय पंत्रित —1 बन्द करें, होष पूर्ववत् वृतें पतुर्थं पंत्रित —1 बन्द करें, होष पूर्ववत् वृतें

तुतीय एवं चतुर्थ पक्तियों को पुनः बुनें। आगे की बुनाई पूर्व क्रमानुसार जारी रखें । बुनाई के 13% होने पर (बार्डर के बाद) गला घटाएँ-

पहली पक्ति (सी ओ से)-26 फ वर्ने, पलटें

इसरी पंक्ति-रिव के अनुसार

शीसरी पृष्टित--- 23 फं. बर्ने. पलटें

बीची पवित-रिव के अनुसार

पाँचवीं पहिल-22 फ. बर्ने, पलटें छठी पिंकत-रिव के अनसार

सातवीं पक्ति -- 21 फ. बुनें, पलटें

र्कंधेतक के नाप के अनुसार बुनाई पूरी हो जाने पर फदे बन्द कर दें। गते के दूसरी और की बुनाई भी घटाव के साथ सम्पन्न करें। सामने के पल्ले में गले की घटाना बुनाई के 13" (बाइंर के बाद) होने पर आरम्भ करें । मध्यावस्थित पदी की

अतिरिक्त सलाई पर रखें। **बॉहें**—दोनों बॉहे एक-सी बुनी जाएँसी। 11 नं. की सलाई पर 56 करें बनाएँ तथा 2 सी, 2 छ की रिव बुनें। बुनाई के 1 होने पर 9 न. की ससाई से आगे की युनाई जारी रखें। बाढंर के पश्चात हर सातवी पक्ति मे दोनो और एक एक फंदे बढाएँ। युनाई के 5" होने पर प्रत्येक सीधी और की पंक्ति मे दोना और एक-एक फदे बढाएँ। 7" (बार्डर के बाद) होने पर बगल घटाएँ-

पहली पवित-3 फ. व. करें. शेथ रिव

द्वनरी पश्ति-पहली के अनुसार

सीसरी पंक्ति—1 ओ. वर्ने, शेप रिव

चौयी पनित-शीसरी पंक्ति के अनुसार

क्षीसरी एव भौधी पक्तियों को युनाई के 10 र्रे (बार्डर समेत) होते हैं दोहराएँ ।

अगली पंक्ति- 3 फं. वं. करें. श्रेष रिश

अगली पवित-3 पं. व. करें, श्रेय रिव

अगली पंक्ति—सभी फंको बन्द कर दें।

समापन

दोनों कभी की, मुख्ढे की ओर से आधी दूरी तक सिलाई करें। यहिं जोड़ गर, बगती की मिलाई करें। 11 नं पर गले का बाहर, दोनों पत्लों में पूर्वर पृषक यनेगा। अतिरिक्त गताई पर रखे गए फर्दी के अलग-वंगल फर्दे उठा^{कर} हैं का बार्डर बनाएँ। दोनी वार्डर वन जानेके पश्चात् थलेके किनारों पर बटन टॉकर्से।

4. स्कार्फ (Scars)

आयज्यक सामग्री

4 प्लाई ऊन 100 ग्राम

8 न. की एक जोड़ी सलाइयाँ

बनाई विधि

पहली पक्ति—सभी फडो में दो बार बुनें (20)

दूसरी पक्ति — सभी फदो में दो बार युनें (40)

तीसरी पक्ति—सभी फंदों मे दो बार युने (80)

इन 80 फंदो की 22" होने तक गाउँर स्टिच द्वारा बुने। फंदों को इस प्रकार घटाएँ—

पहली पक्ति-(1 जो. सी.) अन्त तक (40)

इसरी पक्ति-(1 जो सी.) अन्त तक (20)

तीसरी पंक्ति—(1 जो सी) अन्त तक (10)

शेष 10 फंदो की 12" लबी पड़ी वनकर फंदे बन्द कर हैं।

5. शॉल (Shawi)

अनमानित नाप

36" × 72"

आवश्यक सामग्री

4 प्लाई कन 500 ग्राम

9 न. की एक जोड़ी लम्बी सलाइयाँ

तनाव

7 克.=1"

युनाई विधि

250 फंदे बनाकर 1½ साबूदाना नमूना बुनें । आगे की बुनाई इस प्रकार सम्पन्न करें---

सीधी ओर की सभी पंक्तियाँ — 9 साबूदाना, 1 जो. सी, 229 सी, बगले फदे में 2 बार बुनें, 9 साबूदाना

उल्टी ओर की सभी पक्तियाँ-- 9 माबूदाना, 232 उ, 9 साबूदाना।

328 | ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

बुनाई के 703 होने तक इन पंक्तियों को दोहराएँ। बाद में 13 " साबूदाना बुनकर फंदेबन्द कर दें।

प्रश्न

महिलीपयोगी स्काफं बनाइए ।

Prepare scarf for a lady.

2. गांल की बनाई-विधि लिखिए।

Write down the method for knitting a shawl.

3. अपने नाप का ब्लाउज् बुनिए।

Knit a blouse of your own size.

41

पुरुषों के लिए उसी परिवास WOOLLEN GARMENTS FOR GENTS

1 V-आकार के गले का स्लीवतंत्र हुनाँबर (शक्क प्रकार) Sicereless Pullorer) अनुसानित नाप

यत गाउ छाती 36″

लम्बाई 24%

आवश्यक सामग्री

4 प्लाई कम 200 इ.स

11 तथा 9 नं. की एकन्द्र कोर्ट सम्प्रता स्वेटर मीने की मूर्त केम्प्रीक 11 न. की एक सर दीस्त्री जनसङ्

तनाव

9 नं. पर 7 जी:==∵

पीछे का पत्ला

पूर्वी प्रतिकारणी है के प्रति । तेष की की दुर्वी प्रतिकारणी का की प्रति की प्रतिकारी की प्रतिकी प्रतिकारणी की की प्रतिकारी की की प्रतिकारणी की की प्रतिकार की की प्रतिकारणी की की प्रतिकार की प्रतिकारी की पौचर्यो पश्चित—2 फंब करें। श्रेप फं. शी छठी पश्चित—2 फंबं. करें। श्रेप फं. छ-सातवीं पश्चित—1 फं. ब. करें। श्रेप फ. सी, आठबीं पश्चित—1 फंब. करें। श्रेप फं. स.

विना कोई आकार दिए, युनाई के 233 होने तक युनें। गला घटाएँ (मी ओ. से)

पहली पंक्ति—31 सी, पलटें दूसरी पंक्ति—3. सी, पलटें सीनरी पंक्ति—3. सी, पलटें चीची पंक्ति—27 सी, पलटें पंचितीं पंक्ति—3.

पौचनी सथा छठी पक्तियो 2 बार और वृनकर इन 27 एहीं की बन्द कर हैं। ऊन तोड़कर फंडो को दाहिने हाथ की सलाई पर ले लें। दूसरी और की यूनार्फ उल्टी और से इल प्रकार करें—

पहली पविस—31 उ., पसटें दूसरी पंकित—सी. तीनरी पंकित—28 उ., पसटें चौषी पंकित—सी.' पांचर्यों पंकित—27 उ., पसटें छडी पंकित—भी.

पाँचवी तथा छठी पित्रयों को 2 बार और बुनकर इन 27 फंडो को बन्द कर दें। फन तोड़ दें। मध्याबस्थित फंडो को दोमुखी सलाई पर उतार दें। सामने का परला

11 न की सलाई पर 110 एंद्रे बनाकर 2 कि की बाईर वृत्ते । आगे की युनाई क्टॉ कि. तथा है न. की सलाई डारा करनी है। पहली पंक्ति में समामानर हिंगों पर 11 एं. बढ़ा हों (121)। वृत्ताई के 16" (बाईर सहित) होने पर, पीछे के पल्ले के सादृष्य ही बगल घटाएँ, किन्तु अष्यम पंक्ति से 7 एं.दो के स्थान पर 9 एंद्रे बरूद करें। बगल घटाले के पश्चात साद्याह पर 91 एंद्रे बर्चे । अब गला घटाला है। जन के एक बीर गीले का प्रयोग करें।

वहसी पंक्ति (भी ओ. से)---45 सी., अगले फर्ट को सेक्टोपिन पर उतार हैं। दूसरे गोलें से उन जोड़कर श्रेष 45 फंदी की सीधा वुर्ने। इन फ़लार दुनाई दो भाषों में विभाजित हो जायगी। इन्हें अनय-असम भोलो द्वारा बुना। है। दूसरी पंक्ति—उ. तीसरी पंक्ति—सी-

चौथी पक्ति---उ-

पांचवीं पंक्ति -42 सी., 1 उता (सामने से सलाई डालकर), 1 सी, उता ϕ , को आ ला कि दें, 1 सी.। दूसरा भाग-1 सी., 1 जो सी, 42 सी.

छठी पंक्ति--उ∙

सीधों ओर से एक पंक्ति बिना घटाए झुनी जाएगी तथा हर दूसरी सीधों पंक्ति में पांचवी पांक्त की तरह घटाव-प्रक्रिया दोहराएँ। फबी की सख्या त्रमणः कम होती जाएगी अतः हर बार आरम्भ मे एक फदा कम बुनें, जैसे 42 ती- के स्थान पर क्रमण. 41 ती, 40 ती, 39 ती । इसी बात को दूसरे भाग के अन्त में भी दोहराएँ। यह ब्यान रखें कि कमें के निमित्त 27 फदे प्रत्येक भाग में बचने हैं। नाप के अनुसार (24½) होने पर फदे बन्द कर दें।

आगे और पीछे के पस्लो के कंछो की परस्पर सिलाई कर दे। अब बाहु की बाइंर कुर्ते। 11 नं. की सलाई पर 150 फदे बगल के घटाव के ऊपर से उटाएँ तथा 6 पितियों की रिव बुनाई करके, कसी बुनाई करते हुए फंदी को बन्द कर हैं। इसरी ओर भी इसी अकार बाहर बुने।

पाले की बाई ए— जाएँ कधे के पीछे, जहाँ गले का घटाब समाप्त हुआ है, जन जोडें। सामने के पत्ने के मध्य भाग तक (जहाँ रोक्टीपिन पर एक फंदा रखा गया है) किनारे से, सीमुली मलाई पर 75 कर ठठाएँ। सेक्टीपिन के छंदे को सिधा हुनें। सेक्टीपिन को इस करें में लगाकर रखें, जिमसे विल्ल बना रहे। दूसरी और दुनः 75 फंदे ठठाएँ। पीछे के पत्ने के मध्य भाग के फदों की हुनाई के साथ बार्डर की बुनाई (1 सी ! उ) प्रारम्भ करें। सुविधानुसार करों को हीन दोमुखी सलाइयों पर बाँट ने तथा जीवी सलाई से बुनाई-किया सम्पन्न करें। सेक्टीपिन बाले फंदे को मीधा बुनान है तथा इस एवंड के अपल-व्याल एक-एक जोड़ा उत्टा बुनें किससे V आकार की बार्डर वन सके। 7 पीलया बुनकर प्रदे करी बुनाई झार बन्द कर है। दोने। वयलों की सिखाई कर हैं।

2. पूरी बाँह का पुलोबर (Full Sleeved Pullover)

अनुमानित नाप छाती 40"

लम्बाई 30" (बंधे से)

बाँह 30" (गलें से)

आवश्यक सामग्री

4 प्लाई अन 350 ग्राम

332 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

11 तथा 9 नः की सलाइयाँ एक-एक जोड़ी 11 नः की दोमुखी सलाइयों का एक सेट स्वेटर सीने की सई

तनाव

9 न. पर 7 फडे==1"

पीछे का परसा— 11 न. की सलाई पर 110 प्रदे बनाकर, 2 सी 2 ह बुनते हुए रिस तैयार करें। बार्टर भी बुनाई 40 पंक्तियों में सम्पन्न करें। सीबी ब्रीर से 9 न की मलाइयों तथा स्टा-स्टि का प्रयोग प्रारम्भ करें। पहली पिक में समानास्तर दूरियों पर 10 पढ़ें बढ़ा लें (120)। बिना कोई साकार दिए 18' बनें। बाल घटाएँ तथा रेजनें आकार हैं—

पहली पंक्ति--- 5 फं- यं- करें, शेव सी इसरी पंक्ति-- 5 फं- व. करें, शेव ख

तीसरी पंत्रित—1 सी, 1 जो. सी (वैक स्टिच विधि द्वारा), अन्तिम 3 कं तक सभी सी, 1 जो. सी (सामान्य सीधी बनाई द्वारा) 1 सी

चौधी पंक्ति---तः

बुनाई के 29" (बाइँर समेत) होने तक तीसरी तथा वीषी प्रतियों की बोहराएँ। सलाई पर शेप बने फदो को अतिरिक्त सलाई पर उतार दें।

सामने का परला—11 नं की सलाई पर 120 फं. बनाएँ तथा ⁴⁰ पंक्तियों की बार्डर तैयार करें। 9 नः की सलाइयों से, सीधी जोर से स्टार्टिट की बुनाई प्रारम्भ करें। पहली पक्ति में 10 फंटे बढ़ा सें। बिना कोई बाकार दिए 18

धुने । धगल घटाएँ तथा रेगलॅन आकार हें— पहली पंक्ति—7 फं वं. करें, श्रेय सी

बूसरी पंश्ति -- 7 फं वं करें, शेव स

तीसरी पंक्ति—ा दी, 1 जो सी (वैक स्टि. हारा), अन्तिम 3 फं वह सभी सी, 1 जो सी (सामान्य सीवी बुनाई हारा), 1 सी

चौपी पबित—ख हीमरी तथा चौची पंक्तियों को बनाई के /बाईर महिन्।

तीसरी तथा चौषी पंक्तियी की बुनाई के (बाबर सहित) 28" होने तह दोहराएँ। गला घटाएँ— मध्यावस्थित 30 फटों की दोमुखी सलाई पर उतार दें। इस प्रकार वृताहै

दी मानों में विमालित हो बाएगी। पहले दाहिने मार्च को बुकना है। बतः बाएँ भाग के फरे भी किसी अतिरिक्त सताई पर रहें। इन्हें बाद में बुना जाएगा। पहली पंक्ति (सी बो-से)—। सी, 1 जो सी (वैक स्टिन हारा) तेप सी

पहली पॅक्ति (सी को से)---1 सी, I जो सी (वैक स्टिच द्वारा) शेष ^{सी} दुसरी पॅक्ति----छ-

तीसरी पंक्ति—1 सी, 1 जो सी (वै स्टि द्वारा), अन्तिम 3 फी

तक सभी भी। बने हुए 3 फ को मध्य स्थित दीमुझी(सूस)ई-पूर उतार व

घोषो पश्ति---उ

प्रैचकों पंकित—1 सी, 1 जो सी (वे स्टि हारा), विनित्त फंतक सभी सी। सनित्त फंत्री मध्य स्थित दोमुखी सनाई पर उतार हैं। पनटें

छठी पंक्ति - उ

पीचवी तथा छठी पंक्तियों को 2 बार और बुनें। युनाई के 29' होने पर क्षेत्र फोर्डों को अतिरिक्त गलाई पर क्लार दें।

बाएँ छोड़े हुए भाग के किनारे ऊन जोड़ें (उ को से) पहली पंक्ति—1 ज, 1 जो: ज: (भाषान्य उल्टी बुनाई हारा), शेप उ इसरों पंक्ति—शे

तीसरी पंतित—1 उ, 1 जो. छ. (सामान्य उल्टी बुनाई द्वारा), लिन्तिम 3 फं. तक सभी छ । बचे हुए 3 फं. को मध्य स्थित दोसूची सलाई पर छतार दें

चौयी पंक्ति—सी पांचवीं पक्षित – । छ, । ओ. छ. (मामाध्य उल्टी युनाई द्वारा) अन्तिम फ तक सभी छ । वचे हुए फं. को मध्य स्थित दोग्नशी मलाई पर उतार दें।

छठी पंक्ति---भी

पीचयी तथा छठी पत्तियों को 2 बार और बुनें । बुनाई की दूसरे भाग के बराबर युन कर क्षेप फंदों को अतिरिक्त ससाई पर उतार दें।

बाहिं—दोनं बहि एक-सी बुनी आएंगी। बहि की बाईर दोहरी होगी; क्षार रहि ने न हारा तथा बाद में 11 नं हारा बुनी आएगी। 9 नं की सलाई पर 60 फं बनाकर 30 पंक्तियों की बाईर वृत्ते। वणकी 30 पंक्तियों 11 नं की सलाई सलाइसी हारा बुनें। सी ओ. के, पुनः 9 न की सलाइसों का प्रयोग करते हुए क्षांगे की बुनाई करें दिन के करें। पहली पंक्ति में 10 फं बता में (70)। प्रत्येक सावें की वृताई करें तथा के (70)। प्रत्येक साववीं पंक्ति में दोगों और एक-एक फंट्रे बताएँ। फंटों की संख्या 100 हो जाने पर बताना बन्द कर वित्ता बुनाई कारी रखें। बुनाई के 18" (आपी बाईर सिहत) हो जाने पर पीछे के पत्के के साव्युव्य बगन घटाएँ तथा रेगाने बाकार देना आरस्प करें। युनाई के 29" होने पर बेव पंदों की अतिरिक्त सलाई पर क्तार दें (आपी बाईर से नायें)।

गलं की बार्डर—मने की बार्डर के निभिन्न लगभग 120 फरों की आवश्य-मता होगी। दोनो बींहें तथा पीछे के पस्त्रे पर शेप बचे फरों को दो दोमुखी सलाइयो पर विभाजित वर दें। हामने के पस्त्रे में 42 फरें मध्यत्रस्थित दोमुखी सलाई पर होंगे। इनकी दोनो बोर किनारे से छंदे उठाएँ। 8 पंक्तियों की बार्डर दिय बनाई द्वारा करें और छुदे बस्द कर हैं।

334 | व्यायहारिक यस्त्र-विज्ञान

समापन-रेगलेंन वाले भागों की सिलाई करके, बगल एवं बीह की विनाह कर हैं।

3. दस्ताने (Glores)

आवश्यक शामधी

3 प्लाई उस 75 वास 13 नः भी एक सेट दोम्परी मलाइगाँ स्वेटर सीने की मुई. 2 संबरीविनें

1

तनाय

9 ਲਵੇ⇔ ।* वाहिने हाप का बस्ताना-तीन सलाइयाँ पर 20, 20 तथा 24 (64 फदे बनाएँ। 2 सी, 2 च की रिव बुनाई 2 के तर गरें। पत्र के अन्त

वनाई समाप्त करें।

पहला चन--शी दूसरा चक-नी

तीतरा चक (अंगूठ के निमित्त पंदे यहाना है) 34 शी. अभी बुने गए फ तथा अगले फरे के थीच के धारों के लूप की उठाकर बाएँ हाथ की सलाई पर

तया बैक स्टिच द्वारा, इससे 1 फंदा शीधा युनें (आपे इस निमा के निमित्त मा पंदा बढाएँ लिसा जाएगा) 1 सी, 1 बढाएँ, 29 सी चौथा. पांचवां तथा छठा चक-सी

सातवां चक-34 सी, 1 बढ़ाएँ, 3 सी, 1 बढ़ाएँ, 29 सी आठवां, नयां सया दसवां चक-सी ग्यारहवां चक-34 मी. 1 बढाए", 5 सी. 1 बढाए", 29 सी

धारहयां, तेरहवां तथा चौवहवां कक-सी पन्द्रहवाँ चफ-34 सी, 1 बढाएँ, 7 सी, 1 बढाएँ, 29 सी सोलहवां, सन्नहवां अठारहवां चक-सी उन्नीसवां चक-34 सी, 1 बढ़ाएँ, 9 सी, 1 बढ़ाएँ, 29 सी

बीसमां, इक्कीसमां, बाईसवां चक-सी तेईसवां चक-34 मी, 1 वहाएँ, 11 सी, 1 वहाएँ, 29 सी चौबीसवां, पच्चीसवां, छडबीसवां चक्र-सी

सत्ताईसवा चक-34 सी, 1 बढ़ाएँ, 13 सी, 1 बढाएँ, 29 मी अटठाइसवाँ, उन्तीसवाँ, तीसवां चक्र-सी इकसोसवां चक-34 सी, 1 वढाएँ, 15 सी, 1 वढाएँ, 29 सी

बलोसवां, तंतीसवां, घाँतोसवां चक-सी पैतीसवाँ अक-34 सी, 1 वढ़ाएँ, 17 सी, 1 वढाएँ, 29 सी छत्तीसवाँ चत्र-सी

संतीसवाँ चक-34 सी, अगले 19 फंदो को ऊन के एक छोटे टुकडे पर उतार दें, 5 फ. बनाएँ, केप सी

सलाई पर बचे 68 फदो के 10 चक्र बुनें (19 फंदो से अगूठा बनेगा)

अपता चफ्र - 9 सी। इन फंदों की एक सेफ्टोपिन पर उतार दें (इनसे सोपी उंगली बनेपी)। अन्तिम 9 फंदों तक संधी सी। श्रेष 9 फंदों को दूसरी सेप्टीपिन पर उतार वें । 2 फंदे बनाएँ।

3 चक्र बूनें । पहली उँगली बनाएँ ---

अगला चक- 34 सी, अगले 18 फदो को ऊन के एक टुकड़े पर उतार हैं। इसी चक से पहते बुने गए 16 फदो को भी ऊन के इसी टुकड़े पर उतार हैं। 4 फदे बनाएँ।

फंदों को 3 सलाइयो पर विमाणित कर लें। इन 22 फदो को 3" बुनें। बनाई समायन चक्र के अन्त मे करें। ऊपरी भाग को इस प्रकार आकार दें—

पहला च क्र--- 🐥 1 मी, 1 जो सी 🐥 अन्तिम फंदे तक । अन्तिम फंदे को सीधावर्ने

दमरा चक-सी

्रीसदाचक — ्रं 1 जो सी र्ं अस्तिम फंदे तक। अस्तिम फंदेको मीधावर्ने

कन को 3" की दूरी पर कार्टे। सुई मैं पिरोकर इसी कन में सभी फंदों को खतार में । खीचकर, एक बार और पिरोकर सुदढ़ कर दें।

दूसरी जंगमी---मुख्य फदी को लें। पीछे और आये के भागो से 8 एंदो को दो सलाइया पर उतार ले। ऊन जोड़कर इस प्रकार उनें ---

पहला चक-पहली उंगली की जड़ से 4 फदे बनाएँ, 8 सी, 4 फंदे बनाएँ, 8 सी

इन 24 फरों को 3 सलाइयो पर विभाजित कर ले। 3½" बुनकर, ऊपरी भाग को पिछनी उगली की तरह आकार प्रवान करें।

तीसरी उँगली—चवे हुए 18 फंडों को मलाइयो पर उतार लें। ऊन जोड़ें तथा इस प्रकार सुनें—

पहला चक-दूसरी उगली की जह से 4 फरे उठाएँ शेप सी

र्फरों को 3 मलाइयो पर विमाजित कर लें। 3" वृतकर ऊपरी माग को पूर्ववत् बाकार प्रदान करें।

चीयो उंगली—उन के हुन्हें पर रक्षे ग्रह्म 18 फंदो को सलाइयों पर ले लें। उन जोडकर इस प्रकार बुर्वे—

पहला सन्न-तीमरी उगली की जड़ से 2 फंदे बुनें, शेप सी. उपयुंपत 20

336 | ध्यावहारिक वस्त्र-विशान

फंदों को 3 सलाइयो पर विभाजित करें। 21/2 बुनन के पश्चात्, ऊपरी भाष की इस प्रकार आकार हैं---अगला चक्र- 🛠 1 जो सी, 1 सी 🏡 बन्तिम 2 फंदों तक दोहराएँ,

अन्त मे 1 जो मी थगता चन्न-सी

कार्टें तथा फंटो मे पिरो हैं। संपुठा-अगूठे के निमित्त छोड़े वए 19 फंदों की सलाइयों पर ते सें। जन **जोड्कर इस प्रकार युनें---**

पहला चक-अन्स तक सी बुनें, जहाँ से फदे पहले उठाए गए थे, वहीं से 5 फदे एठाकर बुनें। इन 24 फदो को 3 सलाइयों पर विभाजित कर लें। 23" हुनकर, उपरी

हिस्से को पूर्ववत आकार प्रदान करें।

बाएँ हाथ का दस्ताना-दाहिने हाथ के दस्ताने के साहरय फंदे बनाकर रिव बनाई सम्पन्न करें । तत्पश्चात् इस प्रकार यूनें ---

पहला चक-सी बूसरा चक-सी

तीसरा चक-29 सी, । वढ़ाएँ, 1 सी, 1 वढ़ाएँ, 34 सी चौथा, पांचवां, छठा चक--मी सातवां चक-29 सी, 1 वढ़ाएँ, 3 सी, 1 वढ़ाएँ, 34 सी माठवां, नवां, दसवां चक-सी ग्यारहवां चक-29 सी, 1 बढ़ाएँ, 5 सी, 1 बढाएँ, 34 सी

बारहवां, तेरहवां, चौदहवां चक-सी पन्द्रहवां चक-29 सी, 1 बढ़ाएँ, 7 सी, 1 बढ़ाएँ, 34 सी सीलहवा, सत्रहवा, अठारहवा चत्र-सी क्यीतवां चल -- 29 सी, 1 वढाएँ, 9 सी, 1 वढाएँ, 34 सी यीसवां, इनकीसवां, बाईसवां चक-सी तेईसवां चक-29 सी, 1 बढ़ाएँ, 11 सी, 1 वढाएँ, 34 सी घोबीसर्वा, पच्चीसर्वा, छाबीसर्वा चक--सी

ससाईसर्वा चक-29 सी, 1 बढ़ाएँ, 13 सी, 1 बढ़ाएँ, 34 सी गरठाईसर्वा, उन्तीसर्वा, तीव**र्वा** चक-मी इक्लीसर्वा चक-29 सी, 1 बढ़ाएँ, 15 सी, 1 बढ़ाएँ, 34 सी

बत्तीसर्वा, तैतीसर्वा: चौतीसर्वा चक्र -सी

पेतीसवां चक-29 सी, 1 बढ़ाएँ, 17 मी, 1 बढ़ाएँ, 34 सी

छत्तीसर्यां चक—सी

सेतीसवों चक —29 भी. धगते 19 फंदों को कन के टुकड़े पर उतार दें। इन से खेंगुठा वनेता। 5 फंदे बनाएँ, शेष मी

आगे की बुनाई दाहिने हाम के दस्ताने के मादृष्य करें।

4. मोजा (Socks)

धनुमानित नाप

पिडली से एड़ी 11"

एड़ी से पंजा 11" (इसे कम या अधिक किया जा सकता है)

आवश्यक सामग्री

3 प्लाई जन 100 ग्राम

13 नं. की 1 सेट दोमुखी मलाइयाँ स्वेटर सीने की सई

समार्थ

9 फंदे = 1"

षुनाई विधि—तीन सलाइयो पर 28, 28, 24 (80) फींटे बनाएँ। 2 सी 2 उ बुनकर 4" की रिव तैयार फरें। आये की जुनाई स्टॉ. स्टि. से करें। 4' होने के बाद इस प्रकार बनें: ---

पहलाचक — 1 जो सी, अस्तिम 2 फंदों तक सभी सी, 1 उता., 1 सी, उता. फं. की आर चा. गि. दें

॥ थऋ सीवृर्ते।

उपयुक्त चक्रों को दोहराएँ। सलाई पर 70 कर श्रेष यह जाने पर बिना कोई आकार दिए बुनाई जारी रखेँ। बुनाई के बार्डर सहित 11" होने पर, चक्र की बुनाई समाप्त करें तथा निम्न निर्देशों का पालन करें—

एडी के निमित्त फरें विभाजित करें—18 फंदों की एक सलाई पर बुनकर उतारे, अन्तिम 18 फंदों की भी इसी सलाई पर दूसरी बोर से उतारें (इन 18—18 फंदों से एडी बनेगी) शेष फंदों की दो सलाइयों पर उतार कर छोड़ दें। इनसे आपे (सामने) का भाग बनेगा। एडी बाले 36 फंदों को स्टा. स्टि. से चुनें। 39 पंक्तियों युनने पर बुनाई रोक दें। बन्तिम पंक्ति उत्तरी बुनों आपगी।

अगली पंक्ति—18 सी, ऊन को घोडी दूरी पर तोड़ दें तथा बचे हुए 18 फंदों को समानान्तर रखकर ग्राफ्टिंग कर दें। (ग्राफ्टिंग की विधि आगे प्रदक्त है।)

सीधी ओर से कन बोहें। एही के चुने गए भाग के एक किनारे से 21 स्ट्रे उठाकर सी- चुनें। दूसरी ओर से भी 21 फंटे दूसरी मलाई पर उठाएँ। सामने के

```
338 | ध्यायहारिक वस्त्र-विश्वान
```

भाग के निमित्त दो सताइयो पर रखे गए फंदों को एक सलाई पर कर तें। सभी यचे हुए फंदों (76) को सीधा युनें।

एक चक्र बिना कोई आकार दिए वृत्तें। अगसा चक्र, यहली सलाई—1 सी, 1 जो सी, अन्त तक सी

दूसरी सलाई—अन्तिम 3 फंडों तक सी; 1 जो सी, 1 सी सीसरी सलाई—सी 2 चक बिना कोई बाकार दिए वर्ने ।

उपयुक्त तीन चकों को दोहराएँ। सलाइयों पर 68 पंदे शेप रह जाने पर घटाना बद कर दें तथा चुनाई जारी रखें। एड़ी से 8 ई (पैर के नाप के अनुसार

कस या अधिक) होने पर लग्न भाग को आकार दें—
पहला चक्र, पहली सलाई—1 सी, 1 जो सी, जन्त तक सी

दूसरी सलाई—जन्तिम 3 फंडों तक सभी शी, 1 जो सी, 1 सी सीसरी सलाई—1 सी, 1 जो सी, जन्तिम 3 फंडों तक सभी सी, 1 बी

सी, 1 सी दूसरा चक्र विना कोई आकार दिए बुनें।

इत दी चकों को, सलाई पर 20 फंडे श्रेष रह जाने तक दोहराएँ। पहली तथा दूसरी सलाइयों के फंडों को एक मलाई पर कर लें। सलाइयों

पहली तथा दूसरी सलाइयों के फंडों को एक सलाई पर करेल । क्यारन पर रखें फंडों के दोनों भागों को समानास्तर पकड़ें तथा ऊन काट कर ग्राफिटा हार्ग जोड़ दें।

5. सफलर (Mullier) (शेहरी बुगाई) अनुमानित नाप चीडाई 10°

ਲਸ਼ਗਾਈ 40"

तनाव

भाषरयक सामग्री

4 प्लाई ऊन 125 ग्राम

7 न. की दो मुली सलाइयाँ
स्वैटर मीने भी गईं

5 फ़र्दे = 1" धुनाई विधि

सलाई पर 100 फंदे बनाएँ। निम्ननिश्चित निर्देशों का पासन कर बुनाई प्रारम्भ करें---

१८ १ सी, उन्न लागे (लपनी लोर), 1 चता, ऊन पीछे १८ लग्त तक है होहराएँ। इसी प्रकार सभी पंक्ति बुनें। बुनाई के 40° होने पर लागे और पीछे के फंदी को पृथक सलाइयों पर लेकर ग्राफ्टिंग कर दें लयना लन्तिम पंक्ति को इस प्रकार लें—

ा जो सी १३ ा जो सी, पहले बुने फंदे को बाये लाकर निरा में १३ इस प्रकार फंदे बाद हो जाएँथे। अस्त तक दोहराकर बुनाई-समापन कर दें। दोनों किनारों पर कर की शालर बना हैं।

प्रश्न

- वार सलाइयों पर मोज़े बुनिए।
 Knit socks on four meedles.
- वस्ताना बुनकर दिव्याइए।
 Knit and present a glove.
- एक वयस्क ध्यक्ति के लिए मफलर बुनिए।
 Knit a muffler for an adult person.

42

बुनाई के कुछ नमूने (SOME PATTERNS FOR KNITTING)

1. केवल (Cables)

केवल बुनाई स्टॉकिंग स्टिच द्वारा सम्पन्न की जाती, है। केवल बनार अस्यन्त सरल है। अपनी शुराबृत्त द्वारा इनसे अनेक आरुपँक नमूने बुने जा सकते हैं साथ के चित्र में दर्शाए गए केवल में 6 फंडो का प्रयोग किया गया है। इनकी अरु बगल के फंडों की सीधी और से उल्टा बुना गया है, तथा उल्टी और ते सीज फंडों को दोमुखी सलाइयों पर रखकर केवल बनाया जाता है।



चित्र 221—कैबल बुनाई
18 फ़र्रे बनाकर, उपर्युक्त केबल बनाएँ—
पहली पंक्ति (सी. बो. से)—6 छ, 6 सी, 6 छ.
बूसरी तथा उन्हों और की सभी पंक्तिं—6 सी, 6 छ, हैं सी
तीसरी पंक्ति—पहली पंक्ति की तरह

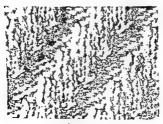
पंचर्षे पंक्ति—6 उ, 3 फं. चित्रानुसार अतिरिक्त सलाई पर उतार कर बुताई के आगे को ओर रखें, 3 सी, वितिरिक्त सलाई के फंदो को सी बुनें, 6 उ, (प्रथम चित्र के अनुरूप)

सातथो पक्ति—पहली पंक्ति की तरह नवीं पंक्ति—पहली पंक्ति की तरह ग्यारहयों पंक्ति—पहली पंक्ति की तरह क्षेपहर्वी पंक्ति—पहली पंक्ति की तरह क्षेपहर्वी पंक्ति—पहली पंक्ति की तरह

पत्रहर्षी पंक्ति—6 ज, 3 फं चित्रानुसार अतिरिक्त सलाई पर उतार कर बुनाई के पीछे को ओर रखें, 3 सी, अतिरिक्त सलाई के फंटों को सी हुनें 6 उ (चित्र—2 के अनुरूप)

सम्रह्मी पंक्ति—प्रथम पंक्ति की तरह जन्नीसमी पंक्ति—प्रथम पंक्ति की तरह पहली पंक्ति से बुनाई की पुनरावृक्ति करें।

2. तिरछी रिव (Diagonal Rib)



चित्र 222-तिरछी रिव

फंदों की संख्या 6 से विभाजित होनी चाहिए। पहली तया तीवरी पंक्तियाँ— 🐉 4 सी 2 स 🐉

दूसरी तथा पीछे की ओर की सभी पंक्तियाँ—विरष्टी पक्ति में बुते गए सी फं. को च तथा उर्फ. को सी बुतें

342 | ज्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

पांचवों तथा सातवों पंक्तियां—्रू 2 सी 2 च 2 सी ॐ नवीं सथा ग्यारहवीं पहितयां—ॐ 2 च 4 सी ॐ



चित्र 223—एक आकर्षक नमूना सीतरी पषित— र्रं 1 छ, 1 सी, 1 छ, 3 सी र्रं पांचर्षा पषित —गहनो पंक्ति की तरह सातर्षी पंक्ति —र्रं 4 सी, 1 छ, 1 सी र्रं नर्षो पंक्ति —र्रं 3 सी, 1 छ, 1 सी, 1 छ र्रं ग्यारहर्षी पंक्ति—सातरी पक्ति की तरह

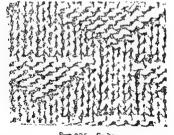
4. खंडित रिव (Broken Rib)

एंदों भी सस्या 2 से विभाजित होनी चाहिए। पहली पंकित—सो. दूसरी पंकित—से. तोसरी पंकित—दें 1 सी. 1 ए. दें चौची पंकित—तीसरी पंक्ति की तरह



चित्र 224—संदित रिव 5. त्रिकोण (Triangles) फंटों की संस्था 12 से विभाजित होनी चाहिए

प्रथम पश्ति— १६ 6 सी, 1 स, 5 सी १६ दूसरी पश्ति— १६ 4 स, 3 सी, 5 स १६



चित्र 225—तिकोण तीसरी पवित—ॐ 4 सी, 5 उ, 3 सी ॐ

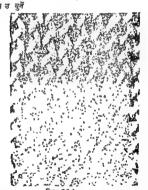
चौथो पक्ति— 💤 2 छ, 7 सी, 3 उ 💥

344 | ध्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

पांचर्से पष्ति— रू 2 सी, 9 स, 1 सी रू छड़ी पंषित— उ सातवी पष्टि — रू 1 स, 11 सी रू आठवी पंषित— रू 1 सी, 9 स, 2 सी रू नवीं पंषित— रू 3 सी, 2 स रू सबसी पंषित— रू 3 सी, 5 स, 4 सी रू स्वारहर्सी पंषित— रू 5 स, 3 सी, 4 स रू सारहर्सी पंषित— स

6. मधुस्ता (Honeycomb) फंदो की संख्या 2 से विभाज्य होनी चाहिए।

पहली पंक्ति—(ज ओ. से) ! सी 🏰 कन बाये, ! उता. ६०० हम पीक्षे किए ! सी 🚧 इस प्रकार, उतारे हुए करे के अगर से कन का लूप आएमा! अस्तिस फेरी की ज वर्षे



वित्र 226—सद्युष्टका दूसरी पंक्ति—2 सी र्रुः अपले फदे के ऊपर से लूप आया है, इसे लूप के

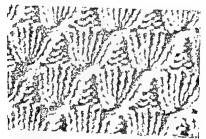
साय सी. युनें, 1 सी 🏕 अन्त तक तीसरी पंक्ति—1 उ, 1 सी 🤻 ऊन आये, 1 उतारें, बिना 'ऊन पीछे किंगे

1 सी 💝 अन्त तक

 एक आकर्षक नसूना (An attractive design)
 फंदो की संख्या 6 से विभाज्य होनी चाहिए। 1 फंदा और बना लें (चदाहरणार्थ 12 \(\frac{1}{2}\) 1 या 18 \(\frac{1}{2}\).

पहली पंक्ति— 🔆 4 सी, 2 उ 🧗 1 सी दूसरी पंक्ति— 1 उ 🐥 2 सी, 4 उ 🐥 तीसरी पंक्ति— पहली पंक्ति की तरह चौमी पंक्ति— दूसरी पंक्ति की तरह

यौचवीं पित्त— 🔆 बाएँ हाय की सलाई के बीधे तथा पीचवें फंदों के बीच, वाहिने हाय की सलाई की नोंक सामने से पीछे की ओर युमाएँ, जन लपेट कर सलाई की सहामता से लूप आमे लाएँ, 1 सी, 2 ज, 3 सी 🎊 1 सी



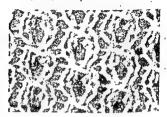
बिष 227—एक आकर्षक नमूना छठी परित—1 च ३३ ३, २ ६१, १ जो उ ३ सातवीं परित—1 सी ३ २ उ ४ सी ३ आठपीं परित— मु ४ ३, २ ६१ ३ १ च नमीं परित—सातवी पंक्ति को तरह समर्थ परित—३ ४ ८ ११ ३ १ उ म्पारहर्षी परित—३ सो ३८ तरहरू कर के

म्पारहर्वे पबित्—3 सी रू पौचर्वे पिक की तरह रू अन्त में 1 सी 2 उ । सी 8. जालीशाव प्रकार (2

8. जालीदार नमूना (Open work) इंदो की संस्या 6 से विमाजित होनी नाहिए।

346 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

पहली पंक्ति— रू 1 उतारें (उल्टी बुनाई के सादृश्य), 2 सी, उता पं उठा. या ला. गि. दें, 2 सी, 3 सी रू



चित्र 228---जालीवार नमना

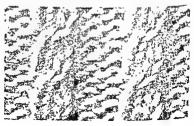
बूसरी पंक्ति— १६ 4 छ, सलाई में ऊन लपेट कर 1 फं. बनाएँ, 1 छ में सीसरी पंक्ति— १६ 3 सी, 1 छता. (पूर्ववत्) 2 सी, उता. फं. को बा. ह

चौथी पंक्ति-- 🖓 1 ज, कन लपेट कर 1 फं बनाएँ, 4 ज 🌣

9. इकहरा केवल (Single Cable)

फंदो की सहया 5 से विकाज्य होनी वाहिए। 3 कंदे जोड़ हैं। (जवाहरणार्थ-15+3, 20+3, 25+3)

पहली पक्ति-- 🐉 3 छ, 2 सी 🌣 3 छ



चित्र 229-इफहरा केवल

दूसरो, तोसरो तथा चौथी पबितयों—सी पर सी, उपर उ पांचरों पंकित——५/3 उ, पहले वार्षे हाय की सलाई के दूसरे फंदे को सी दुनें, तत्पत्रवात् पहले फं. को सी दुनें ४३ उ

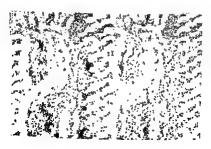
छठी पंदित-दूसरी पंक्ति की तरह।

10. सर्पिल केंबल (Snakey Cable)

कदो की संस्था 7 से विभाज्य होनी चाहिए। 3 कंदे जोड़ दें। (ज्दाहरणार्थ $14+3,\ 21+3,\ 28+3)$

पहली पंषित— 🔆 3 च 4 सी 🎉 3 सी इसरी पंषित— 🔆 3 सी 4 च 🔆 3 सी तीसरी पंषत— पहली पंक्ति की तरह चौथी पंषित— इसरी पंक्ति की तरह

पाँचर्यों पंक्ति — 👫 3 ज, बार्टे हाथ की सलाई के वो फदो को दोमुखी अंतिरिक्त सलाई पर जतारें, सलाई को बुनाई के पीछे रखें, 2 सी, अंतिरिक्त सलाई के फदों को सी बुनें 🎋 3 उ



चित्र 230-सर्पिल केवल

ष्ठती पश्ति—दूसरी पंक्ति की तरह सातवीं पंक्ति – पहनी पक्ति की तरह भाठवीं पंक्ति—दूसरी पक्ति की तरह

348 | व्यावहारिक बस्त्र-विज्ञान

मधों पंक्ति-पहली पक्ति की तरह दसवीं पंक्ति-दूसरी पक्ति की तरह

म्यारहवीं पंक्ति—्रं 3 ड, अगले दो फं. को केवल सलाई पर उतार कर तुनाई के आगे की ओर रखें, 2 सी, केवल सलाई से 2 सी 🐉 3 ड

बारहवीं पक्ति-दूसरी पक्ति की तरह

11. दोहरे केवल (Double Cable) फंदो की सख्या 11 से विभाज्य होनी चाहिए। 3 फंदे जोड़ वें। पहली पंक्ति— 🌣 3 छ 8 सी 🌣 3 च क्रूपरी तथा पीछे की ओर की सभी पंक्तियाँ—सी पर सी, छ पर छ सीसरी पंक्ति—पहली पंक्ति की तरह



चित्र 231 - बोहरे केबल

पांचवीं पंत्रित — १६ 3 उ, अगले 2 फंटी की केवल सलाई पर उतार कर, समाई की बुनाई के पीछे की ओर रखें, 2 थी, केवल सलाई से 2 सी, अगले 2 फंटी को केवल मलाई पर छतार कर, सलाई की बुनाई के सामने की ओर रखें, 2 सी, केवल सलाई से 2 सी स्ट्र-3 उ

12. वो रंगा नम्ना (Two coloured design---1)

फरों की सब्या 4 में विभाज्य होनी चाहिए। एक प्रदा ओड़ सीजिए। पहुँचे रंग का ऊन के बहुताएमा सुधा दुसरा रंग 'स' |



चित्र 232-दो रंगा नवूना (1)

करंग से फंदे बनाएँ।

पहली पंशित 'क'— 🌣 3 शी, 1 उत 🔆 बन्त तक हुत्तरी पंशित 'श'—1 सी ४़ ऊ. आ , 1 उता, ऊ पी, 3 सी ४़ अन्त तक सीसरी पंशित 'क'—1 सी ४़ 1 उता, 3 सी ४़ अन्त तक चौची पंशित 'क'— ४़ 3 सी, ऊ आ, 1 उता, ऊ पी ३़ अनितम फंदे को

सी बुनें। 13. दी रंगा नमना (2)

(Two coloured design—(2)

फंदो की संख्या 4 से विभाज्य होनी चाहिए। एक फंदा जोड़ लें। पहली पंदित 'क' — ३२ 3 सी, छता ३६ जन्तिम फंदा सी दूसरी पंदित 'क' — 1 ड ३६ 1 छता, 3 ड ३६

होता परित के—1 ७ 🚁 1 ७ता, उ ७ 🐥 होसरी पंक्ति 'ख'—2 सी 🐥 1 छता, 3 सी 👺 अन्त में 2 सी



चित्र 233—सो रंगा नमूना (2) चोमो पबित 'स'—2 ड ॐ 1 छता, 3 ड ॐ बन्त में 2 ड पीचर्षी पंतित 'स'—1 सी ॐ 1 उता, 3 सी ॐ बन्त तक छत्रे पंतित 'स'— ॐ 3 उ, 1 उता ॐ बन्त में 1 ड सातयों पंतित 'स'— ॐ 1 उता, 3 सी ॐ बन्त में एक 1 छता आठवीं पंत्रित 'स'— ॐ 1 उता, 3 सी ॐ बन्त में 1 उता

प्रश्न

- केवल बुनाई किस प्रकार की जाती है ? How is cable design knitted?
- तिरछी तथा खंडित रिव बुनाई प्रस्तुत कीजिए । Knit Diagonal and Broken ribs.
- जालीदार नमूना बुनिए।
 Knit an openwork design.
- केवल बुनाई की तीन विधियाँ प्रदक्षित की जिए— Demonstrate three methods of knittring cables.
- एक दोरंगा नमूना बुनकर दिखाइए ।
 Knit and present a two colour design.

43 गापिटरा

(GRAFTING)

प्राप्टिंग एक ऐसी कला है, जिसकी सहायता से दो बुने हुए भागों की अदृश्य निजाई द्वारा जोड़ा जाता है। यह सिलाई साधारण स्वेटर सिलने की सई द्वारा मम्पन्न की जाती है। ग्रापिटण का उपयोग मोजा, दस्ताना, टोपी इत्पादि बनाने में विशेष रूप से किया जाता है: क्योंकि इनके कछ भागों में अदश्य सिलाई की भावस्यकता पडती है।



चित्र 234--ग्राविटग

ग्रापिटग किए जाने वाले भागों को चित्रानुसार आमने-सामने रखे। स्वेटर सीने की सुई में कन पिरोएँ। 👺 पहले फंदे में सामने की ओर से तथा इसरे फंडे में पीछें की और से सई डाल कर निकालें। अब ऊपर वाले भाग के दो फंटों से भी इसी प्रकार जन डाल कर निकाले अ इसी किया की दोहराते हुए पंक्ति पूरी करें। उल्टी बुनाई की ग्रापटिंग करते समय, पहले फंदे में पीछे की बार से तथा दूसरे फंदे में सामने की ओर से सुई डाली जाती है (देखें चित्र)। प्रापिटण करते समय मूल ऊन का ही प्रयोग करें। उपयुंक्त चित्र में ग्रापिटग वाली पक्ति को स्पद्ट दिखाने के निमित्त गहरे एवं पृथक ऊन को दर्शाया गया है।

प्रश्त

 दो वृने हुए भागो को ग्रापिटम द्वारा जोहकर दिखाइए। Join two knitted pieces by grafting.



अनुभाग 4



क्रोशिया-कला THE ART OF CROCHETING



44

क्रोशिया-कला के प्राथमिक चरण (PRIMARY STEPS OF CROCHETING)

Crochet शब्द का सूल उच्चारण 'कोशे' है। किन्तु प्रचलित शब्द कीशिया है। सुनाई की तरह कोशिया-कला भी, महिलाओं के लिए अस्यन्त उपयोगी गुण है। दुनाई-किया के अस्तर्गत कोशिया द्वारा भी अनेक कार्य सम्यन्त होते हैं। किसी प्रकार के कन या धारों से यह कार्य किया जा सकता है। अधिकांश महिलाएँ इस कला को, मान लेस बनाने तक ही सीमित मानती या जानती हैं। किन्तु इससे स्वेटर, विमयान, कॉक, गाँस, होपी, मफतार, स्कर्ट, काईमान, ट्रें कबर, देवल-स्लाप, वरी, पागेश, कालीन जैसी उपयोगी चीज् भी बनाई था सकती है।

कोशिया हुक (Crochet hooks)

कीणिया की बुनाई, कोशिया हुक द्वारा सम्बन्ध होती है। इनका सिरा मुझ होता है, त्रिसकी सहायता से घाये को खोचा जाता है। कोशिया हुक धातु, लकबी, हाथी दौत, प्लास्टिक हस्यादि के द्वारा बनाए जाते हैं। बुनाई की सलाइयो के साचुम्य हमें भी नम्बर होते है। भारतीय बाजारों में मिसने वाले, खिक्र नम्बरों के हुक पत्तले हमें होते है। नम्बर को सक्या की-जैसे कम होती जाती है, हुक का व्यास बढ़ता जाता है और कोशिया मोटी होती जाती है। शांल, वह स्वेटर, कालीन हत्यादि की चौड़ी बुनाई के निमल लम्बे लाकार की कोशिया का प्रयोग किया जाता है। सामान्य हुक की तुनना में तम्बी होने के कारण इन पर ब्रधिक फंटों को एखा जा सकता है। कन की बुनाई करते समय कम नम्बर के हुक का व्यवहार किया जाता है। सनाव (Gaupe)

बुनाई की तरह फोशिया-कता में भी तनाव का महत्त्व होता है। इस कथा में रुचि रखते वामी हर स्थी को विभिन्न आकार की हुक तथा धारे एवं ऊन लेकर अपनी जैगनियों की बुनाई के तनाव का लेका-चीखा रखना चाहिए, तभी वे किसी भी बुनाई-निर्देश का पालन असरणा कर सकती है।

चेन बनाना (Making Chains)

धामें की छोर से एक इंच हटकर, एक सरकने वाली गाँठ बनाइए (देखिए— बुनाई अनुभाग) । हुक को दाहिने हाथ में लीजिए और गाँठ में डालिए । धामे को काँ हाथ की जैंगलियों में इस क्रम से लपेटिए—गोले की ओर से अनामिका के काँर मध्यमा के नीचे और तर्जनी के कपर से । चित्रानुसार धामे की छोर को अंगुठे कोंर



चित्र 235--चेन बताना

मध्यमा भी सहायता से पकहिए। धाने की वित्रानुसार हुक में (पहले ऊपर से तर्पा बाद में नीचे ते) रापेटें। हुक में प्रति हुए धाये के साथ, हुन को पहले दरें ते निकालिए। पहले दरें ते पिकालिए। पहले दरें ते एक चेन बनेगी तथा हुक पर नया फरा बा जाएगा. हुक में धागा लयेटकर तथा धाये समेत हुक को प्रति से निकाल कर चेन की एक प्रांचना बनायी जाती है। कोलिया द्वारा बुनाई करते समय सबैय हुक से धाया सी पिकालिया हारा बुनाई करते समय सबैय हुक से धाया सी

सिंगल क्रोशिया (Single Crochet)

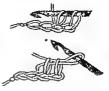
इमका अमरीकन नाम स्लिप स्टिब (Slip stitch) है। हुक को चेन के दूगरे फैरे (हुक की ओर हो) में हालें। फैरे में तीन तार होते हैं। क्लर के में तारों के नीचे में हुक को हाता है (देनिए दूगरी आहति)। हुक म प्रामा स्पेटिए। हुक को चेन तथा हुक के फैरे से निकाल भीजिए।



वित्र 236--सिगस कोशिया

डबल फोशिया (Double Crochet)

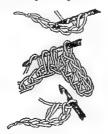
इसका असरीकन नाम सिगल कोशिया (Single crochet) है। हुक की चेन के हुसरे फडे में उनलें। हुक पर दागा क्येटें। हुक को द्वारा समेत फंटे से निकालिए। हुक में पुन: दासा समेटिए और दागा समेत हुक की, हुक के दोनों फसों से निकालिए।



चित्र 237--- डबल कोशिया

हाफ द्रेबल (Half Treble)

इसका कमरीकन नाम हाक दवल कोशिया (Half Double Crochet) है ≀ हक में घागा लपेटें । तीसरे फंदे में हक दानों । हक दावा में लपेट कर लुप खींचें । हक



चित्र 238-हाफ देवल

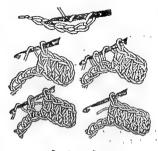
पर तीन फदे (नूप) हो जाएँगे। हुक में धागा लपेटें। हुक को धामा समेत तीनी फंदो से निकाल लें।

ट्रेंबल (Treble)

इसका अमरीकन नाम डबन क्रीशिया (Double Crochet) है । हुक में धारा लपेटें । हुक को चीचे फंटे में डांसें । हुक में धारा लपेटें और फंटे से लूप निकानें । हुक पर तीन फंटे (मूप) हो गए । हुक में धारा लपेटें तथा हुक को धारा समेत दो फटो

358 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

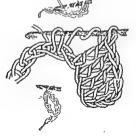
से निकालें। अब हुक पर दो फांदे (लूप),श्रेप हैं। हुक में पुनः धागा लपेट कर, हुक



चित्र 239—द्रोबल

को धागा समेत दोनो फदो में निकाल लें। हुक पर एक फंदा क्षेप रह जाएगा। डबल देखल (Double Treble)

इसका अमरीकत नाम ट्रीबल कोशिया (Treble Crochet) है। हुक में धी बार धागा लपेटें। चेन के पाँचवें फटें में हुक डालें। हुक में धागा लपेटकर फरें में

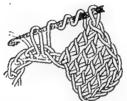


धित्र 240--डबल द्रेशल

से लूप निकालें । हुक पर नार लूप हो वए । हुक पर धावा सपेटें तथा हुक को दो फंदों में से, धावा समेत निकालें । हुक पर पुतः धावा सपेटें बीर दो फंदों से निकालें । हुक पर एक बार और धावा सपेट कर क्रेप दो फंदो (सूपो) से निकालें ।

दिपल देवल (Triple Treble)

इसका अमरीकन नाम डबल ट्रेंबल (Double Treble) है। हुक पर सीन बार धागा लपेटें। चेन के छठे फेंद्रे में हुक हार्ले और हुक में धागा सपेटनर फंदे से



धित्र 241--द्विपत द्वेषत

लूप निकालें। हुक पर पौच लूप हो गए। र्ं हुक ५६ धांगा लगेटें तथा हुक को धांगा समेत दो लूपों से निकालें र्ं हुक पर एक फदा शेष पह जाने तक इस किया को दोहराएँ।

अफगान फ्रोशिया (Afghan Crochet)

फांसीसी प्राया में इसे ट्राइकॉट (Tricot) क्यांत बुनाई (Knitting) कहते हैं। इस प्रकार की बुनाई के निर्मित लम्बे हुक का प्रयोग किया जाता है, विसकी एक और फंटी को रोकने के निर्मित युं वी घी होती है। वह आकार की बुनाई इस कोशिया द्वारा सम्बन्धनुसार केम बनाएँ। हुक की दूतरे फंटे (हुक की ओर से) में डालें। हुक में द्वारा क्रकान हुक द्वारा इन्छानुसार केम बनाएँ। हुक की दूतरे फंटे (हुक की ओर से) में डालें। हुक में द्वारा मांचेर कर, फंटे से बुप निकालें जूप की हुक पर रहते दें। चेन के हर फटे में हुक डालकर, धागा लगेट और तूप निकालें। शनिका करें से सुप निकालें व परवात, हुक में धागा सपेट और हुक की धागा सपेट और हुक के धागा सपेट और हुक के धाना सपेट



चित्र 242 -अफगान कोशिया

360 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान , ,

निकालें 🖓 हुक में घागा लपेटें और दो लूपो से, हुक को धाग छे निकाल 环 अन्त में एक लूप बचेगी।

प्रश्न इनकी व्याख्या कीजिए : चने, हुक, तनाव ।

Define these :-- Chain, Hook, Tension 2. इन्हे दर्शाइए:--सिगल कीशिया, टेबल, अफगान कोशिया

Demonstrate these :-- Single crochet, Treble, Afghan,

45

क्रोशिया के निर्देशों का पालन (FOLLOWING THE DIRECTIONS FOR CROCHETING)

English

ਵਿਜ਼ਟੀ

English		16,41		
abbre.	Explanation	बु. संकेत	ब्या स्या	
st	stitch	र्फ.	फदा	
sts	stitches	फं.	फंदे -	
ch	chain	चे.	चेन	
8C	single crochet	सिको	सिंगल कोशिया	
dc	double crochet	टको	डबल ऋोशिया	
tr	treble	ĝ	ट्रेंबल	
h dc	half double crochet	हा डको	हाफ डबल कोशिया	
d tr	double treble	ह ट्रे	डवन ट्रेंबल	
wth.	wool round hook	हु में क. स.	हुक में कम लपेटें	
trh	thread round hook	हु में घा ल	हुक में धागा लपेटें	
sl st	slip stitch	स्लि स्टि	स्तिप स्टिच	
inc	increase	बढ़ा	बढ़ाइए	
dec	decrease	घटा	घटाइए	
rnd	round	घे	े घेरा	
tog	together	ए सा	एक साथ	
ы	block	ब्ला	ब्लॉक	
bls	blocks	ब्ला	इ लॉक	
pat	pattern	म ।	नमूना	
beg	beginning	प्राक	प्रारम्म कर	
		या क	बारम्भ करें	
рc	picot	पि	पिकॉट	
A st	Afghan stitch	य स्टि	अफगान स्टिन	
361 (*****)				

362 | स्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

न्प सीपी क्लस्टर हुक में घागा तपेटें लाली
1

परपरापत मुरोपीय कीशिया-कला तथा अमरीकन कोशिया-कता के उनार निर्वशों में भिम्नला पायो जाती है। ईसके फरास्थल्य छापाओ एवं क्रीशिया-कता के उनार करिना इयों में भिम्नला पायो जाती है। ईसके फरास्थल्य छापाओ एवं क्रीशिया-कता के रिव रक्षने वाली महिलाओ को कई बार किंताइयों का सामना करना पढ़ता है की सुताई-निर्वशों का शत-प्रतिवाद पालन, करने सी, जब काई , बुनाई सही नही छर पाती तो वे असमंजस में पढ़ जाती हैं। जीशिया के निर्वशों का पातन, करने हैं है। छापाओं को इस बात पर, सर्वप्रयम ध्यान देना चाहिए कि जिए पुरित काव पत्रिका में मुदित निर्वशों का वे पालन कर रही हैं, उसका प्रकाशन कहीं है डूबी र उत्तमे कीनसी पढ़ित का अनुसरण किया गया है। पिछले अध्याय में क्रीसिंग कसा के प्राथमिक चरणों का वर्णन करते समय, हर जरता के परस्पराणत पूरीने काम का शीर्यक के रूपों प्रयोग किया गया है तथा तस्तम्बन्धों बर्गन करते समय, परस्परिक समर्थकिन नाम का शीर्यक है। छात्राओं प्रविधा हैन, बोनी ही पढ़ितयों के परस्पर परिशापिक नाम यहाँ एक साम रिर्वण परि है।

अप्रेजी पद्धति		असरीकी पढ़ित
तिगल कोशिया इबल कोशिया हाफ ट्रेबल ट्रेबल हेबल हिएल ट्रेबल इबल इबल हुन रिसीफ	1 ,	हिलप हिटच नियल कोणिया हाफ डबंत कोणिया डबल कोणिया ट्रेबल कोणिया डबल ट्रेबल यार्ग डबत ट्रेबल यार्ग

प्रश्न

^{1.} इमकी क्यांक्या कीजिए :- ह दूरे, दूरे, अ. स्टि. ह में धा न Explain these :- d ir, tr, A st, trh (wrk or yoh)

46

क्रोशिया के कुछ नमूने (SOME DESIGNS FOR CROCHETING)

(BOME PERONE POR CROCKERS)

इलॉक नमूना (Block Design)
 चौवे फंदे में 1 है, अगने 2 फंदे में 1-1 है, 2 चे, 2 फं. छोड़ें, अगले



चित्र 243—स्लॉक नमूना

र्फ. मे 1 ट्रे, अगले 3 फ. मे 1-1 ट्रे

2. सम्बे बनाना (Making Bars)

🛂 2 चे, 2 फ छोड़ें, अगले फं. में ट्रे 🐉 रास्वो के बीच में छूटी खाली



चित्र 244—वस्ते

जगह स्पेस (space) कहलाती है।

3. पिकॉट (Picot)

. 3, 4 या 5 फंडो की चेन बनाएँ। जिस फंडे से चेन बनाना ब्राएम कि



धित्र 245---पिकॉट

है, उसी में स्लिप स्टिच बनाएँ। पिकाँट का उपयोग बुनाई के किनारों पर किया षाता है।

4. बलस्टर (गुच्छा) (Cluster) एक ही फंडे में 2, 3 या 4 ट्रें या छ ट्रें बनाकर, लूपों की हुक पर छोड़



विश्व 246---वलस्टर

दिया जाता है। इन्छित सस्था में ट्री बताने के पश्चात्, हुक में धाना या छत स्पर्ट और सभी लगों से एक साथ निकाल लें।

5. 母塚 (Circle)

चक्र के ध्यास के अनुरूप 6, 8 या 10 चेन बनाएँ। स्थि. स्टि. की सहायत



ਰਿਸ਼ 247----ਬਲ

से पहली चे. से जोड़ें । चक बन जाएगा ।

6. सीपी (Shells or Shell Stitch)

सीपी बनाने के लिए एक ही फंडे मे 5 या अधिक ति को या ड को बनाएँ। दो चे छोड़कर नीसरी चे में स्लि. स्टि. या ति. कोशिया बनाएँ (यदि गीपी वि को से



चित्र 248-- मीधी

बनी है तो स्लि स्टि और यदि इके से बनी है तो सि. को बनाएँ) दो चेन छोड़कर अगली भे. ने अगली सीपी बनाएँ।

7. पफ स्टिच (Puff Sttich)

इ॰छानुसार चेन बनाएँ। हुक से चोथ दरे में 1 ट्रे बनाएँ १५ हुक से धा. त., हक को अगली चेन से घसाएँ, हक से धाया लघेटकर कुँ लस्बी जूप खींचें, उसी



बित्र 249---पफ स्टिब

चे. में, हुक द्वारा 3 बार और लूप क्षीचें। हुक में धाया लपेटें तथा सभी लूपों में से एक साथ, हुक की धाया समेत निकात लें (एक पफ बन गया), 1 चे, 1 चेन छोड़ें 👺

प्रश्न

- इन्हें दर्शाइए :—ब्लॉक नमुना, खम्बे, नसस्टर
 Demonstrate these :—Block design, Bars, Cluster.
- एक रूमाल के किनारे कोशिया द्वारा पिकॉट बनाइए । Crochet picot on a handkerchief edgeing.
- ः 3. इन्हें प्रदश्चिन कीजिए :—सीपी, पफ । Demonstrate these :—Shell, Puff.

47

लेस के कुछ नम्ते

(SOME DESIGNS FOR LACES)

1. सीपी नमना (Shell Pattern) पहली पश्ति - 8 चे, चे के पहले कुं. में 1 हैं; 3 चे, पलटें इतरी पंक्ति-चक्र में 8 टे. 5 चे. पलटें सीसरी पक्ति—दूसरे हूँ में हूँ, 2 में, 1 फं. छोड़ें, ट्रे. 2 में, 1 फं. छोड़ें, ट्रे.

2 ਵੀ, अनितम फं. में ਟੀ, 3 ਵੀ, ਧਲਣ



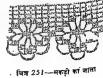
चित्र 250-सीवी नम्ना

भौषी पश्ति - पहले खंड में 4 हो, हो पर क हो, दूसरे खंड में 4 हो, हो पर ड ट्रे, तीसरे खंड में 4 ट्रे, ट्रे पर ड ट्रे, चौथे खंड में 4 ट्रें। इन्ही 4 पंक्तियो द्वारा नमुना बनता है।

2. मकडी का जाला (Spider Web)

पहली पंकित---27 चे, हक से नवें फंटे में टे. 2 चे. 2 छोड़े. टे. 2 चे. 2 छोड़ें, हें, 2 चे, 2 छोड़ें, हें, 2 चे, 2 छोड़ें, है, 2 चे, 🛮 छोड़ें, अगले 4 फं. मे 1-1 दें: 6 चे, 3 सी ट्रीमें सि. को, पलटें।

बूसरी पक्ति-6 फंदी की चे. में 9 ड को, 3 चे, उसी 6 फं. की चेन में 4 ट्रे, 2 चे. बगते लानी खंड में 4 ट्रे, 2 चे.



ट्टे पर ट्रे, 2 चे, ट्रपर ट्रे, 2 चे, ट्रेपर ट्रे, 2 चे, चेन के तीसरे फं. में ट्रे,5 चे,पलटें।

्रतीसरी पश्ति—ट्रेषर ट्रे, 2 चे, ट्रेपर ट्रे, 2 चे, ट्रेपर ट्रे, 2 चे, ट्रेपर ट्रे, झाली संड पर 3 ट्रे, 3 चे, झाली जगह पर ट्रे, 3 चे, 3 फं. की चे. पर 4 ट्रे,

6 चे, उसी चे में सि को, पलटें।

चौची पित— 6 फं. की चेन में 9 डक़ो, 3 चे, उसी 6 फं. की चेन में 4 ट्रे, 4 चे, 2 चे छोड़ें, तीसरे फं. में डक, ट्रे में डको, अपसे फं. में डको, 4 चे, साली खंड में 4 ट्रे, 2 चे, ट्रे में ट्रे, 2 चे, ट्रे में ट्रे, 2 चे, तीसरी चे मे ट्रे 5 चे, पसटें।

पौचवीं पंक्ति—हे पर हे, 2 चे, पर हे, साली खड मे 3 हे, 5 चे, प्रस्मेक इको पर इंको, 6 चे, 3 फं. की चे मे 4 हे, 6 चे, इसी चे. पर सिक्रो, पलटें।

छडी पश्चित—6 फं. की चे में 9 डको, यहते ट्रेयर डको, 2 चे, चेन पर 4 ट्रे, 4 चे, 3 डको पर 1 डको, 4 चे, चे. पर 3 ट्रेट्रेयर ट्रे, 2 चे, 2 छीडें, है, 2 चे, 2 पर ट्रे, 2 चे, चे. कं तीनरे फंटे में ट्रे, 5 चे, पतर्टें।

सातवीं पश्ति— ट्रेपर ट्रे, 2 चे, ट्रेपर ट्रे, 2 चे, ट्रेपर ट्रे, 2 चे, ट्रेपर ट्रे, 2 चे, 2 छोडें, ट्रेपर ट्रे, चे में 3 ट्रे, ट्रेपर ट्रे

6 चे, 2 फं. वी चे में सिको, वलटें।

आ क्वों पंकित—6 फं. की चें में 9 डको, ट्रेंपर क्षको, 2 चें, 2 छो हैं, ट्रें, 2 पर ट्रें, 2 चें, 2 चें, 3 ट्रें, 2 चें, 3 ट्रें, 2 चें, 3 चें, 3 ट्रें, 4 चें, 4 चें,

मबीं पंक्ति—हे पर हे, 2 चे, ड़े पर हे, 2 चे, हे पर हे, 2 चे, ही चे पर 4 हे, 6 चे, 2 फं की चे पर कि की पत है।

दूसरी पक्ति से दोहराएँ।

3. पंखा नशुना (Fan Design)

उायु के नमूना किनी भी ट्रेननाय टेबल बलाए, टेबल मेंट्स इत्यादि के क्लिपेट पर बनावा जा तकता है। किनारे के अनुगार नाप कर तस्त्री चेन बनाइए भीर यनाई करें—

पहली पंक्ति—भीये फं. में ट्री

रू 3 में, 3 में छोड़े, 1 ट्रे क्रूप 3 में, पसर्टे धित्र 252—पंसा ममृता सभी प्रतिक—सन्दर्भ से गर 4 दको 2 में, तीसरी में पर 4 े पर

दूतरी पक्ति—यहंती चे पर 4 डको, 2 चे, तीसरी चेपर 4 पित इसी प्रक्तर बुनें, हर दूतरी चेपर 4 डको, अन्त से 3 चेपसटें।

370 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

छठा चक्र—3 चें, अयले 3 डको में 3 डको 🛠 1 चें, मोती लगाइए, 1 चें, डको में डको, अगले 3 डको में 3 डको, 8 चें, अगले 4 डको में 4 डको 🛠 दोहराकर चक्र बन्द कर दें। धागा तोड़ दें।

जग का कवर

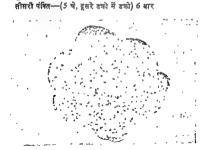
ग्लास-कथर की भाँति पहले 6 चक्र बनाएँ, किन्तु मोती नहीं लगाएँ। चक्र समाप्त करें।

सातवा चक्र--2 चे वाली जगह में से प्रत्येक फं. में स्ति हिट, खाती अगह में स्ति स्टि, 6 चे (इन्हें ट्रे बीर 1 चे माना आएमा। 2 चे वाली जगह में 6 ड्रे --प्रत्येक ट्रे के बीच 1 चे बना लें रूं 4 चे, 8 चे वाली बूप में हिंको, 4 चे, अगली 2 चे वाली जगह में 7 ट्रे वनाएँ, प्रत्येक ट्रे के बीच 1 चे बनाइए रूं होहराकर अन्तिम 4 चे को पहले बनी 6 चे के पाँचवें फं. से हिता हिट ड्राय जोड़ वें

आठबां चक्र—1 चे वाले स्थान पर स्लि स्टि र्म् 3 चे, अपली खाली लगह में सिक्रो, र्म 4 बार और दोहराएँ। 3 चे, अपले 4 चे के लूप में सिक्रो, 3 चे, अगले सिक्रों में सिक्रों, 3 चे, अगले 4 चे के लूप में सिक्रों, 3 चे, 1 चे बाली जगह में सिक्रों, चक्र को पूर्ववत् समाध्त करें। समानान्तर दूरी पर मोती लगाएँ।

एक आफर्पक फूल (An Altractive Flower)
पहली पंक्ति—7 ने बनाकर चक्र करें

बूसरी पंक्ति—चक्र में 12 डक़ी



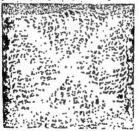
चित्र 254-कोशिया द्वारा बना फूस

चौषो पंक्ति—(4 चे में 1 डको, 5 ट्रे, 1 डको) 5 बार पंचर्षा पंक्ति—(6 चे, पिछची पंक्ति के 2 डको के बीच 1 डको) 5 बार छठी पंक्ति—प्रतेक 6 की चे में डको, 8 ट्रे, डक्को सातवीं पंक्ति—तीसरी पंक्ति के डको मे 8 चे, 1 डको आठवीं पंक्ति—8 की चे में डको, 1 हैं, डको

चौकोर मोटिफ (Square Motif)

कीशिया द्वारा बनाए गए चौकोर टुकड़ों के कई उपयोग होते हैं। इन्हें परस्पर जोड़कर श्रेगार मेज का कवर (cheval) सेट, ट्रे कवर, टेबल क्लाय, गॉल इत्यादि बनाए जाते है।

जपपुँक्त मोटिक की बुनाई क्लस्टर (cluster) पर आधारित है। क्लस्टर इनामें की विधि इस प्रकार है: ——्र हुक में 2 बार धाया लपेटें, निर्देशित पदे में हुक डालें, हुक पर धाया लपेटें, अदे में से लूप निकालें, हुक पर धाया लपेटें, हुक के 2 लूपों में से झामा ममेत हुक को निकालें, हुक व्रधाया लपेटें, हुक के 2 लूपों में से, धाया



चित्र १८९ मोरोर मोटिए

समेत हुक निकाल 🕸 इस क्रिया को 3 बार करने पर, हुक पर चार कदे हो जाएँगे। हुक पर घागा लेग्ट्रें और हुक को धाने समेत चारो फरो में से एक ही बार में निकाल है। सामें तो तुनाई-विधि दी बा रही है, उससे उपर्युक्त प्रक्रिया के निमित्त "स्वस्टर" मध्य को स्वयत्तर किया जाएगा। "मौण नलस्टर" बनाते समय 🛂 से 🧚 प्रत्रिया 3 बार के स्थान पर 2 बार सम्पन्न होंगे।

9 में से बुनाई प्रारम्भ करें

पहला चक्र—हुक से नर्वे फं. में (! ड ट्रे. 4 चे) 3 बार, ॻ फंकी चे के पौचर्वे फं. में स्लिस्टिबर्नाकर चर्चबन्द कर टें। दूसरा चक्र—4 चे, स्नि स्टिपर गौण ननस्टर १३ वे चे, स्नि स्टिपर ननस्टर १३ 2 बार, १४ 3 चे, पहले ड ट्रेपर ननस्टर १३ 3 बार, १४ 3 चे, दूसरे ड ट्रे पर मनस्टर १३ व बार, १४ 3 चे, तीसरे ड ट्रेपर मनस्टर १३ वार, 3 चे, स्नि

सीसरा चक-7 चे $\frac{1}{2}$, अगले नलस्टर में (1 नलस्टर, 3 चे) 3 बार, अगले नलस्टर में $1 \text{ s } \vec{e}$, 3 चे, अगले नलस्टर में $1 \text{ s } \vec{e}$, 3 चे, अगले नलस्टर में (1 नलस्टर, 3 चे,) 3 बार, अगले नलस्टर पर $\text{ s } \vec{e}$, 3 चे, अगले नलस्टर पर $\text{ s } \vec{e}$, 3 चे, अगले नलस्टर पर $\text{ c } \vec{e}$, 3 चे, अगले नलस्टर पर $\text{ c } \vec{e}$, 3 चे, अगले नलस्टर $\text{ c } \vec{e}$, 3 चे, अगले नलस्टर f (1 नलस्टर, 3 चे) $3 \text{ a } \vec{e}$, अगले नलस्टर \vec{e} , $3 \text{ d } \vec{e}$, $3 \text{ d } \vec$

भीया चक्र-7 चे १० वगते क्लस्टर में ड है, 3 चे अगले क्लस्टर में (1 क्लस्टर, 3 चे) 3 बार, अगले क्लस्टर पर ड है, 3 चे, ड हे पर ड है, 3 चे, डहे पर डहे, 3 चे, अगले क्लस्टर में डहे, 3 चे 25 कक् वुवंबत गमान करें

पौचर्यां चक्र—7 चे $\stackrel{2}{\leftarrow}$ मलस्टर में डट्टे, 3 चे, अगले नलस्टर में पूर्व 3 मलस्टर, 3 चे, अगले नलस्टर में डट्टे (3 चे, डट्टे पर डट्टे) 4 बार, 3 चे, अगले

क्लस्टर पर ह है, 3 भी 🦀 पक्र पूर्ववत् ममाप्त करें

छडा चक्र — 7 चे ॐ मलस्टर पर खट्टे, 3 चे अयले मलस्टर पर पूर्ववर्ष 3 मलस्टर, 3 चे, अगले मलस्टर पर खट्टे (3 चे, खट्टे पर खट्टे) 3 बार लाली जगह पर 2 खट्टे, खट्टे पर खट्टे (3 चे, खट्टे पर खट्टे) 2 बार, 3 चे ॐ फक्र पूर्ववर्ष बंद करें। सातवां चक्र — 7 चे ॐ मलस्टर पर खट्टे, 3 चे अयले मलस्टर पर पूर्ववर्ष

सातवा कन्न-7 वे क्षे कलस्टर पर डड़े, 3 के बगले कलस्टर पर पूर्वेगत् 3 कलस्टर, 3 के, बगले कलस्टर पर डड़े (3 के, डड़े पर डड़े) 3 बार खाली जगह पर 2 डड़े (डड़े पर डड़े) 4 बार, खाली जगह पर 2 डड़े (इड़े पर डड़े, 3 के) क्षे कन्न पूर्वेवत् समान्त करें

आठवर्ष चक्र—7 चे ३५ मनस्टर पर इट्टे, 3 चे, अपने क्तस्टर पर पूर्ववत् 3 मनस्टर, 3 चे, अपने क्लस्टर पर इट्टे (3 चे, इट्टे पर इट्टे) 4 मार, 3 चे, 2 छोड़े, तीतरि इट्टे पर इट्टे (3 चे, इट्टे पर इट्टे) 3 बार, 3 चे ३५ पूर्ववत् चक्र समाप्त करें

मयी चक — 7 चे 25 अपने क्तस्टर में पूर्ववत् 3 थलस्टर, 3 चे, अपने क्तस्टर पर ड ट्रे (3 चे, ड ट्रे पर ड ट्रे) 6 बार, 3 चे, 2 ड ट्रे छोड़े, (ड ट्रे पर ड ट्रे) 3 चे) 6 बार, 10 खती, पिंक्त की 7 चे के चीचे फं. में स्थित स्टिबनाकर चक्र समाप्त करें।

- क्रोशिया द्वारा जग का कवर बनाइए ! Crochet a jus cover.
- मोटिफ का एक नमूना क्रोशिया द्वारा धुनें । Crochet n motif design.

अनुभाग 5



रंगाई, छपाई एवं चित्रांकन कला THE ART OF DYEING, PRINTING AND PAINTING



49

रंगों का महत्त्व एवं रंग चक्र (IMPORTANCE OF COLOUR AND COLOUR WHEEL)

रंगाई कला के द्वारा जहाँ कलों को नया स्थरण पिलता है, वही इस माध्यम से गृहिणों की करपना-शक्ति को वी विस्तार प्राप्त होंखा है। वयनी सुप्त-पूस बीर रंग-योजना से पुराने वस्त्रों को आकर्षक बनाकर को अपार संतुष्टि मिलती है। बेसे भी, मानव-जीवन पर रंगो का विकेष प्रभाव पड़ता है। रंग अपनी को तो आहण्ड करते हैं। सुग्वर रंगो से वस्त्रों में जो आकर्षण उत्पाद होता है, वह द्वारक को भी आकर्षक बना देता है। फीबन भी रशों से प्रभावित होता है। इसी कारण समय-समय पर किसी विजेष रंग का प्रचलन वढ़ आता है अपनीत् वह रंग फीबन का रूप संस्त पर किसी विजेष रंग का प्रचलन वढ़ आता है अपनीत् वह रंग फीबन का रूप 'रंगाई-कला' को महत्ता प्रदान की।

रंग केवल सुन्दर ही नहीं प्रतीत होते अपितु विभिन्न प्रकार के रंग व्यक्ति विशेष की मनः ियति के आधार पर प्रतिकृत अपवा अनुकृत प्रभाव छोड़ते हैं। डॉक्टर स्त्रूपर का मत है कि नीवा रग जहां गानितूर्ण सारियक प्रभाव देता है, वहीं हरा रंग गितिसीतता का परिचायक है। यह रग प्रायः जीविम उठा कर मुख्य कर गुजराने वाले कोगों को प्रिय होता है। लाल रग आवेश के साथ-साथ स्कूर्ति का घोतक है। सीला रग प्रतिक्तात, जामुगी रग मानसिक अपरिप्तयता, तथा क्त्यई रंग भोग, विलास का प्रतीक है।

कांनरर हाँस के अनुसार, लाल रम से कार्य-समता बढाई जा सकती है। इस रम के प्रमाव में आने से, मंदबुढि के छात्रों का आई. म्यू. (I. Q) घड जाता है। उनमें स्कृति-उत्साद का संचार होने समता है। ऑस्टर एतजटें का मत है कि मनोविकारप्रस्त, तनाव-पीड़ित व्यक्तियों का उपचार मांत्र उनके खास-पास के रघो को बदसकर सम्मत है। पिक्षिम जर्मनी के मनोधिकित्सक डॉक्टर मैमसस्यूगर ने तो सही रंगी के चयन समजी एक पढ़ित विकसित कर सी है।

376 ्रै ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

स्नायविक रोगियो की चिकित्सा भी रंगो के माध्यम से की जाती है। कुछ रंग ठडें एव कुछ गर्म और उत्तेजक माने जाते हैं। हरा व नीला रंग ठंडा, ग्रान्ति प्रदान करने वाला कहलाता है वही नारंगी, लाल रंग गर्म रंग कहलाते हैं जो व्यक्ति में ऊर्जा एवं प्रसन्नता का रोगण करते हैं। अत्यधिक गहरे, ठंडे रंग मनुष्य की निराशावादी, उदास प्रकृति का बना देते हैं।

कमरों की बढ़ा, छोटा दिखाने के लिए भी रंगों का प्रयोग किया जाता है।
कुछ रग आगे आने वाले (advancing) तथा कुछ पीछे हटने वाले (receding) माने
जाते हैं। इस प्रकार रंग स्थान की दूरी कम करने अथवा दूरी बढ़ाने का आभात
देते हैं। उंडे रंग जैसे नीला और दूर स्थान को बढ़ा होने का आभात प्रयान
हैं। वहो लाल, नारंगी जैसे तीज गर्भ रंग स्थान या कमरे को छोटा इना देते हैं।
प्रकाग का प्रयाय भी रंगों पर पहला है। नाटकों, नृत्य के कार्यक्रमों में

रंगीन विजली के प्रकाश द्वारा कलाकारों की वेशकूया पर विभिन्न्द प्रभाव उत्सक्ष किए जाते हैं। नीले रंग के बस्त्र पर साल-जीली तेज रोशनी पड़ेगी तो वह कैंगनी विजाई देने लगेगा। ग्रही कारण है कि वस्त्र खरीदते समय अथवा कड़ाई के जिए धागों की लिख्जिये एवं बुनाई के लिए उन खरीदते समय दित की रोशनी में रंग पसन्द करने चाहिए। विजली के प्रकाश में रंगों का वास्तविक रूप पहुचानना झाल हो सकता है।

बस्त्रों का चुनाव करते समय रगों का ध्यान रखना चाहिए। पर्य-त्योहारों,
यादी अपवा पार्टी के अवसर पर गहरे, चनकीसे रंग के परिवान उपगुक्त सगते हैं।
वहीं दिन के प्रकास में, घर वा दपतर में दैनिक कामकाख करते समय हस्के, ब्रान्ति
प्रवान करने वाले रग के यस्त्र पहनने चाहिए। उसी प्रकार गर्मी के मौसम में
हस्के रंगों के, मीतलता प्रवान करने वाले परिवान पहनने चाहिए। ब्राट्टिक से
स्वया के रंग से मैस खाते उपगुक्त रंगों के परिवानों का चुनाव करना आवयक है।
सौनती रवजा वाली पर गहरे भड़कीले रंग नहीं फजते हैं। आयु के अनुमार भी रगों
का चुनाय करना छोतत है। बच्चों को रंग-किरंगे वस्त्र पहनाने चाहिए। विवेगों मे
स्वानों हारा प्रमाणित हुना है कि वच्चों की चटल रंगों के क्षत्र चहनाने से
सङ्क पुर्यटनाओं मे कमी आई है क्योंकि ऐसे वस्त्र, वाहन चालको का ध्यान गीम
आहम्द भरते हैं। युवा स्त्री-पुक्त भी समयानुगर हस्के अथवा महरे रंग के
परिधान वारण कर सकते हैं। वृदों को अपनी आयु को गरिया का ध्यान रात हर्ग हर्ग
क्रियन चटल, मड़कीने रंग के करन नहीं चहनी चाहिए। रंगों के मदा जात तेने
के पश्चात 'रंगाई कला' (Dycing) का महत्य स्वयं ही वह जाता है।

रंगों की व्याख्या एवं रंग चक (Definition of Colours and Colour Wheel)

आज सी हे भी अधिक रंगों का प्रयोग किया जा रहा है, किन्तु इन सबके मन में मात्र तीन रंग हैं जो प्राथमिक रंग कहताते हैं—

- साल (Red)
- 2. नीला (Blue)
- 3. पीला (Yellow)

लेविस प्रांग तथा ए. एच. मुर्जल जैसे रग विशेषकों ने रंगों पर गहन अध्ययन किये हैं। प्रांग ने रंग-वर्ण सिद्धान्त की स्थापना की तथा रंगो को निम्मलिखित रंगो को तीन श्रेणियों में बौटा है। इसी के आधार पर रंग-वक्त बना है—

- 1. प्रायमिक रंग (Primary Colours)
- 2. दितीयक रंग (Secondary or Binary Colours)
- 3. त्तीयक रंग (Tertiary Colours)

द्वितीयक रनो की घोणी में वे रग आर्त है जो प्राथमिक श्रीणी के रंगी के परस्पर संयोग से बनते हैं: यथा—

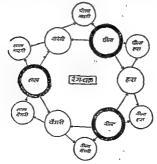
लाल - नीला = बैगनी

नीला +पीला ≔हरा

पीला + लाल ≕ नारंगी

इस प्रकार प्राथमिक रणों का चक्कर काटते हुए हम पुनः लाल रंग पर था जाते है। जित्र मे दिए हुए रंग-चक हारा यह तच्य स्पष्ट हो जाएगा।

तृतीयक श्रेणी के रंगों की प्राप्ति, प्राथमिक एव द्वितीयक रंगों के परस्पर



चित्र 256---रंग-सव

378 | ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

समान मात्रा में मिलाने से होती है। उदाहरणायें, लाख एवं पीले (प्राथमिक) रंगो के संयोग से नारंगी (द्वितीयक) रंग बनता है। अब नारंगी (द्वितीयक) की एक और प्राथमिक रंग 'पीला' तथा इमरी ओर प्राथमिक रंग 'लाल' है। दितीय श्रेणी के नारंगी का संयोग यदि प्राथमिक श्रेणी के लाल रंग से होगा ती लाल-नारंगी रंग

बनेगा और दसरी ओर यदि पीते से संयोग होगा तो पीला नारंगी रंग बनेगा।

रग-चन्न के साथ यदि हम बलें तो रगों का कम हमें इस प्रकार मिलेगा-लाल, लाल-नारगी, नारगी, नारंगी-पीला, पीला, पीला-हरा, हरा, हरा-नीला, नीला, नीला-बैगनी, वैगनी, वैगनी-लाल एवं पुनः लाल । इन प्रकार प्राथमिक रंगीं का

चक्कर काटते हए हम पून: लाल रंग पर बा जाते हैं। सुविधा के लिए यहाँ रंग-चक्र की व्याख्या इस प्रकार की गई है कि कम में प्राथमिक तथा दितीयक श्रीणी के रणें का नाम तीन बार आता है। वैसे रंगों के नाम जब भी लिखे जाते हैं तो मूल रंग का नाम पहले लिखा जाता है जैसे पीला-नारंगी, नीला-हरा' लाल-बैगनी ।

सफ़ेद कोई रग नहीं होता है, किन्तु जब प्राथमिक, द्वितीयक एवं तुतीयक रंगो में से किसी एक के साथ सफेंद रग को मिथित किया जाता है तो रंगों के अनेक साभा भेद (Shades) बनते हैं। मुंबील के अनुसार, किसी भी श्रेणी के रग के साथ सफेद का विभिन्न मात्राओं में मिश्रण करके रंग चक्र के प्रत्येक रंग के दस आभा भेद (Shades) प्राप्त किए जा सकते हैं।

 हमारे जीवन में रंगों का क्या महस्व है ? What is the importance of colour in our life?

ঘ্রহন

2. प्राथमिक रग कीन-से है ?

Which are the basic colours?

रंग-चकका वर्णन की अए।

Describe colour wheel

50 रंगों के प्रकार

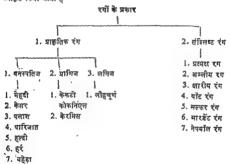
(TYPES OF DYES)

बस्त्रों को स्वायी अथवा अस्वायी रूप से राग्ने के लिए जिन रागें का उपयोग किया जाता है वे अंग्रेजी में गाइज् (dyes), तथा रणने की प्रक्रिया डाइंग (dyeing) कहनाती है।

रंगों के प्रकार (Types of Dyes)

8. श्रीवता 9. कत्था 10. नील 11. जामुंन 12. कीकर

रंगों की प्राप्ति के साधनों के साधार पर उन्हे निम्नलिखित प्रकार से वर्षीकृत किया जाता है---



रंगों के दो प्रमुख प्रकार हैं—

- (क) प्राकृतिक रंग (Natural Dyes)
- (छ) सक्षिलच्ट रंग (Synthetic Dyes)

(क) प्राकृतिक रंग (Natural Dyes)

प्रकृति से प्राप्त रकों को पुन. निम्नतिखित सीन श्रीणयों में वर्गीकृत किया जाता है—

- 1. वनस्पतिज रग (Vegetable Dyes)
- 2. प्राणिज रंग (Animal Dyes)
 3. लनिज रंग (Mineral Dyes)

1. धनस्पतिज रंग (Vegetable Dyes)

वनस्पतियों से रंग प्राप्त करके रंगने की कला अत्यन्त प्राचीनकाल से आरंभ ही चुकी थी। मेंहदी की पत्तियों को पीस कर हथेलिया, तलके एवं बात अब भी रंगे जाते हैं। भारत एवं निश्च देश में नील द्वारा रंगाई की जाती थी। अब भी मील की पित्यों तथा तने के। समीरीकरण द्वारा तरस रूप में प्राप्त कर उससे मीला रंग वनाया जाता है। पौधे के फूल, फल, पत्तियों, छाल, छिलके एवं जड सभी माणों से रंग प्राप्त किया जाता है। पौधे के फूल, फल, पत्तियों, छाल, छिलके एवं जड सभी माणों से रंग प्राप्त किया जाता है।

केसर, पलाया, पारिजात. जिसे हर्रातियार भी कहते हैं, इनसे रंग बनाये जाते हैं। फूलो को रग प्राप्त करने के लिए तभी तोड़ा जाता है जब वे ताजे होते हैं। इसी समय जनसे अधिकतम रंग प्राप्त किया जा सकता है। मुख्साए फूलो का रंग भीका हो जाता है। फूलों को पहले कुछ घंटो के लिए ठंडे पानी में मिगो दिवा जाता है। तस्पचात् उसी पानी में, ग्रीमी आंच पर पकाया जाता है। फूलों से प्राप्त गीले एग गहुरे दिलाई देते हैं किन्तु सुखने पर वे कुछ हल्के हो जाते हैं।

फलों के रूप में हर, बहेडा, आंवला, जामुन, बादि को कृचलकर, पानी मे

भिगोकर रग निकाला जाता है। पंडो की छाल से भी रंग बनता है। कहवा (Catechu) का उपयोग भारत में दो हुजार वर्ष भूवें भी कल्बर्स रंग बनाने में होता था। करये के पेड़ की छात छोलकर गानी के साथ उवाली जाती है। इससे प्राप्त गाड़ा घोल गहरे करपई रंग के रूप में जम जाता है। इससे सुती बहज अच्छे रंगते हैं।

असरोट के जिलकों से रंग प्राप्त करने के लिए उन्हें तभी तोड़ा जाता है जब से हरे रहते हैं। इनके अतिरिक्त अनार के जिलके, प्याज के जिलके, हस्का पीना रंग बनाने के लिए उपयोग में लाये जाते हैं। डैडलियॉन की जड़ें मैजेंटा (Magenta) रंग प्रतान करती हैं। लिली फून सफेद होता है। उसकी गहरें हरी रंग की पत्तियों अमेलिय सीन (Olive green) रण बनता है। 2. प्राणिज रंग (Animal Dyes)

11-113

प्राणित होतो से प्राप्त होने वाले रंग प्राणित रेग कहेंसिलैं हैं। हुजारों वर्षे पहले ही इनकी लोज हो चुकी थी। भूमध्य सामर से स्थित बोली एक विकेप पूजार की मछती से पहरा बैगनी (Tyrian purple) रंग प्राप्त, होता हैं किन्तुं पेंहें रंग बहुत महाँगा होता है। एक साम रंग के लिए हबारों मछतियों को मारना पढ़ता है। अमेरिका की सोज के पश्चात् सोलहर्जी शताब्दी के प्रारम्भ में स्पैनिश लोग

बहुत ह्वात है। एक बास रच क लए हुवार र निर्माण तो निर्माण तो । पूर्ण हिर समिरित हो। समिरित हो। के सकर प्रूरोण स्वार । यह कीट [Insect) कैन्टस के पीधों पर रहता है। कैन्टस के पीधों पर से कॉकनिएल कीटों को झाड़कर पैसीं अथया सकड़ी के टोकरों से एकत्र किया जाता है। उन्हें उबसते हुए पानी झालकर, तंदूर में अथवा पूर्ण में सुवाल मारा जाता है। उन्हें उबसते हुए पानी झालकर, तंदूर में अथवा पूर्ण में सुवाल सारा जाता है। एक किसो बजन में पवास हजार कीट तोले जाते हैं। पीच सो झाम कॉकनिएल तर्र के निर्माण हेतु सत्तर हजार कॉकनिएल कीटों की आदश्यकता होती है। वर्षों तक स्वैनित्र लोगों ने इस रंग-निर्माण का रहस्य छुपाए रखा। सन् 1643 से इंग्लैंड से इस रच के बनाने का छरोग जारम्म हुजा। फिर भी सन् 1725 तक वहीं के लोग यही समझते रहे कि कॉकनिएल किसी समेरिकन पासनुमा पीछे का बीज है। कॉकनिएल द्वारा चटल जात रंग प्राप्त होता है। इस अकल याजारों में कोलतार रंगों (Coaltar dyes) के निर्माण से कांशनिएल रंगों की मीण दिनोदिन घटती जा रही है।

हूगरे प्रकार के कीट केरिमस (Kermes) अथवा कॉकस इसिसिस (Coccus Ilicis) कहलाते हैं। प्राचीनकाल में इससे लाल रंग प्राप्त किया जाता था। यूरीप में श्रोक वृक्षों की पत्तियों पर पाए जाते वाले इन कीटो को एकप्र करते का काम मिहलाएँ करती थी। रात को सालटेन लेकर हाथ के लम्बे नाष्ट्रमों की सहायता से ये कीट पकड़े जाते थे। इन्हें एकप्र करने का कार्य सूर्योदय के कुछ समय पहले तक चलता था। विनस में इन कीटो द्वारा लाल रंग में रंग वस्त्रों का ध्यापार प्रसिद्ध था। वेलस में ने इन कीटो द्वारा लाल रंग में रंग वस्त्रों का ध्यापार प्रसिद्ध था। वेलस प्रपंत ने भी इस विशेष रंग की चर्च है। कॉकनिएल रंगों की खोग के लाथ ही केरिमल रंगों की माँग कम हो गई।

3. खनिज रंग (Mineral Dyes)

सिन परायों द्वारा उत्पादित रंग, सिनज रंग (mineral dyes) कहलाते हैं। यथीं ऋतु में भीथे लोहे के तार पर सफेट बस्त्र सूखने डाले जाते हैं तो कभी-कभी वस्त्र जंग के दाग पकड़ लेता है। इसी मिद्धान्त पर आधारित लोहे से बाजन, भूरा, कोम पीला, कोम हुए, कोम नारंग, लोहे की छोलन से प्राप्त रंग इंडिमी तथा खाकी रंग प्रमुख लनिज रंग हैं।

इस प्रकार रव निर्माण हेतु लोहे की छोलन को पानी तथा सिर्फे के मिश्रण में भिगो दिया जाता है। कुछ दिनो पश्चात हुवा की ऑक्सीजन के सस्पर्फ में आकर भूरे रंग का वानी प्राप्त होता है। इसमें लकड़ी की राख मिलाकर भूरे रंग का दूसरा मेड प्राप्त होता है। इसी प्रकार अन्य रसायन अथवा कुछ सरमों का विशिष्ट सनिजयुक्त जब मिलाकर बाकन अथवा डेंट रंग प्राप्त किया जाता है।

(ख) संशिलप्ट रंग (Synthetic Dyes)

हैनरी विलियम पारिकन ने एनालिन हारा कुनैन बनाते की किया में अधानक संवित्यन्द रंगो भी स्रोज भी कर की। इस आविष्कार ने रण उद्योग में एक बड़ा परिवर्तन ला विया स्पोक्ति इससे पहले सन् 1856 तक देवल प्राकृतिक रंगों का उपयोग होता था। आजकल अनेक प्रकार के संवित्तप्ट रंग बनाए जाते हैं। अनिम विशि से ननने के कारण ये सस्ते होते हैं तथा आवश्यकतानुसार अधिकतम मामा में वागोग जा सकते हैं। सिल्लिट अपया कृतिम रंगों के निस्तिलित प्रकार याजार में उपलब्ध हैं—

1. प्रत्यक्ष एंग (Direct Dyes)

सूती बस्त्रों को रंगने के लिए इनका प्रयोग होता है। ये बस्त्रों को सरता से रंग देते हैं; सस्ते होते हैं किन्तु इनका रंग पक्ता नहीं बहता, न ही वमकीता होता है। रंग पक्ता करने के लिए साथ में एसिटिक एसिड का ततु पोल, सीडियम अपका गोटीम्यम आइकोनेट मिलायां जाता है। रंग को जल में पुतनगीन बनाने के लिए सोडा ऐसा मिलाते है। रंग के सराय नमक मिला देते से बस्त्र में अवसीवित होने की क्षमता में बिढ हो जाती है।

2. एसिड एंग (Acid Dyes) अथवा अस्सीय रंग

अस्तीय प्रकृति के ये रंग केवल रेकायी एवं उनी वहनों को रंगते के काम आते हैं। इनमें से कुछ रंग पक्के नहीं होते। रंगने के बाद पानी ये छोने तथा धूप में सुलाने से रंग धीमें पढ़ जाते हैं। एसिंह रंगी द्वारा रंगे हुए वस्त्रों को धीते समय तीव सार का उपयोग नहीं करना चाहिए। ऐसा करने से रंग छूट जाएगा। उछ एसिंह रंगों को छोड़कर अधिकांश पक्के रंग होते हैं तथा वस्त्रों पर अनक भी जा देते हैं। वस्त्रों को एसिंह रंगों से रंगते समय सोहियम सल्फाइड का प्रयोग किया जाता है।

3. कारीय रंग (Basic Dyes)

ये रा वास्तव में कार्बनिक झार के लवण हैं, जो झारीय प्रकृति के होते हैं। ये रंग बटल होते हैं किन्तु कच्चे होते हैं जो वस्त्र के बारस्वार धोने एवं पूप में गुलाने से धीमें पड़ जाते हैं। झारीय रगों के अन्तर्गत कच्चा गुलाबी, कच्चा बसली, कच्चा भीरोजी, कच्चा नसवारी प्रमुख हैं।

4. मारदेश्ट रंग (Mordant Dyes)

इन रुगों का जपयोग करते समय रंग के साथ धातु के योगिकों को रंग बन्धक (Mordants) के रूप में मिलाना पड़ता है, जिससे रंग पर्वके हो जाते हैं। 5. बॉट रंग (Vat Dyes)

यह अधुलनश्चील योगिको से निर्मित रंग है जो 1879 में रासायनिक प्रत्रियाओं द्वारा बनाया गया था। इंडियो सर्वप्रथम वॉट रंग था। आजकल कोलतार द्वारा अनेक वॉट रंग बनाए जाते हैं। ये पक्के रंग होते हैं। जल, धूप, स्त्रीचिंग का इन पर विशेष प्रभाव नहीं पडता।

6. सल्कर रन (Sulphur Dyes)

सल्कर रंग जल में अधुननशील किन्तु सोडियम सल्फाइड एवं अन्य कारीय अवकारक प्रतिकर्मकों (reducing agents) चुलनशील हैं। तेज घूप, क्लोरीन ब्लीच के सम्पक्त में ये रंग धीमे पड़ जाते. हैं। सल्कर रंगों के अन्तर्गत गहरा नीजा, ब्लाजन, काला जैसे नीएस रंग आते हैं। सल्कर रंगों के प्राय: मीटे-मारी बस्त्रों को रंगा जाता है क्यों कि अधिक दिनों के बाद सल्कर रंगों से रंगे बस्त्रों के रेशे कमजोर पड़ने लगते हैं।

7. नेपयॉल रंग (Nephthol Dyes)

ये बहुअविस्ति रग हैं। वाजार से पैकेट में उपलब्ध हैं। साथ मे रगाई के निर्देश भी मिलते हैं। ये बहुत अधिक पक्के, याई रंग होते है। इन रंगों को पानी में अच्छी तरह घोनने के लिए कास्टिक सोबा मिलायर जाता है। रंगों को बस्त्र पर घडाने से पहले बस्त्र को रंग संघक (mordant) के घोल से खुबोया जाता है। रंगने के पच्चान सन्त्र को कलर सांस्ट में रगते हैं।

प्रश्न

रंगों की प्राप्ति के प्राकृतिक साधनी का वर्णन कीजिए।
 Describe natural sources of dyes.

2. कृतिस रंग कौन-कीन से हैं ?

. Which are the different synthetic dyes ?

51

वस्त्रों की घरेलू रंगाई

(HOME DYEING OF CLOTHES)

घरों में वस्त्र रंगने की परस्परा भारत में प्राचीन काल से चली था. रही है। महिलाएँ प्रायः वसन्त पंचमी के दिन श्वेत साहियों को वसन्ती रंग में रेंगकर पहनती है। विवाह के अवसर पर रंगी हुई पीली धोतियों, गुलावी पगडियो का व्यवहार मुम माना जाता है। कम आयवर्ग वाली महिलाएँ भी दैनिक उपयोग में आने वाली साड़ियो, दुपट्टों को पहले कुछ दिन हल्के, तत्पश्चात् गहरे रंगों में रगकर, कम अर्च मे उन्हें नित नृतन सौन्दर्य प्रदान करती है।

बस्त्रों की निरन्तर धुलाई करते रहने से कभी-कभी ऐसा भी होता है कि जिन वस्त्रों के रग पनके नहीं होते, वे बदरंग हो जाते हैं। ऐसी स्थिति में उन वस्त्री को गहरे रगों अथवा अन्य रंगों मे रंगकर आकर्षक बनाया जा सकता है। इस प्रकार भीड़े से प्रयत्न से बदरंग वस्त्रों का पन: उपयोग किया जा सकता है।

वस्त्रों को रंगने के लिए धैयं की तथा पर्याप्त समय देने की आवश्यकता है। अतएव घर में वस्त्रों को रंगने के लिए छुट्टी का दिन चुनना चाहिए । इस कार्य के लिए पर्याप्त सावधानी की आवश्यकता है। जरा सी असावधानी से वस्त्र पहले है अधिक बदरंग भी हो नकता है। साथ ही रंग और समय की बरवादी होती है। अम भी व्यर्थ जाता है। यडे वस्त्रों को रंगने हेतु घर में यहे बर्तन हों, तभी यह कार्य घर पर किया जाना चाहिए। छोटे बर्तनों का छपयोग करने से वस्त्र पर सभी और समान रूप से रंग नहीं चढ सकेगा।

सैपारी एवं आवश्यक सामान (Preparation and Reguirements)

रंगाई के लिए आवश्यक अधिकांश सामान प्रायः घर में ही, रसोईघर से प्राप्त हो सकते हैं। रंगाई हेतू कम से कम निम्नलिखित सामान अवस्य पास में हों---

 पानी (Water) रंगाई करने के लिए मृदु जल (Soft water, उपयुक्त होता है। कठोर जल (Hard water) में रगाई करने से सतीयजनक परिणाम प्राप्त नहीं होते हैं। इसरी ध्यान देने योग्य बात यह है कि पानी भरपूर मात्रा में उपलब्ध हो । रंग घोलने, रग में वस्त्र उवालने तथा आवश्यकतानुसार रंगीन वस्त्रों को दूसरे रसायनों के घोल अथवा सादे पानी में छोने के लिए काफी पानी मिलना चाहिए। कम पानी होने से काम करने में असुविद्या होती है। रग भी वस्त्र पर समान रूप से नहीं चढ़ता है।

2. बर्तन (Pots or Dye Bath) पानी रखने के लिए, पानी रखने के लिए, पानी नमें करने के लिए, रंग का पेस्ट बनाने के लिए, रंग में यस्त्र को उवासने के लिए कई छोटेन्बई बर्तनों की बावयकता होती है। इसके लिए लोहे की बास्टियों, स्वास्टिक के मग, कटोरे तथा एस्यूमिनियम के सांतपेन, बड़ी डेलियों (मगोने) रखने चाहिए। ताँचे, सोह या एस्यूमिनियम के पानों में प्रोके विभिन्न रंग, रंगाई को अलग-अलग वं से प्रामें के विल करते हैं। यह अन्तर अनुभव हारा हो जाना जा सकता है। इसीलिए रंगरेज रंग घोसने के लिए सीमेंट की नाद या मिट्टी के बढ़े में ह बाले गयनों (नाढ़ों) का प्रयोग करते हैं।

3. माप सील के सामान (Weights and Measures)

रंग के चूर्ण को नापने के लिए मापक चन्मचें अचवा छोटी तराजू और अटलरे होने चाहिए। घोज्य-पदार्थ तीलने की छोटी तराजू भी काम मे चाई जा मकती है।

4. लकड़ी की चन्मचें, कटोरे (Wooden Spoons and Bowls)

रग पूर्ण का पेस्ट बनाने के लिए कटोरे तथा लकड़ी के पस्मच रखने चाहिए। यदी डडी वाले लकड़ी के चस्मचों से रग का उबलता हुआ मौल पलाने में भी सहायता मिलेगी।

5. लकडी के बंबें, बांस (Wooden rods, bamboos)

रंग घोलने, धोल में बस्त्र को डालकर बलाने के लिए लम्बे मजबूत इंडे राहरे चाहिए। इनके लिए विकने लम्बे बोधों का प्रयोग भी किया जा सकता है। ये मजबूत होने चाहिए। तभी रंग मे भीगे बस्त्रों का भार उठा सकते हैं। डंडे कमजोर होंगे तो बस्त्र उठाते समय बनानक टूट सकते है और रंग छलक सकता है। बौसों पर, रंगी हुई लिएडपा अथा बस्त्र सटकाकर खुलाए भी जा सकते हैं।

6. in (Colour or Dye)

सूती, ऊनी अथवा रेक्षमी वस्त्र के लिए बाजार से जानकारी प्राप्त कर उपयुक्त कुना सम्बा पक्का रच जावक्यकतानुसार खरीडें।

7. बस्त्र (Cloth)

रंगाई करने के लिए सफेद दुष्टा, साड़ी अथवा अन्य कोई वस्त्र घोकर तैयार रखें 1 जिस वस्त्र को रंगना हो उसका स्वच्छ, मैल रहित होना आवश्यक है, तभी वह ठीक प्रकार से रंग ग्रहण (आरमसात) करेगा । वस्त्र थोड़ा गन्दा हो और अचानक रंगना पड़ जाए तो रंग के घोल में घोड़ा-सा कपड़े धीने का सीड़ा मिला दिया जाता है !

8. चर्मामीटर (Thermometer)

यदि किसी रंगाई की बिंग में निष्यत तापमानों का छल्लेख किया गया है तो उसके अनुसार जल का तापमान भाषने के लिए तान्वा धर्मामीटर आवस्पक है ताकि वर्तन की तभी तक जल का तापमान मापा जा सके।

9. लिटमस पेपर (Litmus Paper)

जल की आम्सीयता अपना सारीयता की जाँच करने के निमित्त निरुत्त अर्थात् इन्टिकेटर पेपर का उपयोग किया जाता है। जल में स्वितों की उपियति उनकी आम्सीयता अपवा सारीयता में बृद्धि करती है। इसका श्रीधा प्रभाव रंगाई के परिणामी पर पहना है।

तिहमस पेपर द्वारा जाँचने पर यदि जल बाब्लीय दिखाई दे तो आस्तीयता कम करने के लिए उसमें वेकिंग पानडर मिनाया जा सकता है। शारीयता कम करने के लिए बोडा-सा सिरका मिलाया जाता है।

कठोर जल का उपयोग रंगाई से लिए करने से धब्वेदार रंगाई प्राप्त होगी।

10. बूह्हा (Stove)

रंग जवालने, पानी गर्म करने के लिए किसी भी प्रकार का चूहहा अपवा स्टोब उपलब्ध होना चाहिए।

11 बस्ताने (Gloves)

हापों को रंग से सुरक्षित रामे के लिए पतले रबर अयवा प्लास्टिक के दास्तानों का उपयोग करना चाहिए।

12. цяя (Apron)

स्वयं के दश्त्रों को पानी एवं रंग से बचाने के लिए लम्बा एप्रत पहुनना चाहिये। एप्रन प्लास्टिक अथवा मोटे रंगीन क्यड़े का हो तो अष्टा है।

13. आवश्यक रसायन (Useful Chemicals)

बाजार में मिलने वाले रंगों के साथ रंग बन्धकों (mordants) क्षयदा हमा रतायनों के उपयोग के सम्बन्ध में निर्देश दिए रहते हैं। आवस्यक हो तो इन्हें सरीदकर, लेबल लगाकर, बन्द बांतिलों में रखें। रंगाई-उद्योग में काम आने बाते सामान्य रसायन निम्मलिखित हैं—'

एल्यूमिनियम पोटेशियम सल्फेट (एलम)

पोटेशियम हाइकोमेट (कोम) . फेरस सहफेट (बायरन)

फंरस सहफंट (बायरन) स्टेनम बलोराइड (टिन)

पोटेशियम हाइड्रोजन टाटंरेट (क्रीम बॉफ टाटंर)

सोडियम सल्फेट (म्हाँबर्स सास्ट)
सोडियम कार्बोनेट (बाशिय सोडा)
सोडियम क्लोराइड (साधारण नमक)
एसिटिक एसिड (सिरका)
कैलिययम ऑनमाइट (जूना)
सोडियम हाइड्रॉनसाइड (कास्टिक सोडा)
क्लीययम साम्बोनसाइनेट (सोडियम हाइड्रो सल्फाइड)
कमीनियम साइड्रॉनसाइड (अमीनिया)

14. मोटबुक (Note book)

बस्त रंगने की विधि, विभिन्न रेशों से बनी लिच्छा रंगने की विधि एवं रंगाई से सम्बन्धित समस्त जानकारियों किसी गोटबुक अथवा डायरी में लिखकर रत्ननी चाहिए। उसे पढ़ने के बाद ही सामान एकत्र कर, विधिपूर्वक रंगाई करें। अधरे झान के साथ काम करने से परेखानी का सामना करना पड़ सकता है।

15, बॉटरप्रफ पेन (Waterproof Pen)

रेगाई करते समय रंग का नाम, नम्बर इत्यादि नोट करने के लिए मोटबुक के साथ पेन अथना पेंसिल रखना भी लानक्यक है। पेन बॉल पाईट हो तो अच्छा है क्योंकि पानी लगने पर भी इसकी स्वाही फैनती नहीं है तथा इससे लिखे अक्षर मिटते भी नहीं है। पेंसिल की लिखाबट पर भी पानी का प्रभाव नहीं पडता है।

16. अन्य सामान (Other Articles)

उपर्युक्त घोजों के अतिरिक्त पूराने अखबार, कानक के दुकड़े, स्टील का चाकू, कैंपी, चिपड़े, ह्याप पोछने के लिए पुराना तौलिया, रंग बाँचने के लिए सफेद कपड़े के दुकड़े, रंगे हुए बस्च सुखाने के लिए प्लास्टिक की रस्थी, तार अथवा गैल्वनाइण्ड सीहें के तार रहने चाहिए।

रंगाई के लिए स्थान (Place for Dyeing)

रंगाई के कार्य के लिए खुला बरामदा या शौगन चुने जहाँ काम करने फे निमित्त पर्याप्त स्थान हो। वहाँ काफी रोशनी भी होनी चाहिए। वह स्थान हवादार भी हो ताकि रगा हुआ वस्त्र सरलता से सुलाया जा सके।

रगाई का सामान रखने के लिए बेल्क्युक, गल्लेबार बलमारी होनी चाहिए ताकि काम करने के पश्चात् सारा सामान एवं रसायन, रंग इत्यादि एक स्थान पर बन्द करके सुरक्षित रख सकें।

पूर्ह अधिक ऊँचाई पर न हो । चूल्हे की ऊँचाई इतनी होनी चाहिए साकि विना अधिक सुके या उनके रंग में उबलते बस्त्र को सरलता से चलाया जा सके एवं उसे रंग से निकाला जा सके । आवष्यक हो तो एक शुविधाननक ऊँचाई वाला टेबल काम करने के लिए रखें। इस पर असबार अथवां पुराने कामज विडा में ताकि टेबल की सतह मन्दी, रशीन होने से बच सके। टेबत का उपमीण रंग, स्तावन रसने, रंग को तीवने, रंग का पेस्ट बनाने आदि काओं के लिए हो सकता है।

रंगाई से पूर्व वस्त्र की जाँच (Testing Clothes before Dyeing)

रंगने से पूर्व वस्त्र की जीव करना आवश्यक है, अधीत् यह देवना कि वस्त्र किस प्रकार के रेशे का बना है? सुतो, रेणभी, कनी आदि -विभिन्न रेसे, रंगों के भिन्न प्रकार से ग्रहण करते हैं। कुछ रंग रेसभी तन्तुओं पर बढ़ते हैं किन्तु सूती पर नहीं। यदि कोई वस्त्र दो प्रकार के रेशों से निमित होगा तो इस प्रकार का रंग केवस एक रेशे पर चढ़ेगा, इसरे पर नहीं। कुछ वस्त्र, जीस साही की किनारी, सत्त्र रंग में रंगी होती है तथा मध्य भाग किसी सन्य रंग में। अब यदि साही की किसी एक रंग में रंगा जाएगा तो उसके पश्च भाग एवं किनारी पर रंगों से मित्रण है भिन्न-भिन्न प्रमाय उत्पक्ष होते !

सूरी रेशे रंगों को शीघ्र ब्रहण (आरमसात) नहीं करते हैं। इन्हें पक्का रंग्ते के लिए, रंग के साथ उवालने की आवश्यकता होती है।

रेमानी रेसे, रग को भी झता से बहुण करते हैं। अतएव ठंडे जल में भी ना गया रंग भी रेसम पर पक्ता चढ़ जाता है।

कनी वहनों की भी विना उवाले, ठंड जल के रंगीन घोल में रंगा जा सकता है। ठंडे जल में कन की रंगने से एक लाम यह भी है कि यदि कन की पक्का रंगने की आयस्यकता होती और उसे उवासमा पहता तो उसका प्राकृतिक तेल (Natural Oil) नष्ट हो जाता अथना क्षार (Alkalie) के सम्पर्क में आने से कम सिकुड़ जाता। किन्तु ठंडे जल में ऐसा नहीं होता है।

कृतिम रेशे, सूती रेशों के सद्क्य रंग को शीझ बहुण नहीं करते हैं। क्रतपृष्ट कृतिम रेगों के वस्त्रों को घर में रंगने का प्रयस्त नहीं करना चाहिए। इन पर समान रूप से रंग नहीं चढ़ पाता है।

> रंगों का चुनाव (Selection of Dyes)

बहरों की घर में रंगने के लिए बाजार में कई प्रकार के रंग उपलब्ध हैं। कुछ रंग के डिक्बो पर वस्त्र रंगने की विधि, आवश्यक निर्देश इत्यादि तिसे रही हैं। रंगाई करते समय इन निर्देशों का पालन करना चाहिए।

बाजार में मिलने वाले रंगो को हम चार श्रेणियों में विभक्त कर सकते हैं।

ये अप्रलिखित है :---

 ये रग जिन्हें ठंडे अवका मर्म या उबलते पानी में घोला जा सकता है (Dyes soluble in Cold warm and Boiling water)

ठंडे पानी में घुले रंग सूती वस्त्रों पर चढते हैं, किन्तु वे पक्ते नहीं होते हैं। किसी वस्त्र को कुछ दिनों बाद पुत: दूसरे रंग में रंगना हो तब इस प्रकार का कच्चा अस्थायी रंग उपयोग में लाया जा सकता है।

ठंडे जल मे धुने रंग रेशमी वस्त्रों पर पक्के ही चढते हैं।

गर्म पानी में पूनने बाले रंग ऐसे रेबों के लिए उपप्रक्ता होते हैं, जिन्हें पानी के साथ उदाला नहीं जा सकता है। उवालने से ऐसे रेखों के खराब होने की सम्भावना रहती है।

उवलते पानी में मिलाए जाने नाले रणों को प्रयोग तब किया जाता है, जब सूती वस्त्रों पर पक्का और गाडा रंग चड़ाना हो ।

 वे रंग जो केवल गर्म पानी में घोले जाते हैं (Dyes soluble in Warm water) जिन बस्त्रों को जबालने से जनके रेसे खराब होते की सम्मामना होती है.

उन्हें गर्म पानी में घुलने वाले रंगों से भलीभाँति रंगा जा सकता है । 3. वें रंग जो केवल प्राणिज रेशों को रंगते हैं (Dyes suitable for animal

 वे रंग जो केवल प्राणिज रेशों को रंगते हैं (Dyes suitable for anima fibres only)

किसी रेसमी अथवा उन्नी वस्त्र में मूती लेस लगी हो और मूती लेस को न रंगना ही, तब इस प्रकार के रनी का प्रयोग किया जा सकता है। इससे पूरा वस्त्र रंग आएमा किन्तु सूती लेस, बिना रगे व्यों की रूपोर रेहगी। इस प्रकार की रंगाई करते से पहले पूरी तच्छ आयवस्त हो लेगा चाहिए कि सूती लेस में जरा-सा भी उनी मा रेशमी रेसी का अंस न हो, अथ्यवा लेस पर धब्बे पड़ आर्यें ।

इस प्रकार की दुर्घटना उन रेशमी या कनी वस्त्रों के साथ भी होती है जो सूती धार्मों से सिले रहते हैं। जन्हे यदि रंगा जाए तो, पूरा वस्त्र तो रंग जाता है किन्दु उस पर सफेद सूती सिलाई साफ दिखाई देती है। गाढ़े रंगों में रंगने पर यह सिलाई और स्पन्ट देती है।

4. रेवॉन को रंगने बाले रंग (Dyes suitable for Rayons)

कृतिम रेशों से बने वस्त्रों को रंपने के लिए, इन्हों के लिए विशेष प्रकार से बने रगो का प्रयोग करना पड़ता है।

> वस्त्रों को रंगने की तैयारी (Preparation for Dycing Clothes)

वस्त्र रमने से पूर्व निम्नलिखित तैयारी कर लें --

 वस्य किस रेक्ने का बना है, इसकी जाँच के छपरान्त उपयुक्त रंग का चुनाव करें।

390 | ब्यावहारिक वस्त्र-विशान

- परिधानो के शो बटन, बकल, धासु की पिने इत्यादि हटां हैं। बल यदि कहीं से कटा या फटा हो तो उसकी मरम्मत कर लें। उस पर कोई दाग लगा हो तो छुड़ा लें। यस्त्र यदि गन्दा है तो उसे सातुन से धो डालें। रगे जाने वाले बस्त्र पर विकताई अथवा मैल नहीं होना चाहिए ।
- यस्त्र की हैम सोलकर उसे लम्बा कर लें। ऐसा करने से वस्त्र पर समान रूप से रग बढ़ेगा। यदि यह सिक्डेगा भी तो आवश्यनतानुमार लम्बाई रसकर, फिर मोडकर हेम करना सम्भव होगा ।
 - यस्त्र को घोकर, निचोड़कर गीमा ही रखें। गीते बस्त्र पर रंग अच्छा 4 चढता है।
- रंगाई करते ममय काम करने के टेवल पर रवर मलॉम विष्ठा में 5. तया हाथो मे रसर या व्लास्टिक के दस्ताने पहनकर काम करें। एपन भी गौगलें।
- जहाँ तक सम्भव हो, रंगाई के काम के लिए पुराने वर्तन, मिट्टी के 6. तसले, तामचीनी, या एल्यूमिनियम के पराने बेसिन, लोहे की बास्टियों, लकड़ी के घन्मची, इस्ते का उपयोग करें क्यों कि रगों के सम्पर्क में आकर बतंन भी रंगीन हो जाते हैं और जल्दी साफ महीं होते।
- रंगाई के समय पर्याप्त पानी का प्रबन्ध रखें।
- रगका घोल इतना बनाएँ जिसमें वस्त्र को पूरा हुवीया जा सके और हिलाया भी जा सके ताकि उसके प्रत्येक भाग पर समरूप से रा चढ सके।

वस्त्र रॅगने की विधि (Method of Dyeing)

सूती, रेशमी, ऊनी या कृतिम रेशों के लिए उपयुक्त रंग का चुनाव करके, निर्देण के अनुसार ठंडे, यम या उबलते पानी में रंग का घोल सैयार करना चाहिए। बाजार में मिलने वाले रग के डिब्बे अथवा पुड़िया के साथ रगने के निर्देश (Instructions) मिले हों तो उसी के अनुसार रंगाई करें।

सती वस्त्र रंगने की विधि (Dyeing of Cotton Fabrics) "

सूती बस्त्रों को कच्चे अथवा पक्के रगों में रंगा जाता है। इसको विधि निम्नलिखित है--

(क) कच्चे रंग में रंगना

बाजार में कुछ ऐसे रंग मिलते हैं जो कच्चे रंग कहलाते हैं। इन रंगी ^{से} रगने पर वस्त्र कुछ दिनो के लिए खिल छठते है। धुलाई के साथ-साथ जैसे ही रग कीका पढ़ने लगे उम वस्त्र का रंग पूरी तरह उड़ा कर किसी दूसरे रंग में रंगा जा सकता है। वसंतप्तमों के समय प्राय: वार्लवी रंग में, साड़ियाँ इसी प्रकार रंगी जाती है।

कच्चे रंग में रंगने की विधि अत्यन्त सरस है। जिस रग में वहन रगना हों उस रंग की पुड़िया बाजार से सरीद लें। बास्टी थे इतना पानी लें, जितने में वस्त्र पूरी तरह से दूब सके। पानी में रंग घोलें। बैसे एक मीटर बस्त्र की रंगने के लिए एक सीटर जल में पाँच से बन याम रंग-चूर्ण पोलना पर्याप्त होता है। रंग अच्छी तरह चलना चाहिए, अन्यपा वस्त्र पर धब्बे एह सकते हैं।

रंग घोलने की उत्तम विधि है कि एक छोटे से पतले कपड़े के हुकड़े में रग बीध हैं। फिर छस पोटली को पानी में बालकर हिलाएँ। रग वाहर आकर पानी में अच्छो तरह पूल आएगा। इतरी विधि है—किसी कटोरी में गुला रग बालकर पानी के गाध्यम से पोल बना लें। फिर इन गाई सोध को वाल्टी के पानी में मिलाएँ। आराभ में रंग गाडा हो घोलें ताकि बाद में आवश्यकतानुसार पानी मिलाकर रंग हरका किया जा सकता है। रग के पोल में सफ़ेद कपड़े (सूची कपड़ा) का दुकड़ा बालकर रग की जाँच कर लें। यह देख लें कि रंग इच्छानुकृत बोड का है अपवा नहीं। रंग का प्रमाव रंग जाने वाले बस्त्र पर निर्मं करता है। यदि रगा जाने वाले बस्त्र पहले से ही रंगीन है तो उस पर बड़े रग का परिजाम मिल होगा। दोनो रंग मिलकर क्ला रंग का छे पाल होगा। वेल पर छं दिजाइन भी रगे जाने के बाद भिन्न प्रमाव उरलप करते हैं। इसलिए अच्छा ग्रही होगा कि रंग वाले बस्त्र मा एक छोर रग के पोल में बुड़ी फर जीचें। इच्छानुकृत रंग तैवार करें।

रंग के घोल में डावने से पहले वस्त्र को सादे पानी में ड्रुबोकर निचीड़कर, झटक लें। भीने वस्त्र पर रंग समान रूप से तथा शीझ चढता है।

रंग के घोस में वहन को अच्छी तरह हुबो हैं। कभी भी तह किया हुमा वहन रंग में न डार्ने। वहन के ऊपरी दोनों सिरे पकड़कर उसे दो-तीन बार रम से निकाल और दुनोएँ। ऐसा करने से पूरे बहन में अच्छी तरह से रंग चढ़ेगा। तरक्ष्मात् वीस मिनट के लिए वहन को रंग में पढ़ा रहने हें जिससे वह पूरा रंग सीस कर अच्छी तरह रगा जा सके। फिर वहन को घोस से निकालकर, निवोड़कर, झटककर छाया में, हुगदार स्थान पर सुखने के लिए डाल हैं।

वस्त्र को यदि कडा करना हो तो रंग के घोल मे ही कलफ का घोल मिला दें। वस्त्र सूख कर कड़ा हो जायगा।

(ख) पक्के रंग में रंगना

सूती वस्त्र को पको रण में रणने के लिए खबालने की किया काम में लाई जाती है। पक्ते रण बाजार में स्मिते हैं। जिम रंग से वस्त्र को रंगना हो, उस रंग का चूर्ण (पाउडर) सरीद कर, पानी में घोन बनाएँ। एक लीटर जल में पाँच से दस ग्राम रग की मात्रा मिलायी जाती है। वैसे रंग का घोल अपनी इच्छानुसार गाड़ा या पतला कर लें। किर उसे उबलने रखें। जब घोल उबलने लगे, उसमें साबुन के छोटे-छोटे टुकडे काट कर डालें। सावृत मिलाने से कपड़े पर चढ़ा रंग परका हो जाता है। सूती वस्त्रों का रंग और पक्का करने के लिए रंग के घोल में नमक भी मिलाया जाता है। एक लीटर पानी में 20 ग्राम नमक पर्याप्त है। नमक, रंग की धस्त्र के तन्तुओं के भीतर आत्मसात (Penetrate) करने में सहायक होता है।

रगा जाने याला घरम यदि सुखा है तो उसे अलग से सादे स्वच्छ जल में भिगोकर, निवोड़ लें। यस्त्र गीला रहने के कारण अच्छी तरह रंग सीखेगा। इस भीगे हुए वस्त्र को जबलते हुए रंग के घोल मे डालकर उन्नालें। बस्त्र को कभी भी तह करके न दुबोएँ। इससे बस्त्र की सभी पतौं पर रंग नहीं खढ़ेगा। अतएव निचीड़े हुए, भीगे वस्त्र की सारी पतं धोलकर, झटककर उसे रंग में हुवोएँ। फिर कुछ देर उबलने हैं। बीच-बीच मे इंडे से उलटती-पलटती रहें। जब बस्त्र अच्छी तरह से रंग जाए तो भोल की आग पर से जतार लें। उसे वैसे ही ठंडा होने दें। जब ठंडा ही जाए तो वस्त्र को रंग से निकालकर, निचोड़कर सुला लें।

रग को पनका करने के लिए रंगे हुए सूखे बस्त्र की सलप्यूरिक एसिड (Sulphuric Acid) के तनु धोल (dilute solution) मे एक बार धोया जाता है। इसके लिए आधी बाल्टी पानी में तीन चाय के चम्मच (पन्द्रह मिली लीटर) सल-प्यूरिक एसिड घोला जाता है। इस घोल में बस्त्र को डालकर, तुरन्त बाहर निकाल कर, निचीड़कर सुखा लिया जाता है। वैसे तो पक्के रंग में रंगे जाने से सूती वस्त्र पर पक्का रग ही चढ़ता है फिर भी रंगरेजी द्वारा सलप्यूरिक एसिड में प्रशासन की क्रिया भी सम्पन्न की जाती है । सराप्यूरिक एसिड रंग-बंधक (mordant) का काम करता है अर्थात् रंग को बस्त्र पर स्थायी रूप से बौधे रखता है। रंग-बंधक को रंग-स्थापक भी कहते हैं।

रगे हुए वस्त्र की यदि खुली जगह में दो व्यक्ति मिलकर पकड़ें और हिलाकर-हिलाकर मुखाएँ तो उचित होगा। रंग एक जैसा चढ़ेगा। सुखाने के लिए वस्त्र की रस्सी अथवा तार पर टांग वेने से कभी-कभी वस्त्र का रंग वह जाता है। वस्त्र भी बदरग हो जाता है।

रेशमी वस्त्र रंगने की विधि (Dyeing of Silk Fabrics) .

रेशमी नस्त्रों को यदि कच्चे रंग में रंगा जाय ती भी रंग पनशा ही चहती है। पार-बार वस्त्र धोने से यह रंग धीरे-धीरे फीका अवस्य पड़ता है, परन्तु पूरी तरह से रंग कभी नहीं छुटता।

पक्के रम में रेशमी वस्त्र रंगने के लिए बाजार से रंग खरीबें। पहले किसी पानी की सहायता से इसका पेस्ट बना लें। सूती कटोरे मे रंग लेकर थोडे से गर्भ

वस्त्र की सुलता में रेशमी वस्त्र को रंगने के लिए रंग की अधिक मात्रा आवश्यक होती है। पैस्ट को पानी में घोलकर इन्छानुसार गाड़ा था पतला रंग का घोल बना लें। इस घोल को उवलने के लिए चढ़ाएँ। और भी पनका रंग चढ़ने के लिए रंग के घोल में सिलाया जाता है। एक लीटर घोल में तीन चाम चन्मच क्षर सिरका पिलाया चरंग का घोल जबल जाए तो उसे ठंडा होने दें। रेशमी बन्त के पोरंग रेग के साथ कभी नहीं उवालना चाहिए। ऐसा करने के उसके रेग कमजोर ही जाते हैं। ठंडा में वह जाते ही उत्त के रंग के घोल के रेग कमजोर ही जाते हैं। ठंड रंग में रेशकी साथ कभी नहीं उवालना चाहिए। ऐसा करने के उसके रेग कमजोर ही जाते हैं। ठंड रंग में रेशमी वस्त्र को अच्छी तरह हुवो दें। कई बार वस्त्र को प्रोल से हुबोकर कमर-नीचे करें, लाकि रंग सभी और समान रूप से चढ़ जाए। किर रंग हुप बस्त्र को निचोड़कर, झटककर छामा में सुलाएँ।

ऊनी वस्त्र रंगने की विधि (Method of Dyeing Woollen Fabrics)

उनी वस्त्र रेगने के लिए विशेष रंग विकते हैं। उनी वस्त्र को रंगने से पहले हुतके गुनगुने पानी में शियोकर हार्थों से दबाकर उसका पानी निकाल में । भीगा हुआ उनी वस्त्र रंग को अच्छी तरह अवशोधित कर सकेगा। अब उंदे पानी से रंग का पोल इच्छानुतार गहरा या इस्का बनाएँ। वस्त्र को रंग में अच्छी तरह बुवोकर, उत्तर-सत्तर सीस मिनट के लिए रंग में ही पढ़ा रहने में । जब रंग वस्त्र प्रभूतिया जात्म साम का पान स्वाप्त कि लिए रंग में ही पढ़ा रहने में । जब रंग वस्त्र प्रभूतिया जात्म साम हो जाए, तब हल्ले हायों से दबाकर वस्त्र को निचोइ सें। मरोइकर निचोई । फिर किसी लाट अयवा चालीदार समतल सतह पर सुकते के लिए रख हैं। इससे उत्पर नीचे दोनों और हवा लगेगी तथा वस्त्र मोझ सुक्तेंगा।

रंगे हुए बस्त्रों पर इस्तरी करना (Ironing Dyed Fabrics)

कोई भी रंगा हुआ वस्त्र जब पूरी तरह सूख जाए नभी इस्तरी करें। इस्तरी करें समय यदि कब्बे रंग छुटने की सम्भावना हो तो मेज पर पुराना कपड़ा विछाकर इस्तरी करें। अधिक गर्म इस्तरी के सम्पर्क से रण खराज हो जाते हैं। अतः हर्कनी गर्म इस्तरी का ही उपयोग करें। बही तक सम्भव हो, वस्त के उस्टी ओर से इस्तरी की जांगी चाहिए। बाद में, आवश्यक हो तो दूसरी और से भी इस्तरी कर में। उनी वस्त्र पर पतला सुती वस्त्र विछाकर, दवा-दवा कर इस्तरी करनी चाहिए।

रंगाई में सामान्य दोप के कारण {Causes of Common Faults in Dyeing}

कभी-कभी धर पर की गई वस्था की रनाई से पूर्ण संतुष्टि प्राप्त नहीं होती है। रंगाई में कुछ दोप जा जाते हैं; यथा—(क) रंग बहा तथने सपता है। (स) वस्य धनेदार दिसाई देता है। (ग) वस्य पर रग समस्य से नहीं बढ़ता है। इन दोधों के अप्रतिसित कारण हो तकते हैं—

394 | न्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

रग का घोल एक जैसा बनान होना। यदि रंग अच्छी तरह पुतान

करके दोयों से बचा जा सकता है।

- हो, उसमें मुठलियाँ, फुटिकियाँ रह गयी हो तो वे बस्त्र को ग्रम्बेदार बना सकती हैं। 2. बस्त्र को रगने के बाद समरूप से निचोड़ा न आये तो कहीं गहरा तथा
 - कही हल्का रंग चढ़ सकता है। 3. रंगे हुए वस्त्र को कम निचोड़कर, तार पर सूखने डाल देने से रंग बह
- रगे हुए वस्त्र को कम निचोड़कर, तार पर सूखने डाम देने हैं रंग वह जाता है और समक्ष्प से नहीं चढता ।
 सहत्र को रग के घोल में हुबोकर यदि इंडे से अच्छी तरह हिलाया न
- सहत्र को रंग के पील में डुबोकर यदि डंड से अच्छा तरह ! हताया ग गया हो कुछ देर रम के पील में पड़ा न रहते दिया गया हो तो बस्त्र, रग को पूर्णतया नहीं सोखता है। रंग बस्त्र के तन्तुओं में भीतर तक प्रदेश नहीं करता है।
- रंग के घोल की मात्रा कम होने से भी बस्त्र पूरी सरह नहीं रंग पाता !
 रंग का घोल जिस पात्र में रखा गया हो, यदि वह पात्र छोटा हो
- तब भी रंग बस्त्र पर समरूप से सभी ओर नहीं चढ़ता।
 7 रम के घोल में डुबोने से पहले यदि वस्त्र पानी मे भीगा न हो या
- रसंक घाल में हुवान संपहल याद वस्त्र पाना में माना गरिए छसकी तहे खोली न गयी हो तब भी रंग एक समान नहीं बहुता है। रगाई में दोषों के छपयुंक्त कारण जाने लेने के पश्चात एवं सतर्कता से रंगाई

प्रश्त

- आप एक सूती साड़ी किस प्रकार रंगेंगी ?
- How will you dye a cotton sari?
- आप एक रेशमी दुपट्टा की रंगेंगी ?
 How will you dye a silken dupatta?

52 वंधेज रंगाई

(TIE AND DYE)

बंधेज रंगाई विश्वमर में प्रसिद्ध एक अप्रतिम कला है। भारत एवं अफीका इग कला में अपूर्णी देश हैं। उन्नीसवीं सदी में ही भारत की 'बांधनी' इग्लैंड भें लाल बुन्दकीदार स्कार्फ एवं रूमालों के रूप मे लोकप्रिय हो गयी थी। अब बीसवीं सदी के अन्त मे भारत के बंधेज रंगाईयुक्त परिधान विदेशी फीशन में स्थान पा चके हैं।

'बाँधनी', 'बन्दिश' या बंधेज रवाई' मे बस्त्र पर बने डिजाइन की युँदिकियो को धारी से कस कर बाँघ दिया जाता है, तत्पश्चात् उसे रंगा जाता है। इससे धागे में बंधे स्थानों पर रंग नहीं चढता तथा शेप पूरा वस्त्र रंगीन ही जाता है। यही बांधकर रंगने की त्रिया टाइ एक्ट डाइ (Tie and Dye) कहलाती है। मह एक प्रकार की अवरोधक रंगाई (Resist Dyeing) है। अफीका में बीज बॉधकर बंघेज रंगाई की जाती है। जापान में यह कला शिवोरी (Shibori) कहलाती है।

भारत में प्राचीनकाल के बाँघनी का प्रचलन चला बा रहा है। रामायण, महाभारत तथा बाणभद्र रिवत हर्पचरित में भी बाँधनी का उल्लेख है। 1373 ईo कालीन साहित्य मे भी सत रंगी चुनरी का वर्णन मिलता है। सबहवी मताब्दी के आसपास लिली गई 'बर्णका' में गुजरात की बाँधनी प्रचलित होने का 'प्रमाण किलता है। उस समय इसे 'बंधानम' कहा जाता था। अब भी गुजरात, कच्छ, काठियावाह. भज एवं जामनगर की 'बांधनी कला' काफी प्रसिद्ध है। वैसे यह माना जाता है कि बांधनी का घर राजस्थान है। यहीं यह कला फली-फूली एवं विकसित हुई। पाली, जगपर, अलदर, सीकर, बाड्गेर, अजमेर, बीकानेर और जोधपुर में कई प्रकार की. कई रंगों की 'बौधनी' बनाई जाती है। जोधपुर में बौधनी' का आरम्भ पन्द्रहवी शताब्दी में हुआ। कहा जाता है कि जोधाजी के शासनकाल में सिंघ प्रान्त के मुलतान नगर का एक कारीगर मोहम्मद बिन कासिम अपने बंधेन रगाई के नमने

396 | ध्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

लेकर राव जोधाजी के दरवार में पहुँचा। राव जोधाजी को यह कला इतनी धनमोहरू लगी कि उन्होंने उस कारीगर का साधा सामान हारीद लिया। फिर उसे सम्मानित एवं पुरक्तत किया तथा उसके पूरे परिवार सिंहत जोधपुर में बुलवाकर रहने के कामह दे दें। तभी से वहाँ यह काला जोर-शोर से विकसित हुई। आज जोधपुर का हार्स एक्सस मोहल्ला बाँधनी का प्रमार केंग्न है।

भारत मे पर्व-त्योहार, विवाह, पुत्रजन्म तथा सभी शुम अवंतरों पर बौधनी का पहनना शुम माना जाता है। अधिकांश लाल चुनरी का अधवहार ऐसे अवतरों पर होता है। सम्प्रक परानो की महिलाएँ रंगिबंदगी चुनरियाँ भी बोहती है जैंदे हो रागे, तिरगी, च्युदगी, पपरंगी, छहरंगी, स्तरंगी, अठरंगी और प्रवरंगी। कितने अधिक रंग होते हैं, वह चुनरी उतनी ही महंगी घोती है। प्रतिक रंगि कितने अधिक रंग होते हैं, वह चुनरी उतनी ही महंगी घोती है। प्रतिक रंगि कितने अधिक रंग होते हैं, वह चुनरी उतनी ही महंगी घोती है। प्रतिक रंगि कितने अधिक रंगि कितने कित कितने कितन

स्राजकल भारत में बंधेज रगाई का प्रचलन बढ़ यदा है। पहले ऐसे बस्प्र ग्रामीण स्थिमों ही पहनती थी किन्सु अब शहरों से भी इनवा प्रचलन हो गया है।



चित्र 257-व्याधनी साड़ी

कांलेज की छात्राएँ नीकरीपेणा कार्यरत महिलाएँ, बहुरी मृहिणियाँ तभी शौक से ऐसे परिधान पहनती हैं। इस विधि से बने सलवार, कभीज, दुपट्टे, बच्चों के बस्त, साड़ी, ब्लाज़म, लुंगी, साफ़े, टेवल क्लॉब, पर्दे, चादर सभी लोकप्रिय है। भारत के बौधनी वर्क की विकी विदेशों में ही रही है। यह कला विद्यालय, महाविधालय, महाविधालय, महाविधालय, महाविधालय, महाविधालय, महाविधालय, महाविधालय, महाविधालय है। इस हस्तकला डारा छोटे कुटीर ज्योग स्थापित कर घनीपार्जन भी किया जा सकता है। वर्षोज रंगाई का महत्त्व इनिलए भी विध्व है क्योंकि इसे सीख़ने के निए साक्षर होना आवश्यक नहीं है। अनपढ़ या अस्पिश्तित वेरीजगार कम समय मे मह कला सीलकर खपना रोजगार आरम्म कर सकते हैं। यरों में मृहिणियों भी पुरानी सफ़्तेंद्र खपना एकरगी साड़ियों की बौधनी डारा रण कर भैक्सी, गांकन, हुपद्दे, स्कार्प, टेवन क्सोंय, सैर्योड की की काम की वीजें बना सकती हैं। निपुणता प्राप्त करीं पर नियं वहन भी बौधनी डारा रंग कर में वहन की हैं।

बंधेज रंगाई की विधि (Method of Tie and Dye)

वंधेज रंगाई निम्नलिखित चरणो (Steps) में सम्पन्न होती है-

- 1. वस्त्र का चुनाव (Selection of Fabric)
- 2. नमूना उतारना (Tracing of Design)
- 3. गाँउ बाँधना (Tying of Knots)
- 4. रंगना (Dyeing)
- 5. सुलाना (Drying)
- 6. गाँठें खोलना (Untying of Knots)
- 7. इस्तरी करना (Ironing)

I. बरत्र का चुनाब (Selection of Fabric)

बंधेज रंगाई सलमल, बाँबल, रेजम, जाँजँट, विनांत, शिफाँत, परमीता, कनी एवं हस्तकरणा निर्मित बस्त्रो पर की नाती है क्योंकि ये क्षातानी से रंगे बा सकते हैं। नायलाँन बयवा कृतिन रेशेयुक्त यस्त्रों का चुनाव नहीं किया जाता क्योंकि इन पर रंग ठीक से नहीं बढ़ता। जिन सूती बयवा रेजमी बस्त्रों का चुनाव करें उन पर मौड़ (कलफ) का अंग नहीं रहना चाहिए। यदि कलफ चढ़ा परत्र हो तो उत्त सुता है दे तानी में निर्मोक्त स्वारं स्वारं

2. नमना उतारना (Tracing of Design)

बंधेज के नमूनों में प्राय फूल-पत्ती, पशु-पत्ती, अथवा ज्यामितीय आकार पुने जाते हैं। सफेड कपड़े पर क्षोग्रे पंक्षित से ये आकार बनाये जा सकते हैं अपवा हत्ये रंग के कावन से उतारे जा सकते हैं।

स्पायनायिक स्थानो पर नयूना छापने मी दूमरी विधियाँ होती हैं। एक विधि में साड़ी बचवा कपड़े वो बार तह करके मोड़ नेते हैं। फिर उसे बैसे ही पानी 398 | ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

में भियोगर, कीलयुक्त डिजाइन वासे साँचे पर रमकर दबाते हैं। कपड़े पर कीलों के छठे हुए निकानों से डिजाइन बन जाता है। इन्हीं उठे हुए स्थानों को बौधा जाता है।

दूसरी विधि में कपड़े को लम्बाई एवं चौड़ाई में मोड़कर चार तह कर तेते हैं। फिर ऊपरी तह पर लकड़ी के ब्लॉक से डिजाइन छापा जाता है। ब्लॉक ब्रिट छापने के लिए गेरू, पानी और मिट्टी का तेल पिलाकर यादा घोल बनाते हैं। ब्लॉक को घोल में ख्वोकर डिजाइन के जनसार छवाई की जाती है।

3. গাঁই বাঁঘনা (Tying Knots)

जिलाहन की रेला पर पोड़ी-पोड़ो दूरी पर बुंबिकयों बनाकर इन्हें चूटकी से उठाते हुए, उठ हुए थाम को कई बार धारार युमाकर बाँधकर अन्त में गाँठ तथा है ते हैं। धारों की यिमा तोड़े, हर बिन्दु पर बाँधते. हुए पूरा दिनाहन बीधा जात है। धारा का कि कि कि हर स्थान पर नहीं वड़ पाता। है। धारा इतना कस कर बीधा जात है कि बंधे हुए रथान पर नहीं वड़ पाता। किर भी कभी-कभी धागे से बंधे भाग में भी रंग प्रिकट होने की आयंका रहती है जिमसे रंगाई में बोध बा सकता है। इस बोध से बचने के लिए कुछ मोटा और मजबूत धागा देना चाहिए। धारों की रंग का अच्छा खबरोधक बनाने के लिए, उबतने मीम के घोन में धागे की लच्छी डूबोकर तरकाल बाहर निकाल कर सटक लिया जाता है। धागे पर मोम की पत्रती परत चढ़ जाने से यह अच्छा खबरोधक बन जाता है।

विभिन्न विश्वियों से गाँठ बाँधकर बाँधेज से अलग-अलग डिजाइन और प्रभाव खत्मझ किये जाते हैं। ये गाँठें कभी सुतली और प्लास्टिक की सहायता से बंधती हैं तो कभी कपड़े से भीतर अजीवोगरीअ बस्तुएँ रक्षकर। इन विधियों में कलाकार की कल्पनाशीलता और सुझबुझ की झलक मिलती है। गाँठें बाँधने की निम्नीविधित विधियां हैं—

- (i) नौंक पर—कपड़े पर बनी बुँदिकियों के नीचे पॅसिल की तोक क्षया नालून की नोक रखकर गाउँ बीघते हैं। इसीविष् 'बौसनारी' कारीगर किया अपनी तर्जनी और अंगुठे के नालून बढ़ाकर रखती है।
- (ii) कीलों पर—मोड़े हुए, भीने कगड़े को कीलदार डिजाइन पर रखकर दवा दिया जाता है। कील के उठे हुए निशानों पर ही गाँठ वीधी जाती हैं।
 - (iii) धने, भटर या बीज इनमें से कोई एक थोड़े-बोड़े अन्तर पर रखकर प्रत्येक दाने के चारो जोर घामा लपेटकर गाँठें बाँमते हैं।
 - (iv) मीती या काँच की गौलियाँ—काँचों या छोटे-बड़े मोतियों को बाँधकर
 विशिष्ट प्रचाव उत्पन्न किए जाते है।

(v) माधिस की सीलियां, सुखी फलियां बांघकर

(vi) पूरे वस्त्र में गाँठें लगाकर—कभी-कभी धामें से गाँठें न बांधकर वस्त्र के कोने के छोरो पर ही कपड़ें को लंपेट कर गाँठ बाँध दी जाती है।

(vii) कीड्यों बाँधकर-कीड़ियां बाँधकर भी गाँठें लगाई जाती हैं।

(viii) वस्त्र में तह सगाकर—बस्त्र को पक्षे की तरह या चौकोर अयवा आयताकार में तहें लगाकर मोड़ा जाता है और थोड़ी-चोड़ी दूरी पर क्सकर मोटा धागा या मुतली लपेटकर, बाँधकर रगा जाता है।

(ix) प्लास्टिक बांधकर—वस्त्र को छाते की तरह मोड़कर पोडी-पोड़ी दूरी पर प्लास्टिक बांधकर रंगा जाता है। इससे चीड़े डिजाइन बनते है।

(x) लहिरवा बँधाई—यस्त्र को पूरा तह करके, लपेटकर अस्यस्त पास-पास पूरा धाने से कसकर बीधा जाता है और तब रणाई की जाती है। इस प्रकार लहिरवा या डोरिया डिजाइन वनता है। रंग की पतसी लम्बी रेखाएँ विनकर नमूने बनाती है।

4 वस्त्र रंगना (Dyeing)

यंग्रेज रंगाई का नियम है कि जिन स्थानों को सफेंद रखना है पहुले यहां गीठें बाँधकर बस्त को किसी हरके रंग में रंगकर सुखा लेते हैं जैसे गीले रंग में । फिर जिन स्थानों को पीला रखना है, बहां गाँठें बाँधकर बस्त जो कुछ गहरे रंग में रंगा जाता है जैसे लान रंग में । फिर खुखाने के बाद जब गाँठें खोली जाएंगी सी वस्त की लाल जमीन पर पीनों और सफेंद बुँदिकोदार डिजाइन दिखाई देगा । इसी प्रकार डिजाइन एवं इस्छा के अनुसार बस्त को एक, दो या तीन या सधिक रंगों में रंगा जा सकता है । रंगाई सदा हरके रंग से खारम्भ की जाती है। सबसे गाढा रंग सबसे अन्त में दिया जाता है।

यंधेज रंगाई के किए बाजार में भिलने याले साधारण रंग, केंचाँल रंग अथवा नेपर्योध रंगों का उपयोग किया जाता है।

रगाई की विधि वही है जो रंगाई अध्याय में बताई गई है। बंग्रेज प्रायः
गांधारण पनने रंगों ने रंगे जाते है। एक सीटर वस्त्र के लिए एक सीटर वानी में
तीन ते गंव प्राम तक रंग का वाउडर मिलाया जाता है। ताल में खतना ही नमक
गवा करने ग्रोने का सोडा मिलाकर रंग का घोल खताला जाता है। तमक मिलाने
से रंग में घमक या जाती है। करने धीन का सोडा मिलाने से करने पर रहने बालो
गन्दगी या चिकनाई छूट जाती है तथा यस्त्र पर एवका चढ़ता है। गरम रंग
के घोल को चूल्हे पर से उतार कर उसमें करना अच्छी तरह दयाकर हुमोएँ। बीस
मिनट खती योल में गड़ा रहने हें ताकि उस पर ठीक से रंग चढ़ जाए। फिर रंग
से निकाल कर बीस मिनट तक उड़े पानी में भिगोकर रखें। तब हाम से दबाकर पानी
निकालकर सुकाएँ।

रंगने की दूसरी विधि में दो टबों में घस्त्र हूबने लायक पानी सिया जाता है। एक टब में रंग तथा नमक घोला जाता है। दूसरे टब के पानी में सलप्यूरिक एविट (एक लीटर में } जाय नम्मच) का तबु घोल मिलाया जाता है। पहले बहत के रंग में करीब आधा घंटा, फिर एसिड के घोल में डालकर बुरन्त बाहर निकल कर सलाया जाता है। एसिड रंग बंधक का काम करता है।

होन्यांत रंगों का उपयोग करने के लिए रंगों के साथ दिए गए निर्देशों का पालन करें। इसमें एक बोल बेत रंग का बनारा जाता है। दूसरा बोल सीडियम सत्केड अर्थात् उसके साथ दिए हुए ग्लॉबर साल्ट का होता है। बस्य को पहले रंग में, फिर साल्ट में पुनः रंग में, फिर साल्ट में भियोक्टर सुखाते हैं। साल्ट, रंग पुन्का

करने का काम करता है।

5. बस्त्र सुखाना (Drying)

बंधे हुए बश्न को बिना गाँठ खोले सुवाया जाता है। सदा छापा में, हुनावार स्थान में सुवाना चाहिए। तेज धूप में सुवाने से रंग खराब हो जाता है। एक बार सुवाने के बाद, पून: गाँठें बांधकर दूसरे रंग में रंगकर बश्न को सुवाया जाता है। चाहें जितने भी रंगो में बश्न को रंगा जाए, गाँठें बल्तिम रंगाईं तक नहीं सोची जातीं। बश्म को गाँठमुक्त ही सुवाना है, इस बात का ध्यान रखना चाहिए।

6. गाँठ खोलना (Untying of Knots)

डिजाइन के अनुसार, अन्तिम रंगाई करके वस्त्र जब पूरी तरह सूब आए तभी धामे या सुतली के बंधन काटते हुए गाँठें खोली जाती है। गाँठें खोलते समय धामों को जोर से मही लींबना चाहिए। केची की सहायता से धामें काटें। देव चाकू अथवा ब्लेड का उपयोग न करें। इससे बस्य कटने की सम्भावना रहती है। कपड़े के छोर में लगाई गई मोटी गाँठ हाथ से ही खोली जा सकती हैं।

7. seath exer (Ironing)

बंधेश रंगाई के बाद तीन दिनों तक (कर्म से कम) बहन पर इस्तरी नहीं करनी चाहिए। इससे रग खराब हो सकता है। पहले लोग 'बाँधनी' पर इसती 'करते ये किन्तु कुछ लोग गोठ लोलने के बाद सक्वटपुक्त बहन एंसिंग के इप पहनना पसन्द करते हैं। किन्तु एक बार वस्त घुलने के बाद से सलबर्ट भी समान्त 'हो जाती हैं। बोज बस्त्र पर कभी भी सुन गर्म इस्तरी नहीं करनी चाहिए।

· इस प्रकार प्रथम चरण से अन्तिम चरण तक एक लम्बी प्रक्रिया से गुजर कर

वाँदानी अपने अन्तिम सुन्दर रूप में आ जाती है।

प्रश्न । . बंग्रेज रगाई किसे कहते हैं ? इसकी विधि का वर्णन कीजिए।-

What is meant by tie and dye? Describe its process.

53

वादिक कला (BATIK ART)

बाटिक मुलतः जावा सुमात्रा की कला है। जावा की भाषा में इसे 'अम्बाटिक' कहा जाता है। टिक (Tik) का अर्थ है—गोम की बूंद तथा अम्बाटिक का अर्थ है—टिक द्वारा चित्रण। विशेष पानों में बनी पतली टोंटी द्वारा पिचला गर्म मोम परक पर टफ्काकर चित्रों का करने के पत्थात् यहन को रंगा जाता था। यह जावा में प्रचित्त बाटिक की प्राचीन विश्वि थी। 'याटिक' में मोम बाले भाग पर रंग नही खदता है। यदि रंग प्रवेषा करता भी है तो मोम में पड़ी दरारो द्वारा। मोम की दरार में से प्रविद्या रंग प्रवेष करता है। यदि रंग प्रवेष करता थी है तो मोम में पड़ी दरारो द्वारा। मोम की दरार में से प्रविद्य पे रंग-रेलाएँ बाटिक नमूने की एक अनुदा सीन्दर्य प्रदान करती हैं।

याताब्दियों पूर्व जावा के मूली बादिक प्रिंट वहाँ की बहुमूल्य घरोहर माने जाते थे। राजकुमारियाँ इसे धारण करती थी। बादिक का काम महिलाएँ ही करती थी। पुरुष रहा क्षेत्र में बाद में आए। सदियों तक इस कला पर जावा की सम्पन्न परातों की लड़कियों, महिलाओं का एकाधिएत्य रहा एवं यह कला एक पीढ़ी से दूसरी पीड़ी को हस्तान्तरित होतो करती गई। धीरेशीरेशीरे बादिक कता घरों से निकल कर सर्वम्रयम सन् 1516 में मुरोपीय देशों में पहुँची। समृत्व का का का के नमूते इन ईस्ट इंडीच स्थापारियों हारा इस्टीनीयाय एवं हॉलेड पहुँचे। बादिक का मजलन दक्षिण-पूर्वी एशिया, भारत, मूरोप एवं अफीका में अधिक है।

देश-विदेश में फंली यह एकं लोकप्रिय कका है। अब बाटिक वर्क एक गृह उद्योग हो नहीं रहा बस्कि इसके कंई प्रशिव्यण केन्द्र श्रुल गए हैं। रबीन्द्रनाथ टेगोर, जिन्होंने शानित निकेशन की स्थापना की थी, अपने विदेश प्रवास के समय जावा-सुमाना की बाटिक कला से अरबन्द प्रशावित हुए। उन्होंने अपनी पुत्रवसू बीम नी प्रतिमादेशी को बाटिक सीलने बावा भेजा। तरपत्रवात् स्व० नन्दलाल बोस ने में अपनी पुत्री श्रीमती गीरी भंजा को सुमान्ना पेजकर इस कला में दश कराया। शानित निकेतन मे श्रीमती गीरी भंजा ने बाटिक कक्षांओं का संजालन आरम्भ

401

26

किया। पुराने वाटिक कलाकार यहीं के शिष्य रहे हैं। चसड़े पर बाटिक का प्रयोग भी शान्ति निकेतन में ही आरम्भ हुआ। चसड़े पर बाटिक करते समय मीम के बरते



चित्र 258--- जंसड़े पर बाटिक

गोंव लगाया जाता है तथा स्विटिट में चूलनवाल रयों को पतने कपड़े द्वारा लगाकर चमझा रंगते हैं। बाद में पानी में भीगे कपड़े की सहायता से गोद छुड़ा ती जाती है। भारतीय बादिक कला व्यावसायिक दृष्टि से भी सफल हुई है। विदेवों में भारतीय बादिक केला व्यावसायिक दृष्टि से भी सफल हुई है। विदेवों में भारतीय बादिक से बने चस्त्र, मांत हैंबिया, सैन्यमेट, सोफा वैक, गाउन, मैसरी, मार, टाई इस्पादि निर्यास भी होते हैं। इसकी कई प्रदर्शनियाँ भी आमोजित होती हैं।

याटिक कार्य में बस्त्र पर, नधूने के जिस भाग को सफेद रखना होता है यहीं मोम लगा दिया जाता है। फिर बस्त्र को हुन्के रंग मे रंगकर युकाते हैं। तरप्रवास इस हुन्के रंग मे जिस भाग को रखना हो वहाँ मोम लगाकर पुन: बहत्र को गहरे रंग मे रंगकर मुखाया जाता है। अन्त में गर्म पानी तथा सोडे में बस्त्र घोकर मोम छुड़ा लिया जाता है। इससे वाटिक का सम्भूष्ण नमूना अपनी अनोसी छटा के साथ सामने आ जाता है। इससे भी बंधेज को तरह, बस्त्र पहुंक, फिर कम्पा मादे रंगों में रंग जाते हैं। सोम हारा नेन कैसस (स्टारें) बाटिक ही विधिवट पहुंचान रंही सी है। विस्तर रूप में बाटिक की विधि आपे दी जा रही हैं—

वाटिक कार्य करने की विधि (Method of doing Batik Work) बाटिक कार्य निम्नेनिखित चरणों मे सम्पन्न होता है— 1. बस्त्र का चुनाव (Selection of Fabric)

- 2. नमूने का चुनाव (Selection of Design)
- 3. मोम संगाना (Waxing)
- 4. बस्त्र रंगना (Dyeing of Fabric)
- 5. मोम छुड़ाना (Wax Removing)
 - 6. इस्तरी करना (Ironing)

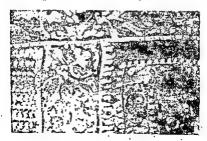
বংস কা অনাধ (Selection of Fabric)

बाटिक के लिए सफेट मुती यन्त्र मनतो अच्छा होता है। हाके लिए लोन, केम्पिक, रूपिया अपना मलमल लिया जा मनता है। रेजानी यस्त्र लेता ही तो रार्पेट अपना त्रीम रंग का लें। रंगीन यस्त्र उपनुक्त नहीं होता बगीकि बाटिक में बाद में यस्त्र को रंगना पहता है। वस्त्र मौड़ रहित होमा चाहिए। यस्त्र में कलफ हो तो ग्रीगर, कलफ छुड़ाकर, इस्तरी करके बाटिक आरम्ब करें।

2. ममृने का चुनाथ (Selection of Design)

वाटिक में फूल-पत्ती, पणु-पत्ती, मानव आकृतियाँ, ज्यामितीय आकार अथया अस्पना की आकृतियाँ बनाई जाती हैं। वैसे अपनी इच्छानुसार कोई भी नमूना चुन हैं। नसूने को किसी काणज पर बनाकर, पीस्टर कबर से अपने मनपमन्द रंगो से रंग लें। अब इसी नमूने को आधार सान कर बाटिक वा कार्य आरम्भ करें। रंग में जाना यदि आप याद रख सकती हैं तो कागब पर बनाने की आयश्यकता नहीं है।

वस्त्र पर नमूना उतारें। टेबल पर अखबार एवं उस पर वस्त्र विछाकर



चित्र 259-वस्त्र पर वाटिक

पेंसिल से आप स्वयं नमूना बना सकती हैं, अन्यया कार्जन एवं पेंसिल की सहायता है वस्त्र पर नमना देस कर लें।

3. मोम लगाना (Waxing)

थाटिक में वस्त्र पर मीम लगाकर जब उसे रंगा जाता है तो स्वतः ही दर्गा पड़ जाती हैं। इन्हे रेखाएँ, कैंकत्स, कैंबस या बैन्स भी कहते हैं। यही बाटिक कें सुन्वरता उत्पन्न करती हैं। इसके लिए दो प्रकार का मीम उपयोग में बाता है-मधुमनली का मोम (Bec's wax) तथा पैराफिन गोम (Parallin wax)। कत रहाँ रखनी हों तो मधु मोम अधिक मात्रा में लिया जाता है तथा अधिक दरारें रहनी हो तो पैराफिन मोम की मात्रा अधिक रखी जाती है। सधु मोम देखते 🗖 पीला होत है। पैराफिन मोम सफेद दिखाई देता है।

बस्त्र पर मोम लगाने की तीन विधियाँ

(क) साँचे अथवा अलॉक द्वारा (With the belp of Blocks)—ध्यावसायिक स्तर पर बढ़े-बड़े वस्त्रों पर मोम लगाने के लिए सकड़ी अथवा धातु के बने अलाग को गर्म मोम में थोड़ा-सा हुबोकर, तुरन्त वस्त्र पर रखकर दवा दिया जाता है। इससे कम समय में पूरे नमूने पर मोम लग जाता है।

(स) मोमबसी हारा (With the help of Candle)--नमूना वनाना ह आता हो अथवा वस्त्र पर बुँदकीदार रंगाई करनी हो तो मोमबत्ती जलाकर उत्तर मोम बस्त्र पर दणका दिया जाता है।

(ग) बरा द्वारा (With the help of Brush) —बाटिक मे घरेलू स्तर प मोम लगाने की यही सर्वाधिक प्रचलित विधि है। ब्रश्च द्वारा सीम लगाने के लि निम्नलिखित सामानों की आवश्यकता होती है-

> मध् मोम वैशिक्ति सोस विरोजा या रंजक

स्टोब, हीटर अचवा गैस का चल्हा

एत्यमिनियम का सांस चैन, बड़ा कटोरा या डैगची

संदर्धी

पुराना सफेद कपड़ा

एम्ब्रायडरी फोम

चपटे एवं गील सीबल हेयर ब्रश--2, 4, 🛮 व 12 वं. के

नमूने पर मोम लगाने से पहले वस्त्र के उस भाग को जहाँ मोम लगाना एम्ब्रायङरी फ्रेंग में फुँसा लें। इससे वस्त्र तना रहता है तथा भोग ठीक से लगता है जब सॉसपैन में निम्नलिखित सामग्री गर्म करें---

मध मोग (एक भाग) = 250 ग्राम

पैराफिन मोम (दो भाग) = 500 ग्राम विरोजा या रजक = 100 ग्राम

अब मोम का मिथण पियल कर तरल पारदर्शों हो जाए तो ब्रग द्वारा पुराने वहत्र पर योड़ा सा मोम लगाकर देखें। वस्त्र पर लगा मोम पारदर्शों ही होना चाहिए। ठंडा होने पर वह सफ्डेंद हो जाएगा। मोम लगाते समय ध्यान रखें कि मोम का तर्तन पूरे समय धीमी बांच पर चड़ा रहे। मोम इतना यमं भी नहीं होना चाहिए कि उसमें से धुवां उठने लये। बड़ से पहले नमूने की बाह्य देखाओं (Out lines) पर मोम लगाएँ। तरपण्यां मोतिरी भाग मोम लगाएँ। मोम लगाते ही बक्त फैल जाता है अतः सावधानी से अब मे कम मोम लेकर लगाएँ। वस्त्र पलट कर नमून के पीछे की बोर से भी मोम लगा हैं।

मीम लगाने का काम छायादार स्थान में बैठकर करें। मोम लगा कपड़ा धूप में न रखें अन्यया मोम पिथल कर फैल जाएगा। मोम लगे दस्त्र को तह करके अधिक मोहें नहीं। ऐसा करने से मोम निकल खाता है। आवश्यकता से अधिक दरारें भी पड़ जाती हैं। वस्त्र सीधा रखें। मोम जब सूखकर कड़ा होगा सो स्वतः ही दरारें पड़ेंगी।

4. बस्त्र रंगना (Dyeing)

वैसे तो वस्त्र साधारण रंगों में भी रगे जा सकते है किन्तु बाटिक को अच्छे, पनके, चमकदार रंगों में रंगने के लिए ज बाल (Brenthol) रंग उपयोग में लाए जाते हैं। ये रंगाई के सामानों की दूकान में उपयथ्य होते, हैं। इसमें दो रसायनों का उपयोग होता है—एक बेस रग तथा दूबरे रंग बंधक के रूप में चाँहर रंग। प्रत्येक रंग का विशेष नाम होता है साथ ही उसके साथ उपयोग में लामा जाने वाला साँहर में का होता है। इकान में रंगों के साथ रंग से सम्बन्धित चार्ट एवं निर्देश में मिलते हैं। इस्हों निर्देश के अनुसार रगाई करनी चाहिए। क्षांगे वाटिक रंगों का एक चार्ट सम्बन्धित चार्ट के नामों के साथ प्रस्तुत है—

बाटिक रंगों की तालिका (एक मीटर वस्त्र-रंगाई के लिए)

1. नीब्-सा पोला (Lemon Yellow)

ए. टी. 5 ग्राम यनो जी. सी सॉस्ट 10 ग्राम 2. हस्का पीसा (Light Yellow)

ए. टी. 5 ग्राम

स्कारलेट आर. सी. सॉल्ट 10 ग्राम

3. पीला (Yellow) ए. टी. 5 ग्राम

रेड दी. सॉल्ट 10 ग्राम

```
406 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान
```

4. सनहरा पीला (Golden Yellow) r. ਈ. 5 ਪਾਸ जी, पी, सॉस्ट 10 वाम

5. नारंगी (Orange)

ए. एस. 5 ग्राम सॉरेंज जी. थो. सॉल्ट 10 राम

6. पोला नारंगी (Yellow Orange) एफ, आर. 5 वाम

ऑरेंज जी. भी. सॉल्ट 10 साम 7. गहरा नारंगी (Deep Orange)

ए. एस. ही. बार. 5 ग्राम आर्रेज जी. सी. सॉल्ट 10 ग्राम

8. दमादर रंग (Tomato Colour) ए. एस. 5 ग्राम

यलो जी. मी. मॉल्ट 10 याम 9. सरसों रग (Red Ochre)

ए. टी. 5 ग्राम ब्ल बी. सॉस्ट 10 ग्राम

10 शोख लाल (Pright Red) एफ. बार. 5 ग्राम

स्कारलेट बार. सी. सॉल्ट 10 ग्राम 11. सास (Red)

ए, एस. या एम. एन. 5 ग्राम स्कारलेट आर. सी. सॉल्ट 10 ग्राम

12, हल्का मेहन (Light Maroon) एफ, बार, 5 प्राम

स्कारलेट बार. सी. सॉल्ट 10 ग्राम 13. गहरा गेरून (Bright Maroon) ए. एस. टी. आर. 5 ग्राम

रेड बी. सॉल्ट 10 ग्राम

14. मेरून (Maroon) ए. एस. या एम एन. 5 ब्राम बी. पी. सॉस्ट या रेड बी. सॉस्ट 10 ग्राम . हल्का ब्राउडन (Light.Brown)
 ए. टी. 5 ग्राम

ए. टॉ. 5 ग्राम ब्लूबी. सॉल्ट 10 ग्राम

गहरा साऊन (Dark Brown)
 ए. एस. या बी. एन. या एम. एन. 5 ग्राम

कोरिन्ध बी. साँल्ट 10 बाम

17, मैजेन्टा (Magenta) एम. एन. 5 ग्राम

स्कारलेट आर. सी. सॉल्ट 10 ग्राप

जी. पी. सॉल्ट 10 ग्राम

18. गहरा सेगनी (Deep Violet)

ए. एस. 5 बाम स्कारलेट बार. सी. सॉस्ट 5 ग्राम

इस की. सॉल्ट 2·5 ग्राम

19. गहरा गुलाबी (Hot Pink)

एम. एन. 5 ग्राम स्कारलेट बार. सी. 10 ग्राथ

जी. पी. सॉल्ट 5 ग्राम 20. मीला (Blue)

ए. एस. अथवा एम. एन. या बी. एन. 5 ग्राम

स्त बी. सॉस्ट 10 प्राम

21. हरा गहरा (Deep Green) ए. एस. जी. बार. 5 ग्राम

ब्लू बी. सॉल्ट 10 ग्राम

22. पहरा काला (Deep Black)

एम. एम. या बी. एन. 3 श्राम क्तैक के. सॉस्ट 5 ग्राम

म्नू वी. सॉस्ट 5 ग्राम 23. काला (Black)

उ. काला (Black) एम. एन. या भी एन. 5 भ्राप

ब्लैंक के. सॉल्ट 10 प्राम

ब्लक के. साल्ट 10 प्राम

रंगाई के आवश्यक सामान

षपषु क तालिका के अनुसार बेग रंग एवं कॉस्ट रंग, साबुन, कारिटक मोडा, टर्की रेड ऑयुन, चोनी मिट्टी के दो कप, छन्नी, प्लास्टिक की दो चम्मचें, दस्ताने,

एपन, चार बढ़े पात्र, मग एवं ठढा पानी, स्टीव, साँसपेन, पूराना कपडा ।

बेस रंग बनाने की बिधि (एक सीटर बस्त-रंगने के लिए)

चीनी मिट्टी के कप से पाँच ग्राम बेस रंग तथा टर्की रेड बॉयन की एक चाय चम्मच सर (पाँच मिली लीटर) मात्रा लेकर व्यास्टिक के चम्मचं से पोतें। इसे लगभग एक लीटर पानी में मिलाकर पाँच ग्राम कास्टिक सोडा के साथ उवातें। उवस्तकर जब रंग पारवर्शी दिलाई देने लगे तो छसे धैथार समझना चाहिए। पूर्वें पर से उतार कर रण ठंडा होने हें।

सॉस्ट का घोल बनाने की विधि

षीमी मिट्टी के कप में दस ग्राम साँस्ट लेकर उसे प्लास्टिक से प्रमान से बाधा कप पानी मिलासे हुए थोलें। इसे छानकर एक लीटर ठंडे पानी में पोल कर रखें।

मोन लगा वस्त्र रंगने की विधि (Method of dyeing waxed fabric)

बस्त्र रंगने के सभी कार्य ठडे योल एवं ठडे पानी में करने चाहिए। गर्म पानी के उपयोग से मोम पिथल जाएमा। रंगाई किया आरम्ब करने से पहते एक बस्तेन में ठडा पानी एवं साबुन का घोल बनाएं। इसमें मोम लंगे वरन को जाड़ी पंटा हुंबोकर रखें। किर बिना निवोई बाहर निकाल हैं। इस प्रकार साबुन के भिगाने से वस्त्र पर रंग अच्छा चढ़ता है। उद्धे पानी के सम्प्रके से मोन, जमकर कऱा हो जाता है तथा उसमें दरारें भी पड़ जाती है। बरारें न पड़ी हो तो बग के पिछते सिरे या पिन की गोंक की सहायता से अथवा बस्त्र को हलके से मोड़ कर दरारें डाली जा सकती है। इसके बाद हाथों में बस्तान पहनकर, एमन बांधकर रंगाई

रंगाई के लिए अपने सामने तीन पात्र रखें। पहले से बेस रंग का घोन, इसरें में सॉल्ट का घोल तथा तीसरे में सादा ठडा पानी भरा हो।

पहले से साबुत के घोल में हुबाए वहत्र को निकासकर दोनो हाणों से छोरों की प्रकार कर किया है। किर पकड़कर रंग के घोत में अच्छी तरह हुबोकर पाँच मिनट के लिए छोड़ हैं। किर उसे निकालकर सॉल्ट के घोल में पाँच मिनट के लिए हूबा रहने हैं। यह त्रिवा से तीन बार या तब तक दोहराएँ जब तक पूरे वस्त्र पर र स अच्छी तरह न वह गया हो। अन्त में सादे पानी से बस्त्र को घोकर बिना निचोड़े छाया में मुलाएँ।

यस्त्र सूल काने के पश्चात् पुन: उन स्थानों पर मीम आराएँ जहाँ हम रंग में रंगा हुआ माग छोड़ना है। पहले से लगी सोम पर भी दुबारा दोनो होर, मीन लगा दें। इसके आब पुन: अस्त्र को उत्तर स्वादी कई विधि से दूबरे रंग में रंगे रंगे हुए अस्त्र को सुलाकर पुन: यह किया दोहराएँ जब तक अपने मनपसन्द रंगों में वादिक न रंग जाए। सदा रंगने का क्रम हल्ले से गहरे रंगों में होना लाहिए। 5. मोम छुड़ाना (Wax Removing)

अन्तिम रंगाई करके सुलाने के बाद बस्त्र पर से मोग छुड़ाया जाता है।

मोम दो प्रकार से छुडाया जाता है-

पहली विधि – टेवन पर बसबार विछाएँ। एस पर मोम लगा वस्त्र रखें। सबसे ऊपर स्थाही सोधा कामज रखें। स्थाही सोख कागज पर गर्म इस्तरी (Hot iron) दवाकर फेरें। मोम पिघन कर कामज द्वारा सोख लिया जाएगा। यह विधि छोटे वस्त्रों के लिए एपयुक्त है।

इसरी विधि—एक बर्तन में पानी जवालें। उसमें साबुन का बूर्ण डाल दें। इस गमें घोल में मोम लगा वस्त्र डालकर डंड से चलाएँ। अन्त में साबे गमें पानी से धो डालें। वस्त्र को निचोड़कर, झटककर छाया में सुकाएँ।

6. इस्तरी करना (Ironing)

बाटिक विधि से रंधे यस्त्र पर हरूकी मर्म इस्तरी करें। अधिक गर्म इस्तरी कदापिन करें। इससे रंग खराब होने की आयंका रहती है।

সংশ

 बाटिक कला किसे कहते हैं ? बस्त्र पर इसका प्रयोग किस प्रकार किया जाता है ?

What is meant by batik work? How is it applied on clothes?

54

छपाई

(PRINTING)

यस्मों की सुन्दर रूप देने के लिए उन्हें छपाई द्वारा अलंकत किया जाता है। रगाई एवं छपाई दोनो में रंगों का प्रयोग होना है। अल्तर केवल इतना है कि रंगों के लिए तरल रंग का उपयोग होता है लया छपाई के लिमिल गावें रंग बोल, पेरं या कि के रूप में प्रयोग में लाए जाते है। भारत में हजारों वर्ष पूर्व भी वस्तों पर छपाई होने का उन्लेख है। आजकल तकनीकी विकास के साथ-साथ वस्त्र उचीप में कई प्रयान की छपाई होने लगी है; यथा—रोलर, डिस्पाज, रेसिस्ट, स्टेसिस, स्मीन,

परेलू स्तर पर हाय-ठप्पो हारा (Hand-Blocks) एवं स्टेमिल (Stencil) हारा छपाई की जा सकती है।

ब्लॉक प्रिटिय (Block Printing)

इस विधि से साढ़ियो, दुपट्टें, टेबल क्वांच, पर्वे, चादरें बादि छापी जाती हैं। यह छपाई की सबसे सरस, पस्ती एवं प्राचीन विधि है। आवायक सामग्री

क्लॉक प्रिटिंग के लिए निम्नलिखित सामानी की आवश्यकता है—

- 1. रंग सामग्री (Colour Ingredients)
- 2. मिनी पेड (Mini Pad)
- प्रिटिंग टेबल (Printing Table)
 क्लॉक (Block)
- 4. 001146 [
- 5. वस्त्र—छपाई करने के लिए (Cloth for Printing)

रंग सामग्री (Colour Ingredients)

ब्लॉक प्रिटिंग क लिए रासायनिक रंगों का प्रयोग किया जाता है। 5 ग्राम रंग चूर्ण में 5 ग्राम कास्टिक मोडा तथा 200 ग्राम गोंद का चूर्ण मिलाकर, वानी के साथ घोलकर पेस्ट तैयार करते हैं। साल, पीले, हल्के पीले, गहरे पीले, नारंगी,



छपाई के लिए रंग का पेस्ट एक मिनी पैड में लगाया जाता है। पैड के लिए लकड़ी का छोटा चीकोर क्षेत्र बनाकर उस पर रवर क्वॉप मढ़ दिया जाता है। इस पर एक पतर्न क्लास्टिक की बीट बिछाकर उस पर जालीदार बोरे के टुकडे को चोहरा तह करके रखते हैं। इस बोरे के टुकडे पर रम का पेस्ट फैला देते है।

भव तक सीमेंट के बौकीर ट्रफ (Trough) ये बोड़ा पानी घरकर लबादा वा कतीला डाला जाता है। कतीला एक पेड़ का रस होता है। पानी मे पूलकर यह रपर जैसा स्थंगों हो जाता है। कतीले पर लकड़ी का मिनी पेड पह दिया जाता है। कतीला पेड को जम्म (Jump) करते में सहायक होता है। पेस्ट पर जब क्लॉक को , एसते हैं तो नीचे से कतीले द्वारा दवाव मिलने पर उसमें रम अच्छी तरह समता है तया छमाई का काम दुनलय मे होता है।

इपाई देवल (Printing Table)

बड़े भावताकार या चौकोर समतल टेबल पर चौहरा कम्बल बिछाकर उस

पर रबर करोंग तथा फिर एक सफेट चादर विछा दी जाती है। छगई के समय केवल चादर गन्दी होती है। मोमजामा कम्चल को रंग से सुरक्षित रखता है। क्लॉज (Block)

शीषाम या सागवान की लकड़ी से मनूने के ब्लॉक बनते हैं। तरम घातु ग लिनीलियम के ब्लॉक भी होते हैं किन्तु हाय-छपाई मे लकड़ी के ब्लॉक अधिक प्रयुक्त होते हैं।

घरों में गृहिणियों कबने आनू को मध्य से काटकर, बाकू की महायता से जन पर आकृतियों उकेर कर बनोंक के रूप से प्रयुक्त करती है। भिटी काटकर उसके प्राकृतिक कटाय का बनोंक के रूप से उपयोग किया जा सकती है। बक्स जिल पर छपाई करनी है (Cloth for Printing)

सफोद सूती वस्त्रो पर छपाई सरलता से होती है।

क्लॉक हारा छपाई की विधि (Method of Hand Block Printing)

जितने रंगों मे छपाई करनी हो जितने रंगों के खलग-अलग पेस्ट बनाए जाते हैं। मिटिंग टेबल पर यस्य विछाकर एक सिरे से छगाई आरम्भ करते हैं। नमूने के



चित्र 261—स्तॉक द्वारा छपाई

स्लॉक को रंग वाले पेड पर दवाकर पुनः वस्त्र पर रखकर दवाकर नमूना छापा जाता है।

एक रंग की छागई के बाद रग की सुखने के लिए छोड़ देते हैं। राहायिकि रंग पहले हुन्के 'रंग के दिखाई देते हैं। जैसे-जैसे हुना लगती है ने गहरे होते जाते हैं। एक रग मुखने के बाद दूसरे रंग की छवाई की जाती है। हर रंग का बोरे का पैड अलग होता है जो प्लास्टिक शीट के साथ लकड़ी के 'क्रेम मे रखा या निकाला जाता है। छ्ये हुए बस्त्र को बारह से भौबीत घंटी के लिए हका में लटकाकर छोड़ दिया जाता है। इसके बाद आधी बास्टी पानी में बीन चाय चम्मच भर तनु सलप्यू-रिक एसिट (Dilute Sulphuric Acid) मिलाकर, छुपे हुए बस्त्र को इसमें दुबीकर पुरन्त निवोड़ कर मुखा लिया जाता है। एसिट रंग बंधक का काम करता है। अर्थात् ऐसा करने से रंग एकका हो जाता है। इस घोन में बस्त्र को अधिक देर नहीं/ रखना चाहिए। एसिट के प्रमाव से बस्त्र कमजोर हो जाएगा।

छपे हुए बस्त्र पर मुग्दरता लाने के लिए कलक एवं अभ्रक के घोल में डबीकर, मुखाकर उसमें इस्तरी की जाती है।

स्टेन्सिल ब्रिटिंग (Stencil Printing)

स्टेन्सिल-छगई जापान की प्राचीनतम कला है। वहाँ से यह कला यूरोप एवं अन्य देशों मे पहुँची। इस विधि में मोटे मजबूत कागज, एक्स-रे फिल्म, पतले क्लाहिटक मीट व्याहिटक, टीन खयबा नरम झातु के पतरे पर स्टेन्सिल बना लिए जाति हैं। नपूने के अनुसार डिजाइन के मध्य भाग कटे होंगे हुए भी पतली रेलाओं द्वारा परस्प पहुँ रहते हैं। स्टेन्सिक को समतल सतह पर विछे बल्ज पर रखकर, मनूने के लाजी स्वानों को बल द्वारा रंग के पेस्ट से भर दिया जाता है। स्टेन्सिल छगाईन पर वहन पर रंगीन नपूना छया हुआ दिखाई देता है। स्टेन्सिल छगाई प्राय: एकरंगी होती है।

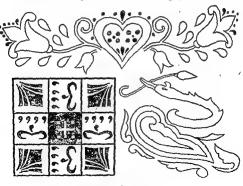
प्रश्न

- हाथ डप्पों द्वारा छपाई की विधि का वर्णन कीजिए ।
 Describe the method of hand block printing.
- 2. स्टेन्सिन प्रिटिंग से जाप क्या समज्ञती हैं ? What do you mean by stencil printing ?

55

वस्त्र चित्रांकन (FABRIC PAINTING)

सावें वस्त्रों की अपनी ही विशेषता होती है, पर कमी-कभी नावें वस्त्रों पर वित्रांकन कर दिया जाए तो उनका सीन्वर्य खिल उठता है। अस्य समय में बोडे से परिश्रम द्वारा आप बस्त्रों को सुन्वर यना सकती हैं। विश्वांकन के समूने स्वयं बनाए जा सकते है। यदि आप कुत्रल वित्रकार नहीं हैं तो नमूने ट्रैस करके उनमें रंग



चित्र 262 — चित्रांकन के नमृति 414

भर सकती हैं। वस्त्र चित्रांकन के लिए निम्नलिखित सामानों की बावश्यकता होती है---

- फेब्रिक पेंट-धे ट्यूब या बोतलों में मिलते हैं।
- - 3. भ्रम--आवश्यकतानुसार मोटे, पतले या चपटे ब्रश का उपयोग करें।
- स्वाहो सोख कागज—वस्त्रों में बने वित्रों में रंग मरते समय स्याही सोख कागज नीचे रख लेने से रंग यहां जहां लगकर परेगानी पैदा नहीं करेंगे ।
 - 5. ममना--वस्त्र के अनुरूप आकर्षक नमने का चनाय करें।
- 6. कार्यन एवं विसिल—नमूने को यस्त्र पर उतारने के लिए कार्यन पेपर, एवं विमिल का उपयोग करें। यदि वस्त्र पतला है तो नमूना नीचे रखकर सीये विसिल से भी उतारा जा सकता है। उपयुक्त सामग्री एकत्रित करने के पश्चात् यस्त्र के अनुरूप नमुने का वयन करके रग योजना सनाएँ।

विधि—बस्त्र पर नमूना उतार लें। नमूना मीखे वेंसिस से भी बनाया जा सकता है अथवा कार्बन से ट्रेस कर सकती हैं। किसी अलय कार्बन पर भी नमूना बनाकर, पहले से राज्योजना जना सेने के बाद उसे देखकर बाद वस्त्र पर बने नमूने में पंप पत्र सकती हैं। एए-फोजना पहले से तीपार कर सेने से बार-बार सोजना नहीं पड़ता। नमूना अच्छा लगेगा या नही, हमका अनुसान पहले ही हो बाता है और सभी के अनुसार रंग-योजना वाले कान्त्र पर पहले ही परिवर्तन किया जा सकता है।

सत्त से रंग घरने की विधि — रंग थोलने के लिए अनग-अनग प्लेटो घर ध्यवहार करें। यो रंग मबसे पहले प्रत्मा है उसे (मोदा-मा) भीनी मिट्टी की प्लेट में निकालें। रंगने की जिल्ला हरके रंगों से प्रारक्त की जाती है। यदि गलती से यह रंग कही भग जाता है तो उसे जन्दी से हटाया जा मकता है या उस पर गहरा रंग समाधा जा सकता है।

प्लेट में लिए गए रॅंग में थोड़ा-सा माध्यम (medium at thinner) मिलाकर पत्ता पोल तैयार कर कें। रंग को क्षण से उठाकर देवें। यह इतना पतला नहीं होना चाहिए कि क्षण उठाने पर रंग टफ्क पड़े। नमूने के नीचें स्थारी सीत पत्तपत्र रंग के कि पत्तपत्र रंग के कि सारी सीत पत्तपत्र रंग के कि पत्तपत्र रंग का कि सिक्त मा सील कि ति है। वस प्राप्त रंग भरता आरम्भ करें। सबते पहले आहति की बाह्य रेला (outline) भरें, तब भीतरी माम में रंग मरें। एक रंग भरते के वश्चात् क्षण सोलें। दूसरा रंग वनाएं कीर कम से रंग मरें विन्यु यह ध्यान रहों कि पहला रंग मूल चूका हो तभी दूमरा

416 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

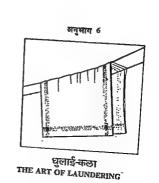
रंगलगाएँ। पूरे वस्त्र पर चित्रांकन हो जाने के पण्चात् वस्त्रको हल्की ^{पूर्व} हवादार स्थान पर सखने दें।



चित्र 263-- ब्रश हारा रंग भरेना

यदि रंग जल्दी मुखाना हो ती रंग भरे नमूने के दोनों और स्याही होत कागज लगा है। बच्चों के बस्त्र, कुशन कबर, पदें, तकिया गिसाफ, देवत क्रीए सभी प्रकार के वस्त्रो पर वित्रोकत कर उन्हें सुन्दर एवं आकर्षक बनाया जा सक्ती है किन्तु एक सावधानी आवश्यक है-चित्रांकन किए हुए भाग पर गर्न इहती करना वर्जित है। इस्तरी सदा उस्टी बोर से की जानी चाहिए।

- यहत्र वित्रांकन के निमित्त बावश्यक सामानों की सुची सैगार की जिए। इनकी चपयोगिता बताइए।
 - Make a list of articles required for fabric painting. Describe their usage.
- वस्त्र चित्रांकन की विधि का वर्णन कीजिए। Describe the method of fabric painting.





56

वस्त्रों की घरेलू धुलाई (HOUSEHOLD LAUNDRY)

महरव

वस्त्र मनुष्य की प्राथमिक जावश्यकताओं में से एक है। विभिन्न प्रकार की श्रुतुओं से गरीर की रक्षा हेतु, व्यक्तित्व को आकर्षक एवं गरिमामय बनाने के लिए मनुष्य परिधान धारण करता है। पहनने के अतिरिक्त आवरण, आव्छादम एवं अन्य कार्यों के लिए भी घरों में कई प्रकार के बस्त्रों का उपयोग किया जाता है; यथा-पलंग की चादरें, तकिए-गिलाफ, पर्दें, टेबल क्लॉब, कुशन कवर, सोफा कवर इत्यादि । तीलिए, कमाल, डस्टर, रसोईघर में काम में आने वाले वस्त्र भी विभिन्न खद्देश्यो से काम में लाए जाते हैं। शरीर पर धारण किए जाने वाले वस्त्र निरन्तर घल, पसीने एव स्निम्बता इत्यादि के सम्पर्क में आकर मैले हो जाते हैं। जिस प्रकार शरीर स्वस्य रखने के निमित्त स्नान करना वावस्यक है, उसी प्रकार बस्त्रों को धोना भी जरूरी है। मैले वस्त्र पहनने से व्यक्तिस्व तो श्रीष्ठीन दिखता ही है: स्थास्च्य पर भी इसका कृत्रभाव पडता है। पसीने तथा मैल की परत पर रोगाण भरतता से पतपते है। वाद, खाज, खुजली जैसे खना रोग होने की सम्मावना बढ जाती है। गरीर पर धारण किए जाने वाले अन्त:बस्त्री की स्वच्छता पर तो विशेष ध्यान देना चाहिए, क्योंकि ये सदा पसीने के सीध सम्पर्क में रहते हैं। इन पर धल. मैल जल्दी जमते हैं। इनसे दुर्गन्ध भी जाने लगती है। वैसे वस्त्र, जो घर में अन्य कामों के उपमोग में बाते हैं वे भी धुल तथा चिकनाई के सम्पर्क से गन्दे हो जाते हैं। गन्दे वस्त्रों पर लगी मैल की चिकनाई घल-कणो को अपनी स्रोर आंकर्षित करती है। फलस्वरूप भीघ्र ही वे और भी मैले हो जाते हैं। मैले वस्त्रों को यदि समय पर न घोषा जाए तो उनके तन्तु कमजोर पड़कर सहने लगते हैं। अधिक मैले वस्त्रों को धोने में समय, श्रम, साबुन, पानी अधिक खर्च होता है । उन्हें साफ करने के लिए अत्यधिक रगडना भी पड़ता है, जिससे वे कमजोर होकर शोध फटने लगते

419

420 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

हैं। स्वच्छ वस्त्रों पर गन्दगी जल्दी नहीं बैठती, अतएव वस्त्रों को नित्यप्रति घीते रहना आवश्यक है।

आधुनिक गुग में बाग बचत के साधनों की सुनमता एवं बन्य मुनिधाएँ पहते से बिधिक उपलब्ध होने के कारण गृहिणियों को घर में ही बस्त्र धोने चाहिए। पहते भी परों में बस्त्र धोए जाते थे तथा कैवल मोटे, भारी वस्त्र धोनी द्वारा धुनवाए जाते थे, किन्तु बन करड़े घोने की मधीन सबँत्र सुन्त्र हो जाने के कारण यह कार्य भी पर पर ही किया जा सकता है। बस्त्रों को धोना वास्त्रत में एक कता है। इसके निए स्ना, अनुसन एवं मुस्तुझ की आवस्यकता होती है। सतएन इस कता के सस्वन्य में प्रत्येक गृहिणी की विस्तृत चानकारी प्रान्त करनी चाहिए।

घरेल् धुलाई से लाभ (Advantages of Home Laundering)

- घर पर वस्त्र धोने से गृहिणी के अवकाश के समय का सदुपयोग हो जाता है।
- विपता कार्य क्यार्य करते से ब्रास्म-संतुष्टि प्राप्त होती है। उसी तरह बक्त स्वयं धोते से सन्तोष मिलता है तथा स्वावसम्बन की भावना विकसित होती है।
- 3. वस्त्रों की घुलाई स्वयं करते से गृहिणी का हल्का व्यायाम भी हो जाता है। वर्तमान मुख-मुबिधांबों से पूर्ण समाज में ऐसे धवसर कम मिलते हैं जब शारीरिक व्यायाम हो सकें। इसका स्वास्त्य पर दुरा प्रभाव पड़ता है। तब स्वास्त्य टीक रखने के लिए योग बयवा अन्य कारतों का सहारा नेता पड़ता है। यर पर करवे घोने से एक काम भी पूरा हो जाता है तथा इती बहाने गृहिणी का व्यायाम मी।
- 4. घर में चलते को जिलत रीति से घोने के कारण बस्तों के रेखों को हानि नहीं पहुँचती । बस्त धोते समय मृहिणी इस बात की सावधानी रखती है कि कीन-सा बस्त किस सावुन द्वारा, कितने गमें पानी में, किस प्रकार घोवा जाएगा । हक्ते हाणों में मसलकर अथवा जोर-जोर से रावु कर छोना जिलत होणा । बबिक घोवी के मही डेर सारे कर है रहें ने कारण न तो हतनी सावधानी रखी जाती है, न जसे बस्तों के प्रति कोई भावनात्मक लगाव होता है । अधिक संख्या में वस्त्र होने के कारण जुलें सोडा-साबुन में झाकर एसर पर परक-परक कर घोवा जाता है, जिससे बस्तों के रेखों को शांति पहुँचती है। यही कारण है कि पर में घुने वस्त्रों का टिकादरण अधिक र एहता है। उनकी देवा समता में वृद्धि हो जाती है, अर्थात एसे करण गैं कि पर में घुने वस्त्रों का टिकादरण अधिक र रहता है। उनकी देवा समता में वृद्धि हो जाती है, अर्थात ऐसे कपड़े अधिक दिनों तक चत्रते हैं। इसके विपरीत पर से बाहर धुनवाए गए वस्त्र अधिक दिनों तक पत्रते हैं। इसके विपरीत पर से बाहर धुनवाए गए वस्त्र अधिक दिनों तक पत्रते हैं।

महीं चलते तथा शीघ्र फटने लगते हैं, क्योंकि असावधानीवश धोए जाने के कारण सनके रेशे कमओर पढते जाते हैं।

- 5. घर में बस्त्र होना मितव्ययता का प्रतीक है। इससे आधिक रूप से बचत होती है. क्योंकि धोबी वस्त्र धोने के लिए साबन के खर्च के अतिरिक्त अपना पारिव्यमिक भी लेता है। घर पर वस्त्र धोने से साबून पर खर्व तो होता ही है, पारिध्यमिक की राशि में बचत होती है ।
- 6. घर में बस्त्र धोने से समय की भी बचत होती है। घर पर कभी भी वस्त्रों को छोया जा सकता है। उन्हें शोध सखाकर, इस्तरी करके पहला जा सकता है। इसके विपरीत बाहर वस्त्र धलने के लिए देने पर कई दिनों तक प्रतीक्षा करनी पढती है।
- 7. घर पर धले बस्त्र अधिक स्वच्छ एवं कीटाणु रहित होते हैं। घोषी सभी घरों के सभी प्रकार के वस्त्रों को एक साथ मिलाकर घोते हैं। क्रमोर ज्यानामा बस्त्रों को उल्टा करके किसी भी सन्दे मैदान में अधवा सहकों के फिनारे सुखने डाल देते हैं, जिससे ऐसे वस्त्र गन्दगी तथा छसकणों के सम्पर्क में जा जाते हैं। ऐसे ही वस्त्र जब हमें सीधे करके इस्तरी किए हए मिलते हैं। तब सुन्दर अवश्य दिखाई देते हैं. किल्ल एनका भीतरी भाग जो हमारे गरीर से निरन्तर सम्पर्क में रहता है, कीटाण्यूक होता है।

8. घर में बस्त्र शुरक्षित रहते हैं। धोबी को देने से, कभी-कभी धोबी असावधानीवश बस्त्रों की फाड़ देते हैं, जला देते हैं अथवा जो देते है। ऐसी स्थिति में हमें हानि ही होती है।

उपय क्त बिन्द्रको पर निचार करने से बस्त्रों की खुलाई घर पर करने का महत्त्व स्वतः स्पष्ट हो जाता है।

धस्त्र-प्रकालन की विशियां (Methods of Washing Clothes)

वस्त्र-प्रकालन अर्थात् वस्त्र धोने की विधियां वस्त्र में निहित गन्दगी पर लाधारित होती हैं। कुछ वस्त्र जो कम छपयोग में जाते हैं, मोटे, भारी अयदा कीमती होते हैं और उन्हें केवल विशेष अवसरों पर ही बाहर निकाला जाता है, वे कम गन्दे होते हैं भवेक्षाकृत उन वस्त्रों के, जो दैनिक उपयोग मे कम सावधानी रखते हए पहने जाते है अथवा उपयोग में लाए जाते हैं। वस्त्रों की गन्दगी को दो श्री जियों में विभाजित किया जा सकता है-

 (क) असान गन्दगी (Loose Dirt)
 इस व्येणी से बस्य से चिपके झुलकण, सुदम रेशे, शुष्क बन्दगी सम्मिसित है। इन्हें इस से झाड़कर बस्य पर से हटाया जाता है। यस्त्रों को जोर से झटकने

422 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

से भी ऐसी गन्दगी हवा में उड़ जाती है। केवल पानी में हुवा देने पर भी अलग्न धूलकण पानी में तैरने लगते हैं। इस प्रकार पानी बदल-बदल कर दोनीन बार स्वच्छ जल में धो देने मात्र से वस्त्र अलग्न धूलकर्णों से मुक्त हो जाता है। (छ) संसन्न गन्दगी (Fixed Dirt)

वह गन्दगी जो वस्त्र में पूरी तरह चिपकी हुई होती है, संसम् गन्दगी गहताती है। पसीने, घूल एवं चिकनाई की पतें वस्त्र पर जमती जाती हैं, जिसके फलस्वरूप गन्दगी पूरी तरह चरत्र के रेशों में प्रविष्ट हो जाती है। यह वस्त्र की सा सा सा हर तरहा सहकते से लग्ग नहीं होती। ऐसी गन्दगीपुक्त वस्त्रों की ग्रीकर ही स्वच्छ किया जा सकता है।

वस्त्र धोने की दो प्रमुख विधियाँ है-

1. शुक्त श्लाई (Dry Cleaning)

 आहं धुलाई अववा जल एव अपमार्जक द्वारा धुलाई (Washing with Water and Detergent)

1. शुक्त धुलाई (Dry Cleaning)

शुक्त धुनाई के जनतांत वेट्रोल तथा साद्यय वसा विलायकों ना जपयोग (use of fat solvents) किया जाता है। पेट्रोल में चिकलाईयुक्त गन्दगी पुन जाती है। पेट्रोल के बाब्गीकृत होते ही जीका स्वच्छ सुखा बस्त्र उपनव्ध हो जाता है। गुक्क गुनाई का प्रयोग महेंगे, कोमल रेके वाले क्स्त्रों को स्वच्छ करने के निमित्त होता है, स्पोकि ऐसे बस्त्रों को यदि साबुन-नानी से छोया जाएगा तो इनके रंग, बंपन, बाकृति परिसच्या पर बुरा प्रभाव एड्ने की सम्भावना रहती है।

े शूर्वक धलाई का विस्तृत वर्णन आगे के बंध्याय मे दिया गया है।

2 आत धुलाई (Washing with Water)

कम महिने, दीनक उपयोग में आने वाले यहन जल एवं अपमार्जक (Deter-gents) के प्रयोग से बोए जाते हैं। इनके अन्तर्गत ऐसे सुती, रेजानी, इनी, डेरिकॉटन एवं अन्य रेजों में करनों की धुवाह की जाती हैं। तिनका रंग पक्का होता हैं। तथा जिल पर पानी प्रथम अपमार्जक हारा होनाकारक प्रभाव पढ़ने की आगंका नहीं होती। इन्हें बोने में केयल थोड़ी-सी ही सुक्षत्रस तथा साववानी की आयश्यकता होती है।

धुलाई की विधियों एवं सिद्धान्त (Methods of Washing and its Principles)

बस्त्री की धुलाई का मुख्य उद्देश्य है—बस्त्र को शन्दगी से मुक्त करना तथा उसे पुता नृतत यस्त्र जैसा उ-ज्यस, मुन्दर रूप प्रदान करना। इन सम्पूर्ण प्रतिप्रामों के दौरान पूरी सावधानी रपने की बावश्यकता है। वस्त्रों की धुलाई के विभिन्न मिद्यानों का प्रयोग किया जाता है। मिद्यानों के बाधार पर धुलाई की विधियों अधिनिशत यों मे बौटी जा सनती है— 1. हायों के दवाब द्वारा (By Hand Pressure)

2. घरंग द्वारा (By Friction)

3. पूर्वण हारा (By Suction) वि १३३० वि अपने भी कार्य शहे की मुश्रीन लगा (By Washing Machine) कि ।

4. रुपढे छोने की मधीन द्वारा (By Washing Machine) हि प्राप्ट 1. हावों के दवाय द्वारा (By Hand Pressure)

दस्त्र धोने की यह एक सरल विधि है। रेशमी, ऊनी, मलमत के कोर्मत रेगों वाले वस्त्र तथा धामे-कोलिए से बुने वस्त्र इस विधि से धोए जाते हैं। पानी में वस्त्र को पितारे रूप एक सरकार साम उत्तर किया जाता है अपूर्व पानी में अपमार्थक थोल कर झाथ वनकर वस्त्र को उसमें हुवोया जाता है। एक सरवार्यकात सरक को दोनों हायों के हहके दबाव द्वारा झाग में उत्तर-पतर करते हैं। इस विधि को गूँधना एवं निचोड़ना (Kneading and Squeezing) भी कहते हैं। इस विधि को गूँधना एवं निचोड़ना (Kneading and Squeezing) भी कहते हैं। इस विधि को मूँधना एवं निचोड़ना (Kneading and Squeezing) भी कहते हैं। इस विधि को कोर्य समत्र समत्र स्त्र को आटा गूँधने की किया के सदृश्य समत्र समत्र स्त्र स्त्र मार्ग में हार्यों है। इस साम में हर्यों से दबाते हैं। इस्ता दबाव पड़ने के कारण वस्त्र के कोमल रेसों को कोई सिन्

हाथों के हल्के दबाव द्वारा वस्त्र धोने की इस विधि में वस्त्र को जीर स रगड़ना नहीं चाहिए। पानी के बाहर भी सटकाना नहीं चाहिए। सटकाने हे ज़ानी के भार से वस्त्रों का आकार विगड़ जाता है। जो भार अधिक गन्दे हो, वहाँ अलग से साग सगकर मसस कर मैल साफ करना चाहिए। सन्पूर्ण किया की जबधि में ज़ानी का तापमान एक-सा होना चाहिए। मैल छुताने के बाद वस्त्र को बारस्वार हस्त्राख जल बदस कर तब तक्त्र धोते हैं जब तक साबुन का अब पूरी तरह निक्रतानी जाता। तरस्वात् वस्त्र को निवोड़कर फैलाकर सुखाया जाता है। इस विह्ना प्रशासन विधि में किसी विशेष उपकरण की आवस्यकता नहीं होती है। गामान

एक्ष्मण पूर्व करते. जिनके रेशे मजबूत, मोटे होते हैं, अधिक मेंते होते पर घर्षण अर्थात् राइकर धीए जाते हैं। मेंत छुंडाने के निमित्त इन्हें रवहना आवर्षिक ही जाता है। दृढ ताने-बाने होने के कारण धर्षण का बस्त्र के तन्तुओं पर, वयन, जुनावट अयवा रंग पर कोई प्रभाव नहीं पढ़ता है तथा वे स्वच्छ भी हो जाते हैं। ए क्रिक्ट

पर्पण निम्नलिखित विधियो द्वारा होता है—

(क) हाव से घर्षण (Friction or scrubbing by hand) किए। (स) ब्रग द्वारा घर्षण (Scrubbing by Brush)

(ग) ज्रहरी सतह पर घर्षण (Scrubbing on rough board) है में श्री

(प) स्कृति बोर्ड पर वर्षण (Scrubbing on Scrubbing board) के कि (प) स्कृतिय बोर्ड पर वर्षण (Scrubbing on Scrubbing board) के कि

(ङ) मिश्रत चर्षण (Mixed Scrubbing) (किंग) ह

(क) हाय से घवंच (Scrubbing by Hand)

मजबूत रेणों वाले मैले वस्त्रों को हाथों, ये रगड़कर साफ किया जाता है। वस्त्र की गन्दगी को देखते हुए गुनगुने जल सथा अपमालंक के प्रयोग से साग बनाकर उसमें वस्त्र को गोड़े समय के लिए भिगोकर रखते हैं। वस्त्र के भैते भाग को दोनों हाथों से पकड़कर एक भाग पर दूसरा भाग रखकर तेजी से रगड़ा जाता है। हस्के, छोटे यस्त्रों को इस प्रकार हाण से रगड़ कर सोगा जा सकता है, जैसे—टोपी, कमाल, मोज, बनियान, अण्डरिवार, क्यांक्रण हताहि।

(ल) बरा हारा घरेंग (Scrubbing by brush)

पायचे बाग द्वारा रगढ़ कर घोए जाते हैं। ये घाग बन्दगी के अधिक सम्पर्क में आने के कारण इसने मैंने हो जाते हैं कि हायों से रगढ़ने मात्र से साफ नहीं हो सकते। अतएक इन गन्दे भागों पर साबुन का झाग लगाकर अध्यवा बल में मिगोकर, ऊपर से थोड़ा डिटरजेंट पाउडर छिड़क कर अब से रगढ़ा जाता है। ये बाग लगास्टिक के दोतों जाने कम मुक्तिने होते हैं, इस कारण मैंस भी सरस्तत से छूट जाता है, साथ हो वस्त्रों को कोई सांति घो नहीं होती है।

वस्त्रों के अधिक मैले माग; जैसे-कॉसर, कफ, साडी का फॉल सर्सवार के

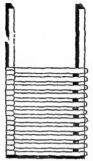
(ग) जुरदुरी सतह पर घषंण (Scrubbing on rough surface)

मैले बस्त्रों को साजुन के झाम में भियोकर खुरदुरी सतह पर राइने से भी बे साफ हो जाते हैं। इस किया में बाएँ हाथ से बस्त का एक छोर सतह पर दबाकर रखते हैं तथा बाहिने हाथ से बस्त का इसरा छोर मजबूती से पकड़कर राइते हैं। यह किया खुरदुर फा लयबा खुरदुर पत्थर या सकती के भीई पत्कर (जिसकी मजरू की पांचकर) ने में किया जिसकी मान से माई हो) पर करने के राइकर भी की जा सकती है। धीनों सीग इसी प्रकार परयर पर कपड़ों को राइकर धी की जा सकती है। धीनों सीग इसी प्रकार एयस पर कपड़ों को राइकर धी के हैं, इसीलिए धीनीभाट पर स्थान-स्थान पर परयर की सिर्ले दिखाई देती हैं।

(ध) रक्षविग क्षोर्ड पर धर्षण (Scrubbing on scrubbing board)

बस्तों को रगड़कर घोने के लिए विशेष प्रकार का बोर्ड होता है। यह सकड़ी अपवा एल्यूमिनियम घातु का बना हुआ आयताकार बोर्ड होता है जिसके सेंकरे भाग की ओर दो लग्ने इंड समें होते हैं। बोर्ड सहिएल्यार (Corrugated) बनाया जाता है। तकड़ी के बोर्ड पर समाजान्तर खोने की, होते हैं। किसी टेबन पर एक बेरिन पंत्री में पानी भर कर रसते हैं। उसमें यह बोर्ड टंड करने रसते हैं और बस्त प्रोमें बाता बोर्ड के दोनों बंडों को दोनों और कमर पर टिका देता है। बस्त को भिगोकर, सांदुन लगा कर इत बोर्ड पर रसकर, रगड़कर मैंस छुड़ाया जाता है। युनः बेरिन के जल में भिगोकर, निवोड़कर, सांदुन लगाकर यही क्रिया तब तक दोहराई जातो है जब

तक मैल छूट नहीं जाता । इस बोड पर वस्त्र को रगड़ने से वस्त्र की युनायट, वयन



चित्र 264---स्कविंग बोर्ड

अचवा रेशों पर हानिकारक प्रभाव नहीं पड़ता है।

इस बोड को किसी मतलब अथवा टेडी सतह पर रखकर, विना चेसिन की सहायता से भी वन्त्र रणड़े जा सकते हैं। घोबी भी इस प्रकार के सकड़ी के बोड का उपयोग करते हैं।

ह. मिश्रित घर्षण (Mixed Scrubbing)

मैंसे बहन को पानी में नियोकर छातुन लगाकर हत्के हाथो से राष्ट्रकर हाता पैदा करें। फिर किसी खुरडुंधे सतह पर राष्ट्रकर भेन छुवाने का प्रयत्न करें। अधिक मन्दे भाग; जैंगे—कामर, कफ, गांवके, बयल के हिस्से खाफ न होने पर खांतिरक्त साजुन लगाकर दुग से राष्ट्रकर वहाँ का मैंस छुड़ाएँ। ऐसी विधि मिश्रित प्रयंग की विधि कहताती है।

च. चूपण द्वारा (By Suction)

्षृपण (Suction) के सिद्धान्त को अपनाकर सक्कान वॉक्सर को सहायता से भी मोटे, भारी मैंसे वस्त्र घोए वाते हैं बिन्हें हाथों से छठाना, रपढ़ना कठिन प्रतीत होता है। गक्तन वॉक्सर मोटी वंग रहित धातु का बना आधी गेंद के आकार का सोसा सिंह के सिंह सकता के सिंह के स्वर्ध किया होता है। सहस्त्र के सिंह पर पकड़ने के लिए तथ्या हीता है। सहस्त्र के स्वर्ध किया होता है। साथ के अध्या किया किया किया के सिंह स्वर्ध के स्वर्ध

(क) हाय से चर्चेण (Scrubbing by Hand)

मजबूत रेणों वाले मैंसे वस्त्रों को हामों से रमहकर साफ किया जाता है। वस्त्र की गन्दगी को देखते हुए मुनमुने जल तथा अपमार्जक के प्रयोग से साग बताकर उसमें वस्त्र को पोड़े समय के लिए भिगोकर रखते हैं। वस्त्र के मैंसे भाग की दोनों हागों से पकड़कर एक भाग पर दूसरा भाग रखकर तेजी से रमड़ा जाता है। हस्के, छोटे वस्त्रों को इस प्रकार हाग से रगड़ कर घोषा जा सकता है, वैसे — टोपी, कमाल, मोजे, विनियान, क्षण्डरिवार, क्षाळन करणादि।

(ल) बरा द्वारा घर्षेण (Scrubbing by brush)

बस्तों के अधिक असे काग, जैसे—कॉलर, कफ, साड़ी का फॉल सर्ववार के पौपचे बस द्वारा रवड़ कर घोए जाते हैं। ये भाग गन्दगी के अधिक सम्पर्क में अने के कारण इतने मैंने हो जाते हैं कि हार्यों से रवड़ने मान से लाफ नहीं हो सकते। अत्यय इन गन्दे भागों पर खानुन का साम लगाकर अपना जन में भिगोकर, उत्पर से पौड़ा डिटरजेंट पाउडर छिड़क कर बात से रवड़ा जाता है। ये ब्राम स्वास्टिक के दोतों वाले कम नुकेले होते हैं, इस कारण मैंन भी सरतता से खूट जाता है, बाज ही करों को कोई क्षति भी नहीं होती है।

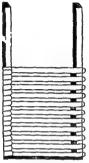
(ग) जुरदुरी सतह पर घर्षण (Scrubbing on rough surface)

मैंने बस्तों को साजुन के झान में बियोकर खुरदुरी सतह पर रमझने से भी वे साफ हो जाते हैं। इस किया में बाएँ हाय से बस्त का एक छोर सतह पर दबकर रलते हैं तथा बाहिने हाथ से बस्त का हुसरा छोर मजबूती से पकड़कर रमझे हैं। यह किया खुरदुरे फलं जयबा खुरदुरे एक्टर या सकड़ी के बोड़े तस्ते (जिसकी सतह किया खुरदुरे फलं जयबा खुरदुरे एक्टर या सकड़ी के बोड़े तस्ते (जिसकी सतह विकास न की गई हो) पर कपड़े की रखकर भी की जा सकती है। योगी सोन स्थान प्रकार एक्टर पर कपड़ों को महक्तर परस्पर पर कपड़ों को महक्तर पर स्पान-स्थान स्थान स्यान स्थान स्थान

(घ) स्क्रींबग बोर्ड पर घर्षण (Scrubbing on scrubbing board)

यहनों को राष्ट्रकर होने के लिए विशेष प्रकार का बोडे होता है। यह तकड़ी अथवा एक्यूमिनियम छातु का बना हुवा आयताकार बोडे होता है जिसके सैकरे भाग की ओर दो लम्बे इंडे लगे होते हैं। बोडे नहिरएतार (Corrugated) बनाया जाता है। लकड़ी के बोडे पर समातान्तर खीचे बने होते हैं। किसी टेबल पर एक वैसिन मे पानी भर कर रखते हैं। उसमें यह बोडे टेड़ा करके रखते हैं और तहर छोने वाला बोडे के दोनों इंडो की दोनों आते काम पर टिका देता है। वस्त मे पिगोकर, सावुन सामा कर इस बोडे पर रखकर, रखकर में प्रकार को बीटन के जल में प्रियोकर, नियोड़कर, सावुन साकर यही किया तव तक डोहराई जाती है जब

तक मैल छूट नहीं जाता। इस बोड पर वस्त्र की रगड़ने से वस्त्र की बुनावट, वयन



चित्र 264--स्कविंग बोर्ड

क्षथवा रेशों पर हानिकारक प्रभाव नही पड़ता है।

इस बोर्ड को किसी प्रतलब अथवा टेड़ी सतह पर रखकर, विना बेसिन की सहायता से भी वश्त रखड़े जा सकते हैं। घोबी भी इस प्रकार के लकड़ी के बोर्ड का उपयोग करते हैं।

र. मिश्रित चर्षण (Mixed Scrubbing)

सित बस्त्र को पानी में भिगीकर साबुन लगाकर हत्के हाथों से रगड़कर झाग पैदा करें। फिर किसी खुरदुरी सतह पर रगड़कर मेल खुबाने का प्रयत्न करें। अधिक गन्दे भाग; खैंदे —कीनर, कक, पाँचचे, बसल के हिस्से साफ न होने पर झितिरक्त साबुन लगाकर कुथा से रगड़कर बहाँ का मैल खुड़ाएँ। ऐसी विधि मिश्रित मर्पण की विधि कहलाती है।

उ. श्वम द्वारा (By Suction)

्रव्यण (Suction) के सिद्धान्त को अपनाकर सत्यान वॉगर की सहायता से भी मीटे, भारी मैंने वस्त्र घोए जाते हैं जिन्हें हाथों से उठाना, रगड़ना कठिन प्रतीत होता है। सक्तान वॉगर मोटो जंग रहिल घातु का बना आधो गेंद के वाकार का सोदासा छित्र पुत उपकर्तन के लिए उन्हा सोदासा छित्र पुत उपकर्तन के लिए उन्हा है हिल समा होता है। बहें दब में युनमुना पानी सेकर उनमें कर की पानगी के अनुवात में अपनानंक की मात्रा घातकर ताबुन का झाव वैदार किया जाता है। साम में

धोने के लिए मोटे भारी बरून; जैसे—बेडक्बर, पर्सें, कम्बस, दरी.इत्यादि को हुयों देते हैं । उत्पर से सक्कन बाँगर से दबा-दबाकर वरून का मैल निकालते हैं । सक्कन वाँगर को जब झाम में इबोकर दवाया जाता है तो छिद्रों में से भीतर की वायु महर निकलते हैं । भीतर निवाल (Vacuum) बनने के 'कारण पुन: साबुन का पानी भीतर चला जाता है। तक्का वाँगर जब पानी के बाहर निकलते हैं तो छिद्रों में से साबुन का पानी गिर जाता है और बन्दे कपड़े द्वारा खीन निया जाता है। इस प्रकार गन्दे बरून को बिना उठाए सक्झन की सहायता 'से उत्तरका साबुन का मौत खीचा जाता है। कुन अप निवास की सहायता 'से उत्तरका साबुन का मौत खीचा जाता है। कुन अप से ही चूयण (Suction) के सिद्धानत द्वारा बरून से गावनों निकल बाती है। तत्प्रवात् व दल को कई बार इसी सत्वात् द्वारा बरून से गल्दगों निकल बाती है। तत्प्रवात् व दल को कई बार इसी सत्वात् व स्वार कर स्वष्टक जल से धोकर साबुन का अंश पूरी तरह निकाल देते हैं।

4. कपड़े धोने की कशीन द्वारा (By washing machine)

हमारे देश से भी वॉलिंग मधीन सुजनता से मिसने के कारण कई घरों में इसका उपयोग होने लगा है। मधीन की तहायता से कम साबुन का उपयोग करके एक बार में बहुत कम मेहनत से डेर सारे मैं ले बल्ब धीए जा सकते हैं। मारी, मोटे, अधिक मेले बल्च जो पहले पर मे धीनां असम्बद वा तया जिनकी सुनाई के लिए धोबी पर निर्मर रहना पहला या, जब बॉबिंग मशीन हारा, घर पर धीए जा सकते हैं।

बाँगिंग मधीनें कई प्रकार की, विभिन्न दानों की निसती हैं। मगीन की कीमत उससे प्राप्त होने वाली मुर्विधाओं वर निर्मार करती है। कई मगीनें हरउवासित होती हैं तो कुछ विद्युत चानित। कुछ गमीनों में पानी स्वयं विद्युत हीटर हाए मार्ग हो जाता है तो कुछ मगीनों में ऐसी कोई शुविधा ने होने के कारण उटे जल में ही करात होने के स्वयं के होने के पहले से गमें किया हुआ पानी मशीन में बालना पड़ता है। कुछ मगीनों में करड़े अपने कार किया हुआ पानी मशीन में बालना पड़ता है। कुछ मगीनों में करड़े अपने आप स्वयं छीकर, निष्युद्धकर, सुख कर निकलते हैं। ऐसी मगीनें भी हैं जिनमें सहस धुन जाते हैं किन्तु उन्हें हाथों से नियोड़कर बाहर सुखाना पड़ता है।

वॉशिंग मशीन के दी प्रमुख भाग होते हैं। एक टब या कंटेनर जितमें पानी मरा जाता है तथा दूसरा छिडयुक्त एजीटेटर जिसके धूमने से झाव बनता है, झाग में मैंसे दंस्त्र धूमते हैं। नीचे के जन्द भाग में मोटर लगी होती है तथा मशीन के कार्य विद्युत द्वारा संवालित करने के निमित्त स्वग एवं स्विच की व्यवस्था रहती है। गारे पानी के निकास के लिए टब से जुड़ा रबर थाइप लगा होता है।

महोन में यस्त्र धोने की विधि --वॉविंग मधीन में वानी मरने के लिए एक टर्ब होता है जो जग रहित धातु अथवा फाइबर ग्लास से निमित होता है। उसमें कितना पानी मरा जाए, इसका चिह्न पहले से सवा रहता है। टब पूरा नहीं मरा जाता क्योंकि झाग बनने एवं वस्त्र डालने के बाद जब कपड़े झाम में तेजी से घूमते है तो पानी बाहर उछल सकता है। णानी भरने के बाद वस्त्रों की गन्दगी देखते हुए अन्दाज से डिटरजेंट पाउडर डालकर मशीन चलाते हैं। झाग वन जाने पर उसमें गन्दे वस्त्र हवोए जाते हैं । वस्त्रों को मशीन मे हालने से पहले छाँट लेना उचित है । आरम्भ में हल्कें, नायलॉन, टेरिकॉट के वस्त्र एवं छोटे सफीद सती वस्त्र हालने चाहिए। वस्त्रों की संख्या बहुत अधिक नहीं होनी चाहिए। एक बार में उतने ही यस्त्र डालें जिनका मार एजिटेटर वहन कर सके एव स्वतन्त्रतापूर्वक धम सके । वस्त्रीं का भार अधिक हो जाने से एजिटेटर धंमना बन्द



कर देता है या धीमी गति से घमता है।

लेस, फीते अथवा बहुत अधिक हुक, शो बटन समें हुए कपड़े मशीन में धोते समय उलझ सकते हैं, उन पर जोर पड़ने से बटन ट्ट भी सकते हैं, इससे बचने के लिए ऐसे कपड़ों को किसी पतले तकियाखील के भीतर बन्द करके सशीन के झाग में डालें जिससे बे झाय मे घुमेगे, उनका मैल छुटेग़ा साथ ही तकियाक्षील मे रहने के कारण वे सरक्षित भी रह सकेंगे।

बित्र 265-व्याशिय सशीन

बस्त्रं काप्रकार

झाग में कितनी देर वस्त्री, को घुमाया जाए, यह वस्त्री की गन्दगी एवं रेशे के प्रकार पर भी निर्भर करता है। कोमल रेशेयुक्त वस्त्रों को आवश्यकता से अधिक समय तक मशीन में घुमाने से उनके रेशे क्षतिग्रस्त हो जाएँगे तथा बनावट एवं बुताबट प्र विपरीत प्रभाव पढ़ेगा। बागे मशीन में वस्त्र धोने के समय की तालिका, वस्त्र के रेशों के आधार पर दी गयी है।

मशीन में वस्त्र धोने की तालिका

(क) सूतो/सूत	मिथित	(Cotton	Cotton B	lended)		
(i)	मफेंद				,	3 मिनट
(ii), ,,	रंगीन		-		4	2 मिनट

(iii) रंगीन छपाई युक्त - 2 ਸਿਜਟ (ख) रेशमी (Silk) 1 मिनट

(ग) জনী/জন দিখিল (Wool/Wool Blender

(i) सफेद

2 मिनट

औसत समय

428 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

(ii) रंगीन (iii) रंगीन छपाई युक्त

1'5 ਸਿਰਟ ि चित्र

(ঘ) কুলিদ/দিখিন (Synthetic/Mixed)

(i)

सफेट (ii) रंगीन

115 ਜ਼ਿਸਟ 1.5 fazz

मशीन में बस्त्र धोते समय देख लें कि बस्त्र स्वच्छ हो रहा है अथवा नहीं। कॉलर इत्यादि का मैल न छुटा हो तो हुल्के हाथों से रगडकर अध्या क्या की सहायता से मैल रगड़कर वस्त्र को पुनः मशीन में डाल दें। कुछ वस्त्र धोने के बाद यदि पानी बहुत बाधिक मैला हो गया हो अथवा उसका झाग समाप्त हो गया हो तो पानी बदलकर दसरा झाग तैयार करें। पानी में अब तक झाग रहता है तभी तक कपडें स्थच्छ करने की शमता रहती है।

वस्त्र स्वच्छ हो जाने के बाद स्वच्छ जल में खंगासकर निचोडकर सुखाएँ। यदि यह सविधा मधीन में न हो सो हाथों से स्पर्य का कार्य करना पहेगा।

सामधानियाँ

- मशीन में दिए हुए चिल्ल से ऊपर पानी न भरें। पानी के एछलने से मशीन खराव हो सकती है।
- 2. सावधानी रखें कि मशीन के स्विच इत्यादि पर पानी न गिरने पाए। स्विच को गीले हाथों से न छुएँ।
- 3. मशीन में कभी भी एक साथ अधिक कपड़े नहीं दालना चाहिए। इससे मशीन पर अतिरिक्त भार पड़ता है। शाग जल्दी समाप्त ही जाता है एवं कपड़े भी स्वच्छ नहीं होते।
- 4. सफीद बस्त्री के साथ करुवे रंग वाले वस्त्र मशीन में एक साथ कदायि न डालें।
- 5. तालिका में दिए गए निर्धारित समय के अनुसार ही मशीन चलाएँ।
- 6. काम हो जाने के पश्चात् साफ पानी से मशीन का टब धोकर पानी
- पूर्णतः बाहर निकाल हैं। फिर सुखे नरम कपड़े से मशीन पीछ सें। पानी सूखने के बाद ही मशीन का उनकन बन्द करें। 7. दिना पानी के खाली मशीन कभी न चलाएँ। 8. निर्देशित स्थानी पर समय-समय पर तेल डालते रहने से मशीन विना
 - अवरोध के सहजता से चलेगी।
 - मशीन के साथ मिले निर्देशों का पालन करें। 1C. मशीन को तेज ध्य, वर्षा से बनाकर रखें।

प्रश्न

- घर में वस्त्र धोने से क्या साध है ?
 What are the advantages of washing clothes III home?
- तस्त्र घुलाई की विधियाँ एवं सिद्धान्तों के बारे में बाप क्या जानती है ?
 What do you know about methods of washing and its principles?
- कपड़े घोने की मशीन में वस्त्र किस प्रकार घोए जाते है ? How clothes are washed in a washing machine?
- भूवण विधि द्वारा वस्त्र किस प्रकार घोए जाते हैं ?
 How clothes are washed by suction method ?

वस्त्रोपयोगी रेशे (TEXTILE FIBRES) *** 545

अर्थ

£s.

सुष्टि में विभिन्न प्रकार के रेशे पाए जाते हैं किन्तु सभी बस्त्र बनाने के लिए उपयोगी नहीं होते । गुणों के बाधार पर, व्यवहार की दृष्टि से जो रेगे वस्त्र उद्योग हारा वस्त्र निर्माण हेतु प्रयोग में लाए जाते हैं वे वस्त्रीपयोगी रेश (Textile Fibres) कहलाते हैं।

रेशों को कातकर सूत्र का निर्माण होता है। सूत्रों के अन्तर्ग्रन्यन से वस्त्र तत्पष्टवात् वस्त्र से परिधान एव अन्य उपयोगी वस्त्र सामग्री वैयार की जाती है। रेशो से वस्त्र निर्माण तक की प्रक्रिया हेतु रेशों में कुछ गुणों का होना अनिवार्य है; जैमे-तनन सामध्यं, बानम्यता, ससिक्तशीलता एवं पर्याप्त लम्बाई । ये गुण सूत कातमे में महायक होते हैं। वस्त्र पर अस्त, क्षार, ताप तथा रजको का प्रभाव भी बस्त्र की उत्तमता को निर्धारित करता है। वस्त्र खरीदते समय हमें इस बात का भी ध्यान रखना पड़ता है कि उक्त वस्त्र की उपयोगिता कितनी है। उसमे भवगोपकता, प्रतिस्कन्दन, स्वेद के लिए प्रतिरोध की कितनी क्षमता है? इन सभी बातों को देखते हुए, बस्त्रोपयोगी रेशों में निस्त्रलिखित गुणों का होना आयश्यक है-

गुण

1. सम्बाई (Length)

रेशो की लम्बाई भिन्न-भिन्न होती है। क्यांस का रेशा 0.3 इंच से 2 इंच, कम का रेशा 1:5 इंच से 12 इंच तक लम्बा होता है। रेशम का रेशा, जो कक्न में लिपटा रहता है, हजार फीट तक लम्बा होता है। रेशों की सम्बाई यस्त्र की मजबूती में सहायक होती है।

2. बुद्रता (Strength)

सुत कातने के लिए रेशे में ददता होना आवश्यक है तभी अट्ट लम्बे सूत्र का निर्माण हो सकता है। दृढ़ रेशों से मजबूत टिकाऊ वस्त्र बन सकते हैं, जो जल्दी मही फटते।

3. संसक्तिशीलता (Cohensiveness)

परस्पर जुड़कर एक होने के गुण के कारण ही दृढ़ एवं सम्बे सूत्रों क निर्माण सम्मव है। कपास, लिनन, ऊन में वे गुण सर्वाधिक पाए जाते हैं।

4. प्रत्यास्थता एवं प्रतिस्कन्बता (Elasticity and Resilency)

कातने तथा बंटने की किया में सूत पर तनाव पढ़ता है। वस्त्र बुनते समा साने-वाने पर भी खिचाव एव दबाव का प्रभाव पढ़ना स्वाभाविक है। जिन रेशों वे प्रत्यास्वता एवं प्रतिस्कल्दता होती है, अपने इस गुण के कारण वे इस तनाव एप दबाव को सह लेते हैं तथा टूटते नहीं। इन गुणों के कारण इनसे बने वस्त्रों पर सलवटें भी महीं पढ़ती।

5. जानम्पता (Pliability)

बस्य बुनते समय मूत्रों को कपर-नीचे करना पड़ता है; ,सुकाना पड़ता है अत्तएन उनमे आनम्पता गुण होना अत्यन्त आवश्यक है, अन्यपा ने मीझ ट्रा सकते हैं।

6. लोच (Flexibility)

रेशो में लचीलापन अवस्य होना चाहिए तभी वस्त बुनने की किया है घामो को, फ्रेंस पर चड़ाने, उपर-मीचे करने, झटके देने के समय वे टूटेंगे नहीं।

7. चमक (Luster)

विकते रेद्यो से निमित वस्त्रों में अधिक जमक होती है तथा वे उपभोक्ताओं को अधिक आकृष्यित करते हैं। सूती रेखो मे स्वाभाविक जमक नहीं होती किन्द् मसेराहींजन द्वारा परिसञ्जा करके उनमें भी जमक उसक की जाती है।

8. बाताबरण हेतु प्रतिरोध (Resistance to Environment) : : '7 " .

वस्त्रों पर तीव ताप, श्रूप, नमी, फफ्रूरी, वर्षण इत्यादि का प्रमाव पहता । जिससे उनकी सेवा-क्षमता की अवधि कम हो जाती है। प्रतिकृत वातावरण क प्रतिरोध करने का गुण जितना अधिक जिस रेशे में होता है, वह रेशा उतना अधिक कच्छा माना जाता है।

9. विद्युतीय संवाहिता (Electrical Conductivity)

जिन रेको में विद्युतीय संवाहकता अधिक रहती है, वे जल्दी सराब नहीं होते हैं। इसके विपरीत जिन रेकों में यह समता कम होती है, विद्युत चार्ज वरः की सतह पर आ जाता है तथा विद्युत शाँक उत्पन्न करता है। 10. अपपर्यक्ष प्रतिरोधक समता (Abraision Resistance)

वस्त्रों में अपपर्यण प्रतिरोधक क्षमता एक आवश्यक गुण है। इसके अभाव में, बस्त तह करने, रखने, उठाने, धोने; इस्तरी करने की किवाओं के कम में का बार पर्पण (रगड़) के सम्पर्क में आते हैं। जिन रेशों में ये समता कम होती है वे खराब हो जाते हैं। नायलॉन, रेपॉन के वस्त्रों की सतह खपघर्पण के कारण दानेदार हो जाती है।

11. अवशोपकता (Absorbency)

बस्त्रों में तरल पदार्थ की अवशोधित करने का गुण अवश्य होना चाहिए सभी वरत पंसीना सोक्ष संकते हैं। अवशोधकता गुणमुक्त रेशों से बने वस्त्रों की रंगाई, छपाई, मुलाई भी आसानी से की जा सकती है क्योंकि वे जल अवशा भूते हुए रंगों की आसानी से सोख केते हैं।

3 प्राची का जासाना स साज ज 12. कीमलता (Softness)

रेणों में कोमसता होना एक बनिवार्य गुण है। कोमस रेशों से बने वस्त्र भी कोमस, आरामदायक, सुखद स्पर्धयुक्त होते हैं परिधानों विधेयकर अन्तःश्वस्त्रों (under garments) के लिए कोमस रेशों से बने वस्त्रों को प्राथमिकता दी जाती है। यदि किसी रेशों में सभी गुण है किन्तु कोमसता नहीं है तो आधुनिक तकनीक क्षारा जसे कोमस बनाकर उपयोग में साना सन्मय है।

 शोधकों के प्रति अनुकूल प्रतिकिया (Favourable reaction to cleaning material)

बस्त्र निरन्तर छपयोग में बाकर शैंसे हो जाते हैं। यदा-कदा छन पर दाग-छन्ने भी लय जाते हैं। ऐसी स्थिति में उन्हें धोते समय यदि वे ग्रोधकों के प्रति अनुकूत प्रभाव दशीते हैं, तो जच्छे माने जाते हैं। यदि उनमें अनुकूत प्रतिक्रिया होने का पूर्ण नहीं पाया जाता तो वे जीझ स्वच्छ नहीं होते, उनके रेसे भी खराब हो जाते हैं तथा उनका स्वच्य एवं शाकार विकृत हो जाता है।

14. सम समानता (Uniformity)

रेगों की सम्बाई एवं व्यास में सम समानता सपवा एक ब्यता का गुण होने से जनकी वरन निर्माण सम्बन्धी उपयोगिता में वृद्धि होती है। इस गुण के समान में सनकी स्थादसायिक उपयोगिता का जास होता है।

15. घनरव एवं विशिष्ट गुरुत्व (Density and Specific Gravity)

रेगों ने पनत्व का प्रभाव उनसे निर्मित बस्त्रों के भार पर पहता है। कम पनत्व के बस्त हस्के तथा अधिक पनत्व पुक्त रेगों से निर्मित बस्त्र मारी होते हैं। उपभोक्ता उन्हों बस्त्रों को प्राथमिकता देते हैं वो हस्के होते हुए भी अधिक से न बंक सक्तें तथा गमें हों।

16. ताप का प्रमान एवं बाह्यता (Effect of Heat Flammability)

धोने, सुलाने, इस्तरी करने की कियाओं में घरण का ताप से सम्पर्क होता है। वे रेसे प्रधिक स्रत्यक माने जाते हैं जो तीय ताप अववा ज्याला से सर्विप्रस्त नहीं होते।

वस्त्रोपयोगी रेशों का वर्गीकरण (Classification of Textile Fibres)

बस्य निर्माण हेतु रेखों की प्राप्ति जिन क्षोतो के माध्यम से होती है, उन्हीं स्रोतो के क्षाधार पर वस्त्रोपयोगी रेखों का वर्षीकरण किया जाता है। जैसे प्रकृति द्वारा प्राप्त होने वाले रेखे प्राकृतिक रेखे (Natural Fibres) कहलाते हैं। प्राकृतिक रेखों को भी कई श्रीणयो में विभक्त किया जाता है; जैसे—यनस्पतिज रेखे (Vegetable Fibres), जान्तव रेखे (Animal Fibres) तथा खनिज रेखे (Mineral Fibres)।

दूसरी श्रेणी मे कृतिम रेखे (Artificial Fibres) बाते हैं। पुनः इन्हें मानवकृत (Man Made) तथा रासायनिक (Chemical) रेखों में विमक्त किया जाता है। प्राकृतिक एवं कृतिम रेखों को मिलाकर मिश्रित (Mixed) अयदा परि-वर्षित (Modified) रेखे भी बनाए जाते हैं; जैसे—टेरिकॉटन. टेरिबुल, मसराइ एड कॉटन इत्यादि। इन वस्त्रों की लोकप्रियता भी आधृनिक फैसन के युग में दिनोदिन बढ़ती ही जा रही है।

प्राकृतिक रेशे (Natural Fibres)

सर्वप्रथम मानव ने प्रकृति से रेशे प्राप्त करके अपने पहनने योग्य वस्त्र बनाए। प्रकृति मे बनस्पतियो, पशुओं, कीड़ो तथा भूगर्भ स्थित खनिजों से रेशे प्राप्त किए गए। अतुएव प्राकृतिक रेशो को पुनः तीन वर्गों में विभाजित किया जाता है—

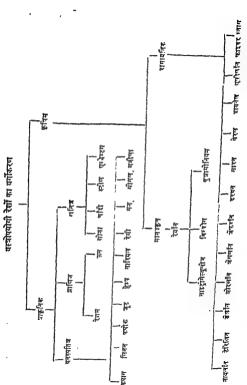
प्राकृतिक रेशे (Natural Fibres)

- वनस्पतिज रेशे (Vegetable Fibres)—कपास, लिनन, जूट, हेम्प, कापोक, नारियल, सन, जूट, रेसी, मनीला, सीमल इत्यादि ।
- 2. प्राणिज समया जान्तव रेशे (Animal Fibres)—कन एवं रेशम ।
- 3. खनिज रेशे (Mineral Fibres)—सोना, चौदी, स्टील, एस्वमटस।

1. बनस्पतिज रेशे (Vegetable Fibres)

इन रेगो का मुख्य तरन सेस्युलीज होता है। कपास में 91 प्रतिमत तथा निनम में 70 प्रतिमत सेस्यूलीज पाया जाता है। इसके बातिरक्त इनमें कार्यन, हाइड्रोजन पर्य ऑक्सीजन भी संगठित रहता है। ये रेसे आरों से प्रभावत नहीं होते किन्तु सान्द्र मन्त्रों का इन पर हानिकारक प्रभाव पढ़ता है। वनस्पतिज रेसे निन्न लिखित प्रकार के होते है—

(क) कपास (Cotton)—कपास के पौधे से प्राप्त रेखे बास्तव में कपास के बीज के बाल (Seed Hairs) होते हैं जो बीज के पकने तक उसकी रसा हेतु प्रकृति में पाए जाते हैं। जब बीज पक कर फटने लगता है तो सफेंद कपास दिखाई देता है। इसी को कातकर सुत बनाया जाता है; तत्पक्तान् सुती वस्त्रों का निर्माण होता है सस्ते, मुखिमानक, मजबूत होने के कारण मूती वस्त्र सर्वाधिक प्रचलित एवं सीकप्रिय हैं।



(ख) सितन (Linen) —पत्तवश नामक पोधे के हिन्सोन्या पानी के प्रियोग छात को अलग करके सिनन के कोमल, चमकीले रेखे प्रीत्व किये जाड़े हैं को अर्थन कोमल होते हैं। अतः अन्तःवस्य बनाने के काम थी आते हैं भ

(ग) कापोक (Kapok)—कोपान वृक्ष के फुर के पह के का करात है।

(प) जूट (Jute)—यह रेशा भी निगन की तरह ढंठन की पानी में प्रिमानर छाल से सलग करने प्राप्त किया जाता है। भारत तथा बंगला देश में इसका सर्वाधिक उपयोग होता है। कड़े रेशे होने के कारण इससे बोरे, टाट, चट्टी, रस्सी बुनकर गतीच, बीशार पर टॉगने के लिए सुन्दर चटाइयाँ इत्यादि बनाई जाती हैं।

(ह) हेम्प (Hemp)—यह भी पौधे के तने से प्राप्त होता है। इससे भी गलीचे दरियाँ, चटाइयो बनाई जाती हैं वैसे कागज उद्योग में यह रेशा अधिक

उपयोगी होता है।

- (ब) मारियल (Coconut) —नारियल के छिसके के भीतर ये रेशे पाए जाते हैं। भारत में दक्षिण भारत व वंगाल में नारियल का उत्पादन सबसे अधिक होता है। नारियल का रेशा फड़ा एवं जुरदरा होता है। ये प्रायः मजबूत रिस्तयाँ, गभीचे, पापोग, ख़ण बनाने के काम आते हैं अथवा इसके रेशे मोटे गहो के भीतर भरे जाते हैं।
- (छ) रेमी (Remy) रेमी का पौधा कटिंदार होता है। इसके रेधे मोटे यस्त्र: जैसे -- चादर, इस्टर, नैपकिन बनाने के काम आते है।
- (क) सन—सन के पौधो द्वारा प्राप्त यह रेबा अस्यन्त कोमल एवं चमकीला किन्तु कुछ प्राकृतिक वियमताओ युक्त गाँठवार बाँस की तरह होता है। इससे कालीन, गलीचे. सतली तथा मछती पकड़ने के जाल भी बनाए जाते हैं।
 - (झ) सीसल—इसका रेशा भी रस्सी, सुतली बनाने के काम आता है।
- (ञा) मनीला—मनीला को अवाका भी कहते है। इसका रेसा सफेद एवं चमकीला होता है। यह कोमल अवस्य दिलाई देता है किन्तु काफी मजबूत होता है। इससे मजबूत रिस्सवाँ तथा कागज बनाए जाते हैं।

2. प्राणिज रेशे (Animal Fibres)

- ये रेंगे प्राणियों से प्राप्त होते हैं। इन्हें जान्तव रेंग्ने भी कहा जाता है। इनमें नार्बन, हाइड्रोजन, ऑक्सीजन के अतिरिक्त नाड्ट्रोजन भी उपस्थित रहता है। प्रोटोनयुक्त होने के कारण इन रेग्नों के जलने पर बालों के जलने जैसी गन्ध आती है। ये निम्निसित हैं—
- (क) ऊन (Wool)—ऊन पशुओं के बालो से बनाया जाता है। ऊन उद्योग का अधिकांश ऊन भेड के बालों से बनता है। इसके जितिरक्त ऊँट, घरमोश, अंगोरा, बकरा, ऊँट, घोड़े से भी कुछ ऊन प्राप्त किया जाता है। उनी घाये चुनने के काम

आते हैं। ऊन से कम्बल, ऑल इत्यादि बोढ़ने, विछाने या पहनने के गरम कपड़े बनाए जाते हैं।

(क) रेशम (Silk)—रेशम का चमकीला रेशा रेशम के कीड से प्राप्त होता है। बिधमतर सहतूत की पितमाँ खाने वाला, शहतूत के पेड़ पर रहने वाला कीड़ा जिसका जीवन-चक वितली की तरह होता है, अपनी सार इारा रेशम काता है। खंडों से जब ये कीड़े इल्लो के रूप में बाहर आते हैं तो शहतूत की पितमां का खंडों से जब ये कीड़े इल्लो के रूप में बाहर आते हैं तो शहतूत की पितमां का लगते हैं। अपने मुंह से एक प्रकार की विपालियों लार निकालते हुए पिर को इस प्रकार सुपाते हैं कि लार सुख कर अंग्रेशों के आठ की संख्या की तरह लम्बे रेशम के रूप में उसके शरीर के चारो और लिपटती जाती है। इसे ककृत कहते हैं। उसकी पानी में ककृत को झालकर भीतर के कीड़ को मार देते हैं तथा रेशम का विकात, लम्बा रेशम प्राप्त किया लाता है। रेशम से साड़ियों तथा अन्य चमकील, लम्बा रेशम आप्त किया लाता है। रेशम से साड़ियाँ तथा अन्य चमकील, परवान कारण जाते हैं।

3. खनिज रेशे (Mineral Fibres)

भूगमें से सीना, चाँदी प्राप्त करके इनके सूदम तार बनाए जाते हैं। ये तार वस्त उद्योग में चमकीले, आकर्षक चरल निर्माण के काम आते हैं। सीना, चाँदी मेंही होंगे के कारण कभी-कभी ताँवे के तारों पर इनकी पतली परत चडाकर सस्ते तार बनाए जाते हैं। हातु के तार या जरी के तार साढ़ियों के बाँदेर एवं वस्ते पर बेलबूटे, फूल बनाने के काम आते हैं। बनारस की साढ़ियों जरी के काम के लिए प्राप्त हैं। पूरा वस्त्र भी इन तारों वे बनाया जाता है, किन्तु यह अधिक भारी और महिया भी होता है। एस्बस्टस से भी सूत बनाकर अज्वतनशील बस्त्रों का निर्माण किया जाता है कर्ते एक एस्बस्टम जलता नही है। स्टेनलेस स्टील एवं सिरेनिक्स से बने हुए वस्त्र भी सिन पेणों की अंगी में आते हैं।

कृत्रिम रेशे (Artificial Fibres)

इनके अन्तर्गन मानवकृत एवं राक्षायनिक रेशे सम्मिलित हैं। मानवकृत रेशे प्रकृति से प्राप्त भौतिक अन्तुकों द्वारा विशेष विधियों से बनाए जाते हैं जबकि राक्षायनिक रेशे राक्षायनिक तत्वों के संयोग से निर्मित होते हैं।

1. मानवकृत रेशे (Man Made Fibres)

प्रकृति द्वारा प्राप्त तस्वो को; जैसे—बींग, सकड़ी की सुबदी, श्रम के दानों का श्रंकुर (germ) को विशेष विधियो द्वारा सिम्मियित करके मानवकृत रेहे बनाए जाते हैं। इनका प्रमुख उदाहरण रेवॉन (Rayon) है जो सेल्युकोज् से बनता है। रेवॉन के तीन प्रमुख प्रकार पाए जाते हैं—नाहट्रोसेल्युकोज, विस्कॉस एवं मुआमीतियम।

2. रासायनिक रेशे (Synthetic Fibres)

विभिन्न रासायनिक तत्वों को रासायनिक विधियों से सम्मिधित करके ये रेशे यनाए जाते हैं। रासायनिक तत्वों को पिघलाकर सूक्ष्म नलियों में डालकर इन्छित आकार के सूत्र तैयार करके वस्त्र बनाए जाते हैं। ताप द्वारा इनका आकार, प्रकार निश्चित किया जाता है इतीनिए ये ताप सुनम्य रेंग्ने (Thermoplastic Fibres) कह-लाते हैं। रासायनिक रेंग्नों से बने बस्त्र आजकल अधिक सोकंप्रिय हैं क्योंकि इन पर जल्दी सलवर्ट नहीं पढ़ती, इनका आकार बीझ खराब नहीं होता तथा ये सरलता से धोए जा सकते हैं; जल्दी सूख भी जाते हैं। रासायनिक रेंग्नो से बने वस्त्र नायतॉन, डेंग्नोंन, आरंत्लॉन, एक्नीलिन, डायतेल, केसलॉन, जेंक्ररॉन, डरबन, वेस्ल, फाइवर ग्लास आदि नामों से जाने खाते हैं।

मिधित रेशे (Mixed Fibres)

प्राकृतिक एवं कृतिमा, विभिन्न प्रकार के रेशों को मिसाकर मिश्रित रेशों भी बनाए जाते हैं। जिन रेशों के सम्मिश्रण से ये बनते हैं अने मूण उक्त रेशों में पाए जाते हैं। इनका नामकरण भी जनमें मिश्रित रेशों के आधार पर ही किया जाता हैं: जैसे—

देरितिन + कॉटन = देरिकॉटन देरितिन + वृत = देरिवृत देरितिन + सिल्क = देरिसिल्क देरितिन + वॉयल = देरिवॉयस

कॉटन -- वल == कॉटसवल

परिवर्तित रेशे (Modified Fibres)

प्रमुल बस्त्रीपयोगी रेखों में रूप परिवर्तित करके ये रेखे बनाए जाते हैं। विशेषकर क्यात के रेके पर राजायनिक प्रक्रियाओं द्वारा ये परिवर्तन लाए जाते हैं। इन क्रियाओं के कलस्वरूप रेखों के रूप, गुण, आकार में भी विलदाय परिवर्तन होते हैं। उनकी उपयोगिता पहने से कही अधिक बढ़ वादी है। परिवर्गत रेतें का एक उदाहरण है—मर्सराइण्ड कॉटन।

प्रश्न

वस्त्रीपयोगी रेशों के बावस्थक मुण कीत-कीत्-से हैं ?
 What are the essential qualities of a textile fibre?

 वस्त्रीपवोगी रेशों का वर्गीकरण कीजिए। Classify Textile Fibres.

3. वनस्पतिज रेशे कीन-कीन से हैं ?

Which are the different vegetable fibres?

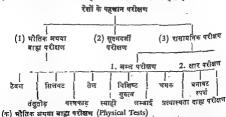
 प्राणिज्य एवं सनिज रेखों का वर्णन कीजिए । Describe animal and mineral fibres.

कृतिम रंगे किन्हें कहते हैं ?
 Which fibres are known as artificial fibres ?

58

वस्त्रोपयोगी रेशों के पहचान परीक्षण (IDENTIFICATION TESTS OF TEXTILE FIBRES)

माधुनिक तकनीकी विकास से वस्त्र उद्योग में कान्तिकारी परिवर्तन जाए हैं। वस्त्रों के प्रकार में इतनी विविधता जा गई है कि इनकी पहचान सरसता से नहीं की जा सकती। परिसञ्जाओं द्वारा भी वस्त्र के रेखे जपनी मूल प्रकृति से पिष्म दिखाई देते हैं। ऐसे में इन्हें पहचान पाना और भी निर्कर प्रतीत होता है। करए विज्ञानिकों ने विभिन्न सत्त्रोपयोगी रेखों के भौतिक, रासायिक प्रणूप वं बाध स्वस्य को पहचान ने तिए अनेक परीक्षण निर्धारित किए हैं ताकि रेखों की सही परख ही सके। वस्त्रोपयोगी रेखों के पहचान परीवण निर्मालित होते हैं—



 सेबल (Label)—िकसी भी वस्त्र को तत्कास पहुंचानने की सुविधाननक विधि है—उस पर समा सेबल पहुंकर वस्त्र के बारे में बातकारी प्राप्त करना। उपभोक्ताओं की सुविधा हेतु वस्त्र निर्माताओं को कपड़े पर पूर्ण विवरणपुक्त सेबल अवश्य ही अकित करने चाहिए; उदाहरण के लिए—मसँराइण्ड कॉटन पर प्रायः इस तथ्य को दर्शाता लेबल लगा रहता है। उसी प्रकार विभिन्न मिश्रण वाले टेरिकॉटन वस्त्रो पर भी टेरिलिन रेशे तथा कॉटन रेशों की प्रतिशत मात्रा लिखी रहती है।

2 तन्तु-तोड़ परीक्षण (Breaking Test)—रेशों को तोढ़कर भी उनकी पहचान की जा सकती है। बस्त्र के एक छोर से धागे को खींच कर, बंटे हुए सूत के पुनाब को खोलकर रेशे के एक तार को बोनों हाथों से पकड़कर खोनें। इससे रेशे की मजबूती तथा प्रकार का पता चलता है। परिणाम इस प्रकार होंगे—

क्पास (Cotton)—मूती रेवा बीझता एव सहजता से टूट जाता है। इसके हुटे हुए छोर ब्रग्न की तरह फुज्बीदार होते हैं।

रेशाम (Silk)—रेशमी रेशा भी अधिक चुड़ नहीं होता। यह भी सरलता से टट जाता है।

' टूट जाता है। स्तितन (Linen)—यह रेखा कुछ मजबूत होता है अतएव देर से टूटता है।

इसके दूढे सिरे नुकीले होते हैं।

क्रन (Wool)—प्रोटीन द्वारा निर्मित यह रेवा काफी लवीला होता है। बतः तोड़ने पर काफी दूर तक रवर की तरह विचकर फिर ट्टता है। इसके टूटे सिरे लहरदार, सर्पित एवं फुल्जीदार होते है।

नायलॉन (Nylon)—नायलॉन के रेशे सर्वाधिक दृढ़ होते हैं अतः ये कठिनाई से टूटते हैं। बाफी दूर तक सचीले होने के कारण खिचते चले जाते हैं।

रेमॉन (Rayon)—रेमॉन का सुखा रेखा सरसता से नही टूटता है किन्सु पानी ने भिगोने पर सरसता से तोड़ा जा सकता है। इसके टूटे सिरे गाखायत् होते हैं।

3. सिलवट परीक्षण (Creasing Test)—वस्त्र की तह को जंगलियों के बीच लपवा मुट्ठी में दबाकर छोड़ दिवा जाता है। वस्त्र पर पड़ी सिलवटो का बिन्हु कितना गहरा पड़ता है एवं कितनी देर तक बना रहता है यह देखकर परम्र के रोत की पहचान की जाती है। वस्त्र पर दी गयी परिश्वण्याओं के कारण सही परिणाम दिवाई नहीं देते। बतः सिलवट परीक्षण बांधक विश्वसनीय नहीं माना जा सकता है। कभी-कभी गह निरीक्षणकर्ता की प्रमा में बाल देता है। विभिन्न वस्तों पर सिलवट परीक्षण को परणाम इस प्रकार दिलाई देते हैं—

कपास (Cotton)—सूती वस्त्र पर भिसवट जल्दी पढ़ती है तथा देर तक वनी रहती है।

रेशम (Silk)—रेशम के रेशों में प्रत्यास्पता (elasticity) सर्पात् सचीलापन अधिक होने वे कारण इस पर निलवट अस्त्री नहीं पड़ती। यदि पड़ती भी है तो वस्त्र धीझ ही सीधा भी हो जाता है। लिनन (Linen)—इस पर सिलवट जन्दी पहती है समा देर तक बनी रहती है। इसका कारण है लिनन के रेशों का सूती रेशों की तुलना में कड़ापन लिए हए होना।

क्रन (Wool)—कनी वस्त्र में सिसवट नहीं पड़ती। इसका कारण क्रन के रेशों का सर्वाधिक प्रत्यास्थतायुक्त होना है।

नायसॉन (Nylon)—कुत्रिम विधि से बने इन रेशों में क्षितवट नहीं पढ़ती । इसी कारण परिधान के रूप मे इनका व्यवहार विधक किया जाता है ।

रेमोन (Rayon)—रेगोन के बस्त्रों पर सिलवट शीझ पड़ती है किन्तु शीमें फैलाकर सटकाने से वातावरण के ताप एवं हुवा के सम्पर्क में आकर कुछ सीमा तक सिलवर्षे स्वयं स्वयं हरत हो जाती हैं।

4 बहुत फाड़ परीक्षण (Tearing Test)—इसे वहन 'तिहीणं परीक्षण भी कहते हैं। किसी वहन के टुकड़े को फाड़ने में कितनी शक्ति समर्थी है, फटते समय कैसी व्यक्ति है एवं फटे हुए बिरों का स्वरूप कैसा होता है। इसके आधार पंत्री भी पहचान को जाती है। वहन का टुकड़ा फाड़ने पर निम्नलिसित परिणाम है से जा सकते हैं—

सूती बस्त्र (Cotton)—लिनन की तुलना में सूती बस्त्र शीव्रता से चरं 55 जैसी आवाज करते हुए फटते हैं। इनके फटे हुए किनारे टेड़े-मेड़े तथा फुज्बीदार रेगोंयक कीते हैं।

रेशामी वस्त्र (Silk)—रेशामी वस्त्र फटने पर तीत्र, कर्कण ध्वनि उत्पन्न करता है। फटे बुद् बस्त्र के रेशे असमान लम्बाई ग्रुक्त होते हैं। इनके निरे सीग्रे

सया चिकने होते हैं।

लिमन (Linen)—िस्तिन के रेशे सूती बहनो की तुलना मे अधिक दृष् होते हैं। अत्याद सिनन के यहन को फाड़ने में अधिक शक्ति संगती है। फटते समय ये सूती बहन की तरह तीसी प्र्यान उत्पन्न करते हैं। इसके फटे हुए रेसों के सिरे सीधे, मुक्ति होते हैं।

कनी बस्त्र (Wool)—कनी वस्त्र बहुत अधिक मजबूत होते हैं। रार्वें फाड़ने के लिए पर्याप्त शक्ति लगानी पड़ती है। फटते समय ये भी तीहण व्वति

उरपन्न करते हैं।

रेबॉन (Rayon)—रेबॉन का वस्त्र फाइने पर इसके रेबे समान सम्बाई में फटते हैं। फटते समय यह भी कर्कन्न ध्वनि उत्पन्न करता है किन्तु फाइने के निए कम मिता सर्व होती है। रेबों के निर्दे सहरदार होते हैं।

5. तैल परोक्षण (Oil Test)—वस्त्र पर तेल की, बूँद डालकर उसकी निरोक्षण किया जाता है। तेल परोक्षण केवल सूती बस्त्र एवं लिनन के वस्त्र के

अन्तर को ज्ञात करने के निमित्त उपयोग मे ताया जाता है।

मूली बस्त्र (Cotton)—सूती बस्त्र पर तेल की बूँद का धन्त्रा महरा, गंदला, गृथला एवं अपारदर्की दिशाई देता है।

सिनन (Linen)—लिनन के बस्त्र पर पढ़ा तेल का धन्वा स्वच्छ, चमकीला

एवं पारदर्शी प्रतीत होता है।

. 6. स्वाहो परीक्षण (Ink Test)—यह परीक्षण केवल सूती एवं लिनन के स्वस्त पर किया जाता है। स्याहो की एक बूँद बस्त्र पर डालकर उसका फैलाय, गहरापन तथा बाह्य आकृति देखी जाती है। बस्त्र पर की गई परिसज्जा के कारण यह विधि केवल अपरिस्कृत वास्तविक रेखे पर प्रयुक्त की जाती है।

सुती बहुन (Cotton)—मुती बहुन पर स्याही की दूर डालने पर जिस स्यान पर दूर गिरती है बहु गहुरा धब्बा बनता है जो कमया फैलकर हस्के रंग का होता जाता है। घट्ये को बाह्य आकृति बण्डाकार एवं अनियमित अर्थात् देडी-मेदी रेखाओं से युक्त होती है।

सिनन (Linen)—ितिनन के वस्त्र पर स्याही की दुँद समान रूप से फैसती है। घडवे का रंग सभी जोर एक समान तथा घडवा गोलाकार होता है।

7. विशिष्ट गुक्स्य (Specific Gravity)—रेशों का विशिष्ट गुक्स्य ज्ञात करते के लिए उन्हें ऐसे तरल में डाला जाता है। जनका विशिष्ट गुक्स्य पहले से लिलकर रख लिया जाता है। उस तरल की अपेक्षा कम विशिष्ट गुक्स्य होने पर रेशा तरल पर तैरने लगता है। इस अधिक विशिष्ट गुक्स्य होने पर तल की ओर बुबले सपता है। प्राय: चिह्नित हाइड्रोमीटर में कार्बन टेट्राक्सोराइड का पोल मरफर ये परीक्षण किए जाते हैं। परिणामों के आधार पर विशिष्य रेशों का विशिष्ट गुक्स्य का प्राया —

रेशे का नाम	विशिष्ट गुरुत्य		
र्या नम नमन			
कपास	1.52		
लिनन	1.52		
रेशम	1-25		
अन	1.32		
रैयॉन	1.52		
नायलॉन ,	1.14		
एक्रीलिन	1.11		
टेरिलिन	1.38		

8. सम्बाई (Length)—इम परीक्षण मे प्रत्येक रेग्ने की लम्बाई नापी जाती है। प्राकृतिक तंतुओं की लम्बाई कम होती है। केवल रेणम का सूत्र अविरक्ष लम्बाईयुक्त होता है। कृत्रिम अववा मानवकृत रेग्ने भी अधिक लम्बाई वाले होते हैं।

442 | ध्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

- 9. चमक (Lusture)—रेश के मौलिक रूप में चमक का निरीक्षण किया जाता है। सूती रेशों में चमक नहीं होती जबकि जिनन में चमक होती है। रेशम तथा कृतिम रेशे अधेक्षाकत और अधिक चमकीले होते हैं।
- 10. प्रश्यास्थता (Elasticity) रेशों में दवर की तरह लचीलापन प्रश्यास्थता कहलाता है। ऐसे रेशे सीचे जाने पर काफी दूर तक जिंच जाने हैं। छोड देने पर पूर्ववत् स्थिति में आ जाते हैं। रेशम, ऊन तथा क्रुतिम रेशों में अधिक प्रश्यास्थता पायी जातो है।
- 11 अनावट-स्वर्श (Texture Feeling)—रेशो को हाथी से छूकर देखने पर उनकी बनावट खुरदुरी, कोमल अथवा अधिक चिकनी प्रतीत होती है। विभिन्न रेशों का स्पर्ण एव सतह की बनावट भिन्न-भिन्न होती है।

परोक्षण परिणाम

रेशे का प्रकार	सम्बाई	चमक	प्रत्यास्थता	बनावट-स्पर्शे
कपास चिनन कन रेगम रेयॉन नायजॉम एसिटेट	रे इच से 3 इंच 6 इच से 18 इंच रे इंच से 18 इंच 1 से 2 हजारफीट व्यव्यस रेशा अविरस रेशा	चु तिहीन चु तिमय चु तिहीन चु तिहीन चु तिमय अधिक अधिक सामान्य	अनुपस्थित अनुपस्थित सर्वाधिक सामान्य सामान्य अधिक उपस्थित	जुरदुरी विकती जुरदुरी चिकती सामान्य चिकती चिकती चिकती

12. दाह्य परीक्षण (Buming Test)—दहन परीक्षण के अन्तर्गत बस्त्र का रेवा अपना छोटा टुकड़ा अनि को ली के समीप साक्ष्य प्रतिक्रिया देखी जाती है। तरपन्तात् जलाकर पण्ड का निरीक्षण किया जाता है। बसने के छपरान्त बची राख का भी अपलीकन करते हैं।

दहन अपवा दाहा परीक्षण के लिए वस्त्र की लम्बाई से (शाने से) एक रेशा निकाल । पूँठन खोलकर छोटा रेणा निकाल । रेशे को विमरी (Forceps) से पनड कर दलके सिरे को ज्याला के निकट से आएँ। निम्नलिखित सध्यो का अपलोकन करें—

- 1. ज्वाला के समीप
- 🛚 जवाला में
- 3. लीका रंग
- 4. ज्वाला से दूर हटाने पर

बस्त्रोपयोगी रेशों के पहुचान परीक्षण | 443

दाह्य परोक्षण के परिणाम

				46414	वाया रसा	41.46414	4004 [445
	अवक्षेप		हरकी घूसर रंग की राख	क्यास जैसा	काली फुसफुमी दानेदार राख	राख कासी फुसफुसी दानेदार	राख हत्की काली मा भूरी चूर्ण जैसी
	मंद्य		काग्रज जलने की गध	क्षात जैसा	बाल जलने के समान	बाल जलते जैसी	कामख जलने जैसी
- X - X - X - X - X - X - X - X - X - X	ज्वालास दूर क जाने पर	5	हटाने पर मी जलता रहता है	क्पास वैसा	स्वयं बुह्म जाता है	स्वय बुझ जाती है	अलता रहता है। जलने के वाद भी चमक रहती है।
વાણ નવાના	ली का रंग	4	कोलो लौ नीचे माल	क्ष्पास जैसा	पीली लौ	हरूरी पीली नारंगी	नारंगी पीसी सी
8	उद्यास में	3	तेजी से अलता है	 कपास जैसा	धीरे बलता है	धीरे जनता है	धीरे जलता है
	The state of	2	सिकुड़े बिना अग एस्ड लेता है	कपाम जैसा	रेगा भुद्र आएस	रेमा पीछे यूम जाता है	नहीं सिरुड़ता
]	5	क्ष्याच	सिन्त	रेशम	tr. 16	रंगान

6	पर हरे छोटे कड़े गोल के जलने दाने	गध गध काले कड़े दाने	गध टेडे-मेड कड़े दाने	ो तीय गंध अरकुर टेबे-मेड़े मड़े दाने
	वुसने विसे	तीय ग	कड्वी गध	मीके व
5	स्वतः बुझ जाती है	स्वतः बुद्धा जाती है	पिषलकर वृष्ट-बृष्ट टपकता है	स्वतः युद्ध काता है
4	नीती नौ सिरा पीता	पीली आधार नीला	, पीली बाधार नीला	वीली आधार तीला हरा
3	धीरे जनता है	पिपतकर जलता है	हेजी से जलता है	धीरेन्धीरे जलता है
2	पियनकर सिकुड़का धीरे जनता है है	पिघलकर सिकुड़ेगा	पियलकर जलता है	सिकुड़ेगा
	jr.	dect	£	E

- 5. जलने की गध
- 6. सवश्चेत

दाह्म परीक्षण द्वारा रेक्षो का मूल रूप जल्दी पहुचाना जा सकता है अर्थात् वस्त्र का रेक्षा सेल्युलोज से निर्मित वनस्पतिज है अथवा प्रोटीन से निर्मित प्राणिज अथवा खनिज या कृत्रिम रासायनिक रेक्षा है। इस विधि से मिश्रित रेक्षो को पहुचानना कठिन है।

(ख) मुक्सदर्शी परीक्षण (Microscopic Tests)

यह तस्त्रीपयोगी रोगों के निमित्त सर्वाधिक विश्वतनीय परीक्षण है। रेणों में स्पष्ट भैद जानने के लिए प्रयोगशालाओं में इसका उपयोग होता है। मिश्रित रेगे भी मुस्मदर्शी यन्त्र के नीचे ब्रालानी से पहचाने जा सकते हैं। केवल गहरे रंग के बस्त्रों वाप परिसज्जित बस्त्रों के कुछ नभूने को मुस्मदर्शी में पहचानने में कठिनाई उपपाद होती है। इसके लिए कपटें के गहरे रंग को सोडियम हाड़ेशिस्काइड जैसे रासायनिक विदंजक हारा हटा दिया जाता है। उन्त तथा रेशम पर से गहरे रंग को हटाने के लिए '5 मिलाव कास्टिक सोडिया ना मिला प्रदेश होता है।

सुदमदर्शी यन्त्र के नीचे वहन के रेखे को देखने से पहले उसकी स्लाइड तैयार की जाती है। स्लाइड तैयार करने की विधि इस प्रकार है—

- (अ) वस्त्र का रेशा निकालें
- (थ) पाँच मिनट जल में विगोकर रखें
- (स) रेशे को स्लाइड पर रखें
- (द) 10 प्रतिशत ग्लिसरीन के घोल की एक वाँद रेशे पर डालें
- (इ) कवर स्लिप लगाकर रेशे की सुक्षमदर्शी यन्त्र में देखें

सुक्ष्मदर्शी परीक्षण के परिणाम

कपास (Cotton) — कपास का रेशा चपटा, फ़ीते की तरह बल खाया हुआ, अर्ध-पारदर्शी दिलाई देता है। कम चमक्युतः कन से पतला, कृतिम रेशों की तुलना में मोटा दिलाई देता है। रेशे के बलन, ब्यावर्त (convolution) सूत की बंटाई मे सहायक होते हैं।

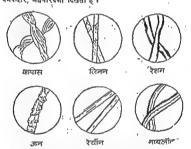
सिनन (Linen)—िलनन का रेशा सीधा, चमकीला, घोड़ी-घोड़ी दूरी पर बौस की गांठों की तरह गाँठमुक दिखाई देता है। इसका ध्यास पूर्ण लम्बाई में एक जैसा नहीं होता। रेशे के बन्तिम सिरे मुकील, कड़कील (bnttle) दिखाई देते हैं।

रेशम (Sille) — रेशम का रेशा सुस्थरणी यन्त्र मे चिकता, घमकीला एवं अर्घपारवर्गी दिलाई देता है। इसका व्याप्त सम्पूर्ण सम्बाई में एक जैता तथा रेशा अप्यारेशों की तुलना में पतला प्रतीत होता है। इस रेशो पर कोई रेशा अपना सम्बानहीं होता। कन (Wool)—सुस्मदर्शी यन्त्र में कन तीन स्तरीय दिलाई देता है। बाहरी स्तर पर शहक (Scales) की तरह रचनाएँ एक दूसरे पर चढ़ी हुई होती हैं। इसी कारण बाहरी रेखाएँ टेड्सेन्सेड्री कायती है। दूसरा स्तर कॉटेंन्स (Cortex) तथा तीसरा स्तर मेहपूला (Medula) का होता है जितमें एक चली के भीतर बता के करण होते हैं। बच्छे प्रकार के परिकृत कन में तृतीय स्तर नहीं दिलाई देता। यह केवल साधारण प्रकार के कमी रेखे में बेखने को मिलता है।

रेपॉन (Rayon)—यह पारदर्शी, गोल रेशा होता है। रेश का व्यास नियमित (uniform) होता है। सतह चमकीली, चिकनी दिखाई देती है। विस्तत तथा नाइट्रोसेट्यूनोज रेपॉन के रेशों में सम्बी छारियों भी दिखाई पहती हैं।

नायलॉन (Nylon)--सूक्ष्मदर्शी यन्त्र में नायलॉन का रेशा पुतला, गोल,

चिकना, चमकदार, अर्धगारदर्शी दिखता है।



चित्र 266—कुछ रेशों की सूक्ष्मदर्शीय रेचना डेकॉन (Decron) - यह रेशा गोल, चित्रना, सीधा दिखाई देता है। प्रोमानस्य (Polyecter)—नायलीन को तलना से पतला, फुम ब्या

वनान (Decom) - यह न्या निवास कि स्वास स्वास स्वास क्या स्वास क्या स्वास स्वास स्वास क्या स्वास स्वास स्वास क्या स्वास स

ऑरलॉन (Orlon)—नायनॉन के समान रेखा किन्तु कुछ अधिक घुमावदार होता है। सतह पर कुछ धारियाँ भी दिलाई देती हैं।

एसिटेट (Acetate)—एसिटेट के रेंगे पारदर्शी, विकते, वमधीले, सम्पूर्ण सम्बार्ड में एक समान व्यासमुक्त दिखाई देते हैं।

.. विश्यान (Vinyon) विश्यान के रेश भी समान व्यान वाले निकने,

चमकी सी सतहयुक्त पारदर्शी होते हैं।

फाइबर ग्लास (Fibre Glass)—सूहमदर्शी में फाइबर ग्लास के रेशे विकते, गोल, पारदर्शी दिलाई देते हैं।

(ग) रासायनिक परीक्षण (Chemical Tests)

विभिन्न रेथों में अन्तर सात करने के निमित्त रासायनिक परीक्षण प्रयोग में साए जाते हैं। इन पर झार (Alkalie) तथा अम्स (Acid) का प्रमाव देएकर अन्तर स्पट किया जा सकता है।

क्षम्ल तथा क्षार के घोलों में विभिन्न रेशों का घोलने पर निम्नलिक्षित परिणाम देखे जाते हैं—

विभिन्न रेशों पर अस्त तया क्षार का प्रभाव

रेशे का प्रकार	सम्ब 2 प्रतिशत सलपपूरिक एसिङ $\left(\mathrm{H_{2}S0_{4}}\right)$ का घोल	सार वोटेशियम हाइड्रॉबसाइड (KOH) का घोल			
वनस्पतिज रेशे प्राणिज रेशे (ऊन तथा रेणम.	पुलनशील अप्रमावी	भप्रमावी धुसनशील			
3. शसायनिक रेशे	वप्रभावी	अप्रभावी			

रेशम तथा ऊन में अन्तर झात करना (To differentiate Silk and Wool) रेगम तथा ऊन के रेगों में अन्तर शात करने के लिए निम्नलिलित प्रयोग

करें ~~ प्रयोग

- 1 5 पतिगत पोटेशियम हाइड्रॉबनाइट के घोल मे रेशम का रेखा बुवो कर हिलाएँ। रेंके पर कोई प्रमाय नहीं पड़ेगा किन्तु यही क्रिया कती रेंगे के साथ टोहराने पर वह चुल जाएगा।
- हाइड्रोन्नोरिक एसिड के सांद्र पोल (Conc. HCI) में रेममी रेमा पुन जाएगा। क्वी रेखा नहीं चुलेगा किन्तु फल जाएगा।
- 3. 50 प्रतिशत नाइट्रिक एसिड (HN0s) के घोल में रेसे को रखने के बाद छुछ वृद्धें अमीनिया (NHs) को डालें। रेसमी रेसा इस घोल में इबीने पर नारंगी, पीने रंग में परिवर्तित हो जाएगा। उनी रेसे पर इसका कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।
 - मीडियम हाइड्रॉक्साइड (NaOH) के घोल में थोड़ा लेड एसिटेट डालें। इसमे रेशमी रेशम हुवोएें 1 कोई परिवर्तन नहीं दिखाई देगा। उनी

448 | ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

रेशा इसी घोल में डुबोने पर कालाया गहरे स्वेटी रंगकाही जाएगा।

5. ऊनी तथा रेंशमी रेश्व को अलग-अलग टेस्ट ट्यूब में रखकर जलाएँ। टेस्ट ट्यूब से धुआँ निकलते ही उस पर लेड एसिटेट से मीगा फिस्टर पेपर रखें। ऊनी रेश्व पर कोई परिवर्तन नहीं दिखाई देगा अबकि रेगाभी रेश्व के साथ यही किया करने पर लेड एसिटेट में भीगे फिस्टर पेपर का रंग लेड सरफाइट बनने के कारण अपरा दिखाई देगा.

रेशों में भिन्नता ज्ञात करना (To differentiate Fibres)

विभिन्न प्रकार के रेवों में विभ्नता ज्ञात करने के लिए उन्हें राजायनिक मोलों मे खुबोकर प्रतिक्रिया का अवलोकन करें। विभिन्न रेवों द्वारा प्रयोग करने पर निम्मीलेखित परिणाम प्राप्त होये—

कुछ रेशों पर रासायनिक घोलों का प्रभाव

30 444 14 444444 4444					
रेशों के प्रकार	दासायनिक घोल				
,	जायोडीन का 2% घोल - 1.3% सल्पयूरिक	एमिटोन का घोल	कैलशियम धायोमाइनेट का घोल	510% कास्टिक सोडे का घोल	2% सलप्यूरिक एसिड के घोल में अमोनिया की कुछ यू दें
कपाम	एसिड ' । नीला 'दिखाई देगा	प्रभावहीन	प्रभावहीन	प्रभावहीन	घुलनशील
लिनन	विलाई देगा विलाई देगा	प्रभावहीन	प्रभावहीन	प्रमावहीन	प्रभावहीत
रेयॉन	पीला दिखाई देगा	प्रभावहीन	घुलनशील	रेशां फूल जाएगा	प्रभावहीन
एसिटेट	प्रभावहीन		प्रभावहीन	ध्तनशील	प्रभावहीन

कृत्रिम रेशों के लिए रासायनिक परीक्षण (Chemical Tests for Artificial Fibres)

विभिन्न रासायनिक घोलीं 'के साथ अलग-अलग कुश्रिम रेशों की धोनकर देखने पर निम्नलिखित परिणाम प्राप्त होंगे---

1. 20 प्रतिशत हाइड्रोक्लोरिक एसिड के गर्म घोल में

(क) नायलॉन का रेशा धुल जाएगा।

(द्य) पॉलिएस्टर, ऑरलॉन अपना निन्यॉन के रेक्ने पर कोई प्रभाव नहीं पढ़ेगा।

2. सोडियम हाइड्रॉक्साइड के अबलते घोल में

- (क) पॉलिएस्टर का रेशा धुल जाएगा।
- (स) नायसॉन, ऑरसॉन, विन्यॉन के रेशों पर कोई प्रमाव नहीं पड़ेगा।

3. हायमीयाइल फॉरमलडिहाइड के 140° फै॰ गर्म घोल में

- (क) ऑरलॉन का रेशा 5-10 मिनट में घुल जाएगा।
- (स) नायलॉन, पॉलिएस्टर, विन्यॉन के रेशो पर कोई प्रभाव नहीं पहेगा।

4. उपलते हार एसिटोन के घोल में

- (क) विन्यॉन का रेशा घुल जाएगा।
- (क्ष) नायलॉन, झाँरलॉन, वॉलिएस्टर पर कोई प्रभाव नहीं पहेगा।

5. 90% फिनॉल के घोल में

- (क) नायलॉन का रेशा चल जाएगा।
- (त) ऑरलॉन, बिन्यॉन, पॉलिएस्टर के रेशो पर कोई प्रभाव नहीं पढेगा।

6. फामिक एसिड के 20° सें॰ गर्म घोल में

- (क) नायसॉन का रेशा घल जाएगा।
- (ख) ब्रॉरलॉन, बिन्यॉन, पॉलिएस्टर पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।

7. मेटाव्यसॉल का घोल 40° से॰ ताप पर

- (क) पॉलिएस्टर का रेशा घल जाएगा।
- (ख) झाँरलाँन घोडा घतेगा ।
- (ग) नायलॉन, विन्यॉन पर कोई प्रभाव नहीं पढेगा ।

प्रश्त

- वस्त्रोपयोगी रेशों के पहचान परीक्षणों की सूची बनाइए । Enlist Identification tests for textile fibres.
- रेगों के भौतिक परीक्षणों का वर्णन कीजिए।
 Describe physical tests of textile fibres.
- निम्मलिखित पहुंचान परीक्षणों के बारे में आप क्या जानती हैं ?
 (अ) तन्तु तोड़ परीक्षण (व) सिलबट परीक्षण (स) वस्त्र फाड़ परीक्षण What do you know about the following identification tests?
 - (a) Breaking test (b) Creasing test (c) Tearing test.
 - वस्त्रोगयोगी रेशों के दाह्य परीक्षण का वर्णन कीजिए।
 Describe burning test of textile fibres.

450 व्यावहारिक वस्त्र-विशान

 सूक्ष्मदर्शी परीक्षण हेतु आप वस्त्रोपयोगी रेखे की.: स्लाइड किस प्रकार तैयार करेंगी?
 How will you prepare slide of a textile fibre for micro-

How will you prepare slide of a textile fibre for micro scopic test?

 वस्त्रोपयोगी रेंगों के पहचान परीक्षण हेतु विभिन्न पहचान परीक्षणों का वर्णन की जिए।

का वर्णन कीजिए।

Describe different chemical tests for identification of textile fibres.

59 वस्त्रों की बुनाई

(WEAVES)

वस्त्र निर्माण दबाकर, केल्टिंग (Felting) द्वारा सलाइयो पर बुनकर निटिंग (Knitting), लेसिंग (Lacing) तथा बीविंग (Weaving) से होता है, परन्तु क्षधिकतर वस्त्र बुनाई (Weaving) द्वारा ही बनाए जाते है। वस्त्र की बुनाई साने (Warps) तथा वाने (West) के अन्तर्जयन से होती है। इस किया हैतु कई प्रकार के करवों तथा विशेव रूप से निर्मित विद्युत करवों का उपयोग भी किया जाता है।

वस्त्र की बुनाई करने के लिए अनुदेध्यें सूत्र (Lengthwise warps) एवं क्ष तिजीय सूत्र (Crosswise or West) ये दो प्रकार के सूत्र उपयोग में लाए जाते हैं। सरल बोलचाल की भाषा में अनुदेध्यें सूत्रों को ताना तथा शैतिजीय सूत्रों को बाना कहा जाता है। जितना लम्बा वस्त्र अनुना हो उतने लम्बे ताने लिए जाते है तार्कि मध्य में जोड़ न पड़े। धाने के सृत्र को शटल पर लपेट कर रखा जाता है। बाने का सूत्र एक छोड़ एक ताने के सूत्रों में से निकलता है, तब वस्त्र की बुनाई होती है। यही बुनाई सुन्दर, आकर्षक, सुदृढ दिखाई दे, इस हेतु विविध प्रकारों से सम्पादित की जाती है।

धुनाई के प्रकार (Types of Weaves)

सादी एवं फैसी बनाई निम्नसिखित प्रकार की होती है--

- 1. सादी बुनाई (Plain Weave)
- 2. इस्ती बुनाई या बास्केट बीव (Basket Weave) 3. रिव बुनाई (Rib Weave)
- 4. दिवल बुनाई (Twill Weave)
- 5. सीटन बुनाई (Satin Weave)
- 6. सैटीन जुनाई (Sateen Weave)
- 7. हरूबैक ब्रुवाई (Huckback Weave)

452 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

- 8. हनीकीम्ब बनाई (Honeycomb Weave)
- 9. पाइल बनाई (Pile Weave)
- 10 हवल क्लॉथ बुनाई (Double Cloth Weave)
- 11. गाँज अथवा लिनो बुनाई (Lino Weave)
- 12. स्वीवेल बुनाई (Swivel Weave)
- 13. डॉबी बुनाई (Dobby Weave)
- 14. जैकहं बुनाई (Jacquard Weave)

सादो बनाई (Plain Weave)

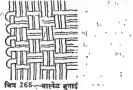
यह साधारण युनाई भी कहलाती है। इसमें साने का प्रथम धामा भाने के कपर, दूसरा तीने, भौया कपर, पाँचवाँ, तीचे इसी कम से भरा जाता है। दूसरी



पंक्ति में यही कम विपरीत हो जाता है। साबी बुनाई में अम एवं समय कम लगता है एवं इस प्रकार बूनां वस्त्र अधिक सथन व वृढ़ होता है। इसकी कररी मतह समतल तथा चिक्ती होती है।

दोसती बनाई या बास्केट बीब (Basket Weave)

बास्केट बीव सादी युनाई के सदृश्य ही होती है। इसमें अन्तर्प्रधन के समय लम्बाई के दो या दो से अधिक संख्या के घाने, बाने के उतनी ही संख्या के धानी के



साय परस्पर बुने जाते हैं। यह बुनाई कुछ डोली होती है अत: इमसे बुने वस्य सीफा कवर, पर्दे, टेबल क्लॉय बनाने के काम आते हैं।

रिव बनाई (Rib Weave)

इस बुनाई मे ताने अथवा वाने किसी एक बोर के धार्मों को मोटा रखा जाता है अथवा एक बोर एक ही धामा चलता है तो दूसरी ओर दो या तीन धार्मों को एक मानकर बस्त्र बुना जाता है। मोटा धामा या अधिक संस्था वाले धार्मे बस्त्र की सतह पर चौड़ी पट्टियों (Rib), के रूप में दिखाई देते हैं।

दिवल बुनाई (Twill Weave)

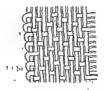
इस बुनाई में बाने के घाने ताने के धानो पर तरते हुए तिरछी धारियों के



रूप में दृष्टिगत होते हैं। बाने का धागा, ताने के एक से अधिक धागों के अपर से जाकर किसी एक धागें के नीचे से, पुनः उतनी ही संख्या के धागों के अपर से जाकर किसी एक धागें के नीचें से अमगः इसी प्रकार चलता है। अगली पंक्ति में बाने का धागा ताने के जिस एक धागे के नीचे से निकला था उसके अगले धागें के नीचे से निकला था उसके अगले धागें के नीचें से निकला कर पुनः पूर्व पंक्ति के अमगतुधार चलता है। सुन्दरता उत्पाप करने हेत् इलवा, आयमंड सेन, मुकीवी, लहरदार कई प्रकार की दियल सुनी बाती है।

सैटिन बुनाई (Satio Weave)

सैंटिन बुनाई से बुने करनी की सतह चिकनी एवं चमकीली दिखाई देती है। इसमें बाने का धामा ताने के कई धामो की पार करके फिर किसी एक धामे के नीचें से निकल कर इसी कम में खलता है। इसी कारण बुने हुए बस्त्र में बाने का धामा



चित्र 270-सिटन बनाई

िष्ठपारहता है तथा ताने की लम्बी धारियाँ दिखाई देती हैं। इस बुनाई से बुने वस्त्रों को भी सैटिन ही कहा जाता है। यह बुनाई रेजमी वस्त्रों में प्रयुक्त होती है।

सैटीन बुनाई (Sateen Weave)

इस प्रकार की जुनाई सीटिन जुनाई के ठीक विषरीत होती है क्यों कि सर्में वस्त्र की सतह पर बाने के सूत्र स्पष्ट रूप से तैरते हुए दिखाई देते हैं। प्रायः हा जुनाई द्वारा सूती एवं ऊनी वस्त्र ही जुने जाते हैं।

हकबैक बुनाई (Huckback Weave)

इस बुनाई द्वारा विशेष इस से तीलिए बुने जाते हैं। इसमें प्रथम गंकि ने ताने के दो धारो नीचे एक ऊपर इस कम मे बुनाई होती है। दितीय पंकि मे एर ताना नीचे, एक ऊपर, फिर दो ताने नीचे, एक ऊपर यह कम बता है। पुन दौति में पक्ति में आरम्भ में एक ताना उपर, दो नीचे इस कम से बुनाई होती है। इस बुक्ती में आरम्भ में हुए पंक्ति में ताने का एक धागा कम कर के बुनाई की जाती है।

हनीकोम्ब धुनाई (Honeycomb Weave)

इस युनाई में सतह पर सैरते हुए ताने-बाने कोवों के सबुध्य दिखाई देते हैं। हनीकोन्थ द्वारा सीलिए बनाए जाते हैं।

फैंसी बुनाई (Fancy Weave)

जना चुनाइ (Fancy Wester) उपयुक्त बुनाइयों के असिरिक्त वस्त्रों से सुस्दरता साने की दृष्टि से कई प्रकार



धित्र 271-फंसी बुनाई

की फैसी बुनाइयो का उपयोग किया जाता है जिनमे पाइल, अबल क्लॉब, गाँड, लिनो, स्वीवेल, डॉबी तथा जैकडे बुनाइयाँ प्रमुख हैं।

यस्त्र रचना की गणना (Count of Cloth)

परिमाया—एक वर्ष इंच के क्षेत्र में स्थित ताने-बाने की सख्या वस्त्र रचना की गणना (Count of Cloth) कहसाती है।

बस्त्र की बुनाबट में बुबता लाने हेतु सानी-बानों की सघन बुनाई की जाती है। बुनाई जितनी सघन होती है बस्त्र भी उतना ही अधिक मजबूत माना जाता है। सघन बुने बस्त्रों के ताने-बाने सरकते नहीं तथा बस्त्र का आकार नियमित रखने में भी सहायक होते हैं। विरल तानों-बानों से बुना गया बस्त्र झीना, कमजीर, टेड्री-मेड़ी आकृति वासा हो सकता है। वस्त्र के तानों-चानों की सघनता का अनुमान प्राय: छूकर अथया देखकर सगाया जा सकता है किन्तु सघनता नापने का सही वैशानिक बंग है—एक निश्चित सोत्र में तानो-चानो की संस्था ज्ञात करता। एक थर्ग इंच संत्र — स्थित तानों-चानों की सस्था वस्त्र रचना की गणना अघवा Count of Cloth कहाताती है। यह गणना विशासन कीच (Magnifying glass) की सहायता से की जाती है।

यस्त्र रचना की मणना मे पहले ताने के खरू दर्बाए जाते हैं : तत्पच्चात् बाने के। जैते, यदि एक वर्ष इच दोत्र में 100 ताने तथा बाने भी 100 हैं तो इसे 100/100 अचना 100 × 100 लिया जाएगा। अन्य उदाहरण निम्नलिखित है—

100 ताने तथा 100 बाने = 100/100 अथवा 100 × 100

100 ताने तथा 80 बाने ≈ 100/80 ,, 100 × 80

70 ताने तथा 60 बाने = 70/60 ,, 70 x 60

28 ताने तथा 24 बाने = 28/24 ,, 28 x 24

(सजिकल गाँज में)

कभी-कभी तानी-वानो की सक्या ओड़कर दस्त्र रखना की गणना लिखी आती है; जैसे—100 ताने तथा 80 बाने हो दो Count of cloth 180 होगा। जिस नहम की गणना अथवा कार्जट ऑफ स्वांच जितना अधिक होगा यह दस्त्र जतना ही अधिक दूढ, जल्दी न फटने वाला, न विसने वाला, न गण्दा होने वाला होगा वह उतना ही अधिक कीमती भी होगा।

ऐसा भी देखा जाता है कि कमजोर वस्त्रों पर अधिक कलक लगाकर, परिसक्जाओ द्वारा उन्हें समन दक्षिन का प्रयत्न किया जाता है। ऐसे वस्त्र के एक छोटे से भाग को दोनो हाथों से पकटकर एक के ऊपर एक रखकर रगड़ हैं तो कलफ सड़ जाएगा एवं मस्त्र का विरतापन स्पष्ट दिखाई देने सवेगा। इसी से पता चलता है कि उत्तम कोटि के वस्त्रों की यणना निम्नकोटि के वस्त्रों की अपेक्षा अधिक होती है।

वस्त्रं का सन्तुलन (Balance of Cloth)

परिभाषा—ताने तथा बार्ने के सूत्रों के अनुपात को वस्त्र का सन्तुलन अथवा Balance of Cloth कहते हैं।

उत्तम कोटि के वस्त्रों में वंस्त सन्तुतन बच्छा एवं निम्नकोटि के वस्त्रों में निकृष्ट होता है। 74 × 70 गणना वाला वस्त्र अच्छे सन्तुलन वाला किन्तु सर्जिकल गांच 28 × 24 गणना वाला वस्त्र कमनोर, जर्चर, निकृष्ट सन्तुलनमुक्त कहलाएगा। अच्छे सन्तुलन वाले वस्त्र मजबूत पूर्व टिकाक्त होते हैं। इनको बाकृति भी सदा ठीक बनी रहती है। वे तिरखे नहीं होते। घोने पर अधिक नहीं तिकृडते। इसके टीक विपरीत असम्तुलत बुनावट वाले वस्त्र, जर्चर, बीझ फटने वाले, तिरखे एव अधिक सिकुडने वाले होते हैं।

शुनावट सन्तुनित बचवा धरान्तुनित, चाहे जैसी भी हो, बहन की मबदूरी ताने या धाने की मजबूती पर भी निर्भार करती है। यदि ताना मजबूत है तो बस्त्र बाने की ओर से फटेगा तथा यदि अपेसाइन्त बाना मजबूत है तो बस्त्र ताने की ओर से फटेगा। वस्त्रों की मजबूती पहचानने के निर्मित्त दोनों सूत्रों का सन्तुतन एवं दढ़ता देखना आवश्यक है।

> वस्त्र का किनारा अथवा सेलवेज (Selvage)

थान में निपटे वस्त्र के दोनों और सवा से दो सेंटीमीटर चीड़ी रचना देशी जा सकती है जिसे किनारा, किसी अथवा सेलवेज कहते हैं। इसकी बुनावट वेच वस्त्र की बुनावट के बुनावट के

किनारा बनाने के निमित्त ताने के घाये दोनों किनारों पर डेंडु-दो संटीमीटर की दूरी तक अपेक्षाकृत कुछ मोटे रखे जाते हैं। बाने के जुन में कोई परिवर्तन नहीं किया जाता। वह एक सदृश्य मोटाई का ही होता है। बाने का सूत्र तानों को गर करके पुन: मुक्कर जो अनवर्धयम करता जाता है, उसी किया में किनारा (Selvage) मी स्वतः निमित्त होता जाता है। सेलवेज के चार प्रकार होते हैं—सादा, टेंप, विपाटित एवं पूजा। प्यूज किनारा या सेसवेज रासायनिक सस्त्रों मे ताप डारा किनारों को अमाकर जनाया जाता है।

धरत

- l. बस्त्रों की बुनाई के विभिन्न प्रकार कीन-से हैं ? Which are the different types of weaves ?
- 2. बस्त्र रचना की गणना अपना काउन्ट ऑफ क्लॉप का अपे है ? What is the meaning of 'Count of Cloth' ?
- बस्त्र के सन्तुलन (बैलेंस ऑफ स्वांध) से बाप स्था समझती है ?
 What do you mean by 'Balance of Cloth' ?
- यस्त्र का किनारा (सेलवेज) क्या है ?'
 What is Selvage?

60

बस्त्र-धुलाई का कमरा (LAUNDRY ROOM)

आकर्षक व्यक्तिस्व के निर्माण में परिधानों का विशेष महस्व है। इसके लिए परिधानों को सर्वेव स्वच्छ एव परिष्कृत रखना व्यविवार्य होता है। पर के अन्य उपयोगों में आने वाले वस्त्रों को भी नित्यक्षति घोना पड़ता है। गृहिणों का यह उत्तरवायित्व तब और भी बढ़ जाता है, जब परिवार वड़ा होता है। अतप्व वस्त्र घृशाई के इस महस्वपूर्ण कार्य हेतु पर में घृलाई सम्बन्धी, उपयुक्त स्थान, सुविधाओं एवं उचित व्यकरणों का होना जित वाल्यक है, तभी यह कार्य मुगासापूर्वक, आजन्वपूर्ण वंत्र से सम्मादित हो सकता है।

बस्त्र झुलाई का कमरा (Laundry room), घर का अस्वत्यत्त आवश्यक एवं महत्त्वपूर्ण स्थान होता है। छोटे घरो में यदि इस कार्य हेतु विशेष कमरे की व्यवस्था म हो तो एक असमारी, हेस्क या कोना चुना जा सकता है। यहाँ वहल-मुलाई के आवश्यक सामान रखकर, मुलाई का काम आंगन अव्यवा वरामये के छोते स्थान में किया जा सकता है, जहां पर्योत्त पूर्व प्रकाश एवं उच्चात हो। तर्म प्रकाश हो। तथा जा कता है, जहां पर्योत्त में किया जा सकता है, जहां पर्योत्त स्थान में स्थान में स्थान में स्थान में स्थान में स्थान में हो अन्यया इस या उंकी में सीचित पानी की स्थानपा हो।

यस्त्र धुलाई के आवश्यक सामान एवं उपकरण (Essential materials and equipments for laundry work)

उपयोगिता के अनुसार वस्त्र धुनाई के आवश्यक सामानों तथा उपकरणों को निम्नसिखित प्रकार से वर्गीकृत किया जा सकता है—

(क) वस्त्र धुलाई सम्बन्धी सामान (Washing agents and equipments)

(त) दात छुड़ाने एवं शुष्क छुताई के सहायक रसायन (Stain removing and dry cleaning chemicals)

- (ग) बस्त्र मुखाने के सामान (Drying equipments)
- (घ) इस्तरी करने एय परिष्कृत करने के सामान (Ironing and finishing equipments)

(क) यस्त्र धुलाई सम्बन्धी सामान (Washing Agents and Equipments)

- 1. बेसिन, टब, बाल्टियाँ—इनका छपयोग पानी रसतं, सातुन के झाम में बस्तों को छुपाने के लिए होता है। अलग-अलग बेसिन या बाल्टी में बस्तों को गान्यों के अनुसार विधानित करके छुपाया जा सकता है। जिन बस्तों के एंत हुरते हो गां पंत्र छुरते की गम्भायना होती है उन्हें सार्थया अलग बेसिन में प्रोया जा सकता है। इसी प्रकार नीत, अलफ देने के लिए भी ये उपकरण सहायक होते हैं। इसा चुनाव करते समय यह सावधानी रानी जाए कि वे या तो प्लास्टिक के हो अपना अंग रहित पेस्ता हुए अपना कर रहित समय वह सावधानी रानी जाए कि वे या तो प्लास्टिक के हो अपना अंग रहित पेस्ता हुए होती है, किन्तु उबसते पानी अथवा कर है घोने के सीहे का ब्यवहार करते समय माहे की बाल्टियों का उपयोग करना चाहिए। इसके लिए स्टेनलेस स्टीग तथा एल्यूमिनियम के पाप भी उपयुक्त होते हैं, किन्तु वे अधिक प्रचित्त नहीं हैं।
- पानी का ड्रम जिन स्थानों में यहन घोने के लिए पानी के नती से नियमित पानी प्राप्त करने की सुविधान हो यहां जल-संचयन के लिए ड्रम की अवल्या होनी चाहिए। इसके बदले किसी बड़ी बास्टों में भी पानी ही भरकर रहा जा सकता है।
- मग-पानी निकासने के लिए हैडिल वाले मध्यम आकार के मग मुविधा जनक होते हैं। वैसे तो कई धातुओं के मग भी उपलब्ध हैं, किन्तु हुन्के होने के कारण प्लास्टिक के मग अधिक उपयुक्त हैं।
- 4. सिक (Sink)—वस्त्र धोने के लिए सीमेट से बने यहरे सिक होने चािर जिनमें नल से लगाधार पानी भी मिल सके। इन सिकों को सुविधाजनक डेचाँ पर बनवाया जाए लाकि बिना किसी ताना के बच्च धोए जा सकें। सिक के दोनों और खपवा एक कोर डकाबवार डेनिंग बोडे होना चािर । यह बोडे खुरहुरी सीमेट सतह का अथना खहरदार (Corneated) सतह का होना चािर हिए तिस पर साइन को सस्तों को राष्ट्र कर मैन खुड़ाया जा सके। सिक में जल के निकास हेतु छिट हो। इसे बन्द करने का स्टॉपर भी हो। आवाययकतानुसार छिट बन्द करके स्वि में ही पानी मरकर बस्त्र धोए जा सकते हैं। युना स्टॉपर हटाकर पान्य पानी बहा दिवा जाता है।
- क्किया बोर्ड (Scrubbing Board)—साबुल लगे गन्दे बस्त्रो को रगड़ने के लिए स्विधा बोर्ड उपयोग में साया जाता है। यह तकड़ी का तस्त्रा होता

है जिसकी रचना सहरदार सतह (Corrugated) वाली होती है। जहाँ सिंक के पास हो निंग बोर्ड बने हुए नहीं होते वहीं इस स्कबिंग बोर्ड का उपयोग किया जाता है। इसे साबुन के घोल घरे टब में तिरक्षा करके रखा जाता है तथा घोल में डूबोए गन्दे वस्त्रों को एक-एक करके इसकी सुरदुरी सतह पर रगडा जाता है। घोवी लोग घोबीघाट पर इसके बदले बडी खुरदुरी परवप की सिलों का उपयोग करते है। घर में यदि नीचे बैठकर वस्त्र घोने की व्यवस्था हो तो स्कबिंग बोर्ड के कदले खुरदुरी सतह के डलावदार फर्म का उपयोग वस्त्र राष्ट्रके के निमित्त किया जा सकता है।

- 6. सकड़ो के अंडे—परम पानी में से दूबे वश्त्रों की निकालने के लिए एव झाग में बस्त्रों को पुमाने के लिए लकड़ी के मजबूत डंडीं का उपयोग करना चाहिए।
- साबुनदानी (Soap dish)—कपड़े धोने के साबुन की बट्टी रखने के लिए प्लास्टिक की हल्की जासीदार साबुनदानी का प्रयोग करना चाहिए जिसमें से पानी बह सके और हुना समती रहे। इससे साबुन जल्दी नहीं बसेवा।
- 8. सक्तन वॉशर अधिक गन्दे, सोटे, भारी वस्त्र, जिन्हें हायों से धोना किन होता है उनके निए सक्तन वॉशर (Suction Washer) का प्रमोन किया जाता है। सकत्री के बने लम्बे गोल कड़े की उरह है किस साले बीधर में, एक सिर्ट पर सक्तान कर कया होता है। यह जंगरिहत धातु का वना मोलता गोल कप होता है जिनमें कई सुरुम छित्र होते है। साबुन के धोल में वस्त्र को इंबोकर उसमें सक्तान वॉशर को राजकर हैंडिक की सहायता से ऊपर-गोवे किया जाता है। सक्यान वॉशर निरास साबुन के घोल के अपने कप के भीतर लीवकर पुता बाहर कर देता है। इस फिया द्वारा बिना अधिक धम के वस्त्र साबुन के घोल में अवन्धी तरह धूल जाता है। अत्रकल इस काम के लिए बिनली को वॉशिंग मशीने उपलब्ध होने के कारण सक्यान वॉशर की उपयोगता कम ही गई है।
- 9. कॉलर का (Collar Brush)—वस्त्री में जमी हुई गत्यगी को साफ करने के लिए कई प्रकार के बची का उपयोग विया जाता है विशेषकर कमीज के कॉलरी हेतु ! इनके अतिरिक्त कमीज की बौहां के कफ, साढ़ी के फॉल, मीटे सूती साइनों में जमा मैन साफ करने का काम भी बाग से होता है ! यहा प्राय: गायलॉन, स्साईनों में जमा मैन साफ करने का काम भी बाग से होता है ! यहा प्राय: गायलॉन, स्साईनों के बने होते हैं ! कोमल वस्त्रों के लिए कोमल एवं मुती मजबूत द्यागों वाले वस्त्रों के लिए कोमल एवं मुती मजबूत द्यागों वाले वस्त्रों के लिए कई रेजी वाले बचा का उपयोग करना चाहिए!
 - 10. प्याले-कटोरियाँ—दाग छुट्टाने के लिए दाग वाले कपड़े के धाग को विशेष घोत में भिगोना पढ़ता है। इस कार्य हेतु छोटे प्यालो या कटोरो का उपयोग किया जाता है। ये पात्र चीनों मिट्टी, एतामल के अधवा ठंडे और हर्ल्ड मोनों के लिए प्यास्टिक के हो सकते हैं। इनका उपयोग रंग घोलने तथा स्टार्थ का पेस्ट बनाने के लिए भी होता है।

- 11. धम्मचें (Spoons)—हिट्लोन्ट पातहर, नीत, स्टार्च पातहर व्यव योरेसस पातहर लेंसी सुखी भीजें निकालते के लिए तकड़ी या प्लास्टिक की चम्मचें का लपयोग करता चाहिए। ये हल्की होती हैं तथा इन पर किसी रासायिक प्रतिक्रिया का प्रमाच पढ़ने का थया भी नहीं रहता।
- 12. स्टोथ, फेतली, डेंगची अपना घाँटर बॉयलर (Water Böiler)—
 अधिक मेंसे वस्त्रों को छोते के लिए, रंग घोसने, स्टार्च पाउंडर घोतने के लिए एमें
 पानी की आवश्यकता होती है। अत्युव पानी गर्म करने के लिए स्टोब तथा पड़ी
 फेतली मा डेंगची (पतीनी) होना आवश्यक है। अधिक संस्था में जहाँ करड़े छोए
 जाते हैं, बहाँ बॉटर वॉयलर होना चाहिए। ये बॉयलर तीवे अपना पैतनेशाहण्ड
 आयरन वे होते हैं। इनमें नीचे सकड़ी या कोयले जलाने की व्यवस्था रहती है
 लिक्से द्वारा बॉयलर के मीलर का पानी गर्म होता है। विवृत चातित बॉयलर भी
 प्रयोग में लाए जा सकते हैं। कुछ बॉयलर इस प्रकार के होते हैं कि इन्हें पैस, चून्हें
 या विद्युत हीटर पर रक्षकर गर्म करने की आवश्यकता होती है।

क्षिक गन्दे कपड़े साफ करने के लिए तथा बस्तों का पीलापन हूर करने के लिए उन्हें बॉयलर मे उबाला जाता है। चूँकि बॉयलर बातु के बने होते हूँ ब्रतपुर हर बार उपयोग करने के परबात् उनका पानी निकाल कर उन्हें अच्छी तरह एते कपड़े से पॉछकर, सुकाकर रक्ता-बाहिए ताकि कम्में जंग न सगने पाए। अधिक दिनों के मिए बन्द करके रखते समय उनकी भीतरी दीवार पर हरका तेल वा चिकनाई लगा देनी चाहिए ताकि जंग से क्यान हो सके।

13. रिगर (Wringer)—मुले हुए भीये बस्तों का पानी निचाइने के लिए रिगर का व्यवहार किया जा सकता है। बैसे तो यह काम हाथों से भी हो सकता है कियु इसमें मिक एक समय का 'अधिक व्यव होता है। अधिक संक्या में, मोरे भारी बस्तों का पानी निचाइने के लिए' रिगर उपयोगी सिद्ध होते हैं। इसमें वो वेलनाकार रबर के रोलर पास-पास लगे होते हैं जा हाचों से हैरिका हारा वर्षवां दिखान के प्रयोग से जाति हैं। इन पर जाती रबर कोमल प्रकार की होती हैं वाकि परिधानों पर सगे प्लास्टिक के बटन इत्यादि अधिक दबाव पढ़ने से हूटने न पाएँ। वस्तों की मोठाई को देखते हुए स्कू हारा दोनों रोलरों के बीद की हरते न पाएँ। वस्तों की मोठाई को देखते हुए स्कू हारा दोनों रोलरों के बीद के हित कि तत्ति हैं। रबर रियारों के बीद से दबकर, जब भीगे वस्त्र निकारिक की ताती है। रबर रियारों के बीद से दबकर, जब भीगे वस्त्र निकारते हैं जित्ते हव एत, सिंक पर फिक्स (fix) करके जगाया और काम के बाद इटाया जा सकता है। यह रियार अधिक हाम हो जाने के पण्यात इन्हें बच्छी, तरह धो-पोछकर प्लास्टिक से दक कर सप्त रखते अस्तर रार हुन्का तेन या बाहिए। अधिक दिनों के लिए वन्द करने रखते समय रबर पर रहना तेन या बीद आ बीद तो ति रबर कोमल बना रहे अन्यया मुसकर उस पर दरारों भी पढ़ सकती हैं।

कई प्रकार के रिगर वॉशिंग मधीन के साथ ही लगे हुए होते हैं।

14 बॉग्निंग मशीन (Washing Machine) - समय के परिवर्तन के साथ-साय गृहिणियों का कार्यक्ष न एवं उनकी व्यस्तताएँ भी बढ़ रही हैं। ऐसे में वे अधिक से अधिक अप-शक्ति-समय वचत के साधनों का उपयोग करना चाहती है। वस्त्रों की ध्लाई के निमित्त वॉग्निंग मधीन भी एक ऐसा ही उपकरण है जो कम समय में, कम मेहनत द्वारा ढेरो कपड़े धोने में लाभदायक सिंढ होता है। छोटे परिवारों के लिए छोटो मधीनें तथा होस्टम, हॉस्पिटल, होटल जैसे बृहद् संस्मानों में अधिक संस्था में कपड़े धोने के लिए बड़ी बॉग्निंग मधीनों का प्रयोग किया जाना चाहिए।

- वाँशिय मशीन में बहुत घोने से हाथों हारा सायुन का झाथ बनाने, कपड़े को राडमें, स्थ हारा रगड़ कर मैंन छुड़ाने की मेहनत सच जाती है। कम समय में डैर सारा झाग बन जाता है तथा मशीन हारा झाथ में वहत्र चूनकर बिना धर्यण के ही मैल-मुक्त हो जाते हैं। वहत्र पर अधिक दबाव, धर्यण न पड़ने के कारण उनके तन्तु मी कमजोर नहीं होते। किन्तु यह सब विवेकपुर्ण ढंग से मशीन चलाने पर निभर करता है। कई गृहिणियाँ अज्ञानता के कारण या कभी-कभी सापरवाही के कारण आधिक समय तक मशीन में कपड़ों को चूमता छोड़ देती है जिससे वे कमजोर होकर करवी फटने लगते हैं। सदैव पड़ी देखकर, वस्त्र की सन्दर्श की खायस्यस्तानुसार ही भागीन चलानी चाहिए।
 - वॉशिंग मशीन के निम्नलिखित प्रकार होते है--
 - 1. एजिटेटर टाइव बॉरिंग मशीन (Agitator type Washing Machine)
 - 2. सिनिडर टाइप कॉशिंग मशीन (Cylinder type Washing Machine)
 - 3. वैश्यूम कर टाइप बॉशिंग मशीन (Vacuum-cup type Washing Machine)

वैक्यूमं कप टाइप मशीन में सक्तान विधि द्वारा वस्त्र धोए जाते हैं। सिलिंडर टाइप वॉशिंग मशीन में एक छिद्रवुक्त सिलिंडर होता है जो मैंले वस्त्रों को साग में पूमाता है। एजिटेटर टाइप वॉशिंग मशीन का प्रवसन ही घरों में अधिक देखा जाता है। इसमें एक एजिटेटर स्त्राग स्त्रता है जो तेजी से पूम कर साबुन का साग भी वनाता है तथा झाग में वस्त्रों को चक्कान दिवा में यूमाता है। मशीनो में पानी गर्म करने को सुविधा होने के कारण ये मशीन बॉयजर का काम भी करती है। जिन विद्युत चालित मधीनो में पानी गर्म करने का प्रवस्त्र नहीं होता उनमें अलग से पानी गर्म करके भी दासा जा सकता है।

वॉमिंग मधीन में वस्त्र स्वच्छ करने के अतिरिक्त उन्हें घोने, निचोइने तथा मुमाने का कार्य भी सम्पन्न होता है। जो मधीन जितने अधिक कार्य संचालित करती है, उसकी रचना भी उतनी, ही अधिक जटिल होती है। गहिणी को अपने वजट के अनुमार, परिवार के सदस्यों की संस्था एवं आवश्यकताओं को देलते हुए वाँगिय मशीन का चयन करना चाहिए। अधिक सुविधाएँ प्रदान करने वाली मजीनों का मूल्य भी अधिक होता है। यदि किसी मशीन के उपयोग में विजली का खर्च अधिक होता दिखाई दे तो उतके स्थान पर ऐसी मशीन को जा ककती है जिसमें केवल एजिटेटर ही और कैवल कपड़ी का मेंन साफ करने ना काम होता ही! पानी यां करने के लिए मशीन में होने वाले विजली के खर्च में कटीती ही सकती है। साधारण मशीन में, जब ठंड के दिन हो या अपने अधिक मेंने हों तभी चृत्ते पर मार्ग किया पानी डालकर काम खलाया जा सकता है। उसी तरह कम मूल्य कम सुविधाओं वाली मशीन के साथ अलग से कपड़ी को नियोहकर, धूव में सुका लें। मशीन खरीदते समय ही इस बात को ध्यान में रखना चाहिए कि कहीं मशीन की रचना अधिक जटिल तो नहीं है? उसके सभी चार्ट-पुज बाजार में उपलब्ध है या नहीं। मशीन की मरस्मत करने के लिए प्रधिक्ति कारीगर उपलब्ध है या नहीं। एसा नहों कि आपकी मशीन खराव हो लाए और सरस्मत के अभाव में ध्या पढ़ी एस। नहों कि लापकी सभीन खराव हो लाए और सरस्मत के अभाव में ध्या पढ़ी है। साल एस नियोह समय स्थान स्थान करने के लिए प्रधिक्ति कारीगर उपलब्ध है या नहीं। एसा नहों कि लापकी सभीन खराव हो लाए और सरस्मत के अभाव में ध्या पढ़ी है। साल एस की मिण स्थान समय स्थान हो लाए और सरस्मत के अभाव में ध्या पढ़ी है। है। साल पढ़ी साम स्थान स्थान साल हो लाए और सरस्मत के अभाव में ध्या पढ़ी है। ही स्थान की मिण स्थान साल हो लाए और सरस्मत के अभाव में ध्या पढ़ी है। ही ही स्थान की मिण स्थान साल हो लाए और सरस्मत के अभाव में ध्या पढ़ी ही ही स्थान की स्थान साल हो लाए और सरस्मत के अभाव में ध्या पढ़ी है। ही ही ही ही ही ही ही स्थान स्थान साल हो लाए ही स्थान स

15. शोधक (Detergents)—वस्त्र होने के लिए साहुत का प्रयोग भी होता है जो बहुयों, जिल्लामें के: रूप में या पाउडर के रूप में उपलब्ध होते हैं। डिटरजैन्ट में कभी-कभी मील भी मिली रहती है, जो बस्त्रों में उज्ज्वलता लाने में सहायक होती है। साहुत तरल रूप में भी मिलते है।

16. क्यड घोने का सोडा (Washing Soda)—अधिक गन्ते, मोटे, भारी वस्य घोने के लिए खुलाई के कमरे में कपड़े घोने का सोडा एखना भी खावएयल है।

17. नील (Blue) -- सफेट बस्त्री में उज्ज्वलता लाने के निमित्त उत्तम

प्रकार की, युलनशील नील का उपयोग करना चाहिए।

18. स्टार्च (Starch) — सूती वस्त्रों में कहापन लाने के लिए स्टार्च पाउटर का उपयोग करना चाहिए। रेशकी बस्त्रों में गाँद का कलफ पैना अध्छा होता है।

19. पानी (Water)—मन्त्र गुलाई के कमरे (Laundry Room) में अध्या दस्त्र धोने के स्थान पर स्वच्छ, हुल्का पानी (Soft Water) उपलब्ध होना पाहिए, जिसमे साबुन का झाग अच्छी तरह बन सके। भारी पानी (Hard Water) मे साबुन का झाग कम बनता है, तथा वस्त्रों की यन्दगी श्रीझ नहीं निकलती है। मिसा कि पारी पानी को उवालकर या कपडे धोने का सोडा मिसाकर हस्का बना का चाहिए।

: .20. आधान (Containers)—नील, स्टार्च, डिटरजेंट इत्यादि संचिति करके रखने के निमित्त जिलत आधान (पात्र या Container) थी वहत्र धुलाई

वस्य धनारं भी नगरा । 463

के कमरे में रहने चाहिए। इसके लिए प्लास्टिक के दुक्तनदार-पी उपयुक्त होते हैं।

(ब) वाप छड़ाने एवं शुक्त धुलाई के सहायक स्मापन (Stain Removing and Dry Cleaning Chellingts)

(Stain Removing and Dry Cheming-Cheming), हुन्हा सुनाई के कमरे में वहने पर लगे दाग छुना में सहीं में एवं मुक्त मूलाई के काम आने बाले रसायन भी कवि की बन्द बोतलों में मरकर रखने चाहिए। कौव की बोतलें पारदर्शी होने के कारण इन रसायनों को देखकर भी पहुंचाना जा सकता है। कौब की इन बोतलों पर रसायन के नाम विश्वे लेवल अवस्य विचकाए जाएँ। बोतलों के दक्कन कस कर बन्द करने वाले हीं ताकि वाण्यशील रसायन वाल्पीहत होकर समाप्त न हो जाएँ। कुछ प्रमुख रसायनों के नाम निम्नतिशिवत है—

2. मिट्टी का तेल (Kerosene)—विकनाई की धोलकर मैस की डीला करता है।

3 अस्कोहल (Alcohol)-- चिकनाई का घोलक है।

4. पोटेशियम परमेंग्नेट (Potassium Permanganate) -- सफेद वस्त्रो

पर से दागों को छडाता है।

5 एसिटिक एसिड (Acetic Acid)—सिरके में उपस्थित रसायन, रंगीन वस्त्रों को घोते समय छनके रंगी को भी स्थिर करता है। इल्के दाग छुड़ाने में सहाय रहे।

6. नीव का रस या सिद्धिक वृत्तिङ (Lemon juice or citric acid)-

कई प्रकार के दांग छुड़ाने में सहायक है।

कर नेकार के बाग छुड़ान के राहु-कर हैं। 7. बोरेक्स, समीनिया (Borax and Ammonia)—दीमीं हल्के झारीय पदार्थ हैं। द्वार छड़ाने के काम आते हैं किरत मेंहरी होते हैं।

8. सोडा तथा कीम बॉक टारटर Soda and Cream of Tartar)— बीनों राग छडाने के लिए उपयोगी हैं।

पान (राज पुड़ान के निर्माण किया) है। 9. नमक (Salt)—नीबुके साथ मिलकर द्वार्य छुड़ाने के काम क्षाता है। सरतो को रंगते समय रंग पत्रका करने के लिए भी नमक का प्रयोग होता है।

10. चॉक, सुखा स्टार्च, फुसमें अर्थ तथा स्थाही चुक्क कागज (Chalk, Dry Starch, Fuller's Earth and Blotting Paper)—ये सभी अवशोपक (absorbants) है जो चिकनाईजुक्त छब्बे दूर करने के काम बाते हैं।

(ग) वस्त्र सुखाने के सामान (Drying Equipments)

वस्त्र मुखाने के निभित्त खुली हवा, घूप का द्वोना बावश्यक है। कुछ यस्त्र जो रंगीन हैं और उनके रण उदने की सम्भावना है तथा ऊनी वस्त्र, छाया से हवादार स्थान में सुखाए जाते हैं। इस प्रकार वस्त्र सुखाने का कार्य घर के बाहर (Out door) तथा घर के अन्दर (Indoor) दोनों प्रकार से होता है। वस्त्र मुखाने का प्रबन्ध स्थान को देखते हुए किया जाता है। वस्य सुखाने के लिए निम्नलिखि सामानो की बावश्यकता होती है-

1. अलगनी (Cloth Line) - खुली हुना तथा धूप में वस्य सुसाने है उद्देश्य से अलगनी बांधी जाती है। अलगनी प्रायः घर के आंगन, छत, अथवा बरामदे में दो लूँटियों की सहायता से बांधी जाती है। इसके लिए प्लास्टिक के तार, नायलॉन की रस्सियाँ सर्वोत्तम होती हैं। किन्तु इस प्रकार की रस्सी चुनें जिसते वस्त्र पर दाग न लगें। गैस्वेनाइण्ड लोहे के तार भी बांधे जा सकते हैं। कपड़े फैलाने से पहले हमेशा ध्यान रखें कि तार साफ हो। उन पर जंग न लगी हो। तार गरी हो तो कपड़े बालने के पहले उन्हें भीगे कपड़े से पोंछ लें। धीवी लोग कपड़े सुसाने के लिए दोहरी ऐंटी हुई नारियल की रस्सी से अलगनी बाँघतें हैं। रस्सी की ऐंटन में ही वे कपहें को फैसा लेते है।

किसी भी प्रकार की अलगनी बाँधते समय यह ध्यान रखें कि तार या रिसियां खूब पास-पास न बँधी हों, नहीं तो वस्त्र जल्दी नहीं सूख पाएँगे। अलगनी ऐसे ही स्थान पर बांग्रें जहाँ पर्याप्त सूर्य प्रकाश एवं खुली हवा आती हो। अलगनी

की ऊँचाई अपनी सुविधानुसार ही रखी जानी चाहिए।

2. रेक्स (Racks) — घर के भीतर वस्त्र सुखाने के लिए रैक्स का प्रयोग किया जाता है। जब पानी बरसता हो तब घर के भीतर इन, पर वस्त्र सुखाए जा सकते हैं। ये रैक्स लकड़ी के गोल रॉड्स लगे हुए, तार के, लोहे की छड़ी के, अल्यूमिनियम के तथा प्लास्टिक के भी होते। हैं। वजन में हल्के तथा बहुनशीत (Portable) होने के कारण इन्हें कहीं भी लाया, से जाया जा सकता है। कुछ रैला उपयोग में लाने के पश्चात् मोड़कर रखे जा सकते हैं जो कम स्थान घरते हैं। रैस स्टैण्ड वाले, लटनाने वाले या दीवार में लगाने वाले भी होते हैं।

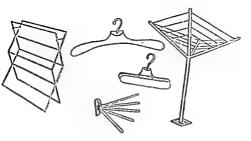
3. समतल स्थान (Plat Space)—ऊनी वस्त्र तथा लेसी जैसी बस्तुओं की

समतल हवादार स्थान में सुखाना आवश्यक होता है। अलगनी पर लटकाने से, पानी के भार से इनकी बुनावट एवं आकार पर बुरा प्रभाव पहला है। इसके लिए उन्हें साफ टेबल, चौकी, रस्मी से बुनी खाट, बेंत या प्लास्टिक से बुनी कुर्सी पर समतल रूप से बिछाकर सुखाना पड़ता है। साफ घास पर फैलाकर भी कुछ वस्त्र सुखाए

जा सकते हैं।

4. हैंगर (Hangers) -परिधानों को सीधे हैगर पर लटकाकर भी सुखाया जा सकता है। विशेषकर कृत्रिम रेको से निमित परिधान बार्ट, बुगर्ट, कोट, पेट हैंगर पर सुवाए जाते हैं जिससे उनकी आकार ठीक बना रहता है। बार्स को हैंगर पर सुखाने से, यदि वे कृत्रिम रेशों से बनी हैं, तो डस्तरी करने की आवश्यकता नहीं होती है।

हैंगर्स प्लास्टिक, सकड़ी, गेंस्वेनाइज्ड सार, प्लास्टिक कोटेड तार तथा



चित्र 272-विविध प्रकार के हैंगर

एल्यूमिनियम के बने हुए भी होते हैं। इन पर बल्य टाँग कर फिर हैंगर को बलगनी पर अपया कही भी खुले हवादार स्थान मे टाँग दिया जाता है।

5. विलय्स या चिनाटियाँ (Clips)—अलगनी पर टेंगे वस्त्र हुआ के झोंकों से उड़ न आएँ, इसके लिए उनमें जिमाटियाँ या विलय्म लगाना आवश्यक है। ये विलय्स, जिन्हें सलांप पेग्स (Cloth Pess) भी कहते हैं, लकड़ी, प्लास्टिक या एरयूमिनियम की बनी होती हैं।

(य) इस्तरी करने एवं परिष्कृत करने के सामान (Ironing and Finishing

Equipments)

वश्त्रों को धोने, नील, कलफ इत्यादि देकर सुपाने के पश्चात उन्हें इस्तरी करके, उचिन विधि से तह करके परिष्कृत (finishing) या परिसज्जित करना भी अनिवार्य हो जाता है। इस्तरी करने एव परिष्कृत करने के निश्चित निम्नलिखित सामान की आपरवक्ता होती है—

1. इस्तरी (Iron)—इस्तरी के कई प्रकार होते हैं। कुछ के भीतर लकड़ी का कीयता जलाकर उन्हें गर्म किया जाता है। लोहे की समतल इस्तरियाँ सीधे जुन्हें पर रखकर भी गर्म की जाती हैं। जिबुत जालित इस्तरियाँ शहरों में अधिक प्रवित्त है। इनो में कुछ स्वचालित (Automatic) भी होती हैं जो पर्यान्त गर्म होने के पश्चात स्वत: बन्द हो जाती है तथा कुछ ठंडी होते ही पुतः चालू हो जाती है। स्टीम आयरन भाष छोड़ती हुई इस्तरी करती है। आवश्यकता एव बजट देखते हुए उपयुक्त इस्तरी का चुनाव करें।

466 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

- 2. इस्तरी टेबल या आयर्रानग बोर्ड (Ironing Table or Board)-इस्तरी करने के लिए बड़े टेबल पर दरी या कम्बल बिछा कर, उसके अपर साफ चादर विछाकर इस्तरी की जाती है। इस्तरी करने का आयर्रानग टेवल (Ironing Table) होता है जो प्रायः सँकरा तथा लम्बा होता है। इस पर गद्दी नगी होती है। बाहिनी ओर गर्म इस्तरी रखने के लिए एस्वस्टस लगा हुआ बोडें होता है। फोल्डिंग बोर्ड कम स्थान घेरता है न्योंकि काम हो जाने के पश्चात इसे मोड़कर रावा जा सकता है।
- पानी, मग एवं तौलिया—इस्तरी करने से पहले सुती या रेगमी वस्त्रों के पानी छिड़क कर मियोने की आवश्यकता होती है। इसके लिए मंग में पानी रहे रहना चाहिए। भीगे कपड़े को तौलिए में लपेटकर रख देने से देर तक उनमें नमी बमी रहती है।
- 4. बास्केट या आलमारी (Basket or Cup Board)—इस्तरी लिए हुए वस्त्रों को एक स्थान से दूसरे स्थान पर ले जाने के लिए प्लास्टिक की बड़ी बीकोर समतल बास्केट का उपयोग किया जा सकता है। इस्तरी किए हुए यस्त्र सुरीक्षत्, व्यवस्थित रखने के लिए अलमारी का प्रयोग भी किया जाता है।

प्रश्त

- वस्त्र-धलाई से सम्बन्धित सामानी का वर्णन कीजिए ! Describe washing agents and equipments.
- वॉशिंग मणीन की उपयोगिता की विवेचना की जिए । Discuss the utility of washing machine.
- दाग छुड़ाने वाले तथा शुष्क धुलाई में सहायक रतायनो की सूची 3. बनाइए ।
 - Enlist stain removing and dry cleaning chemicals.
- बस्त्र सुखाने के सामानों की सुबी बनाइए। 4.
- Enlist drying equipments. 5.
- इस्तरी करने के लिए किन सामानों की आवश्यकता होती है। Which articles are required for ironing?

61

वस्त्र धुलाई के विभिन्न चरण (DIFFERENT STEPS IN LAUNDERING)

यस्त्र-पुसाई एक कला है, साथ ही साथ विज्ञान भी। सावधानीपूर्वक क्रमबद्ध विधि से यदि घुलाई की जाए तो गृहिणी को किसी प्रकार के बोझ का अनुभव नही होगा तथा घुलाई जैसे नीरस काम को करने में भी आनन्द आएगा। सरलतापूर्वक कम समय में घुलाई सम्पन्न हो सकेगी। यस्त्र घुलाई के निम्नलिखित चरण हैं—

1. प्रारम्भिक तैयारी (Preparation)

गृहिणी का धुलाई सम्बन्धी कमरा या कार्य-बंत्र धुलाई के सभी सामानों एवं साधनों से सुप्तिजित होना चाहिए। यह देख लेने के पण्यात् गग्दे वस्त्रों का निरीक्षण कर लेना चाहिए। यदि किसी वस्त्र में कोई दाय लगा हो तो सर्वप्रथम उसे छुडा हों। कोई वस्त्र कहीं कटा अथवा फटा ही तो तरकाल उसकी मरम्मत करें । अंग्रेजी में एक कहावत है—A stitch in a time saves nine समस्य करमाने के बरन लोर अधिक फटने से बच्च लाता है। परिधानों के बटन टूटे हो तो उन्हें टाईक लेना चाहिए। सजावट के लिए पर्गे हुए फिलर, मोन्यटम, जरी के रिश्त, धुलाई के समय जिनके खराब होने का बर हो, उन्हें पहले ही निकाल सें। सेपटी पिने सभी हो तो उन्हें खोलकर निकाल सें अध्यया वस्त्र धोते समय उनके खुमने की सम्मावना हो सकती है। बोबो की जीच कर सें। कई बार सावस्त्र कानक, नोट जेब में रह जाते हैं और वस्त्र धुल जाते हैं। वस्त्र अधावस्त्र कानज, नोट जेब में रह जाते हैं और वस्त्र धुल जाते हैं। बच्चे अधावस्त्र कानज, नोट जेब में रह जाते हैं और वस्त्र धुल जाते हैं। बच्चे अधावस्त्र कानज, नोट जेब में रह जाते हैं और वस्त्र धुल जाते हैं। बच्चे अधावस्त्र कानज, नोट जेब में रह जाते हैं और वस्त्र धुल जाते हैं। बच्चे अधावस्त्र कानज नोम वाली चीनों नो जेब में छोड़ देते हैं।

2. वस्त्रों की छंटाई (Sorting of Clothes)

वत्त्रों की जीव कर सेने के बाद सनकी छंटाई की जानी चाहिए। सूती एवं तिनन के बस्त्र एक ढेर मे तथा रेक्षमी, ऊनी एवं क्रुनिम रेक्षे वाले वस्त्रों के पृथक-पृथक ढेर लगाएँ। सफेंद और रंगीन वस्त्र विशेषकर जो पहली बार घुल रहे हो और जिनके रंग छूटने की सम्भावना हो, अलग-अलग रहें। अधिक मैंसे और नम

468 | ध्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

मेंसे वस्त्र असम रहीं। उसी प्रकार मोटे भारी तथा हुत्के, रोज पहुनने वाले वह असम रहीं। मोटे, भारी वस्त्रों से ताल्यमें है पढ़ें, चाढ़रें, बढ़ें टेनल पतांच हलाहि। इन्हें हल्ले यस्त्री से हटाकर छोना चाहिए।

3. यस्त्र मिगोना (Steeping)

यस्त्रों को स्वच्छ करने के लिए उन्हें माबुन के झाम में मिमोना आवार है। आवश्यकतानुसार पाणी की मात्रा लेकर, वस्त्रों की मन्दगी देगते हुए उन्हें अन्दाज से साबुन या हिटरजेंट पाउडर डालकर झाम बनाएँ। अधिक एन्टे वस्त्रों के लिए कुछ अधिक हिटरजेंट पाउडर डालें तथा कम गन्दे वस्त्रों के लिए कम मात्र में। वस्त्रों को झाग में भिगोने से, विश्वपकर सूती एवं लिनन के वस्त्रों की प्रकार मिगोने से उन्हें बोने में लगने बालें अम एवं समय का बचत होंगी। पुन देने से वस्त्रों का मात्र स्त्रों का मात्र मात्र मात्र स्त्रों के वहा मत्र मी प्रकार करने से मानुन का क्यें भी कम होता है। पाड़ी में धूननगीर दाग-ग्रव्वे भी घल जाते हैं।

वहनों को साजुन के झान भे कितने समय के लिए इवोना है यह सर्वेषा कर की गान्यगी पर निभंद करता है। कम गन्दे बहनों को दस मिनट मिगोना पर्वोच्छ जानिक संधिक गन्दे बहन आधि घटे से एक घटे सक के लिए किगोए जा सकते हैं आवश्यकता से अधिक समय तक के लिए भी बहनों के पिगोना हानिकारक मोनि ऐसा करने से बहनों के देशों कमनोट हो जाते हैं, तथा डोशी हुई गन्दगी पुरस्त में अब जाती है।

क्षिक गन्दे सूती, भारी वन्त्रों को गरम पानी से बनाए झाग में भिगीएँ इससे मेल जल्दी साफ होगा। आवश्यक हो तो बस्त्र झोने का सोडा भी गरम ^{पा} में मिला लें।

कृतिम रेशो, से निमित, निशेषकर रैयाँन के बश्च भिगोते से जमजोर हों जो हैं। इन्हें देर तक जिगोते नी आयश्यकता नहीं है। साग में बुबोकर तुरस्त मस्तव हो सें।

वोशिय मशीन में बहुत छोते समय उन्हें भियोने की आयरयकता नहीं है बहुतों की गन्दगी के अनुसार उन्हें मशीन में छोते का समय कम, अधिक किया र सकता है। वोशिय मशीन में छोए जाने वाले बहुतों की सीन व्येणियों में विम किया जा सकता है:

- ा. हल्की युवाई (Light Wash Load)
 - े 2. मध्यम धुलाई (Medium Wash Load)
 - भारो पुलाई (Heavy duty Load)
 सर्वप्रमम हल्की धुमाई वाले वस्त्र धोए जाएँ। यशीन में वानी तथा डिट
 जेन्ट पाउडर या सावुन का घोल अथवा चिष्पयाँ डालकर झारा बना विषा जाए

इसमें हुत्के. छोटे, कम बन्दे, कृतिम रेशो वाले या सूती वस्त्र भिगोकर कम समय के तिए मग्रीन चलाएँ बत्रवा हाथो से हो रयड़कर बस्त्रों को निकाल लें। उसी प्रकार मध्यम धुलाई तथा भारी धुलाई के लिए त्रमणः साबुत की मात्रा तथा मशीन को चलाने की अवधि में युद्धि कर दें।

गर्म जल का उपयोग करते समय बस्त्री के रेशों की सुरक्षा का ध्यान अवश्य रखें। विभिन्न रेशों के वस्त्रों के लिए निम्नलिखित ठापमान के जल का प्रयोग करना पाहिए:

- (फ) सूती वस्त्र-मर्म जल-140° फै अयवा 60° सें. ग्रे.
- (स) रेशमी बस्त्र -गुनगुना जल -100° फै अववा 38° सें. ग्रे.
- (ग) क्रनी तथा कृत्रिम रेशों के बस्त्र—ठडा जल—95° फी. अथशा 35° से से

4 यस्त्र घोना (Washing)

साबुन के झाग में भिगोए गए वस्त्री को हाथी से मसलकर, रावृङ्कर, पर्यण हारा अथवा सक्तान वॉशर की सहायता से भी घोषा जा सकता है। यदि साबुन भी बही से बस्त्र धोना हो तो पहले वस्त्र को पानी में भिगोकर पीला कर लें तथा जसे समतक सतह पर विछाकर उस पर साबुन की बट्टी रावहें। अधिक गन्दे भागों, जैसे समतक सतह पर विछाकर उस पर साबुन की बट्टी रावहें। अधिक गन्दे भागों, जैसे हॉकर, बीह, नीचे का मोड़— इन स्थानी पर कुछ अधिक साबुन लगाएँ। सूती तथा कनी घरनो एक इनिम रेखो से निर्मित यस्त्रों को हत्के हाथों से मसलकर, दबाकर इनका मैल छुड़ाना चाहिए। सूती वस्त्रों को अधिक रावहां जा सकता है एवं इनके अधिक साबे भागों पर अतिरिक्त झाथ या साबुन समाकर कहे अप से रावहें। सतह का उपयोग भी किया जा सकता है।

साबुन का झाग यदि अस्थिधिक मैन शुक्त हो गया हो और तब भी वस्त्र गार्दे ही दिवाई दें तो दुवारा स्वच्छ पानी में दूसरा झाग बनाकर वस्त्र धोयें। साबुन का झाग सर्वेद कियाशील (Live) रहना चाहिए वर्षांद तो होशों से छूने पर चिकनाई का अनुभव होना चाहिए तभी तक उसमें मैस छुड़ाने की झानता स्वती है। साबुन के झाग में वस्त्र धोने की समता समाप्त हो जाती है।

5. उबालना या भट्टी देना (Boiling)

सूती वस्त्रों के कुछ पुराने होते ही उनमें पीलापन आ आता है। कई वस्त्र अधिक मैंने होते हैं भी साधारण घुलाई से स्वच्छ नहीं होते। ऐसे हो मैंने वस्त्रों को साफ करने तथा सफेद नस्त्रों का पीलापन दूर करके उन्हें अधिक उज्ज्ववता प्रदान करने हेतु वस्त्रों को उवाला जाता है। धोबी इस क्रिया को 'मट्टी देना' या 'मट्टी पर चढ़ाना' कहते हैं। उवालने से यस्त्र विसंकमित भी हो जाते हैं तथा उनके प्रोटीन तथा चिकनाई युक्त दाग-धब्वे छूट जाते है। अधिकतर सफेंद, मोटे, मजबूत वस्त्रें को ही जवाला जाता है। रंगीन, जालीदार, छपे हुए, कजीदाकारी किए हुए सूती वस्त्र, पलैनेल, ऑरगैडी के अतिरिक्त रेशमी, ऊनी, नायलॉन, टेरिकॉटन आदि वस्त्री को कभी नहीं उबालना चाहिए। उबालने से उनका रंग उहने तथा तन्तु कमबीर होने की सम्भावना बढ़ जाती है।

वस्त्र उवालने की किया बॉयलर में भी सम्पन्न की जा सकती है। उबते पानी मे वस्त्रों की संख्या एवं गन्दगी की सीमा के अनुसार सोडा तथा साबुन की विष्पियों या डिटरजेन्ट पाउडर डालकर बस्त्रों को उसमें भिगीकर 10-15 मिनट तक उबालते हैं । बीच-बीच में लम्बे डंड से वस्त्रों को उलटते-पलटते रहते हैं । इसके बाद आग पर से चतारकर कुछ देर बाद ठंडें होने पर वस्त्र घोए जाते हैं।

6. खंगालना (Rinsing)

माबुन द्वारा बस्त्रीं का मैल निकल जाने के पश्चात् उन्हें स्वब्छ जल मे बार-बार पानी बदल कर अच्छी तरह लंगालना आवश्यक है। यदि वस्त्रों मे साबुत का अंग रह जाएगा तो उनके तन्तु कमजोर हो जाएँगे। सफीद वस्त्रों में साबुन की माना रह जाने के कारण उनमे पीलापन वा जाता है। इसीलिए लंगानते समय यह सावधानी अवश्य रखें कि साबुन पूरी तरह वस्त्रों में से हट जाएं। अन्त में स्वच्छ पानी में वस्त्रों को खंगालकर, अच्छी तरह निचोड़ कर, जलमुक्त कर लें। यह कार्य वॉशिंग मशीन में भी होता है अथवा इसके लिए रिंगर (Wringer) का उपयोग किया जाता है। छोटे यस्त्र हाथों से ही निचोड़े आ सकते हैं। बड़े बहनों को यदि हाथों से निवोड़ा जा रहा है तो दूसरे व्यक्ति की सहायता ली जा सकती है। पानी निचोड़ने के लिए वस्त्र की एक ही दिशा में ऐंडा अर्थात् दिवस्ट (Twist) किया जाता है।

कनी, रेशमी तथा बुने हुए, कोशिए से बने हुए वस्त्रों की ऐंड कर नहीं निचोड़ना चाहिए विलक दीनो हथेलियो के बीच हल्के से दबाकर उनका पानी निकाल देना चाहिए। कृत्रिम रेशों से बने बस्त्रों की पानी से सीधे निकाल कर, फैलाकर, पिलप की सहायता से अलगनी पर लटकाकर अथवा हैंगर में लटकाकर 'ड्रिप-ड्रॉप' (Drip-Dry) विधि से बिना पानी निचीड़े सूखने डालना चाहिए ।

7. विरंजन (Bleaching)

बस्त पर लगे दाग-धन्ते छुड़ाने तथा वस्त्रों का पीलापन दूर करने की अन्य विधि विरंजन (ब्लीविंग) भी है। इसके लिए वस्त्रों को अन्तिम बार पानी में लगानते समय उस पानी में ब्लीच अर्थात् विरंजक मिला दिया जाता है । यह पस्त्रों पर से रंगीन घट्डे हटाने की विधि है। सफेद वस्त्रों में अधिक चमक लाने के उद्देश्य हैं भी विरंजकी का प्रयोग किया जाता है। प्रतिक्रियाओं के आधार पर विरंजक के अप्रतिक्षित प्रकार होते हैं--

1. ऑक्सोकारक विरंजक (Oxidizing Bleaches)

आँसीकारक विरंबक में निहित आँसीबन प्रतिक्रिया करता है। जब यह, दाग-ग्रव्बो के सम्पर्क मे आता है तो उन्हें रंग विह्वीन यौगिक (Colourless Compound) मे परिवर्षित कर देता है। यही कारण है कि सफेद दस्त्र विरजन से प्रतिक्रिया होने पर और अधिक सफेद हो जाते हैं। आँस्टीकारक विरंजेक निम्मिलिटित हैं—

(अ) हाइड्रोजन पर ऑक्साइड (Hydrogen Peroxide)

यह सर्वाधिक सीव गति से प्रतिक्रिया दर्शने वाला विरंजक है क्योकि यह अति शीघ ऑक्सीजन विमुक्त करता है। इसका उपयोग सुती, रेशमी, ऊमी वस्त्रों पर किया जा सकता है। यह पोल इन वस्त्रों का पीलापन दूर करके उसमें उज्ज्यलता ना देता है।

हाइड्रोजन पर-अंक्साइड विरंजक दरा तथा बीस वॉल्यूम (परिमाण) मे उपलब्ध है जिसका एक भाग कमझः दस एवं बीस भाग ऑक्सीजन विमुक्त करता है। उपयोग में लाते समय इसमे थोडा पानी मिलाकर ततु घोल बनाया जा सकता है। सूरी दरनो के लिए इस विरंजक मे जल की मात्रा मिलाकर ततु घोल बनाने की खाबरयकता नहीं है, किन्तु ज्नी एव रेकमी बस्त्री पर इसका प्रयोग करते समय योल अवस्य ततु (dibted) कर लें। इस घोल को छातु के वर्तन मे न रखकर लकड़ी अथवा ग्लास्टिक के बेसिन में रखकर प्रयोग में लाना चाहिए। धातु के बर्तन इसके सम्बद्ध में आकर काले पढ़ जाते हैं।

हाइड्रोजन परऑनसाइड विरंजक के घोल मे घोड़ा-सा कपडे धोने वाला सोडा या अमोनिया मिला देने से झारीय प्रवृत्ति में वृद्धि हो जाने से यह क्रियाशील हो जाता है। इस घोल मे अम्ल मिला देने से उसकी प्रतिकर्मक क्रिया में कभी आ जाती है। हाइड्रोजन परऑनमाइड का घोल कभी भी धान्द्र रूप में न प्रयोग साएँ। यह वस्त्र के रेमो को नष्ट कर देता है। इसके ततु घोल (dilute solution) मे बस्त्र बुबाने के पत्रवात स्वच्छ जल से अच्छी तगह बार-बार खंगाल सेना चाहिए ताकि इसका हानिकारक अंग वस्त्र मे से पूर्णत्या निकल जाए।

(ब) पोटेशियम परमेंगनेट (Potassium Permenganate)

यह रवेदार, ऑस्सीकारक विरंजक है जो जस में घूतने पर उसे लाल-वैगनी रंग प्रदान करता है। इंकका प्रयोग सभी प्राणिज एव वनस्पतिज रेशो से निर्मित वस्त्रों पर निर्मय होकर किया जा सकता है। इन वस्त्रों पर से पसीने, फर्फूरी, मार्किन स्माहे इत्यादि के दान पोटेशियम परमेगनेट त्री वहायता से सरस्तापूर्वक छुड़ाए जा सत्तरे हैं। दो कप पानी में दो ग्राम पोटेशियम परमेगनेट घोसकर प्रयोग में ताना चाहिए। इत विरंजक के प्रयोग से वस्त्र कुछ रगीन हो बाता है। पुत: इत रंग को दूर करने के लिए वरन को हाइड्रोजन परआँक्साइड के घील में धोकर वष्ठा ऑक्जोलिक एसिट के तनु घोल में क्योकर फिर पानी से घो लेना चाहिए।

(स) सोडियम परबोरेट (Sodium Perborate)

इस निरंजक में हाइड्रोजन परबॉनगाइड तथा बोरेक्स की मात्रा निवो हूँ। होती है। कुछ डिटरजेन्ट्स में भी सोडियम परबोरेट मिला हुजा रहता है। गर्म जन की उपस्थित मे ही यह वस्को पर प्रतिक्रिया करता है। सूती एवं निनन के बसों में सोडियम परबोरेट मिश्चित खबतते पानी में झतकर निरंजित (Blench) किया जात है। वस्त्र पर से दाग-धब्बे छुड़ाने के लिए दो कप उबलते जल मे एक ग्राम सीडिय्म परबोरेट मिलाकर इस बील से वस्त्र को स्थंज की सहायता में साफ करना चाहिए।

(द) सोडियम हाइपोक्सोराइड (Sodium Hypochloride)

कर हैं छोने वाला सोडा तथा चूना ठंडे जल में घोल कर सोडियम हारी। यसीराइड बनाया जाता है। इसे जैबेल बॉटर (Javell Water) भी कहते हैं। अब किसी विधि से न छूटने वाले दाय-छब्बे भी जैबेल जल में भिगोने से समाप्त हो बातें है। यह एक शक्तिकाशी विरंकत है। जतएथ इसका प्रयोग केवल मजबूत रेते बाते सुती वस्त्री पर ही किया जाना चाहिए।

(इ) धूप, नसी, धास तथा बायु (Sunlight, Moisture, Air and Grass) ये सर्वोत्तम प्राकृतिक विरंजक हैं। बायद यही कारण है कि धोवी लीव की

सदैव से वस्त्रों को धोकर घास पर फैलाकर सुखात चले बा रहे हैं।

भीने बहनों को धूप में पाम पर फैताने से उत्पर से उनहें सूर्य की गर्मी प्रार्थ होती है। मीचे घास की नमी एवं बहन की नमी पाकर बागु में उपस्पित ऑक्सीकर्त मीटा मुक्त होकर बहनों की विश्लित (Bleach) करके उन्हें उज्ज्वत बना देती है। पूप, नमी, पास तक्षा बागु बहन विश्लित करने के सबसे सस्ते, सहज क्य से प्रान्त प्रकृति-प्रस्त साधन है।

केवल सफेद मृती वरनों को कही धूप में सुखाकर विरोजित करनी चाहिए। रंगीन, प्रिन्टेड सृती वरन धूप में फैलाते से उनका रंग धीमा पड़ जाता है। उसी प्रकार रेगमी तथा उन्नी बरनों को भी इस तरह धूप में नहीं डालमा बाहिए। तेन धूप से इन वरनों में पीलापन आ जाता है।

II. अपचयन विरंजक (Reducing Bleaches)

अपसमन निरंजक का छपयोग रेक्षमी एवं उनी बस्त्रों की निरंजित करने हेतु किया जाता है। क्योंकि ये रेशे अत्यन्त कोमल होते हैं तथा ऑक्सीकारक निरंजकों की तीव्रता को सहन नहीं कर पाते।

अवचयन विरंजक कई प्रकार के होते हैं; जैसे—फेरस सल्फेट, सोडियम हाइड्रोसल्फाइट, सोडियम सल्फाइड, सोडियम वायसल्फाइट, सोडियम सल्फेनसीलेट फॉरमलडिहाइड, स्टेनम क्लोराइड इत्यादि । उपयोग में बाने वाले प्रमुख अपचयन विरुजक निम्नलिक्ति हैं—

(अ) सोडियम बायसल्फाइट (NaHSO4 Sodium-Bi-Sulphite)

यद्यपि मह मृदु प्रकृति का विरंजक है फिर भी इसके घोल में वस्त्रों को अधिक सयय के लिए दुबोकर नहीं रखना चाहिए। इसकी तीवता वस्त्र के तन्तुओं को कमजोर कर देनी है तथा रम उड़ा देती है। एक कप पानी में एक टेबल चम्मच के अनुपान में इस विरंजक को मिलाना चाहिए। सोडियम बायसक्लाइट वस्त्रों के सम्पर्क में आकर उनमें से आवसीजन को खींच नेता है तथा दाय-धन्त्रे कम कर देता है। इस विरंजक के प्रयोग के पण्वात् वस्त्रों को स्वच्छ जल में अच्छी प्रकार खगाल केना चाहिए।

(ब) सोडियम हाइडोसल्फाइट (NaSH, Sodium Hydrosulphide)

यह उसी एवं रेशमी वस्त्रों के लिए अच्छा विश्वक है किन्तु अपेकाकृत शुख मेंहमा होता है। माजुक रेशे के वस्त्रों के लिए इसका चीस बनाते सम्म टंडे जल का उपयोग, कुछ मजदूत रेशों के लिए मुग्युने तथा अधिक सुद्द रेशों के वस्त्रों के लिए मर्म जल का उपयोग किया वा तकता है। इसका चील ची धब्बों में से ऑयमीजन की शोधित करके वस्त्र की विश्वित कर देता है।

8. नील-कलफ देना (Blueing and Starching)

बहत्रों को बृदता प्रदान करने के लिए, आकार देने के लिए छत्रमें कलक दिया जाता है। बार-बार घुलते रहने से बहत्रों का प्रारम्भिक कलक समाध्य हो जाता है तथा खत्मी बृताबर में डीलावन भी ला लाता है। ऐसे बहन्न जल्दी मुन्दे होते के लह्दी गरे होते हैं। इसके विवरीत कलक दिये हुए वस्त्र चिकने तथा कहें होते के कारण धुक्कण दन पर से फिसल जाते हैं तथा ये गरे होते से बच जाते हैं। कलफ देने से सहार्ग में पूता पहले जैती ताजगी, त्यापन आ जाता है। इन पर इस्तरी भी अध्छी तरह हो सकती है। मनोजुक्त क्षीज्ञ तथा आकार दिवा जा सकता है। वस्त्रों के टेनसबर तथा उपमोध को देखते हुए उनमे दी जाने वासी कलफ की मात्रा निश्चित की जाती है। मूरी बादियों (uniforms), टोपी, बेस्ट, पैट में अधिक कलफ दिया जाता है तथा साहियों, दुपहों, कमीजो में कुछ कम कलफ देना चाहिए। भीतर पहनने वाल दस्त, नजी, जीपिया, पेटीकोट तथा ब्लान, तौलियों, झाइन मे, शियुओं के परिधानों में कलफ नहीं दिया जाता है।

नीत का प्रयोग, सफेट सूती वहनों से पीलापन दूर करके उनमे प्रज्ञ्यसता लाने के लिए होता है। रखीन, छपे हुए बस्त्रों में नील देने की व्यादस्यकता नहीं होती। केवस पन छपे हुए वस्त्रों में नील दी जाती है जिनकी जगीन (पृष्ठभूमि) सफेट हो। नील एव कलफ की मात्रा की बचत की बृष्टि से सवा समय की बचत करने के लिए, गफेट मुती बस्तों में नील-कलफ एक साथ दिए जाते हैं। कलफ पूने हुए पानी में ही नील की आवश्यक मात्रा घोली जाती है। घोल तैयार हो जाने के पत्रवाद वस्त्र का एक छोर दुवोकर नील की मात्रा ठीक होने की जांच कर होनी चाहिए। पानी कम नीला लगे तो थोड़ी नील और मिता सें। इसके विपरीत मदि पानी में नील की मात्रा आवश्यकता से अधिक हो तो थानी की और मात्रा मिता तैनी चाहिए।

मील-कलफ के चील को पहले अच्छी तरह हिला लें, तब उनमें बस्त हुगैएँ तािक भील तली से न जनकर पूरे बस्त पर एक समान लगे। यस्त्र की सतह पर बाय-प्रख्ने न छोडे। सूल बस्तों में नील-कलफ देने से वे उत्तफ अच्छी तरह तीवित है। अतएव सफेद सुनी बस्त्रों को मुखाने के बाद भी नील-कलफ दिया जा सकता है।

बस्त्र हुवाते के लिए गील-कलफ का घोल काफी मात्रा में होना बाहिए जिसमें यस्त्र पूरी तरह दूब जाए । इसके बाद वस्त्र को पूर्णतया निकोड़कर, सरक कर, तेल धूप से सुक्तामा चाहिए । चूप में सुलाए वस्त्रों के कलफ में कड़ापन अधिक जाता है। वे बाधिक उज्ज्वल भी हो जाते हैं। चूप में रहते से बस्त्र विसंक्रमित भी होते हैं तथा उनमें ताजगी वा जाती है।

9. सुलाना (Drying)

सूबी वस्त्री को उठाते समय एक-एक करके उठाएँ तथा उगी समय तह कर^{के} भी रखती जाएँ तो वे काफी सीधँ रहेंगे। इनमें से कुछ वस्त्र तो बिना इस्तरी किए ही उपयोग में लाए जा सकीं। सफेद सूती वस्त्र धूप में सुखाए तथा रेगमी और इसी यस्त्र छाया में, हवादार स्थान में। इतिम रेग्नी से निर्मित यस्त्रों की विता नियोड़े सीधे झटक कर, हैं पर पर डाल कर सुखाएँ। सूराने के बाद भी ये सीधे ही रहेंगे। अलगारी में भी इन्हें हैंगर पर वैसे ही टाँग कर रखें। ऐसे वस्त्र विना इस्तरी किए पहने जा सकते हैं।

10. इस्तरी करना (Ironing)

सूनते हुए वस्त्रों में अब कुछ नभी बाकी रहे, तभी छन पर इस्तरी करनी वाहिए। हस्के रूप से भीगे, नमीयुक्त बस्त्रों पर अब्दे प्रकार से इस्तरी होती है, तथा छन्हें विवत आकार भी दिया जा सकता है। विकेषण रेवाणे वस्त्रों पर इसी तरह इस्तरी करनो पाहिए। भूवने के वाद, पानी छिड़क कर इस्तरी करने से बस्त्रों पर बात पड़ जाते हैं। एस भूवने के वाद, पानी छिड़क कर इस्तरी करने से वस्त्रों पर बात पड़ जाते हैं। हैत तो उन्हें भीगे हुए मिटे तीलिए में रसकर भोल संपेदकर आग्रे पेटे के बिए छोड़ हैं। इस प्रकार की क्रमा से वस्त्र पूरे बात में गमरूप से नमीयुक्त होता है।

इस्तरी करने के लिए किसी टेबल पर देरी यो कम्बल चीहरा सह करके विद्यार । कपर से एक साफ चावर विद्यार है। फिर इस गई बार सतह पर वस्त्र एक रहे कि एक साफ चावर विद्यार है। फिर इस गई बार सतह पर वस्त्र एक रह इसरी करें। इस्तरी का तल स्वच्छ एवं विक्ता होना चाहिए। सूती बसले पर इस्तरी करने के लिए वह इतनी वर्ष होगे चाहिए कि भीगे वस्त्र के सम्पर्क से आते ही 'छन्न' की बावाज करे। रेकामी तथा सिथेटिक वस्त्रों हेतु कम गर्म इस्तरी का उपयोग करें। उनी कपड़ों पर इस्तरी करते समय उन पर भीगा कपड़ा रखकर दबा-दवा कर इस्तरी करें। इस्तरी करें। इस्तरी करें। इस्तरी करें के स्वराब हो जाएंगे।

इस्तरी करने के बाद बस्तों को विधिपूर्वक तह करके, एक के एक उत्पर डेर के रूप में लगाकर, अलगारी के भीतर रखें ताकि भूव से बस्त मुरक्षित रहे। इस्तरी किए हुए परिधानों को हैंगर पर टॉय कर अलगारी में सटकाया भी जा सकता है। इससे बस्त तो मुरक्षित रहते ही हैं उनका आकार भी ठीक बना रहता है।

- 1. वस्त्र धीने से पहले बाप कीन-सी प्रारम्भिक तैयारी करेंगी ?
- What preparations will you do before washing clothes? 2. धोने के लिए मैंने वहनों की छँटाई किस प्रकार करती चाहिए?
- How soiled clothes should be sorted for laundry purpose?
- सूती, रेशमी तथा कनी वस्त्र धोने के लिए धिमोते समय पानी का क्या तापक्रम रहना चाहिए?

What should be the temperature of water for steeping cotton? Silk and wollen clothes?

476 | ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

वस्त्रों का उवालना कब बावायक होता है ?
 When is it necessary to boil clothes ?

वस्त्र निचोइते समय क्या सावधानियाँ रखनी चाहिए?
 What precautions should be kept while rinsing clothes?

 इलीचिंग करना वर्षो बावश्यक हैं ? विभिन्न प्रकार के विराजकों का वर्णन कीजिए ।
 Why bleaching is essential ? Describe different types of

Why bleaching is essential? Describe different types of bleaches.
7. बस्त्रों में मील-कलफ किस प्रकार देना चाहिए?

How the clothes should be starched and blued?

8. बस्त्र मुखाते समय किन वातो को ध्यान में रखना चाहिए?

What points should be kept in mind while drying clothes?

बस्त्रों में इस्तरी किस प्रकार करनी चाहिए?
 How the clothes should be ironed?

62

जल

(WATER)

जल सर्वोत्तम प्राकृतिक घोतक है। वस्त्रों की धुताई में इसका महस्वपूर्ण सोगवात है। वस्त्रों के रेतों के घोतर तक यह घोष्टा हो अवशायित हो जाता है तथा घृतकर्णों, गन्दगी को अपने में घोल लेता है। इस प्रकार वस्त्रों की पुतनती ले गण्दगी, जल के माध्यम से दूर की जा सकती है। यदि वस्त्र को केवल जल में खंगाल कर ही धोया जाए तो भी काफी सीमा तक वस्त्र स्वच्छ हो जाता है। घृतकर्णों के अतिरिक्त वस्त्रों में जो विकनाईयुक्त गन्दगी होती है वह यमें जम द्वारा िष्यलाकर एवं गोधक प्रवार्थ (delergent) या साबुन द्वारा दूर की जा सकती है। जल के कण सर्वेद गतिमय रहते हैं, इस कारण भी गन्दगी उतके माध्यम से वस्त्रों से हट कर, यस्त्र को स्वच्छ कर देती है। अपने इन्ही शुणों के कारण जल सर्वेध रेड घोलक एवं सकाई का साधन माना जाता है।

जल को रासायनिक संरचना, गुण एवं प्राप्ति स्रोत (Chemicat Composition, Properties and Sources of Water)

हाइड्रोजन के दो परमाणु तथा ऑक्सोजन के एक परमाणु के संयोग से जल (H,O) का निर्भाण होता है। पृथ्वी का अधिकांश भाग जल से आच्छादित है। स्वथ्छ जल रगहीन, गम्बहीन, स्वाबहीन एव देखने मे पारदर्शी होता है। इसमें कोई भी प्रसन्धीस अपना अध्यनशील पदार्थ नहीं मिने होते।

सूर्य के ताप से पृथ्वी के जल का वाष्मीकरण होता है। ताप के अन्य साध्यकों के सम्यक्त में आने से भी जल, वाष्य रूप में परिवर्षित हो जाता है। यह जलवाष्य पृथ्वी को सतह से अगर की और उठती है। युनः वायु के प्रमाव से ठंडी होकर वर्षा के रूप में पृथ्वी को जल प्रदान करती है। यह जनक पृथ्वी पर निरस्तर चलतों , रहता है। यही कारण है कि नदी, तालाव, कुएँ, बरने बादि प्राकृतिक जल करता का जल कभी कम हो जाता है तो कभी वढ़ जाता है। वपनी अद्भूत पोलक माल

(Solvent property) के कारण जल शुद्ध अवस्था में कम ही रहता है। वर्षा का जल तथापि जल का विशुद्ध रूप है किन्तु इसमें भी पृच्ची तक पहुँचते-महुँचते वापृ मंडलीय गैसे तथा अन्य अशुद्धियों चूल जाती हैं। पृथ्वी तल पर जल में मिद्दी, खनिज रातण, एवं अन्य सभी चलनशील पदार्थ सहजता से मिस्र जाते हैं।

जल की प्राप्ति पृथ्वी पर तीन अवस्थाओं में, तीन छ्पों में होती है-

- 1 ठोस अवस्था-- बर्फ के रूप में
- 2 गैसीय अवस्था-जलवाष्य के रूप में
- 3 सरल अवस्था —जल (पानी) के रूप में

बत्त्रों की घुलाई में जल अस्यन्त आवश्यक होता है। जल में सावुन घोतक⁵, आग उत्पन्न करने बत्त्र घोए जाते हैं। जल में उपस्थित चुलनवील लवण कमी-कमी साग बनने में बांधा उत्पन्न करते हैं। ऐसे में जल की उपयोगिता कम हो जाती हैं। उपयोगिता के आधार पर जल की दो मांगों में वर्गीकृत किया जाता है।

1. कठोर जाल (Hard Water)—कठोर लस उस जान को कहते हैं जितमें साबुन का झाग अच्छी तरह नहीं बनता । जल में उपस्थित कैलाग्रियम या मैगनेनियम के सल्केट, क्लोराइड या कार्बोनेट झाग के बनने में बाघा पहुँचाते हैं। ये सलग साबुन के साथ मिलकर अधुक्तशीक्ष सर्जेट सत्व बनाते हैं जो गन्दारी समेत बहन में जम जाता है। यही कारण है कि कठोर जल में साबुन का झाग नहीं बन पाता । साबुन में आप में सण्डें होता है। इत तरह ख्यबं जाने बाले साबुन को मात्रा कोरा जल में उपस्थित करा में नात्र ।

जत की कठोरता विश्वी से अपक की जाती है। एक मैसन (3:8 सीटर) वर्त में एक ग्रास केलियम कार्बोनेट की उपस्थित एक दिश्री कठोरता कहलाती है। बँहै-वैसे केलियम कार्बोनेट की मात्रा बढ़ती जाएगी, जस की कठोरता की विश्वी मे

भी वृद्धि होती जाएंगी।

मृदु जल (Soft Water)—चार डिग्री एवं इससे कम कठोरतायुक्त वर्ते
मृदु जल कहलाता है। इसमें साबुन का झाग अच्छी तरह बनता है तथा वहल की
मेल भी सरलता से साफ हो जाता है। मृदु जल पीने में भी ठीक लगता है, जब^{िंक}
फठोर जल का स्वाद लवणपुक्त होता है।

जल की कठोरता ज्ञात करने के परीक्षण

(Tests for detecting hardness of Water)

1. एक ग्वास में दो देवल चम्मच साबुत का घोल लें। उतने परोतर्ग

किए जाने वाले जल की कुछ मात्रा दालकर हिलाएँ। यदि दही के
सद्य पनके जमाए विना अच्छा छेनदार झाम आसानी से वर्ग वाए
तो इसका अर्थ है कि यह जल मुद्द है। यदि झाग न बने और दही
की तरह मर्फेद छोटे-छोटे थनके जमा होने लगें तो इसका अर्थ है कि

जल कठोर है।

- 2. सी मिनी सीटर जल में एक प्रतिष्ठत मीपाइल बॉरेंज की दो बूं दें मिलाएं। फिर इसमें IV/10 हाइड्रोक्लोरिक एसिड की दस बूं दें मिला कर घोनें। यदि जल लाल दिखाई दे तो इसका अर्थ है कि जल मृतु है। जल का रंग यदि गीला ही रह जाए तो इसका अर्थ है कि जल कठोर है।
- जल को उवालें । आधा घंटा उवाल कर ठंडा करने के बाद यदि बर्तन की तली में सफंद चूने सबुख्य पदार्थ जमा हो जाए तो इसका अर्थ है कि जल में कठोरता विक्रमान है।

षस्त्र धुलाई हेतु जल की कठोरता दूर करना वयीं आवश्यक है ?

- कठोर जल में साबुन का फेन नहीं बनता । इसके विपरीत सफेट चिनने पनके बन जाते हैं जो मैस के साथ चरून के तानों बानों के मध्य में बुरी तरह चिपक जाते हैं । इन्हें हराने के लिए मृदु जल का उपयोग सावस्थक हो जाता है ।
- कठोर जल एवं सानुन के संयोग से निमित सफेद, चिकने, पक्के वस्त्र के रेशो का रण उड़ा देते हैं। वस्त धूमिल करने के साथ ही वस्त्र में कड़ापन (hardness) भी ला देते हैं।

जल की कठोरता के प्रकार (Types of Hardness of Water) जल में निहित कठोरता निम्ननिवित दो प्रकार की होती है---

1. अस्यायी कडोरता (Temporary Hardness)

जल में कैसशियम अववा मैंगनेशियम की उपस्पिति अस्थायी कठोरता कह-लाती है तथा जिस जल में कैतशियम अथवा मैंगनेशियम पाया जाता है, वह अस्थायी कठोर जन कहलाता है। उनालने मात्र से ही जल की यह कठोरता दूर को जा मकती है, इसीलिए इसे अस्थायी कठोरता कहते हैं।

2 स्थायी कठोरता (Permanent Hardness)

जल में कैलांशियम अथवा मैगनेशियम के बलोराइड तथा संस्फेट की उपस्थिति स्थामी कठोरता कहलाडी है तथा जिल जल में कैलियम अथवा मैगनेशियम के मनोराइड तथा संस्फेट पाये जाते हैं, वह स्थामी कठोर जल कहलाता है। उसालते से जल की यह फटोरता दूर नहीं होती, इसीलिये इसे स्थायों कठोरता कहते हैं। स्थामी कठोरता दूर करने के निए जल में चुना या सोडा मिलाना पड़ता है

> जलीय कठोरता दूर करने की विधियाँ (Methods of Removing Hardness of Water)

अतीय कठोरता दूर करने के निमित्त निम्नोतिस्त निमिन्न निधियां प्रयोग में लापी जाती हैं जो जल की नस्यायों एवं स्थायों कठोरता दूर करती हैं :---

1. उबालना (Boiling)

भैलशियम तथा मैगनेशियम बायकार्वोनेट जल में घुलनशील होते हैं। जल

को उरालने की किया में इनकी कार्बन डाइ-ऑन्साइड (CO), स्वतन्त्र हो जाती है एवं

त्रवालने पर

त्रवासने पर

कैलियम बायकार्वेनिट

मैगनेशियम वावकावीनेट

2. वलाकं विधि द्वारा (By Clark's Method)

भी निम्नतिनित समीकरण में दर्शाया गया है---

hydroxide or Ammonium hydroxide)

बनग गर दिया जाता है।

याय गावों नेट

मैगनेशियम

बाद्य साधिते?

अधलनशील कार्बोनेट पात्र की तली में खेत अवक्षेप (White precipitate) के रूप

में एकत हो जाते है । यह प्रतिकिया निम्नांकित समीकरण से समझी जा सकती है-

उपर्युक्त प्रतिक्रियाओं के फलस्वरूप अधुलनशील कार्बोनेट के व्येत अवसेप यर्तन की सलों में जमा हो जाते हैं। धीरे से ऊपरी मुद्र जल को निधार कर पात्र से

इस विधि के अन्तर्गत जल में चूने का पानी (CaOH), मिलाया जाता है। जल में उपस्थित कैनशियम धायकावींनेट एवं भैशनेशियम वायकावींनेट के साथ पूरे के पानी की निया के फलस्वरूप अमुलनशील कैलशियम कार्योनेट तथा मैगनेशियम कार्बोनेट प्राप्त होते हैं, जो ब्वेत अवधीप के रूप में नीचे तली में एकप हो जाते हैं। कपर जो मृदु जल रहना है छते नियार कर अलग कर लिया जाता है। इस प्रनिश्चिम

> कैसशियम - + कैसशियम हाइड्रॉवनाइड कैसशियम- + मृदु जल (चूने का पानी) नाबोंनेट

 $Mg(HCO_3)_2 + Ca(OH)_2 - - \rightarrow MgCO_3 + 2H_2O$

3. सोटियम हाडकुरिसाइक या अमीनियम हाडकुरिसाइक द्वारा (By Sodium

अम्पानी कठोर अन में सोदियम हाइड्रॉनसाइड अथना अमीनियम हाइ-द्रोरताहर निमाने से, तम जल में विद्यमान कैसलियम बायकावनिट समा भेगनेतियम

अस्यायी कठोरता दूर करने की विधिया (Methods of Removing Temporary Hardness)

कैलशियम - मुद्र- कार्यन डाइ-ऑदलाइड

बाबॉनेट जल

भैगनेशियम-|- मुद्द-|-कार्बन कार्योनेट जल हायायसाइह

वायकावोंनेट प्रतिक्रिया करके अधुलनशील कंसिश्वयम कार्वोनेट तथा मैगनेशियम कार्वोनेट भे, श्वेत अवक्षेप के रूप में परिवर्तित होकर बर्तन की तली मे जमा हो जाते हैं। ऊपर मृदु जल बच रहुता है। यह प्रतिक्रिया निम्निखिल प्रकार से होती हैं—

- (क) Ca(HCO₃)₂ +2NaOH—→ CaCo₃ +Na₂CO₃+2H₂O केलशियम +सोडियम—→ केलशियम +सोडियम +मृदु जल बायकार्वोनेट हाइड्रॉक्साइड कार्वोनेट कार्बोनेट
- (ग) $Ca(HCO_{3})_{2}$ $+2NH_{4}OH---→ CaCO_{3} +(NH_{4})_{2}CO_{3} +2H_{2}O$ फैलशियम + जमोनियम ---→ कैसशियम + अमोनियम + मृदु जल कार्बोनेट हाइकुॉनसाइड कार्बोनेट कार्बोनेट

जल की अस्थायी कठोरता दूर करने की उपयुंक्त तीन विधियों में छवालने की विधि सबसे अच्छी एवं कम सर्च वाली है। इसीलिए यह सर्वाधिक प्रचलित विधि है। चूना जिलाने की विधि भी अधिक मेहसी नहीं है किन्तु सोडियम हाइड्रॉक्साइट तथा अमोनियम हाइड्रॉक्साइट मिलाने की विधि एक मेहसी विधि है।

स्थायी कठोरता दूर करने की विधियाँ (Methods of Removing Permanent Hardness)

स्थापी कठोरता दूर करने की निम्नसिखित पांच विधियाँ हैं --

1. सीडा मिलाकर (By Mixing Soda)—स्थायी कठोरता बाले जल में सीडा (Na₂CO₃ ग्रीडियम काविनेट) मिलाकर छत्ते छवाला जाता है। प्रतिक्रिया के फलस्वरूप जल में विद्यामन कैलिंग्यम तथा मैंबनेश्वियम के स्लोराइड एवं सल्केट सीडियम नवक में परिवर्तित हो जाते हैं। कैलिश्यम काविनेट तथा मैगनेश्वियम काविनेट घरेत बनदोव (White precipitate) के रूप में नीचे जमा हो जाता है। ऊपर भुद्र जल (Soft Water) बच रहता है। यह प्रतिक्रिया अप्रतिखित विग्नि से होती है—

उवालने पर .

जबालने पर

(स) MgCl₂+Na₂CO₃ → MgCO₃+2NaCl मैगनेशियम + सोडियम → मैगनेशियम + सोडियम क्लोराइक कार्यनिट कार्यनिट क्लोराइक

(प) MgSO₄+Na₂CO₂ --- MgCO₃+Na₂SO₄
 पैगनेशियम + मोडियम --- अ्थेगनेशियम + सोडियम
 सल्फेट कार्बोमेट कार्बोनेट सल्फेट

 स्वण विधि (Distillation)—जल को स्रवण विधि द्वारा मी गुड़ बनामा जाता है। इस विधि में जल को जवाला जाता है तथा उरवल जलवाय्य को एकत्रित करके, ठंडा करके, पुनः जल में परिवर्तित किया जाता है। यह अधिक समय लेने वाली मेंहगी विधि है।

3. परम्यूटिट विधि (Permutit Method)—सोहियम तथा अल्यूमिनियम घातु के मिश्रित मिलिकेट को परम्यूटिट या अयोलाइट कहते हैं। कठोर जल के लवण इससे प्रतिक्रिया करके अपुलनशील केलिकाम अयोलाइट तथा मैगतिस्थम जियोलाइट का निर्माण करते हैं। कठोर जल को परम्यूटिट के सम्पन में आते हुए प्रतिकृति किया जाता है जिससे अन्त में भृष्टु जल (Soft Water) प्राप्त होता है। परम्यूटिट हारा जल की स्थायी एवं अल्यायी दोनों कठोरता दूर की जा सकती हैं। मह प्रतिकृता निर्मालिशत प्रकार से होती हैं—

कठोर जल-| परम्यूटिट = मृदु जल

4. फैलमन बिजि (Calgon Method)—जन मे उपस्थित कैलियम, मैगनेशियम के ब्लोटाइड एवं सल्फेट फैलगन से मिलकर अपुलनशील श्वेत अवसेप बनाते हैं, जिन्हें छानकर, अवग करके मृदु जल प्राप्त किया जा मकता है। सोडियम हैनसामेटाफॉस्फेट ही फैलगन कहलाता है।

 आयन विनिमम विशि (Ion Exchange Method)—इस विशि में आपन विनिमायक रेजिन की सहायता है जल मृद्र किया जाता है। जल को पहते धनायन विनिमायक रेजिन से, 'तत्पश्वात् ऋणायन विनिमायक रेजिन से प्रवाहित करते है जिससे वह धन एवं ऋण दोनो प्रकार के आयनों से विमुक्त होकर मृदु जल बन जाता है।

जल मृदु करने की उपयुक्ति सभी विधियाँ ध्यावहारिक अववा सस्ती नहीं है। गृहिणी को बस्त्र छोते समय जल मृदु करने की वही विधि अपनानी चाहिए जो सस्ती एवं आसात हो। घरेल् घुलाई के लिए सोडा का प्रयोग सस्ता होता है। अन्य जल मृदुकारकों का उपयोग भी हो सकता है।

अमोनिमा के चोल का उपयोग भी जल मृदुकारक (Water Softner) के इस में किया जाता है, किन्तु यह भी एक मेंहगी बिधि है। इसके अधिक मात्रा में प्रयोग करने से रंगीन बस्त्रों का रंग उड़ने की भी सम्भावना रहती है।

होरेक्स का सपयोग जन मृदुकारक के रूप में कोमस रेश वाले बस्प्र, जैसे अभी रेगची बस्त्र छोते समय फिया जा सकता है।

सायुन के प्रयोग से भी जल मुदु विधा जा सकता है किन्तु इस विधि में सायुन की बहुत मात्रा खर्च होती है। फलस्वरूप यह विधि एक मेंहगी विधि होकर रह जाती है।

जल मृदु करने हेतु लगने वाला समय

(Time Required for Softning Hard Water)

- जल को मृदु करने हेतु लगने वाला समय, जल के ताप पर निर्भर करता है।
 - ठंडे जल को मृदु होने में लगभग एक घन्टेकी अवधि भी लग सकती है।
- गर्म जल को मृदु बनने मे एक मिनट से भी कम समय लगता है।

'সংন

- वस्त्रो से मील दूर करने में जल की क्या भूमिका है ?
 What is the role of water in removing dirt from clothes ?
- वस्त्रों की धुलाई में जल के महत्त्व का वर्णन कीजिए।
 Describe the importance of water in laundry.
- जस की राधायनिक सरचना, गुण एवं प्राप्ति के ही साधनो का वर्णन कीलिए।
 - Describe chemical composition, properties and sources of water,
- जल की कठोरता से बाप क्या समझती है ? जल की कठोरता टूर करना बस्त-धुनाई हेत क्यों बावश्यक है ?

484 | ध्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

What do you understand by hardness of water? Why is it necessary to remove hardness of water for laundry purpose?

- जल की अस्थायी कठोरता किस प्रकार दूर की जा सकती है?
 How temporary hardness of water can be removed?
- जल की स्थायी कठोरता दूर करने की विभिन्न विधियों का वणन कीजिए।
 Describe different methods of removing permanent

Describe different methods of removing permanent hardness.

63

शोधक एवं अपमार्जक (CLEANSING AGENTS AND DETERGENTS)

सोधक वे पदार्थ हैं जो जल के साथ पिलकर वक्तों की गन्दगी को दूर करते हैं। ये सस्ते, महिंगे, इक्तिम एवं प्राकृतिक कई प्रकार के होते हैं। यह निर्णय गृहिणी को लेना चाहिए कि वह वक्तों के रेखे, गन्दगी का स्तर देखते हुए उपित गोधक का चुनाद करें।

सायन (Soap)

सायुन एक सर्वाधिक प्रचलित एवं लोकप्रिय शोधक है। यह वस्त्रो पर से गन्दर्गा, खूलकण एवं चिक्तमाई सरस्ता से हटा सकते में भरूम होता है। सायुन स्साम्ला (Fatty acids) एवं लागों (alkalics) का यौगिक है। वर्षों पहले करवाने में, सकदी की राख एवं पकाने वाली वसा के मिलने से इस अव्युक्त प्रोधक का निर्माण एक काकिस्पक पटना के रूप में हुआ । प्राचीन काल ने यनवासियो द्वारा सकदी की राख को गरम पानी में घोल कर यहन धोने का काम किया जाता था। अब भी कहीं कहीं पह प्रया देखी जा सकती है। सकदी की राख में सोडियण, पोटेशियम के हाइड्रमाइड एन नाइट्रेट की उपस्थित उसे सारीय बनाकर शोधक के रूप में सक्षम करती है। सायुन का निर्माण एक सरस प्रत्या है। यह खोगों से अन्तर्गत भी सायुन का निर्माण होता है।

जल के साथ मिलकर साकुत बस्त्रों का मैल उतार देता है। ऐसे तो जल स्वयं एक अच्छा आईकारक (wetting agent) है। साबुत, जल के पृष्ठ तनाय (Surface tension). को कम कर देता है जिससे जल के कण और अच्छी तरह बहन के मीतर प्रवेश कर उसे भिया सकते हैं। वस्त्र में जमे मैल मैं किनाई और मुस्तकण मिले हुए होते हैं। साबुत दल विकताई को मुस्तकणों में विसंहित करके पानी के अगर तैरा देता है। और अधिक पानी मिलाने पर यह विकताई पुत्त गन्दगी

वह कर निकल जाती है तथा वस्त्र की सतह स्वच्छ छोड़ देती है। साबुन जब जल के साथ मिलता है तो उसका क्षार स्वतन्त्र होकर वस्त्र पर जमा विकनाई का पायसी-करण करके पसे हटा देता है। जल में निरन्तर एक हलचल होती रहती है। साबुन के संयोग से यह हलचल और अधिक वढ जाती है जिस कारण धलकण से वस्त्र पर से हट जाते हैं।

साबुन के प्रकार (उपयोग के आधार पर)

- I कपड़े घोने का साबुन (Washing Soap)
- 2. नहाने का साबुन (Toilet Soap)
- 3. विसकामक साबुन (Disinfectant Soap)
- 4. दाड़ी बनाने का साबुन (Shaving Soap)

5. पारदर्शी साबुन (Transparent or Glycerine Soap) उपयुक्त साबुनो में विभिन्न प्रकार के सेली, सुगन्धों एवं रगी का प्रयोग उन्हें आकर्षक एवं लोकप्रिय बनाने के लिए किया जाता है। कपड़े घोने के साबुन में अधिकतर सफेद, कीम या हल्का पीला रंग मिला होता है। सुगन्धित साबुनों में बेला, घमेली, गुलाव जैसी फुलों की सुगन्ध, लैबेंडर या नीबू की सुगन्ध, मिलाई जाती है। कपडे घोने के साबुन में भी नीबू की गंध मिलाई जाने लगी है।

साबुन के प्रकार (रूप अथवा वयन (Texture) के आधार पर) 👉 1. साधुन की बट्टी या बार (Soap Cakes or Bar Soap)—माधुन बार

अर्थात् लम्बी छड़ों के रूप में भी मिलता है। आवश्यकतानुसार लम्बाई में इसकी बट्टी काट कर प्रयोग में लाई जाती है। वस्त्र को पहले पानी में मिगो लिया जाता है। पुनः साबुन को पानी छिड़क कर गीला करते हैं तथा बस्त्र को समतल सतह पर बिछा कर उस पर साबुन रगड़ते हैं। रगड़ने से साबुन ,पानी के साथ घुलकर झाग **एस्पन्न करता है। इसी शाग में बस्त्र को रगड़कर छनका मैल दूर किया जाता है।**

आजकल कटी हुई, सीचे में दाली हुई बट्टी के रूप में भी साबुन (Soap Cakes) कागज् में लिपटे हुए विकते हैं। कामज पर सायुन का नाम, बनाने बाली कम्पनी का नाम, दाम इत्यादि छपे रहते हैं।

2. सायुन की जेली (Soap Jelly)-सायुन की टिकिया, बस्त्रों पर विसर्त रहने से गलकर छोटी हो जाती है। ऐसी छोटी टिकिया हाथ में पकड़ने और धिसने में परेशानी उत्पन्न होती है। इस प्रकार बची हुई छोटी-छोटी टिकिया, साबुन के बचे हुए ट्वाई थोड़े से वर्ष पानी के साथ धीमी बांच पर पकाए जाते हैं। इन्हें सकड़ी के चम्मच में निरन्तर चलाकर जेली के रूप में पकाकर, ठंडा करके घोतलों में भर कर रख लिया जाता है। वस्त्र धोने के लिए बाल्टी में पानी लेकर, 'जरा-मी जेली हालकर उस पानी में घोलकर हाथों से फेन बनाया जाता हैं। इस फेन में बस्त्रों को रबोकर धोवा जाता है।

उपयुक्त विधि में साबुन के बचे टुकड़ों का उपयोग भी ही जाता है तया कपड़े पर साबून धिसने मे जो ध्रम तमता है, उसकी भी बचत होती है।

3. साबुन की चिष्पर्यां (Soap Fiakes)—साबुन की चिष्पर्यां कती, रेवामी एवं कृतिम रेवायुक्त बस्त्र घोत्र के काम में साई जाती है। कम शारयुक्त साबुत की पतली फिल्म छोटे-छोटे प्लेक्स के रूप में तोड़कर डिब्बों में पैक करके रही रही जाती है। कई नामी कम्पनियों द्वारा प्रकार के पत्तेनस्य या चिष्पर्यों का निर्माण समय-समय पर किया गया तथा बाजार में बिक्षों के लिए रखा गया। इन चिष्पर्यों को मुनुजे पानी में घोल कर झाग बनाया जाता है। बाजार में बिष्पर्यों अनुपलक्ष्य होने पर कम सारयुक्त साबुन की बदही की कद्दूक्त में विधकर गृहिणियाँ इनसे निद्धर होकर रेवामी, कती, व सियंटिक कपडे छो मस्त्री है। विष्पर्यों पानी में जस्त्री पत्तर सा समय, कम मेहनत में हैर सारा झाग देती है।

4 साबुन का घोल (Soap Solution)—याजार में कई ब्राँडो के साबुन के घोल विकते हैं। कम क्षारजुक्त साबुन तरल रूप में रहता है जो कनी, रेशमी तथा छिसेटिक बदन घोने के काम खाता है। कम बदकती वाले कोमल साबुन को कद्दूकत करके घोड़े से गर्म मानी में मिलाकर धीनी औंच पर पकाकर भी साबुन का मोल पर में तैयार किया जा सकता है। थोड़ा-ता घोल पानी में घोलकर, झान तैयार करके हतांचे बदन घोए जा सकते हैं।

सायुन का चूर्ण (Soap Powder)—सायुन के कई प्रकार के चूर्ण याजार में बिकते हैं। इनमें मोहियम कार्वनिट, सीटियम वरवीरेट जैसे खार एव सायुन मिले रहते हैं। सारयुक्त होने के कारण ये यहन को बीझ स्वच्छ करते हैं किन्तु इनका अधिक सामा में उपयोग सार के तीज प्रभाव से वस्त्र को कमओर एवं यदरंग भी कर देता है। अतएय यस्त्र घोने के निमित्त सायुन के चूर्ण का चुनाव करते समय अच्छे इन्हें के, अधिकांश लोगों डारा ही अपनाए लोकप्रिय सीप पाउडर ही खरीदना चाहिए।

साबन का निर्माण (Soap Making)

सायुन दो मुस्य प्रकार के होते हैं — कहे तथा नमें। सायुन का कड़ा या नमें होना उसके निर्माण में प्रयुक्त खार, तेल एवं निर्माण-विधि पर भी मुख सीमा तक निर्मार करता है।

सायुन के निर्माण में निम्नलिखित सामग्रियाँ प्रयोग में लाई जाती हैं---

एक परमाण मिलसरोन एवं तीन मरमाण वसाम्स (Fatty acids) के सयोग से एक कणु बना बनती है। तम्बी प्रश्चलाओ वाली वसा संतृष्त (Saturated) तमा ठोम एवं छोटी न्यू प्रभाजो वाली, अधिवाधिक हिबन्गे (double bonds) वाली वसा, कर्मतृष्त (unsaturated) तमा तस्स होती हैं। ठोम वसाओं के उदाहरण हैं—चर्बी, तथा तस्स बसाओं के उदाहरण हैं विभिन्न प्रकार के तेल ।

साबुत के निर्माण में प्राणिज तथा वतस्पतिज दोनों प्रकार की वसाओं का उपयोग होता है; यथा-चर्बी, मारियल का तेल, अलसी का तेल, बिनीले का तेल इत्यादि । चर्बी के उपयोग से कडे प्रकार के साबन का निर्माण होता है । लाई (Lard) एक मेंहगी चर्बी होने के कारण इसका छपयोग केवल नहाने के साबून के निर्माण हेतु होता है। प्राणिज एवं वनस्पतिज वसा मिलाकर साग्रन बनाने में कम सर्च पहता है।

सबसे सस्ता महए का तेल होता है जिसका उपयोग कपडे घोने का साबुत बनाने के लिए होता है। बिनीले (Cotton Seed) का तेल भी सस्ता होता है। नारियल का तेल कुछ महाँगा होता है। अतएव इसका उपयोग सफेद एवं तमें प्रकार के साबूत-निर्माण के लिए किया जाता है। इससे निर्मित सावृत कठोर जल में भी अच्छा साग देता है। इनके अतिरिक्त खजूर, मूँगफली, रेंडी (Castor) के तेल भी सावून-निर्माण में काम बाते हैं।

2. कार (Alkali)

साबुन-निर्माण मे कास्टिक सोडा (Caustic Soda) अथवा कास्टिक पोडाश (Caustic Potash) का उपयोग किया जाता है। कास्टिक सीडा , से कड़े प्रकार के सायन का निर्माण होता है जबकि कोमल प्रकार के सावन-निर्माण हेत कास्टिक पोटांग अयुक्त होता है।

3. सोडियम सिलिकेट (Sodium Silicate)

सीडियम सिलिकेट एक चमकीला दानेदार पदार्थ है जो स्वच्छक गुणों से युक्त होता है। साबुन बनाते समय कुछ परिमाण में इसका उपयोग भी किया जाता है ।

4. स्टाचे पाउडर (Starch Powder)

स्टार्च पाउडर पानी के साथ मिलकर जेली जैसा लसलसा हो जाता है। साबुन-निर्माण में मैदा या बेसन का प्रयोग स्टार्च पाउडर के लिए होता है।

5. ফ্ল'বা বা'ক (French Chalk)

कुछ मात्रा में फरेंच चाँक या नर्स प्रकार के सनगरभर के चर्ण (Soap Stone Powder) का उपयोग साबुन की मात्रा एवं वजन में ही वृद्धि करने के लिए किया जाता है i

6. नमक (Salt)

साबन निर्माण में जितने तेल का उपयोग होना है उसके 12 5 प्रतिशत के हिसाब से नमक उसमे मिलाया जाता है।

7. रेजिन (Resin)

रैजिन में स्वच्छक गुण कम होता है फिर भी साबुन का मूल्य कम करने की दृष्टि से साबुत-निर्माण में रेजिन की मिलावट की जाती है। रेजिन का अधिक उपयोग सफेद कपडों मे पीलापन ला देता है।

साबन-निर्माण प्रकिया (Process of Soap Making)

साबुनीरुप (Saponification) के सिद्धान्त पर साबुन-निर्माण आधारित है। तेल में जब कोई भी क्षार मिथित किया जाता है तो तेल के बसाम्ल एव चितारॉल विलडित हो जाते हैं। ये वसाम्ल पुनः सार के साथ मिलाकर साबुन नामक योगिक का निर्माण करते हैं।

साबुन बनाने की दो विधियाँ हैं-

- गर्म विधि (Hot Process)—गर्म विधि से निर्मित सावुन, ठंडी विधि से निर्मित सावनों की त्लना में कड़े (Hard) होते हैं।
- इंडी विधि (Cold Process)—इंडी विधि से निम्ति साबुन, गर्म विधि से बने साबुन की तलना में कोमल (Soft) प्रकार के होते हैं।

उपर्युक्त दो विधियों के आधार पर वने सायुन भी दो प्रकार के होते हैं—

 कड़े साबुन (Hard Soap)—जब साबुन बनाने में कान्टिक सोडा एवं सम्बी प्र'खला वाले वसाम्ल; जैसे—स्टेरिन, पामेटिन प्रयुक्त किए जाते है, कड़ा साबुन बनता है। ऐसे बसाम्ल चर्बी एवं नारियल तेल में मिलते हैं। इन सामग्रियों द्वारा गर्म विधि से निमित साबुन कडा होता है।

कड़े साबुनों को बस्त्र पर घिसना पड़ता है। ये जल में मरलता से नहीं यूक्ते तथा अधिक झाग भी नहीं देते। कड़े साबुन द्वारा गन्दे वस्त्र धोने में अधिक समय अपद होता है।

 कोमल साबुन (Soft Soap)—कोमल साबुन को ठंडी विधि से बनाया जाता है। इसमे कास्टिक पोटाश (Caustic Potash) का उपयोग होता है तथा रेंडी, तीसी या अलसी का तेल प्रयुक्त किया जाता है।

कोमल साबुन जल में सरलता से चुलते हैं। झांग भी अधिक मात्रा में जरपन्न करते हैं। इनसे वस्त्र जस्दी स्वच्छ होते हैं तथा अपने इन गुणों के कारण ये साबुन अधिक लोकप्रिय होते हैं।

सावृत निर्माण की गर्म विधि (Hot Process of Soap Making)

इस विधि द्वारा बृहत् पैमाने पर साबुन-निर्माण किया जाता है। साबुन वनामें के निमित्त सर्वेप्रमम यसा एवं बल्कची को स्वच्छ कर लिया जाता है। तत्परचात् एक बड़े पात्र में यसा पिचवाई जाती है। कास्टिक सीढे का वनु घोल इस यसा में धोरे-धीरे मिलाया जाता है। फिर इस मिश्रण को उवालते हैं। इस निया में कुछ बसा का साबुनीकरण हो जाता है। दो-तीन दिनों तक उवासने की क्रिया निरस्त कता ति है। हो जाता है। दो-तीन दिनों तक उवासने की क्रिया निरस्त चलती रहती है तथा आवश्यकतानुसार और कास्टिक सीढे का घोल मिलाया जाता है। अब उस पात्र में साबुन, ग्लिसरीन एवं कास्टिक सीढे की अनिरिक्त मात्रा एवं अस्य अमुदियों मिली हुई रहती है। इसमें सवण-जन मिलाने से वह साबुन वी परत

को प्रथक करके ऊपर तैरा देवा है। बीचे की अशुद्धियों एवं, विसरीन पाइए की सहायदा से मीचकर अलग कर दिया जाता है। इसमें से ग्लिसरीन को आसवन द्वारा असग करके संग्रह कर लेते है।

ताबुन की परत को पुनः जल के साथ मिश्रित करके गाड़ा घोत बना सेते हैं। इसमें थोड़ा और कास्टिक सोडा मिश्रित किया जाता है ताकि शेप रह गई बसा का साबुनोकरण हो सके। पुनः इसमें खबण-अल मिलाकर अधुद्धियों को पुषक किया आता है। तरप्रवात साबुन को पुनः उनासा जाता है। इसमें चार परते प्राप्त होती हैं— ऊपरी परत मे मान फेन रहता है। दूसरी परत में बिधुद्ध साबुन, तीसरी परत अधुद्धियों पुत्त साबुन की तथा चौथी परत में सारपुक्त सरस होता है।

शुद्ध साधुन को पृथक करके उसमें रंग, सुधन्छ एव अन्य आवश्यक परार्थ मिश्रित करके इच्छानुसार बहुियो, चिष्पियो या चूर्ण रूप में ही परिवर्तित किया

जाता है। सायुन निर्माण की ठंडी विधि (Cold Process of Soap Making) इस विधि द्वारा कुटीर उद्योगों में या घर पर पृष्टिणियों द्वारा, सरल विधि

से कम समय में साबुत बनाया जाता है। आयश्यक सामग्री

कास्टिक सोडा 240 ग्राम

नारियल का तेल 1 सीटर

पानी 1 सीटर

मैदा 240 ग्राम

विधि

मिट्टी या लीहें के किसी बर्तन में कास्टिक सोडा रखकर उसमें ग्रीरेशीरे पानी मिसाइए। अब कुछ घण्टों के लिए इस निध्यन को ऐसे ही छोड़ दें। अवन में सेल में में बा अच्छी तरह मिमाकर रख लें। तेल तथा मैंदा अच्छी तरह मिमाकर रख लें। तेल तथा मैंदा के पोन ग्रीरेशीरे मिलाई निद्दी या लोहे के वर्तन में रखें। इसने कास्टिक सोडे का पोन ग्रीरेशीरे मिलाई तथा किसी ककड़ी के मोटे डंडे से निरन्तर चक्रकार दिवा में चलाएँ। यह मिश्रण गाड़ा होता हुआ जम जाएगा। मिथण को तत्कात सामुन के सीचे में अथवा तकड़ी के त्रासे में जना दीजिए। कुछ नमें रहने पर ही सामुन के टुकड़े काट लें। सामुन के वार अथवा बरिट्टमाँ बड़े चाकू जमना मोटे मजबूत धागे (Twine) की सहायता से काटी जा सकती हैं।

रोठा (Reethanut)

रोठा एक सूचा काष्ठफल है। इसे फोड़कर इसकी गुठवी अलग करके, सूचे छिनको को नहन धीने के काम में लाया जाता है। इन छिन को तो परम जन में दस-बारह पण्टों के लिए विगो दिया जाता है। फिर छिनको को मसलकर, हाम से हिलोर कर साथ बनाया जाता है। इस साथ को उपयोग से पहुंचे छान सेते हैं। रीठे की प्रतिक्रिया अस्तीय होने के कारण इनमे रेशमी तथा कनी वस्त्र वेजिल्लक घोए जा सकते हैं, जिन्हें अधिक लारपुक्त शोधकों से हानि की सम्भावना रहती हैं। इसके निपरीत रीठे में थोड़ा लारीय अंश भी होता है जो वस्त्र स्वच्छ करने में सहायक सिद्ध होता है। रंभीन, छपे हुए रेशमी व कनी वस्त्र रीठे से घोए जा सकते हैं वयीक रीठे का वस्त्रों के रंग अधवा रचना (Texture) पर कोई हानि-कारक प्रभाव नहीं पढ़ता । रीठा ब्लेव बस्त्रों में पीलायन ला देता है, अतः स्वेत बस्त्र रीठे कारा कार्यक प्रभाव नहीं पढ़ता । रीठा ब्लेव बस्त्रों में पीलायन ला देता है, अतः स्वेत बस्त्र रीठे कारा नहीं घोने चाहिए।

शीकाकाई (Shikakai)

रीठे की तरह योकाकाई में भी स्वच्छक गुण होता है। शोकाकाई की उपज दक्षिण मारत में अधिक होती हैं। इससे बाल घोने के साबुत बनाए जाते हैं या शोकाकाई को रीठे की तरह यरम पानी में पिपोकर, मसलकर इससे उत्पन्न प्राम से बाल घोए जाते हैं। इसे भिगोकर इसके झाल से, रीठे की तरह रगीन, ऊसी एव रेशामी बस्त्र घोए जा सकते हैं, किन्तु यह जनता सफल सोधक नहीं है जितना रीठा होता है। रीठे की चुलना में शोकाकाई में कम झान जरमत्र होता है।

, एक चम्मच शीकाकाई पाउडर को पानी में मिलाकर गर्म करके गांदा कर निया जाता है। इस घोल को छान कर, छने हुए रीठे के घोल मे मिलाकर भी उपयोग में लाया जाता है। इस घोल से रंगीन, सुती एवं रेसमी वस्त्र धोए जाते हैं।

चोकर का घोल (Bran Solution)

चोकर (Bran) पूर्ण खैट्यूनोव हैं जी जनाजी की बाहरी सतह पर आवरण के रूप में होता है। इसमें भी स्वच्छक ग्रुण होता है। इसका घोल बटन के रंगों की प्रमावित नहीं करता अतः ऐसे वस्त्र, जिनका रंग खराब होने की शंका हो, चोकर-जल से घोए जा सकते हैं।

चोकर में चार गुना पानी मिलाकर लगातार चम्मच से चलाते हुए इसे जनामा जाता है। तत्पश्चात् इस घोल को स्थिर छोड़ दिया जाता है। कुछ घंटों के बाद ऊपर का चीकर जल नियार कर (decantation) अलग कर लिया जाता है जन घोने के काम जाता है। चीकर-जल में स्टार्च, ग्लूटेन तथा हानिरहित लवण होते हैं जो बस्त्र की सुन्दरता बनाए रखने में सहायक होते है। यदि यस्त्र अधिक मेला हो तो चीकर-जल में सावुन की अल्य मात्रा मिलाई जा सकती है।

सरेस

सरेस को कुछ देर जल में धियोकर फिर जल के साथ गर्म करके पिघला लिया जाता है। पानी में सरेस का घोल बनाकर इसमें मोटे भारी वस्त्र, कम्बल इस्पादि धोए जाते हैं।

पैराफिन (Parallin)

गर्म जल में कपड़े घोने का सोडा व साबुन का चूणे घोल लिया जाता है।

इस घोल में थोडा-सा पैराफिन मिलाकर मोटे, भारी, मैंले-चीकट वस्त्र घोए जाते हैं जो तेल युक्त गन्दगी से भरे होते हैं। पैराफिन के स्वच्छक गुण द्वारा ये वस्त्र साफ हो जाते हैं किन्तु बाद में बस्त्रों को पैराफिन की अप्रिय गंध से युक्त करने के निमित्त खली हवा मे फैलाना पडता है।

अमोनियम बलोराइड (Ammonium Chloride)

चबलते जल में एक-दो चम्मच अमोनियम क्लोराइड घोलंकर, ठंडा होने पर इस घोल में मोटे भारी बस्त्र छोए जाते हैं।

शोधक तरल (Cleansing Liquid)

गमं जल में सायन की चिष्पियों को घोलकर इस घोल में थोड़ा अमीनिया, ग्लिसरीन एवं स्पिरिट मिलाया जाता है। इस प्रकार शोधक तरल तैयार करके रह लिया जाता है। रेशमी तथा ऊनी वस्त्रों की धलाई हेत्, पानी में गोधक तरल की थोडी-सी मात्रा मिलाकर वस्त्र प्रक्षालन का कार्य सम्पन्न किया जाता है।

अपमार्जक अयवा डिटर्जेन्ट (Detergent)

अपमार्जक अथवा डिटर्जेंन्ट सर्वाधिक प्रचलित, उपयोग करने में सरल एवं बस्त्रों की सभी प्रकार की गन्दगी तुरन्त दूर करने में सक्षम क्षीयक है। सह ठंडे अपना गर्म जल मे जिस सरलता से घल जाता है उसी प्रकार कठोर अपना कोमल जल मे भी घुलता है। जल में बोड़ा-शा डिटर्जेंस्ट पाउडर डालकर, हाय'से जरा-सा हिलोरने पर ही अधिकतम साम देता है। इसमें आई क युण (Wetting quality) अधिक होता है, जिस कारण बस्त्र शीझ ही भीग जाते हैं। जल के साय-साय डिटर्जेन्ट के कण भी वहन में भीतर तक प्रवेश करते हैं। इस प्रकार वस्त्र के पीर-पोर में प्रवेश कर यह मैल को ढीला करके पूर्णतया निकाल देता है। साबुन की बट्टी चिसने मे जहाँ अधिक श्रम लगता है, वहीं बिटर्जन्ट के उपयोग से श्रम की भी धनत होती है। इसे सीपलेस सीप (Soapless Soap) भी कहा गया है। कुल मिलाकर यह श्रम, समय एव धन की बचत का सर्वोत्तम साधन है।

डिटर्जेन्ट का उपयोग सूती, कनी, रेशमी एवं कृतिम रेशों से निमित वस्त्रों को भी धोने के लिए किया जा सकता है। यह रेशों को शतिग्रस्त नहीं करता, म ही जनका रंग धीमा करता है। डिटर्जेन्ट में विरंजक (Bleaches) तथा नील (Blue) भी मिली रहती है। बतपुर बलग से इन तत्वों का दुवारा उपयोग करने की विवेष आवश्यकता नहीं पड़ती है। एक हो 'सुनाई में सभी काम हो जाते हैं। डिटबॉन्ट कठोर जन में भी भरपूर झाग देकर वस्त्र स्वच्छ करता है'। कठोर जल में, कम भाषा में उपयोग करने पर भी इक्षमें हेरी वहन हुल सकते हैं । मैल छूटने से परवात् वस्त्रों को जल में संगालने पर वे शीघ्र ही डिटर्जन्ट से विमृक्त भी हो जाते हैं। डिटर्जेन्ट का कोई भी बुष्प्रभाव वस्त्र घोने वाले के हाथी की त्वचा पर अयवा वॉशिंग मशीन की धात पर नहीं पडता है।

प्रकृत

- वस्त्रों की धुनाई में साबुन किस प्रकार सहायक है ?
 How is soap helpful in laundry ?
- आप निम्नलिशित के सम्बन्ध में क्या जानती हैं?
 (क) सातुन की बट्टी (ल) सातुन की जेशी (ग) सातुन की चिष्पियों What do you know about the following:—
 (a) Soap cakes (b) Soap Jelly (c) Soap Flakes.
- 3 सायुन के निर्माण में कीन-सी सामग्रियाँ उपयोग में लाई जाती हैं ?
- Which ingredients are used in soap making ? 4. साबुत निर्माण प्रक्रिया के सम्बंग्ध में आप क्या जानती हैं ? What do you know about Soap making process ?
- साबुन के अतिरिक्त अन्य गोधको के सम्बन्ध में लिखिए।
 Write about the cleansing agents other than soan.

भ्वेत यस्त्रों का निरन्तर उपयोग करने तथा छन्हें धोते रहने से कुछ समय पश्चात् उनमें पीलापन का जाता है। इस पीलेपन को दूर करके बस्त्री में पुनः छ अवलता, चमकदार सफेदी तथा ताअभी के उद्देश्य से उनमें नील देना भावध्यक है। नील का उपयोग ऐसे सूती, सूत मिले या लिनन के वस्त्री में किया जाता है जो सफेद हो अधना प्रिटेड हों तब भी छनमें सफेद भाग अधिक हो। रंगीन वस्त्रों में मील देने से कोई लाभ नहीं। इसके विपरीत कई ऐसे रंग भी हैं जो नील के नीले रंग से मिलकर भद्दे प्रतीत होते हैं। कीके नीले वस्त्रों में नीलायन देने के उद्देश्य से कुछ लोग नील का उपयोग कर सेते है।

नील रासायनिक, वनस्पतिज एवं खनिज माध्यमों से प्राप्त होती है। इनके प्रकार एवं प्राप्ति स्रोत पर इनकी घुलनशीलता निर्भर करती है। कोलतार रंगों से प्राप्त रासायनिक नील जल मे पूर्णतया चुलनशील होती है। नील का रंग मीले रंग की विभिन्न बामाओं से युक्त होता है। वहरा नीला, जामुनी नीला, हरा-नीला या नीला हरा-इन गेड्स में नील मिलती है। नील चूर्ण रूप में, बट्टी के रूप में, गोली के रूप

मे अथवा तरल रूप में भी बाजार में उपलब्ध है। नील के प्रकार (Types of Blue)

कुछ प्रमुख प्रकार की नीलें निम्नलिखित है :---

I. अल्टा मेरिन नील (Ultra Marine Blue)

इम नील का उपयोग सबसे अधिक होता है। कुछ लीग इसके रंग को अधिक पसन्द करते हैं क्योंकि इसका रंग जामूनी नीला होता है। इसके उपयोग से बस्त्रों के रेशो को भी हानि नही होती। यह नीत खनिज तस्वों से निभित्त होती थी। अब इसे सोडा एश (Sod. Ash), सोडियम सल्फेट, ल हड़ी का कीयला, सल्फर तथा मिट्टी (Clay) द्वारा बनावा जाता है। उपयुंक्त सामग्री को गर्म करके, पीसकर नील

वनाई जाती है। जल में अपूलनशील होने के कारण, एक बार पोलने के पश्चात् यह नील तली में नैठ बाती है अवएन वस्त्र हुवोने के पहले इसके पोल की मलीमीति नील | 495 हिला सेना आवश्यक है। 2. प्रशियन नील (Prussian Blue)

इस नीन में लोहें के महीन कण पूर्ण रूप में मित रहते हैं वाकि यह जल में प्रणंहण से मुल सके। इसे पानी ने डाबते ही लोहे के कण जल में सबंब फैल जाते हैं। इसके साथ ही नील सर्वत्र समान रूप से पुत्र जाती है। इस नील की लोज बठारहवी मतास्त्री में हुई थी। प्रयोगी हारा पाया गया कि नायरन सस्फेट एवं पीटेनियम हरोसाइनाइड के मियण से पुलवशील नील बनायों जा सकती है। यदाप यह नील जल में युननशील है तथापि ज्वनी अधिक जोकत्रिय नहीं है। इसमें लोहकणों की उपस्थिति से बस्तों में जंग लगने की लागंका रहती है, विशेषकर जब प्रशियन मील दिए अधिक नवीषुक्त बस्त्रो पर इस्तरी की जाए। पानी एवं गर्मी के सम्पन में आकर नील का लीह चूर्ण वस्त्री पर घूरे दाग छोड़ देता है। ऐनिलिन नील (Amiline Blue)

यह कोमतार रमों से निर्मित नील हैं। यह जल में अधिक पुलनगील होती हैं। वैगमी एवं मीले रंग की कई बामाओं (Shades) से यह नील उपलब्ध है। यह बम्लीय एवं सारीय दोनो माध्यमो में घुसने के लिए निमित की जाती है। सर्वाधिक घुतनशीलता के गुण के कारण ही अल्प नोतों की जुलना में एनिसिन बस् अधिक प्रयोग में लाई जाती है। यह नील बस्त पर समस्य से फैतती है जबकि अन्य कम घुलनशील नीलें बस्त पर यन-तन चिपककर उसे धब्बेदार बना देती है। एनिसिन ब्तू बधिक पुस्तनशील होने के कारण अधिक जल ने बस्त्र की खंगारकर सरलता से हतायी भी जा सकती है, जबकि बच्च नीलों की आवश्यकता पड़ने पर छुड़ाना कठिन होता है। 4. इंडिगो नीस (Indgo Blue)

यह इंडिगो (नीन) के पौछो की पत्तिरों से निमित नीन है। वनस्पति-स्रोत ते प्राप्त यह नील अन्य क्रीतम नीलो की अपेला महिंगी होती है। इसका रंग भी भम नीता, मन्द बामायुक्त होता है। मेंहगी एवं हत्के रंग की होने के कारण यह नील कम लोकप्रिय है।

वस्त्रों में नील देने की विधि (Melbod of Blucing) प्वाई के प्रवात वस्तों को अन्तिम बार पानी में खंगासते समय नीम दी नाती है। एक बात स्मरण योग्य है कि वस्त्रों में से साबुत का बण पूर्णतया निकस जाये तभी नील दी जानी चाहिए।

आवश्यक सामधो (Articles required)—नील देने के लिए वास्टी, मग, स्वच्छ जल, नील, पतला कपड़ा (नील की पोटली बाँधने हेतु), कटोरी (नील की पोटली रखने के लिए) तैयार रखें।

बिप्ति (Method)—वस्त्रों के अनुपात में, बाल्टी में पानी भर हैं। बहुत अधिक पानी ले लेने से नील की अधिक मात्रा अनावश्यक रूप् से सर्च होगी। अतएव पानी जतना ही में, जितने जस में वस्त्र पूरी तरह दब सके।

अच्छे प्रकार की मील पानी में पूर्णक्षेण युक्त जाती हैं, अतः उसे हाय में लेकर पानी में घोला जा सकता है। लीहकण या अन्य प्रकार के मित्रण वाली नील की पतले करड़े में बीधकर, छोटी-सी पोटली बनाकर पानी में हिलामा चाहिए। इससे नील, पानी में यून जाएगी और अयुक्तशील मित्रण पोटली- के भीतर रह जाएगा। तरल नील की गूँ हें धोबे पानी में ही घोली जा सकती हैं। पानी का रंग गहरा आसमानी होने तक नील पिलाएँ। यस्य बुबोने हैं। पहले ही नील की जीव कर लें।

नील की उचित मात्रा की जाँच

(Test for the depth of colour in Blueing)

 सफंद बस्त्र का एक छोर, थोड़े से नीलयुक्त बल में भिगोकर, नियोक्कर देखें। यदि हस्का नीला रंग आ जाए सो मील की मात्रा ठीक हैं! बहुत लिधिक हस्का रंग प्रतित हो तो नील की थोड़ी मात्रा और मिलाएँ। अधिक गहरा नीला रंग दिलाई दे तो नील के पोल में अवक्यकतानलार थोड़ा-सा पानी और मिलाएँ।

2. थोड़ा-सा नीलयुक्त जल हुयेली की अंजुली मे रखकर देखें। हुस्की

नीली आमा दिलाई दे तो इसका अर्थ है कि नील की मात्रा ठीके हैं। रग ठीक न लगे तो आवश्यकतामुसार और नील या पानी निलाएँ।

3 कौन के स्वच्छ, पारदर्शी गिलास में नीलयुक्त जल लेकर, गिलास की प्रकाश के सामने रखकर केंद्रें । यदि नील की हुन्की आभा दिलाई दे तो इसका अर्थ है कि मील का घोल वस्त्र डवीने योग्य है ।

नील का उचित घोल प्राप्त हो आने के पश्चात धुले और नियोड़े हुए प्रत्येक दहन को अच्छी तरह खोतकर, फटकार कर नील के घोल से इबोएँ। फटकारने या श्रष्टकने से वहन सीधा हो जाता है तथा सब और भीत की माना बरावर वढ़ती हैं। योत में वहन डानने के पूर्व नील के घोल को पुनः एक बार हायों से हिलोर से ताले का जत में नील की माना सर्वन मम्हल से प्रतरित हो आए। वहन को नील के घोल मे इबोकर दोनो हायों से दो छोर पकड़ कर दो-दोन बार अपर नीवें करें। क्यार भीवें करने से पूरे वहन में एक समान नील चढ़ती है। नील के घोल में वहन को अधिक समय तक के लिए स्थिर न छोड़ें। ऐसा करेंगे से वस्त्र के शिकाी-किसी-भूगि पर अधिक नील की तह जम जाती है विशेषकर करा, वृद्धार अपना तहदार, सिम्नाई वाले मोटे भागो पर। नीलयुक्त जल में बस्त्र को कहें और उन्हरें-नीचे करके, मूली-भीति निवोड़कर, पुन: फटकार कर तेज धूप में सूखने के लिए डालें। नील दिए हुए वस्त्र तेज धूप में ही सुखाने से उनमें अधिक उज्ज्वनता आती है।

जातव्य

- मील सदैव भीगे वस्त्र में अथवा सुखें वस्त्र को जल में भिगोकर गीला करके वें।
- 2. मील का प्रयोग रंगीन वस्त्रों में नहीं किया जाता।
- नील का प्रयोग सफैद सूती वस्त्रों में ही अधिक संतोपप्रद होता है।
 किसी भी प्रकार के सूती प्रिन्ट में, जिसमें सफैद भाग अधिक हो, नील दी जा सकती है।
- आमतौर पर किसी भी प्रकार के रेसमी वस्त्र में नील का प्रयोग नहीं होता है। जब सफेद रेसमी बस्त्रों में पीलापन आ जाता है तब उत्तमे कुछ मील देकर उन्हें सुन्दर आकर्षक बनाया जा सकता है।
- 5. मदैव नील की सही यात्रा जांच लेने के बाद ही उसमें वस्त्र हुवोएँ।
- 6. नील के घोल में यदि नील के अधुननशील दाने, गुठलिया तैरती हुई दिखाई हैं तो समस्त घोल को कपड़े मे से छानकर स्वच्छ, समस्त्य कर खें अग्यथा थे दाने वस्त्र पर चिपककर उसे नीली चित्तियों से भड़ा बना हैंगे।
- बस्त्र पर यदि नील की अधिक मात्रा लग जाए तो बस्त्र को तत्काल स्वच्छ जल में धो लें। इस पर भी नील की मात्रा कम न हो तो स्वच्छ जल मे थोड़ा सिरका या नीजू का रस घोसकर उसमें क्षस्त्र घोएँ। इससे नील की मात्रा कम हो जाएगी।
- यदि वस्त्रों में कलफ और नील दोनों हो तो कलफ के घोल में ही नील घोल देनी चाहिए।

प्रश्न

- वस्त्रों की धुनाई में नील के महत्त्व का वर्णन कीजिए।
 Describe the importance of blue in laundry.
- 2. इनसे बाप क्या समझती हैं ?
 - (क) अस्ट्रा मेरिन नील
 - (न) प्रशियन नील

498 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

- (ग) एनिलिन नील
- (घ) इंडिगो नील .
- What do you understand by these :-
- What do you understand by in
- (a) Ultramarine Blue.
- (b) Prussian Blue
 - (c) Anline Blue .
 (d) Indigo Blue .
- आप वस्त्रों में नील किम प्रकार देंगी ?
- How would you apply blue on clothes?

कलफ

(STARCH)

वस्त्रों में कडापन लाने के उद्देश्य से कलफ का प्रयोग किया जाता है। नये वस्त्रों को धोने के बाद, निर्माण अविध में उन पर लगाया कलफ समाप्त हो जाता है तथा वे नरम पढ जाते है। ऐसे बस्त्रों में कलफ लगाकर उन्हें पुनः नृतन बस्त्रों जैना स्वरूप दिया जा सकता है।

कलक देने से लाम (Advantages)

कलफ दिए हुए वस्त्र कडें होने के कारण उन पर इस्तरी अच्छी तरह की जा सकती है तथा वस्त्रों को फैशन के अनुरूप आकार देकर मीडा जासकता है।

कलफ दिये हए वस्त्रों पर स्टार्च की अवरोधक सतह-सी बन जाती है। इस सतह के चिकने होने के कारण उस पर से धूल फिसल जाती है। फलस्वरूप कलफ दिए हुए वस्त्र भीझ गन्दे नहीं होते है।

कलफ दिए हए वस्त्रों के तानीं-बानों के बीच के छेद स्टाई द्वारा भरे रहते हैं । बतः धुलकण भीतर प्रविष्ट नहीं हो पाते । इस कारण ऐसे वस्त्र कम गन्दे तो होते ही हैं साथ ही अल में धोते समय कलफ के साथ धुलकण शीघ्र ही वस्त्र पर से हुट जाते है। इस प्रकार वस्त्रों में कलफ देने से यह लाभ है कि वे स्वच्छ भी जल्दी होते हैं।

कलफ दिए बस्त्री पर मलवटें जल्दी नहीं पड़तीं। अतएब वे जल्दी मूचड़े 4

हए नहीं दिखाई देते।

कलफ देने से पुराने, लुजलुओ, जीर्ण वस्त्र भी कड़े होकर पून: पहनने 5 योग्य हो जाते हैं । गाढ़े भाँड़ से उनके छिद्र भर जाते है तथा वे कुछ दिन और पहनने योग्य हो जाते हैं।

कलफ के प्रयोग से वस्त्रों में चमक एवं उज्ज्वलता आ जाती है। वे पुनः नये से प्रसीत होते हैं।

 कलफ दिए हुए वस्त्र पहनने से व्यक्तित्व आकर्षक हो जाता है तथा व्यक्ति में स्वाभाविक रूप से चुस्ती भा जाती है।

वस्त्रों में कलफ देने से फेवल लाभ ही लाभ हैं, ऐसी बात नहीं है। इप हानियाँ भी हैं किन्तु वे लाभ की तुलना में काफी कम हैं।

कलफ देने 🖥 हानियाँ (Disadvantages)

बहुत अधिक कलफ दिया हुआ वस्त्र पहनकर चलने से छड़-ग्रह नी ककेंग ध्वनि होती है। ऐसे वस्त्र पहनने में गड़ते भी हैं, विशेषकर सिनाई वाले भाग। उदाहरणार्थः सैनिक वदी या पुलिस की वदी।

कलफ दिए हुए वस्त्र यदि अधिक समय के लिए अलमारी में अथवा बॉक्स में बन्द पड़े रह गए तो कलफ की मिठास के कारण कीडे क्पडे को काट-काटकर जनमें छेद कर देते हैं।

अधिक कलफ देने से वस्त्रों में से वायु का गमनागमन नहीं हो सकता है। गर्मियों में ऐसे बस्त्र पहुनसे से पसीना अधिक निकलता है तथ गर्भी अधिक लगती है।

कलफ दिए हुए वस्त्र जूँकि अधिक बार पहने आ' सकते हैं अतः कई लोग उन्हें प्रतीनेयुक्त गन्दे होने पर भी पहने रहते हैं। यह स्वास्थ के

लिए अहितकर है।

कलफ के प्रकार (Types of Starch)

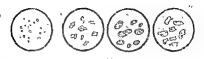
कलफ देने के लिए स्टार्च अथवा मौड़ का प्रयोग किया जाता है। स्टार्च कार्बीहाइड्रेंट का एक प्रकार है। यह संकेद रंग का तस्व है जी सेल्य्लोज के आवरण से बाच्छादित रहता है। स्टार्च बनस्पतियो की जड़ों, बीजों, कन्दों में संप्रहित स्प में रहता है। स्टार्च की विशेषना है कि जब यह जल एवं ताप के सम्पर्क में आता है ती पक जाता है, फूल कर नमें पह जाता है। उसका रन अधिक सफेद अवना जल्प-पारदर्शी-पा हो जाता है। वनस्पतिज कोतों वाचल, गेहूँ, मकर, आई, अप-पारदर्शी-पा, अरारीट एवं साबुदाना है स्टार्च आप्त किया जाता है। इन मभी में पाएं जाने बाले इटार्ज कुण आकृति एवं गुणों में प्रस्पर भिन्नता निए हुए होते हैं। इनकी निकनाई एवं कड़ेपन से भी अन्तर होता है। बस्त्रों में कलफ देने के ्लिए भागम्यकतानुसार इनका चुनाव किया जाता है।

स्टाचं के प्रकार एवं कलफ बनाने की विधि

I. মুরা ক্ষা কলক (Refined Flour Starch) ;

दो कप ठंडे पानी में, बस्त्रों के अनुपात से एक या हो टेनल नम्मन (आव-श्यकतानुसार) मैंदा घोलें। अब अतंन को धीमी आँच पर चंदाकर मैंदा के घोत की पकाएँ । पूरे समय चम्मच से घोल को चलाती रहें ताकि गुठलियाँ न पहने पाएँ । जब

मैदा का रंग सफेद से बदलकर अल्प पारदर्शी हो जाए वो समझना चाहिए कि वह पक गया है। उसे बांच पर से उतार लें। इस कलफ मे पानी मिलाकर, आवश्यकतानुसार पतला करके उपयोग मे लाएँ।



चित्र 273--चावल, मक्का, गेहें तथा आलु के स्टाचं-कण

2. चावल का कलक (Rice Starch) , - ।

प्रायः जिन घरों में मौड़ पसाकर भात बनाया जाता है, वहाँ इस मौड़ का प्रयोग कलफ देते के निमित्त कर लिया जाता है। असग से माँड बनाने कि लिए दो लीटर पानी मे पाँच टेबल चम्मच चावल डालकर पकाएँ। जब चावल के दाने खब पक जाएँ तो उन्हें दलघोंटनी से घोंटकर पुनः एक लीटर उबलता हुआ पानी मिलाकर पतला घोल बना लें। चानल का कलफ तैयार है। इसे कपड़े या महीन छन्नी में से फ्रानकर प्रयोग में लाएँ।

3. मकई (मक्का) का कलफ (Cornflour Starch),

मकई का मैदा कलफ बनाने के काम आता है। इससे भी उसी प्रकार कलफ तैयार करते हैं जैसे गेहूँ के मैदे से कलफ बनता है। किन्तु मकई के स्टार्च-कण अपेक्षाकृत बड़े होते हैं तथा इससे तैयार कलफ भी मेहिया पड़ता है। इसका कलफ बस्त्रों पर लुरदुरापन ला देता है। अतएव कम प्रचलित है।

4. अरारोट पाउटर का कलफ (Arrowroot Powder Starch)

अरारोट एक प्रकार की जड़ होती है जिसे सुलाकर पाउडर बनाया जाता है। जिस प्रकार मैदा से कलफ बनाया जाता है। उसी विधि से बरारोट पाउडर का कलफ भी बनता है। मैदा की तुलना में अरारोट महिगा होता है। 5. सालू का कलफ (Potato Starch)

बालुओं को छोलकर उसे पीस लें। पिसे बालुओं की दबाकर उनका दूध (सफ़ेद स्टाचंयुक्त रस) निकालें । इस दूध को छानकर, पानी मिलाकर पकाएँ । पकने पर आल का गाड़ा कलफ सैयार हो जाता है। आलू का कलफ बनाने मे अधिक धम सगता है। इसके कण भी बहुत बड़े होते हैं अत: आल का कलफ प्राय: प्रयोग में नहीं लायां जाता है।

6. साबदाने का कलफ (Sago Starch)

वस्त्रों के अन्दान से साबूदाना निकर पानी मिलाकर पाँच-छ. घटे फुलने

दें। सुबह कपड़ो में कलफ देना हो तो रात को ही साब्दाना भियो दें। वैसे सकान जवाल कर भी कलफ बनाया जा सकता है किन्तु भियोगा हुआ साब्दाना वक्छा होता है। एक लीटर पानी में करीब तीस ग्राम साब्दाना मिलाना चाहिए। भियोर हुए साब्दाने को पानी सहित धीमो औंच पर पकाईए। पकाते समय चम्मच हे बरावर चलाती रहे इससे साब्दाना बतन की पेंदी में नही निपकेगा। पक जाने पर जतार कर उंडा होने में । तरपक्चात् छन्नी में हैं रावहकर छान में ताकि गुर्वीचर्ण इट्ट आएँ सा जलाने में ही रह जाएँ। नेचे एकत्रित छने हुए साब्दाने के कलक हा प्रयोग करें।

7. देपिओका का कलफ (Tapioca Starch)

दक्षिण भारत में टेपिओंका की उपज अधिक होती है। यह करत देखने में शकरकाय की तरह होता है, परन्तु मीठा नहीं होता। इससे आलू के समान ही फलक बनाया जाता है।

8. अंडे की सफेदी (Egg Albumin)

घोवियो द्वारा अंदे की सफेदी का जययोग सिपाहियो व सैनिको की वर्धी में कड़ापन एवं जमक लाने के लिए होता है। इससे वस्त कुछ अधिक ही कहे हो जाते है। अत्यय विभिन्ट परेड के अवसरों पर पहने जाने बाली विदियों में ही अंदे की सफेदी का प्रयोग होता है।

सफदाका प्रयाग हाता हु। 9. गोंद का कलफ (Gum Arabic)

गोद का कलफ गहरे रंग की सूती, रेशमी तथा जरीयुक्त साहियों में हिया जाता है। मोड़ या स्टार्च का कलफ देने से ऐसी साहियों पर, सफेंट घम्बे पड़ बाते हैं। इसीलिए इनमें कलफ देने के निमिक्त गोंद ना प्रयोग किया जाता है।

रेगामी वस्त्री में एक प्रकार की प्राकृतिक चमक तथा कड़ापन रहता है। परन्तु प्राय: ऐसा होता है कि एक ही धुलाई के प्रचात यह कड़ापन समाध्य है। जाता है एवं चमक भी नहीं रह जाती है। बोद के कलफ द्वारा रेशामी बहनों में पूर्व-कड़ापन लाया जा सकता है।

गोंद का कलक बनाने की विधि—गोंद का कलक बनान के लिए गम बरेदिक (Gum Arabic) या किसी भी उत्तम प्रकार का गोंद का उपयोग किया जा सकती है। साधारण कहापन प्राप्त करने के लिए एक लीटर जल में तीस साम गोद घोतनी चाहिए। अधिक कहापन प्राप्त करने के लिए गोद की मात्रा कमशः बडायी जो सकती है।

भीर को कूट कर महीन पूर्ण बना लें। इस पूर्ण को एक बर्तन में रखकर करर से उदलदा हुआ पानी डालें। पानी में बोद युन जाने हें। स्वच्छ गोद की घोल प्राप्त करने के लिए इस घोल को किसी पतले वस्त्र में से छान लें। फिर जिंह साढ़ों में गोद का कलफ देना हो उसे इस घोल में हुबोएँ। दो-तीन बार कंपर-नीचे करते हुए अन्दाज से देख लें कि साड़ी के हर हिस्से में कलफ लगा है या नही । साड़ी निचोड़कर हवादार स्थान में सुखाएँ ।

गोंद दिए हुए वस्त्री में जब केवल कुछ नशी ,रह जाए, तभी इस्तरी फेरनी चाहिए। अधिक गींले वस्त्र में इस्तरी करने से गोद इस्तरी में चिपकने लोगी।

10. जिलेटिन का कलफ (Gelatin Starch)

गोद का कलफ देने के बाद भी यदि साडी की जरी बॉर्डर की चमकदार एवं कुछ और कड़ा बनाना हो तो जिलेटिन का कलफ लगाया जाता है।

विधि—पाँच ब्राम जिलेटिन पाउडर में एक कप खौलता हुआ जल मिलाकर पील बना लें। अब जरी वाली माड़ी को इस्तरी करने को मेज पर बिछाएँ। यदि जरी की किनार बहुत लिक सूजी और कड़ी हैं तो मलमल के कपड़े को पानी में मिगोकर हरूके से मिजोड़ें।इस गील कपड़े को बॉर्डर पर फर कर हरूका गीला कर कें। अब जिलेटिन के घोल में मलमल के टुकड़े को डुवोएँ। हरूका-सा निजोड़ कर कपड़े को गोली सी बना लें। इस गोली को जरी बॉर्डर पर पोड़ी दूर तक फरें, सरप्रचात् गर्म इस्तरी फरें। पहले हरूके-हरूके स्वाकर फिर एक हाज से जरी की बॉर्डर कर पोड़ी हुए राजकर जरूरी करारी की सीधी विधा में करें। इसी प्रकार पूरी किनार पर इस्तरी करें। जरी की किनार नयी जीसी कड़ी हो जाएगी और चमक़ से लेगी।

11. स्टाचे अनुकल्प (Starch Substitute)

सामान्य प्राकृतिक स्टार्च के स्थान पर कृतिम राक्षायनिक तत्व जैसे कैनशियम एरुपोनेट (Calcium alginate) या बेरियम सल्केट (Bortum Sulphate) का प्रयोग गाढ़े पेस्ट के रूप में कलफ देने के लिए किया जाता है। इनका प्रचलन अधिक नहीं है।

12. सैपार कलफ (Readymade Starch)

बाजार में तैयार कलक का पाउडर मिलता है। इसमें प्राय: दोन्तीन प्रकार के स्टार्च मिश्रित रहते हैं। इस कलफ को उसके डिब्वे पर लिखे निर्देश ये अनुगार घोलकर, पकाकर बनाया जाता है।

13. रंगीन स्टार्च (Coloured Starch)

रगीन वस्त्रों में उपयोग की दृष्टि से बाबार में रंगीन सैयार कलफ भी मिलते हैं किन्तु ये पूर्ण सफल न होने के कारण सोकप्रिय नहीं हैं।

स्टार्च बनाने की विधि

बाबार में उपलब्ध स्टार्च पाउडरकी सहायता से स्टार्च बनाने की अप्रतिक्षित दो विधिमौ हैं---

1. ठंडी विधि (Cold Water Starch)

स्टार्च पाउहर 1 टेबल चम्मच, यमं जल 2/3 टेबल चम्मच, तोरेवत आधा चाय चम्मच, मीम 1/4 लाय चम्मच ।

विधि—स्टार्च पाउडर को बेसिन में रखें। इसमें भीम तथा बीरेन्स को पहते ही गर्म पानी में भील कर मिला हैं। फिर करीव आंधा लीटर ठंडा पानी इनमें मिलाकर पीलें। छान लें। प्रयोग में लाने से पहले आंधे घंटें तक के लिए पूँ हैं। छोड हैं।

2 गर्म विश्व (Hot Water Starch)

सामग्री---

सामग्री-

स्टार्च पाउडर 1 टेबल चम्मच, ठडा पानी 1 टेबल चम्मच, उबतवा पानी 2 कप, बीरेबन 1/2 चाय चम्मच, मोग 1/4 चाय चम्मच।

विधि—स्टार्च पाउडर को बेसिन में रहीं। ठंडा पानी मिसाकर पेस्ट बनाएँ। इसी में में तथा बोरेक्स मिलाएँ। इस पर से खबलता पानी झावकर समाजार प्रमुखार प्रमुख से चलाते हुए भोलें जब तक कि अरूप पारदर्शी रंग ने मत्त्र हो। इसे के कण पानी में फूल जाएँगे तथा सकेंद्र रंग से अरूप पारदर्शी रंग में बदल जाएँगे। इसी समय और पानी मिलाकर सावध्यकतानुसार पत्रला पोस बना। कर सुरत: इस्त में कलफ दे दें। इस घोल को गाड़ा ही। छोड़ देने पर कुछ देर बाद ठंडा होने पर इसमें गुठितयों पड़ सकती हैं। बस्त में कलफ देकर पूर्णतवा, मुझा लें तभी इसारी करें।

बस्त्रों में कलफ देने की विधि (Method of Starching Clothes)

वस्त्रों में कम या अधिक, जितना कड़ापन देना हो, जसके अनुसार कलंक का योज तैयार करें । गरम योज में वस्त्र हुवोने से कड़ापन जतना अधिक प्राप्त नहीं होता है जितना कि उंडे योज का उपयोग करते थें। कलफ के पाल में वस्त्र को होता है जितना कि उंडे योज का उपयोग करते थें। कलफ के पाल में वस्त्र को होता है तरह हुवोकर दोन्तीन बार अगर-नीव कर जै जिता के करफ पूरे बस्त्र में समुख्य में कल को का राज अगर-नीव कर जै जिता भागों में कलफ अग्रोपित कर के तभी वस्त्र को निचोड़ें। सूखे पस्त्र में कलफ का अग्रोपित कर कि तभी वस्त्र को निचोड़ें। सूखे पस्त्र में कलफ के बोल में जूबे बस्त्र को निचाड़ने के वाद अच्छी तरह झटक में तथा हों। कलफ के बोल में जूबे बस्त्र को निचाड़ने के वाद अच्छी तरह झटक में तथा सीधा करके तेज यूप में सूखने के लिए डॉर्ज, तभी वस्त्र में अधिक कड़ापन आएगा। सभी बस्त्रों में बधिक कड़ें कलफ को आवश्य करा हो होती है। आगे की तालिका में विभिन्न वस्त्रों में दिए जाने वाल कत्त्र की साथ राज वाले का साथ सोधी गई है।

1.37

कलफ की मात्रा	पानी की मात्रा	धस्त्रों के प्रकार
1 भाग	1 भाग	टोपी, बेल्ट, लेस, डॉयली, टेवल मेंट, कफ तथा कॉलर
1 भाग	1 रेसे 2 भाग	पट्टियाँ, दुपट्टे, सैनिक बस्त्र, पतली फॉर्के
1 भाग	4 भाग	बुशर्ट, कमीज, पतले मेजपोश, , साड़ी ब्लाऊज, एप्रन
1 भाग	5 भाग , ।	सिलवार, पाजामे, गिलाफ, पर्दें, चादरें
1 भाग	6 भाग	रूमाल सथा वच्चो के वस्त्र

कफ़ तथा कॉलर के लिए अत्यधिक गाड़े क़सक की वावश्यकता होती है। आगे कफ एवं कॉलर के लिए विशेष रूप से कलफ बनाने की विधि प्रस्तुत है — कफ एवं कॉलर के लिए कलफ

सामग्री

62

रेडीमेड स्टार्च पाउडर 1 टेबल सम्मव बोरेनत क्वेत्र के स्थाप सम्मव सारपीन का तेल 4-5 बूँद हड़ा पानी 1 कर

विधि — एक बर्तन में या बेसिन में थोड़ा-सा गरम पानी (दो टेबल पश्मच) सेकर उसमें भू पीन चश्मच मेरे बीरेबेस पीलें । इसे मिश्रण में एक कव ट्रंडा पानी मिसा हैं। अलग से एक टेबल चश्मच स्टार्च पाटर में चार-पीच सूर्वे तारपीन के सेल की डालंकर अच्छी तरहें मिला में येगी इस स्टार्च पोटंडर की बीरेबेस बाले पानी के पीन में पीनें। गाई स्टार्च को घोलें तैयार है। इस गाई क्लफ के करीब छः कभीजों के नीलरों तथा कर्फ में कंलफ दियों जो सुकता है। है। है गाई क्लफ के करीब छः कभीजों के नीलरों तथा कर्फ में कंलफ दियों जो सुकता है। है। गाई स्टार्च को स्टार्च करीब छा कमीजों के नीलरों तथा कर्फ में कंलफ दियों जो सुकता है। है। है।

कलफ देने के सम्बन्ध में ज्ञातव्य बातें

 पतले बस्त्रों में याद्वा तथा मीटे बस्त्रों में पतला कलफ देना चाहिए तथा उन्हें तेज पूप में सुसाना चाहिए।

 किसी भी बस्त को क्सफ में डूबोने गा पूर्व क्लफ के घोल को हिला लें।

 बस्य मे यदि नील भी देनी हो तो नील को कलफ के घोल में ही मिला दें।

506 | ध्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

- सूले वस्त्रों में ही कलफ देना चाहिए। सूचे वस्त्र कलफ के पीत की अधिक अच्छी तरह अवशोषित करते हैं। फलस्वरूप उनमे अधिक कहापन आता है।
- गरम कलफ के घोल में रंगीन वस्त्र न डबोएँ। इससे उनके रंग छूटी की सम्भावना हो सकती है। रंगीन वस्त्रों में ठंडा कलफ ही लगाएँ। कलक के घोल को पतला करने के लिए इसमें गरम पानी मिलाए। 6.
 - इससे थोल मे गुठलियाँ नहीं पहेंगी तथा थील सभी और समान ह्य से पतला होगा।
- सब बोर एक समान कलफ लगने के लिए वस्त्र को पूरी तरह दुवोकर 7. बार-बार अपर-मीने करना चाहिए। कलफ में बोरेक्स अथवा तारपीन के तेल की थोड़ी सी भाषा मिता देने 8.
- से वस्त्रों में चमक आ जाती है। कलफ दिए हुए वस्त्रों में कुछ नभी शेष रहे सभी इस्तरी कर लें। 9. अधिक सुखे कई वस्त्रो पर पानी छिड़क कर नमी लाना आवश्यक
- होता है सथा इस विधि से इस्तरी करने, पर वस्त्रों का कड़ापन कम हो जाता है। इस्तरी करने से पहले सूती साड़ी, दुपट्टे, बादरी आदि है विपरीत 10. कोने दूसरे व्यक्ति की सहायता से खींच-खीच कर ताने-वाने सीधे कर र्से । तह करके इस्तरी करें। इससे वस्त्र सीधे रहेगे तथा इनके कीने

निकले हुए नही रहेंगे।

- वस्त्रों से कलफ देने से क्या लाभ हैं ?...
- What are the advantages of Starching clothes? बस्त्रों में कलक देने से बया हानियाँ हैं ? 2.
- What are the disadvantages of Starching clothes?
- विभिन्न प्रकार के कलफ का वर्णन की जिए। 3.
- Describe different type of Starches. वस्त्रो मे कलफ देने की विधि का वर्णन कीजिए। 4.
- Describe the method of Starching clothes. कलफ देते समय ज्ञातब्य बातें कौन-सी हैं ? 5.
 - What points should be kept in mind while Starching ciothes ?

66

दांग छुड़ाना

(STAIN REMOVING)

अचानक, अनदेखे, अनजाने कोई भी दाग या धब्या बस्त्र में लग जाना स्वामाधिक है। दाग पढ़ते. हो उसे सुरन्त जुड़ाने का प्रयत्न करना चाहिए न्यों कि दुरन्त पढ़े हुए दाग के विपयं में कात रहता है कि यह किसका दाग है। पुराने दाग एक तो पबके हो जाते हैं जिन्हें छुड़ाना कठिन होता है; दूसरे, अधिक समय हो जाने के कारण याद नहीं रहता कि यह किम चीज का दाग है। अटकर्से लगाने से दाग छुड़ाने के लिए धोखे से गलत रसायन या विधि का प्रयोग हो जाता है जिससे बस्त्र के रेसे अतिसस्त हो जाते हैं।

कई दाग या घट्ट केवल पानी से ही खूट जारे हैं; जैसे—चाय अथवा काँभी के बाग । इनके दाग पड़ते ही वस्त्र के दाग लगे आग को सादे पानी से धोएँ। दाग घीमा पड़ जाएगा। फिर इस आग को सादुत पानी से धोकर पूरी तरह खुड़ा से और वस्त्र के जाएगा। फिर इस आग को सादुत पानी से धोकर पूरी तरह खुड़ा से और वस्त्र को लातार, नेत पीसिंग इस्पादि कई प्रकार के बात सादुत पानी से धोने से नहीं छुटते हैं। इनके लिए विशिष्ट रसायों को अपने करना पड़ता है। इस दो से सुख दोशों को खुड़ाने के लिए अवधोपको का प्रयोग भी किया जाता है।

त्ता छुड़ाने की प्रक्रिया में दार को पहचानना, उसे छुड़ाने के लिए उपयुक्त माध्यम का चुनाव करना, तत्यक्वाल उचित विधि का प्रयोग कर उसे छुड़ाना---ये

बिन्दु महत्त्वपूर्ण होते हैं।

दाग की पहचान (Identification of Stain) अपरिचित दाग का निम्नलिखित तीन विधियों द्वारा पहचाना जा सकता

हे :—

(1) देखकर (By Seeing)—चो दाग आपके सामने म पड़ा हो तथा आप उसके विषय मे कुछ जानती न हो फिर भी उसे देखकर पहचान सकती हैं। रंग देखकर दाग पहचाना जा सकता है; जैसे—नीची स्याही का रंग, चाय-कॉफी मा रंग. तरकारी के बाग में हल्दी का रंग, नेल पालिश का लाल रंग इत्यादि । दाग का आकार एवं बाह्य स्वरूप देवकर भीजसे पहचाना जा सकता है; जैसे--तेल अपना घी का दाग वस्त्र में फैल जाता है। एनामेस पेन्ट गाड़ा होने के कारण वस्त्र पर मोटी परत के रूप मे चिपविपाहट लिए हुए चिपका रहता है। विदेशों की वड़ी लॉन्डियों में अल्ट्रावायलेट किरणो के प्रकाश में धन्त्रों की रखकर उनकी पहचान की जाती है। यह कार्य दस लोगों द्वारा सम्पादित किया जाता है।

(2) गंध द्वारा (By Smelling)—दागों को सूँधकर भी इनकी पहनान की जा सकती है विशेषकर तीव एवं स्पष्ट गंध वाले दाग; जैसे - पसीने के दाग,

इत्र के दाग, पेंट के दाग, जुते की पॉलिश के दाग इस्पादि ।

(3) स्पर्श द्वारा (By Feeling) - कुछ दागों को छूकर, स्पर्श करके पहचान जा सकता है; जैसे - अंडा; कस्टडें, १ दूधः इत्यादि के दाग सूबकर वन्त्र की कुछ कड़ा कर देते हैं। पेन्ट, नेल पॉलिश के दाग कड़े एवं मीटी परत वाले होते हैं। च्यूड्रेग गम, चार्कलेट के बाग चिपचिंगे प्रतीत होते हैं । किर कि

दाम के प्रकार (Types of Status)

दाम छुदाने की सामग्री एवं विषय के ज्वन मे सुदिया की दुष्ट से विभिन्न
प्रकार के दानों की निम्नलिखन प्रकार से वर्गीकृत किया जाता है माना एक को
के दान मिनती प्रकृति के होते हैं तथा जाते हैं इसीयन एवं विधिया भी प्राय: एक जैसी होती हैं।

1. प्राणिल ताम (Animal Stains) प्राणिज भीज्य पदार्थी; जैसे-दूध, दही, बंडा, प्रांस, रक्त के ओडीनयुक्त वाग इस वर्ग में आते हैं। उद्याता के सम्पर्क में आते ही इनका प्रोटीन कीए प्यूलेट (Coagulate) होकर वस्त्र की सतह पर जम कर वस्त्र को कहा कर देता है। अतएव इन्हें ठंडे पानी से धीना आवश्यक है।

2. बनस्पतिज शाग (Vegetable Stains) इसके अन्तर्गत चाय, कोको, कॉफी, शहद, शराब इत्यादि के दाग माते हैं।

मे प्राय: अम्लयुक्त होते हैं जिन्हे छुड़ाने के लिए कारीय पदार्थी का । अपयोग किया जाता है।

3. विकलाई युवत दोग (Grease Stains) ११ कि. एक हो। इस घी, तेल, मनखन, हैयर बाँइल बादि तैलीय पदायं इस वर्ग में बाते हैं। इन्हें अवगोपकों अयवा घोलकों द्वारा वस्त्र पर से छुड़ाया बाता है।

4. स्त्रिज दाग (Mineral Stains) ं ि १ स्याही, श्रीपधियों तथा जंग; जैसे दागी में खनिज तत्व के यौगिक पाए जाते हैं। इन दानों को पहने अम्ल युक्त घोलों से खुड़ाया जाता है; तत्वश्चात् क्षारीय घोल का प्रयोग करके वस्त्र को अस्त्र के प्रशाव से मुक्त किया जाता है।

5. रंग के बाग (Dye Stains) `

रंगों के दायों में अन्त अथवा सार युक्त पदार्थ पाए जा सकते हैं। दाग छुड़ाने से पूर्व दाग की प्रकृति ज्ञात कर लेने के पश्चात दाग छुड़ाने वाले विकिष्ट प्रतिकर्मक का प्रयोग करना चाहिए।

6. पसीने के दाग (Sweat Stains)

पसीने में प्रोटीन अनुपस्थित होने के कारण इसे प्राणिज दांग में वर्गीकृत नहीं किया जा सकता। यह अम्लबुक्त दाग होता है जो ठंडे पानी अवया अमीनिया के 'तनुषोलं डारा दूर किया जा सकता है।

7. शुलसने के बाग (Scorch Stains)

अनजाने में आवश्यकता से अधिक गर्में हैं हरती के सम्पर्ध में आने से सूदी यहनी पर भूरे कालिमायुक्त राज्ये झुलसने के कारण पड़ जाती हैं। इन्हें पानी में घोकर धुप में सुलाकर विश्तित (Bleach) किया जा सकता है अथवा बोरेक्स या समीनिया के प्रयोग से छडाया जाता है।

8. घास के बाग (Grass Stains)

हनकी विशेषता होतो है कि ये पर्णहरित (Chlorophyll) युक्त होते हैं। यही कारण है कि इन्हें बनस्पतिज बागों से पृथक वर्षीकृत किया गया है। ये बाग सायुन पानी ते भी छूट सकते हैं। न छूटने पर गिथिसेटेड स्पिरिट का प्रयोग किया जा सकता है।

9. रंग अथवा वानिश के दांग (Paint and Varnish Stains)

एनामेल पेंट, दूसरे अभ्य रंग तथा वानिश दूसरे दागो से भिन्न प्रकृति के होने के कारण सर्वेषा अलग वर्ग में रखे जाते हैं।

10. असात दान (Unidentified Stains)

कुछ दाग पड्चान में नहीं जाते हैं। पुराने दाग भी सूल कर अपना रंग, रूप, गध्य, स्वरूप भी पहुचानने योग्य नहीं रखते। ऐसे अज्ञात दागों को विजेष रसायनों द्वारा छुड़ाया जाता है।

दाग छुड़ाने की सामान्य विधियाँ

(Common Methods of Stain Removing) 'दानों की निम्नलिखित तीन माध्यमी की सहायता से छहाया जाता है-

1. घोसक हारा (By Solvents)

कुछ दांग जो सरसता से पूल सकते हैं, पोलकों की सहायता से छुड़ाए जाते हैं। साग पर पेट्रोल, पेराकोन, मिलिकटेट स्पिटिट, एसिटोन, तारपोन का तेल, गिर्ट्रो का तेल, नेज्जीन, कार्बन टेट्रावलीराइस जीया कोई भी एक घोतक. रगड़ा जाता है जो साग को पोसकंट दूर करता है। तस्त्र के साग सामें आग को स्याही पूषक 'कागज (Blotting Paper) रसा जाता है। तस्त्रकात् दह के लाही, मलसल के टुकहें अपना विश को पोलक में हुवोकर दाग पर लगाया जाता है। भोलक में भीगे वग, संज कपड़े के टुकटें को चकाकार गति में वाहर से भीतर केन्द्र की जोर जाते हुए केंदें। दाग पुल जाएगा तथा व्यक्तिय पेपर हारा सोख लिया जाएगा। पुतः दूसरा स्वच्छ व्यक्तिया पेपर रखकर उपयुक्त किया वार-बार दोहराएँ जब तक दाग पूरी तरह हैं? न जाए। अन्त में बस्त्र को घोकर घोलक के प्रभाव से मुक्त कर तेना चाहिए। 2. अवशोषक हारा (By Absorbants)

समा या चिकनाई के दाग छुटाने हेतु बाटा, मैदा, पायरोटी का पूर्ण, टेस्प पातडर, चॉक का चूर्ण, छुतातें अर्क, नगक, भीभी पायरोटी इस्यादि का प्रयोग किया जाता है। इनमें से कोई एक झूली चीज दाग पर रणड़ कर छोड़ दी जाती है। यह दाग को सोख लेती है। तस्पचाल झग से झाड़कर अवशोपक की हटा दिया जाता है। गर्म इस्तरी द्वारा पस्त्र जब झुलस जाता है तो उस झुलस (Scorch) के हाग

को भीगी पावरोटी से रगड़कर दूर किया जाता है।

बस्त्र पर लगे तेल, भी या अन्य चिकनाई के दाग को हुटाने के लिए दाग के करा तथा तीने क्लॉटिंग पेनर रखकर कपर से गर्म इस्तरी फीरी जाती है। इस पियलती है तथा चूयक कायज द्वारा अवशोधित कर सी, जाती है। अवशोधकी के पूर्ण को सूखे रूप में न लगाकर, पाने की सहायता से जनका पेस्ट (गाड़ा लेप) बनाकर दाग के दोनों को र लगाकर मुखने के लिए छोड़ दिया जाता है। इस अवशि में चह दाग को पूर्ण तया अवगोधित कर तिता है। इस कर कड़े हो जाने के परचात् उसे कड़ें द्वारा को सुगर्वना इसका हिता है। इस कर कड़ें हो जाने के परचात् उसे कड़ें द्वारा से हो राव्हनर हटा दिया जाता है।

3. रतायनों द्वारा (By Chemicals)

दाग छुड़ाने के लिए कई अम्ल, क्षार एवं विरंजकों का उपयोग भी किया

जाता है । ये निम्नलिखित हैं-

सोडियम कार्बोनेट, सोडियम हाइड्रॉक्साइड, अमीनिया, बोरेक्स, हाइड्रोजन परऑक्ताइड, पोटेशियम हाइड्रॉक्साइड, ऑक्जेविक एसिड, एसिटिक एसिड, गिरकी, क्षोकिक एनिड, स्तथप्रिक एसिड, एसिटोन, सोडियम परबोरेट, सोडियम परबॉक्साइड, पोटेशियम परमेपनेट, साजुन, डिटरजेन्ट्स इत्यादि।

दाग छुड़ाने के लिए किसी भी रसायन का जपयोग करते समय भह सावधानी रखना झावस्यक है कि रसायन कम समय के लिए वस्त्र के सम्पर्क में रहे। रसायन द्वारा छुड़ाने के प्रचात तस्काल वस्त्र को श्लोकर उस रसायन के प्रमाय से विमुक्त कर लेना चाहिए।

रसायन में वस्त्र का दागदार भाग हुबोकर (Immercing), संग्र करके (Sponging), राज्यन द्वारा (Steaming) या दाग पर रसायन की हुँ दें डातकर (Dropping) दाग खुकाए जाते हैं।

दाग लगने पर तत्काल क्या करें (First hand Treatment for Stains)

- मदि कोई तरल (वाम, कांकी या दवा इत्यादि) वस्त्र पर गिर रहा हो तो उसे पुरन्त रोकें ताकि तरल की अधिक माना वस्त्र द्वारा अवशोधित न हो तके।
- बहुत पर गिरे तरल को झटक कर गिरा दें बचवा किसी पुराने कपडें या रोऐंदार सीलिए को तरल पर रक्कर उसे सुखा दें।
- वस्त्र पर तरकारी, जैम, जैसी या रंग जैसी गाढी वस्तु गिरी हो तो छसे वटर नाइफ (butter knife) या चम्मच से हटा दें।
- 4 दाग वाले स्थान को पानी में भीगे कपड़े या स्थंज के ही टुकडे से पीछें।
 - 5. सम्प्रद हो तो दाय बाले भाग को तत्काल पानी से घो बालें किन्तु ऐसा केवल जल में युक्तभाल दायों के साथ करें। येंट या बानिंग का दाग लगा हो तो उले घोलक या विवायक (Solvent) से छुड़ाने का प्रयस्त करें। इस पर भी दान ने छुटे तो दाय छुड़ाने की अन्य विधिया प्रयोग में लाएँ।

अज्ञात बाग छुड़ाना (Removing Unknown Stains)

दाग किस चीज का है, यह ज्ञात न ही तो उसे जैवेश जल (Javelle Water) जर्षात् सीडियम हाइपीक्तोराइट से जिर्दाजित करके छुड़ाना चाहिए। इसे बनाने की विभि इस प्रकार है—

भावश्यक सामग्री (Ingredients)

Ą

कपड़े घोने का सोडा 500 ग्राम चूने का क्लोराइड 250 ग्राम उवलता पानी एक लीटर ें ठेडा पानी हो लीटर

जैवेल जल बनाने की विधि (Method of making Javelle Water)

एक वर्तन में कपड़े घोने का सीडा रखें। उस पर छवसता हुवा पानी डालें। हुत से सर्तन में चूने का घनोराइड रखें। उस पर ठंडा पानी डाखें। कुछ देर के लिए , हसे ऐसे ही छोन में ताकि चूना उसी में बैठ जाए। अब उसर का पानी निषार हों। इस पानी को मोड़े के पानी में मिन्ताएँ। दोनों के संयोग से सोडियम हाइपोक्लीराइट तपा तलछट (Precipitate) के रूप में कैलियम कावोनेट प्राप्त होगा। उत्पर का स्टब्ड जन निपार कर, छान कर बीजन में भर में । यही जैवेस जन (Javell Water) है। इसे रंगोन बोतन में ही रहाना चाहिए। प्रवास के मन्पर्क से यह मुनाहीन हो पाता है।

512 | व्यायहारिक वस्त्र-विशास

	•			****							
		,	۔ بیر م	ן לני		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	, N. j		_	-	tien!
	• .	(Turmeric)	1	:		(Red Ink)	सात स्याही	(with hoter)	भोली स्वाही	2	शाम
	साम्यम परवारट	(Sunlight), पाँट- शियम परमेणनेट, सोडियम बाय सल्फट,	g D		316	मंद्रा, संतप्यूरिक एसिट, नमक	सावन, पानी, बोरेका,	साबुन, पानी	मीबू, समक	3	
	सूबा				मुखा	e ²	a : .	. ,	साजा	4	स्थित
कर ।	्तितसरीन अधवा बीरेक्स के तनु (dilute) घोल का प्रयोग	4 .	्रायक व शकर और का दीप हिटा दें। - भावम पानी के फोर्डे। टाक	मार्थ मन स्थान	साबुन या स्त्रीचिंग पास्टबर से घोएँ या. अंडे में सलक्यूरिक	सं द्यो	कच्चे हुए का प्रमोग करें। साबन पानी, से धोर्ण अपवा	संबंधाति कर। दार पर	선 선		- 1 2
	व्याप्तीन का प्रयोग	मुबार्	मावन पानी मे	· 43	:		में से के लिया में जोते	समान	सफद सुती के	6	Total Later
क्षाइड्राजन पर	बोरेक्स के चील से धीने के बाद	100	रबीम सनी के	. , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	1 , 2	समान	1 (a)	7	सूतो क समान	1	रशना व कना
All 41	सोडियम परबोरेट का	से धोकर घूप मे सुबाएँ।	साबार वासी	- 1,	1	के समान		के समान	रेंग्री, मार्		क्षात्रस

51	4. j			ग्रहि			ল-1	विश	17																
8	1 साबुन-पानी	स घोएँ।	2 सोडियम पर	मोट से छोएँ	वाज दान क	माग				सोडियम पर-	वोरेट के घोल	中国	•		यचोपि	उपरोक्त	(as above)	िक्षिय से						सक्द मुह्म	
7	सफेद सूती के	समान		मपर्	मेगनेट तथा	अमोनिया के	पोल में दाग	छटने तक बारी-	वारी है धोएँ।	रंगीन युती के	समान		÷	1	रंगीन मुदी के	समान							,	सम्बंद मूली क	भागान पहेंच्य चर्नित महा
9	मफ़ेद सूती के	समान		10% पोटेशियम	परमेंगनेट के घोल	से धोने के बाद	8% सोदियम वाय-	सल्फेट के चील से	गर्म ।	1. गर्म अस में	वोरेक्स का घोल	वनाकर धोएँ।	2. गमें जल तथा	नमक से धोएँ।	तनु पीटेशियम पर-	मैगनेट के पोल मे	घोएँ फिर एक माय	हाइड्रोजन पर-	अमिसाइड, एक	E	एसिड, दी मान	जल में मिलाकर इस	मित्रण से घोएँ।	सफद मुता क	मन्द्रेय मूर्वी मे
5	साबुत-पानी से घोकर घूप में	मुखाएँ।	- 1	जैवेल वॉटर का प्रयोग करें !	,					दाग पर बाटा मा मैदा का पैस्ट		बाद में गान से झाड़कर खोलते	हुए पानी से घोएँ।	Tr.	दान पर बोरेक्स या नमक लक्षाः	कर उबलक्षा पानी देकर	दाग छुड़ाएँ अथवा जैवेल जल	के चोद्र ।						्ताबादात्यस्य स्थानम्बर्धास्य	नियात् । मूखादामुग्छले स्रमोनिया से
4	तावा			सुसा						वाजा					मुखा							, ₄		9 0	- सुखा
3	साब्त, गर्म पानी,	पोटेशियम परमें मनेट,		मोडियम परबोरेट,	जैसेन मोटर					षाटा, मैदा, बोरेक्स,	नमक, सोडियम	परबोरेट, जैवेल अल,	Ē	एसिटिक एसिड,	शाहबोजन-	परमानसाहर	,	-					men mens after	Titre Kirlfren	क च चाक का चूल
2	। तरकारी	(Curry)				 				434	(Fruits)	_	;	11.11	,				_			-	##	(Grease)	-

6

=

सफेट मूती के समान

मफैद ममान

रोहेशियम परमेग्रमेट

सुखा

			.दाग छुड़	ाना 517
समित सुती समान	सफेद सुती के समान (अधिक	भ्म पाना क्ष उच्चोम न कर्रे।) दान की मिट्टी के देख या तारपीन के	मफेद सूती के समान	सफेद सूती के समान
समान समान	सम्हेद सूती के समान	सर्पेद सूती के समान	सफेद सूती के समान	सकेद सूती के समान
1. सफंद सूती के समाम रामाम 2. कच्चे रग के बस्त पर तजु बसोतिया फिर तृतु हाइड्रोजन	पराक्ताइड फिर जैवेल जल का प्रयोग करें। सफेद सूती के समान	सफेद सुती के समाम	सफेद मुती के समान	सफेद सूती के समान
1. डकें जब है एम नाना भाग धोकर यूप में खुवाएं। 2. तुरु अमीनमा के. फोल से धोएं। 3. जैवेल जब का प्रयोग करें।	गर्म पानी में डुबोकर बया से साफ करें फिर घूप में सुखाएँ।	के तेल मा पेट्रोस में को मिगोक्तर स्पर्डें। लिके तेल या स्पिरिट हांग पर लगाकर	पाड़ । बाग पर मिषिलेटेड स्पिरिट बगाकर हत्केन्द्रके स्पड़ें । दाग छड़ाकर वह हिस्सा साबुन- पाती से दो हैं ।	
पोटीसयम परसेगोट, वाजा वहु ब्रमोगिया का पोत, जैवेस जस, हाइद्रोजन पैरामसंद, सोधियम हाइपो- सरसाहट (जैवेस जस)	गमें जल, साबुम	मिट्टी का हेल, पेट्टोस, हारपीन का हेस, स्पिरिट	मिपिलेटेड स्पिरिट, सायुन	ईपाइन अरुक्ताहुल, स्मिरिट,
15 क्योंना या स्पेष (Sweat or perspi- ration)	16 Fr (Mucous)	17 हैत रंग, (Oil Paint) वानिया, जुते की वीनिया	हम्स भीड, कायंत्र या बाँत पाइंट पेन का दाग	दन (Medicine)
	_		=	0

स्प्र-विज्ञान

		9	-	,	٥	51
रेक्स					,	8 ब्या
新年	सम्बन्ध	ad and	A c	सफेद मूती के समान	रेशमी व डनी के	वहारिक व

सकेंद्र मृ समान	1. ठंडे सम्बुत्त 2. बन्ती वर्त्र बील
de-	16
भूव	सूती
समान	सफेंद समान

गहरे दा रस मौर

BIGHT

5 eq1

(Scorch)

20





160

哥哥

1. मिट्टी का तेल लगाकर रगड़ें फिर सावन-गानी से द्योएँ।

पास (Grass) S

4	7	5		9		7	8	:
- 67 6	परमधनट फिर बाक्जी एसिड लगाकर झोएँ।	 6						20
ग अ.पुरानं दाम को जैदेल से झोएँ।	ाम को जीवेल -	<u>ह</u>						व्याव
सुला 1. दान पर से छुरी की मदद	म् स	b l	सफ़िद	सूवी	de	सफेद सूती के	सफेद सती	हारि
0	-	-	समान		_	समान	के समान	क व

ब्लॉटिंग पेपर

मोम (Wax) 29

30

सफेद सूती के समान

सती क

समीद समान

पुरामा

中世

गुरामा

ताजा या 1. ठहे जल

स्त्र-विज्ञान

नहा	(क	व

सावृन, ग्लिसरीन हाइड्रोजन पराक्साइड, सीडियम परबोरेट

टमाटर 🔝 साँस

37

1	. (दाग छुड्	गना 521
8	सफेंद सूती के समान	सफेद बूती के समान सफेद सूती के समान	सफेद सूती के समान	सफेद सूती के समान
7	सिन समान समान	सर्वेद सूती के समान सफेद सूती के समान	सकेंद युती के समान	हाइड्रोजन पराक्साइड एवं सोडियम
9	सफेंद सूती के समान	सफेद सूती के समान समान समान	सफेद सूती के समान	सफेद सूती के समान
5	समानर छोड़ है। बुछ हैर सन्दर्भ गता ने धा है। 2. मीब का पा समानर घूप एखें। ब्लोच करें। आयोठीन के तुत्र घोत से दाग कायोठीन के तुत्र घोत से दाग पायोठान्छेट के तुत्र घोत सम	गमें जल से स्पंज करें। प्रदेश गम के कहें भाव को सूर्य भाव के कहें भाव को सूर्य कर दुर करें। 2. दाग पर खेंडे की सफेंदी एएड़कर पाती से धोएँ।	सिमाहट हुटाएँ स्तम्बात् सान भिषाहट हुटाएँ स्तम्बात् सान को कार्बन टेट्टाक्सोराहड या मिट्टी के तेल से छुडाएँ।	1. ठंडे पानी से दाग घोकर फिर साबून-पानी से घोएँ। 2. दाग को पानी से घोएँ।
Ľ.			to 12	- 2

बफे, अंबे की सफेदी (Egg albumin)

(Candy) च्युद्धग धम

गर्म जल, स्पंज

황

34 35
> ताना ቪ Herr

बफे, कार्बन टेट्राक्की-राइट, मिट्टी mा तेल

एडेमिन टेफ् (Adhesive र Tape)

36

- ted - unware

N

या पुरामा ताबा

मान्तिम इक वायोहीन, सोहियम वायोसल्केट

33

	:	522 82	गवहारिक वस	त्र-विज्ञान				
	8	7	सकेद सूती के समान	ारा । अल का उपयोग न करें।	हफ़ैद सूती के समान	, :	सफेद मूती के समान फिल्ट्य एति-	दिक एसिड ग्योग रेखीन
	7	मरवोरेट के मिश्रण से दाग को सांज करें	सफेद सूती के समाम किन्तु इस्के समें कन	का उपयोग करें।	सफेद सूती के समान	. 4	सपेद मूती के समान	
	9		सम्बद्ध मूती के समाम		ो भाग अल्कोह्त, 2 मान पानी के पोल से दान द्योएँ।	फिर उस पर ग्लिसरीन नगाएँ। पानी में अमोनिया	हाल कर उस पानी और साबुन से दाव होएं। सफेंद सूती के समान	
3	6	दाग न छूटे तो जस पर मिलसरीन लगाकर घटे भर छोड़ दें। फिर साबुन-यानी	म धाए। 1. उबलते पानी की धार दान पर छोड़ें। फिर साबुन से घोएँ।	 गांव के राम व नमक से दाग कुड़ाएँ। दाग को बाखा पंटा दुष्ठ मे मिपाकर रखें। फिर राव कर से करें। 	ै एवं अस के मिश्रय		1. सिरके से दाम छुकाएँ। 2. मीजू के रास से दाग छुताएँ। 3. देश प्रतिकास एसिटक एसिट के मोत्त से दाग घोएँ।	
4								
3	-		उमलता पानी, साबुन नीवू, नमक्, बुध		बल्कोहल, गितस्तीन, साबुन, थमोनिया		सिरका, नीच्न 16% एसिटिक एसिड का पील	
7	_		महदी (Henna)		मरक्यू रा कीम		खनिज दाग (Metallic Stain)	
-	i	1	eo ,	ç	n.		40	

.

दाग छुड़ाना | 523 पर म करें 2. सावृत-पानी से धीएँ। 3. स्तीर्षिय को समु बोल से धोएँ। सकेद सूती केसमान अन्य सभी कृत्रिम रेखे के पाडबर सफेद सूती बस्यों के समान रेयाँन के अतिरिक्त हाइड्रोजन परवॉक्साइड से ब्लीच हाइड्रोजन पराde 면. 귀 1. अल्कोहल अमोनिया से धोएँ। सफेद सूती के सफेद सूती समान अध्वत् म्साइड सोडियम बोरेट से १ समान के तनु पील से घोएँ। एक्टेरंगों को ब्लीपिमपाउडर दाग को कुछ देर अल्कोहल में भिगी-अम्ल या क्षार के घोल शयवा जैवेल जल की de I. साबुन-पानी कर रमहें। फिर मुती 큪 11 छड़ाएँ । साबुन पा साफ करें। मदद सफेद समान सफ़ैद समान ä त, अमीनिया एवं एसिङ के घोल से 2. दाप को कुछ देर अल्कोहल में डुवोएँ फिर साबुन के झांग से स्यंज करें। अन्त बम्ल या झार के तनु घोल के घोल 1. वैजीन मयवा कार्यन टेट्रा-मिषिलेटेड स्पिरट में दाप को 1. दाग की ज्लीमिंग एजेंट छे]. पानी में भिषोक्तर रखें। 2. साबुन पानी से घोएँ। 3. बम्स या क्षार के तन्र घो क्लोराइड से स्पंज करें। ज़ेवेल जल से घोएँ। ब्लीमिंग पाउडर में मिमोकर रखें भिगोकर साफ करें। साफ करें। से घोएँ।

9

रेजीम अथवा कार्बन

ᇊ Milk or Cream)

Ç

टेट्रामलोराइड

माबुन, बम्स या धार का तनु घील, अल्को-एसिड, **पा**उडर,

41 tr (Dye)

श्रमोनिया

हल, एमिटिक स्लीनिय

नैवेल जल, हाइड्रोजन

नरऑगसाइ।

ताजा या पुराना

मिषितेहेड स्पिरिट

तमा लोड

2

बल्लोहल, साबुन, ब्लीबिंग एजेंट, जैवेल

वृत्ति के

terner

प्रवता

शन अपका (Pencil marks)

निमान

मासाहर, र

9

- 12. तम छुडामें के लिए अपन का प्रयोग करने के 'पश्चात् उसे सार से एवं सार का प्रयोग करने के पश्चात् 'उसे अपने हारा निष्क्रिय (neutralize) कर देना चाहिए । अन्त में दार्थ को साबुन-पानी से प्रो देना चाहिए ताकि वस्त प्रतिकर्मकों के प्रमान से मुक्त ही जाए। अधिक समय तक प्रतिकर्मक वस्त्र पर सर्गा रहा तो बंक्ज के रेशे पर हानिकारक प्रभाव पढ़ सकता है।
- 13 दाग को प्रतिकर्मक है स्पंज करने की सही बिछि है कि वार्ग पर स्पंज में भीगे प्रतिकर्मक को बाहर से प्रीतिर की ओर वकाकार गति में कैरना चाहिए ताकि वाय बाहर की ओर न फीके ।
- 14. विरंजकों का प्रयोग साग छुड़ाने के लिए करते समय उन्हें बातु के बर्तनों में नहीं रखना चाहिए। बातु के सम्पर्क से रसायन प्रतिक्रिया उत्पन्न करते हैं।
- 15 बाग किस प्रकार का है सवा किस प्रकार छुटेगा, यह निश्चित कर लेने के बाद देख लेना चाहिए कि बस्त्र का रंग कंच्छा तो नहीं है। इसके लिए यस्त्र का एक कोना घोकर देख कें। रेग्रमी तथा नाजु क प्रकार के बस्त्र का विशेष ध्यान रखें।
- वर्ग छुड़ाने के लिए रक्तायमों का प्रयोग करते समय जनकी अल्प मात्रा का प्रयोग ही करना चाहिए। अधिक रक्तायम वस्त्र के तन्तुओं पर हानिकारक प्रभाव जरपक्ष कर संकता है।
- 17. बाग छुड़ाने के लिए पेट्रोल, स्पिरिट इस्थादि जवलनशील पदार्थों का प्रयोग करते समय आग से वचकर रहना चाहिए। युवासम्बद इनका जपयोग खुले हवादार स्थान में करना चाहिए लाकि इनसे निकलने बाली गैस अपना वाक्ष्य कोई दुव्यभाव अरुपन्न न कर सके।
- 18. तीत प्रतिकर्मको का उपयोग करते समय हाय एवं उत्तिवस्यों की सुरक्षा का द्यान पत्ति प्रतिकर्मकों का उपयोग करते समय हाय एवं उत्तिवस्यों की सुरक्षा का द्यान रक्षाना वाहिए। प्रतिकर्मकों को दाय पर स्थाने के लिए सीचे की छड़ (glass rod), कुंगर (dropper), स्प्रयर (sprayer) स्थाया स्थल का प्रयोग करें।
 - उपयोग के पानासु प्रतिकर्मको की बोतलो का डक्कन ठीक से बाद करके रखें, विशेषकर स्पिरिट जैसे वाध्यत (evaporate) होने बात इसे को ।
- 20. दात छुनाने का कार्य हहवड़ी में, अधीरतापूर्वक नहीं करना पाहिए। इस कार्य में अधिक समय तथ सकता है, अथवा दाय छुनाने की प्रतिया दीहराने की आवश्यकता भी पढ़ सकती है। एक विधि से

दाग न छूटने पर अन्य विधि का सहारा लेना पड़ सकता है। किसी भौ स्थिति मे धैयं नहीं लोना चाहिए।

प्रश्न

- दाग को पहचानने की विभिन्न विधियों कौत-सी हैं ?
 Which are the different methods of identifying Stains ?
- 2 विभिन्न प्रकार के दागों को किस प्रकार वर्गीकृत किया गया है ? How different types of stains are classified?
- दाग छुड़ाने की सामान्य विधियों का वर्णन कीजिए।
 Describe the common methods of stain removing.
- दाग लगने पर तत्काल क्या करना चाहिए ?
 What first hand treatment should be given to stains ?
- जैवेल जल क्या है ? इसका उपयोग क्यो किया जाता है ?
 What is Javell water? Why is it used?
- दाग छुझते समय कौन-सी वातें व्यान में रखनी चाहिए ?
 What points should be remembered while removing stains?
- বিদ্দালিবির রাগ লাগ কিন সকাহ ভুরাবুঁগী—
 (জ) হবুবা (ছ) ইরুরী (ল) হ্যারী (ই) ইরুর
 How will you remove the following stains—
 (a) Turmeric (b) Henna (c) Ink (d) Blood
- निम्नितिसित दाग छुड़ाने की सभी विधियों का वर्णन की बिए—

 भाव कॉफी (क) पी-सेस (क) पान की पीक

 Describe all methods of removing the follwing stains—

 (a) Tea-Coffee (b) Fat-Oil (c) Betel
- रेगमी बस्त्र पर से आप निम्निसितित दाग किस प्रकार छुटाएँगी— (अ) प्रतीता (ब) आइनकोम (म) तेस How will you remove the following stains from silk fabric—
 - (a) Sweat (b) Ice cream (c) Oil
- बस्त्री पर से इत का दाग किम प्रकार छुदाया जाता है?
 How the stain of Scent is removed from fabrics?

सूती एवं लिनन के वस्त्रों की धुलाई (LAUNDERING OF COTTON AND LINEN FABRICS)

भारतीय जलवायु कपास की खेती के निए सर्वया उपयुक्त है। इसीलिए यहाँ सूती वस्त्रों का उत्पादन एवं उपयोग प्रमुख रूप से होता है। तिनन के वस्त्र पर्वत्स से बनाए जाते हैं। पर्लवस की उपज मारत में अधिक नहीं होती, इसी कारण जिनम के बस्त्रों का उपयान एवं प्रचलन धीरे-धीर कम होता जा रहा है। सूती तथा जिनम के बस्त्रों को प्रकार के रेशों की विशेषता है कि वे अववृत तथा ताप के सुवालक होते हैं। पानी के अच्छे अवशोधक भी होते हैं, इस कारण प्रतीन को भी सोख सकते हैं। धुनने में भी सरस होते हैं। आजकल अधिक उत्पादन के कारण सूत्री वस्त्रों का प्रचलन अधिक है जबकि तिनन के यस्त्रों का उपयोग प्राय: मंत्री, जांधिया तथा स्मालीं तक सीमित है।

सूती एवं लिनन के बस्त्रों को घोते की विधि एक जैसी ही है। लिनन के देखे सूती को स्पेसा कुछ कोमल एवं चयकीले होते हैं। अतएव इन्हें धोते समय कम गर्म जल, सोडे का कम खप्योग तथा घर्षण विधि का भी कम से कम उपयोग तथा घर्षण विधि का भी कम से कम उपयोग करता शाहिए। लिनन के चस्त्रों पर की दान छुड़ाने की तथा उन्हें धोते की श्रेय सभी प्रक्रियाएँ सूती चस्त्र की तरह हो होते हैं।

वस्त्र धोने के लिए आवश्यक सामान

वास्टी, बेसिन, मंग, साबुन बचवा डिटर्जेन्ट पाउडर, नीस संघा कलफ । वस्त्र होते की विधि

सूती यस्त्र धोते समय हुमारा ध्येय यही रहना चाहिए कि वस्त्रों के रेसों अपना रंग को हानि पहुँचाए बिना बस्त्रों का मैल छूट जाए, वे स्वच्छ हो जाएँ तथा नयी ताजगी सिए उज्ज्वत दिशाई दें। अधनिश्चित घरणो में यस्त्रों की धुतार्र करनी चाहिए—

- 1. सर्वप्रथम सभी वस्त्रों की जींच कर लें। वस्त्रों की जींचें खाली कर लें क्योंकि कभी गलती से कई महत्त्वपूर्ण कागज या रूपये जेन में पड़े रह जाते हैं तथा धुलाई के समय भीगकर नष्ट हो जाते हैं। नहुत छोटे बच्चों की जेवों में रूमाल, यूँगफसी के छिलके, टॉफी, पिन, ज्यूइपम जैसी चीजें पड़ी रह जाती हैं जो बस्त्र कोते समय वाधा जत्मक करती हैं।
- वस्त्र पर किसी प्रकार का दाग पड़ा हो तो उपयुक्त विधि से दाग को वस्त्र घोने से पहले ही छुडा लें। दाग छुड़ाने की विधि सम्बन्धित अध्याय में दी गयी है।
- कटे-फटे वहनो की सरम्मत भी कर लें। वस्त्र यदि जरा सा भी फटा हो तो जसकी मरम्मत पुरन्त करनी चाहिए, अन्यवा धोने की प्रक्रिया में वह और फट जाएगा। इसीलिए धेपैजी में एक कहावत है— A stitch in time, saves nine.
- 4 वस्त्र को टॅंक हुए बटन होले हो तो पुनः टॉंक दें। टूटे बटनों की जगह मेल खाते नचे बटन लगा दे।
- अब मोटे, भारी और अस्यधिक मैंले वस्त्री को अलग से ही घीने के लिए छाँट लें।
- रंगीन वस्त्रों में से कच्चे रंग वाले, या जिनका रंग कच्चा है या पक्का, यह शात न हो छन्हें अलग-अलग धोने के लिए रखें।
- 7. खब एक बाल्टी या बेसिन में बस्त्रों की संस्था और मन्दमी के अन्दाज से पानी हों और डिटबॅन्ट की मात्रा भी उसी अनुपात से लेकर झाग बनाएँ। सामान्यतः झाठ लीटर पानी में तीन टेबल चम्मच डिटजेंन्ट पाउडर प्यपित होगा। इस झाग में शेष बस्त्रों को अच्छी तरह हुवों वें।
 - ससेद, ब्रधिक गन्दे, मोटे, भारी बस्त्रो के लिए गरम पानी में सोडा एव डिस्कॅन्ट पाउडर डालकर, झाग बनाकर इसोएँ।
- 9. रंगीन वस्त्रों को अलग से बने हुए झाय में एक एक करके धोएं। रंगीन वस्त्रों की संस्था कम हो और उनमें से कुछ का रंग छूटता हो तो उन्हें पानी में भिगोकर साबुन की बट्टी रावृक्कर भी स्वच्छ किया या सकता है।
- 10. झाग में वस्त्रों को आधे पण्टे तक फूलने हैं। इतने समय में झाग का प्रत्येक कण धस्त्र के रेखे के घीतर तक पहुँचकर भैंस निकालने में सहायक होगा।

530 | ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

11.

- सभी वस्त्रों को झाग में ही ऊपर-नीचे करके गुँधें । इससे उनका मैल बाहर निकलेगा। वाब एक-एक बस्त्र को लेकर दोनो हाथों से रखडें। कुछ भागः जैसे 12 कफ, कॉलर, बाँह अधिक गन्दे होते हैं। इन भागों पर अतिरिक्त झाग वथवा सुखा हिटर्जेन्ट पाउडर डालकर मलें :बौर मैल छडाएँ। इसी
 - प्रकार सारे वस्त्रों का मैल छडाकर उन्हें निचीडकर झाग से बाहर निकालती जाएँ। वस्त्र धोने के लिए वाशिय मशीन का उपयोग भी किया जा सकता है। यदि झाग बच जाए तो इसमें और वस्त्र डालकर धोए जा सकते हैं।
 - जब तक झाग रहता है उसमें वस्त्र का भैस साफ हो सकता है। अधिक मैल निकालने के पश्चात पानी में से झाग की माश स्वतः कम हो जाती है। मैस छडाए हए वस्त्रों को सादै स्वच्छ पानी में वार-बार डासकर 14. पानी बदलकर तब तक धोएँ जब तक कि वस्त्री में से साबुन का अंग
 - पूरी तरह न निकल जाए। वस्त्रों में साबुन का अंश रह जाने से सूखने पर वे पीले पड़ जाते हैं। उनमें से साब्त की शब्ध भी बाती है। अन्तिम बार स्वच्छ पानी में से निकासते समय प्रत्येक वस्त्र की दीनों हायो से अच्छी तरह घुमाकर निचोड़ें।
 - बहुत अधिक पतले, मलगल, बाँयल अधवा रूदिया वाँयल के वस्त्र जीर 16. से नहीं निचोड़ना चाहिए अन्यचा उनके कोमल रेसे खराब हो जाएँगे। 17. में बतायी गयी विधि से तील-कलक दे हैं । "
 - नील अथवा कलफ देने वाले बस्त्रों को अलग करके पिछले अध्यापी सभी वस्त्रों को निचोड़ कर बच्छी तरह झटकें 'जिससे दस्त्र सीमा ही 18. जाए तथा कुछ पानी भी झड़ जाए। नीत एवं कलफ दिएं हुए वस्त्रों की धूप में, हवादार स्थान में 'सुखाएँ। इससे बस्त्र विरंजित होकर अधिक उज्ज्वल हो। जाते हैं। घुप में कलफ अच्छी तरह कड़ा भी ही जाता है।
 - रंगीन सूती वस्त्रों को छाया भे, हवादार स्थान में सुसाएँ। धूप में सुखाने से रंगीन वस्त्रों का रंग धीमा पड़ जाता है। यदि शीन्नता से सुखाने के लिए उन्हें धूप में डालना भी पड़े तो 'उल्टा करके सुखाना
- चाहिए। साढ़ियो, चादरो की इक्ट्ररा फैलाकर स्वच्छ घास पर या दो तारों पर सुवाना चाहिए। सुखे वस्त्रों की भी सीधे-गीघे उठाकर बुरन्त तह करके

रख में । बावश्यकतानसार इस्तरी करें ।

विशिष्ट पुत्ती वस्त्रों की धुलाई (Laundering Special Cotton Fabrics)
—कुछ सूती वस्त्र विशिष्ट प्रकार के, शिक्ष बुनावट के होते हैं। इन्हें विशेष सावधानी
से घोने की ब्रावश्यकता है। ये वस्त्र निम्नलिखित हैं—

(क) ऑरगेडी (Orgondies)—आंरमेंडी वस्त्र ऐसे रेगों से गुना जाता है जिसमें अधिक ऍटन दी हुई होती है। यह यस्त्र कलफ दिया हुआ, कड़ा एवं पारदर्शी दिलाई देता है। कड़ाई वाली साहियों लगा सड़कियों की फिलदार, अधिक परवार कॉकों से लिए प्राय ऑरगेडी का कपड़ा चुना जाता है। इस पर 'शैंडो वर्क' द्वारा सुन्दर कड़ाई की आ सकती है तथा कलफ देने की आवश्यकता नहीं होती, इस कारण भी यह पसन्द किया जाता है।

आँरगैडी का कपड़ा प्राय. सफेद, हुल्के केड के रंगी का अथवा हुल्के प्रिन्ट वाला होता है। ऑरगैडी वश्त्र को उसी सावधानी से धाँना चाहिए जिस प्रकार रंगीन सूती वश्त्र धोए जाते हैं। ऑरगैडी वश्त्र पूरी तरह सूखने न पाए तथा उसमें कुछ नमी शेष रहे तथी उस पर इस्तरी करनी चाहिए जिससे उसका स्वामंधिक कहापन बना रहेगा। नई बार धुनते रहने से ऑरगैडी वश्त्र का कड़ापन समास्त होने नगता है, तब उसमें पतला कलक देकर पहुले जैसा वयन (texture) प्राप्त किया जा सकता है। महीन ऑरगैडी के बल्बो मे योव का कलक देना अच्छा होता है।

(ल) रहैरुनेटीन (Valveteen)—व्हैरुनेटीन वरन में मलमस के सद्ग्रूप लम्बे रोएँ रहते हैं। यह मेंहुबा वरन होता है। अत्याय धोले समय विभोप सावधानी रखनी बाहिए। यदि रंगीन व्हैर्नेटीन के बदाब होने की आवांना हो तो उसे शुक्त सुलाई (Dry Cleaning) डारा धोना चाहिए। इसे धोले समय इस बात की सावधानी रखी आए कि रोएँ खराब न हो तथा वस्त्र की कोमसता थी बनी रहे।

ब्हैल्वेटीन वस्त्रों को भी उसी प्रकार धोना चाहिए जिस प्रकार रंगीन सूती वस्त्र धोए जाते हैं। कीमल बुनावट के होने के कारण इन वस्त्रों का मैल छुड़ाते समय उन्हें अधिक पटकना, पीटना, राइना नहीं चाहिए वस्ति आप में हस्ते हायों से मसत कर नैय निकानना चाहिए। बन्तिम छुनाई के समय पानी है पोड़ा (एक सीटर जस में एक चाय-चम्पच घर) एसिटिक एसिड खपवा नीचू का रस मिला लेना चाहिए। इसते वस्त्र में चमक बा जाती है।

पानी निचोड़ने के लिए वस्त्र को दोनों हाथो से हल्के से दवाएँ अपवा रोऐंदार तौलिए में स्पेटकर दवाएँ। वस्त्र को हवादार, गर्म स्थान में मुसाएँ। यदि सुन्याने के लिए इन वस्त्र को विद्युत होटर के समक्ष उन्हीं और से स्टटकाकर रहा जाए तो इसके रोएँ अच्छी तग्ह उठ जाएँगे तथा वस्त्र पुनः रोऐंदार हो जाएगा। सूने हुए हैल्वेटीन के रोएँ उठाने के लिए उसे उन्हीं और से, तेजी से भाग निकलती केतली की टोंटी के सामने सटकाकर रखना चाहिए। पीछे;से आती हुई भाप रोएँ सीघे एवं ब्रत्तग-अनग करने में सहायक होती है।

 (ग) पलैनेल (Flannel)—यह नमं, छोटे रोऍदार मोटा वस्त्र होता है बो हल्के जाड़े में शिशुओं को पहनाने, लपेटने, उद्धाने के काम आता है। प्रतिनेत से

टीकोजी इत्यादि भी बनाई जाती हैं।

पलनेल को भी प्हैंत्वेटीन की तरह, हस्के हायों से मसल कर, हायों के बीच हवाकर पानी निकोड़कर छाया में सुखाना चाहिए। इस बस्त की क्षिणेया है कि यह कुछ सीमा तक लिन लव्देंगोड़ी होते हैं किन्तु एक बार मुलाई के बाद यह गुण जाता रहता है। पुनः इसे अन्ति जवरोड़ी परत देने के निम्तिन, एक नीटर गुण जाता रहता है। पुनः इसे अन्ति जवरोड़ी परत देने के निम्तिन, एक नीटर गुण जाता को से 25 साम बोरिक एसिड एवं 50 साम बोरेक्स बोलकर, इसे निज्ञण में वस्त बोलेकर सुता निज्ञण में वस्त बोलेकर सुता निज्ञण में वस्त बोलेकर सुता निज्ञण

(प) छींडवार बस्त्र पूर्व फेटन (Chintz and Cretonue)—पर्वे, सोका कबर इत्यादि में इनका उपयोग होता है। सूती छींट के बस्त्र, पत्ने एवं नमकदार होते हैं जबकि फेटन मोटे भारी बस्त्र होते हैं वो छोने में कठिन प्रतीत होते हैं।

इन वस्त्रों को बोंकिंग मधीन में सरसतापूर्वक छीया ,जा सकता है। इसरी विधि सक्तान बॉसर द्वारा घोने की होती है जिसमें अधिक ध्यम महीं सपता है। छींट को, रंगीन सूती बरनों की घोते समय रखी बाने बाली साबधानी के साब धोना पाहिए। अन्त में इन वस्त्रों में पतला कलफ दे देना चाहिए। कलफ देने से जहीं इनमें बोड़ी बड़ता का जाती है, वहीं दूसरी कोर ये बोझ मैंने की गहीं होते क्योंकि घल, कलफ की चिकनी सतह पर से फिसल जाती है।

सुखते हुए वस्त्रों में जब कुछ नमी क्षेत्र 'रहे सभी 'यम इस्तरी 'से इन पर

इस्तरी करनी चाहिए।

सूती वस्त्रों की धुलाई से सम्बन्धित जातस्य बाते

(Points to be noted while Laundering Cotton Fabrics)

 मोटे, भारी, सफोद, अधिक गन्दे बहुओं के लिए बरम जल का उपयोग गरता चाहिए। इन्हें सीडे एवं सांबुत के घोल में डालकर जवासा भी गा सकता है।

 रंगीन वस्त्रों की प्रथम बार घोते समय, उनके एक छोर में साबुन-पानी समाकर, रंग पक्का है बयवा नहीं इसकी जांच कर सेनी चाहिए। रंग छुटने पर इन्हें सर्वेषा असन करके ही घोना चाहिए।

ब्रह्मों को धोते समय न अधिक पटकें, न पीटें, न ओर से निचीडें ! ...

रंगीन वस्त्रों के लिए गुनगुने अवना ठंडे जल का उपयोग करना नाहिए। उन्हें कभी गर्म अस अयना सोडे के घोल में नहीं हुनोना चाहिए। इससे रंग को साल होती है।

- रंगीन वस्त्रों को साबुन के घोल भे अधिक समय के लिए दुबोकर नहीं छोड़ना चाहिए। ऐसा करने से उनके रंग छूटने लगते हैं। रंगीन वस्त्र को, जितनी भीधाता से हो सकें, घो डालना चाहिए।
- 6 भिन्न-भिन्न रंग के वस्त्रों को एक साथ भी नहीं दुवीना चाहिए।
- रंगीन वस्त्रों को कड़ी धूप मे नही सुखाना चाहिए। इससे उनका रंग उड़ जाता है। उन्हें छाया मे, हवादार स्वान में सुखाना चाहिए।
- जंग लगी लोहे की बास्टी में वस्त्रों को भूलकर भी नही डालना चाहिए। इससे वस्त्रों में जंग के दाग लग जाएँगे।
- वस्त्र मुखाने के लिए कच्चे रंग की रस्सी अध्या कम तमे सोहे के तार का उपयोग नहीं करना चाहिए। वस्त्रों को मुखाने के लिए नायलॉन की रस्सियों सर्वधा उपयुक्त होती है।
- 10. कमीज, बुशर्द को हैंगर पर सुखाने से वे सीधे रहते हैं।

য়গন

सूती एवं लिनन के बस्त्रों की क्या विशेषताएँ हैं ? लिनन के बस्त्र किस प्रकार धोने चाहिए ?

What are the special characteristics of Cotton and Linen fabrics? How will you wash Linen fabrics?

- মুনী ৰহল ঘাল কী বিঘি কা सৰিবলাৰ বৰ্ণান কীনিছ ।
 Describe in detail the method of Laundering cotton
 fabrics,
- व्हेल्वेटीन एवं क्लेनेल आप किस प्रकार घोएँगी?
 How will you wash valveteen and flame!?
- सूती वस्त्र धोते समय कीन-सी बातें ध्यान में रखनी चाहिए ?
 Which points should be kept in mind while washing cotton fabrics?

रेशमी वस्त्रों की धुलाई

(LAUNDERING OF SILK FABRICS)

रेशमी वस्त्रों के रेशे अस्यन्त कोमल होते हैं। रेशम की चमक अपनी अवग विशिष्टता रखती है। समारोहों, उस्सवों में रेशमी साड़ियाँ, मैक्सी, फाँडें, रेशमी कुतें अब भी पहने जाते हैं। रेशमी यत्त्र प्राणिज स्रोत से प्राप्त रेगी से बनते हैं शे सम्बे, सीग्ने, चकने, चमकील एवं कोमल होते हैं। अतः ऐसे यत्त्र प्रोते समय विशेष सावागि रुतनी चाहिए। अधिक ताप एवं क्षार का प्रयोग तथा पर्यंग की क्ष्या इन्हें कमजीर जना देती है।

रेशम के कई प्रकार होते हैं, जैसे—बंगलोरी रेशम, कोसा या जंगली रेशम (Wild Silk), जोंजंट, केंग, शिकाँन, मलमल इस्यादि । शिकाँन तथा मलमल को मुख्त प्रवाह (Dry Cleaning) हारा धोना चाहिए। अन्य प्रकार के सामान्य रेशमी बन्त पर पर घोए जा सकते हैं। बैसे चिनको होते कारण इन पर से धून फितल जाती है और ये बीध्य गन्ये नहीं होते, फिर भी इन्हें बीच-बीच में प्रीते रहता चाहिए। अधिक पसीना अध्या मैल जमा होने से इनके रेशे टूटने लगेंगे। रेशम के तन्तुओं को प्रधिक पसीना अध्या मैल जमा होने से इनके रेशे टूटने लगेंगे। रेशम के तन्तुओं को प्रधिक एसड़ने से ये कमजोर हो जाते हैं। अतः जब कम गन्ये हो तमी करहें धान चाहिए तथा अधिक गन्ये करके राज्ञत होने की किया से बचना चाहिए। रेसमी पहल ग्रीने की शामधी (Requirements for Washing Silk)

गर्ने पानी, ठंडा पानी, सक्शन वॉशर, बोरेनस, यम अरेविक, व्लास्टिक की बाल्टी अपवा बेसिन, मन तथा हैयर । इनने से कोई एक शोधक—कम सोडेयुक्त सायु^त, सायुन की चिष्पियों, सायुन का चोल, सायुन का चुणं अथवा रीठा

विधि (Method)

रेगमी वस्त्र सिला हुत्या हो और उसमे हटा सकने योग्य शो बटन, रिबन लगे हो तो उन्हें निकास वें वर्गोंक पानी लगने से इनके सराव होने का भय रहना है। वस्त्र पर कोई दाग लगा हो तो उचिन एवं अनुकूल विधिपूर्वण पहले ही छुड़ा लें। वस्त्र यदि कटा अथवा पटा हुत्रा हो तो उसकी भरम्मत कर लें। व्यव बास्टी अपना वेशिन में गर्म एवं ठंडा जल मिलाकर गुनगुना जल मनाएँ। जल इतना हो जिसमें वस्त्र पूरी तरह बूब सके। रेसा के तन्तु नाजू कहीते हैं। अतः रेसानी वस्त्र घोते समय सभी भी व्यक्ति गर्म कल का उपयोग नहीं करना महिए। सानुन भी कीमन प्रकार का हो जिसमें सोडा कम हो। उसके लिए सानुन की चिप्पनों (Soap Flakes) का उपयोग करना उत्तम होता है किन्तु आजकल इनका उत्पादन प्रायः वन्द हो गया है। ऐसी स्थित में सानुन के पील (Soap Solution), जो शाजार में उपलब्ध हैं, इनका उपयोग किया जा सकता है। रीटा की रात पर पानी में मिनोकर इसका झाग भी रेशमी यस्त्र धीने के काम में जाया जा सकता है। इनमें कोई भी चीज उपलब्ध न हो तो तत्काल आवश्यकता पढ़ने पर उत्तम प्रकार के नहाने के सायुन की मुनगुने पानी में रसक्तर हाग बनाया जा सकता है। इनमें के हाने के सायुन की मुनगुने पानी में रसक्तर हाग बनाया जा सकता है।

साय मे रेशामी वस्त्र को दस-पन्छ मिनट के लिए हुबी वें। फिर हस्के हार्यों से दबा-दबाकर मैल निकालें। यदि कठोर जल हो और अधिक साय म बना हो तो पानी में आधा चाय का जम्मव बोरेक्स अपवा अमीनिया मिसाकर उसे हस्का यनाया जा सकता है। मुदु जल मे साय अधिक बनेना तथा वस्त्र अधिक स्वच्छ होगे। रंपोन रेशामी वस्त्र का छोर पहले से ही धोकर देव जेना चाहिए कि कही रंप तो नही पुदता है। रंप एडला हो तो हो के देर तक साय में नहीं वियोग चाहिए। वैसे भी रेपामी वस्त्रों का घहुत अधिक समय तक साय में नहीं वियोग चाहिए। वैसे भी रेपामी वस्त्रों की यहुत अधिक समय तक साय में वहीं कियोग चाहिए। इससे उनका रंप छूटने लगता है तथा रेशे भी कमओर हो जाते हैं।

क्षान में पढ़े हुए वहन को हस्के हाथो से दवा-स्वाकर ससलिए। जोर से न राम् । अधिक गन्दे भागों पर अतिरिक्त झाग लगाकर खयवा सुखा सामुन का चूर्ण समाकर मिनए। किर पूरे सहन्न को झाग में उनट-यनटन'र, दवाकर मेंल छुड़ाएँ। समत में दोनों हायों से दवाकर झाग को वस्त्र से नियोहें। रेसमी यस्त्र को मुनाकर नहीं नियोहना पाहिए।

रेशानी यहत को गुननुने स्वच्छ पानी में दी-तीन बार, पानी-यदसन्यदसकर हो ऐ जब तक कि साबुन का अंध पूर्णतया न निकस लाए । अन्तिम बार वस्प यो संगासते समय एक बास्टी गुननुने पानी में दो चाय के चस्पच मीतू का राग अथवा समेद सिरका (Acetic acid) मिसा हैं। ऐसे पानी में धोने से पस्प्र में चमक जाती है।

यदि रेगमी नहन्न में कलफ देना हो तो कलफ सम्बन्धी खष्ट्याय के अन्तर्गत यत्तलायो गयी विधि से भोद अपवा विश्वेदिन का कलफ दें। गोंद के कलफ के लिए गम अरेबिक' का कलफ देना स्रेयक्कर होगा। गोंद (Gum), अरेबिक एसिट, चूना (lime) तथा मैनेशियम व पोटेशियम के सिवय से 'याम क्रेरिक' का निर्माण होता है। यम अरेबिक से द्वसता पानी विसाकर, अच्छी प्रकार घोतकर मिश्रण को छान में ताकि कलफ के घोन में अनघुने कण न रह आएँ। वैसे रेशम में प्राकृतिक गींद रहती हैं जिससे रेशमी वस्त्रों में कलफ देने की विशेष आवश्यकता नहीं होती।

रेणांगी वस्त्र छाया में, हवादार स्थान से सूखने हालें। सफेट रेसमी वस्त्रों को धूप में मुखाने से वे पीले पड़ जाते हैं। रंगीन रेलमी वस्त्र का रंग धूप में धीना पड़ जाता है, अतएव इन्हे छाया में ही सुखाना चाहिए। जब रेसमी वस्त्रों में हुछ आदिता सेप रह जाए तभी इस्तरी कर लेता अच्छा रहता है। इस समय इत्तरी सर रेसम में कड़गपन भी आ जाता है तथा हस्तरी भी ठीक हो हा कती है। रूसी रेसम में कड़गपन भी आ जाता है तथा हस्तरी धी गोना आव्ययक हो जाता है तथा पर स्तरी भी ठीक साम पड़ जाते हैं। इसीलिए मांगी छिडककर मिणोए जाते से सस्त्रों पर पानी के दाग पड़ जाते हैं। इसीलिए मांगी के रहते ही इस्तरी कर लेती चाहिए। रेसमी वस्त्रों पर मध्यम गर्म (Moderately hot) इस्तरी कर लेती चाहिए। ठंडी अर्थाल् कम गर्म इस्तरी से बस्त्र में विकुड़न पड़ जाती है तथा अधिक गर्म इस्तरी से बस्त्र में विकुड़न पड़ जाती है तथा अधिक गर्म इस्तरी से बस्त्र में रिमान करने पर उस्टी और वस्त्र पर साम स्तरी है तथा अधिक पर उस्तरी के स्तरी से स्तरी से साम अस्त्रों पर उस्तरी से प्रामी वस्त्रों पर उस्तरी में प्रामी वस्त्रों पर उस्तरी से प्रामी वस्त्रों पर उसे मांगी नहीं है तो कोई साफ कपड़ा अथवा पता सी सिया पानी में प्रियोक्तर निषोड़कर रेगमी वस्त्र पर फैलाएँ तथा अपर से दबा-स्वाकर इस्तरी करें।

इस्तरी करने के पश्चात् बस्त को हवादार स्थान में ही हैगर पर सटका कर छोड़ दें ताकि उसकी नमी पूर्णतः निकल जाए। उसके बाद बस्त को असमारी मे रखें।

> विशेष रेशमी बस्त्रों की देखभाल (Special Care of Some Specific Silk Articles)

(क) जॉर्जेट एवं केप (Georgette and Crepes)

जांबंट विशेषकर क्षेप जांबंट की साढ़ियां अधिक सिकुड़नग्रुक्त होती हैं। धीते समय ये और भी सिकुड़कर छोटी हो जाती हैं। अताएव बन्हें गुक्क युवाई (Dry Cleaning) के द्वारा धीना ही अच्छा रहता है। वसा विसेयक (grease solvents) के योल में बुबोकर इन्हें स्वच्छ किया जा सकता है।

कम विकुड़नमुक्त जॉजंट की साड़ियाँ घर पर छोई जा सकती हैं। हम शारयुक्त साबुन, साबुन की चिष्पियों, साबुन के घोषों में इन्हें छोया जाना चाहिए। इनमें से किसी एक घोल में इबोकर, हुन्के हाथों से मसनकर सेल छुड़ाएँ। गुनवृते जन में लंगालें। बारम्भ से अन्त तक एक ही तापक्रम के (गुनवृते) जल का उपयोग करना चाहिए।

जांद्रेट की गाड़ियाँ बिधिनतर घोने के बाद सिकुड़ जाती है। इस स्पिति है वचने ने सिए रोसर या चिकने गोस इडे का उपयोग भी किया जा सकता है। चिकने वैसि अधवा पर्दे के इडे का उपयोग भी कर सकते हैं। साड़ी घोने से पहें इंडे पर उसकी चौड़ाई के निवान लगा लें। साड़ी धोने के बाद रोएँबार तौतिए में लपेटकर दशकर उसका पानी निकाल । फिर उसी ढडे पर पहने निवान पर छीपकर साड़ी को गोल लपेट । इससे साड़ी अपनी वास्तविक लम्बाई और चौड़ाई में खिचती भी जाएगी तथा सीधी भी होती आएगी, जिससे इस्तरी करते समम अधिक अपनिधा महीं होगी। साड़ी को इसी तरह डंडे पर लपेट हुए ही सूचने दें। जब ऊपरी भाग मुझ आए तो उतना हिस्सा दूभरे डडे पर लपेट लें। इसी प्रकार जैसे-जैसे साड़ी की तहें मूसती जाएँ, उन्हें डेडे पर लपेट लें। इसके बाद आवश्यक हो तो मध्यम पर्म इसरी करें।

शिफॉन बॉर्जट भी उपयुंक्त निधि से घोकर इस्तरी कीजिए।

(অ) মলমল (Velvet)

इसे प्रोने के लिए विशेष सावधानी की आवश्यकता है। मलमल रोपैदार होता है जत: इसे कम घोशा जाता है। घोने से पहले मसमस के वहन को झटक कर अपवा प्रमा से उसकी घून साइ लें। फिर रीठा अववा सायुन के झाम में बुकोकर हल्के हाथों से दक्षाकर मैंन निकार्ज । मैंन छूट जाने के पत्रवात स्वच्छ पानी बदल-बदन कर तब तक घोषे जब तक कायस्व में से सायुन का अंश पूर्णताम निवाह जाए। स्वच्छ पानी में घोने के बाद हस्के हाथों से दवाकर पानी निवोह । फिर घीरे-धीरे का से झाड़कर उसके रोजो (Piles) को उठा हैं। मखमतको छापा में सूलने में। कुछ नमी रहने पर, उस्टी और से वर्म इस्तरी करें। इस्तरी करने से रोपें दव जाएँ। इन्हें पुनः उठाने के लिए हस्स अब करें।

रोऐ उठाने की दूसरी विधि इस प्रकार है :— किसी बड़ी डेगबी अथवा चीड़े मुँह के बर्तन में पानी जवालें ! पानी की जाप पर मखमल को पकड़कर सीधा करें ! कैसबी में पानी गर्न करके उसकी टॉटी से निकत्ती भाप के समक्ष भी मलमल एख सकती हैं ! मखमल की उटरी तरफ, भाप की बोर हो ! भाप, मखमल में प्रवेश करके उसके रोजों को तीधा एवं फूला हुआ बना वैथी ! इस विधि को ब्रयनाने से मखमल अपना वास्त्रीविक बाकर्षक इस प्रस्त कर सेवा !

प्रश्न

- रेशमी वस्त्र घोने की विधि सिखिए।
 Write down the method of laundering silk.
- जॉर्जेट की साड़ी आप किस प्रकार घोएँगी ?
 How would you wash a georgette sari.
- मलमल की धुलाई की विधि बताइए।
 State the method of washing velvet.

कनी वस्त्रों की घुलाई 🦈

(LAUNDERING OF WOOLLEN GARMENTS)

क्रमी बरून घोते समय आरम्भ से अन्त तक एक ही तापमान के, अर्पात् पुनमुने जस का उपयोग करना चाहिए। क्रनी परिधान की आकृति ठीक रखने के लिए घोने से पहले, कागज पर उसकी बाह्य आकृति बना लेनी चाहिए। घोने के बाद पुनः उसी आकृति पर रखकर बस्त्र का बाकार ठीक कर लेना चाहिए।

ऊनी वस्त्र घोने की आवश्यक सामग्री (Requirements for Washing Wool) सावृत की चिष्पयाँ (Soap flakes), अयया कोमल प्रकार का कम सोडायुक्त सावृत अयया रीठा अथया साबृत का घोल (Soap Solution) । बोरेसस, गर्म जल, ठंडा जल, वेसिन, मण, ब्राकन कागज अथवा अखवार, पेंसिल, रोएँदार तौलिया, वस्त्र फैलाने के लिए कुसीं, गेज् या चारपाई।

कनी वस्त्र धोने की विधि (Method of Laundering Woollen Garment)

 सर्वप्रयम कनी वस्त्र की जितनी धूल झटक कर अचवा अश से निकाल क्यों किया है करा करा करा है।

सकें, निकालें। ऊनी वस्थ मे घूल ही अधिक जमती है, मैल कम लगता है।

2. यदि बस्त कहीं से कटा, फटा या उपड़ा हुआ हो तो उसकी अरम्मत कर सें। कोई साग यहा हो तो उसे पहले ही छुड़ा सें। किसी उनी दस्त्र का रंग छूटता हो ती, उसे अन्य सभी वस्त्रों से सर्वया असा घोएँ।

 घोते समय खराब हो सकने वाली लेखें, रिवन, शो बटन आदि निकास सकें तो निकाल लें। जैवें खाली कर वें। सेफ्टी पिनें लगी हो तो छन्हें निकाल सें।

4. किसी समतल सतह जैसे टेबल पर कायज बिछाएँ। उस पर घोए जाने वाले उनी बस्त को फैलाएँ। अब पेंसिल की महा-यता से कामज परबस्त्र की बाह्य आकृति बना हाँ।

5. बेसिन मे गरम तथा ठंडा बल प्रिलाकर गुनगुना बल मिलाएँ। जल में एक चाय-वस्मव भर सेरिक्स भी मिलाएँ। बोरेक्स जल को मुद्द बनाता है। तलदबरूप ब्रिक्स साम वनेगा तथावस्त्र जरूठी प्रकार स्वच्छ होगा। बोरेक्स मिले जल में धुना सफेव स्वेटर क्षणिक उच्च्चल भी हो जाता है। अब गुनगुन कर्म अब्दाल सातुन का पाउटर, जिप्पयों या साजुन का पाउटर, जिप्पयों या साजुन का पोत डाल-कर हाम से हिलाकर खुव झाम बताएँ। झाम में वस्त को हुवो हैं। यदि रोठें का उपयोग करना है तो वस्त झंने के बारह घंटे पहले रोठें को अल में मिगो हैं। फिर उसका पोत छानकर झाम बताएँ।



विश्व 274--- क्रनी वस्त्र धोने के विभिन्न घरण

540 व्यावहारिक बस्त्र-विज्ञान

इसी झाग में ऊनी वस्त ढुबोएँ। वस्त को अधिक देर झाग में नहीं हुबोना चाहिए स्पोकि इस बीच जल ठंडा हो जाता है तथा ऊनी वस्त के रंग पर भी प्रमास पढ़ता है।

क्षाय मे ऊनी वस्त्र को हल्के हार्यों से दवा-दवाकर मैल छुड़ाएँ। जो भाग अधिक गन्दे हों उन पर झाय सगाकर धीरे-बीरे मर्ने । ऊनी यस्त्र को कभी रमस्ता नहीं चाहिए। इससे वस्त्र की उनाकता हो तो हो जाती है। जल या झाग में से खब भी यस्त्र को निकातना हो तो दोनो हार्यों का सहारा देकर उठाएँ। यस्त्र को कभी सरकाएँ नहीं। पानी के भार से यह अधिक सम्बा हो जाएगा समा उसकी आकृति भी विगढ़ जाएगी। यदि झाथ सत्य हो गया हो और वस्त्र से मैल सेय हो तो गस्त्रा जल फॅक्कर पुनः इसरा झाथ बनाकर उसमें बस्त्र इसीएँ। वस्त्र को हार्यों से दवा-दवाकर देखें कि मैल छुटा है हया। महीं।

- 6 वस्त्र का मैल छूट जाते पर उसे स्वच्छ गुत्रपुने अस में डालकर घोएँ। जल को बार-बार बदलकर तब तक घोएँ जब तक कि बस्त्र में से पूर्णतया सामुत्र का अंश न मिकल बाए।
- 7. यस्त्र घोने के पश्चात् हायों से दबाकर जितना जल नियोह सलें, नियोह हैं। अब क्षत्र को समतन सतह पर एक रोए दार तीलिए पर बिछाएं। तीलिया गोल लपेट हैं। तीलिए के दोनों छोर उमेर्टें। इनान रहें कि मध्य माग और यहत्र न उमेरा लाए। अब हायो से दबा-दबाकर वस्त्र का जल तीलिए से अवशािषत होने हैं।
 - वस्त्र को कागज पर पहले से बनाई गई बाकृति पर, समतल सतह पर - फैलाएँ तथा वस्त्र का आकार ठीक कर लें।
- 9. यस्त्र को किसी समतल सतह पर, जीवे मेच अथवा चीकी पर हवादार, छाया वाले स्थान में सूखने डार्से । जालीदार बेंत की अयवा प्लास्टिक की दुनी कुर्सी अथवा चारपाई पर सुखाना बच्छा है वर्षोक्त इसमें दस्त्र को ऊपर तथा नीचे से भी हवा लगेगी तथा वह जरूरी मुखेगा ।
- 10. वस्त्र पर्याप्त सूख जाए तथा उसमें खब थोड़ी-सी ममी धेप रहे तमी इस पर इस्तरी करती चाहिए। इस्तरी करते समय वस्त्र पर पतला सफेर कपड़ा विछाकर हल्की गर्म इस्तरी करें। इस्तरी को बस्त्र पर जोर से रगड़ना मा फेरना नहीं चाहिए। बतः थोड़ी-पोड़ी दूरी पर हल्के हार्मों से दबाकर इस्तरी करें। तत्यवचात् वस्त्र को कुछ देर के

निए हल्ली धूप में रख दें ताकि जसकी नमी पूर्णतया निकल जाए। कनी वस्त्रों की घुलाई | 541 वस्त्र को तष्ट करके रहा दें। यदि अधिक दिनों के लिए बन्द करना है तो जास्टिक के बैते में नेपवलीन की गोलियों के साप रखकर बन्द करें।

 बाप अनी वस्त्र किस प्रकार घोएँगी ? How would you wash woollen article?

 ऊनी वस्त्र को बुखाते समय किन बातों पर ध्यान देना चाहिए ? What points should be considered while drying woollen

70 कृत्रिम रेशे के वस्त्रों की धुलाई (LAUNDERING OF SYNTHETIC CLOTHES)

आधुनिक युग मे रेयाँन, नायलाँन, टेरिसिन, टेरिकॉटन, वॉलिएस्टर इत्यावि कृत्रिम रेशेयुक्त वस्त्र का प्रचलन अधिक हो गया है। इन्हें सरलदापूर्वक घोया जा सकता है। ये शीझ सूख जाते हैं तथा इनमें से अधिकांश पर इस्तरी करने की मानस्यकता नहीं होती । यही इनकी लोकप्रियता के प्रमुख कारण हैं ।

कृतिम रेशे के वस्त्रों की धुलाई के सम्बन्छ में एक बात ज्यान देने योग्य है, कि इन्हें कुछ गन्दा होने पर ही घो लेना चाहिए। वैसे भी ये वस्त्र शीध मैले दिखते लगते हैं। अधिक मैले हो जाने पर इन्हें स्वच्छ करने में कठिनाई होती है, विशेषकर कफ, कॉलर इत्यादि । गर्म जल एवं सोडे का उपयोग इन पर नहीं किया जा सकता। अतएव दो-तीन बार पहनने के पत्रवात् ही इन्हें घो लेना चाहिए। घोने से पहले कटे-फटे वस्त्रों की मरम्मत करना तथा दाग छुडाना बादक्यक होता है। सियेटिक बस्त्र धोने की आवश्यक सामग्री (Articles required for Washing

Synthetic Clothes)

साबुन का चूर्ण अथवा डिटर्जेन्ट, गुनगुना या ठंढा जल, ब्लास्टिक का देसिन, बाल्टी, मग एवं हैंगर।

विधि (Method)

बाल्टी अथवा बेसिन में इतना जल लें जिसमे वस्त्र पूरी तरह हूद सके। बेसिन में वस्य हुवीना अधिस्कर है नयोकि इसमें वस्त्र को हिलाने के लिए अधिक जगह रहती है जबकि बास्टी में कम जबह रहती है। एक ही बास्टी में ढेर सारे वस्त्र दूँसकर हुबोने तथा अधिक समय तक वैसे ही छोड देने से बस्त्रों मे सलवटें पड़ जाती हैं, जिन्हें बाद में दूर करना कठिन होता है।

जल में साबन का भूण या डिटजेंग्ट डाल कर झाग बनाएँ। एक लीटर जल में एक टेबल चम्मच चूर्ण डालें। ज्ञाय में बस्त्रों को डुबो दें। पाँच-दस मिनट तक ही डूबा रहने दें। उसमें बाधक देर तक भिगोने से साबून का कुप्रभाव वस्त्रों के रेशो पर पड़ेगा। हुन्के हाथों से गन्दे भागों पर झाग लगाकर मलें। कमीजों मे कफ, कॉलर तथा साहियों के किनारों की विशेष सफाई करें। बावश्यक हो तो क्षत्र का उपयोग करें। आग में ही वस्त्रों को कई बार हिलाएँ तथा दोनों हायों से दवा-दवाकर मेल निकालों। हाया के बाहर वस्त्र निकाल कर किसी खूँटी, रस्सी तार पर उत्तें या सीघे हाथ में ही लटकाकर हाग वह जाने दें। फिर स्वच्छ जल में वस्त्र को घोड़ें। स्वच्छ जल से अन्तिम बार निकाल कर वस्त्र को सीघा लटका दें। जल यह जाने दें। फिर दोनों हाथों से वस्त्र को हाटक कर हैंगर एस एटकाकर सूक्षने दें। यदि साड़ी है तो दो तारों की अलगनी पर सूक्षने डांस दें।

नायलॉन, नायलैनस, टेरिनिन, डेकॉन, पॉलिएस्टर इत्यादि पर इस्तरी करने की शायरयकता नहीं है। यदि सलवटें पड़ जाएँ तो निम्नलिखित विधि से इस्तरी करें—

कृतिम रेशे के बस्त्र पर मोटा सफेद सूती कपड़ा जिमोकर विछाएँ। उस पर से हुस्की गर्म इस्तरी फेरें। सूती कपड़े से उठती वाष्य से सलवटें दूर हो जाएँगी। इस्तरी फेरते समय ध्यान रखें कि एक स्थान पर अधिक देर तक इस्तरी न रहने हैं आपया इस्तरी की गर्मी कृतिम रेशे के वस्त्र को पिचला कर सराब (disintegrate) कर देगी।

प्रश्न

- कृतिम रेशे के वस्त्रों की घुलाई की विधि लिखिए।
 Write down the method of washing synthetic fabrics
- 2. कृतिम रेगे के बक्तों पर आप किम प्रकार इस्तरी करेंगी ? How would you iron synthetic clothes?

71 लेसों की घुलाई

(WASHING OF LACES)

आजकल कोशिया, यू पिन, मशीन अथवा छेजीनिटर से निर्मित कई प्रकार की लेसें उपयोग में लाई जाती हैं। ये सुती, रेशमी, उनी अथवा जरी के तारों से बनी होती हैं अत: इन्हें घोते समय विशेष सावधानी रखनी पड़ती है। अरा-सी असावधानी से उनकी सन्दरता विग्रह सकती है।

हाय से बुनी लेस की धलाई (Washing of Hand-made Laces)

लेस अथवा क्रीशिया इत्यादि से धुने गए डॉयसी, टी मैट, ट्रे क्लॉय, सेग्टर पीसेज आदि किस रेशे से बने हैं यह देखकर उपयक्त विधि से उन्हें घोना चाहिए। एक बात का विशेष ध्यान रहना चाहिए कि धोते समय 'एव धोने के उपरान्त भी जनका सही आकार बना हुआ रहना चाहिए।

किसी भी लेस को घोने से पहले देख जें कि कही उसका घागा दटा हुआ तो नहीं है ? कटी-फटी लेस हो तो पहले ही मरम्मत कर लें। कोई दाग पढा हुआ हो तो खुड़ा लें। दाग छुडाते समय लेस को न रगड़ें। किसी पतले सूर्ती वस्त्र की बड़ी-सी गोली बनाकर छसे दाग छुड़ाने वाले घोरा में भिगोकर, लेस पर लगे दाग पर फेरें। दाग छुड़ाने के पश्चात् लेस धोने की तैयारी करें।

किसी समतल सतह पर काणज बिछाकर उस पर लेस रखकर पेंसिल से उसकी बाह्य आकृति बना लें। धोने के पश्चात् लेस की आकृति ठीक करने में यह आकार सहायक होगा। अथवा किसी पतले सफेद भूती बस्त्र पर लेस या देवल मैट इत्यादि को फैला कर उस वस्त्र पर ही वह-बड़े टाँकों से टाँक लें। इससे लेस की सहारा मिल जाएगा तथा छोते समय उसके छागे नहीं टूटेंगे ! लम्बी लेसी को बस्त पर टाँकने की आवश्यकता नहीं है। उन्हें मशीन से बनी लेसों की तरह घोया जाए जिसकी विधि आगे दी गई है। यहाँ लेस से तात्पर्य जालीदार बने हुए छोटे-बड़े टकडों से है।

एक चौड़े बर्तन अथवा वेसिन में गुनगुना जल लें। इसमें डिटर्जेन्ट पाउडर अथवा बाजार में प्रचलित उत्तम साबून का घोल मिलाकर श्लाग बनाएँ। इसमे योडा- सा घोरेनस भी मिला हैं। बीरेनस के प्रयोग से नेस में अधिक चमक एवं उज्ज्वनता आ जाती है। यदि लेस अधिक गन्दी हो तो जल में बोरेनस, साबुन, का पूण तथा कपडे धोने मा सोडा डालकर इसी घोल में नेस डुबो कर उवालें, किन्तु यह किया केवल सूती लेस के साथ सम्भव है।

ेलत को झाग में डालकर उत्पर-नीचे कीजिए। बायस्यकता हो तो गन्दे भागो पर साबुन का चूर्ण डालकर हुन्के हाथों से मलिए और दबाकर धोइए। साबुन का झाग गन्दा हो जाए तो दुसरा स्वच्छ झाग बनाकर उसमे लेस धोएँ।

स्वच्छ जल में कई बार घोकर लेस में से सागुन का अंश निकास दें। लेस को हामी से दवाकर जल निवोड़ें ां जीन तथा के कलफ देने की आवश्यकता हो तो कलफ के घोल में हो नील मिलाएं। रंगीन लेस का रंग उड़ा हुआ हो तो उसे रंग के घोल में बुधोकर रंग सें। शीम रंग की लेस के लिए चाय की पत्तियाँ पानी में उवाल कर उस पानी का उपयोग भी रंगने लिए किया का सकता है।

लेस को हायो से दबाकर, फिर तीलिए के मध्य में रसकर दबाइए ताकि तीलिए हारा जसका जल अवणीयित हो जाए। यदि सेम पतसे बस्त्र पर टॅका हुआ है तो छसे जसी तरह समतल सतह पर मूलने के लिए एस दें। यदि सेम बस्त्र में दिना टीने असम से छोमा गया है तो मानाश पर, पहले से बनाई गई लेस की बाहा आकृति (outlind) पर रसकर उसका आकार ठीक कर लें। किसी कम्बल अपया फलालेन (Flannel) पर कामण वाली आकृति विछाएँ। उस पर नेस विछाकर सेस मा आकार ठीक करें। किनारों पर आनिपनें गाड़ दें ताकि सूलने के बाद भी लेम अपने पूर्व आकार में बनी रहे।

इस्तरी करना (Ironing)

जब लेन आधी पीली हो तभी उस पर इस्तरी करें। इस्तरी करते समय सेस को पकड़ कर सीचें नहीं। इस्तरी करने के बाद, यदि सन्धी सेम हो तो उमे किसी पीस्टबाई अधवा काईबोई पर लेपेट कर रहें।

> मधीन से बनी लेस धोने की विधि (Method of Washing Machine Knitted Lace)

पहली विधि

सावरयक सामग्री—एक सब्बी बोतल (शबैत नी बोतल उनपुष्त गहैगो), सातुन का पाउडर समया घोल, बोरेक्न, प्रसातिन क्यहें का टुकड़ा बोतल पर मरेटने के लिए, सेएटीपिन, शोएँबार वीलिया, क्यटे घोने समा इक्तरी करने के सामान !

विधि—सह नेन पतनी और बोमन होती है अतः हमे छोते गमस विदेश गावधानी रसानी पहती है। विभो नहरे वर्तन मा वेशिन में ठंटा मा पुनतुता पन पैकर जगमे माइन डामकर डाए बनाएँ। सम्मी बोजन वर पन्सानन का ट्रस्टा

546 व्यावहारिक वस्त्र-विश्वान

लपेटें। अन्तिम छोर पर सेफ्टीपिन लगा दें । इंस पूरे लेसे की नीवे से उंपर की ओर चकाकार लपेटकर ले जाएँ। अन्तिमं छोर पर फलालैन के साथ सिपटीपन से टॉक दें। अब मुँह की तरफ से बोतल की पकड़कर साबून के झांग में हुवीएँ। जांग में बोतल को हिलाएँ तथा मयानी की तरह गोल-गोल घमाएँ।" लेस की हाथीं से दवाकर देख लें कि उसका मैल छूटा है अथवा नहीं। खब इसी प्रकार स्वच्छ जल में बोतल को हिलाएँ जब तक साबन पूरी तरह छूट न आएँ। 'बोतल पर लिपटी' लेस'

को हाथों से दवाकर उसका जल निवोड़ 'दें। फिर तौलिए में रखकर दवाएँ। इससे काफी जल तीलिया सोख लेगा। अब लेस को बोतल पर से खील कर हवादार स्थान में सूखने हैं। लेस आधी सुख जाने पर इस्तरी करें। ईंग्सी १० प्राप्त से ईंग्सी बसरी विधि आवश्यक सामग्री-चौड़े मुँह की कौचा की बीतल हडककन सहित, सायुन, बोरेन्स, गर्म जल, ठंडा जल, नील अथवा रानीपाल (यदि लेस सफेद होती) । 📨

विधि -- बोतल में गुनगुना जल और साबुन डालकर झाम बनाएँ। इसमें लेस डालकर दक्कन बन्द कर हैं। अब बोतन को खब हिलाएँ। ऐसा करने से लेस की गन्दगी झाग में उतर आएगी। यदि झाग बहुत गन्दा ही जाए तो उसे बदलकर दुवारा साग बनाएँ तथा उसमे लेस डालें । नन्दा-जल निकालकर स्वच्छ जल भरें तथा उसमें लेस डालकर, बोतल बन्द करके लेस घोएँ। जिस स्वच्छ हो जाने पर झलग निकास लें। नील का घोल बोतल में ही तैयार करें। उसमें लेस, की डुबीकर, बोठरा अन्द करके अपर-भीचे खूब हिलाएँ। तील पूरे लेस में चढ जाएगी। लेस नो पहले हचेलियों के बीच रलकर कुछ जल निचोड़ लें, फिर रोएँदार तीलिए में लपेटकर दवाएँ। हवा

में फैलाकर सुलाएँ। कुछ नमी रहने पर ऊपर से पतला सूती । कपड़ा रखकर हत्की गर्में इस्तरी फेरें। लेस को किसी काईबोर्ड पर लपेट कर रख दें। 🕫 📆 रित की कुछ भवन कार कार में मार्थित कर गा मार्थित स्थाप के बुनी लेल बाप किछ प्रकार घोटी हैं। कुछ कारकार घोटी हैं।

- - ted laces.

72

'विशिष्ट वस्तुओं की सफाई

(CLEANING OF SPECIAL ARTICLES)

ें घरों में परिधानो, बादर, वर्दें, तीतिए इत्यदि के अतिरिक्तः भी ऐसी कई वस्तुएँ होती हैं जो दैनिक उपयोग में आती हैं तथा इनकी सफाई आवश्यक हो जाती हैं; यथा—दरी, कालीन, कम्बल, मोजे, दस्ताने, चमड़े के कोट इत्यादि। सीचे ऐसी विद्या पस्तुओं को स्वक्ष्ण करने की विद्यायों दी गई हैं।

1. दरी-कालीन

Carpets and Rugs)

ar.

* P 198

ं ि कमरों में सदा बिक्के रहने वाने दरी-कालीनो पर प्रायः घूल थम जाती है। इस्ति सुद्धर एवं टिकाक बनाए रामे के लिए समय-समय पर बन करते रहना पाहिए। ऐसा करने से ढेर सारी घूल एक बार साफ करने की परेशामी से बचा जा सकता. है।

: दरी-कालीन का साफ करने की दूसरी विधि है कि खपयोग में लाई हुई जाय की भीगी पित्तवी दरी या कालीन पर बिहार हैं। थोशी देर बाद फूल-बाड़ू सपया अन्य नमें प्रकार की साड़ू या अब से शाहकर पत्तियाँ समेटें। धूल, चाय की पत्तियों के साथ (खपककर निकल जाएगी।

्रा दरी अथवा कालीन बर अधिक धून बनी हो तो उसे खुले मैदान में से जाकर किसी मजबूत छड़ या खाद पर टॉग हैं। उस्टी ओर से डंड से पीटें। ऐसा करने से धून निकल जाएगी। किर सामने से बन से लाइकर धून माफ कर हैं।

. दरी-कालीन की धूल वेबयून वलीनर की महायता से भी साफ की जा सकती है।

> ्रदरी-कालीन साफ करने की गीली विधि (Wet Method of Cleaning Carpets and Rugs)

यदि गण्दगी बहुत अधिक दिनों की है और घून भी इस प्रकार जमी हुई है कि बग से साइने पर भी नहीं निकलती है तब गोली विधि से भी सपाई की जा सकती है।

गीली विधि से सफाई करने के पूर्व निम्नलिखित वाती पर व्यान देना आवश्यक है ---

(क) पहले देख लें कि दरी या कालीन का रंग पत्रका है अथवा नहीं। पानी में रंग घलता तो नहीं है।

(ख) कालीन के 95 हुए रोएँ पानी पड़ने से खराब तो 'नहीं होते या उनकी एँडन खुनकर डीली हो जुहीं हो जाती हैं। अस्ति के अस्ति के किए खुनी (ग) दरी-कालीन को घोने से यहने देख लें कि उसे सुसाने के लिए खुनी

जगह और धूप है या नहीं ? घर के भीतर धोकर गीली दरी-कालीन छोड़ देने से उस पर फफ्रुँदी लग जाएगी।

गीली विधि से दरी-कालीन साफ करने की दो विधियाँ हैं-

पहली विधि

सर्वप्रयम दरी या कालीन की यर से बाहर निकाल कर सुबह की हरकी पूप या छायादार हवा वाले स्थान में बिर्छाएँ। एक बेसिन में मुनमुना जल, दूसरे बेसिन में गुनगुने जल में बना साबुन का झाथ रखें। अब एक-एक छोटा तीलिया या मीटे कपड़े का दुकड़ा भी प्रत्येक बेसिन में डाल दें।

स्पंज करने की विधि से सफाई करें। सांबुर्न में भीगा कपडा हस्के से निचीड़ लें और कालीन के थोड़े से भाग पर फीरें। झाग में मैल धुल जाएगा। इसके। बाद सादे पानी में भीगे कपडे को निचोड कर साबुन लगे हुए स्थान पर फेरें। कपड़े की सादे पानी में घोकर निचोडकर बार-बार फेरें खब सब साबुन को अंग पूरी तरह न निकलं जाएं।

साबुन का घोल तथा गन्दा पानी फेंक, बेसिनी में दूसरा साग और सावा पानी रख लें। त्रिगोने नाले जरहे को भी साफ पानी में बोकर पुना उपयोग में लाएँ। करहे से दरी-काशीन को स्पंज करते समय जिल्लार रूप में हरके हान्यों से फेरना चाहिए। इस प्रकार यह जिया तोहरातें हुए, बोझ-योडा करके दूरा दरी मा कालीन साफ कर लेना चाहिए। साफ करने के बाद दरी यां कालीन की बाहर ही

पहले निम्नलिखित चीजों का मिथण बनाएँ-लकडी का बुरादा 10 मांग

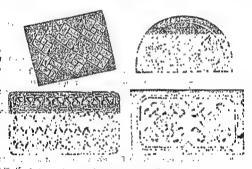
महीन सफेद बाल 8 भाग

पैराफीन तेल 4 भाग पानी 4 भाग

सारी चीजों को पूज अच्छी तरह मिलाएँ। इस मिथण को दरी-कालीन पर छिड़क दें। किर पीज-दस मिनट के बाद बच्च से झाढ़ दें। यह किया बाहर लीन में की वाती है। घर के भीतर इस प्रकार दरी-कालीन साफ करने से पहते कमरे के अन्य सामान हटा देने चाहिए, अन्यया उन पर धूल जम जाने की सम्भावना इहती है।

2. पापोश (Door Mats)

घर के कहाँ को, दरी, कालीन इस्यादि को स्वच्छ रशने के लिए दरबाजे पर, पैरों की गन्दगी पींछने के लिए, पापोग रहो जाते हैं। पापोश यदि रबर बखबा सीहें की जाली के बने हों तो इन्हें पानी से धोकर साफ किया जा सकता है। पापोश



चित्र 275---पापीश के फूछ नम्ने

सारियन की जटा से बनी रक्ष्मी के बुने हुए भी होते हैं। इन्हें साफ करने के लिए हस्के से, फर्म पर पटककर, डंडे से पीटकर इनमें जमी घून दीनों करके, हात देना चाहिए। यदि इन पर कीचड़ सिट्टी जम गई हो तो पानी की सहायता से घो तेना चाहिए। धोने से पहेंने बोड़े से साम पर पुराना कर्यना पानी में मिपोकर पॉडिस्टर देख सें कि नहीं पायोग कर में तहीं बोड़े से पान पर पुराना कर्यना पानी में मिपोकर पॉडिस्टर देख सें कि नहीं पायोग कर रंग तो नहीं खुटना है। यदि दंग छुटना हो तब पानी से धोने की विधि काम में नहीं बोई बा सकती। बिना रंगे नाखारण रहारी से दोने

550 | ब्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान 1 - 1 1 1

पापीण निस्संकीच धीए जा सकते हैं किन्तु धीने के बाद इन्हें, तिरछा, दीवार गा िसी सीधे स्थान में टिकाकर तेज धूप में सुखानां आवश्यक है।

कनी अथवा अन्य प्रकार के रोएँदार पापीश की साबुन के झार्ग से स्पंज विधि द्वारा साफ करें। आवश्यक हो तो गर्म जल के प्रयोग से झाग बनाएँ। इसके बाद स्वच्छ जल से जल्दी से घोकर छाया में हवादार स्थान में सुराएँ । इन्हें अधिक समय जल में भिगोकर न रखें।

(Blanket)

कम्बल करी रेशो से निर्मित मोटे तथा भारी होते हैं। इन्हें धोना बास्तव मे एक समस्या है। जहाँ तक हो सके इन्हें धुलाई से बचाना चाहिए। इसके लिए यदा-गदा इन्हें झटक कर घल झाड़ दें सचा दो-तीन महीनो के अन्तराल पर हवा एवं धप मे लटकाकर सुलाएँ। इन पर सुती कपडे था खील (Cover) चढ़ा देना भी अच्छा होता है। इससे, ओढ़ते समय कम्बल गड़ते नहीं हैं तथा खुल और गन्दगी से भी इनकी सरका होती है।

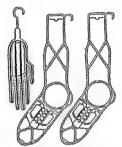
बहुत अधिक गन्दे होने पर कम्बरों को धोना आवश्यक हो जाता है। इन्हें गुनगुने पानी में बने साबुन के झाग में बुबोकर किसी बडे बतन, नांद या बड़ी सी बाल्टी में डालकर धोएँ। वॉशिंग मशीन (Washing machine) में भी घोया जा सकता है किन्तु मशीन में दो-तीन मिनट से अधिक न युमाएँ। धीते समय आरम्भ से अन्त तक एक ही तापमान के, अर्थात् गुनगुने पानी का उपयोग करें। ठंडे पानी में धोने से कन के रोएँ जम जाएँगे तथा कम्बल कड़ा हो जाएगा। कम्बल घोने के लिए भरपूर पानी होना आवश्यक है। बार-बार साफ पानी में धोकर साबुन पूरी तरह छुड़ा से । कम्बल को तह नरके, हाथों से दबाकर उसका पानी निकालें अथवा रबर रिगर (Rubber Wringer) में डालकर पानी निषोहें। कम्बल को उमेठकर नहीं निचोड़ना चाहिए। क्लिपो की सहायता से रस्सी पर लटका कर सुखाएँ।

कम्बल को धोने की दूसरी विधि में सरेस का प्रयोग किया जाता है। बड़े बर्तन या नौद में कम्बल हूवने लायक, गुनगुना जल से । इसमें लगभग 30 पान बतन मा नाथ न कन्यन दूवन चारक पुरानुमा अनु मा उत्पारमा स्वेत मा नाथ न किया है। स्वेत सीव में हैं है से सीव हो हो जा कि में में कि कार्य के लिए में हैं है के कार्य पूर्वों में सीव हो हो जा जा में पूर्व टेवल प्रमाव अमिनिया मी मिला लें। फिर क्ष्यल को स्वच्छ पानी (पुनपुन) में धोकर पूर्वों क थिष्ठि से निवोड़ कर सुखाएँ। 4. मोजे, वस्ताने

पोजो को गुनगुने जल एवं झाग की सहायता से हल्के हाथों से दर्गकर घोएँ।

मोजे जिन रेशो से निमित हों उन्हें उन्हीं रेशों के बस्त्रों को घोते समय रखने वाली

, समस्त सावधानियों के साथ धीना चाहिए। सर्दव मौजे का जोड़ा साव ही में धोना · चाहिए। मोजे एक बार सीग्रे तथा एक बार उस्टे करके धोएँ साकि अन्दर-बाहर



Ľ,

चित्र 276-मोजे एवं बस्ताने सुखाने के कीम

दोनों ओर का सैस अच्छी तरह छुट जाए। मोजों को सरोड़कर नहीं बरिक ह्येतियों से दबाकर निवोड़ें ताकि इनका आकार विचड़ने न पाए। समतल सतह पर अथवा किसों की सहायता से रस्ती पर अटकाकर सुवाएं। ऊनी मोजों को समतल सतह पर हैं. युवाएं। उनी मोजों को समतल सतह पर हैं. युवाएं। मोजों एवं दस्ताने सुवाने के लिए विशेष आकार के तार के फेंम मितते हैं। इन पर चढाकर सुवाने से मोजो तथा दस्तानों को आकार टीक बना रहता है।

दस्तामों की भी मीओं की तरह सावधानी दखते हुए धोया जाना चाहिए। वस्य निर्मित दस्ताने तो वस्य धोने की खरपुक्त विधि से धोए जा सकते हैं किन्तु भमड़े या कृत्रिम फोम सेदर से बने दस्ताने विजेष सावधानी से धोएँ।

चमड़े के दस्ताने धोने के लिए गुनगुने जल में (एक चाय चम्मच अमोनिया
यदि दस्ताने अधिक गन्दे हों), साबुनचूर्ण डालकर डेर-सा झाम बना लें। दस्तानों
की हायों में पहन कर इस झाम में हाथ डूबोकर जेंगिलमी, हमेशिया, कलाई आपस
में रगहें। इससे दोनों दस्ताने बिना अधिक गरिक्षम के अच्छी प्रकार स्वच्छ हो सकते।
चैंगिलियों के पीर यदि अधिक गन्दे हों तो उँगिलयों को नमें द्या पर रगहें। अब
स्वच्छ गुनगुने जल में, हालों में पहने-पहने ही दस्ताने थे झाजें। दस्ताने चूनिक चमड़े
के हैं जता उनहें अधिक देर जल के सम्मक में न रहने दें।

मूले तीतिए में हाथ दबाकर दस्तानों का पानी पींछ लें। अब हाथो से दस्ताने निकान कर छाया में खुनी हवा में सुखने दें। बीच बीच में उनके भीतर फूँक मारकर भीतर की नभी सुखाएँ। सूख जाने पर बाहरी चमड़े पर जूते की पालिस या कीम, पतले कपड़े की सहायता से रगड़ दें। दास्तानों के भीतर टेस्कम पाउडर छिडक कर रखें।

> 5. फर (Fur)

रोऐंदार चमड़ा फर कहुताता है। बाजकल कृतिम फर भी बनने सगा है। फर के कोट, टोपियाँ, मफलर, पक्षं हत्यादि अधिक प्रचलित हैं। फरकोट या टोपियाँ पहुने हुए बच्चे, स्त्री-पुज्य बहुत मुन्दर दिखाई देते हैं किन्तु फर की मुन्दरता बनाए रखते के लिए बहुत मेहनत और सावधानी की आवश्यकता होती है। इसके एक एखाई के सम्बन्ध में आवश्यक है कि फर को गन्दे हायों, यूल भरे स्थानों, गन्दी जाही पर रखने से बचाएँ। उपयोग के बाद स्वास्टिक के चैतों मे बन्द करके रखें। हर वार उपयोग से पहुने एवं उपयोग के खपरान्त हुन्के से बचा कर दें ताकि धूल कमने न पाए।

फर के छोटे परिधान; जैसे—बच्चे का कोट, टोपी, स्वेटर, मफतर इत्यादि साफ करने के लिए पेट्रोल में उसे धोया जो सकता है। "संस्पूर्ण फर को पेट्रोस में ड्वाकर कुछ देर पेट्रोल में ही हिसाने 'के बाद' बाहर निकालें,' तत्पश्वात् हुगदार स्पान में तब तक सुंखाएँ जब तक पेट्रोल की गम्ध पूरी तरह निकल ने जाए।

बड़ें फरकोट को पेट्रोल में बूबोकर धोने के लिए बहुत सारा पेट्रोल लगेगा जत: बड़ें फर को पेट्रोल से स्पंज करके साफ किया जा. सकता है। पहले फर की घूल झाड़ लें। फिर किसी टेबल पर अखबार बिछाएँ। उस पर स्याही सोख कागज विछाकर उसके क्रपर कर का गन्दा भाग रहीं। एक चीनी मिट्टी या कीच के कटोरें मे पेट्रोल लें। स्पन्न के टुकड़ें को पेट्रोल में भिगोकर गन्दे भाग पर लगाएँ। ककाकार दिशा में स्पन करें जिससे फर की गन्दगी पेट्रोल में घूनी गोर नीच जाकर स्याही सोख कागज हारा सोख ली जाएगी। इसी अकार सभी गन्दे भाग साफ करके कर की हता में लटका वें ताकि पेट्रोल की सारी गन्य खड़ जाए।

फर साफ करने की एक बीर विधि है। सम्पूर्ण फर पर फर व वॉक का वूर्ण छिड़क कर कुछ देर छोड़ दें। बसायुक्त गेन्दगी वॉक चूर्ण द्वारा सोख लीं जाएगी। फर को प्रश से साढ़ दें वह साफ हो जाएगा। ब्राथ करने से फर के रोएँ भी बतग-बलग रहेगे। फर पर चमक लाने के लिए पत्रले सूंती कपड़े को मिथितेटेड स्विटिंग मिगोकर उस पर रगड दें। कुछ देर हवा में रखने के बाद बन्द करके रसें। एक बात सदैव ध्वान में रखें कि फर पर बश या कपड़ा फरेते समय फर के रीजों के बहावं की दिया में ही हाथ चलाएँ।

जरी, गोटे, फशीदाकारीयुक्त वस्त्र (Metallic Threads and Embroidered Cloth)

साड़ी; स्नाऊज, हुपट्टो, बागरसों, टोपियों बोर जूतियो पर सजावट के लिए सुनहुषे रपहले तारों से सलमा-सितारे जड़े होते हैं या कशीदाकारी बनी होती है। यस्त्र पर टेंके होने के कारण इन्हें स्वच्छ करते समय सावदानी रक्षने की आवश्यकता . है। कम से रूप समय इन्हें जल के सम्पर्क में रक्षा जाना चाहिए।

सोने, चौरी के तारी से बनी लेसें या कथीदाकारी को रीठे के झाग या कम सीवायुक्त मायुन के झाग में शीदाता से धीना चाहिए। यदि लेस की लम्बाई अधिक है तो किसी मेज पर बिछाकर उसका थोडा-योड़ा भाग पहले सायुन के झाग से, फिर स्वच्छ जन से शीदाता से स्पंज करते हुए आये बढ़ें और सम्पूर्ण लेस इसी तरह , माफ करें।

यदि सुनहुले, रुपहुले तारों या अलगा-सितारे और, उनके नीचे के बहन की पानी के सम्पर्क से खराब होने की आयंका है तो नेषितेटेड स्मिरिट में फ्रेंच चाँक का पाउडर मिलाकर पेस्ट बनाएँ और सिस या कशीदाकारी पर साग दे। सूख जाने पर नरम करहें है हुक्के हाथों से पोछकर साफ करें।

कपड़ों पर यदि रेशमी झागों था मूंती झागों से ही कसीदाकारी की गई है तो उसे झागपुक्त जल से हल्के हाथों से ससलकर धोएँ। रमड़ने से कशीदाकारी खराब हो जाएगी। कशीदें के झागे दृहने न पाएँ, इसका ध्यान रहें। कसीदायुक्त बस्तों को हाथों से बसाकर ही निजोड़ें। समतल सतह पर मुखाएँ तथा उस्टी और से इस्तरी करें। कशीदाकारी (Embroidery) पर यदि सागने की ओर से इस्तरी करने को आवस्त्रता प्रतीत हो तो उस पर पतला सुती कपड़ा रखकर बना-दवा कर इस्तरी करें।

7. रसर महे कपड़े (Oil Silk or Rubberized Fabrics)

बरसाती (Rain Coat), टोजियो इत्यादि कुछ ऐसे परिधान है जिनमें बस्य की उत्यरी सतह पर रबर मड़ा होता है। इन्हें सार करने के लिए भीगे इनहें को हल्के से रगई। अधिक जुन्दे हों, जो साजुन के साम, एवं गुनानुमानों से करहा हुबोकर स्पंत जिसि से साफ करें। इन्हें और से नहीं रगई। वेर सक पानों के समस्क में न रहने हैं काया रवर पर दरारे. पह सकती हैं। पानी से, स्पंत सर्दे के बाद जल्दी हैं। पानी से, स्पंत सर्दे के बाद जल्दी हैं। पानी से, स्पंत सर्दे के बाद जल्दी हैं। सुप से भी बचाएँ।

8. चमड़े तथा स्वेड के सामान (Leather and Suede Articles)

नमड़े या स्वेड के कोट, जैकेट, बेस्ट, जूते इत्यादि, प्रयोग मे नाए जाते हैं।

चमड़े की, चमड़े के दस्तानीं की तरह ही, संबंत के झाग एवं स्वच्छ जन में भीगे अलग-अलग स्पंज या नरम 'कपड के टकडों से 'बारी-वारी से स्पंज करें। बाद में स्वच्छ कपडे से पोंछ कर अच्छी श पॉलिश या कीम रगढ दें।

यदि चमड़े पर दरारें पड़ी हुई हों तो उन्हें पानी से स्पंज ने करें। आधा लीटर जल में एक चाय चम्मच अमोनिया तथा 4 चाय चम्मच सिरका मिलाएँ। इस मिश्रण से चगड़े पर स्पंज करें तथा सूखें कपड़े से पोछकर सुधाने के बाद रेंड़ी तेल (Castor Oil) रगड़ दें।'

स्वेड (Suede) नमें चमड़ा भी होता है तथा वस्त्र भी स्वेड कहलाता है। विशिष्ट युनावट होने के कारण इसे भी साफ करने में सावधानी रखनी पहती है। स्वेड को ऑक्जेलिक एसिड के तनु घोल अथवा फार्मेलिक एसिड के (इस प्रतिशत) घोल मे स्पन करके साफ करें । चिकनाईयुक्त दावों पर फुलसं बर्च (Fuller's earth) या केंच चाँक चूर्ण (French Chalk Powder) छिडकंकर, कुछ देर बाद ग्रम से साहकर साफ किया जा सकता है।

9. प्लास्टिक की वस्तुएँ . (Plastic Articles)

घरों में बिस्तरों पर (बच्चों या बीमारों के) प्लास्टिक शीट बिछाई जाती है। प्लास्टिक के टेबल क्लॉब, टेबल मैट्स, रेनकोट, टोपी, जूते, बेल्ट, पर्स इरवादि कई सामान उपयोग में लाए जाते हैं।

जहाँ तक हो सके, प्लास्टिक को तेज धूप एवं धूल से बचाना चाहिए। इससे ये गन्दे हो जाते हैं साथ ही इनका रंग भी खराब हो जाता है। फिर भी यदि ये गन्दे हो जाएँ तो चमड़े की तरह साबुन के झाग स्पंज करके साफ करें। अधिक गन्दे ण्लास्टिक के दाग, नरम सूती वस्त्र की मिट्टी के तेल या मिथिलेटेड स्पिरिट में दुवोंकर, स्पंज करके साफ किए जा सकते हैं।

प्लास्टिक जब भी साफ करें, समतल सतह पर ,विष्ठाकर काम करें। इसे 🕆 समतल सतह पर ही सुखाना भी चाहिए । 🕡

ार्ट कर करते का विश्व दिन देश हैं। विश्व इतास्टिकयुक्त चीर्जे (Elastic Goods)

. Francisco हमारे परिधानो मे इलास्टिक का उपयोग भी होता है। इलास्टिकयुक्त बस्त्र को कभी भी अति गर्म जल या उबलेते जल मे नहीं डालना चाहिए। इलास्टिक साफ करने के लिए गुनगुने अल, साबुन के झाग एवं। नमें ब्रश का प्रयोग करें। छोने के बाद इसका पानी तौलिए में सुखा लें । इलास्टिक की घुमाकर न निचोड़ें। छाया मे मुखाएँ । तेज धूप, आग, गर्मी, गर्म पानी, गर्म इस्तरी से बचाकर रखें।

- दरी-कालीन की सफाई किस प्रकार की जाती है? How Carpets and Rugs are cleaned ?
- कम्बल तथा फर बाप किस प्रकार साफ करेंगी ?
- How will you clean blanket and fur?
- निम्नलिखित आप किस प्रकार साफ करेंगी :— (व) मोजे-दस्ताने (व) चमहे-स्वेड के सामान (स) प्लास्टिक की घीजें। How will you clean the following:

 - (a) Socks and gloves (b) Leather and Suede articles (c) Plastic goods.

73 , शुष्क धुलाई (DRY CLEANING)

प्रतिदिन करयोग में आने वाले बहन हो हो हो है है हुन नाते हैं कि मुत कार्त के कि मुद्देश कि मुद्देश के कि मुद्देश कि मुद्देश के कि मुद्देश कि मुद्देश के कि

शुक्त धुलाई का अर्थ यह नहीं कि यह गीली बिधि नहीं है। अन्य धुलाइयों तों अन्तर केवल इतना है कि इसमें जल के स्थान पर पेट्रोल तथा अन्य बता विलायकों (Fat Solvents) का जपयोग होता है। बाबुन तथा जल का प्रयोग करने से उनका प्रभाव वहन के रेकों पर भी पड़ता है। बाबुन तथा जल का प्रयोग करने से उनका प्रभाव वहन के रेकों पर भी पड़ता है जबकि सुक्त धुलाई में प्रमुक्त होने बाले रनामनों का प्रभाव केवल शैल पर पड़ता है। रेकों को कुछ नहीं होता। न तो वे कमजोर होते हैं तौर न ही उनका रंग छुटता है।

शुष्क धुलाई में निम्नलिखित अभिकर्मक (Reagents) प्रयोग में ही लाये जाते हैं—

अवशोधक (Absorbants) फेंच चॉक फुलसें अधे टेल्कम पाउडर सल्फर का चूर्ण ब्राइक्लीनिंग पाउडर ब्रेड कम्बल विसायक (Solvents) पेट्रोस बॅज़ीम कार्बन टेट्राक्सोराइड

7 196 7 ा वसा अवशोधक (Fat Absorbants) - वसा , अवशोधक पूर्णतया रेशो मे प्रदेश नहीं कर सकते हैं जतः इनका छपयोग केवल दागो और मैले धब्बों को दूर करने में होता है।... 1:3

यसा विलायक (Fat Solvents)-इनमें से अधिकांश ज्वलनशील तथा महींगे होने के कारण कम प्रयोग में लाए जाते हैं; जैसे-ईबर, एसिटीन ज्वलनशील तथा महेंगे होते हैं। बेंजीन तथा कार्बन टेट्राक्लोराइड अञ्चलनशील है, किन्तु ये भी महेंगे हैं। बेजाइन तथा बेजाइल उतने महेंगे नहीं परन्तु अत्यधिक ज्वलनशील होते हैं। इन मबकी तुलना मे पेट्रोल कम खतरनाक एवं सस्ता होता है अतः गुण्क धुलाई मे इसी का प्रयोग सबसे अधिक होता है।

ं गुष्क घुलाई करने से पहले अच्छी तरह वस्त्री की खाँच कर लें। यदि कोई वर्रत कटा या फटा हो तो उसकी मरम्भत कर लें। वस्त्र की धूल झाड़कर उस पर क्रण करें। - न्तं न

्रिं सुष्क धुलाई निस्न्लिखित विधियों से की जासी हैं-

ं (क) बसा अवशोपक द्वारा—इसमें केंच चाँक का चूर्ण, टेल्कम पाउंडर, फुलमें अर्थ, चोकर या सल्फर के चूर्ण का प्रयोग होता है। इनके द्वारा केवल चिकनाई-

युक्त मैले धब्बे साफ किए जाते हैं।

विधि—इस्तरी मेज पर स्याही सीख कागज रखकर उस पर बस्त्र के गन्दे भाग को बिछ। एँ। अब किसी भी अवशोषक पाउडर को गन्दे स्थान पर छिड़क कर लगभग आधे पंटे तक यो ही छोड़ हैं। इस अवधि में पावडरा विकनाई के साथ-साथ गन्दगी को भी सोल लेगा। फिर किसी बना से उस स्थान के पाउडर को आड़ दें। यदि एक बार मे मैल साफ न हो तो इस किया को पुनः दोहराएँ। इसी प्रकार वस्त्र के सभी गन्दे भाग, ,गन्दे घड्वे साफ करें। सफाई करने के बाद अग्र से ठीक से

साङ् कों ताकि पाउडर की सफेदी बाकी न रहे जाए। । ''; पेस्ट बनाकर—दोहरे प्रमाव के लिए अवशोपक पाउकर की किसी वसा विलेयक मे मिलाकर पेस्ट (गाडा लेप) बना लें। जैसे पेट्रोल से किसी पाउडर को

मिलाकर पेस्ट बनाया जा सकता है।

पहले की तरह इस्तरी मेज पर स्याही सोखं कागज विछाकर उस पर वस्त्र का गन्दा भाग रखें। गन्दे स्थान पर पहले से पेस्ट संगाकर लगमग आग्ने घंटे के निए छोड़ दें। पेस्ट सुख जाने पर मूखें 'पाउडर की ब्रग से अच्छी तरहें - झाड़ कर अलग कर दें। वहन को खली हुवा में लटकाकर छोड़ दें जब तक कि पेट्रोल की गम्ध पूरी तरहं निकल न जाए। यह आवश्यक है।

(त) वसा विलायक पेट्रोल हारा-पेट्रोल हारा शुब्क धुलाई दो प्रकार से

की जाती है—े 'र का : (

 बस्त्र को पूर्णतया पेट्रोल से इंबोकर 2. केवल भन्दे भागों को पेटोल से स्पंज करके 558 | व्यावहारिक बस्त्र-विज्ञान •

पेट्रोल में ड्वोकर साफ करने की विधि (By Dipping in Petrol)

यह विधि महुँगी है, क्योंकि इसमें पेट्रोले 'अधिक खर्च होता है। इसके लिए जिस डुम का प्रयोग ही वह बेलंगाकार तथा छोटे मुँह वालों होना चाहिए क्योंकि डुम यदि चौड़े मुँह वाला होगा तो उत्तमें से पेट्रोल का वाष्पीकरण अधिक होता। इस काम के लिए डाइक्लीनिंग पम्प उत्तम होता है। पिटार में 1000 मार्क

वस्त्र धोने से पहले इस में - आधी दूरी। तक पेट्रोस - घरा जाता है। इसमें सक्त को पूरी तरह दूवों देते हैं। फिर कुम पर उक्त न स्तांकर - कस देते हैं। कार से समयत बाँगर की गंकड़ी बारा वस्त्र को धीरिधीर दवाते। हैं। उस-पग्नह मिनटों में यस्त्र को सारी गंवडगी पेट्रोल में युक्त जाती है। अब वस्त्र को पेट्रोल से बाहर मिकालते हैं। एक लकड़ी के इक पर पोल लगेर कर दूसरी लकड़ी से दवा कर पेट्रोल में इस में ही बागत निकोड़ देते हैं। निवांकने के बाँद पर की सीधा करके खुली हवा में छोड़ देते हैं जिलाई के पूरी गंकड़ जाएं पेट्रोल की पूरी गंकड़ पिक्त जाएं।

- इस का पेट्रोल नक द्वारा निकाल तिया जाता है। इसे छानकर दुवारा काम में साया जा सकता है।

में साथा जा सकता है।...

पेट्रोल से स्पंत करके साफ करने की विश्व (By Sponging ,with Petro!) ाहुना पह अपेकाइल कम अर्थीली विश्व है, स्पीकि इसमें पूरा, दस्त पेट्रीक में, नहीं दुवीया जाता है।

इसके लिए इस्तरी मेज पर स्थाही-सोख कायज विछाइए । वस्त्र का गर्चा भाग स्माही-सोख की कोर विछाकर रखें । अबे वह या स्थंज के टुकड़े को पेट्रोल में मिगीकर, गर्दे भाग पर बाहर से भीतर की ओर चकाकार गित में पेट्रोल जगाइए । पेट्रोल बस्त्र की गंग्दमी की पोलेगां जो नीचे स्थाही-सोख कागज होरा सीख भी जाएगी । पेट्रोल अच्छी तरह हटाने के लिए छन्ने पर ठंडी इस्तरी रखकर दंसाइए ताकि स्थाही सीख कार्यज पूरों पेट्रोल सोख रखें।

ा. इसी प्रकार सभी गन्दे भाग साफ कीजिय । शुक्त सुवाई के बाद पहने की हवादार स्थान में सटकाकर पेट्रोल तथा पेट्रोल की यन्त्र पूरी तरह उड़ने दें

वसा विलायको का उपयोग करते समय। विशेष, सावधानी, रखनी, चाहिए स्पोकि ये ज्यलनभील होते हैं। यह काम एकान्त में करना चाहिए। बच्ची को उस स्पान से हटा दें। पेट्रोल की बोतलें या टीन दककनदार हो। उन पर पेट्रोल सिया

स्थान सहित दा पट्टाल का बातल था दान वक्कनपार हो। उपार पट्टा के होना चाहिए। आमपास क्षाम, सिमरेट या अन्य ज्वननशील पदार्थ मी न रखें।

प्रश्न

- मुक्त धुलाई क्या है ? समझाइए ।
 What is dry cleaning ? Explain
- गुडा धुलाई में उपयोग में आने बाने अवशोषको एवं विलायकों की सूची बनाइए।
 Enlist the absorbants and solvents used in dry cleaning.
- व्यवशोधक, द्वारा शुक्क घुलाई करने की विधि क्या है ?
 What is the method of dry cleaning with absorbants ?
- 4. वसा विलायकों द्वारा गुष्क धुलाई करने की विधियाँ कीन-सी हैं ? Which are the methods of dry cleaning with solvents ?
- 5. वसा विलायकों का उपयोग करते समय कीन-शी सावधानियाँ रखनी पाहिए? What precautions should be kept while using far solvents.

74

इस्तरी करने की विधि (METHOD OF IRONING)

बस्त्रों की ग्रुसाई-के पश्चात् उन्हें सीधा, जिकता करके आकर्षक इस देने के लिए इस्तरी करना आवश्यक है। प्राचीनकाल से ही बस्त्रों पर इस्तरी करने का प्रमस्त होने प्रता था। चीनी जोग करड़े को बाँस पर लपेट कर सीधा करते थे। रीम के निवासी भी कपड़े को बाँस पर लपेटते थे। इकेडेनेवियन नकड़ी के बड़े पौकोर हुकहे को वस्त्र पर रावहते थे। इसी प्रकार लिनन के बस्त्र पर काँच का दुकड़ा रावहत वहां का दुकड़ा रावहत वहां का स्वत्र पर काँच का दुकड़ा रावहत वहां चारत से वस्त्र पर काँच का दुकड़ा

मध्यपुग में लोगों ने सोचा कि किसी भारी चीज को वस्त पर राइना चाहिए जो गर्म भी हो, वयोकि गर्मी के सध्यकं से वस्त्री में से भाव निकलने पर ही वे सीमें भी हो सकते हैं। इसी स्थिति में उन्हें मतचाहा जाकार भी दिया जा सकता है। इसके लिए लोहा हो सबसे सुसभ और भारी बस्तु थी। तोहे को सरनता से गर्म भी किया जा सकता था। फलस्वरूप लोहे-मिस्तित धातु की इस्तरी का प्रचलन सामने आया।

इस्तरी करने के सामान (Articles Required for Ironlog)

बस्तो का आकार, डिजाइन और सुन्धरता को बर्नाए रखने के लिए इस्तरी करना आवश्यक हैं। इस्तरी किए हुए शक्त पहुनने से व्यक्तित्व आकर्यक बनता है। इस्तरी करने के लिए निम्मलियित सामान की आवश्यकता होती है— इस्तरी (Iron)

आजकल मई प्रकार की इस्तरियाँ बाजार में जा गई हैं; जैसे—सीमें सीहें की इस्तरी, तक्हों के कोयले की इस्तरी, विवृत इस्तरी, स्थनालित इस्तरी तथा याण इस्तरी।

(क) समतल इस्तरी (Flat Iron)

दुर्गमें कवन सीहे की प्लेट तथा हैंडिल होता है। इसे पूरहे पर रसकर गर्म किया जाता है। यह विभिन्न बजनों तथा आकारों से सिसती है। छः नस्बर तक की इस्तरियों इल्की होती हैं तथा घरेलू उपयोग में बाती हैं। छः नम्बर से ऊपर की मारी इस्तरियों का प्रयोग लॉन्ड्री में होता है।

(स) कोयले की इस्तरी (Charcoal Iron)

इनमें लकड़ी का कोयला जलाया जाता है। इसी से इस्तरी गर्म होती है।

(ग) विद्युत इस्तरी (Electric Iron)

यह विखुत द्वारा गर्म होती हैं। इसके दो प्रकार होते हैं—एक साधारण विद्युत इस्तरी होती है। इसमें ताप निर्यप्रक नहीं रहता है। अतः अधिक होने पर इसे ऑफ करना पड़ता है।

दूसरी स्वचालित इस्तरी होती है। इसमें ताप नियंत्रक होता है। उनी, सूती, रैसमी बस्तों के लिए अलग-अलग ताप का पैमाना भी बना रहता है। जिस वस्त पर इस्तरी करनी हो, उक्रमा नियंत्रक को वही चुमाकर स्थिर कर देते हैं। ताप अपनी निश्चित सीमा से अधिक नहीं बढ़ता है। अत्तप्य बस्त्र के जलने का भय भी नहीं रहता है।

(u) बाष्य इस्तरी (Steam Iron)

यह भी विद्युत स्थवासित इन्तरी होती है। इतमें पानी भरने का असम कोव्ड होता है जिसमें पानी घर दिया जाता है। इस्तरी वालू करने पर गर्म होती है तथा एक छिद्र के माध्यम से धर्म जल को याका का छिड़काव वस्त्र पर होने लगता है। हरेंथे के कार लगे हुए चटन द्वारा बाव्य का नियत्रण किया जा सकता है। उपयोग करने के यश्चात् इनके भीतर का पानी लेंक कर इस्तरी को अवशी तरह पींठकर रखना चाहिए।

हस्तरी करने के लिए सुनिधानुसार किसी भी प्रकार की इस्तरी का चुनाय किया जा सकता है। स्वचासित विद्युत इस्तरी इस दृष्टि से उत्तम हाती है वयों कि उत्तमें विभिन्न प्रकार के रेखों से निर्मित वस्त्रों के लिए निम्म-निम्म निर्मारित तापक्रम होते हैं। इस मीमा से अधिक गर्म वे नहीं होतीं। इससे वस्त्र के जनने का घय नहीं रहता है।

इस्तरी करने के अन्य सामान

इस्तरी पट्ट (Ironing Board)

गुड़ने वाला इस्तरी पट्ट (Folding Ironing Board) कार्य करने के लिए उत्तम होता है। एक दूगरे प्रकार का इस्तरी पट्ट दीवार में लगा होता है। काम करते समय हो विछा लिया जाता है। पुतः इसे शोड़कर धीवार के सहारे समा देने हैं। इनके स्वान पर छोटे सम्बे टेबल की भी इस्तरी करने के बाम में लाया प्रा सरता है। इस्तरी पट्ट या स्तीव बोर्ड पर गद्दी तथी रहती है। परन्तु, मेज पर इस्तरी करने से पहले उस पर दरी, कम्बल तथा सबसे ऊपर चादर, विछानी पड़ती है। इस्तरी पट्ट की ऊँचाई काम करने के लिए उचित होनी चाहिए 1

इस्तरी पट्ट में दाहिनी और एक गड्डा होता है जिसमें एस्वस्टस गोट (Asbestes Sheet) लगी रहती है। इसी पर गर्में इस्तरी रखी जाती है। यदि इस्तरी पट्ट पर यह स्थान बना हुआ न हो तो अलग से बने तार्र के स्टेड पर इस्तरी रखी जा सकती है।

मेस बोडं (Press Board)

एक छोटा-सा प्रेस वोई अथवा आयर्निम बोई इस कार्य "के लिए रक्षा जा सकता है। इसे बड़े टेबल पर रक्षकर भी काम कर सकते हैं। जिस भाग पर इस्तरी करनी ही, जिसे इस पर रक्षकर इस्तरी करने से सुविधा होगी। वस्त्र के सटकते हिस्से, टेबल पर पड़े रहने से गन्दे नहीं होते, नहीं अतिभार के कारण विचवे हैं। प्रेस बोई, इस्तरी पट्ट की तुलना में कम स्थान रोता है। इसे आसानी से किसी कील मा खूँटी पर टोंगकर रक्षा जा सकता है।

भास्तीन इस्तरी पट्ट (Sleeve Board)

वस्त्रों की बाँह इस पर लगा कर इस्तरी की जाती है। यह लम्बा, सैंकरा, गहीदार बोर्ड होना है जिस पर बाँह का मोड़ा एवं संकरा भाग भलीभाँति बैठ जाता है। इसके उपयोग से जास्तीन पर इस्तरी करने से सुविधा होती है। किनारा एवं मोंक चायक (Border and Point Preser)

यह छोटा फिन्तु उपयोगी उपकरण है। वस्त्र सिसले समय सिलाई वाले कॉलर, कफ, बटनपट्टी हरवादि के किनारे या नीक्त्रा हिस्सों को हस पर फैसाकर

इस्तरी की जाती है। इस पर रखकर इस्तरी करने से सीधी और सिलाई के दाग नहीं पढ़ते।

सुईवार पटट (Needle Board)

इसे मसमल पटट (Valvet Board) भी कहा जाता है। यह लघीता, मुईदार होता है। हैर सारी घनो सूनिकाएँ लचीले पटट पर सगी रहती हैं। इन पर मसमल या इभी प्रकार के रोएँदार नम्ब एस कर उन पर इस्तरी की जाती है। यस्त इस प्रकार विख्या जाता है कि रोएँ मुक्तिकों पर रहते हैं तथा वस्त्र भी पीठ पर से स्वर्धन उन्हों करने हैं है तथा वस्त्र भी भीठ पर से स्वर्धन करने किया है कि स्वर्धन करने हैं स्वर्ध करने पर इस्तर करने हैं स्वर्ध करने स्वर्ध क

हाब सहय (Press Cloth)

हात्रम देशे से बने बस्त या कनी वस्त्रों पर इस्तरी करते समय इस्तरी को उस बस्त्र के प्रत्यदा सम्पक्त मे गही रमना चाहिए। इस्तरी किए जाने वाले बस्त्र पर दूसरा कपड़ा बिछाकर उसके कपर से दबाकर इस्तरी की जाती है। कपर रसे

बाने वाले कपड़े को यदि क्रियोकर रक्षा जाए तो अच्छी बाद्रता प्रदान करेगा एवं गमतल, चिक्ती इस्तरी करने में सहायक होगा।

हस कपड़े के टुकड़े को ही दाव-बस्त कहते हैं। इसकी वीहाई 6°×12" खबवा 8°×18° हो सकती है। इसके लिए मलमल, बांबल, लोन, ड्रिल, लिनन या किसी रीएँदार बस्त्र का उपयोग किया जा तकता है। दमान रसना चाहिए कि दाव बस्त्र करने रंग कान हो अत्यवा विशोन पर रंग छोड़ देगा और इस्तरी किए जाने वाले यस्त्र पर दान पह जाएँव। इस दुर्घटमा से बचने के लिए जन्छा है कि वाब विस्त्र करने दर्ग वाले वहें रंग वाला ही रखें। उपयोग में लाने के पहने उसे कई बार पानी में राइकर छोकर रखें ताकि उसका कलक पूरी तरह छूट जाए और इसरी करते समय वह बस्त्र पर विपक्त नहीं।

माप इस्तरी का गिलाफ (Cover of Steam Iron)

भाग इस्तरी में बाब बस्त्र का उपयोग न करके सीधे इस्तरी के उत्पर ही करें के मिल कर ही करें के प्राप्त कर का किया जाता है। इसके उपयोग से स्वाकर, उठाकर इस्तरी को जा सकती है को उनी एवं कृतिम रेकों पर इस्तरी करने की उत्तम विधि है वर्गों कि इन पर रगडकर इस्तरी नहीं करनी चाहिए।

इससे दूनरा लाग्र यह है कि इस्तरी करते समय जिस वरत पर इस्तरी की जा रही है उसे भी देशा जा सकता है कि दाव-यस्त्र या अपर पतला कपड़ा बिछाने पर वह वस्त्र पूरी तरह देंक जाता है और दिखाई नहीं देवा।

. माप इस्तरी का मिलाफ बनानों के लिए जिस बस्त्र से निलाफ बनाना हो उसे विकारों। उस पर इस्तरी रल कर बाह्य आकृति बना दें, फिर काफी हिस्सा छोड़ कर एक और बाह्य रेखा बनाएँ ताकि वह हिस्सा पलट का इस्तरी के हैडिल तैक आकार देंक सके। किनारों की चीड़ा मीड़कर सिलाई कर दें। इनके भीतर इम्मारिटक, फीता या जूते की लेस के समान रस्ती डालकर यींचकर इस्तरी पर निलाफ कर सें।

. पुरा कागज या शिल्ली कागज (Brown Paper or Tissue Paper)

कामीज, बुबार, रेखागी, जनारणी साहियों इत्यादि में इस्तरी करते के बाद पूरा कागज या सित्सी कामज रखकर तह नवाकर ऊपर से हस्की इस्तरी फर कर रुपें। यात्रा में इस प्रकार कायज में लिपटे वस्त्र से जाने से इस्तरी जस्दी पराव नहीं होती है बचोक्ति कायज कुछ बुबता प्रदान करता है।

पानी का पान (Water Mug)

्रस्ताी करते समय शीज-बीच में वस्त्र को यीना करता पड़ता है अथवा पत्रता बस्त्र पानी में विगोकर इस्तरी किए जाने वाले बस्त्र पर फैलाना पड़ता है। दाव नस्त्र का प्रयोग करने पर उसे भी पानी में भियोने की आवश्यकता होती है इसलिए पानी से भरा कटोरा या मग इस्तरी टैबल के समीप अवस्य रखा रहनाचाहिए।

आंद्रेकारक उपकरण (Sprayer)

बस्त्रों पर इस्तरी करते समय पानी से मिनोने के लिए विभिन्न प्रकार के साधनों का प्रयोग किया जाता है। दाब-बस्त्र इन्हीं में से एक उपकरण है जिसका वर्णन पहले किया जा जुका है।

स्पंज के टुक्डों को भी भियोंने के काम के लिए रखा जा सकता है। मारिटक के संप्रे का उपयोग भी किया जा नकता है। मोटे वस्त्रों की सीवन पर इसरी करते समय ही दर्जी सोग ड्रापर में पानी लेकर या बचा फोर कर सीवन में पानी लगाते हैं।

इस्तरी करने के सामान्य नियम

(Common Rules of Ironing)

- यस्त्र समान रूप से मोला होना चाहिए। यदि वस्त्र गीला नहीं है तो एक दूसरे मीले कपड़े को उस पर विछाकर, गोल सपेट कर बार्य पटे के लिए छोड़ हैं।
 - . कभी भी लिधक गीले या सिधक पानी छिड़के हुए वस्त्रों पर इस्तरी नहीं करनी चाहिए अन्यथा वस्त्र इस्तरी में विपक कर जल जाते हैं।
 - यस्त्रों को खींचकर तभी उचित आकार दिया जा सकता है जब उनमें थोड़ी आहंता हो।
 - 4. घस्त्र के अनुसार भारी अथवा हल्की इस्तरी का उपयोग करें। हल्के सपा कोमल वस्त्रों के लिए हल्की इस्तरी, मोटे बस्त्रों के लिए भारी इस्तरी का उपयोग उचित होगा। पहले देख लें कि इस्तरी की मिचसी सतह साफ, चमकीली है या नहीं।
 - 5. यदि स्वचामित विद्युत इस्तरी है तो बस्त्र के रेसे के अनुसार उसका स्विच निर्दिष्ट स्थान पर पुना हैं। अन्य प्रकार की इस्तरी को स्वयं आवश्यकतानुसार गर्म करना होगा। विभिन्न प्रकार के रेशों से निर्दित यहनो के लिए इस्तरी के सार्यमान भिन्न रखें जाते हैं जैसे—

विभेष प्रकार के नायलाँन, रेवाँन 300° से 350° फे. ही हल्के कलफदार सुती वस्त्र 400° से 450° फे. ही इन तथा कपड़ा बिछाकर इस्तरी करने के लिए 450° से 500° फे. ही

कन तथा कपड़ा विद्यालर इस्तरों करने के लिए 450 से 500 के हैं। भारों सूती वहने के लिए किसी इस्तरी पर केवल निम्न (Low), मध्यम (Mcdium), तथा जरूप (High) ताप सकित होते हैं। इसका उपयोग रेगों के अनुसार

इस प्रकार करें —

निम्न (Low)—एसीटेट, डेकॉन, जाफरॉन। मध्यम (Medium)—रेक्सम, नायलॉन, रेयांन, एक्नीलॉन, ऑरनेल, कोडेल, बॉश एण्ड वैयर, ऊनी। उच्च (High)—सुती, लिनन।

- सभी दोहरे, मोटे हिस्सों; जैसे—कफ, काँलर, फ्रांक एवं स्कर्ट की सीवन पर उल्टी-सोधी दोनो ओर से इस्तरी करनी चाहिए।
- 7 एक बार में एक ही बस्त्र पर इस्तरी करें।
- बाएँ हाप से बस्त्र को बिछाना, सीघा करना चाहिए तथा दाहिने हाप से इस्तरी करनी चाहिए। बाएँ हाप से इस्तरी किया हुआ भाग समेटते रहना चाहिए।
- वस्त्र के एक किनारे से दूसरे किनारे तक सीधी इस्तरी करनी चाहिए।
 इस्तरी दाहिनी ओर से बाई ओर चलाएँ।
- इस्तरी करते समय बस्त्र की पांज रेखा (Crease) बनात जाना चाहिए;
 जैसे—पैट में यह सामने की और पड़ती है। कुरते की वाँहो में किनारे की ओर मुडी रेखा रहती है।
- 11. अधिकतर सूती वस्त्रों पर सीधी ओर से इस्तरी की जाती है किन्तु यहन मदि महुरे रंग मा हो और सीधी ओर से इस्तरी करने पर चमकीले दाग पढ़ने की सम्माधना हो तो उल्टी ओर से इस्तरी करने चाहिए। मदिम रण के चस्त्रों पर भी उल्टी ओर से इस्तरी करें क्यों कि इनमें भी सामने की ओर से इस्तरी करने पर दाग पढ़ने की सम्मावना रहती है।
- इसी प्रकार कमीयाया कबाई किए हुए वस्त्रीं पर भी उल्टी क्षोर से इस्तरीकी जाती है।
- बड़े वस्त्रों पर इस्तरी करने के लिए सदा भारी इस्तरी का उपयोग करें।
- 13. किसी भी वस्त्र की किनार (border) या झालर को इस्तरी मेज की लम्बाई में सीधा बिछाकर एक बीर से दूसरी और इस्तरी करती चाहिए। फिल की चुन्नटो की बाएँ हाय से ठीक करते हुए दाहिने हाथ से इस्तरी करें। किनारे पर इस्तरी करने के बाद मध्य माम पर इस्तरी करनी चाहिए।
- 14. इस्तरी मेज के समीप कोई कुर्सी या टेबल भी रख लें जिस पर साडी या चादर; जैसे—बड़े वस्त्री के लटकते छोर डाले जा सकें। इस तरह वे वस्त्र नीचे लटक कर खिचेंगे नहीं, न हो यन्दे होंगे।

566 व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

पर इस्तरी करें।

- हमेशा, वस्त्र के रेशे का प्रकार तथा उसके अनुसार इस्तरी की उपयुक्त 15. चण्यता जानकर ही इस्तरी करना बारम्य करें।
 - 16. डार (Dart) पर पहले भीतर की ओर से चपटा करके इस्तरी करें। इसी प्रकार बटन पट्टी पर भी पहले अन्दर की ओर से इस्तरी कर लेनी चाहिए। ऐसा करने से परिधान बाहर से चिकने, समतल रहते हैं। उन पर पड़ियों के उमरे दाग नहीं पहते ।
- आवश्यकता से अधिक इस्तरी न करें । उसी प्रकार अधिक गर्म इस्तरी 17. का उपयोग न करें। वस्त्रों को अनावश्यक रूप से अधिक गीला न करें । अधिक देर तक, अधिक रचडकर इस्तरी न करें ।
- किसी परिधान पर इन्तरी करते गमय एक और से आरम्भ करते हुए 18. दूसरी ओर अन्त करें; जैसे-अुशशट में पहले भीवा ऊपरी भाग, फिर निचला भाग, तराश्चात् पीठ, फिर दाहिना भाग एवं बन्त में आस्तीनों
- इस्तरी करने के बाद परिधान को हैंगर पर लटका दें। यदि स्थान की 19. कमी हो और परिधानों को तह करके अलगारी या बक्स में रखना आवश्यक हो तभी उन्हे तह करें।

विभिन्न रेशे के बस्त्रों पर इस्तरी करने के नियम (Rules for Ironing Different Fabrics)

रेशम (Silk)

- रेशम के लिए इस्तरी हल्की गर्म हो । अधिक गर्म इस्तरी से रेशम जल जाता है और उसकी चमक नष्ट हो जाती है। कई बार अनावश्यक सलवटें वह जाती हैं।
- जहाँ तक सम्भव हो, रेशम पर उल्टी ओर से इस्तरी करें। बाद में 2. चमक लाने के लिए सीधी बोर से भी इस्तरी फेर दें।
- यपासम्भव रेशम को इकहरा विछाकर ही इस्तरी करें। दोहरी तह 3.
- पर इस्तरी न करें। सुखेरेशम पर पानी छिड़क कर उसे, मीलान करें। ऐसा करने से रेशम पर, पानी के भट्टे दाग उभर आते हैं। नम करने के लिए किसी भीने वस्त्र को रेशन पर विछाकर मोल लपेट कर रख दें। कुछ देर
- बाद वह समान रूप से गीला हो जाएगा । जॉर्जंट तथा केंप को खीचकर, फैलाकर इस्तरी करने से ही वे अपने पूर्व रूप एवं आकार में बा सकते हैं।

6. रेणमी गाड़ियों पर इस्तरी करने के लिए यही अच्छा है कि उन्हें गुराते समय अन्त मे जब कुछ नमी शेप रहे तभी इस्तरी कर लें अध्यया पूरी सूरा जाने पर उन्हें नम करना मुक्किल हो जाता है।

ऊन (Wool)

- स्वचालित इस्तरी के स्विच को ऊन के बिह्न (mark) पर घुमा कर इस्तरी करें। अधिक गर्म इस्तरी से ऊन के रेले सराव हो जाते हैं। अत सूती बस्त्रों की जुलना में कम गर्म इस्तरी से ऊनी वस्त्र पर इस्तरी करें।
- 2. पूरी तरह सूख जाने परं ही अन पर इस्तरी करें।
- एक पतला कपड़ा भिगोकर या दाव-बहन को ऊती वहन पर विश्वकर ऊपर से इस्तरी करें। गिलाफ्युक्त इस्तरी का उपयोग करना अति उत्तम होगा।
- ऊनी वस्त्र पर इस्तरी दवा-दवा कर करनी चाहिए। कभी भी इस्तरी की ऊपर-मीचे या दाएँ-वाएँ फेरें नहीं। इससे ऊनी रेशे खराव हो जाते हैं!
- इस्तरी करने के पश्चात् ऊनी वस्त्र को पूर्णतया हवा में सुखाकर, उसकी नमी समाप्त कर देनी जातिए।

रेयाँन (Rayon)

इन पर रेशमी वस्त्री के समान इस्तरी करनी वाहिए। रेगाँन पर इस्तरी करने के लिए रेशम की अपेक्षा कम ताप की आवश्यकता होती हैं।

नायलॉन तथा अन्य कृत्रिम रेशे

(Nylon and Other Synthetic Fabrics)

इन रेक्षों पर अधिकतर इस्तरी करने की आवश्यकता नहीं होती है फिर भी यदि मनोनुकूल आंकार देना हो या श्रीज बनानी हो तो इते इस्तरी-भेज पर बिछाइए। इसके कर पानी में भीगा बस्य बिछाकर हस्की गर्म इस्तरी से बीझतायुर्वक इस्तरी करें। भीगे वस्त्र का पानी सुखने के बाद इस्तरी नहीं फेरनी चाहिए। यस्त्र जलने का भा पहता है।

मलमल (Valvet)

मलमल पर इस्तरी नहीं की जाती है। इसे सीधा करने के लिए बाप्य का प्रयोग किया जाता है। घर में निम्नतिलित विधियाँ अपनाएँ— पहली विधि

नमं कपड़ की भोली बनाकर ठडे पानी मे भिगोकर सलमल पर रगड़िए ताकि उसके रोएँ पुनः खडे हो जाएँ। अब केतली में से बैग से निकलती हुई वाप्प के आगे मखमल को सीधा करके पकड़ें। वाष्य को मखमल मे से प्रविष्ट होने दें। रीऐं पुनः सड़े हो जाएँगे। उनमे नई चमक आ जाएगी तथा वस्त्र सीधा हो जाएगा।

दूसरी विधि

मुईदार पट्ट पर सीघी ओर मखमल विछाएँ। मखमल के रोएँ नीचे सूचिकाओं के बीच मुरक्षित रहेंगे। उल्टी ओर से मखमल पर हल्की गर्म इस्तरी करें।

> अस्वचालित इस्तरी का ताप जाँचने की विधियाँ (Method of Testing the Heat of Nonautomatic Iron)

स्वचालित इस्तरियो (Automatic Irons) मे वस्त्र के रेशे के अनुकृत तार की स्थिर किया जा सकता है किन्दु अस्वचालित इस्तरियों के तार का अनुमान करना कठिन प्रतीत होता है। निम्नलिखित विधियों से इस्तरी के तार की जीच की जा सकती है—

- 1. दिरपू पेपर द्वारा (By Tissue Paper) —सिल्सी कागज या दिरपू पेपर पर इस्तरी रिलिए। यदि छः तक गिनती गिनने तरु कागन पर इस्तरी का प्रभाव नहीं पढ़ता है, इसका लगे हैं कि इस्तरी साधारण गर्म है। यदि चार तक गिनने पर ही कागज मुरा होने लगे तो इसका लगे हैं कि इस्तरी काफी गर्म है।
- 2. पानी द्वारा (By Water) दूबरी विक्रि से गर्म इस्तरी पर पानी की वृंद छिड़क कर ताप की सात्रा जानी जो सकती है। यदि पानी की बूँद पढ़ने पर मिल्लम कानि आए तथा पानी सूखने का दाग इस्तरी पर दिखसाई दे तो इसका अप है कि इस्तरी जरा-सी गर्म हुई है।

यदि पानी की बूँद की आवाज, छन् से हो तथा पानी का जरा-सा दाय इस्तरी पर पड़े तो इमका अर्थ है कि इस्तरी साधारण गर्म है।

यदि पानी बूँद की बाबाज छन् से हो और तेजी से चिह्न छोड़े बिना पानी की बूँद भाग बन कर उड़ जाए तो समझना चाहिए कि इस्तरी काफी गर्म है।

> इस्तरी करते समय रखी जाने वाली सावधानियाँ (Precautions to be taken while Ironing)

- सदा उपयोग करने से पहले इस्तरी को पोछकर काम में लाएँ।
- 2. गर्म इस्तरी को सदा खड़ा करके अधवा इस्तरी स्टैंड पर रखें।
- इस्तरी एकदम स्वच्छ रखेँ। जरां-सी कालिख अथवा जंग से वस्त्र खराव हो सकता है।
- कलफदार वस्त्रों पर इस्तरी करने के बाद इस्तरी पीछ दें अन्यया अस्य वस्त्रों पर कलफ के दाग पढ जाएँगे।

- विद्युत-इस्तरी का तार सर्वप्रथम इस्तरी से जोड़ें, तस्पश्चात् प्लग संगाकर स्विच बाँन करें।
- इस्तरी ऑफ करते समय पहले स्विच ऑफ करें तब प्लग निकालें। असके बाद तार अलग करें।
- यदि विचुत इस्तरी के तार को इस्तरी पर ही लपेटना हो तो पहले इस्तरी को पूरी तरह ठडी होने दें।

विभिन्न बस्त्रों को तह करने की विधियाँ (Methods of Folding Garments)

वस्त्री को इस्तरी करने के बाद हैंगर पर जटकाकर वार्डरोब में वस्त्र कर देना चाहिए ताकि बाहरी घूल, गन्दगी से वे बुरक्षित रह सकें। परि बाईरोब में वस्त्र लटकाने की सुविधा न हो और वस्त्रों को मोडकर रवना आवश्यक हो जाए सी वन्हें तह करने की आवश्यकता होती है। वेसे भी केवल पहनने वाले वस्त्र ही हैंगर में लटकाकर रखे जाते हैं। पर्वे, वावर, वीसिए इस्त्रार्थित कर करने ही रवने वस्ते हैं। प्राप्ता पर जाते मध्य तह किए पस्त्र से जाने में सुविधा होती है, पर्योक्ति में साम स्थान परेते हैं। अकसारी अववा वस्त्रों में कई दिनों के तिए रावते समय भी वस्त्रों को तह करना आवश्यक हो जाता है। वस्त्र तह करने की विधि जान सेना आवश्यक है अन्यधा सुन्दर इस्तरी किए पए वस्त्र की मक्तर वस से मोडकर रखे आएं तो मनवरपुक्त एव भई हो जाते हैं। वस्त्र तह करने की निश्चत कठोर नियम (bard and fast rules) नहीं है, फिर भी यस्त्र तह करते वस वेष्टा करनी चाहिक तह की ति विधि जान रोना मित्र ति वर्ष से सेना स्थाने पर वस्त्र कारा से सेना सेना पर वेष्टा करनी चाहिक तरते वस वेष्टा करनी चाहिक तह की स्विधा सेना स्थाने पर की तह करने की विधिया दी गई है—

 इलाङःश (Blouse)—इस्तरी करने से पहले इसे समान रूप से नम होना चाहिए। सर्वत्रयम ब्लाऊंज के सामने दाहिने भाग पर इस्तरी करें। तरपत्रवात्



वित्र 277-- स्वाऊज सह करने की बिधि पीछे बोर अन्त में बाएँ माग पर इस्तरी करें। अब एक-एक बौह पर इस्तरी करें।

तह करने के लिए ब्लाऊज की बटनपट्टियों को पास-पास कर हीं । अब पीछे की ओर ले जाकर दोनों कन्छों की सिलाई आपस में मिलाएँ। दोनों बौहों की सामने की ओर लाकर मोडे।

2 साड़ी (Sarce) — सूती साड़ियों में कलफ दिया जाता है। इस्तरी करते समय सूती साड़ी में पर्याप्त नभी होनी जाहिए। पहले किसी दूसरे व्यक्ति की तहायता से साड़ों के विपरीत छोर बारी बारी से लीवकर ही साड़ी का तिरछापन, सीधा कर ले।

यहि साड़ी की किनारे काफी चोड़ी हो तथा अलग ढंग से मा अलग धार्मों से बुनी गई हो तो सर्वप्रयम एक ओर की किनार को एक छोर से दूतरे छोर तक इस्तरी कर ले। इसी प्रकार दूसरी ओर की किनार पर इस्तरी करें। अब साड़ी का करीब आधा मीटर भाग टेबल पर विछाकर इस्तरी, करें। अब इस्तरी किया, हुआ भाग बाएँ हाथ की ओर सरका दें तथा पुता अपले आधी मीटर तक के भाग पर इस्तरी करें। इसी प्रकार पूरी साडी इस्तरी कर लें। इस्तरी किया हुआ जो भाग इस्तरी केल र इसी प्रकार पूरी साडी इस्तरी कर लें। इस्तरी किया हुआ जो भाग इस्तरी केल पर सरकाया जा रहा है। वह किसी साफ दरी, चटाई या कुसी पर एक प्रहा है। रहा हो, इस बात का घ्यान रखें।

इस्तरी करने के बाद साढ़ी को लम्बाई में बोहरी; फिर बौहरी मोड़ें। एक और मोड़ देकर ऊँचाई की ओर से एक बार, पुन: एक बार दोहरा, दोहरा कर छोटे रूप में तह कर लें। तह की हुई साढी पर एक बार इस्तरी फेरकर फूलें हुए. भाग समतल कर दें। इस प्रकार तह की हुई साढी ठीक से रखने में सुविधा होगी।

 कमीज (शट)—कमीज में सर्वप्रथम कॉलर, योक, कफ तरपश्चात सामने का भाग, पीठ वाला भाग फिर सामने के दूसरे भाग पर इस्तरी करनी चाहिए। अस्त में एक-एक बीड पर इस्तरी करिए।



'चित्र 278—कमीज तह करने की विधि

गमीज तह करने के लिए उसके बटन लगा दे। बटनपट्टी बाला भाग नीचे की और करके मेज पर कमीज विछाएँ। अब शर्ट के एक किनारे को क्टाों के बीच में लाकर मोड़ें। उसी प्रकार दूसरा किनारा भी मोड़ें। बोही को चित्र के अनुसार मोड़ दें। कमीज को बोच से दोहरा मोडें।

कुरते तथा बुशशर्टको भी शर्टकी तरह ही पीछे की ओर मोड़कर फिर तह कियाजाता है।

- 4. पंट (Pant)—पैट के बेल्ट, पॉकिट, फीतरी खिलाइयों पर पहले इतिरी फिर लें। तत्पचलत दोनों पैरो की खिलाइयों पिला कर पैट को इत्तरी फेज पर खिलाएँ। पहले मीचे वाले पैर पर, फिर ऊपर वाले पैर पर इस्तरी करें। पैट के पैर मे सीवन को ठीक सामने कीज (भंज रेखा) डाली जाती है। यह कीज एकदम सीधी होमी चाहिए तथा दोनों पैरों को कीज पैट पहनने पर सामने की ओर पड़ती है। पैट पर इस्तरी करने के बाद दोनों पैरो को बेल्ट की ओर लाकर मीड़ है।
- 5 सलबार, पायजामा (Salwar and Paljama)—सलबार में पहले पीयचीं पर इस्तरों करें। सलबार पा पायजामें की भी पैट की तरह सिलाइयाँ मिलाकर दोनों पैर बाले भागों पर सामने कीज (भीज रेखा) रखते हुए टेयल पर सिक्षाकर इस्तरी करें। दोनों पैरों तथा करारी भाग में इस्तरी करने लम्बाई में बोहरा करके, फिर चोहरा करपें। यह करें।
- 6. कमाल (Handkerchief)— कमाल में कलफ दिए विना इस्तरी करनी चाहिए। उन्हों कोर से पहले हैम पर और यदि कहाई किया हुआ कमाल है तो कड़ाई पर भी इस्तरी करें। फिर सीधी कोर से इस्तरी करके क्याल की मोड़कर दौहरा तथा फिर 'वीहरा कर कें। फोनी की बोर एक और मोड़ देकर क्याल को तिकीना भी तह किया जा सकता है। बन्त में सबसे ऊपर द्वाकर इस्तरी कर में ताकि उपरी सतह में बमक आ आए और ममी मोड़ ठीक प्रकार से समतल ही जाएँ।
- 7. टेबल बलॉय (Table Cloth)—टेबल बनांप के नवृद्धि किए हुए माग पर तथा हैन पर पहले उन्टी और से इस्तरी करें। तत्पश्चात् पतटकर सामने सीधी और इस्तरी करें। कहाई पर सीधी और ने तभी इस्तरी करें जब सूती धामे से कहाई की रही। कहाई पर दवाकर इस्तरी नहीं करनी चाहिए। टेबल मलाग को सम्बर्ध की गई हो। कहाई पर दवाकर इस्तरी नहीं करनी चाहिए। टेबल मलाग को सम्बर्ध की में देही यह उन्हीं की सुर के से साम के सम्बर्ध कर में मी इस्तरी कर दें। सबसे उन्हा पर चमक आ चाती है।
- . 8. टेबस मेट्स, टेबस नैपीक्स, डॉयली (Table Mats, Table Napkins, Doily)—इन्हें भी उल्टी तथा फिर सीधी खोर से इस्तरी करफे भीड़ग मोडकर रहें। यदि डॉयसी मोल क्षपवा खंडाकार हों तो बौए हाथ से सोंबजर आवार साता

तपा दाहिने हाथ से इस्तरी करनी चाहिए। छन पर कड़ाई की गई हो तो छत्टी बीर से इस्तरी करें। छन्हें दोहरा, फिर चौहरा मोड़ें। टेबल नैपिकन्स को प्रिष्ठ-भिन्न कलात्मक विधियों से भी तह किया जा सकता है।

- 9 तकिया गिलाफ (Pillow Case) यदि इन पर झालर, लेत, अपना पाइपिंग सभी हो तो पहले उन्हीं भाषो पर इस्तरी करें। फिर दोहरा, अन्त में चौहरा तह करके ऊपर से पुन: इस्तरी द्वारा सभी मोड समतल करके रखें।
- 10. चादर (Bed Sheet)—चादर बहुत बड़ी होती है। अतएव इनका धोड़ा-फोड़ा फाग इस्तरी टेबल पर बिछा कर इस्तरी करें। चादर को सबैप्रध्म लम्बाई में मध्य से मोड़ते हुए बोहरा तह करें। एक बार पुतः सम्बाई में ही बौहरा कर करें। इसके बाद चौड़ाई में दी बौर मोड़कर चौड़रा तह कर लें। चादर इस प्रकार कर करें से उसे खोलकर बिछाने में भी सगमता होती है।

प्रवस

- विभिन्न प्रकार की इस्तरियों का वर्णन कीजिए।
 Give description of different types of Irons.
- 2. निम्नलिखित यस्त्रों पर किस प्रकार इस्तरी की जाती है ?
 - (क) रेशम (ब) क्रम (स) रेयॉन How these clothes are fronted?
 - How these clothes are ironed?
 - (a) Silk (b) Wool (c) Rayon
 - इस्तरी करते समय कौन-सी सावधानियां रखनी चाहिए?
 What precautions should be taken while ironing?
- What precautions should be taken while ironing 4. अस्ववालित इस्तरी का ताप क्सि प्रकार जीवा जाता है ?
 - How does the heat of non-automatic iron is tested?
 - . इस्तरी करने के सामान्य नियम बतलाइए । Narrate the common rules of ironing?
- इस्तरी करने के लिए आवश्यक सामानों की सूची बनाइए ।
 Make a list of articles required for ironing.
- - (a) Shirt (b) Blouse

75

वस्त्रों की देखरेख, संरक्षण एवं संचयन (CARE, PROTECTION AND STORAGE OF FABRICS)

सुन्दरता एवं आवरण मात्र के लिए हो यहत्र घारण नहीं किए जाते बल्कि - ये हमारे शरीर के लिए कथव की श्रीति हैं। वस्त्र हमें सेज घूप, वागु, पानी, घूल आदि से बचाते हैं। जिस प्रकार बस्त हमारी देखरेल एव संरक्षण करते हैं, उसी प्रकार हमें भी उनकी देखमान करनी चाहिए तथा उन्हें पुरला प्रवान करनी चाहिए। वस्तों के प्रति सावधानी वस्तने पर, यहनों का उपयोग हम वर्षों तक कर सकते हैं। वस्तों की देखरेल, संरक्षण एवं संचयन के सम्बन्ध में निश्नलिखित बातों को ज्यान में रक्षना चाहिए—

- दाग-धक्वों को तरकाल छुड़ाना
- 2. वस्त्रों के क्षतिग्रस्त होने पर तस्काल मरम्मत
- 3. सामान्य गन्दे होने पर बस्य धोना
- 4. सही विधि एवं धुलाई सामग्रियो का प्रयोग
- 5. गन्दे वस्त्रों को बन्स या अलगारी में नही रखना
- 6. बस्त्रों को कीडे तथा फफूँद से बचाना
- 7. दस्त्रों को धूप एवं धूल से बचाना
- वस्त्रो को पूर्णतया सुखाकर, नमी रहित करके रखना
- कुछ दिनों के अन्तराल पर यस्त्रों की अलमारी तथा यक्स की सफाई करना, दना डालना

दाग-धग्वों को तस्काल छुड़ाना

इस प्रक्रिया के कई लाभ हैं। इससे दाम क्षीझ छूदते हैं तथा बस्त्र पर न तो धक्ये का हानिकारक प्रभाव पढ़ता है और न दाम निवारक का ही कोई चुरा असर पढ़ता है। पुराने दायों को रगड़कर छुड़ाना पढ़ता है। चर्चण क्रिया से वस्त्रों को के सतिप्रस्त एव नष्ट होने की सम्भावना रहती है। रेशमी वस्त्रों की चमक तो चर्चण किया से समान्त हो जाती है। इसीलिए किसी भी दाग या धब्ये को सत्कान छुड़ा लेना चाहिए। 574 | व्यावहारिक वस्त्र-विज्ञान

2. अतिप्रस्त बस्त्रों की तरकाल सरम्मत

क्षतिग्रस्त वस्त्रों की तत्काल भरम्मत करना, वस्त्रो की प्राथमिक सहायता रेने जैसी किया है। इससे वरंत्र की आयु वढ जाती है, उनके दोप छिप जाते हैं तथा वै पूनः उपयोग में लाने योग्य हो जाते हैं।

3. सामान्य गन्दे होने पर छोना वस्त्रों को कम गन्दा होने पर ही धो लेना चाहिए । इनसे धोने में कम महनत लगती है तथा वस्त्रों पर अधिक जोर नहीं पड़ता। गन्दगी की उपस्पित से वस्त्र में अनेक दोप था जाते है। धूल इत्यादि के दाग पड़ जाते हैं तथा पसीने की दुर्गन्छ पूरे वस्त्र में समा जाती है।

सही विधि एवं घुलाई सामग्नियों का प्रयोग

विभिन्न रेगों की धुलाई-विधि पृथक होती है तथा उन पर धुलाई-साधनों का प्रभाव भी अलग-अलग ढंग से पड़ता है। असावधानी एवं अज्ञानतावश गृहिणी विभिन्न प्रकार के बस्त्रों को एक साथ एक ही घुलाई-साध्य द्वारा हो देती है। ऐसा करने से वस्त्रों पर हानिकारक प्रभाव पड़ता है विशेषकर कृत्रिम एवं रेशमी बस्त्रों पर। गृहिणी को विभिन्न प्रकार के वस्त्रों की परख, छँटाई करके उन्हें अलग-अलग धोना चाहिए, साथ ही, विभिन्न प्रकार के वस्त्रों के लिए प्रस्तावित धुनाई सामग्री का ही प्रयोग करना चाहिए।

5. गरदे यस्त्रों को बन्त या अलमारी में नहीं रखना

गन्दे बस्त्रों को वक्स या अलमारी में रखना एक गलत आदत है। इनमे धूल, कीटाणू, गन्दगी वादि लगी रहती है जिससे सक्तमण प्रसार की सम्भावना रहती है। गन्दे कपडों को साफ कपडो के साथ रख देने से सभी बस्त्र दूषित हो जाते हैं। जिस प्रकार जूठे वर्तनों को हम धुत वर्तनो से अलग रखते हैं उसी प्रकार स्वच्छ एवं गन्दे कपड़ों में अलगाव आवश्यक है। जिन कपड़ों की जल्दी खुराई नहीं होती उन्हें अलग बाइरोय में रखना चाहिए। दैनिक उपयोग एवं त्वचा के सम्पर्क से आने वाले वस्त्री

को बिना घोए दुबारा नहीं पहर्नना चाहिए। धरत्रों को कीडे एवं कफ द से बचाना Ĩ. की है एवं फर्फू द वस्त्र । पर हानिकारक प्रभाव डालते है। वस्त्रों के की है (moth) वस्त्रों में जगह-तयह छेद कर देते है। इन की डों से बस्त्रों की रक्षा करने के लिए नेपयलीन की गोलियों, नीम की पत्तियों, सूखी लाल मिर्च, गोल मिर्च सादि का प्रयोग किया जाता है। वस्त्रों में इनकी उपस्थिति के कारण कीडे बस्त्रों की चाटते नहीं हैं। वस्त्र को नभी से मुक्त रखने का अर्थ है-फफ्रूंद से मुक्ति। पफ्रूंद के भट्ट दाग वस्त्रों की मुन्दरता को नष्ट कर देते हैं। यदि फर्फूंद लय जाए तो इनके धब्दों को तुरन्त छुड़ा लेना चाहिए।

कुछ लोगों के घरो की दोवारों पर क्रूँटियों लगी रहती हैं या रिस्तयों बंधी रहती हैं। इस पर सभी लोग वस्त्रों को टाँगकर रखते हैं। इसमे घुले कपड़े भी होते हैं तथा गन्दे कपड़े भी। वातावरण में धूलकण, धुकों, ताप, नभी, कीटाणू आदि सभी उपस्थित रहते हैं। कमरे की दोवारों पर छिपकली, मकड़े एयं उनके जाले भी होते हैं। ये सभी टेंपे हुए नस्त्रों को प्रभावित करते हैं, उन्हें दूपित समा मैसा कर देते हैं। असएव कपड़ी को चुला टाँगकर नहीं रखना चाहिए। उन्हें बक्स अयया अलगारी में बन्द करने रखना उचित है। तेज धूप का प्रतिकृत प्रभाव वस्त्रों पर पृद्धत है। गर्मों के दिनों में वस्त्रों को जुलते ही घूप से हटा लेता चाहिए।

8 बस्त्रों को पूर्णतया सुलाकर, नमी रहित करके रलना

बस्तों को बन्द करने से वहले उन्हें पूर्णतथा नमी रहित कर लेना आवश्यक है। ननी की उपस्थिति के कारण बस्तों में फर्फूट लगती है तथा यस्त्रों पर उनके बाग यह जाते हैं। ननी से बस्त्रों पर जिल्हा वाग यह जाते हैं। ननी से बस्त्रों से साम तर्मा रहती है यशीक नपड़ों पर इस्तरी करने से पहले उन पर सानी का छिड़नाव क्या जाता है। असएब बस्त्रों से यन्द करने से पूर्व देख नेना आवश्यक है कि वे पूर्ण ब्येण पृत्त है अथवा नहीं।

 कुछ दिनों के अन्तर पर बक्तों की अलमारी, अवस की सफाई करना एवं विसंकामक तथा कीटनाशक दवाइयाँ डालना

कुछ दिनों के अन्तराल पर कपड़े की अलगारी तथा वक्त की सफाई करनी चाहिए। कपड़ों को सुरिक्षित रख्ते के लिए उन पर विश्वनामक एवं कीटानाशक दशाइयों का प्रयोग भी आवश्यक है। यक्त को दिन धर धूप में रसने से ये कीटानुरिह्त हो जाते हैं। जीम की मूली पत्तियों या नेपबलीन की गोसियों को बक्त के साथ रसा जाता है। सूली लाल मिर्च एवं योतिमर्च की पोटली यक्त्रों के बीच रस्त देने से भी कीटान उनते दूर रहते हैं।

रेशमी एवं जनी वस्त्रों का संवयन

रेशमी एवं कती वहन महेंचे होते हैं तथा इनका दैनिक उत्योग नहीं किया जाता है। कती वहनों को तो सात-बाठ महीनों के लिए बन्द कर दिया जाता है। बनारसी, वमलोरी जैसी कीमती साहियाँ भी विशेष अवनरों पर हो निकाली जाती है। अतः इनके रवरखान में विशेष सान्धानी बरतनी नाहिए।

रेशमी वहत्र —रेशमी वस्त्रों के लिए अलग वश्न पाहित्। बक्त के अन्दर की पेंट की बीच कर लेना आवश्यंक है, अन्यषा उनका रंग ह्यूटकर यस्त्र में स्ता आएगा। यस्त्रों को दूराने घूने क्यड़े अथवा गाँतियिन में लपेटकर रसना चाहिए। कमी-कमी जरीदार वस्त्रों पर प्लास्टिक का हानिकारक प्रभाव पट्ता है तथा जरी काली पड़ जाती है। अतः पुरानी साड़ी या धोती का व्यवहार करना ही उत्तम होता है। बन्स में कीटाणुनाशक दवाका छिड़काव अवश्य करें। नेफ्यलीन की गीलियों को कपड़ें की छोटी-छोटी पोटलियों में डालकर, बक्स में इग्रर-उग्रर रख दें। नेफ्यलीन की महक बस्त्रों में समाने के डर से कुछ गृहिणियाँ इनका व्यवहार नहीं करतीं। इनका स्यान पर सूखी साबुत लला मिर्च अथवा गोल मिर्च की पोटलियाँ रखी जा सकती हैं। इनसे कोई दुर्गन्य नहीं आती तथा कीड़ों से बचाव भी हो जाता है।!

रेशमी वस्त्रों को कुछ दिनों के अन्तराल पर खुली हवा में फैला देना चाहिए। साड़ियों को खोलकर, तह बदलकर रखना आवश्यक है। जरी वाले कपड़ो की उलटकर तह करना अच्छा रहता है। इससे जरी की चमक लाजी बनी रहती है। कपड़ों में दिए गए स्टार्च (माँड) की ओर भी कीड़े आकर्षित होते हैं। यदि वस्त्रीं की अधिक दिनो तक बन्द करना हो तो केवल धोकर बन्द कर देना ही पर्याप्त है। पहनने से पहले कलफ देकर, पॉलिश या इस्तरी करने से उपयोग के समय उनमें तालगी दिखाई देशी ।

ऊनी बस्त्र--- ऊनी वस्त्रों का प्रयोग केवल शीतकाल मे होता है। शीत ऋषु के समाप्त होते ही इन्हें लगभग आठ महीनों के लिए बन्द कर दिया जाता है। बन्द करने से पहले इन्हें अच्छी तरह हो लेना आवश्यक है। उनी वस्त्रों के निमित्त अलग वक्स होना चाहिए। वक्स को अच्छी तरह धूप दिखाने के बाद, इनमें नैफ्यलीन की गोलियाँ रखकर पुराना साफ कपडा या पाँलियीन का ट्कड़ा बिछा देना चाहिए। इन पर फिर कुछ गोलियाँ डालकर कपडों को रखना चाहिए। बस्त्रों की अच्छी तरह तह लगाकर रखने से उन पर सलवटें नहीं पड़तीं तथा उनकी क्षीज बनी रहती है।। प्रत्येक वस्त्र की तह तथा पाँकेट में नेपयलीन की गीलियाँ रखें। इससे हर वस्त्र सुरक्षित हो जाएगा । अन्त मे पाँलियीन के टुकड़े अथवा पुरानी साड़ी या चादर से, वस्त्र के बक्ते को ढँककर, उस पर पुनः कुछ नेष्यतीन की गोलियाँ रसकर यनस को अच्छी तरह बन्द कर देना चाहिए। वनस के डक्कन को अच्छी तरह फिट बैठना चाहिए अन्यया दरारों से कीड़ों एव घूल के प्रवेश की सम्भावना रहती है। नेपयलीन की गोलियों के स्थान पर नीम की सुखी पत्तियों का प्रयोग भी किया जाता है।

कम्बल, रजाई, बुलाई आदि का संघयन

इनका प्रयोग भी केवल शीतकाल में होता है। इन्हें भी कपड़ों की तरह मात-आठ महीनों के लिए बन्द कर दिया जाता है। बन्द करने से पहुंच इनके खील या गिलाफ को घुलवाना आवश्यक है। घुलाई के समय यदि इन्हें डेटॉलयुक्त जल में संगान दिया जाए तो ये विसंक्षमित हो जाते हैं। कुछ लीय इन्हें होल्डॉल में बॉधकर टीग देते हैं। कुछ घरों में इन्हें रखने के लिए बड़े बक्स होते हैं। इन्हें भी नेपयलीन की गोलियों अववा नीम को सुबी पत्तियों के साथ सहैजकर रखना चाहिए। इनके सचयन में दे ही सावधानियाँ बरती जाती हैं जो उनी बस्त्री से सम्बन्धित हैं।

प्रश्ल

 परिधानों की देशरेश करते समय किन बातों को ध्यान में रखना चाहिए?

What points should be kept in mind while taking care of clothes.

दैनिक उपयोग के बस्त्रों की देखमाल आप किस प्रकार करेंगी ? How would you take care of clothes of daily use ?

2.

3

6

7

वस्त्रों को बनत तथा अलगारी में रखते समय किन बातों पर ध्यान देना चाहिए ?

What points should be kept in mind while keeping clothes in boxes and almirahs.

कोड़ों तथा फूँफरी से आप वहनो की रसा किस प्रकार करेंगी?
 How would you protect clothes from moths and mildew?
 रेक्सी वस्त्रों का संख्यन आप किस प्रकार करेंगी?

How would you store silk fabrics ?

Describe the method of storing woollen garments,

शीत श्रृतु के पश्चात् आप कम्मल एवं रजाइयों को कैसे रखेंगी ? How would you store blankets and quilts after winter season?



